

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.503-44**

**ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ  
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548**

**Выпуск 2**

**АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-44

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ  
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА С. В. Д. ЧУБАРОВ

ПРОЕКТА *В. Е. ДАШКЕВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

С 1 МАРТА 1978 г. ПРИКАЗ N 45

ОТ 20 ФЕВРАЛЯ 1978 г.

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
		<u>Документация общая</u>	
1		Содержание	2 - 4
2	3.503-44.2-00000000	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-00000000	Техническое описание	7-9
		<u>Документация на составные части</u>	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (кп1 и кп2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (кп3 и кп4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (кп5 и кп6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (кп7 и кп8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный кп9	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный кп10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный кп11	15
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (с1 и с2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная с3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная с4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная с5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (с6 и с7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (с8 и с9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (с10 и с11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (с12, с13 и с14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (с15 и с16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (с17 и с18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (с19 и с20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная с21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная с22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная с23	30

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Андреева		
Провер.	Бойцова		
Т. иж. пр.	Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Итого
Р	1	3



№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балка	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балка	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (П1, П2 и П3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (П4, П5 и П6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (П4, П5 и П6). Сборочный чертеж	41
36	3.503-44.2-31500	Пучок (П7 и П8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (П7 и П8). Сборочный чертеж	43
38	3.503-44.2-41100	Пучок (П9, П10 и П11)	44
39	3.503-44.2-41100 СБ	Пучок (П9, П10 и П11). Сборочный чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (П12 и П13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (П12 и П13). Сборочный чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (П14, П15 и П16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (П14, П15 и П16). Сборочный чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (П17, П18, П19 и П20) Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Якорь каркасно-стержневой Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	54

Итого в подл. Подпись и дата

Лист  
2



№	Обозначение	Наименование	Страницы
49	3.503-44.2-5181	Планка	55
50	3.503-44.2-119400	Фиксатор (ФК1 ÷ ФК4)	56
51	3.503-44.2-119500	Стяжка сеток (СС1 ÷ СС4)	57
52	3.503-44.2-119600	Петля строповочная (ПС1 ÷ ПС6)	58
53	3.503-44.2-125000	Петля строповочная (ПС7 ÷ ПС9)	59
54	3.503-44.2-119700	Изделие закладное МН1	60
55	3.503-44.2-31700	Изделие закладное МН2	61
56	3.503-44.2-119800	Изделие закладное МН3	62
57	3.503-44.2-119900	Изделие закладное МН4	63
58	3.503-44.2-126000	Изделие закладное МН5	64
59	3.503-44.2-127000	Изделие закладное МН6	65
60	3.503-44.2-128000	Изделие закладное МН7	66
61	3.503-44.2-129000	Изделие закладное МН8	67
62	3.503-44.2-151000	Изделие закладное МН9	68
63	3.503-44.2-32200	Изделие закладное МН10	69
64	3.503-44.2-130000	Панель перильного ограждения ОГ1	70
65	3.503-44.2-130000СБ	Панель перильного ограждения ОГ1	71
		Сборочный чертеж	72
66	3.503-44.2-150001	Подушка верхняя	73
67	3.503-44.2-150002	Подушка нижняя	74
68	3.503-44.2-161000	Подушка нижняя	75
69	3.503-44.2-161001	Подушка верхняя	76
70	3.503-44.2-32001	Подушка	77
71	3.503-44.2-32110	Подушка балка	78
72	3.503-44.2-42001	Подушка	79
73	3.503-44.2-42110	Подушка балка	



№№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Отраслевые документы</u>
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

3.503-44.2-000000 ВД

Сделано в № 1004 Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Андреев	Андреев	
Пробер.		Борисов	Борисов	
Сам. изм.		Сам. изм.	Сам. изм.	

Ведомость  
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
Москва





# 1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования  
Элементы и узлы  
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Сборные железобетонные изделия  
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и  
соединительные изделия  
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные  
и соединительные изделия.

## 2. Материалы

2.1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контак-  
тной точечной электросварки в соответствии с требованиями  
ГОСТ 14698-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и  
закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-69.

2.2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются  
при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69.  
Тип электродов указан на чертежах.

2.3. Для изготовления каркасов и сеток применя-  
ются стержни периодического профиля из низколегирован-  
ной мартемновской горячекатаной стали класса А-III  
марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни  
из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки  
В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арма-  
турной стали класса А-I диаметром не более 10мм мар-  
ки Ст 3 Сп3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав.

Издательство

Издательство

3.503-44.2-000000ТО

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Гл. инж. пр.	Дашкевич			
Гл. техн.	Гафт			
Нач. отд.	Каташев			

Техническое  
описание

Лит	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Куп

Формат: А3



арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71\*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатанной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см<sup>2</sup> по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, оттяжные устройства и элементы опорных частей изготавливаются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях” СН 313-65.\*

2.6. Для изготовления элементов перил: применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70\* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.\*

### 3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы.”

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

						3.503-44.2-000000 TO	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			2



тилового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис“.

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис“ означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

3.6. Примеры обозначения исполнений.

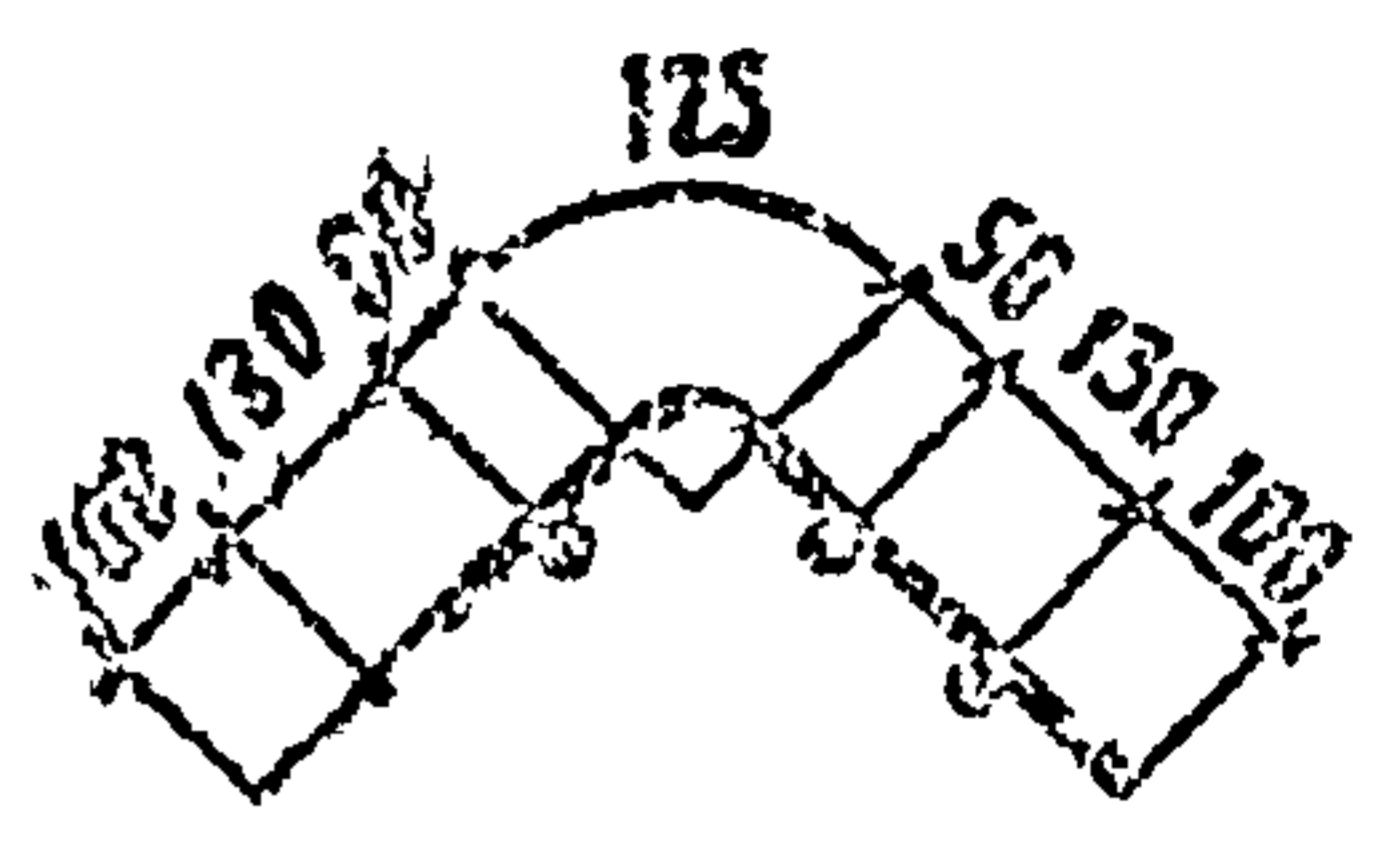
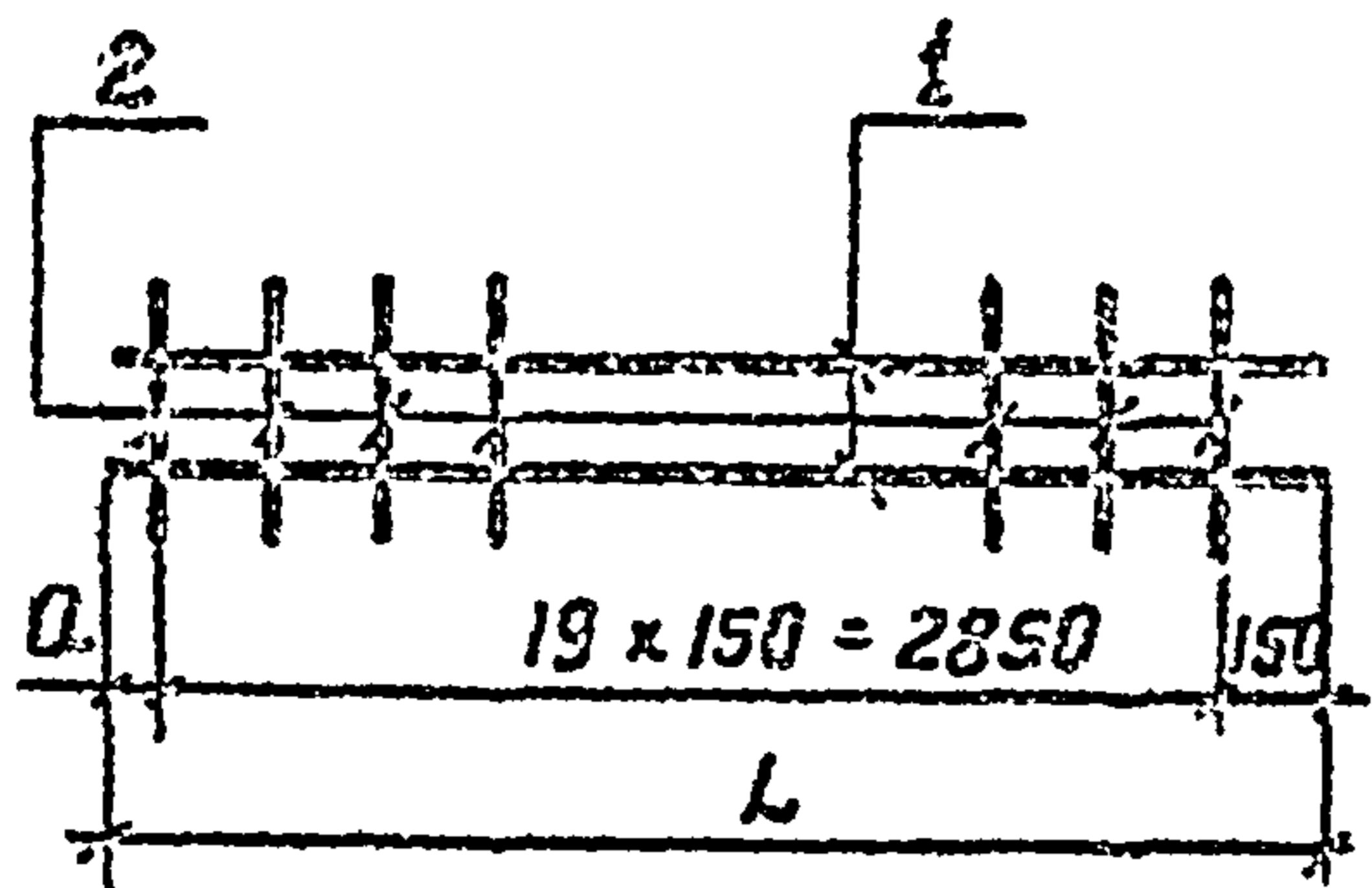
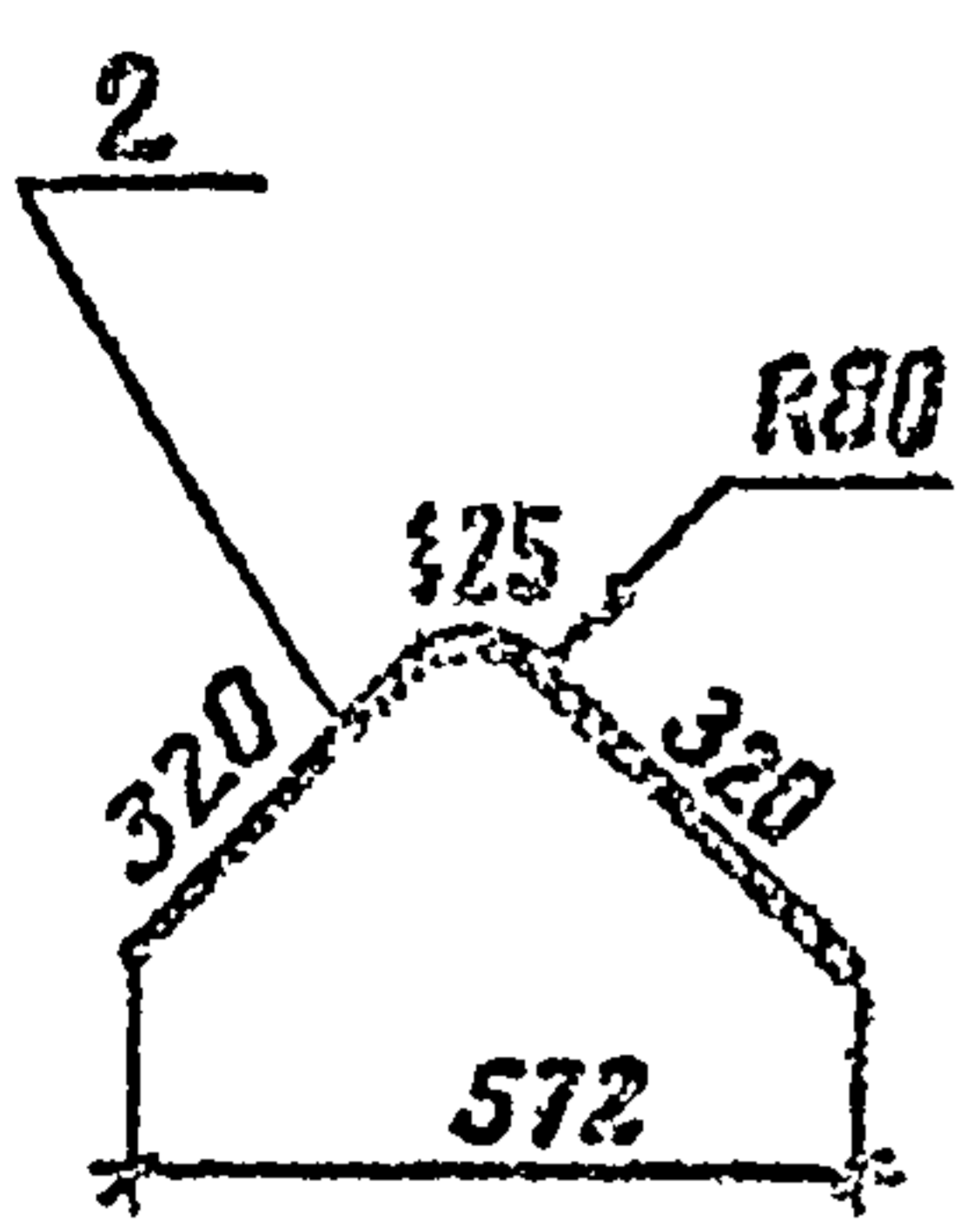
Пролетное строение,  $l=18$  м (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0-30000; балка промежуточная (сборочная единица пролетного строения 3.503-44.1-31000; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-31100; стержни каркаса (детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.

Имя, № подл. Подпись и дата.

3.503-44.2-000000 TO

Лист 3





Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Картасы изготавлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 2935-69

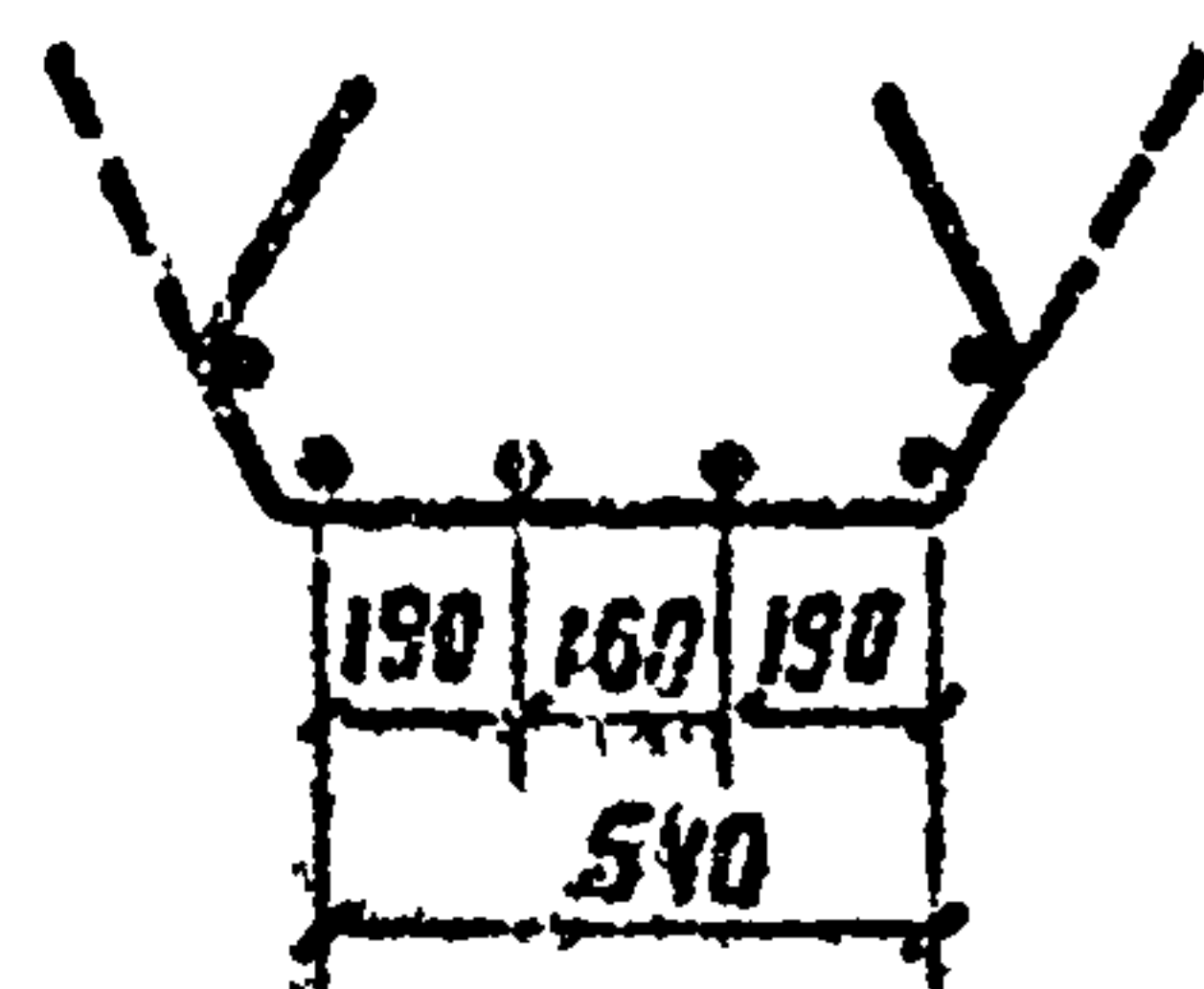
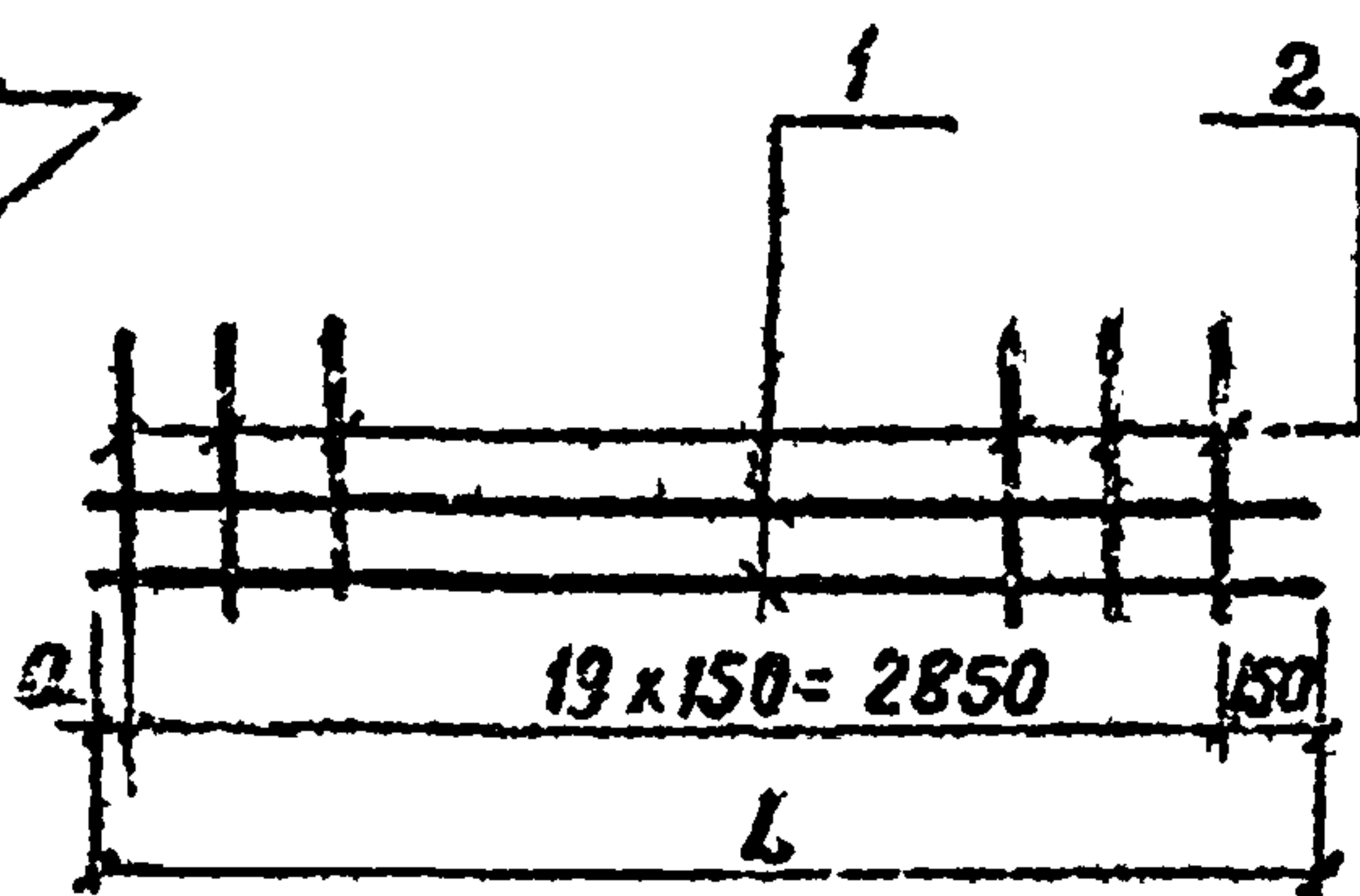
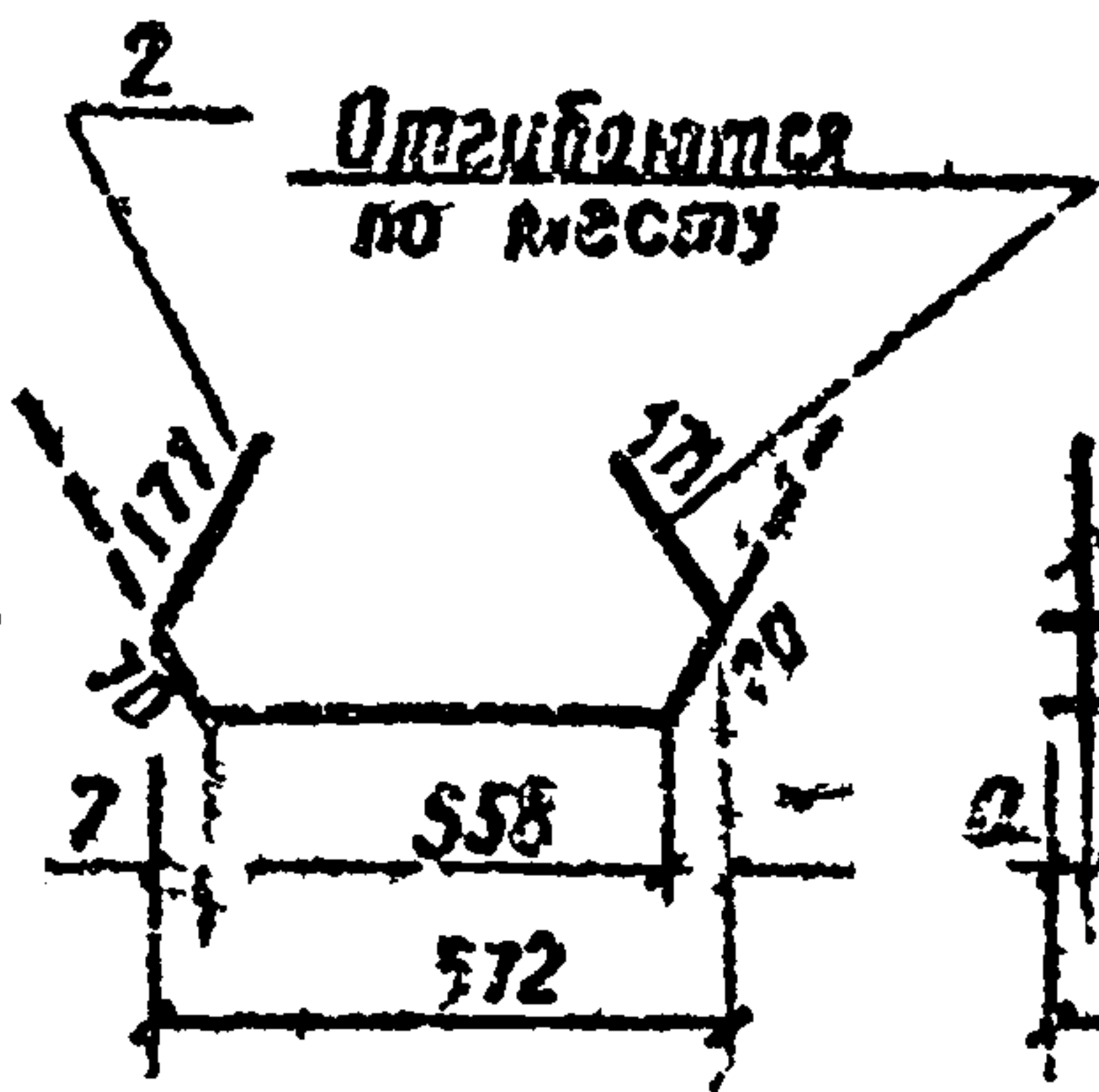
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-111001	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, L=3050	4	4,8
Б4		2	3.503-44.2-111002	Ф8 В-І ГОСТ 5781-75, L=3150	20	6,0 кг.
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-111001-01	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, L=3150	4	5,0 кг.
Б4		2	3.503-44.2-111002	Ф8 В-І ГОСТ 5781-75, L=765	20	3,0 кг.

3.503-44.2-111000

Изд. лист	№ документа	Дата	Картас пространственный (КП1 и КП2)	Лист	из	кол-во
Разработ.	Инженер	Подпись		р	см.под	
Провер.	Инженер	Подпись		лист	из	кол-во
Тех. нац.	Инженер	Подпись		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		

Копия и...





Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп3	50	3050	15,4
-01	кп4	150	3150	15,6

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3050	6	7,2 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503-44.2-112001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3150	6	7,4 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=1040	20	8,2 кг

3.503-44.2-112000

Лист    Масса    Масштаб

Р    см    табл.

Лист    Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г Москва

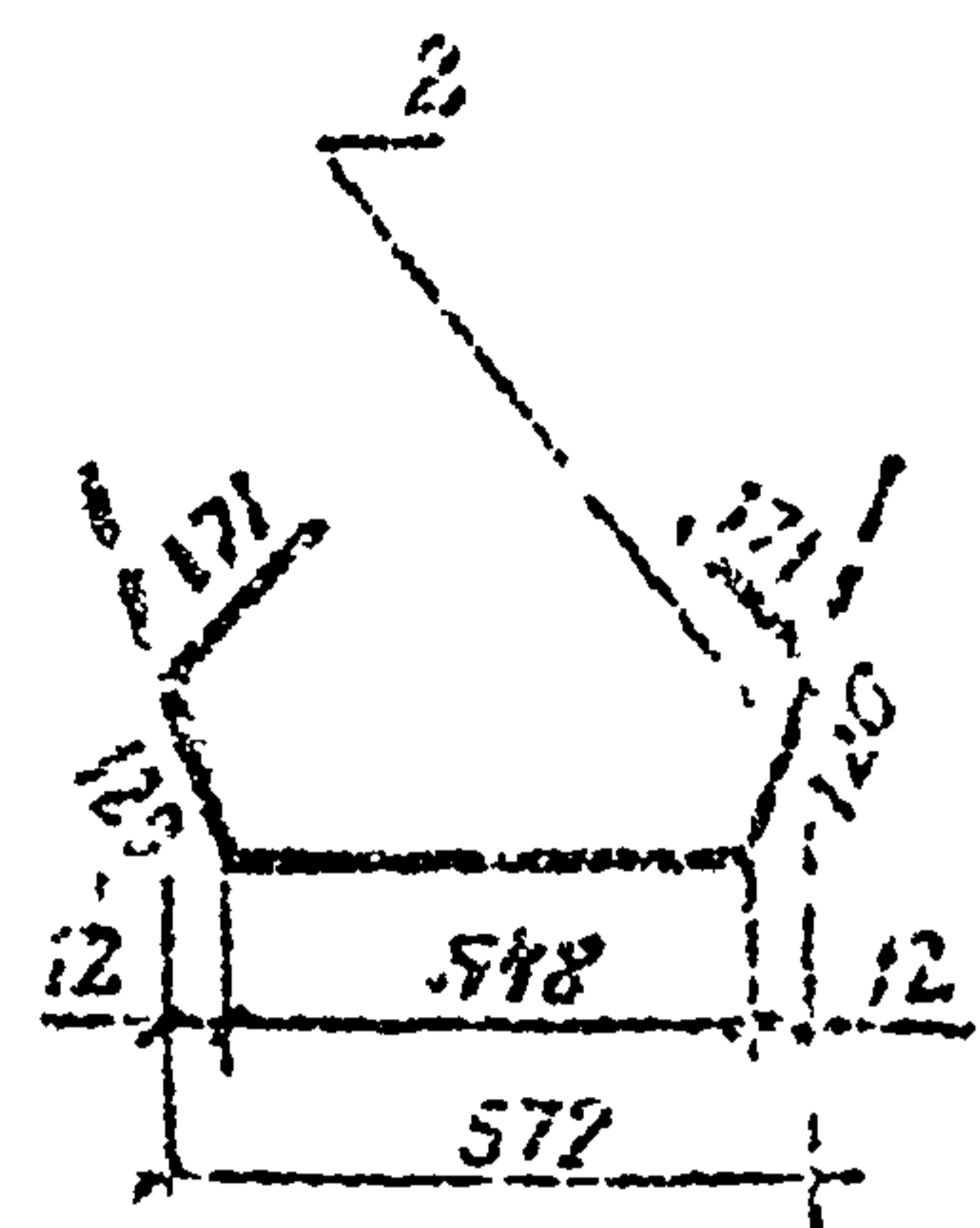
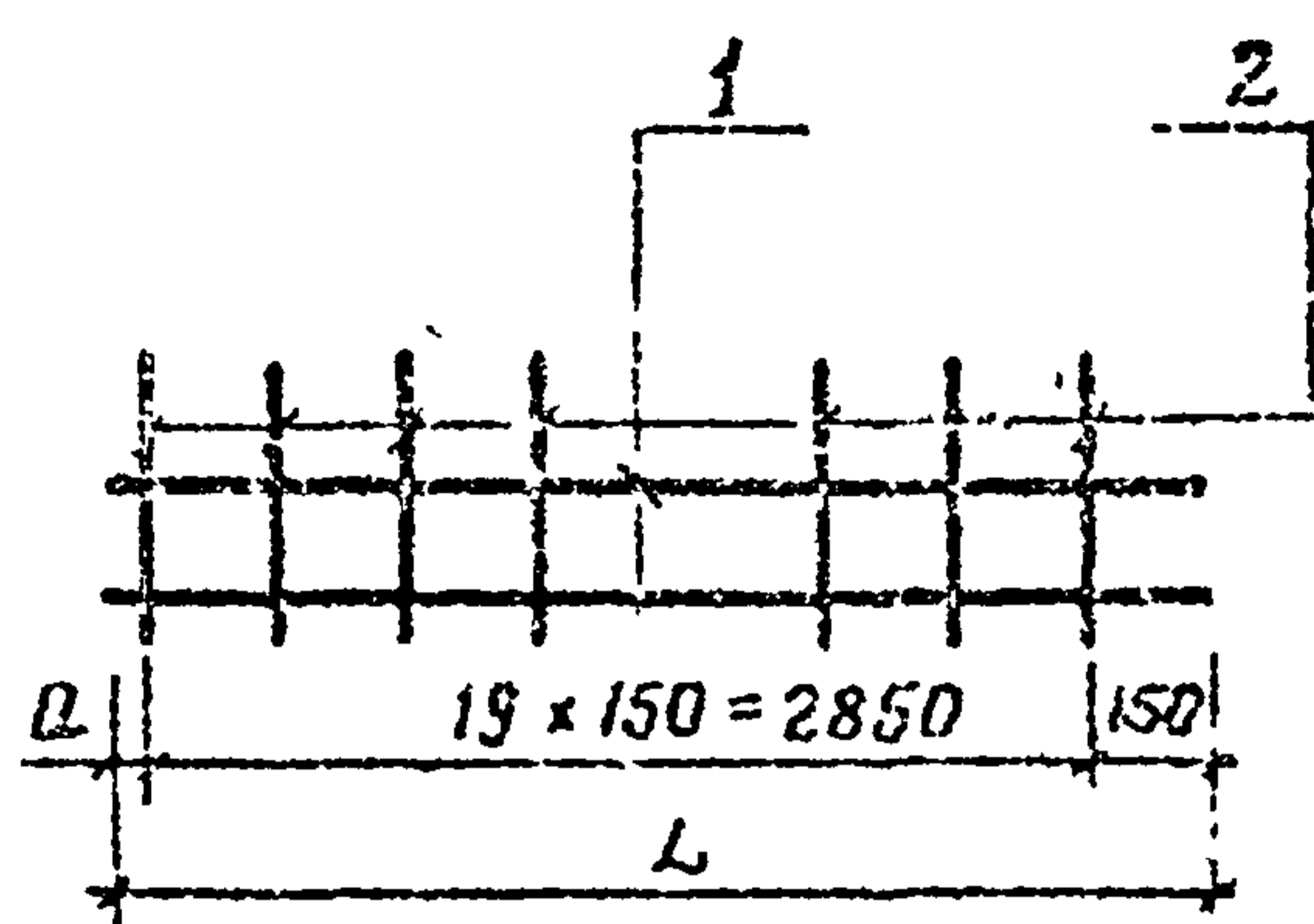
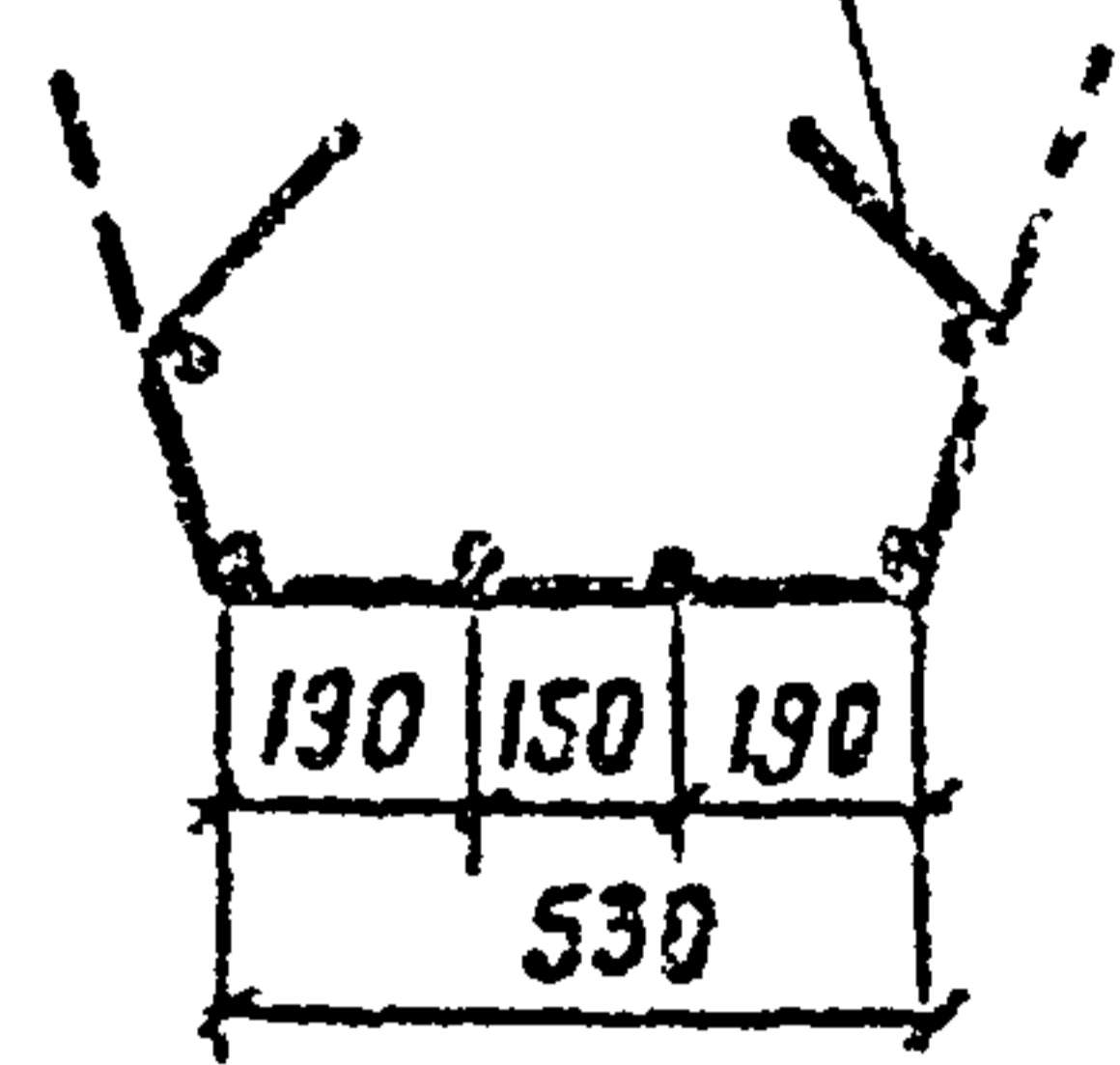
Шифр № подл. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Каркас пространственный  
(кп3 и кп4)



Отгибается по месту



Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-31100	К75	50	3050	16,1
-01	КПБ	150	3150	16,3

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

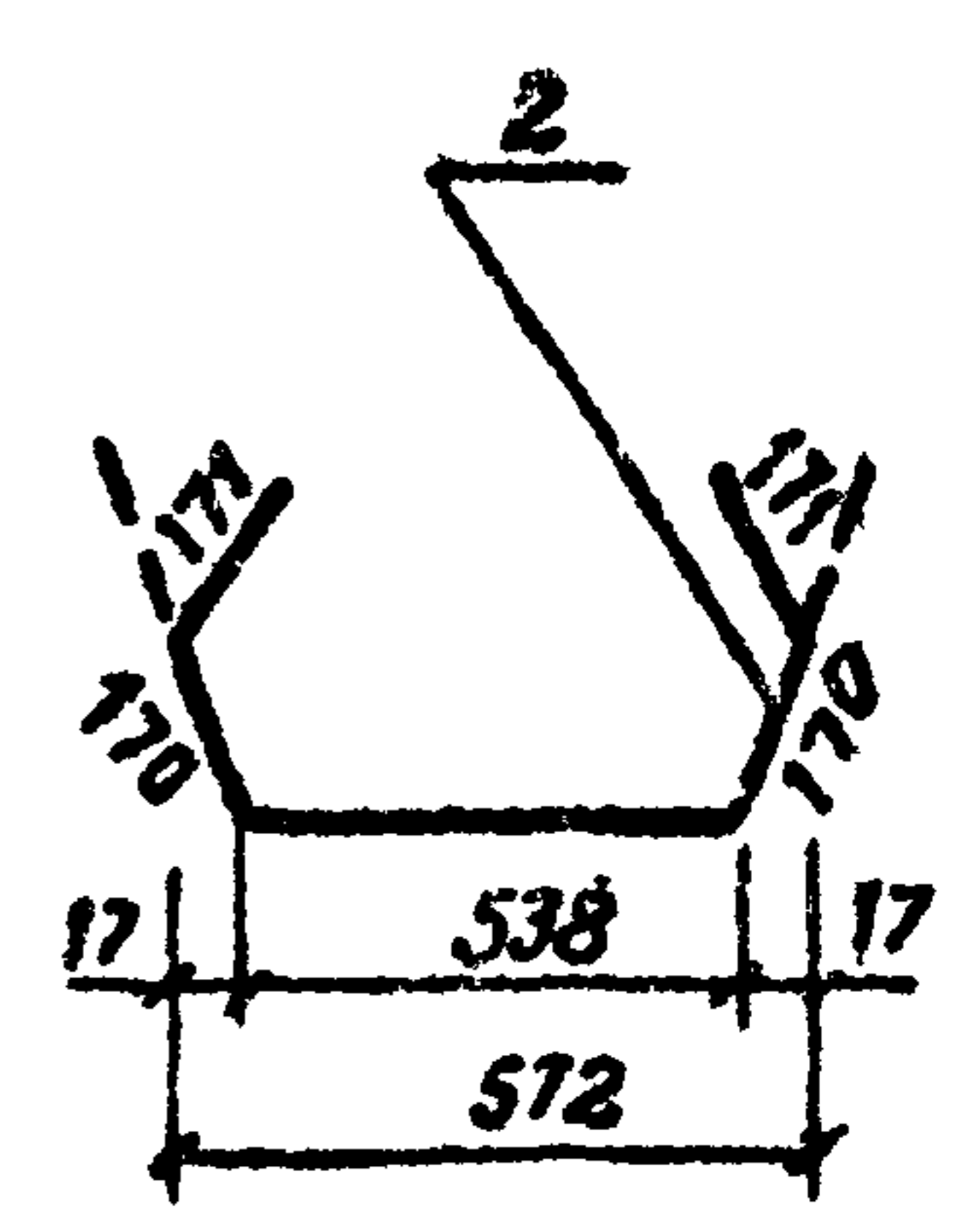
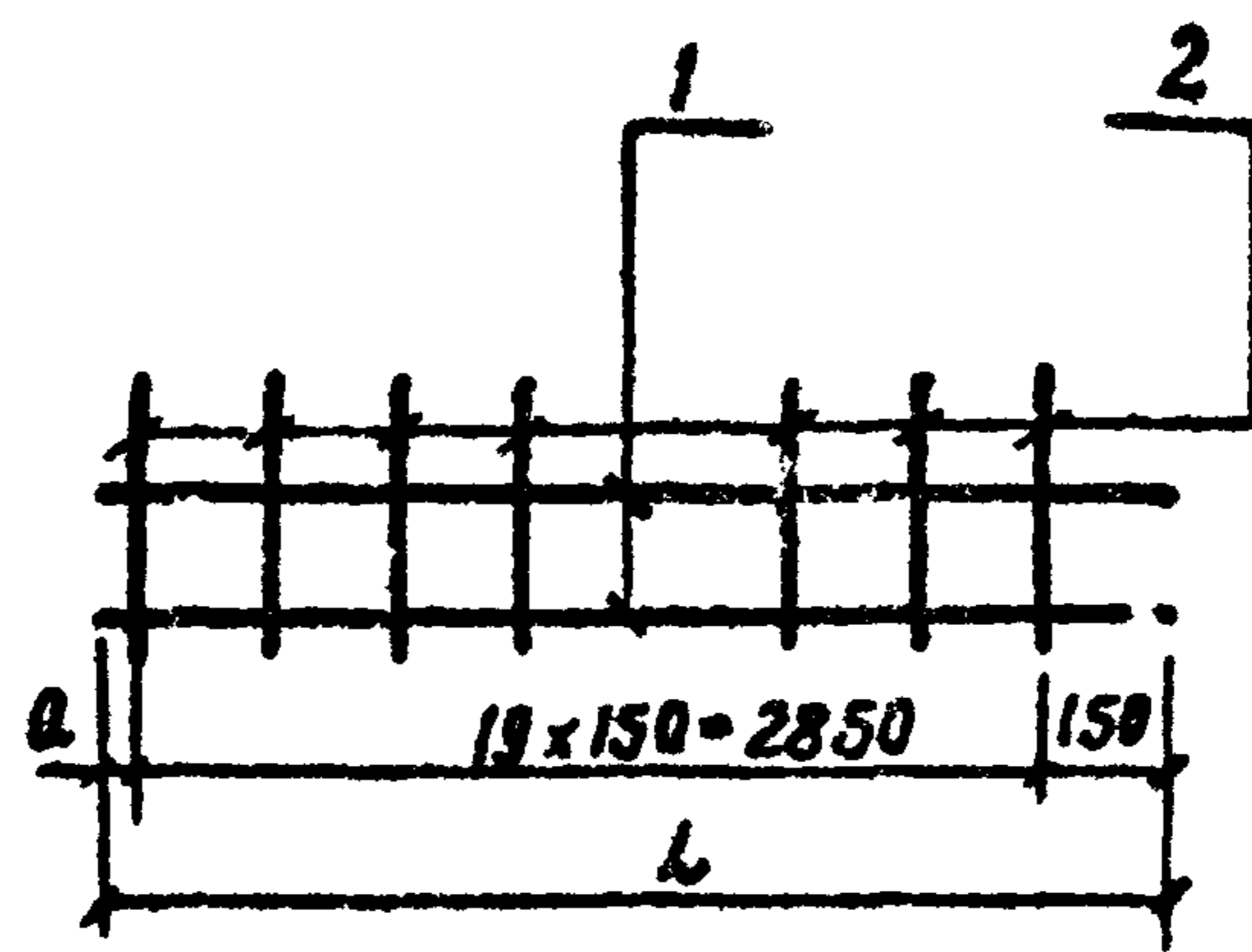
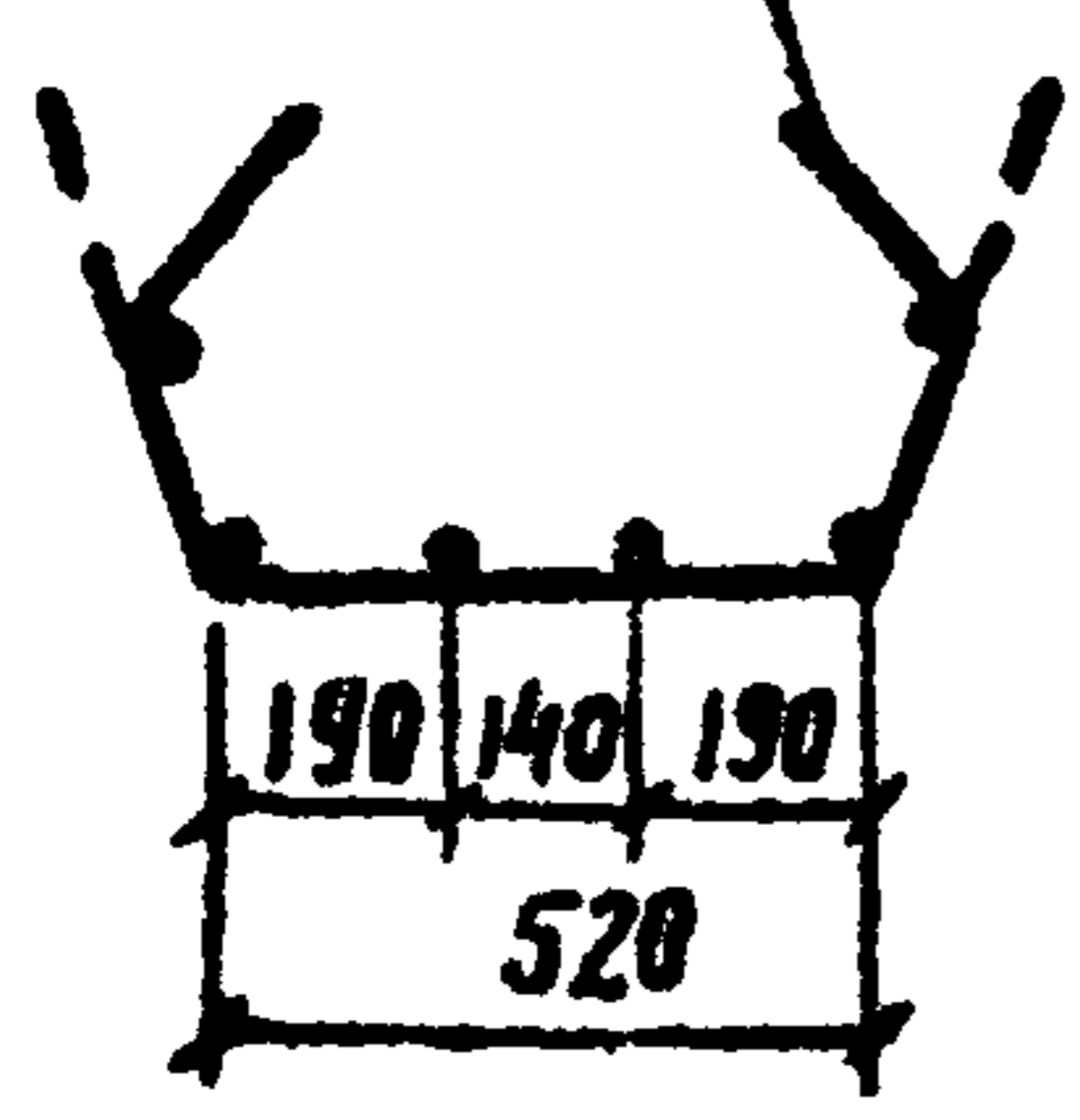
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		КПБ
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31101	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	Ф8 Ф-I ГОСТ 5781-75, L=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		КПБ
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31101-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-31102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

ИЗУ	Лист	№ докум	Подп	Зна	Каркас пространственный (КПБ и КПБ)	Лист	Масштаб	Масштаб
Разреш	Инженера	Иванова	Иванов			Р	см табл 1	
Провер	Бригadier	Бригadier	Бригadier			Лист	Листов 1	
ГЛ ИНЖ ПР	Дашкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Отгибается по месту



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5120	кп7	50	3050	16,8
-01	кп8	150	3150	17,0

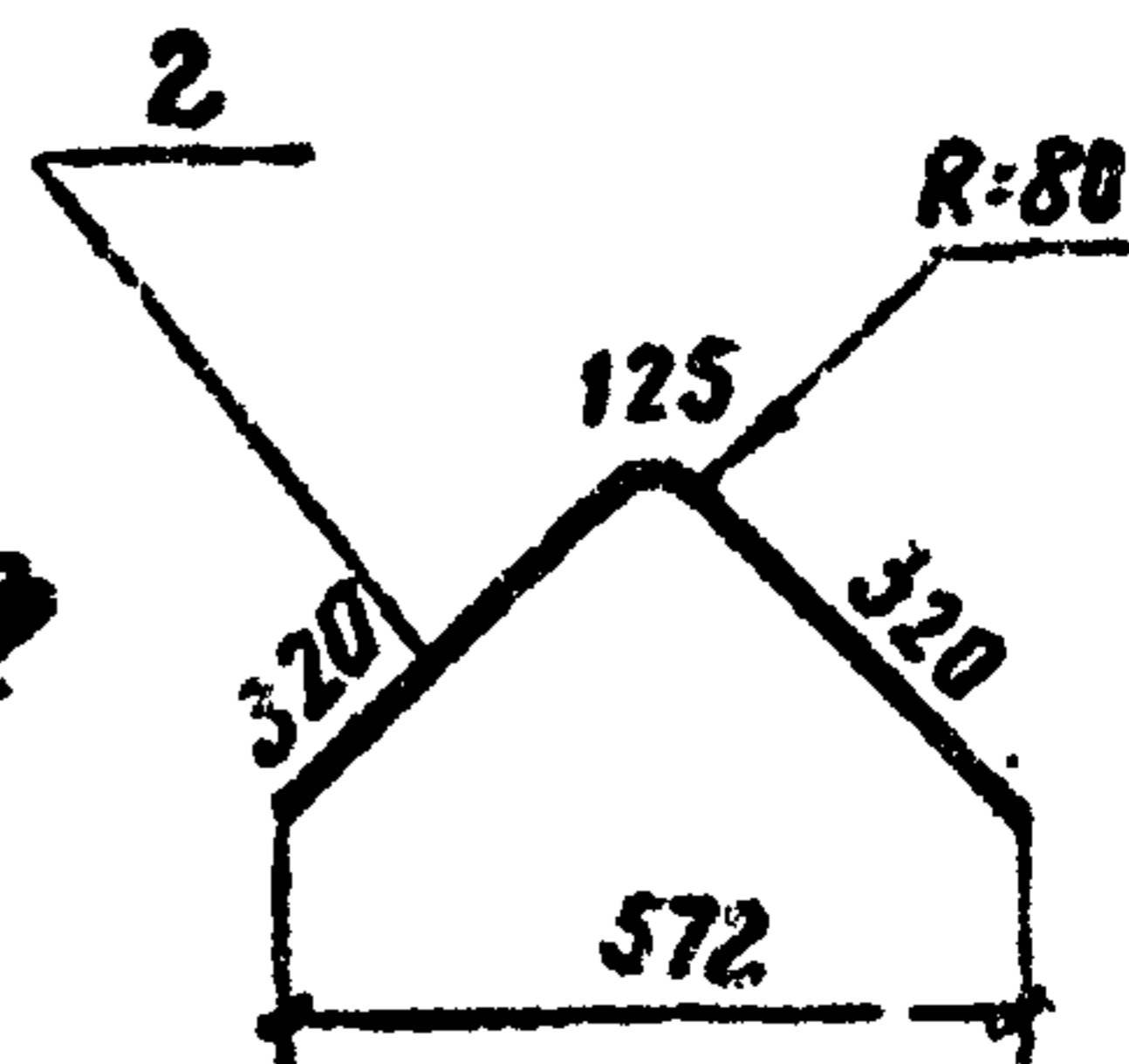
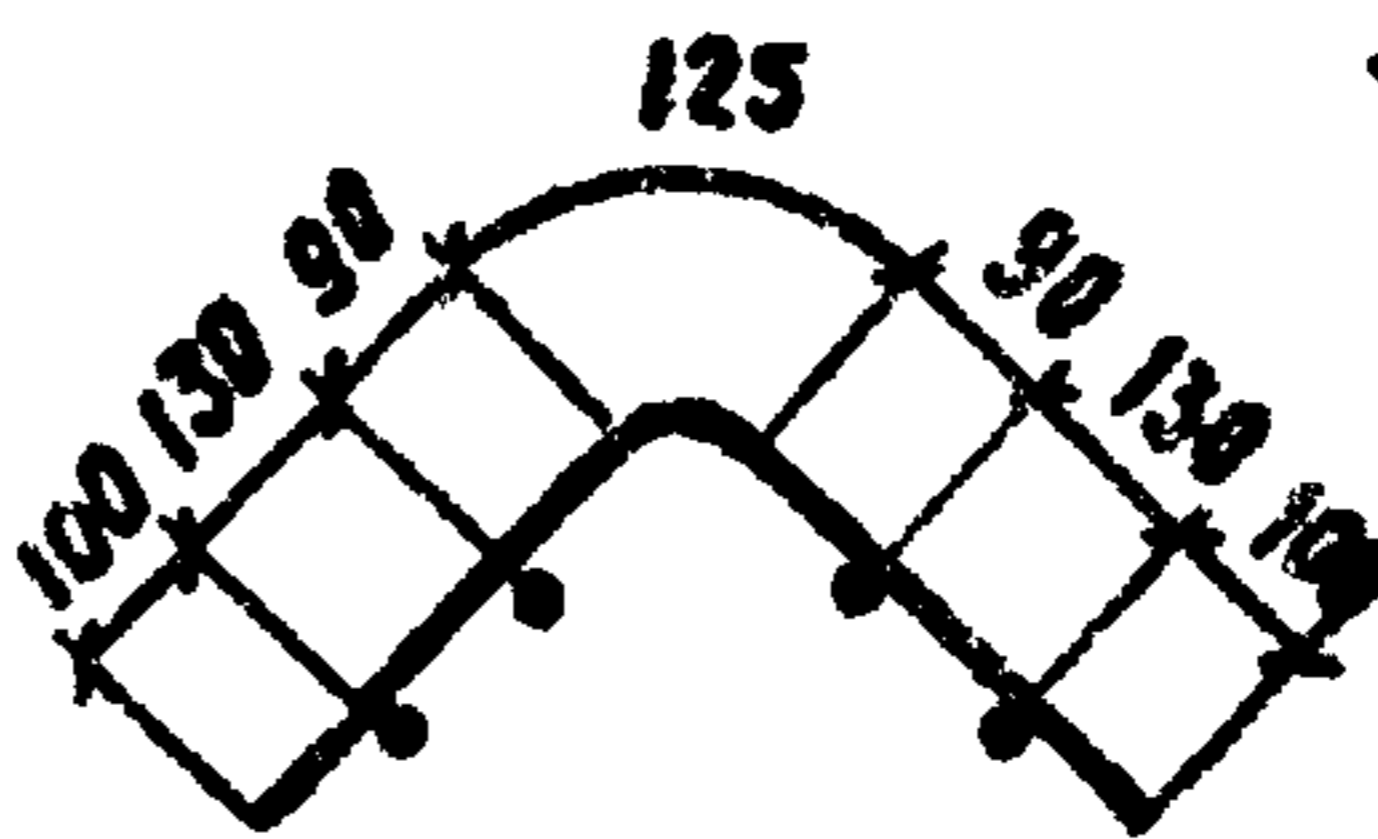
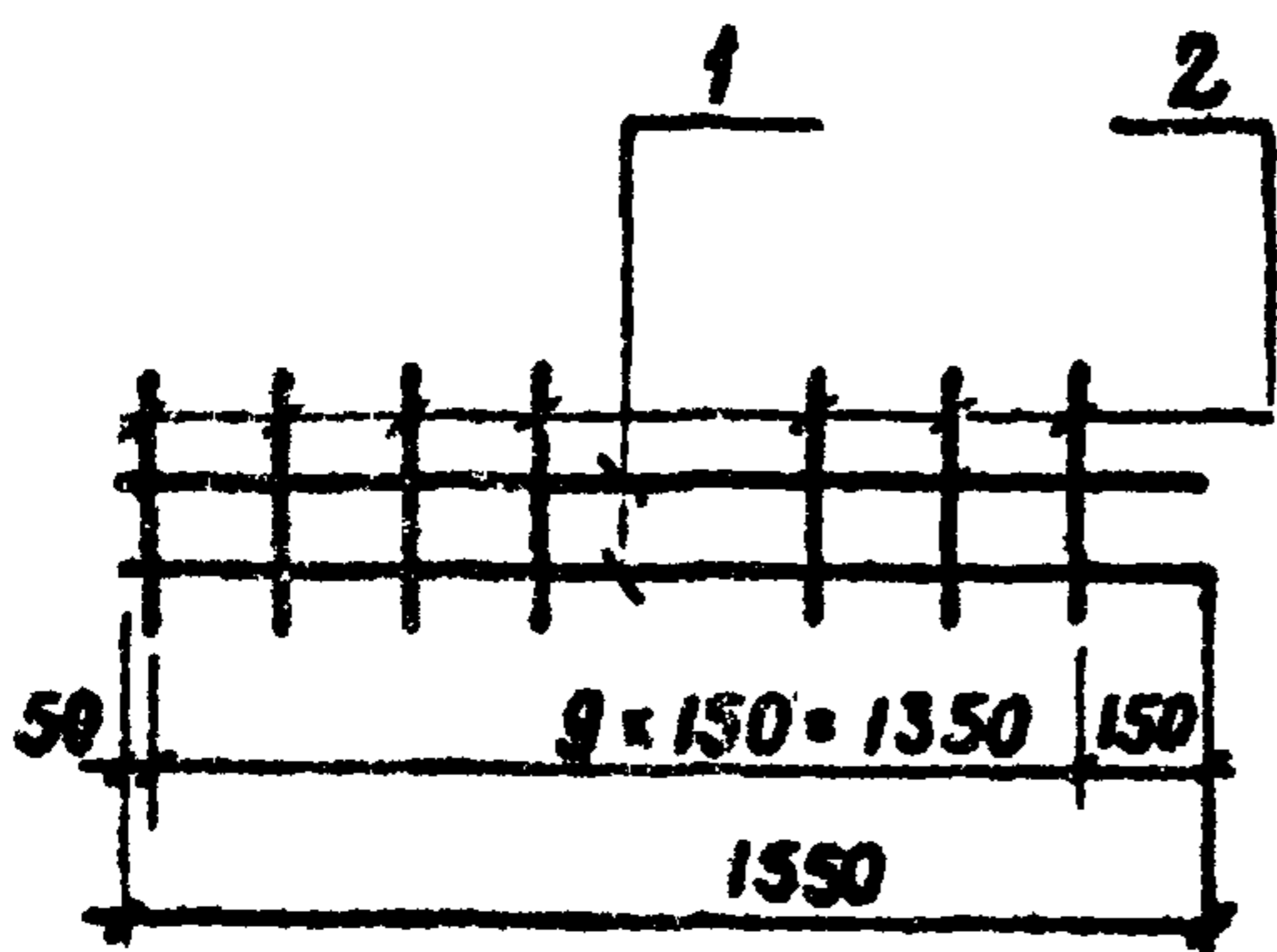
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-88 и СН 393-89.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				3.503-44.2-5120		кп7
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5121	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3050	6	7,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5122	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=1220	20	9,6 кг
				3.503-44.2-5120-01		кп8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5123	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3150	6	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-5122	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=1220	20	9,6 кг

3.503-44.2-5120

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дет.	Каркас пространственный (кп7 и кп8)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Андрианова	Андр.				Р	см. табл.	
Провер.	Бойцова	Бойц.				Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Длишневич	Длшн.				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



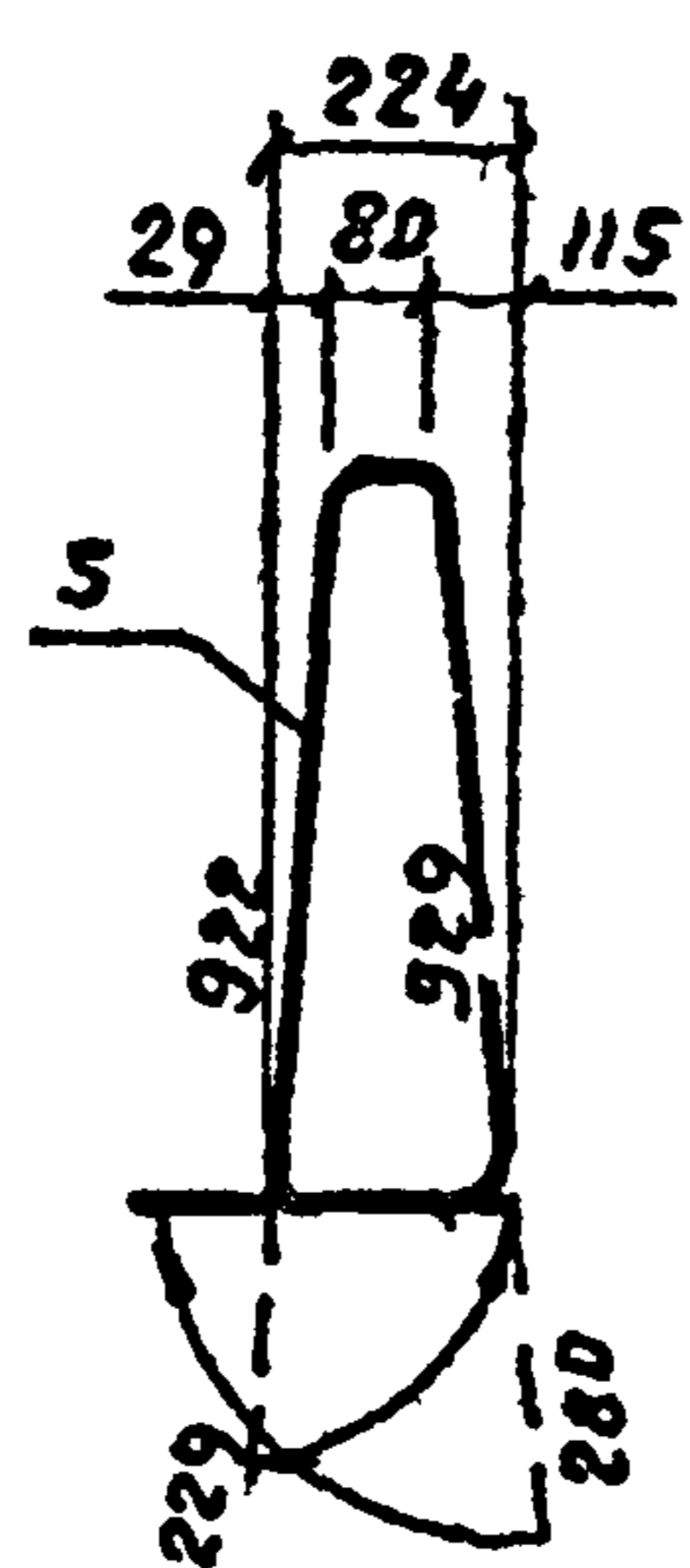
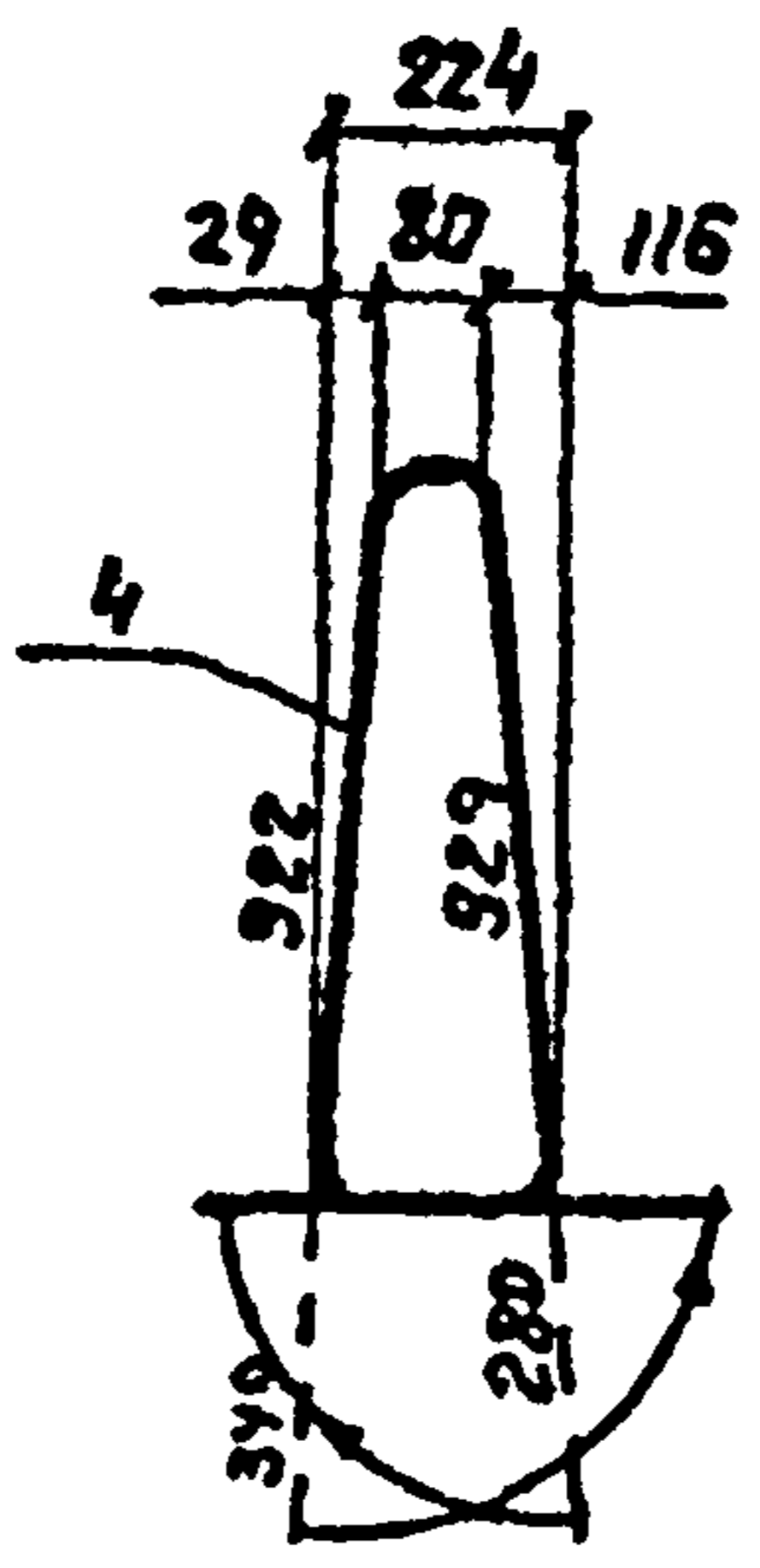
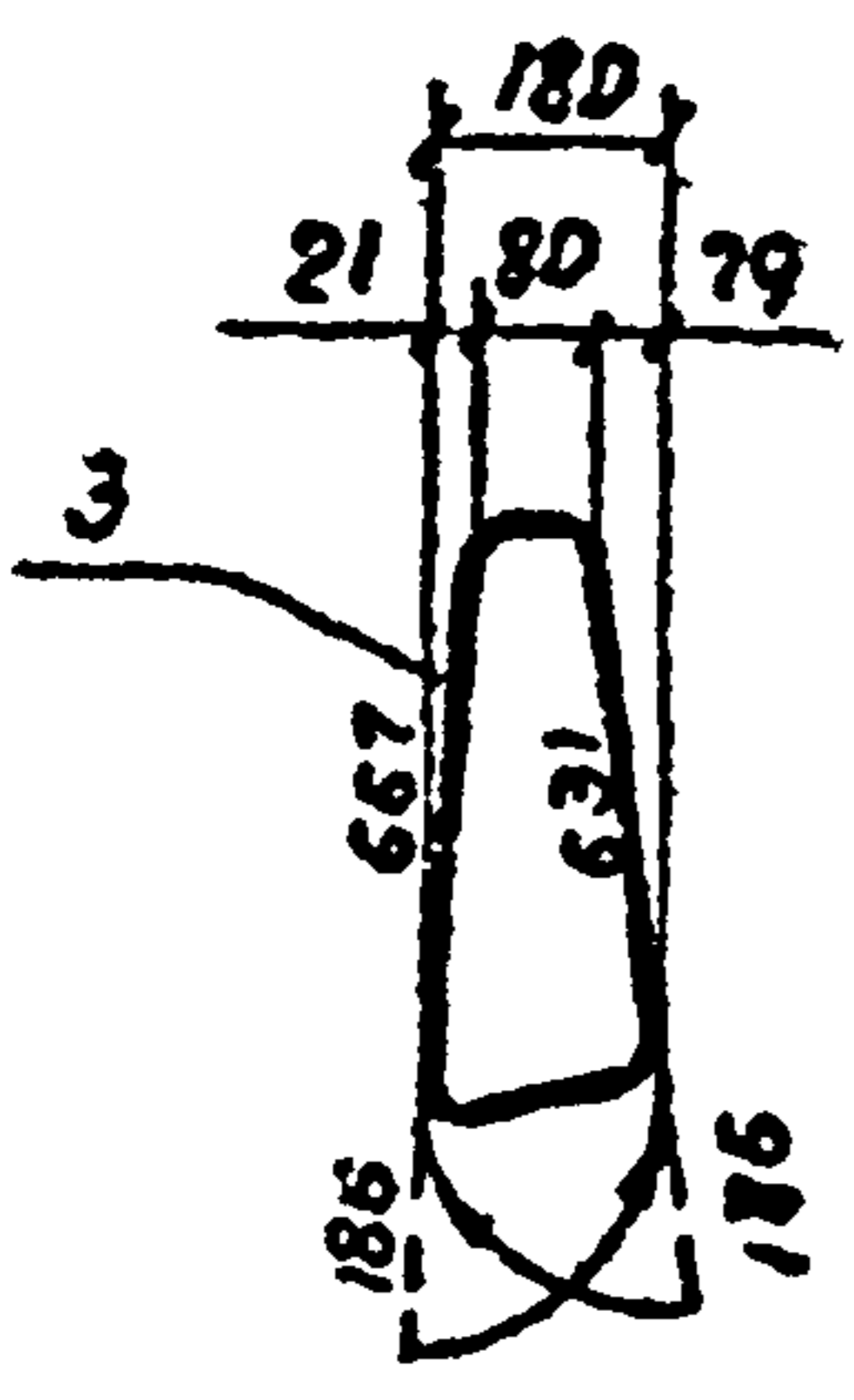
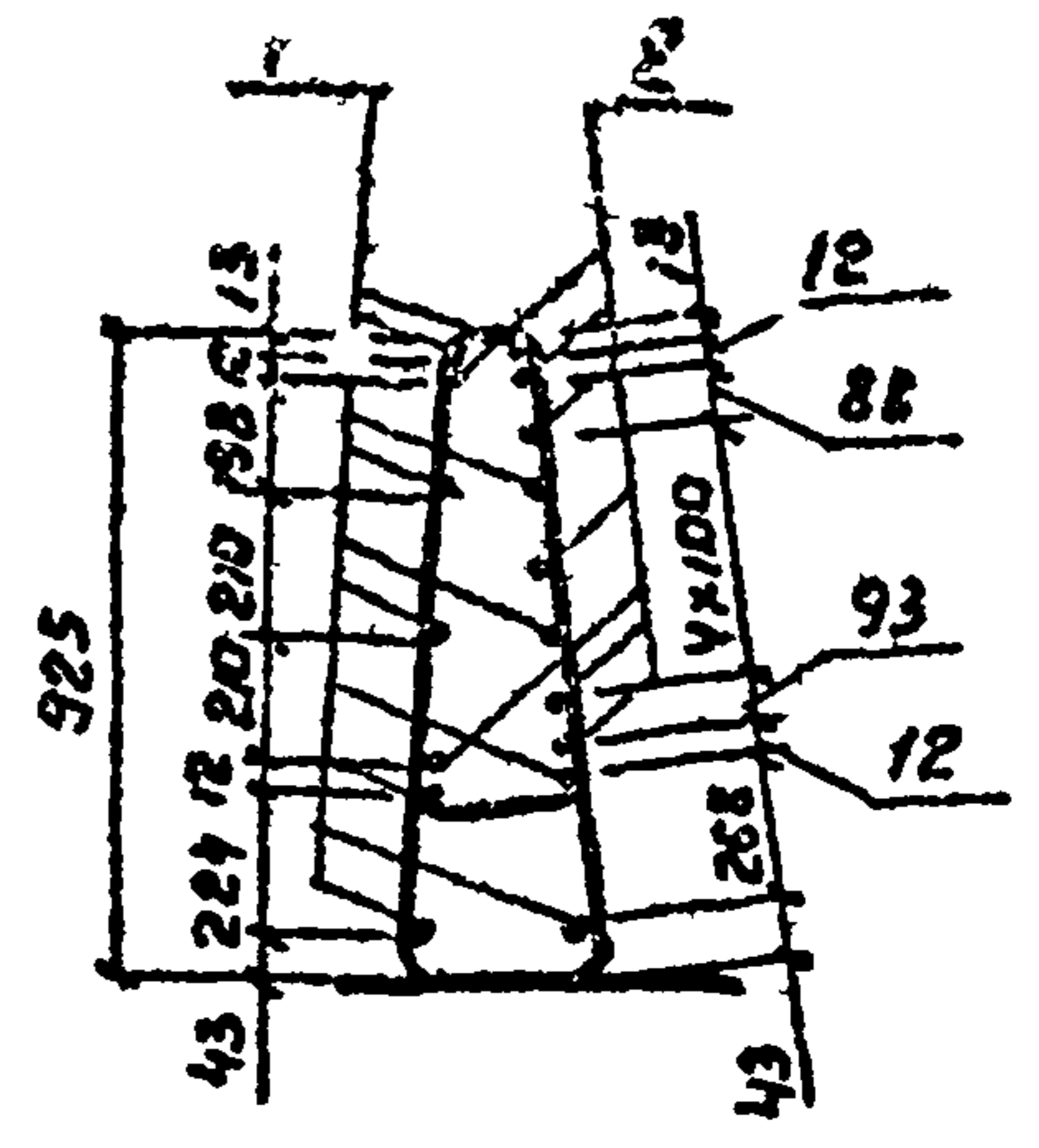
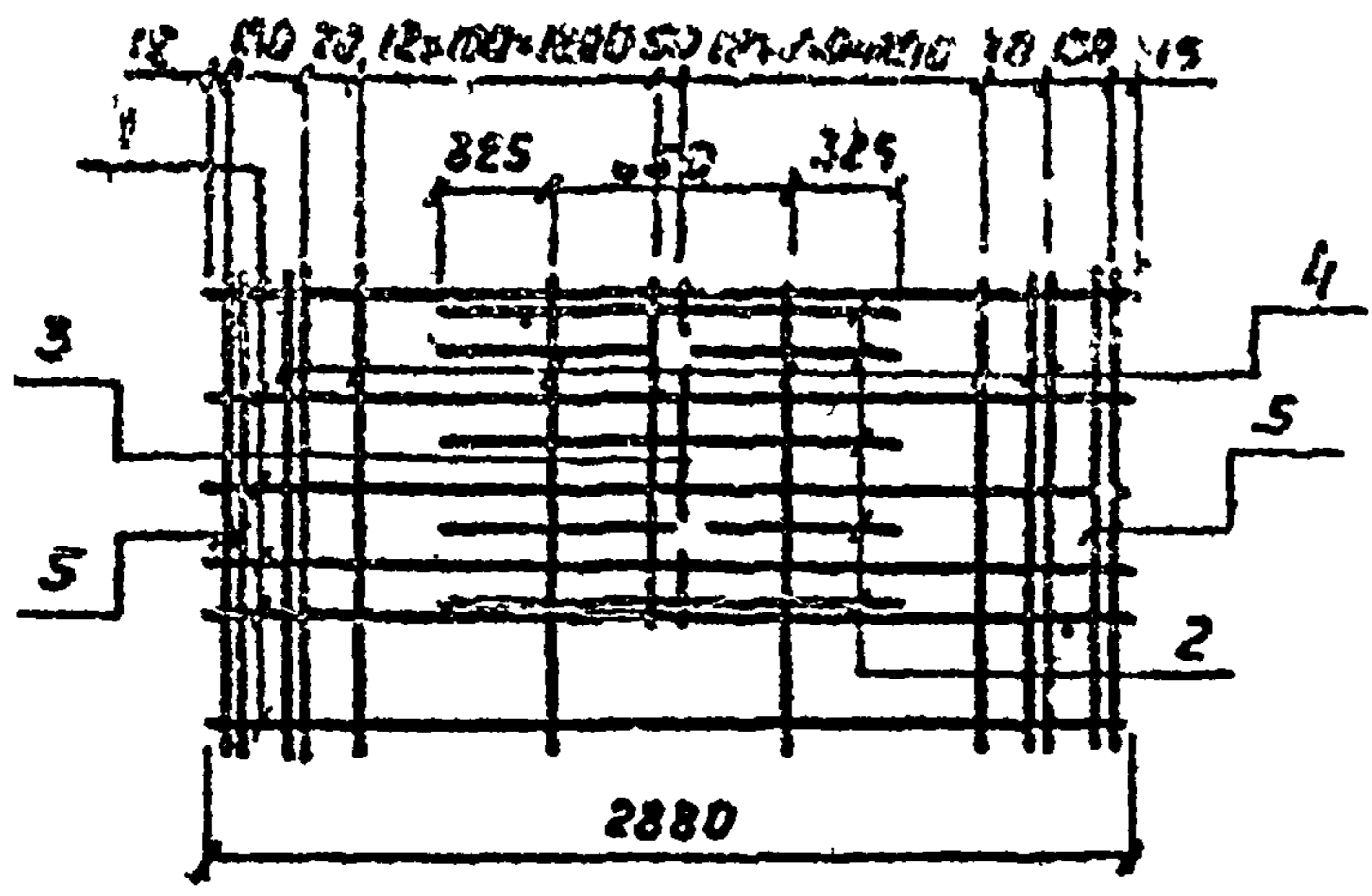


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5111	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l = 1550	4	2,4 кг.
Б4		2	3.503-44.2-5112	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l = 765	10	3,0 кг

3.503-44.2-5110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный Кл 9	Лист	Масса	Масштаб
						р	5,4	
Разраб.	Андреанова					лист	листов 1	
Провер.	Бойцова					ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Гл.инж.	Дашкевич					г. Москва		



Изготовление корпусов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-44.2-121001	ФЮ А-І ГОСТ 5781-75, с=2880	10	17.7 кг
БУ		2	3.503-44.2-121002	Ф 12 А-ІІІ ГОСТ 5781-75, с=1800	7	8.1 кг
БУ		3	3.503-44.2-121003	Ф 14 А-ІІІ ГОСТ 5781-75, с=1750	6	12.7 кг
БУ		4	3.503-44.2-121004	Ф 14 А-ІІІ ГОСТ 5781-75, с=2560	24	74.2 кг
БУ		5	3.503-44.2-121005	Ф 14 А-ІІІ ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11.8 кг

3.503-44.2-121000

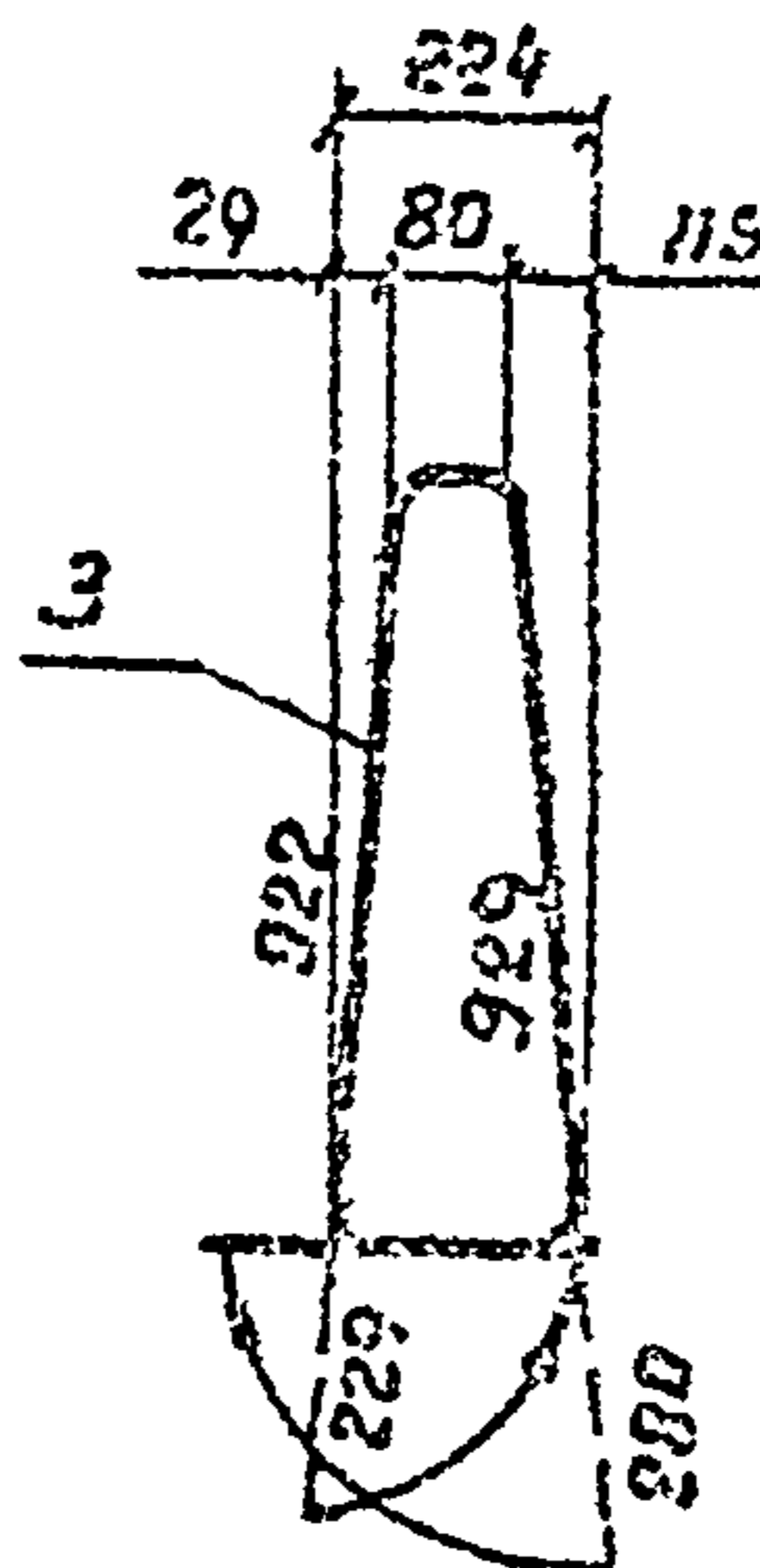
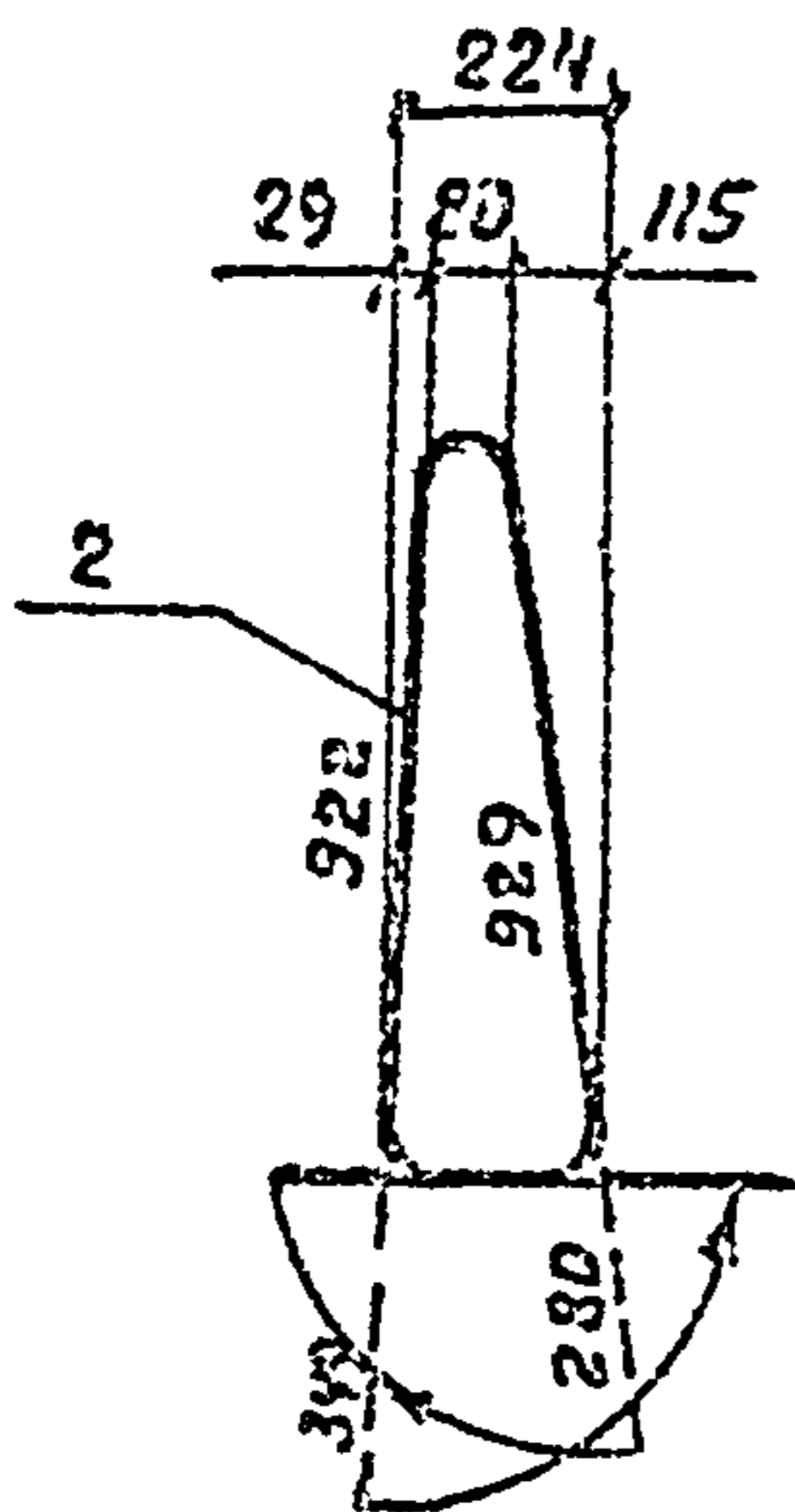
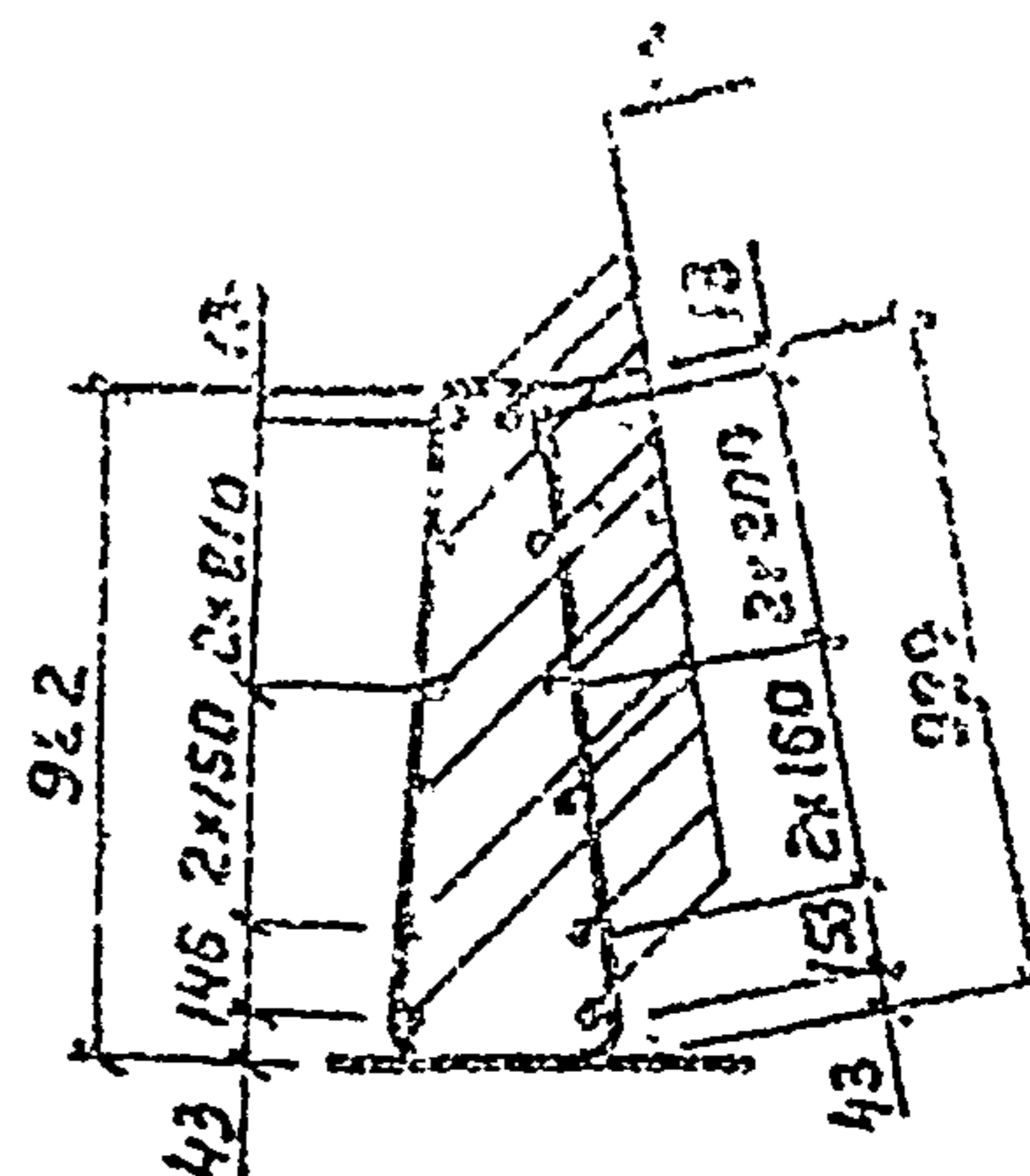
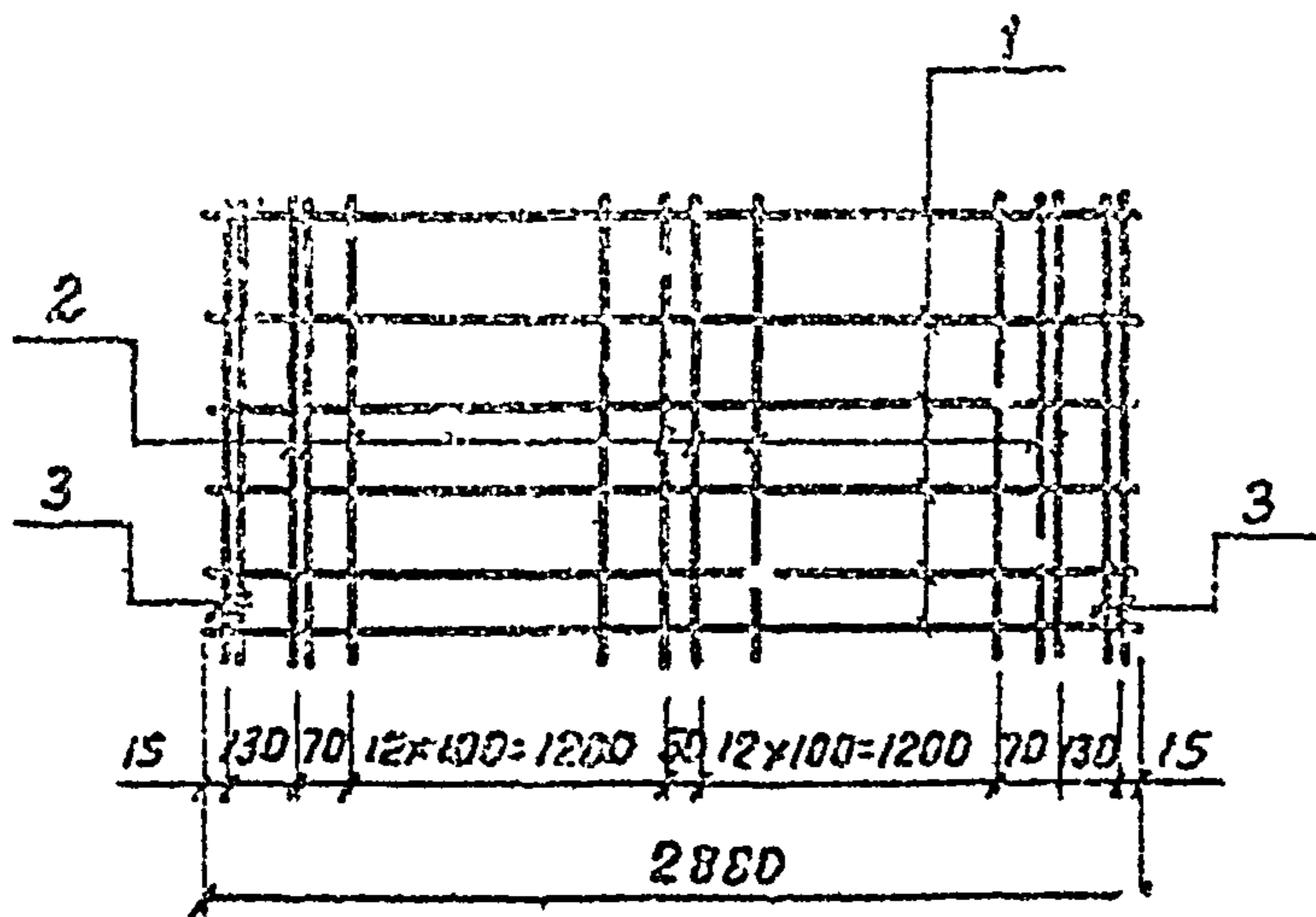
Изм	Дата	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный	Лист	Масса	Масштаб
					КП 10	Р	124,5	
						Листов		
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

УНБ №-ведл. Проверить и сдать

Копировал Дав

Формат 11 В





Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-122001	φ108-I ГОСТ 5781-75, L=2880	12	21.3 кг
Б4	2		3.503-44.2-122002	φ14 A-III ГОСТ 5781-75, e=2560	30	92.8 кг
Б4	3		3.503-44.2-122003	φ14 A-III ГОСТ 5781-75, e=2440	4	11.8 кг

3.503-44.2-122000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный	Лист	Масса	Масштаб
					Каркас пространственный КП 11		125.9	
Разраб.		Хромобя	Берд			Лист		Листов
Проб.		Бойцова	Валд					
Г.инж.пр.		Дашкевич	Л.В.					

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Москва

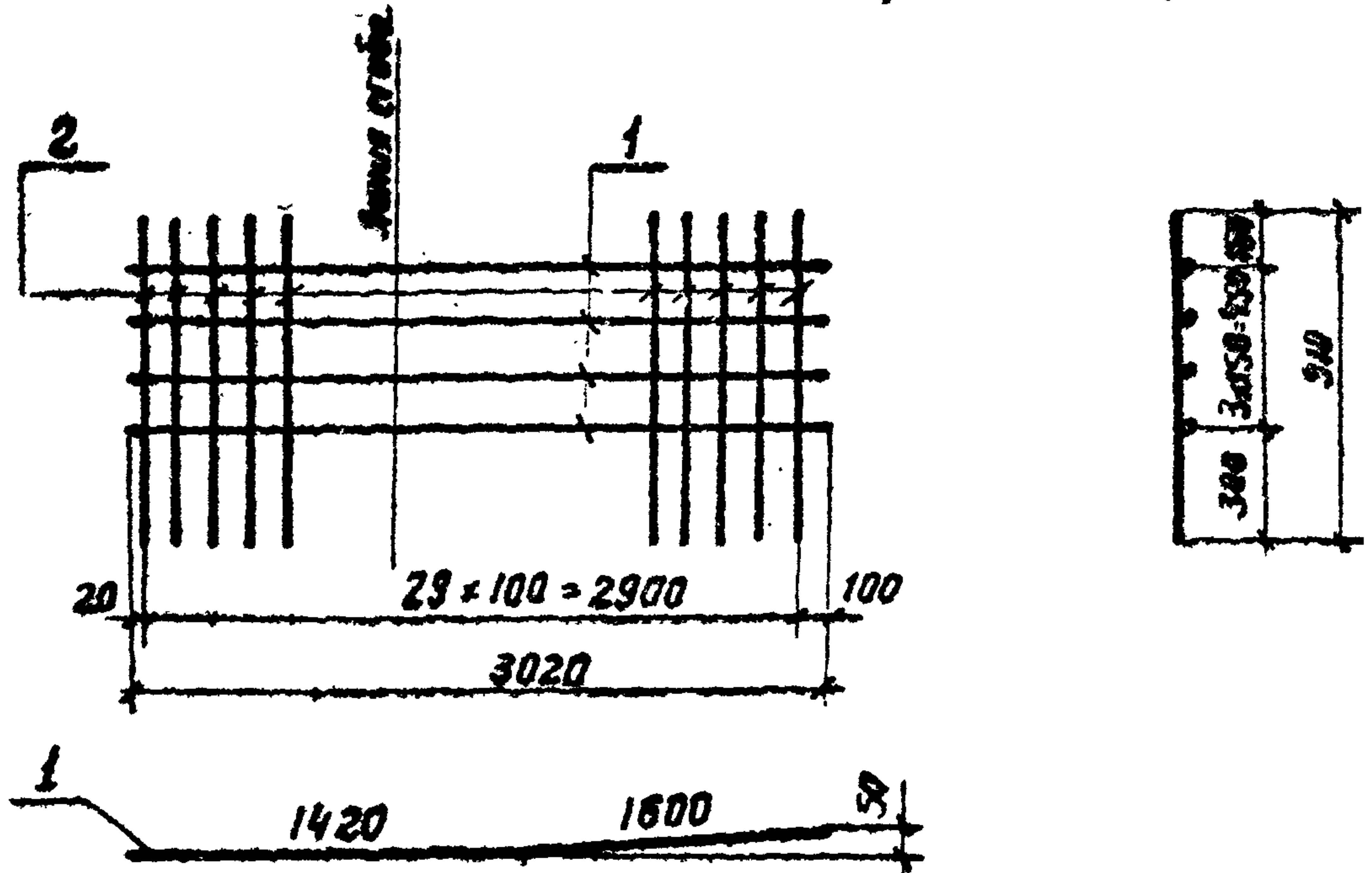
Копирсбай Даш

Формат И.В



3.503-44.2-113000 - изображено

3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СИ 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000		С1
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01		С2
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75; $\rho = 910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-113000

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Андреанова	Андреев		Р	см. табл.	
Провер.		Бойцова	Толку				
Гл. инж. пр.		Дашкевич	М		Лист	Листов	1

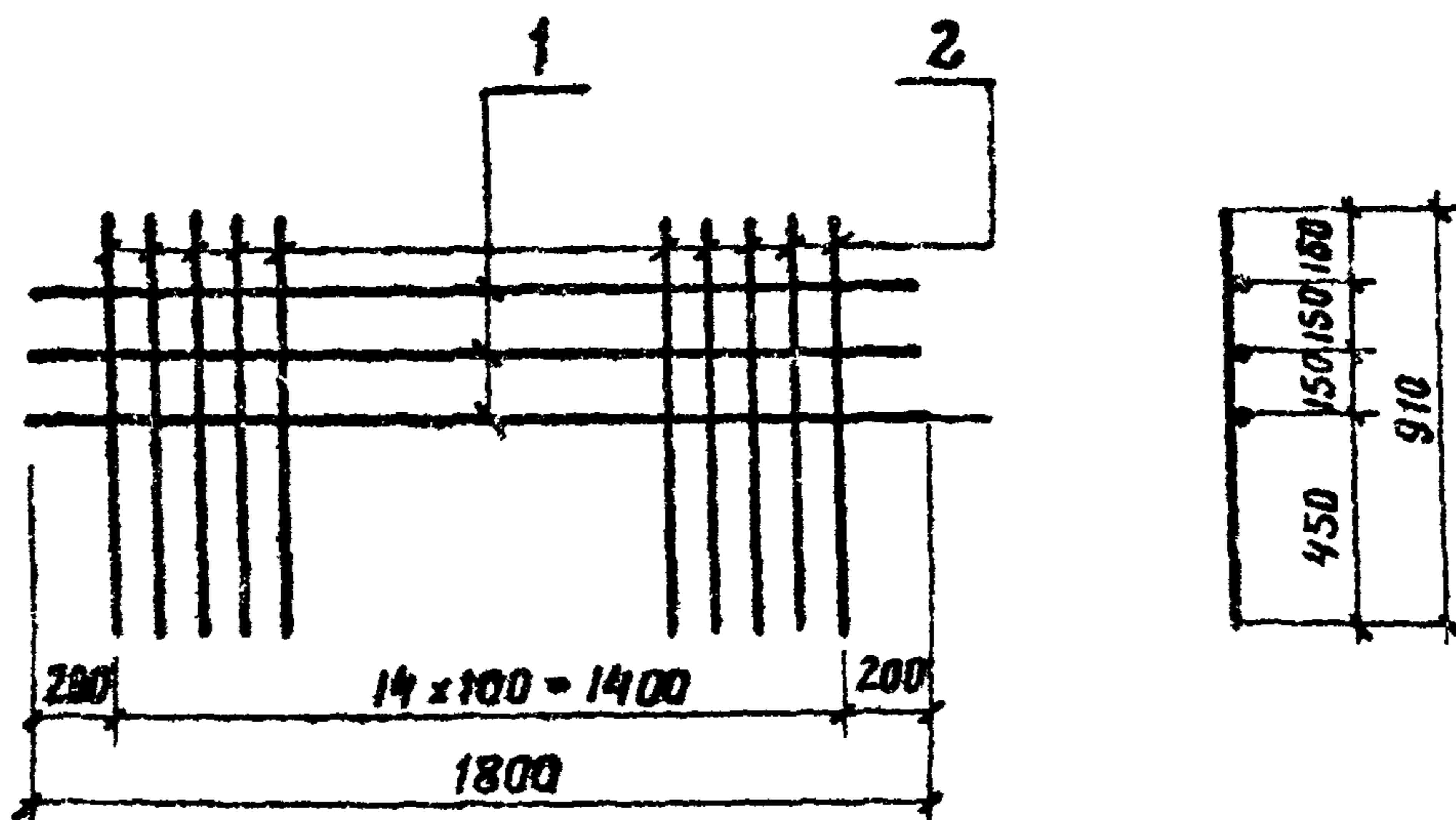
**Сетка арматурная (С1 и С2)**

**ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ**  
г. Москва

Копирова Коп

Формат 11 В



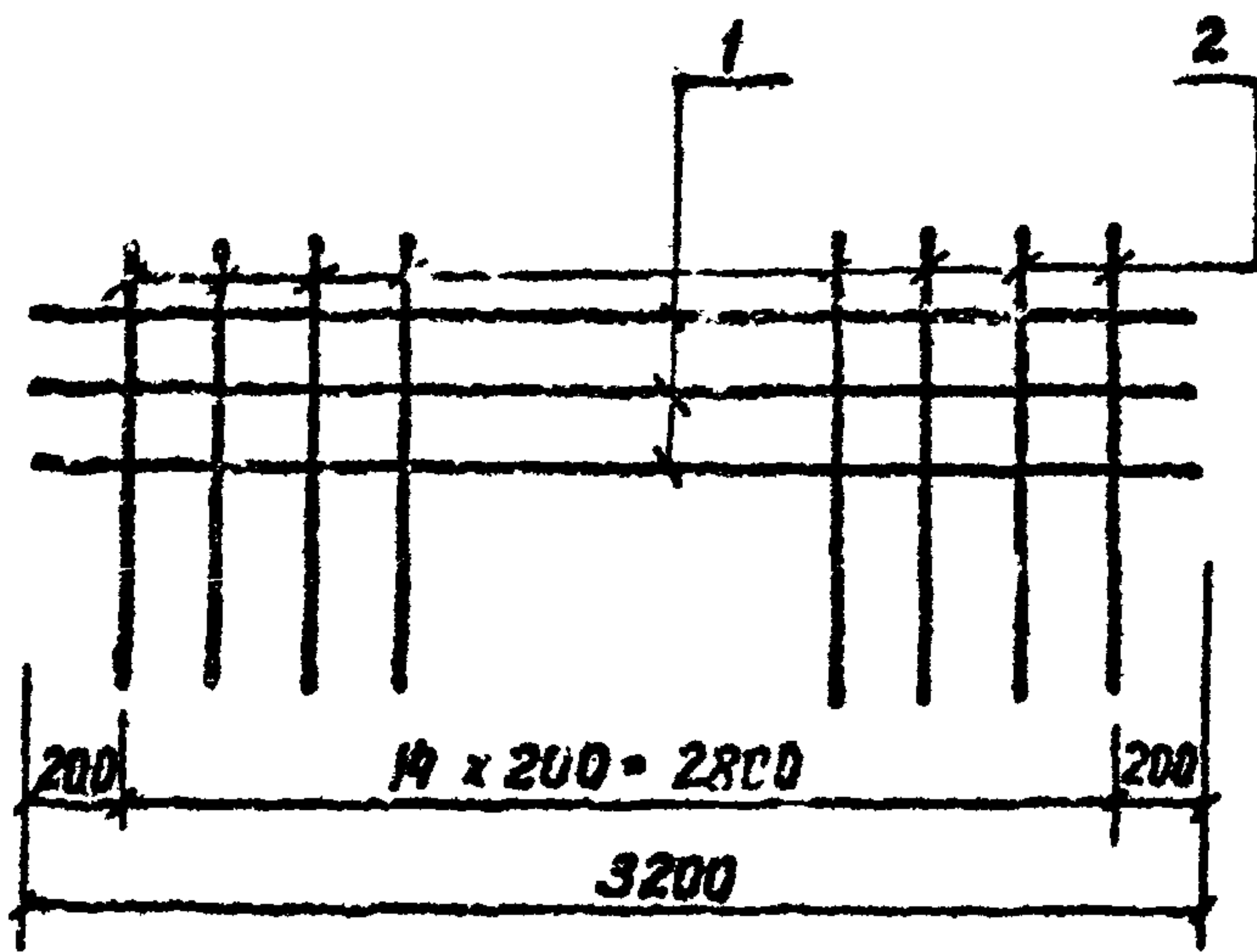


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-114001	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l=1800	3	3,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-114002	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l=910	15	8,4 кг

3.503-44.2-114000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
						Р	11,7	
Разрб.		Андреева	Андреев			Лист	Листов 1	
Провер.		Бойцова	Бойцов			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Дашкевич					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-115001	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3200	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=910	15	5,4 кг

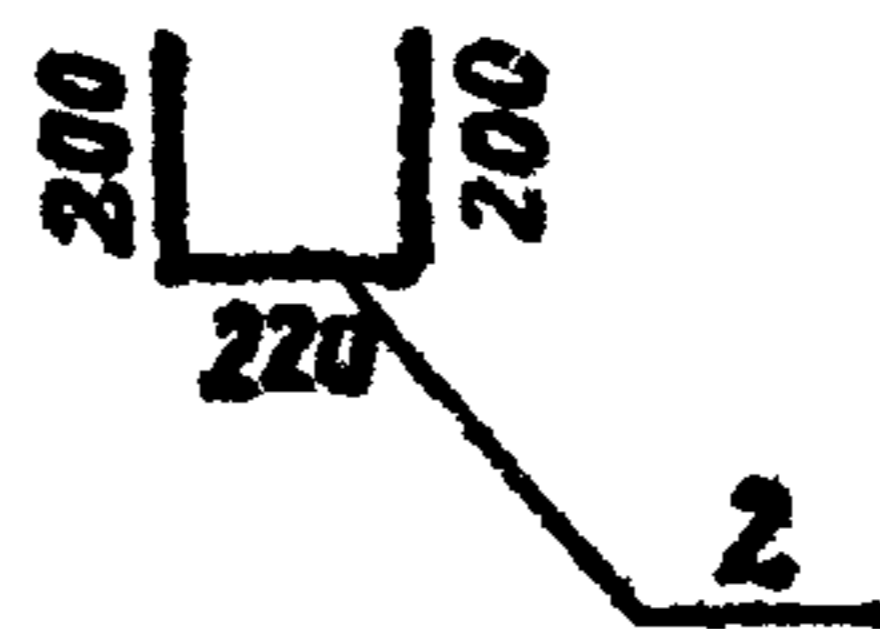
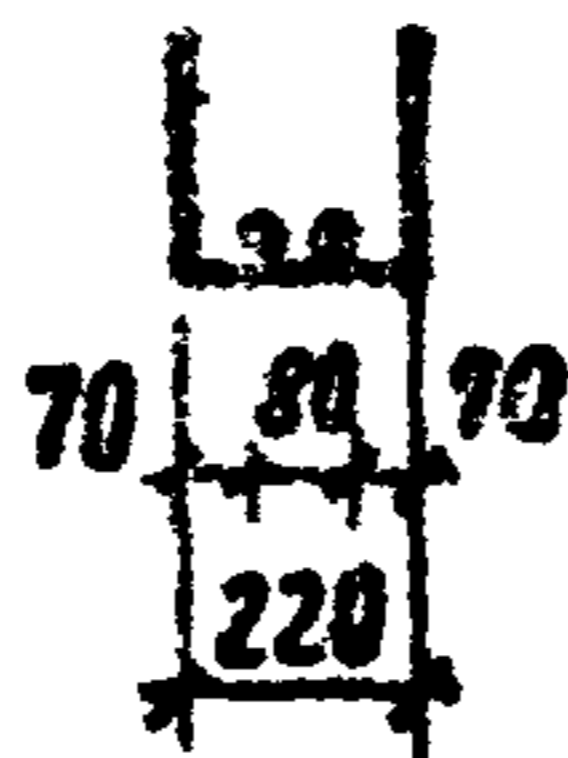
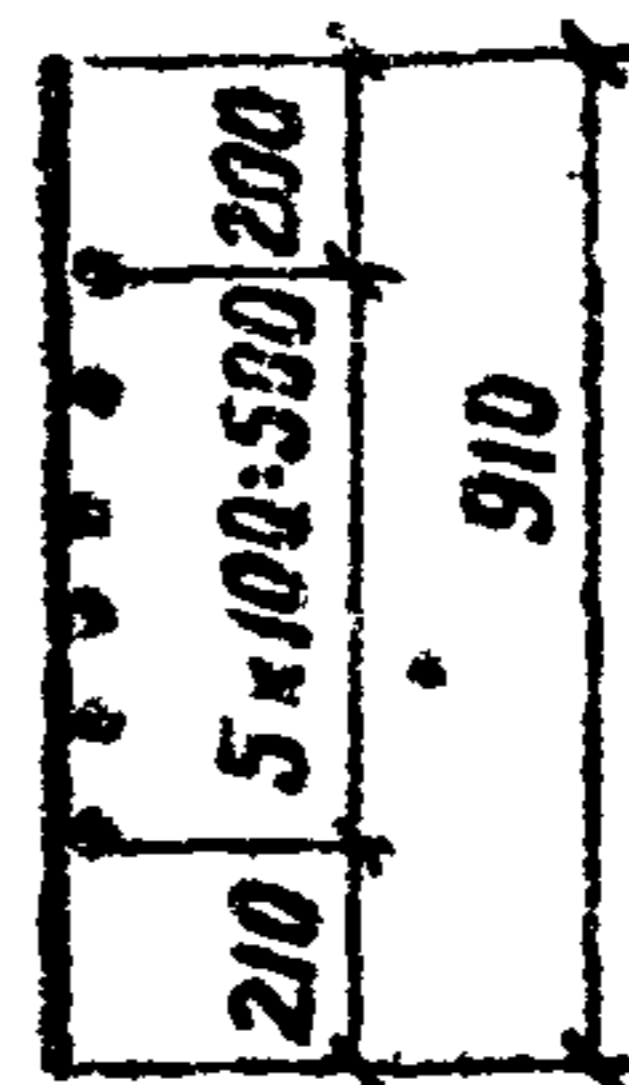
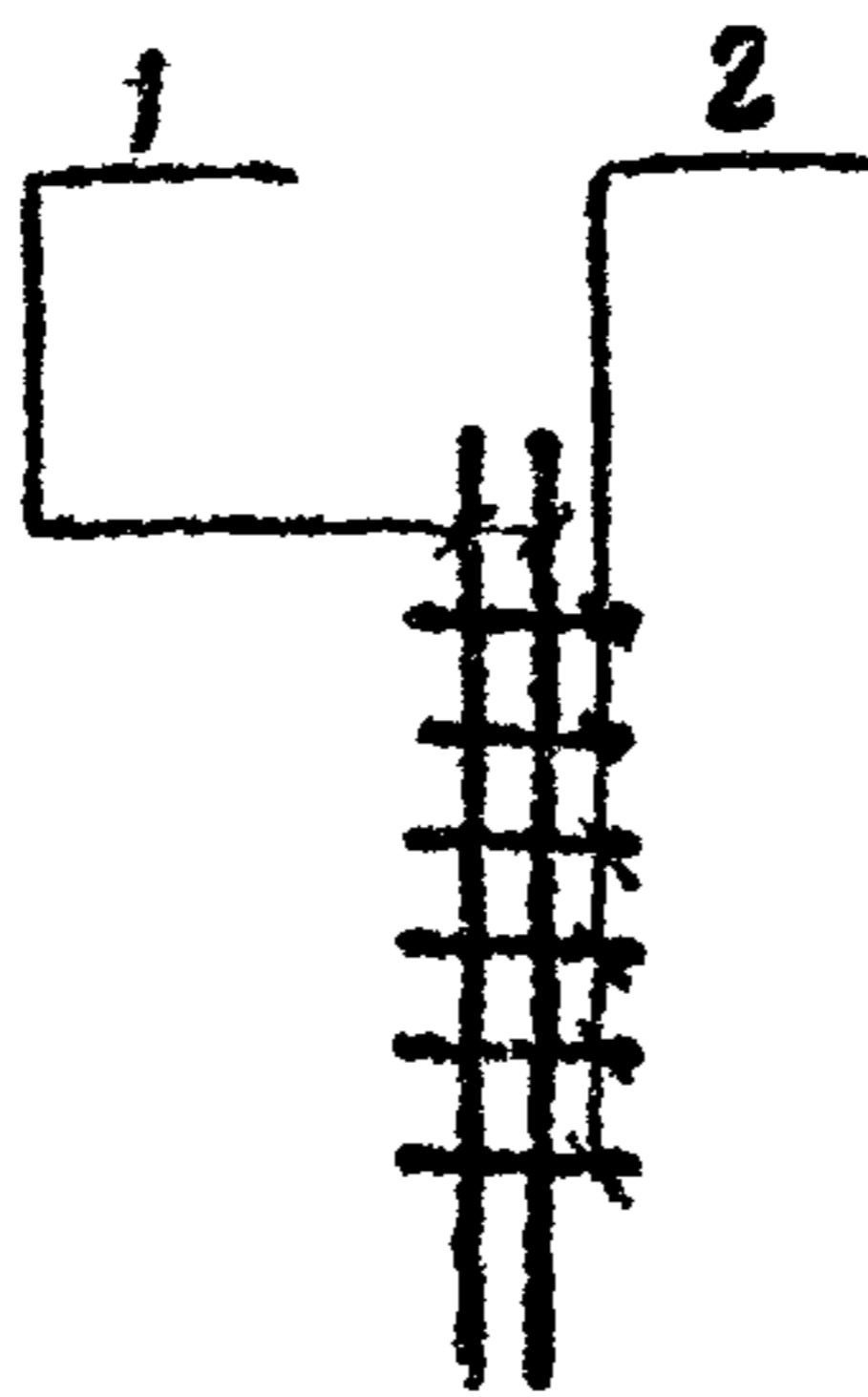
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Иск. № подл. Подпись и дата.	3.503-44.2-115000					Лист	Масса	Масштаб
	Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Р	9,2	
	Разраб.	Андреева	Иванов					
	Провер.	Бойцова	Иванов			Лист	Листов	1
	Гл. инж. пр.	Дашкевич	Иванов			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Ху

Формат 11 В

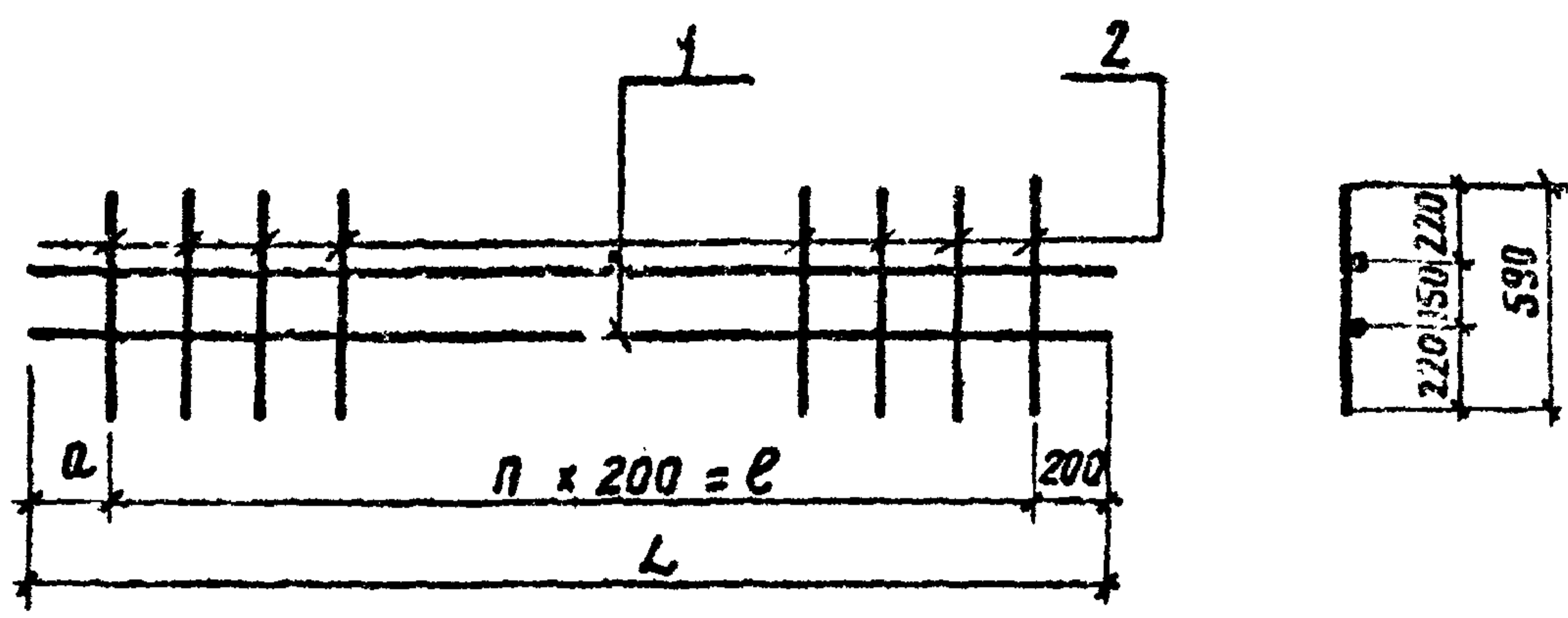




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-116001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	2	0,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-116002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи компактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

					<b>3.503-44.2-116000</b>			
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Сетка арматурная С5</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева		Андреева			Р	2,2	
Провер.	Бойцова		Бойцова			Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дашкевич		Дашкевич		<b>ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ</b> г. Москва			



Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n,	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	С6	20	1400	7	1620	3,2
- 01	С7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

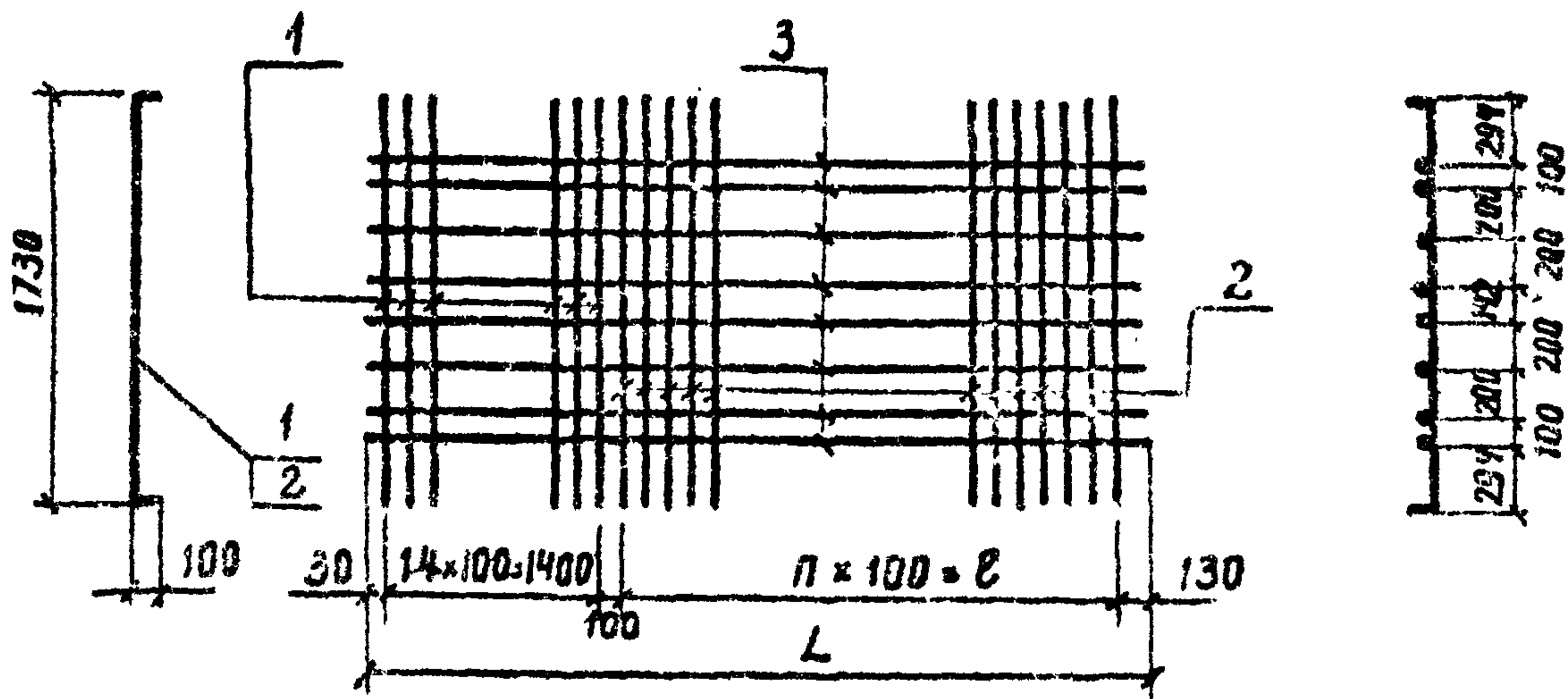
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000		С6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01		С7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

3.503-44.2-117000

					3.503-44.2-117000			
Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Сетка арматурная (С6 и С7)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Андрюшова	Андрюш				Р	см.	
Провер.	Бойцова	Бойц					табл.	
Гл. инж.	Александров	Александр				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Лист 1 из 1





Обозначение	Марка	$n$	$e$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
3.503-44.2-118000	С8	14	1400	3060	102,4
-01	С9	29	2900	4560	129,5

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				3.503-44.2-118000		С8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, $e=1930$	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $e=1930$	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e=3060$	8	21,7
				3.503-44.2-118000-01		С9
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, $e=1930$	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e=1930$	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e=4560$	8	32,4 кг

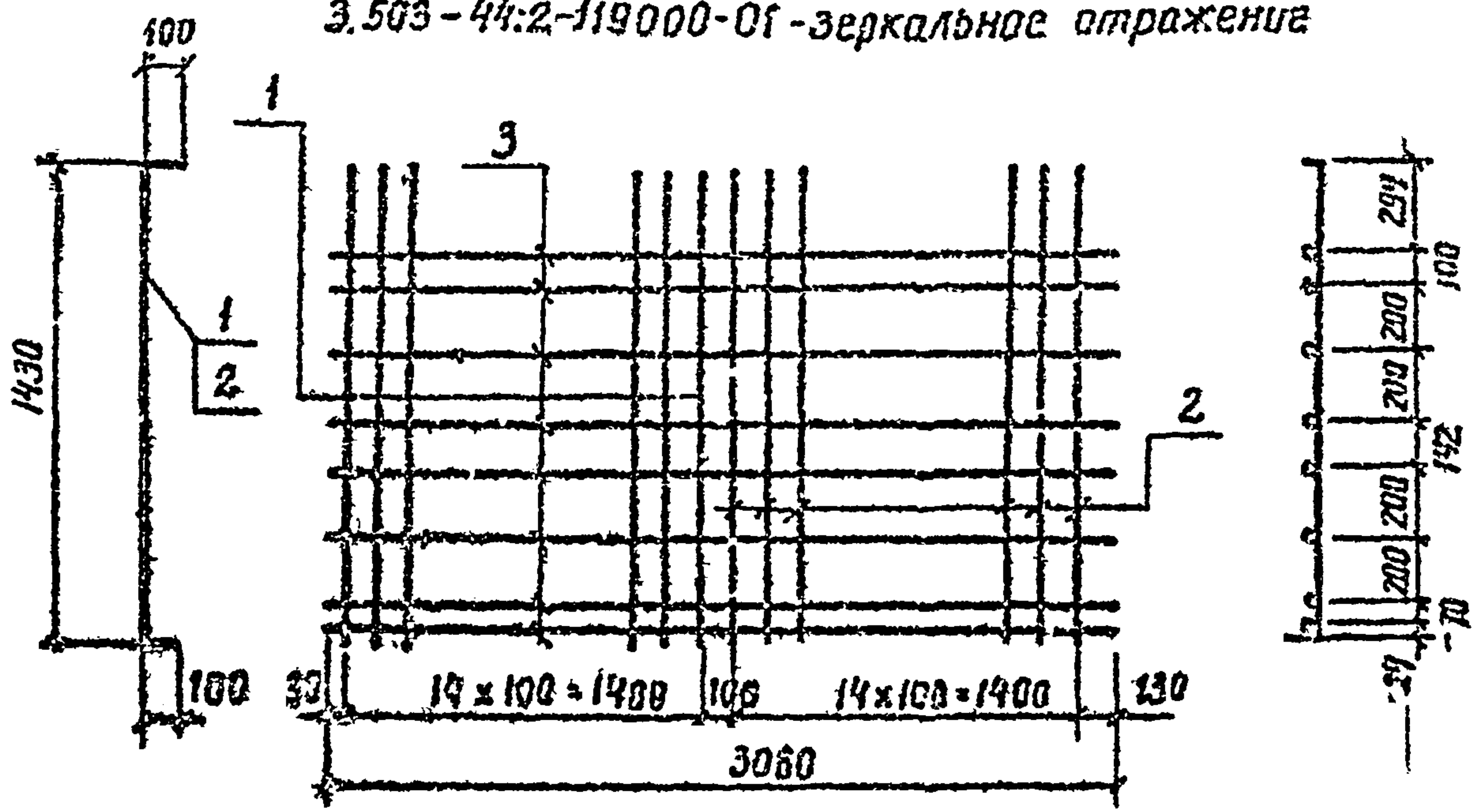
3.503-44.2-118000

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С8 и С9)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Гидрианова	Александр			Р	см.	
Провер.		Бойцова	Григорий				табл.	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Ольга			Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г Москва



3.503-44.2-119000 - изображено  
 3.503-44.2-119000-01 - зеркальное отражение

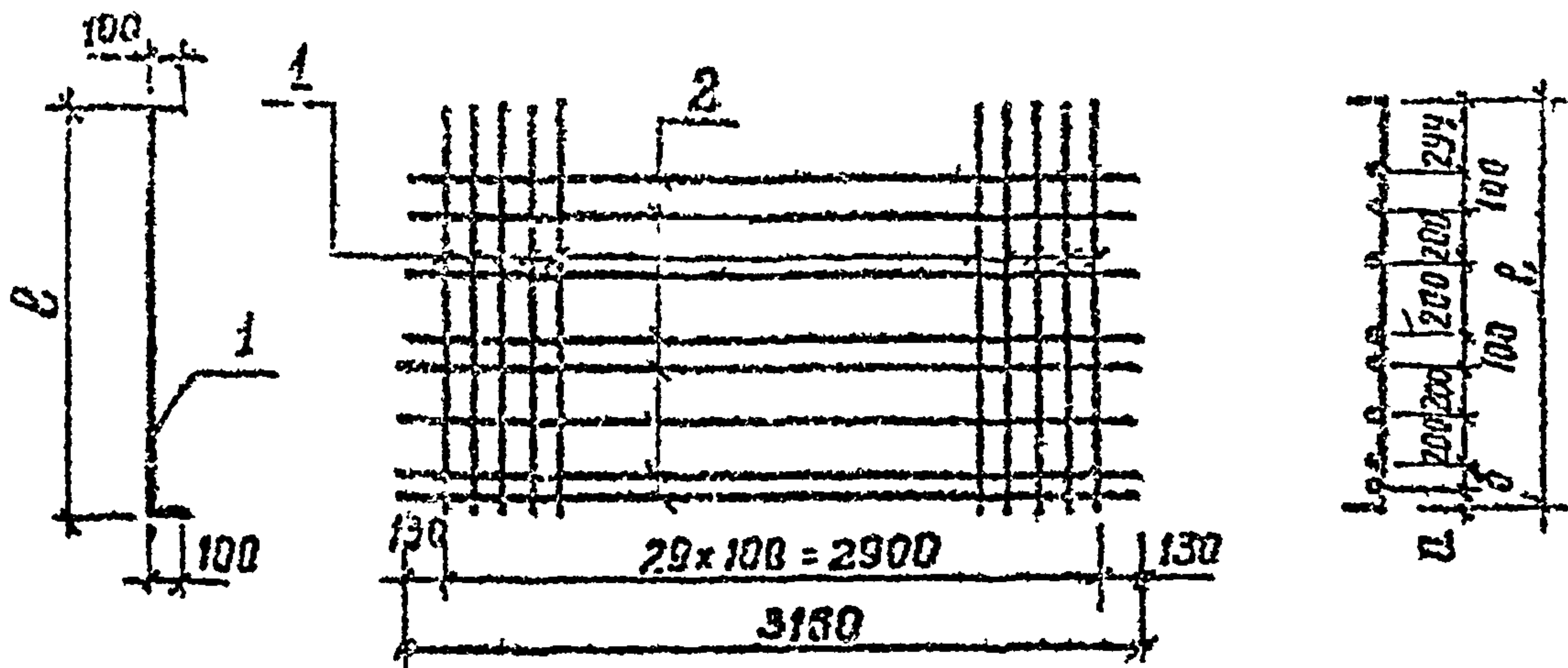


Изготавливать сетку производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	
				3.503-44.2-119000		С10	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503-44.2-119001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	38,5 кг	
Б4		2	3.503-44.2-119002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	21,7 кг	
Б4		3	3.503-44.2-119003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=3060	8	21,7 кг	
				3.503-44.2-119000-01		С11	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503-44.2-119001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	38,6 кг	
Б4		2	3.503-44.2-119002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=1630	15	21,7 кг	
Б4		3	3.503-44.2-119003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=3060	8	21,7 кг	
<b>3.503-44.2-119000</b>							
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	<b>Сетка арматурная (С10 и С11)</b>		
Разраб.	Заболотская	ЗФ					
Провер.	Бойцова	БФ					
Г.И.М.Я.Е.	Дашкевич	ДФ					
					Лит.	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Лист № 2024





Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-65.

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	ℓ+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	С12	294	100	1730	1930	79,9
-01	С13	294	100	1730	1930	61,4
-02	С14	24	70	1430	1630	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-119100		С12
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-119101	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	30	69,9 кг
Б4		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-01		С13
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-119101-01	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1930	30	51,4 кг
		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-02		С14
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-119101-02	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-119102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг

3.503-44.2-119100

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.	Сетка арматурная (С12; С13 и С14)	Лист	Масса	Масштаб
						Р	кг.	табл.
						Лист	Листов	1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

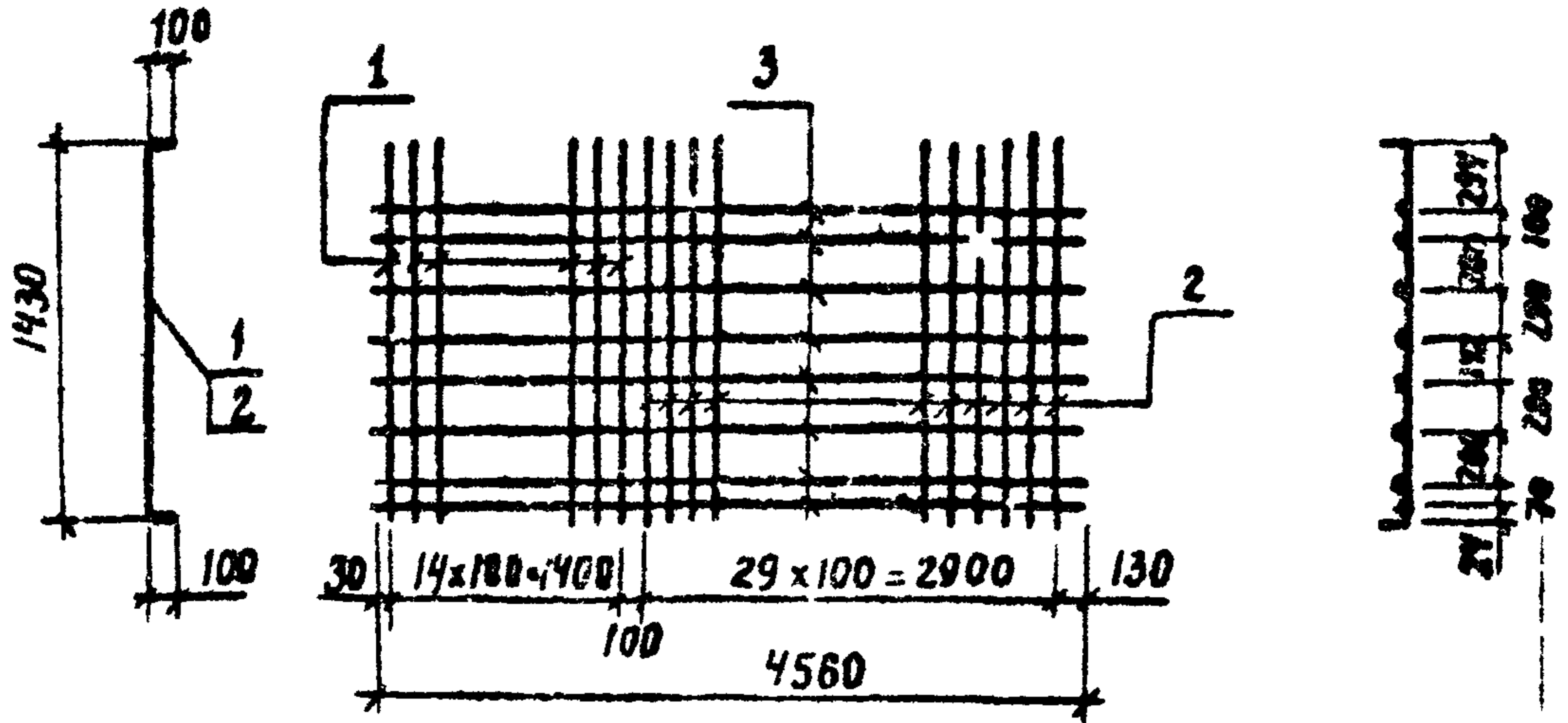
Копировал: Х

Формат



3 503-44 2-119 200 - изображено

3 503-44 2-119 200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3 503-44 2-119 200		С 15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15	38,6 кг
Б4		2	3 503-44 2-119 202	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, l=1630	30	43,4 кг
Б4		3	3 503-44 2-119 203	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, l=4560	8	32,5 кг
				3 503-44 2-119 200 01		С 16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15	38,6 кг
Б4		2	3 503-44 2-119 202	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	30	43,4 кг
Б4		3	3 503-44 2-119 203	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	8	32,5 кг

Лист № 1 из 1

3.503-44 2-119 200

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
			Андреев	
			Бошкова	
			Дашкевич	

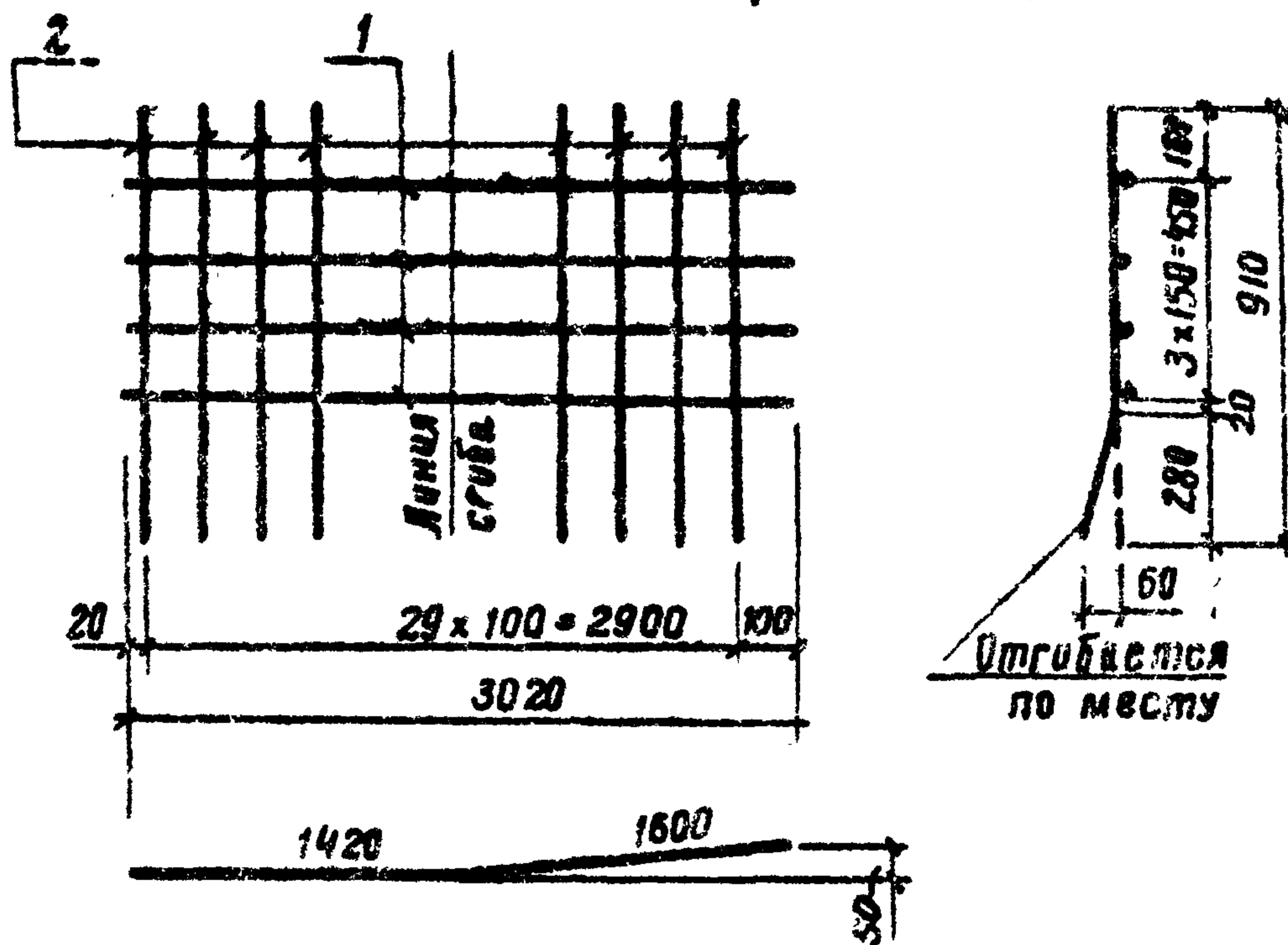
Сетка арматурная  
(С 15 и С 16)

Лист	Масса	Масштаб
Р	1145	
Лист	Листов 1	
ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г Москва		



3.503-44.2-2110 - изображено

3.503-44.2-2110-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, L=3020	4	7,4
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, L=910	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, L=3020	4	7,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, L=910	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

Узм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ	Андрианова			
Провер	Бойцова			
Гл.инжпр	Дашкевич			

Сетка арматурная  
(С 17 и С 18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	24,2	
Лист		Листов

ПРОИТРАНДИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: У

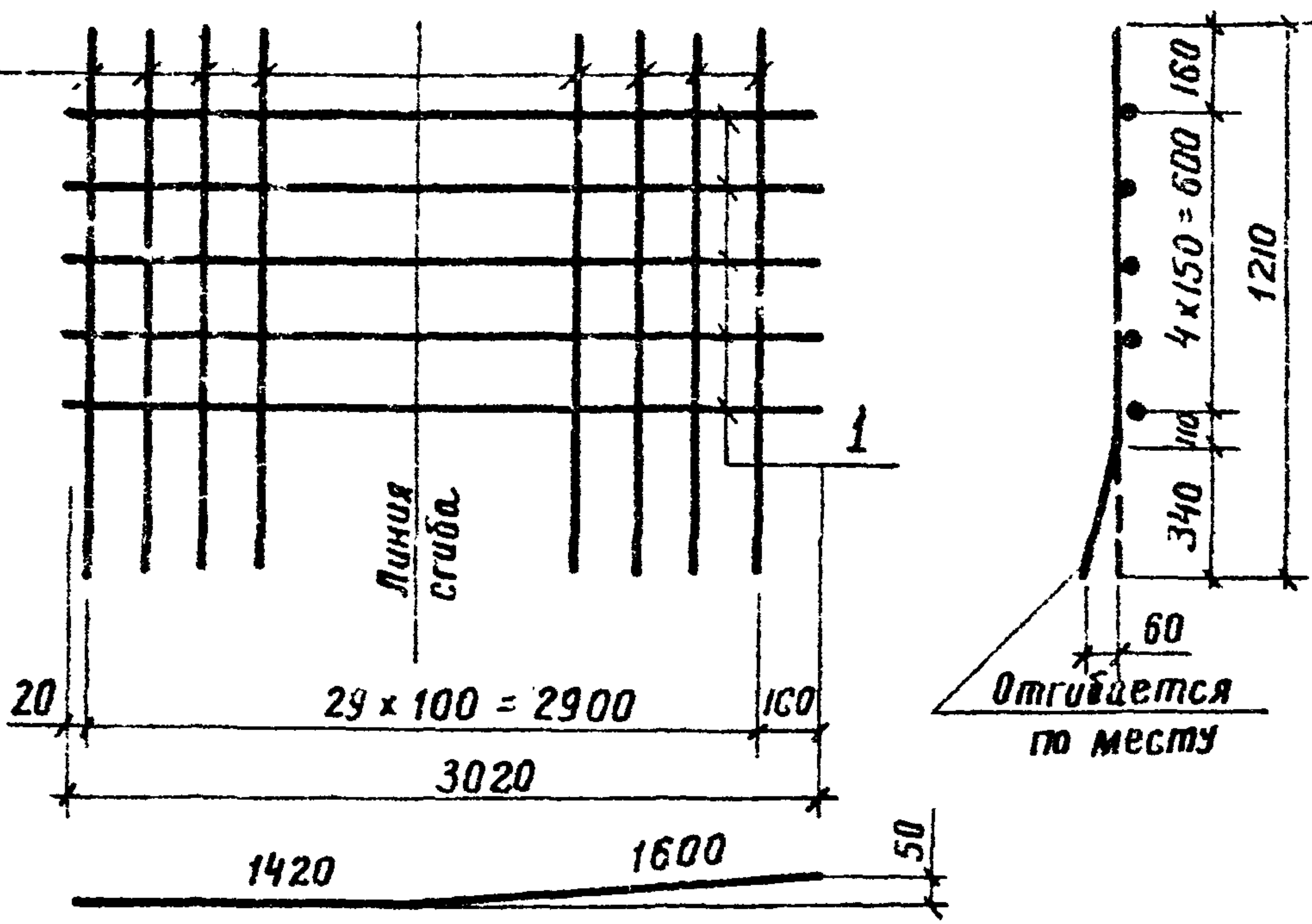
Формат



3.503-44.2-31200 - изображено

3.503-44.2-31200-01 - зеркальное отражение

2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		С19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=3020	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=1210	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		С20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=3020	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=1210	30	22,4 кг

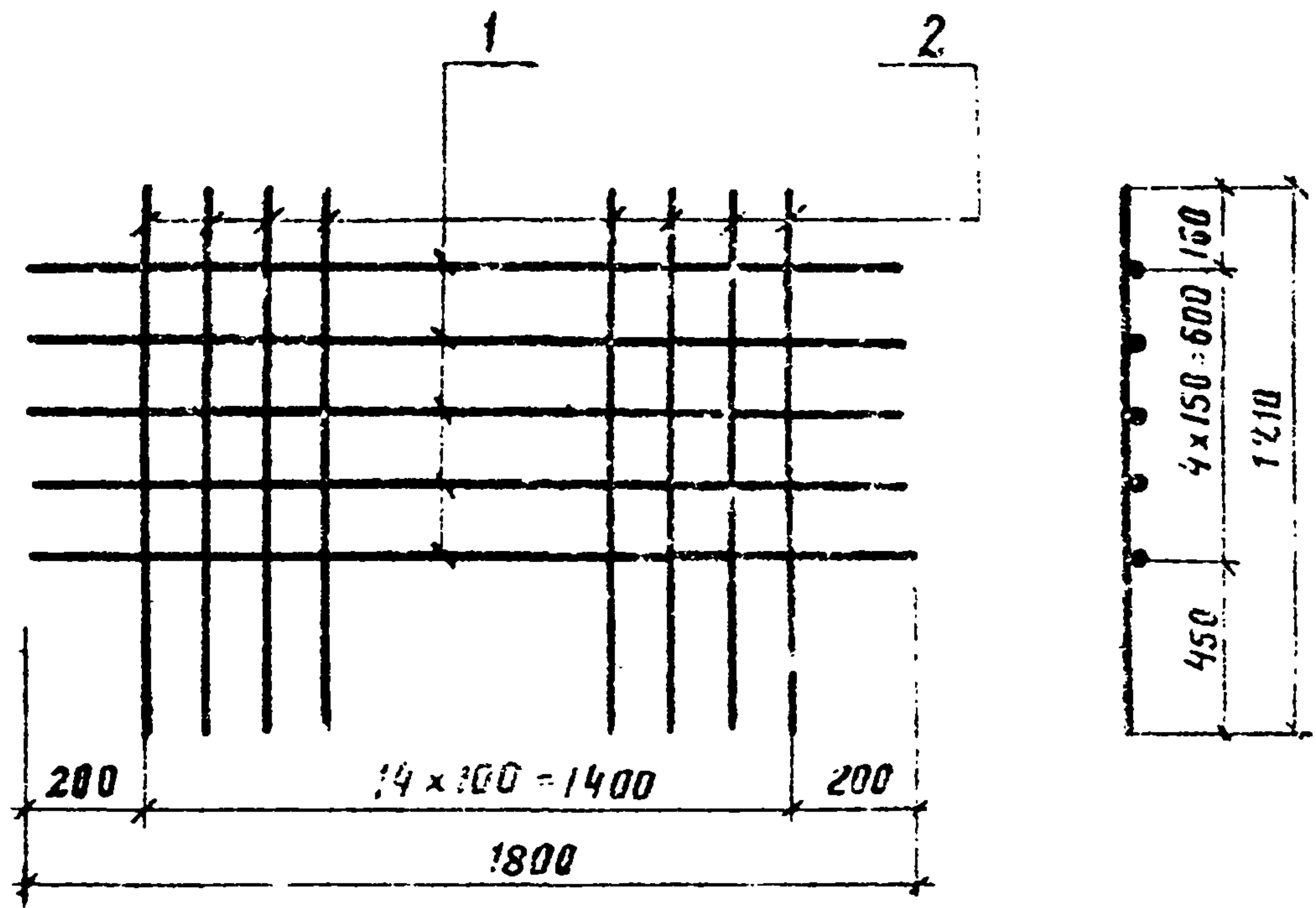
Ш. № подл. Подпись и дата

3.503-44.2-31200				
Изм	Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Разраб.		Андрюшова	Андрюшова	
Провер.		Бойцова	Бойцова	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Дашкевич	
Сетка арматурная (С19 и С20)			Лист	Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			г. Москва	

Копировал: Хуп

Формат 11 В





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

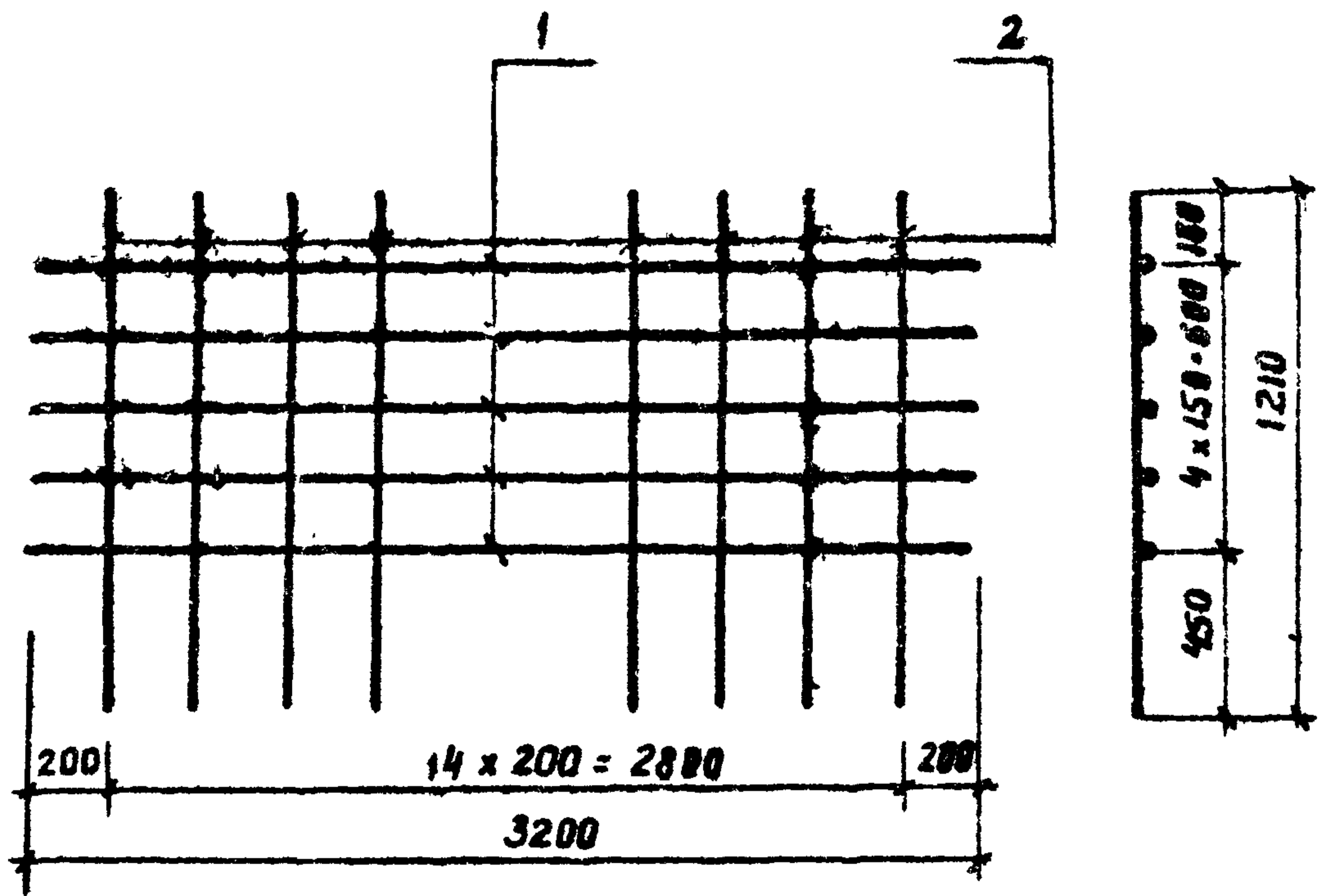
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31301	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=1800	5	5,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-31302	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=1210	15	11,2 кг

3.503-44.2-31300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 21	Лист	Масса	Масштаб
						Р	16,7	
Разраб		Андреаньба				Лист	Листов	
Провер		Бойцова				ПРОМТРАНСНИИПРОЕК		
Гл инж		Цашкевич				г. Москва		

Копировал: Ху

Формат 118



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

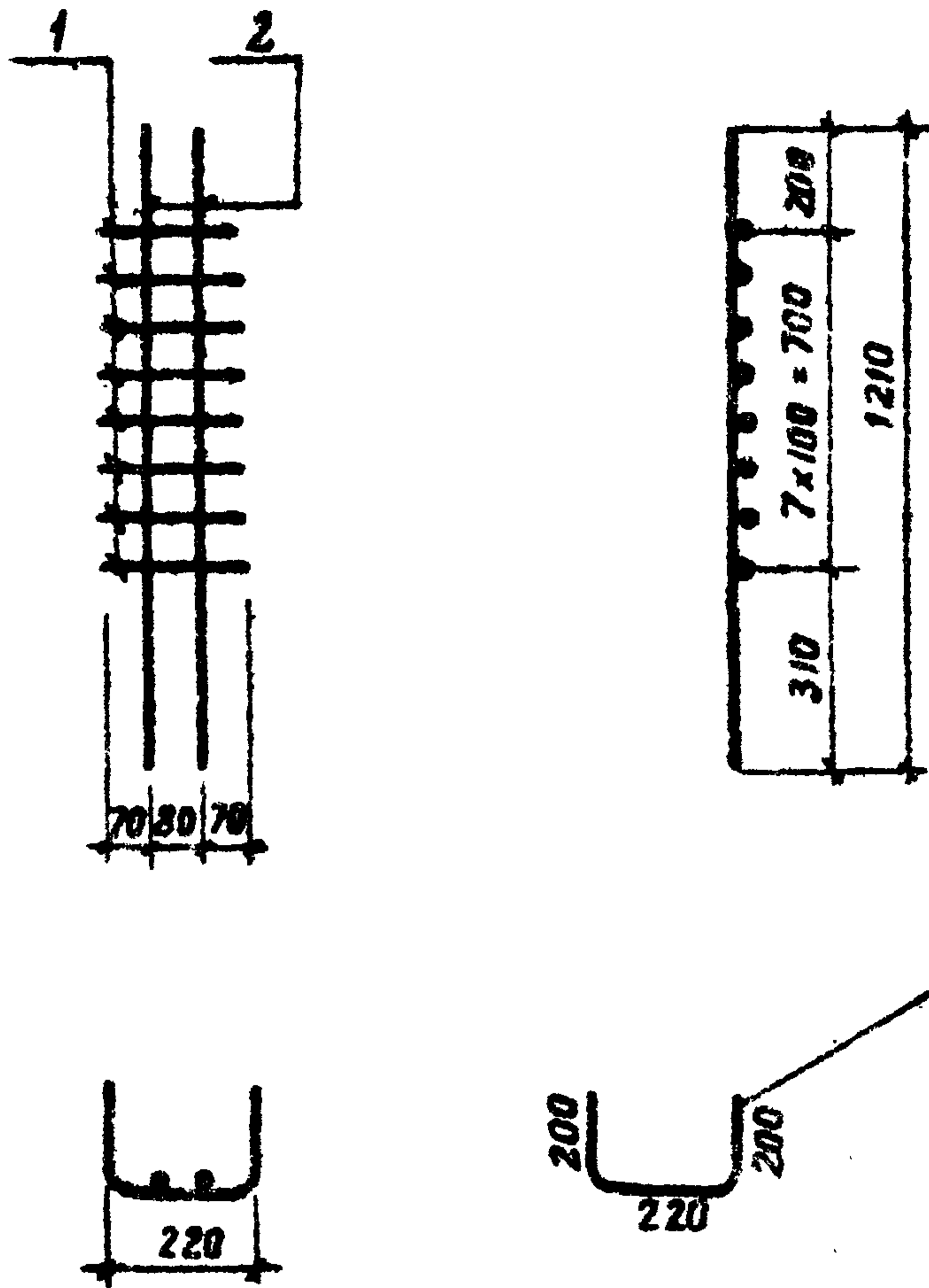
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31401	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=3200	5	6,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31402	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=1210	15	7,2 кг

3.503-44.2-31400

Узм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Сетка арматурная С 22	Лит.	Масш.	Масштаб
Разраб.	Андрюанова	Андрю			Р	13,5	
Провер.	Бойцова	Бойц			Лист	Листов	?
Гл. инж. лс.	Дашкевич	Даш			ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

в подл. подл. сь и Авто





Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31501	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 620$	8	2,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-31502	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 1210$	2	3,0 кг

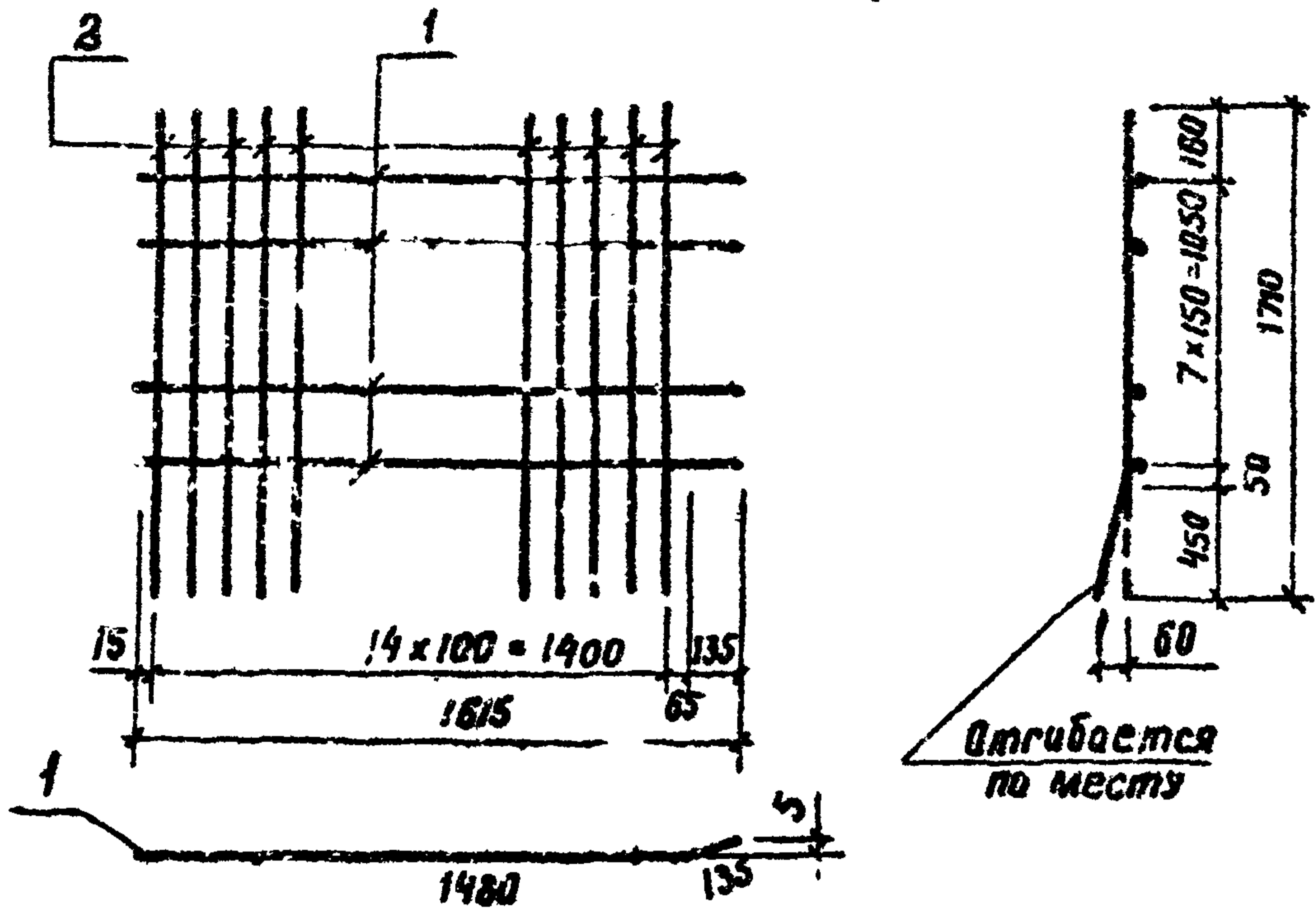
3 503-44.2-31500

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная	Лит.	Масса	Масштаб
					С 23	Р	3,0	
						Л. 1	Листов	1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г. Москва		

Копировать

Формат

3.503-44.2-5130 - изображено  
 3.503-44.2-513001 - зеркальное отражение



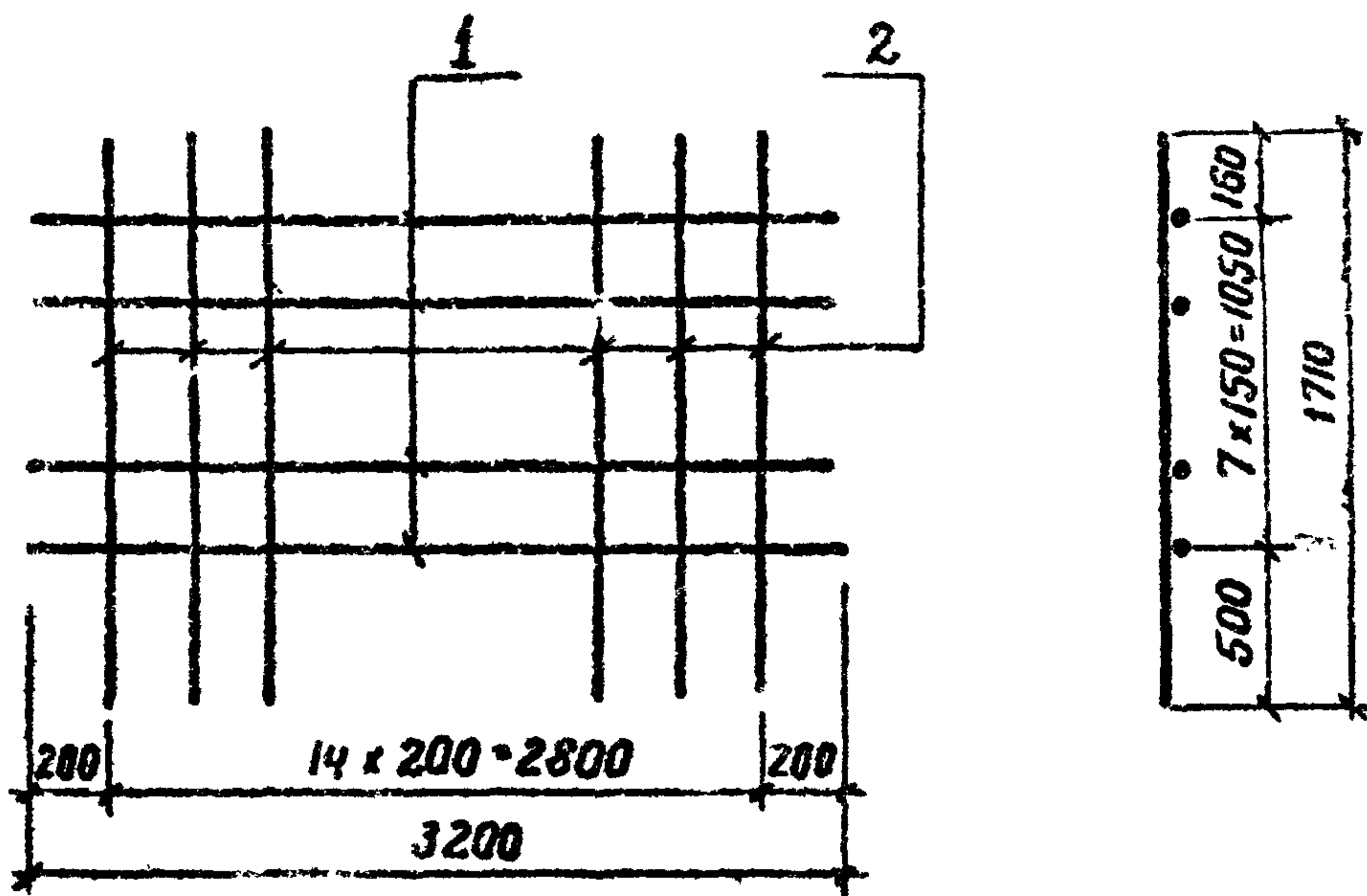
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1615$	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1615$	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг

Шрифт в подл. подпись и дата

				<b>3.503-44.2-5130</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Андрианова	Андрианова			Р	Сл. табл.
Провер	Бойцова	Бойцова			Лист	Листов 1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич			<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва.	





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

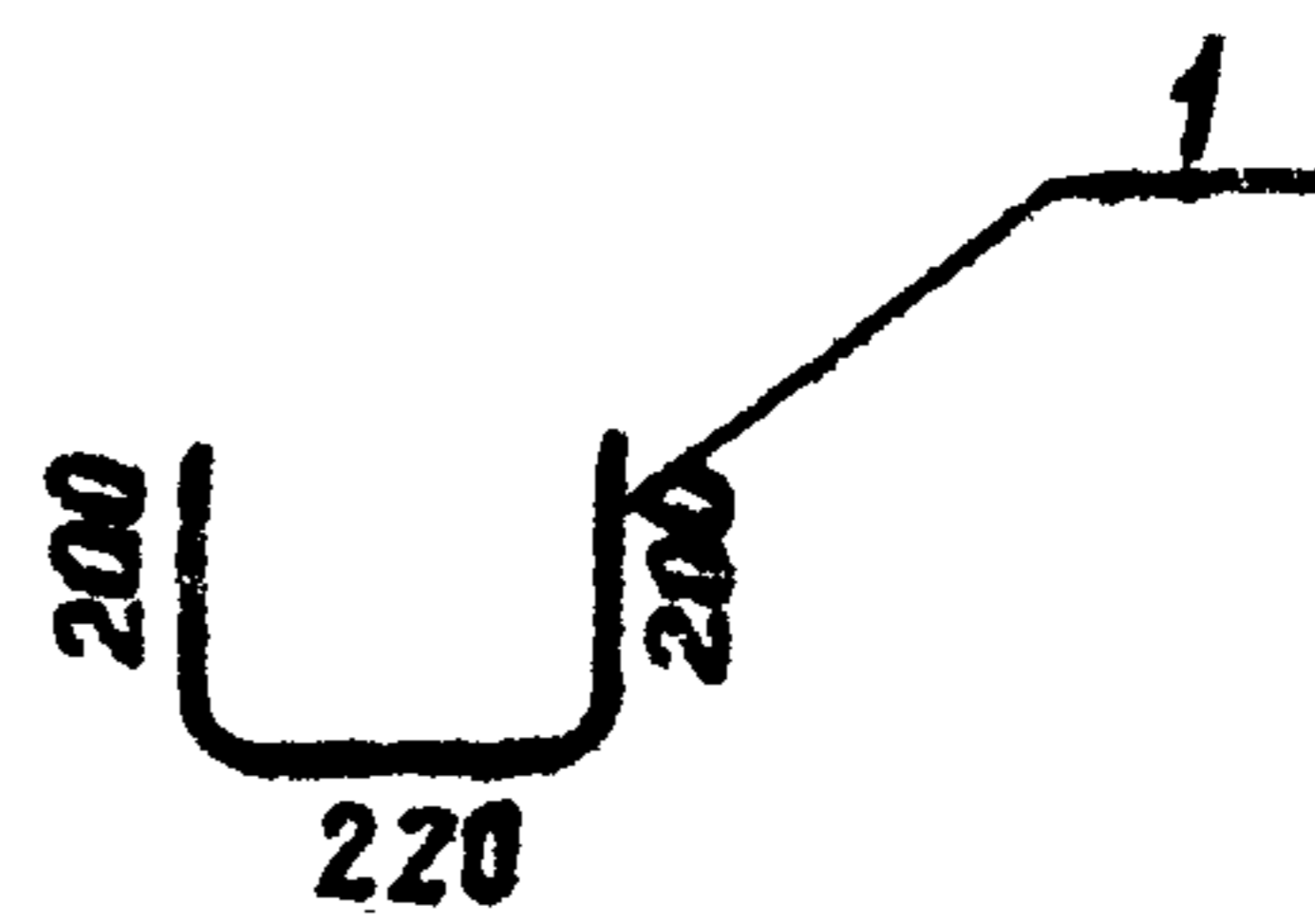
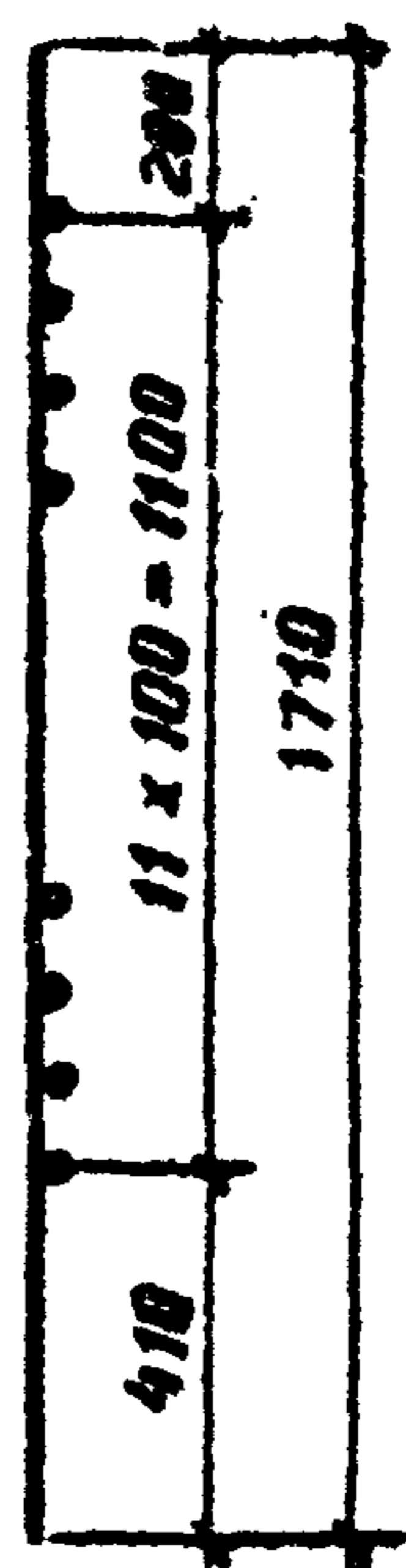
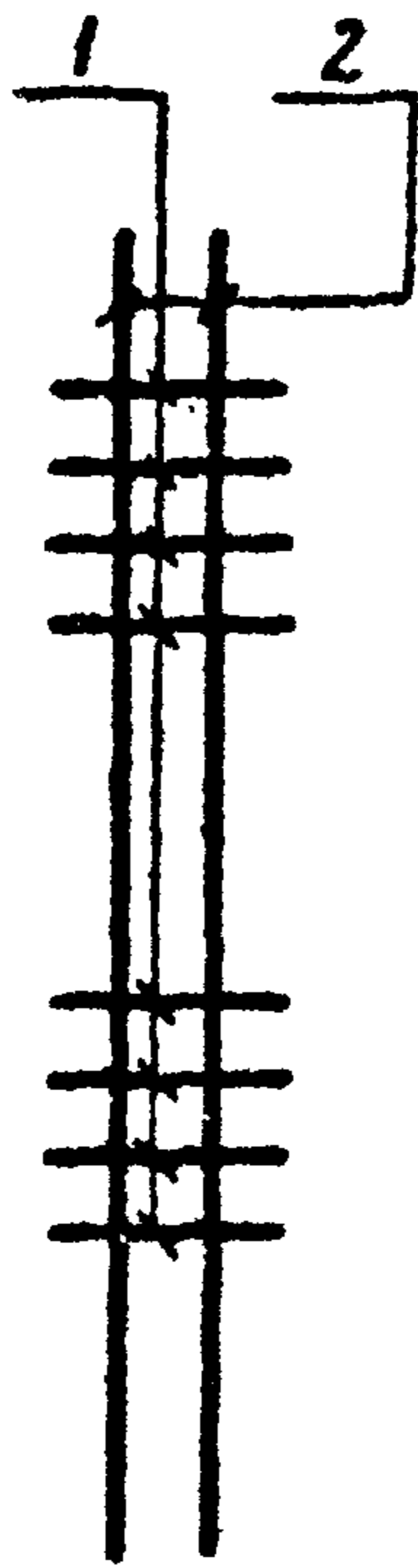
Формат	Зона	Г.оз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5140		С 26
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=3200	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5140-01		С 27
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3200	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=1710	15	10,1 кг

3.503-44.2-5140

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная (С 26 и С 27)	Лист	Масса	Масштаб
Р						См. табл.		
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: *Харин*

Формат 1:1



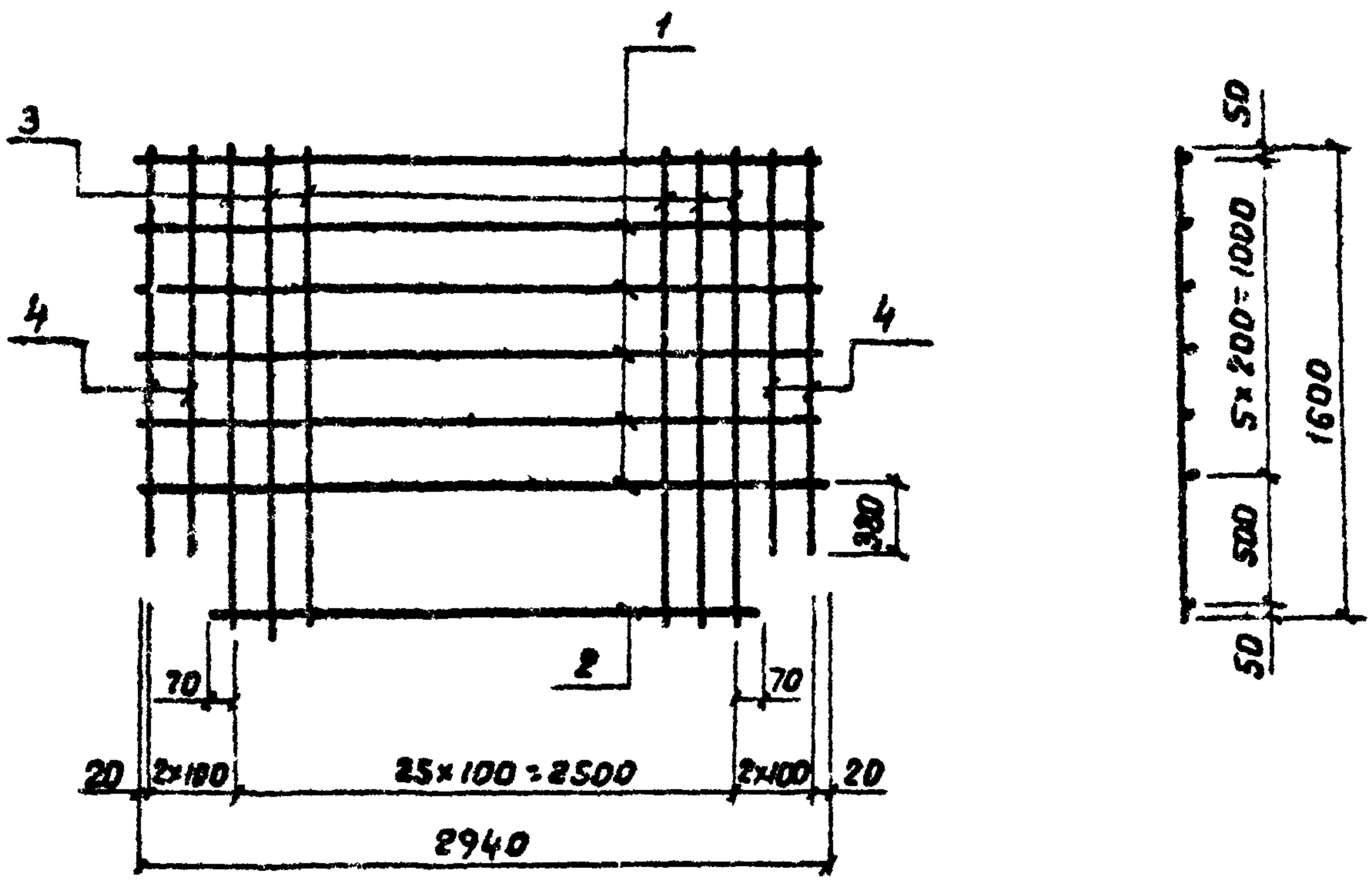
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5151	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 620$	12	2,9 кг
Б4		2	3.503-44.2-5152	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1710$	2	1,4 кг

3.503-44.2-5150

Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 28	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Иванов				Р	4,3	
Провер.	Бойцова	Сидорова				Лист		Листов 1
Гл. инж. пр.	Лашкевич	Дев				ПРОТРАНСИНЖПРОЕКТ г. Москва		





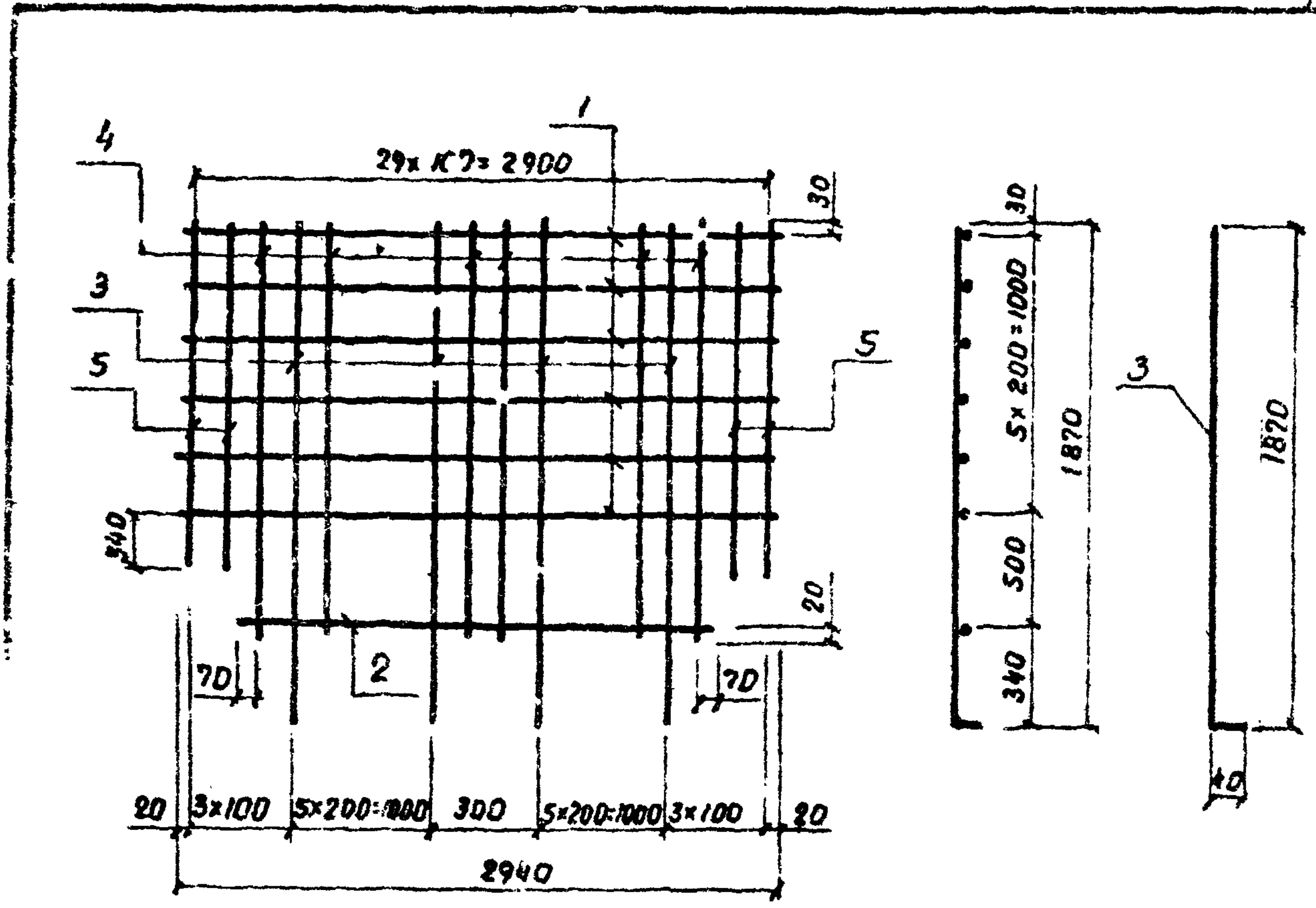
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-44.2-123001	Ф6 А-І ГОСТ 5781-75; E=2540	6	3.9 кг
БУ		2	3.503-44.2-123002	Ф6 А-І ГОСТ 5781-75; E=2640	1	0.6 кг
БУ		3	3.503-44.2-123003	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75; E=1600	26	15.4 кг
БУ		4	3.503-44.2-123004	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75; E=1430	4	2.5 кг

3.503-44.2-123000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Сетка арматурная С29	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	<i>[Signature]</i>		р	23.2	
Проб.		Бойцова	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1
Глинка		Дошкевич	<i>[Signature]</i>				

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

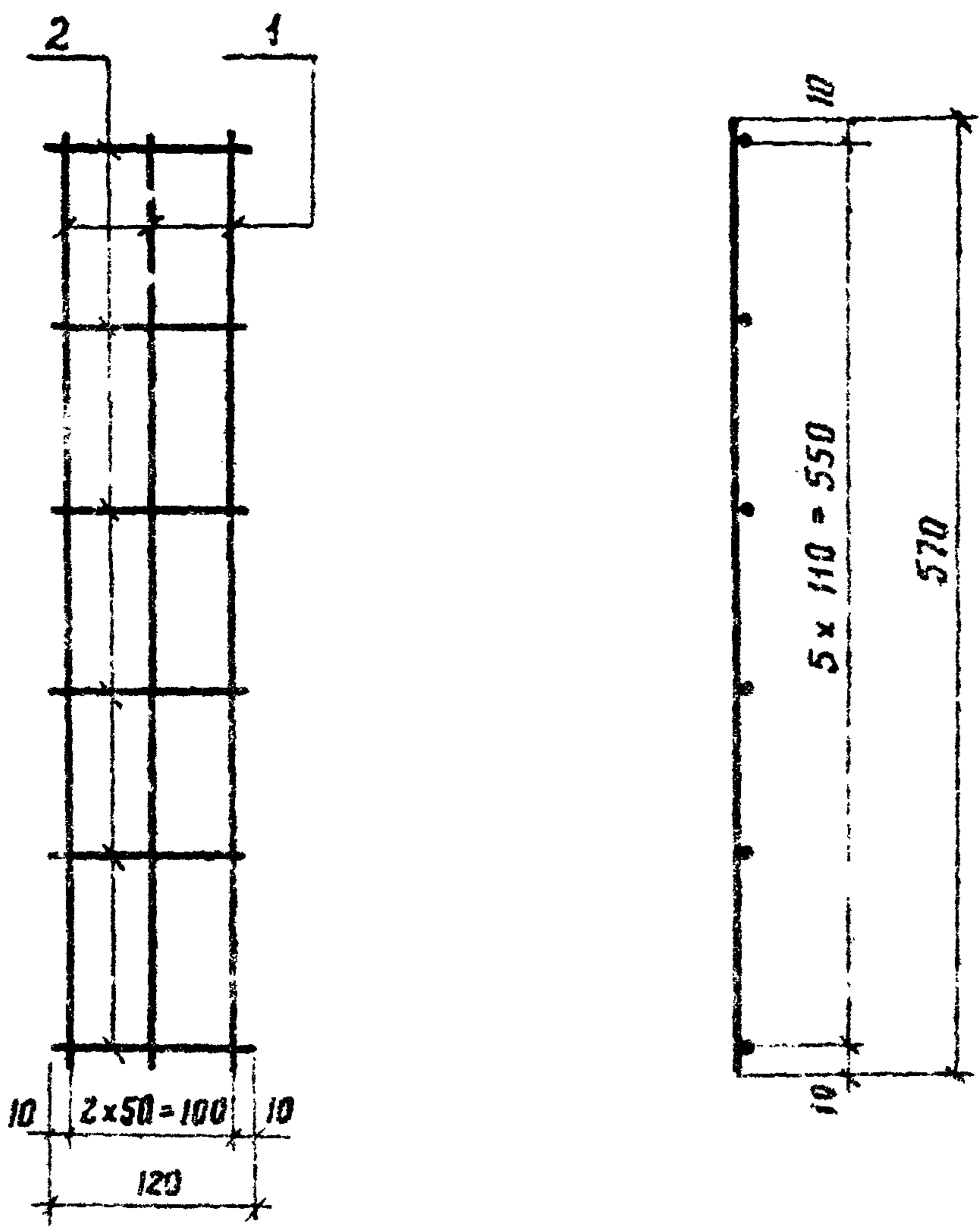
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-124001	φ6 А-I ГОСТ 5781-75; e=2940	5	3.9 кг
Б4		2	3.503-44.2-124002	φ6 А-I ГОСТ 5781-75; e=2540	1	0.6 кг
Б4		3	3.503-44.2-124003	φ8 А-I ГОСТ 5781-75; e=1910	12	9.1 кг
Б4		4	3.503-44.2-124004	φ8 А-I ГОСТ 5781-75; e=1550	14	8.6 кг
Б4		5	3.503-44.2-124005	φ8 А-I ГОСТ 5781-75; e=1370	4	2.2 кг

3.503-44.2-124000

Шиб. № подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С 30	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	Хром			р	24.4	
Пров.		Бойцова	Бойц			Лист		Листов 1
Инж.пр		Дашкевич	Даш					
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



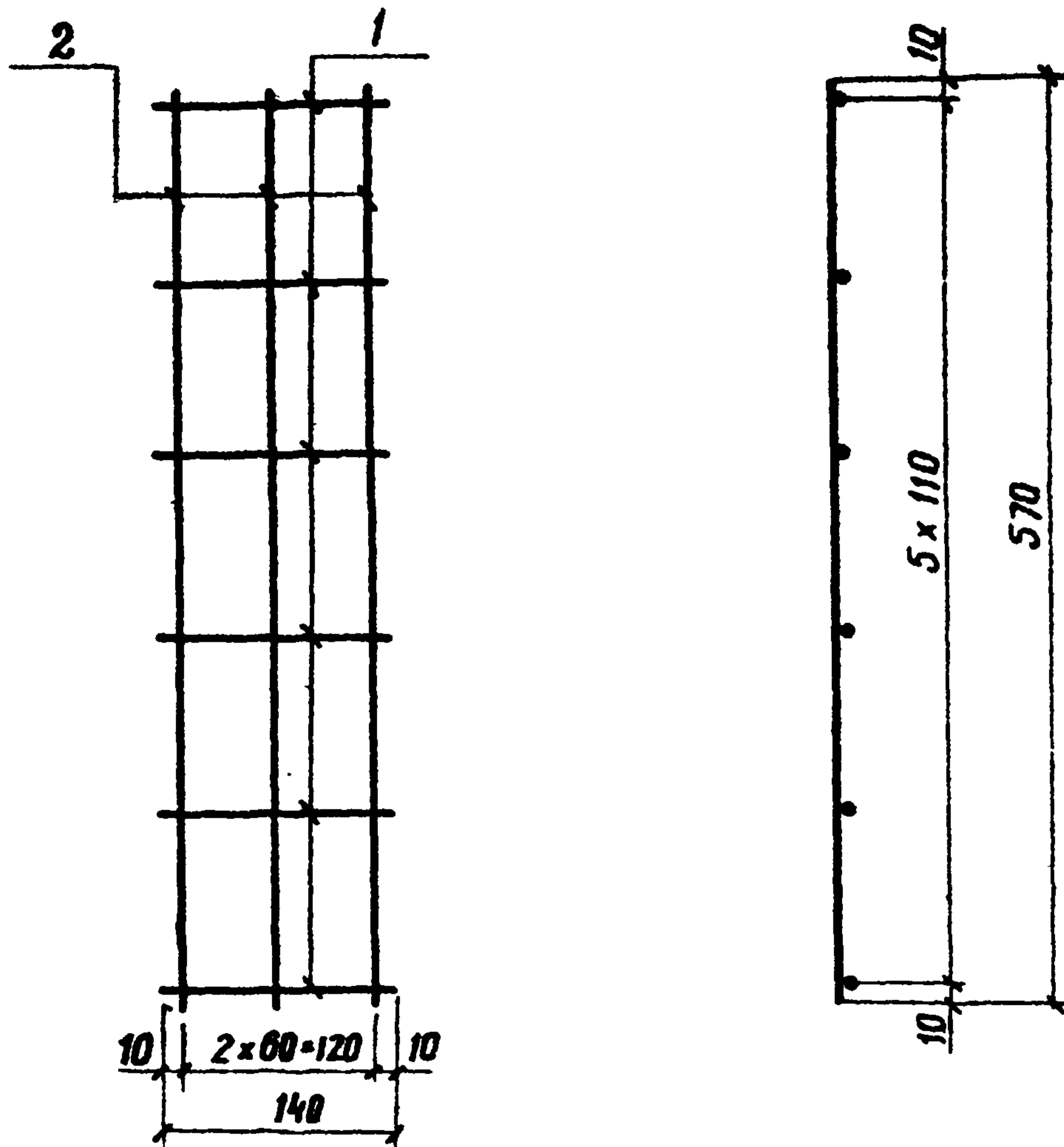


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>детали</u>	
Б4		1	3.503-44.2-32121	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\varnothing = 570$	3 1,06 кг
Б4		2	3.503-44.2-32122	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\varnothing = 120$	6 0,45 кг
			<b>3.503-44.2-32120</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит
Разраб.	Табрина		Василь		Р
Пробер.	Бойцова		Василь		Масса
Гл. инж. пр.	Дашкевич				1,5
					Масштаб
					1:5
					Лист
					Листов 1
					ПРОМТ РАИОННИИ ПРОЕКТ
					г. Москва

Копировал: Хуан

Формат 11 Б



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-42121	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=570	3	1,06 кг
Б4		2	3.503-44.2-42122	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=140	6	0,52 кг

3.503-44.2-42120

Исполн. М.А. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Тавриана	<i>Тавриана</i>		Р	1,6	1:5
		Бойцова	<i>Бойцова</i>		Лист		Листов 1
		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОИТРАНСНИПРОЕКТ г Москва		

Сетка валька



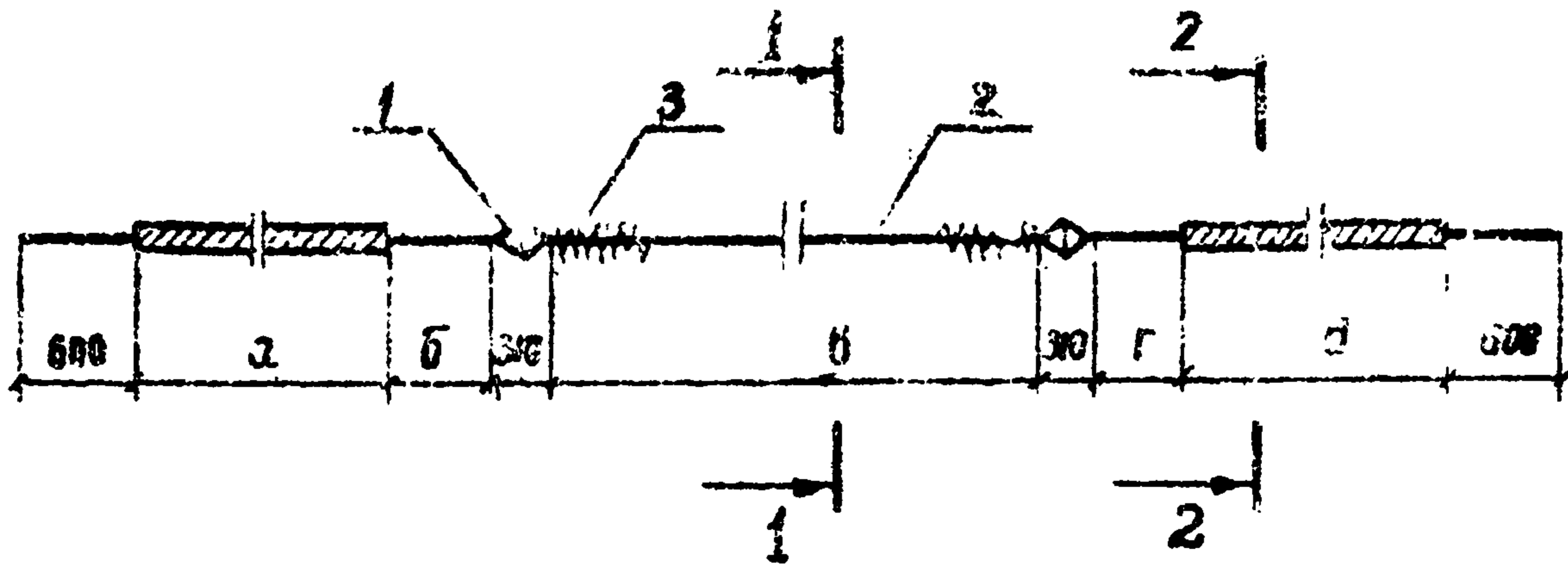
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-119300 <u>Сборочные единицы</u>		п1
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, Р-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01 <u>Сборочные единицы</u>		п2
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, Р-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02 <u>Сборочные единицы</u>		п3
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, Р-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг

Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Бойкоб.з		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

3.503-44.2-119300-01

**Пучок**  
(п1, п2 и п3)

ПРОМТРАНСИМПРОС



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-01	П2	125	500	9890	500	365
-02	П3	—	195	10753	435	—

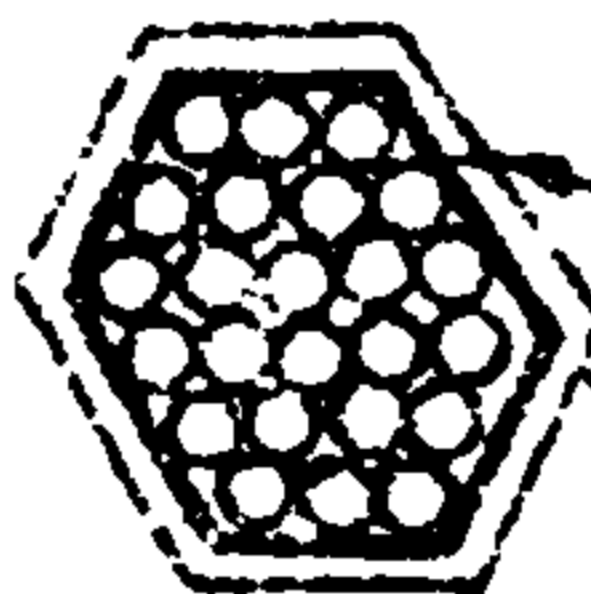
1-1

2-2



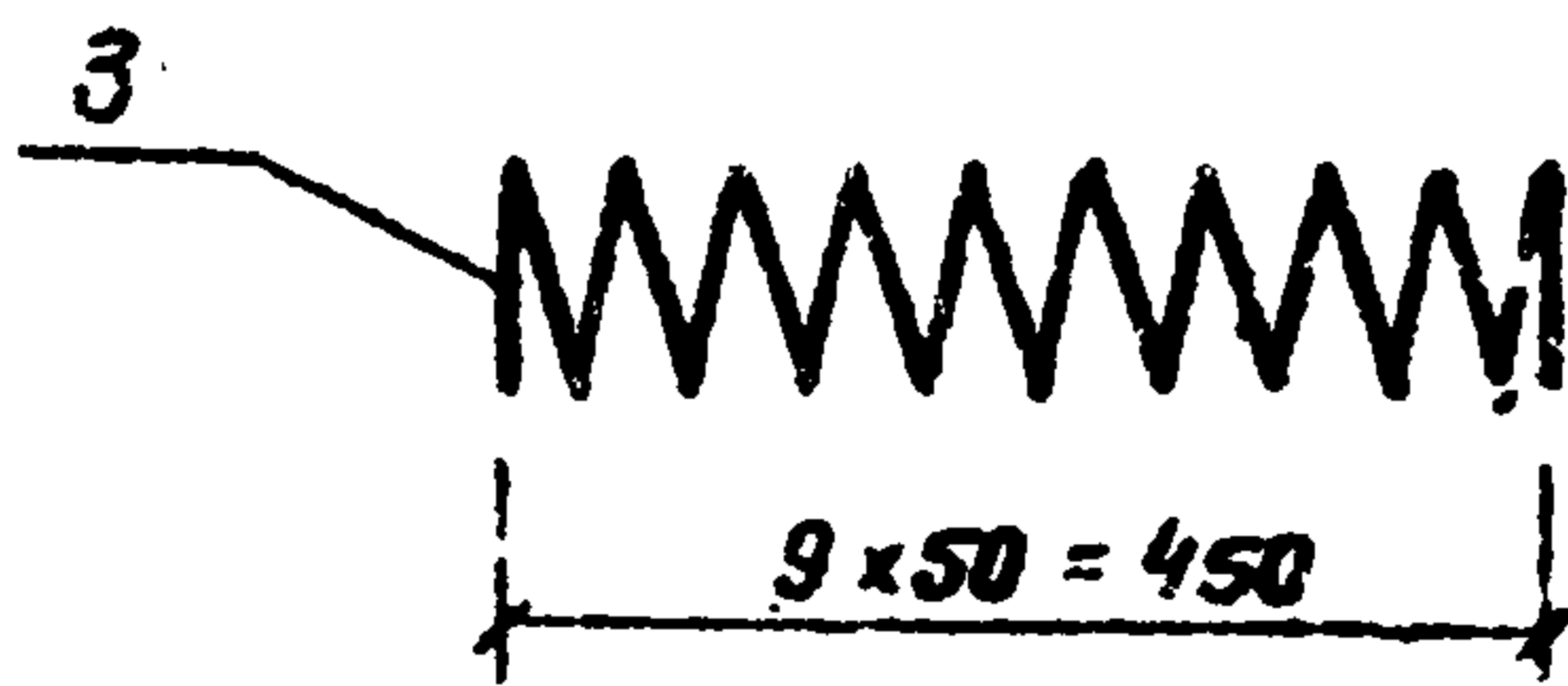
Высокопрочная  
проволока  $\phi 5$

Обмотка пучка вязальной про-  
волокой  $\phi 1,5-2$  мм 5<sup>ю</sup> витками  
через 1,5-2 мм по длине



Битумная обмотка

Обмотка спиральной промасленной  
бумагой по битумной обмотке или  
паку (мешковины), пропитанной  
битумом



3.503-44.2-119300 СБ

Вып. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Заблаотская	З-е	
Проб.	Бойцова	Б-е	
Сл. инж. пр.	Дашкевич	Д-е	

ПУЧОК  
(П1, П2 и П3)  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	52,6 кг	1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Москва



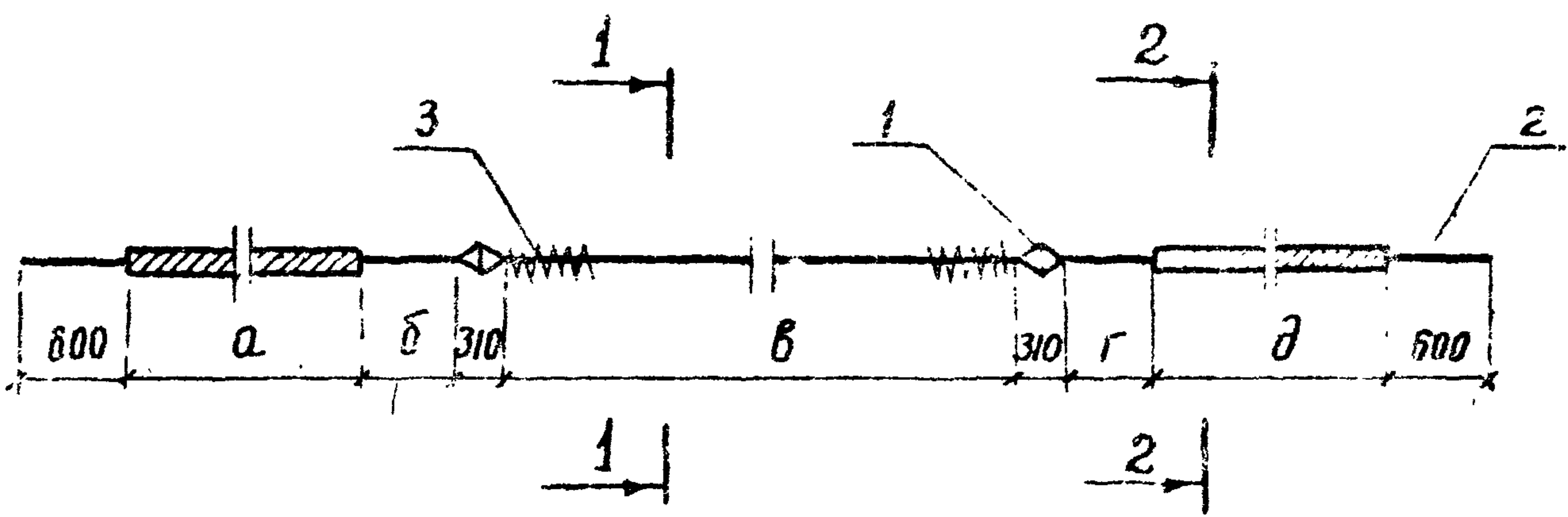
№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Взв.
			<u>Документация</u>		
11В		3.503-44.2-2120 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-44.2-2120		п4
			<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф58 ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-2120-01		п5
			<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6
			3.503-44.2-2120-02		п6
			<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
			<u>Детали</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-2120

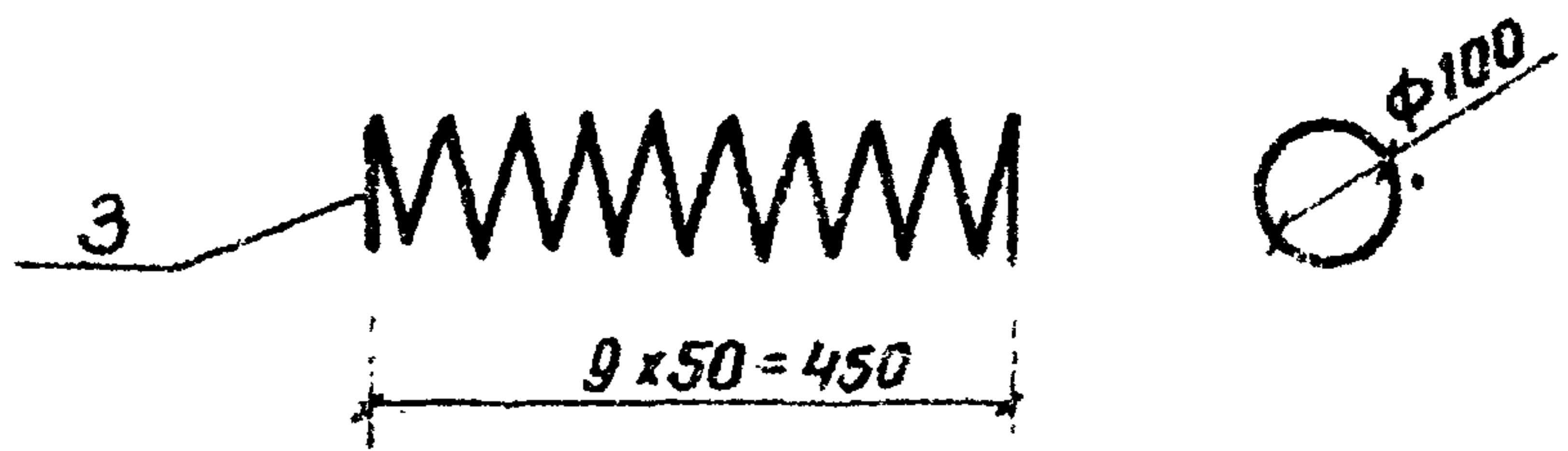
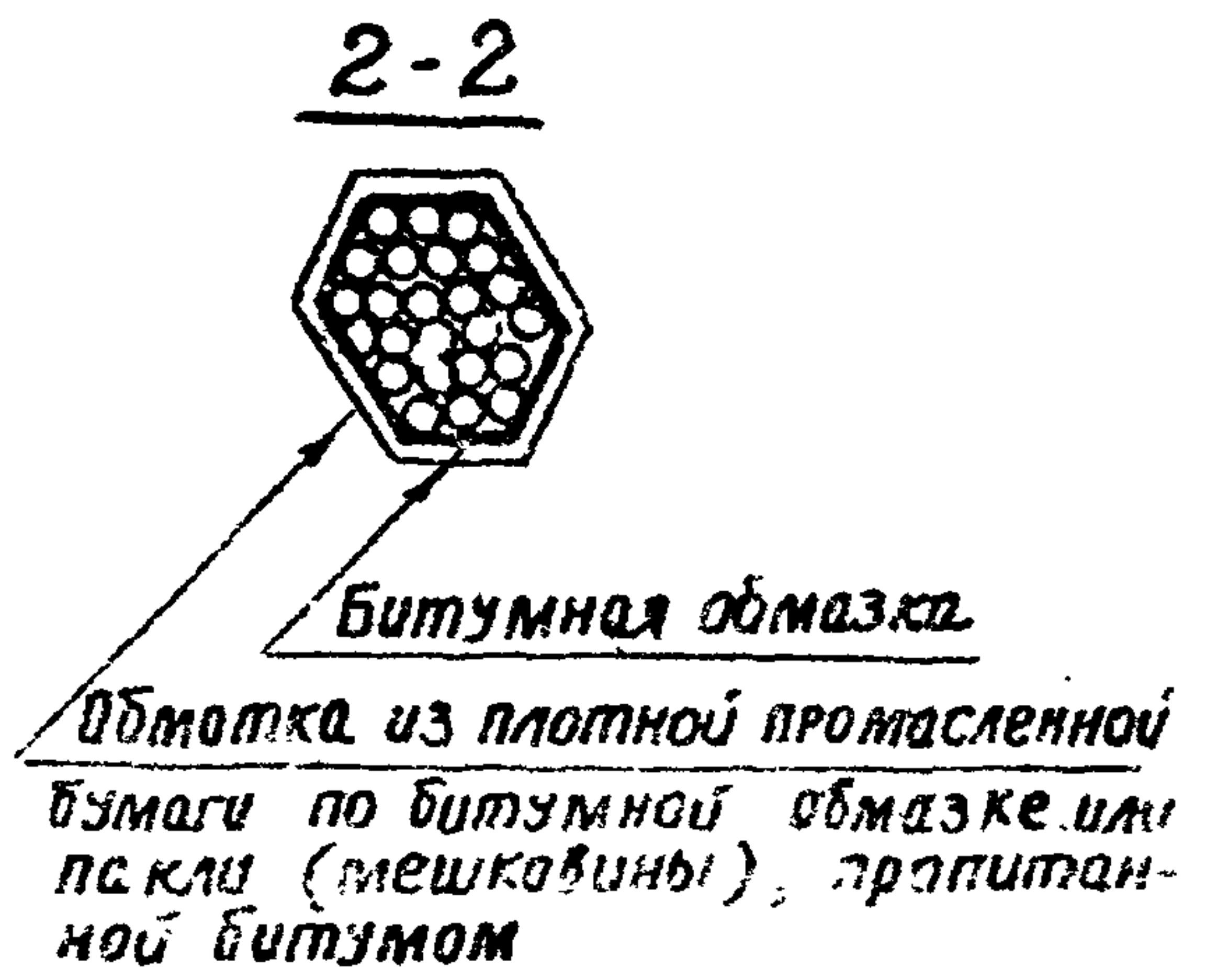
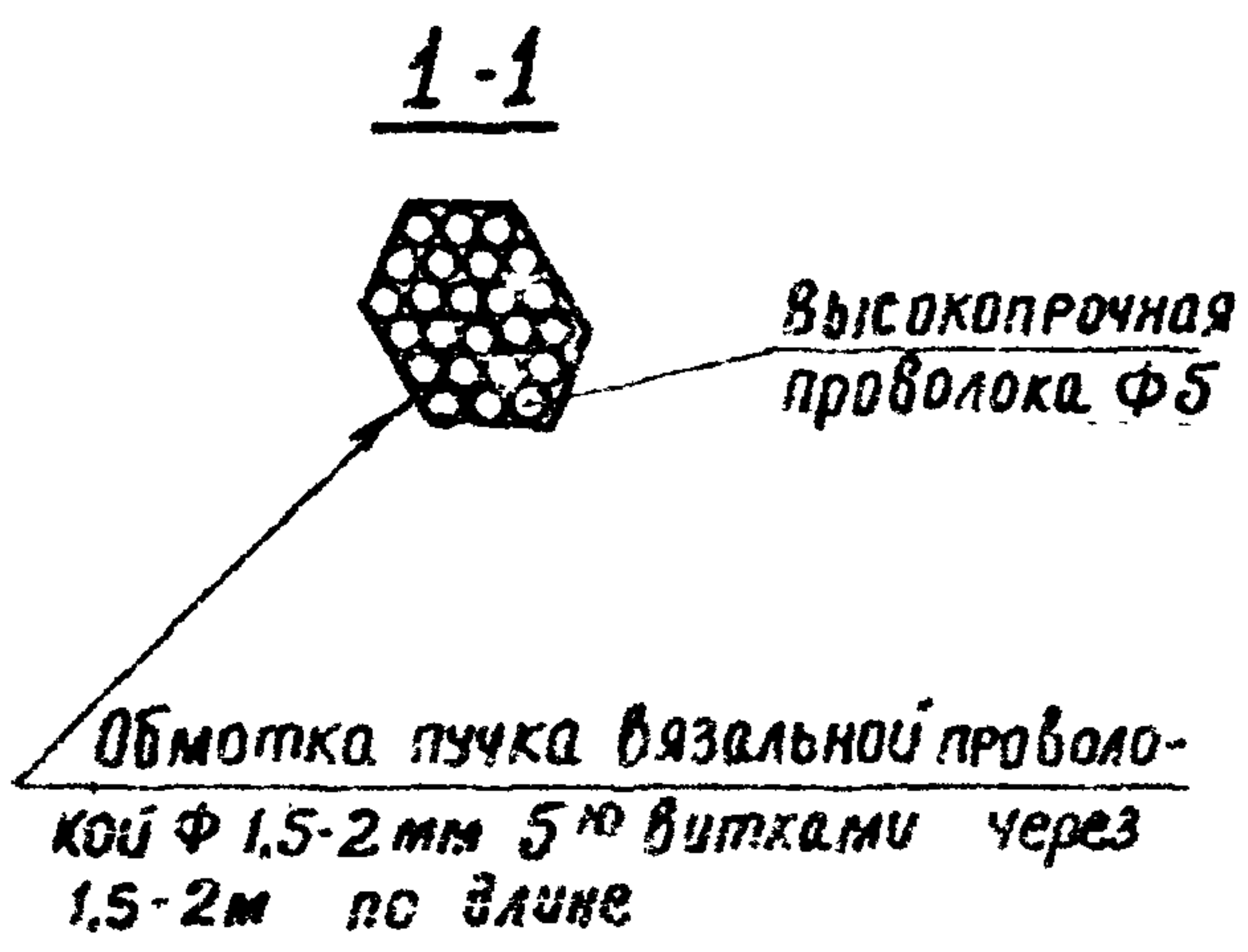
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Забворотская	Зеленый	
Проб.	Войцова	Коржиков	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Коржиков	

Пучок,  
(п4, п5 и п6)

Лист	Лист	Лист
1/1		
ПРОТРАНСИМИТЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-2120	п4	—	195	13990	195	—
— 01	п5	1325	500	10490	500	1555
— 02	п6	3845	500	5690	500	3845



Изменения в детали

				3.503-44.2-2120 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Заболотский				Р1	637кг	
Пров.	Бойцова						
Г.И.И.Пр.	Давыденко				Лист	Листов	

Пучок  
(п4, п5 и п6)  
Соединительный

КОНТРАЛ  
ИП  
Б.М  
Б.В  
Ф.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-31600 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		П7
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348 63, 2 19200	1	71,0 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68-I ГОСТ 5781 75, P-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-31600-01 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		ИО
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, P-19200	1	71,0 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф68-I ГОСТ 5781-75, P-3500	2	1,6 кг

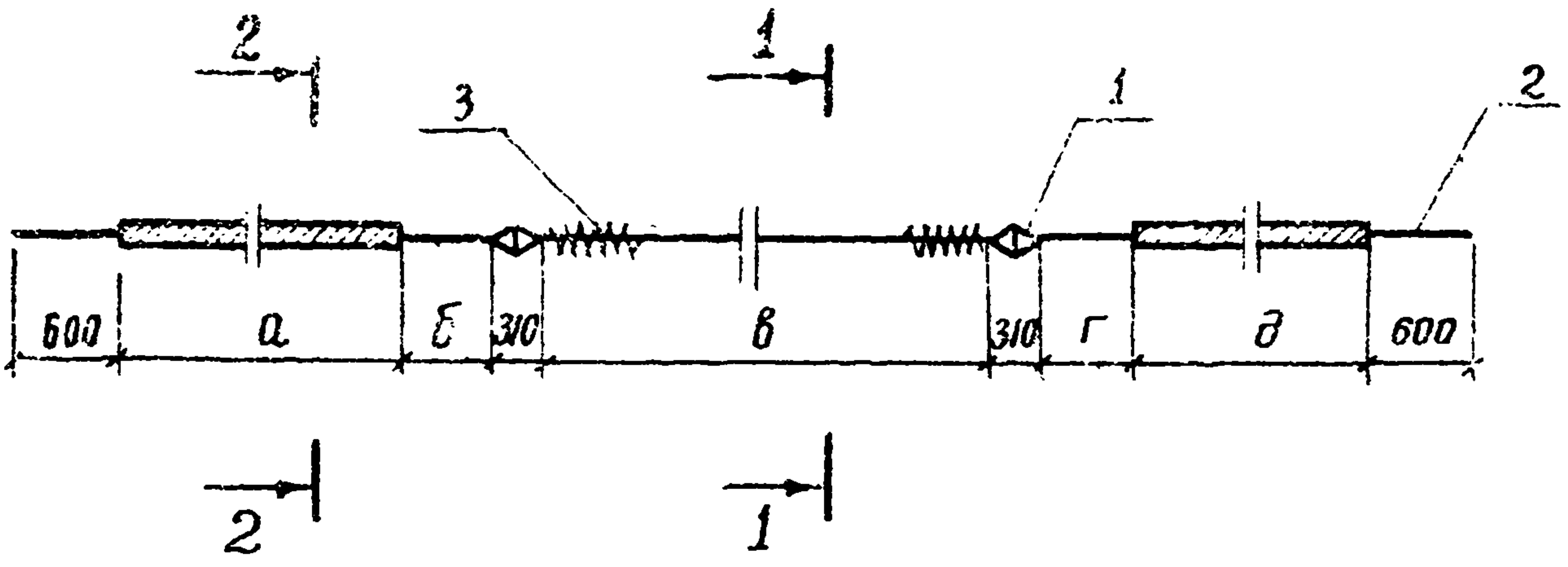
3.503-44.2-31600

Изм.	Авт.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. об.	Заболотская			
Проб.	Борцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

ПУЧОК  
(П7 и П8)

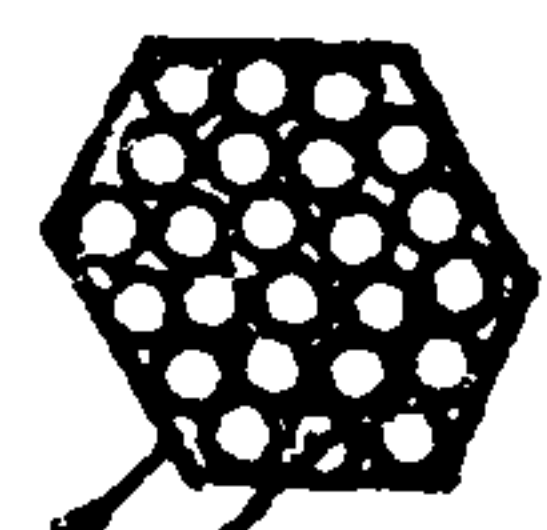
Лист	Листов	Листов
1	1	1

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



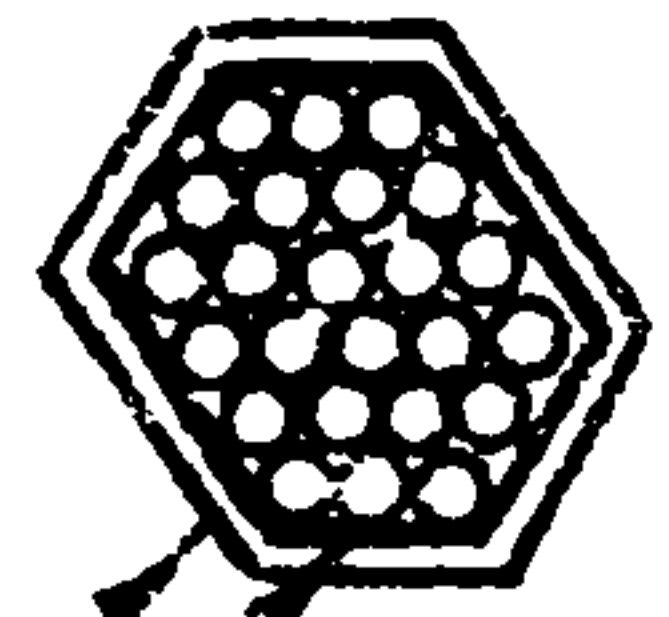
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-315 00	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16990	195	—

1-1

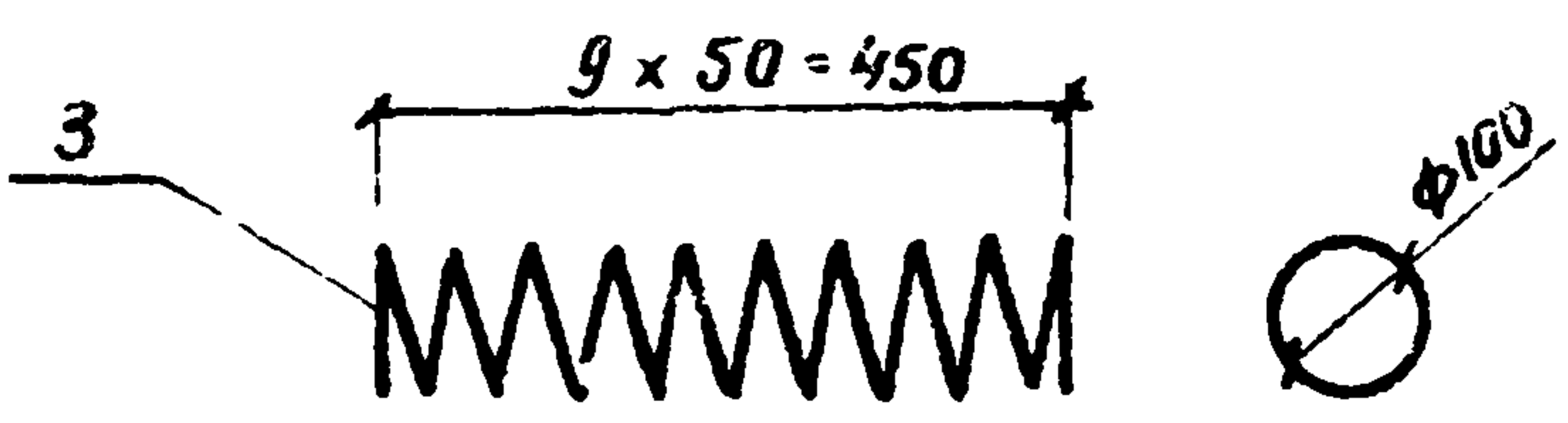


**Высокопрочная проволока φ5**  
 Обмотка пучка вязальной проволокой φ 1.5-2 мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



**Битумная мастика**  
 Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной смазке или лаки (мешковины), пропитанной битумом



Изм. № п/п. Число и дата

					<b>3.503-44.2-31600 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	<b>ПУЧОК (П7 и П8) Сборочный чертеж</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заболотская	Заб				Р	74.8 кг	
Проб.	Бойцова	Бойц				Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш			<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва			



Прямой Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11В		3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
			3.503-44.2-41100		119
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, l=25200	1	93,1 кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-41100-01		110
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, l=25200	1	93,1 кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-41100-02		111
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11В	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2	3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф5В-II ГОСТ 7348-63, l=25200	1	93,1 кг
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11В	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская	Зел	
Пров.		Бойцова	Бой	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Даш	

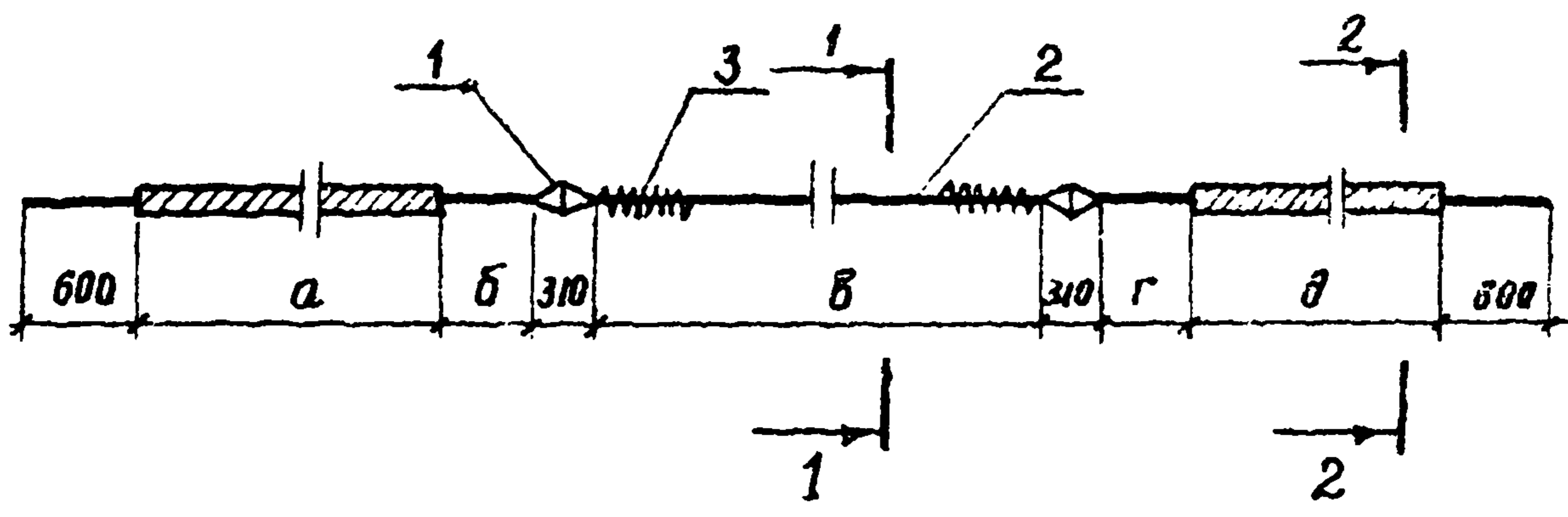
**ПУЧОК**  
(119, 110 и 111)

Лист	Лист	Листов
Р		1

**ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ**  
г. Москва

Копировал: Копир

Формат: А4



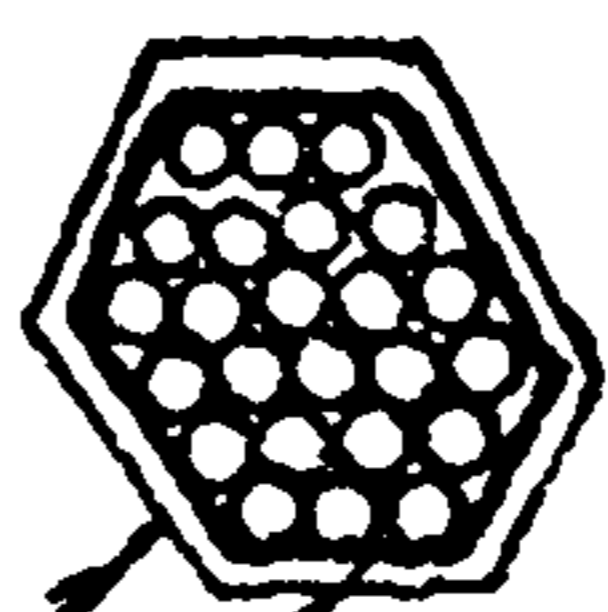
Обозначение	Марка	α, мм	б, мм	β, мм	γ, мм	δ, мм
3.503-44.2-41100	П9	6445	500	9490	500	6445
- 01	П10	4195	500	13990	500	4195
- 02	П11	2575	500	16990	500	2815

1-1

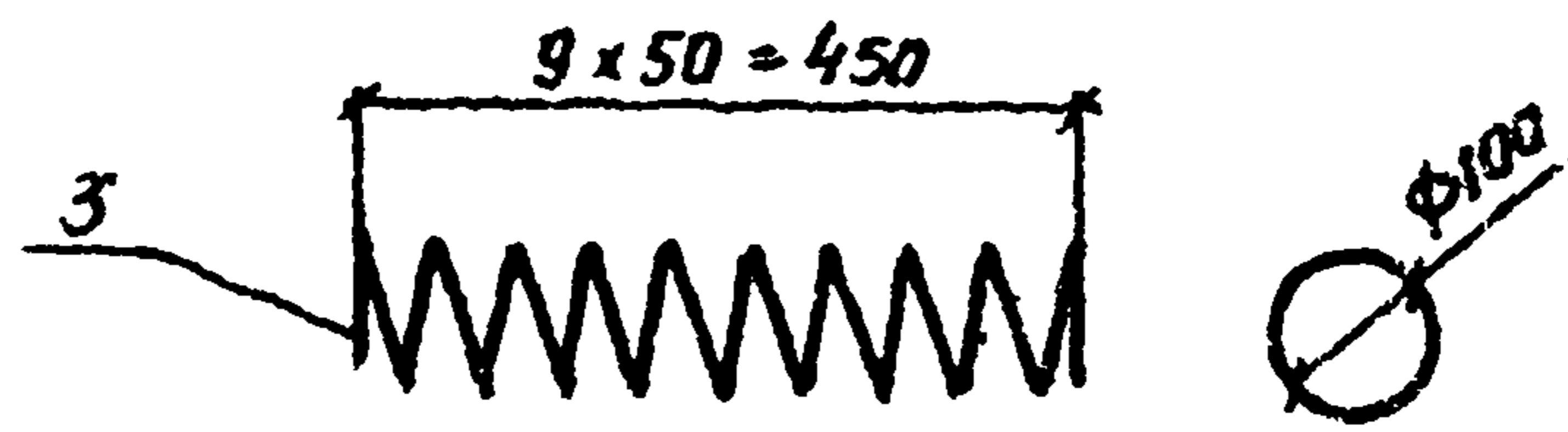


Высокопрочная проволока φ 5  
 Обмотка пучка вязальной проволокой φ 1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмазка  
 (обмотка из пластной промасленной бумаги по битумной обмазке элитакли (мешковины), пропитанной битумом)



Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Зав. заводом	З. П.	
Пров.	Бойцева	И. П.	
И. и. и. л. п.	Дашкевич	И. П.	

3.503-44.2-41100 СБ

Пучок  
 (П9, П10 и П11)  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	969 кг	1
лист	Листов	1

ПРОМТРАНСИИПРОЕК  
 г Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, l=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-Г ГОСТ 7348-63, l=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-Г ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг

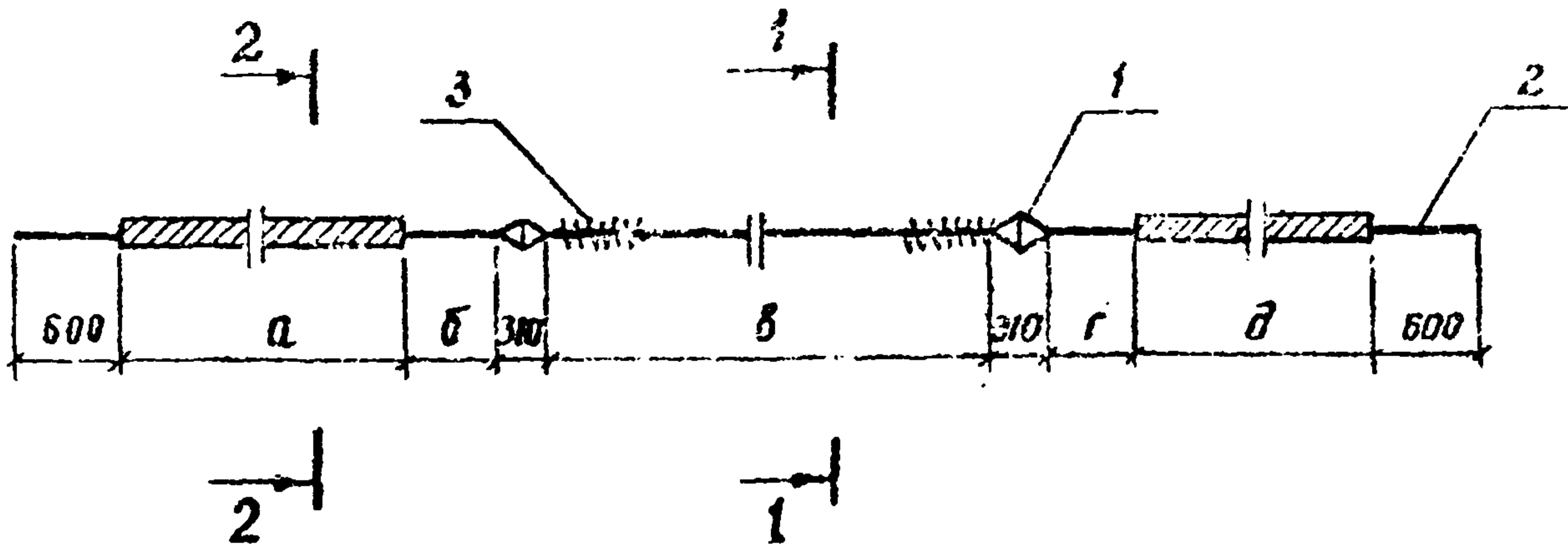
3.503-44.2-41200

Изм.	Лист	№ докум.	П	Дата
Разраб.		Забзлотская	З	
Проз.		Бойцова	З	
Гл. инж. пр.		Долженко	Д	

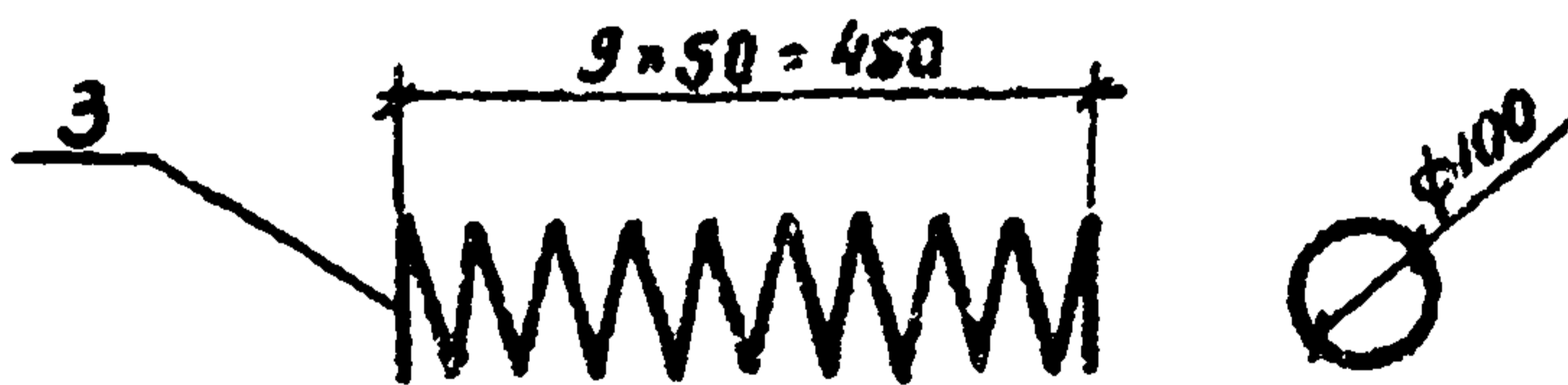
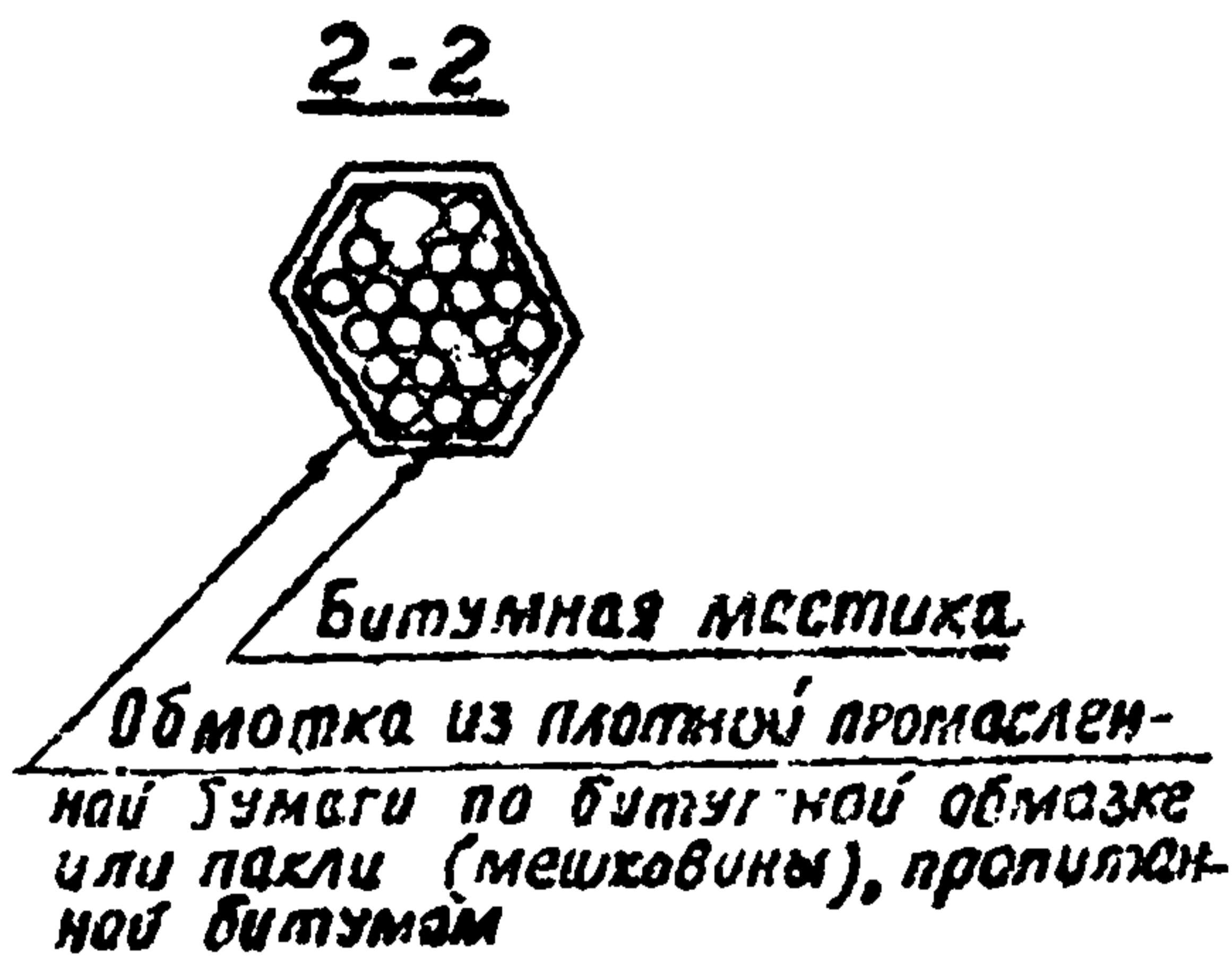
ПУЧОК  
(п 12 и п 13)

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1

ИМПРАНС



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-412 ПП	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—



Шкала: 1:1

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заблотовская	З.С.	
Проб.		Бойцова	Л.С.	
Служб. пр.		Дашкевич	В.С.	

**3.503-44.2-412 ПП СВ**

**ПУЧОК**  
 (П12 и П13)  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	
Лист	Листов	1

**ПРОМТРАНСПРОЕКТ**  
 г. Москва

Копировал: Ху

Формат И В



Обозначение		Наименование		кол.	масса
		<u>Документация</u>			
118	3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж			
		3.503-44.2-5160			п14
		<u>Сборочные единицы</u>			
118	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, l=34300	1	126,8 кг
		<u>Детали</u>			
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-01		п15
		<u>Сборочные единицы</u>			
118	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, l=34300	1	126,8 кг
		<u>Детали</u>			
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг
			3.503-44.2-5160-02		п16
		<u>Сборочные единицы</u>			
118	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
118	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, l=34300	1	126,8 кг
		<u>Детали</u>			
118	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, l=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-5160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Зидолотский	<i>[Signature]</i>	
	ПРОВ.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>	

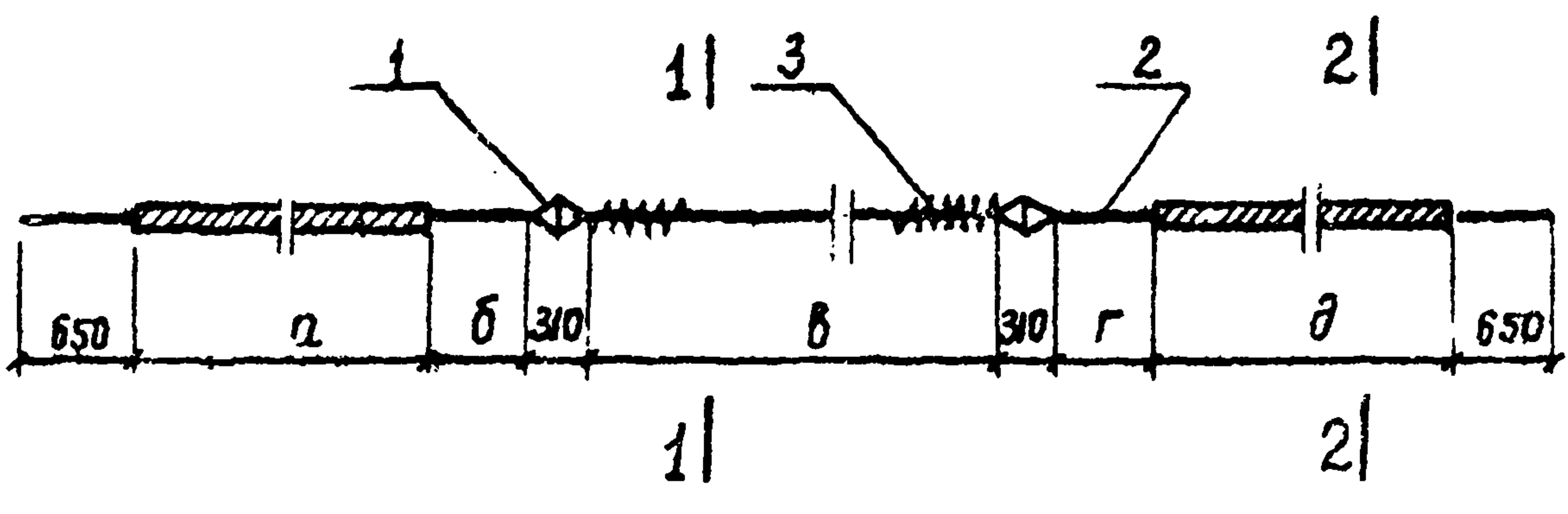
ПУЧОК  
(п14, п15 и п16)

Лист	Лист	Листов
1		1

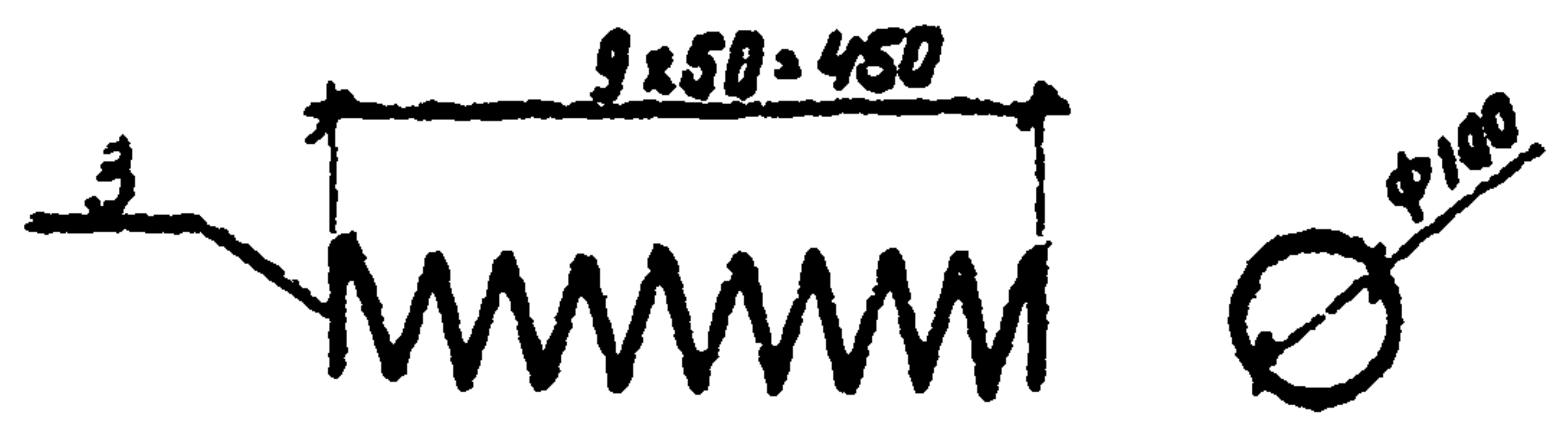
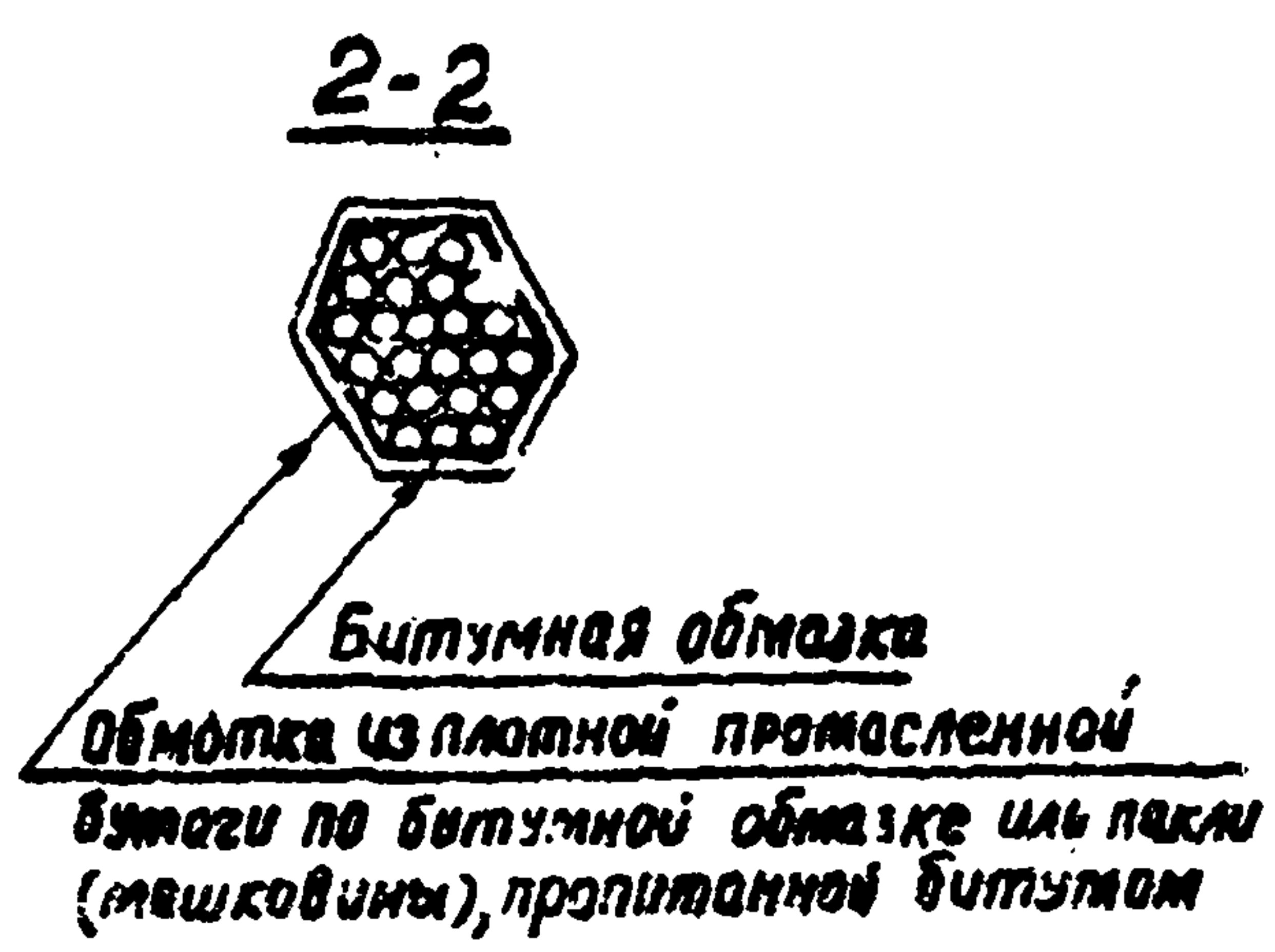
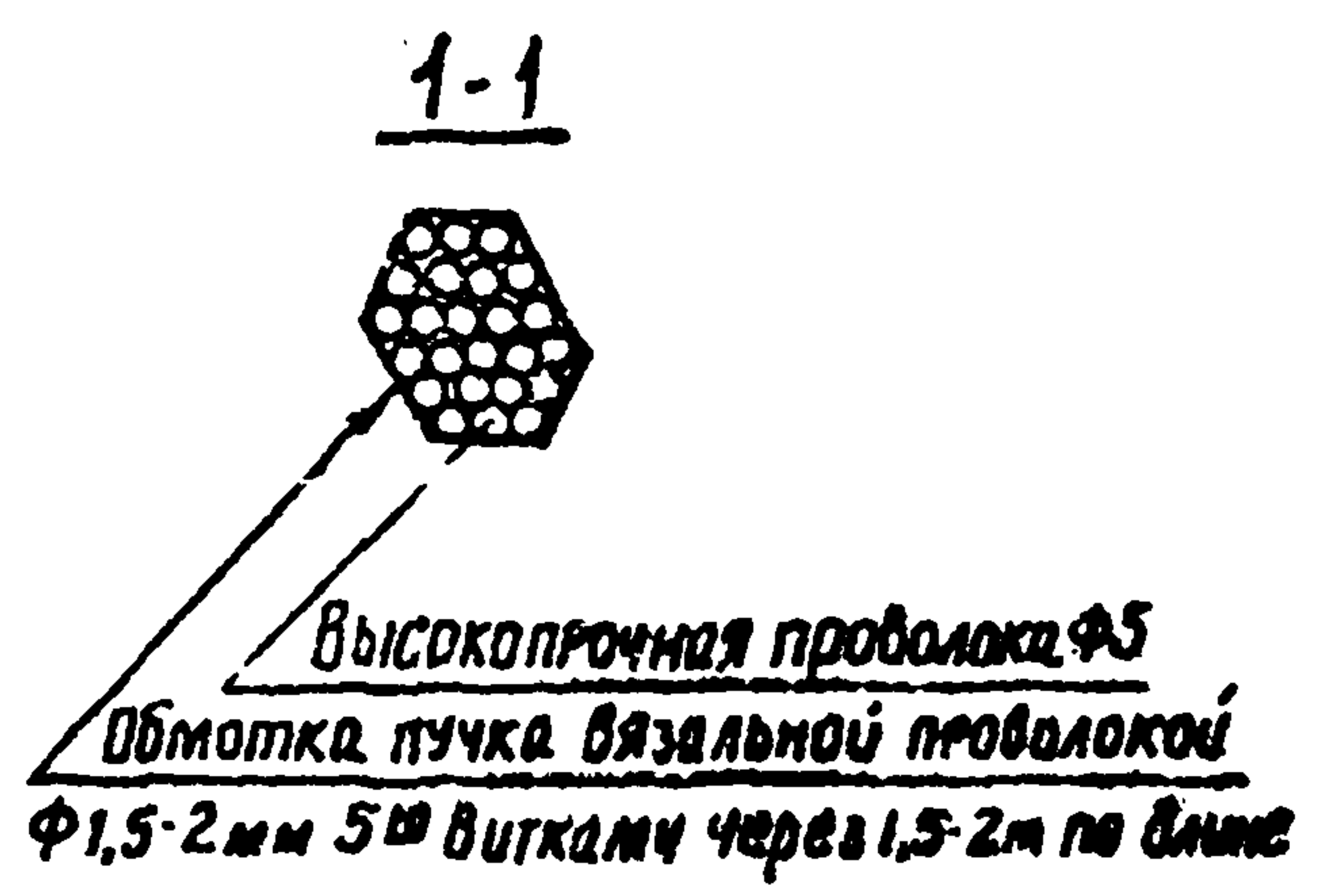
ПРИНТРАНСКРИПТОПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: *[Signature]*

Формат 118



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125



ИМБ-Н: ИИЛ ПОЛУСЬ И ДАГО

				<b>3.503-44.2-5160 СБ</b>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Пучок (П14, П15 и П16) Сборочный чертеж</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Заболотская	Зел				Р	130,6 кг	
Провер.	Бойцова					Лист		Листов 1
Гл. инж. пр.	Дашкевич					<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-5170СВ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-5170		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-01		п18
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-02		п19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, L-3500	2	1.6 кг
				3.503-44.2-5170-03		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, L-34300	1	126.8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, L-3500	21	1.6 кг

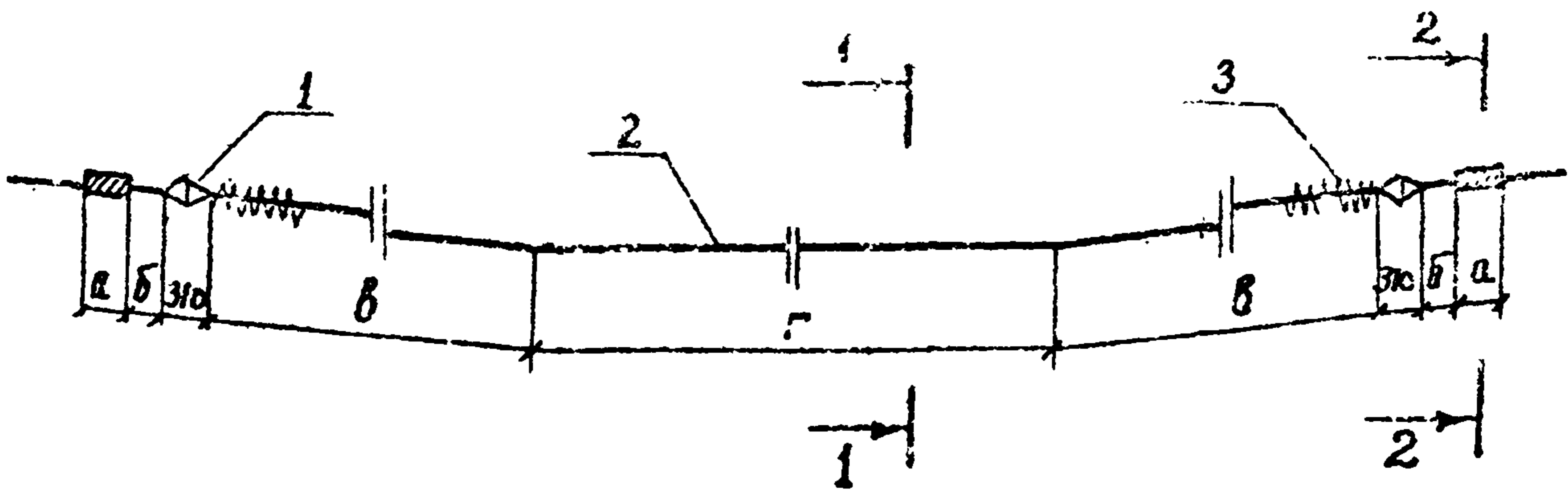
3.503-44.2-5170

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.		Заболотская	З.В.	
Проб.		Бойцова	Л.С.	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	С.В.	

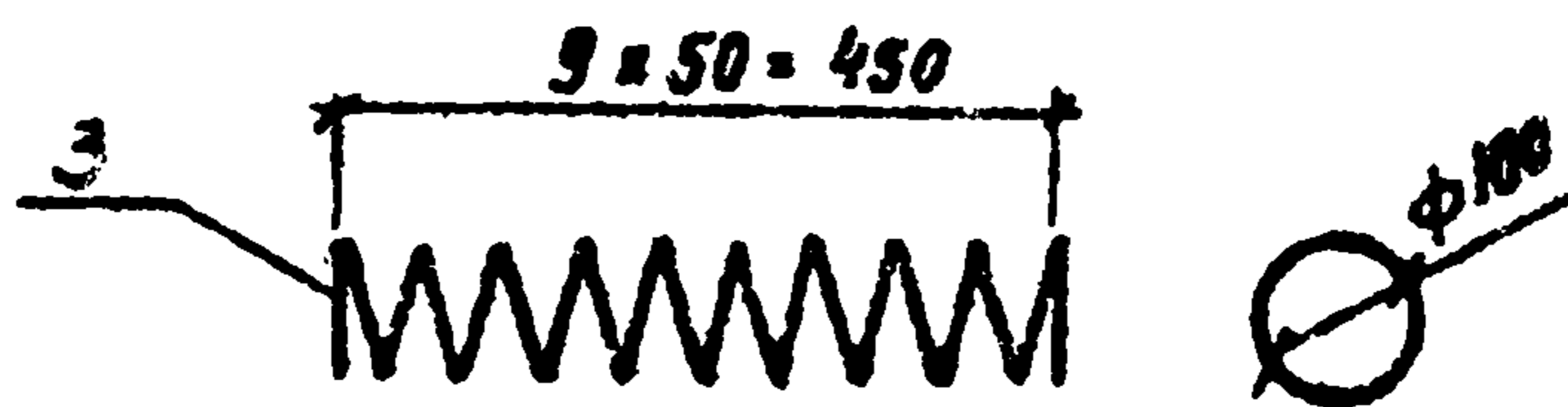
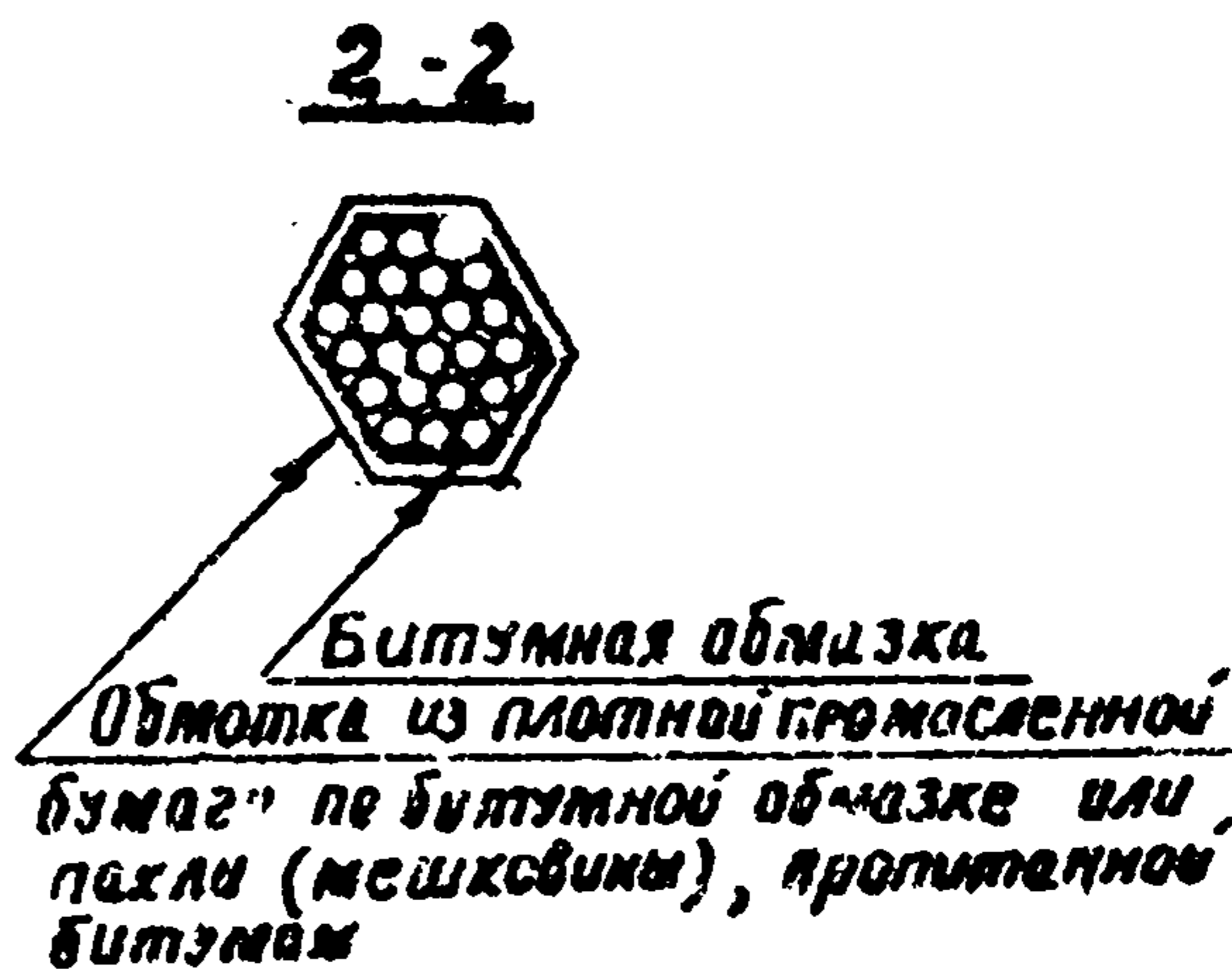
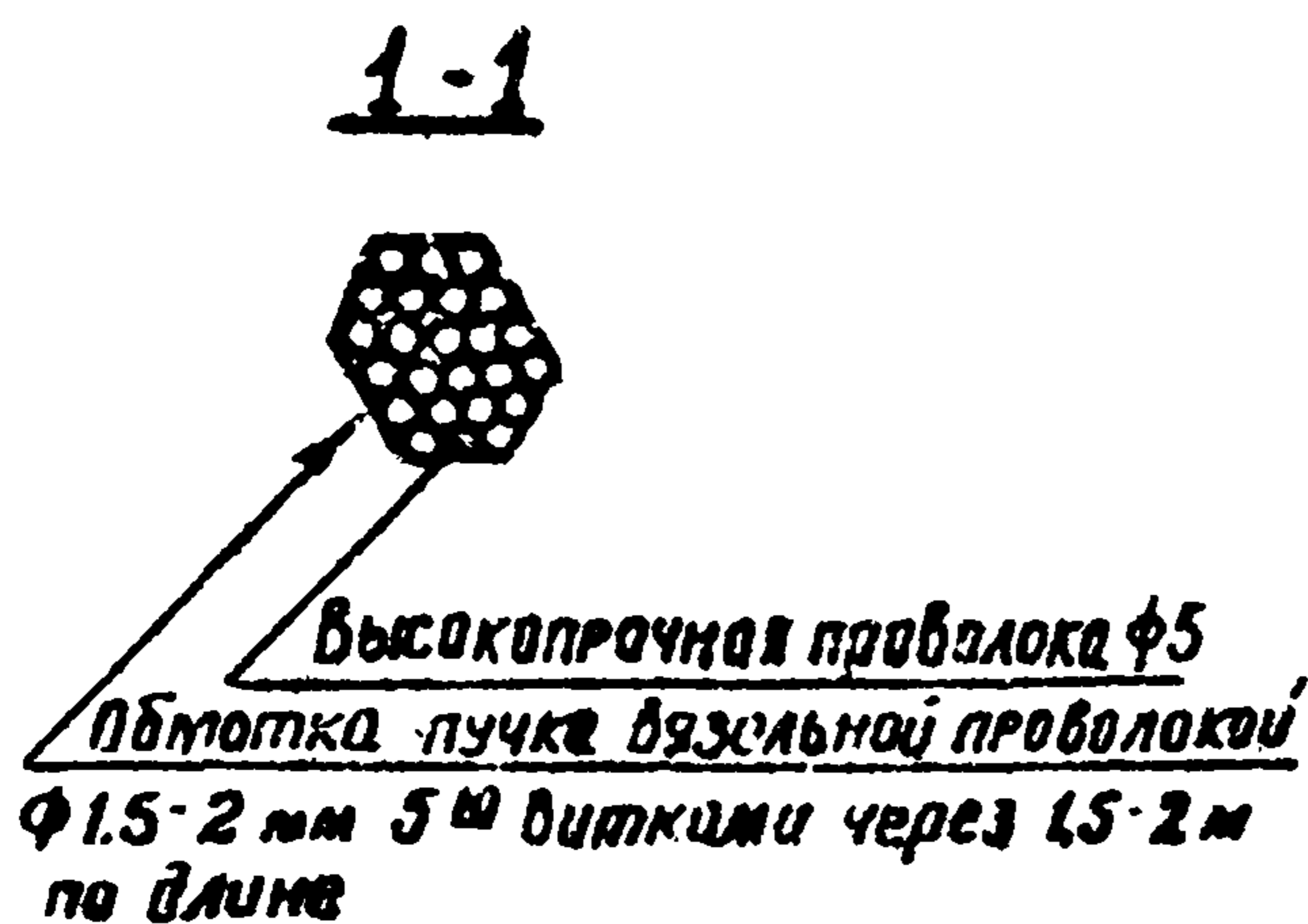
ПУЧОК  
(п17, п18, п19 и п20)

Лит.	Лист	Листов
Р1		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-44.2-5170	П17	481	500	9245	12000
-01	П18	—	240	9995	12000
-02	П19	487	500	12245	6000
-03	П20	—	246	12995	6000



3.503-44.2-5170 СБ

Изм.	Авст.	№	Взл.	Кум.	Подп.	Дата
РДЗРД	Звонятская	3	2			
Прод.	Брицобв.					
Гавижи	Дешк.Бич					

**Пучок**  
(П17, П18, П19 и П20)  
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	130,6х	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г Москва

Формат 11 В



Кол-во	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119310 с6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119311	Стержень-фиксатор Ф4х1, ГОСТ 5781-75, L=270	1	0,54 кг
ИВ	2		3.503-44.2-119312	Планка		
				Полоска 8x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	4	0,13 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119313	Звездочка		
				Полоска 8x80 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-44.2-119314	Шпилька из 11 винтов на гайке правосторонн Ф4; L=1380	2	0,30 кг

3.503-44.2-119310

Исполн	Н-90кв	Подп	Дата
Разраб	Табачин	ИВ	
Пробир	Борисова	ИВ	
Директ	Кушневич	ИВ	

АНКЕР  
КАРЯЖНО-СТЕРЖЕНЬ

Лист	Итого	Листов
1		1

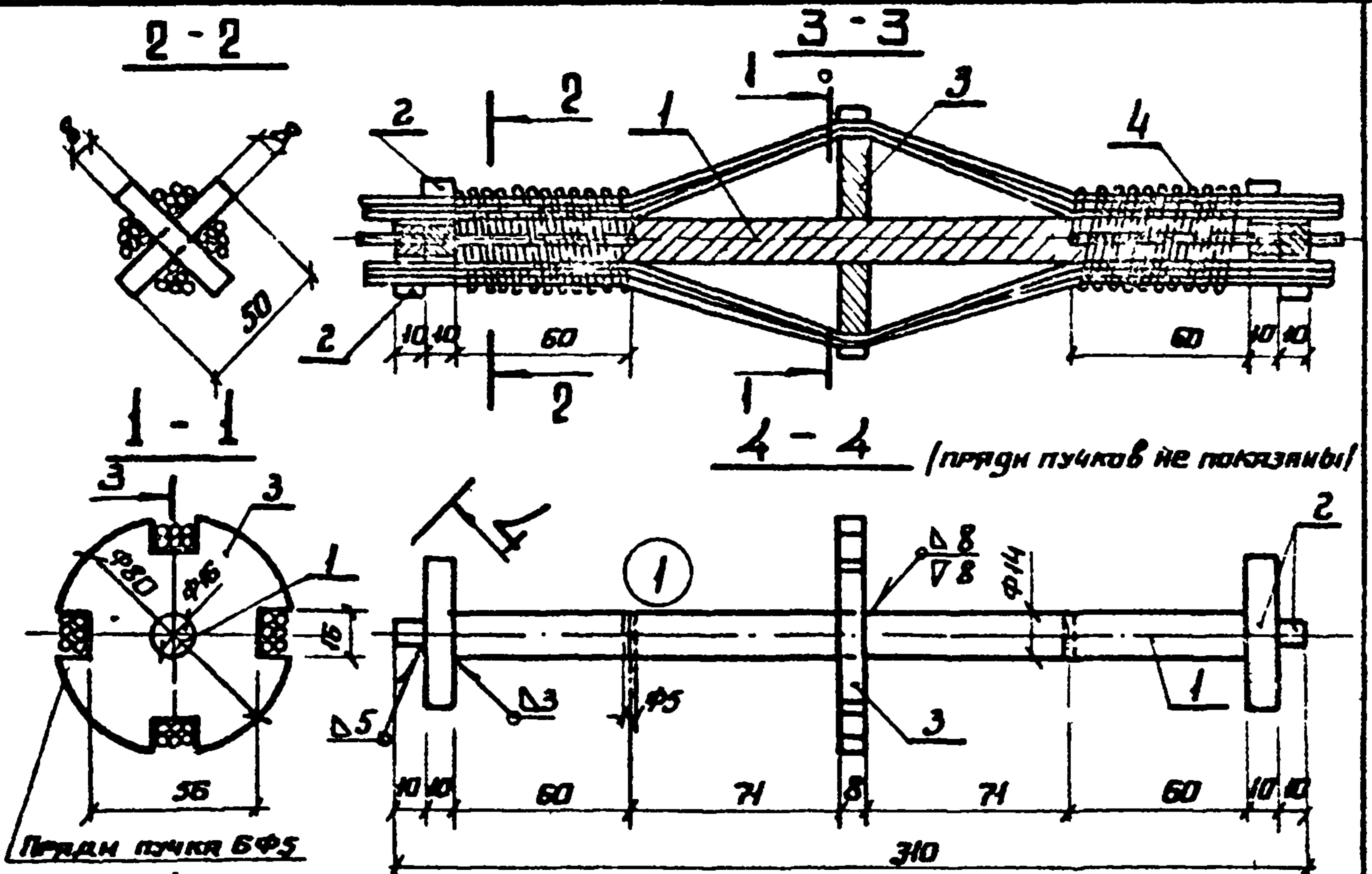
ПРОМТРАНСПРОЕКТ

г. Москва

Исполнитель: Кушневич

Формат: ИВ





**Примечания:**

1. Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365 - 67.
2. Анкер изготавливается в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) натягивается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по ГОСТ 9467 75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проволок пучка и накладываются проволочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволочка скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

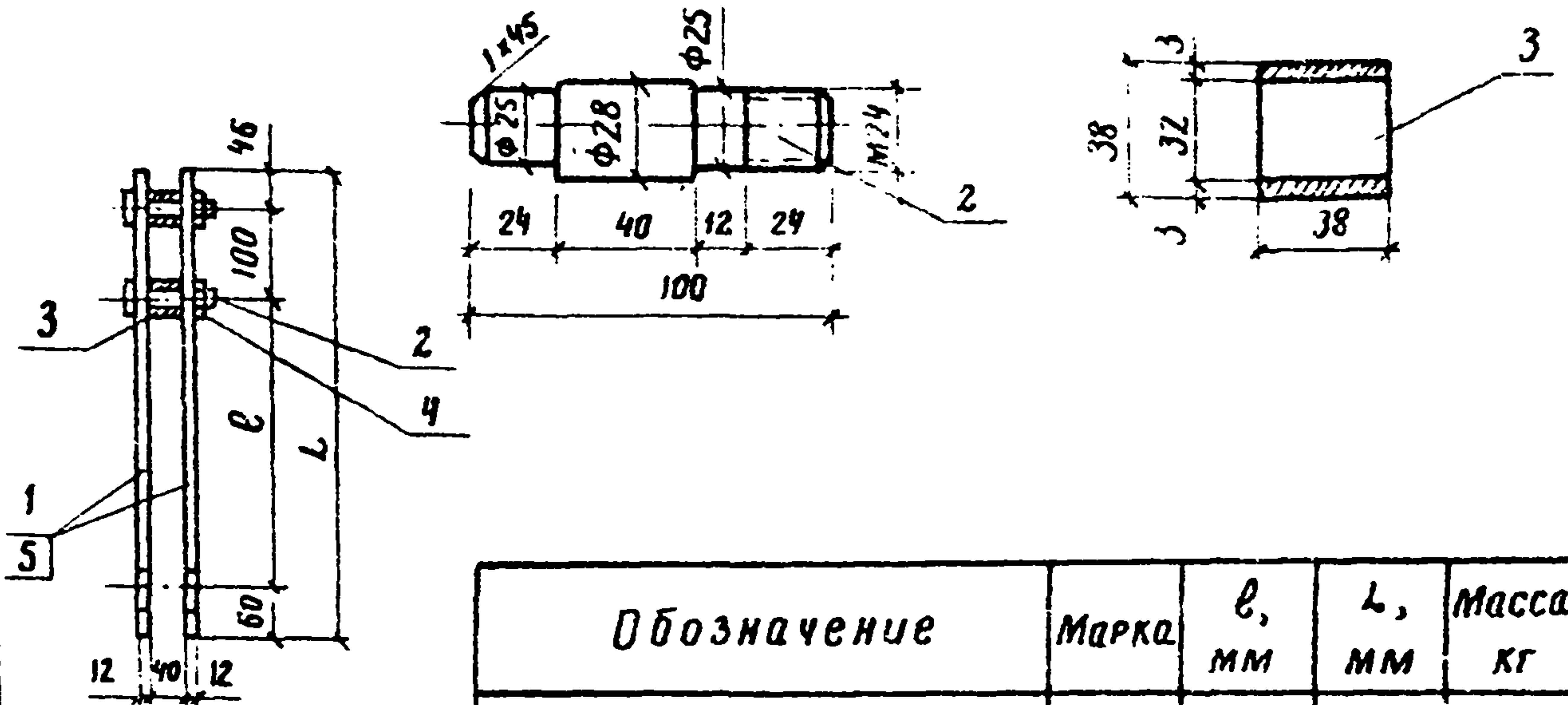
3.503-44.2-119310 СБ

				<b>АНКЕР</b>		
				КАРКАСНО-СТЕРЖНЕВОЙ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. Лист	И. Яковлев	Провер.	Бойцова	Лист	Листов 1	
Разраб.	Табурна	Голов				
Провер.	Бойцова	Голов				
Гл. инж.	Педяшев-Ч					
				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



M 1:2,5

M 1:2,5

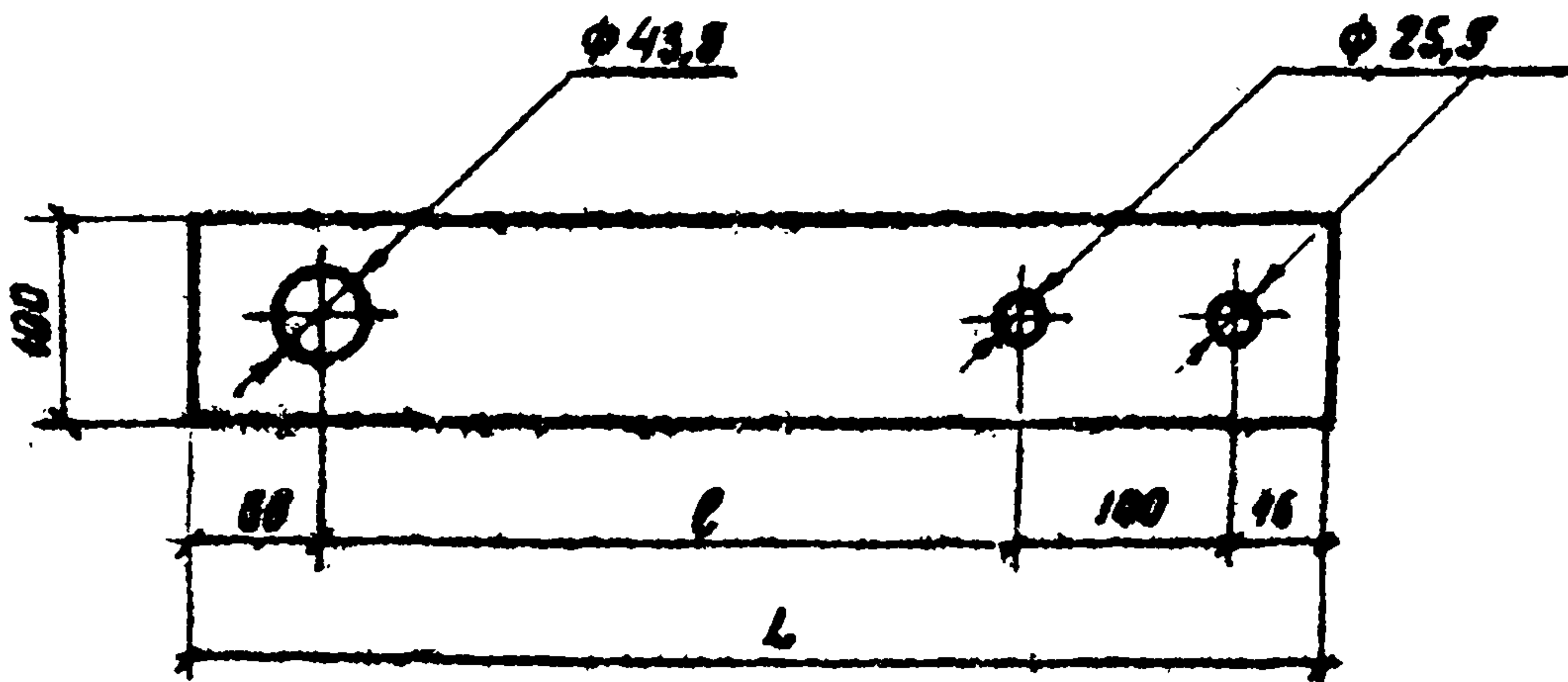


Обозначение	Марка	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5180	OT 1	334	570	11,0
- 01	OT 2	534	740	15,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		OT 1
				<u>детали</u>		
ИВ		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры		
				φ28 А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы		
				38×3×38-105 ГОСТ 8732-70*	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70*	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		OT 2
				<u>детали</u>		
ИВ		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

3.503-44.2-5180

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство вытяжное (OT 1 и OT 2)	Лит.	Масса
Разр.	Таврина	Б.К.				Р	см. табл.
Пров.	Бойцова	Б.К.					
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Б.К.					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5181	334	540	3,1
- 01	534	740	7,0

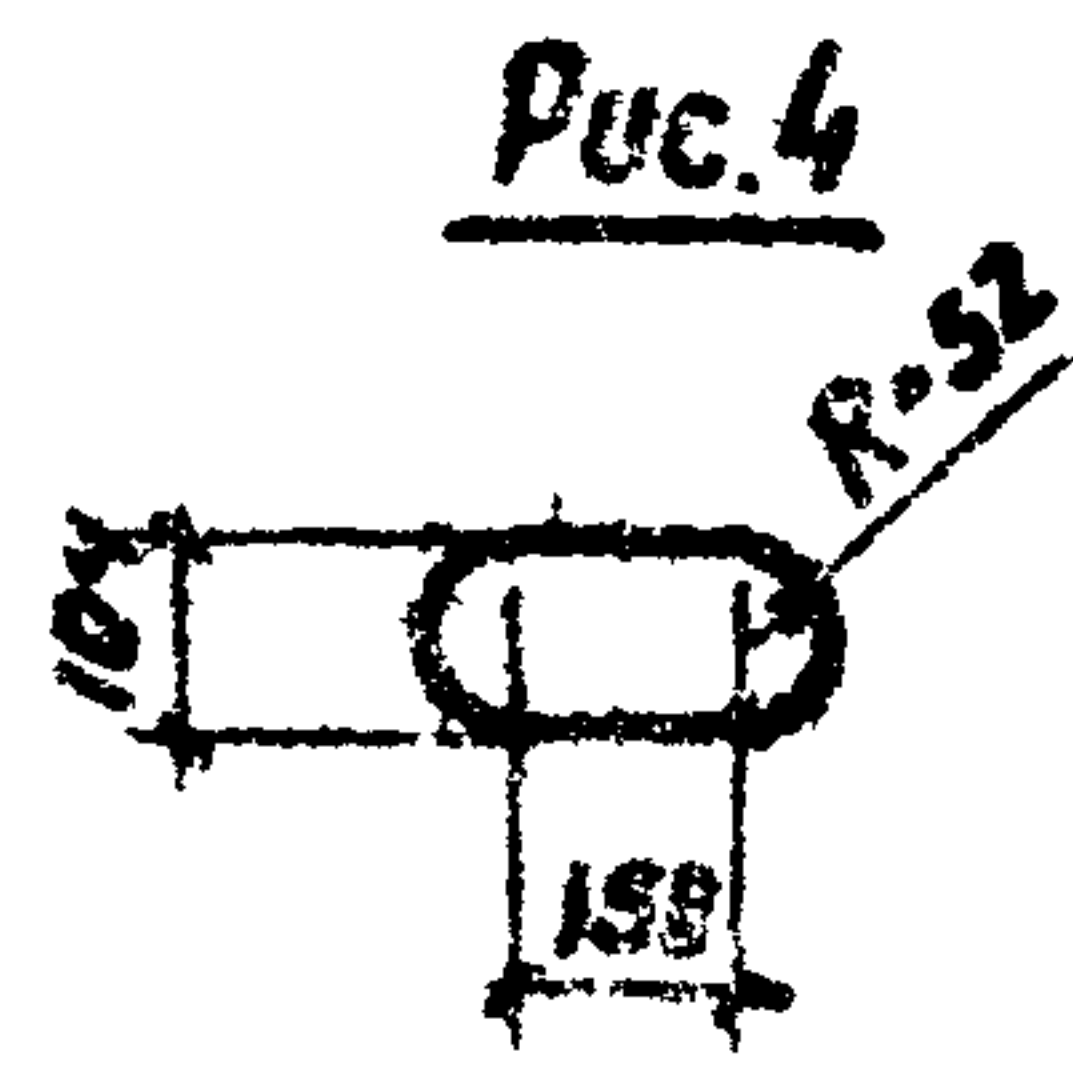
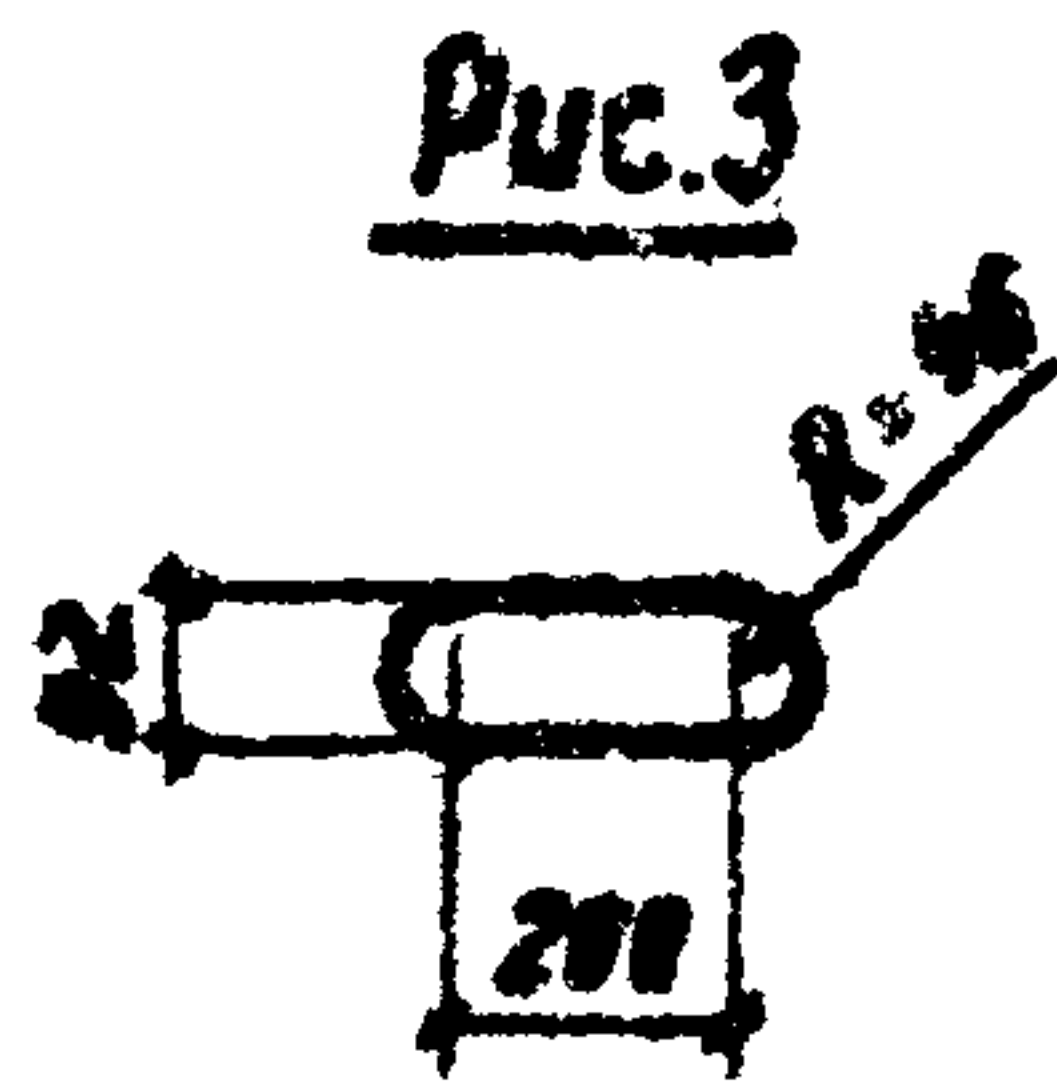
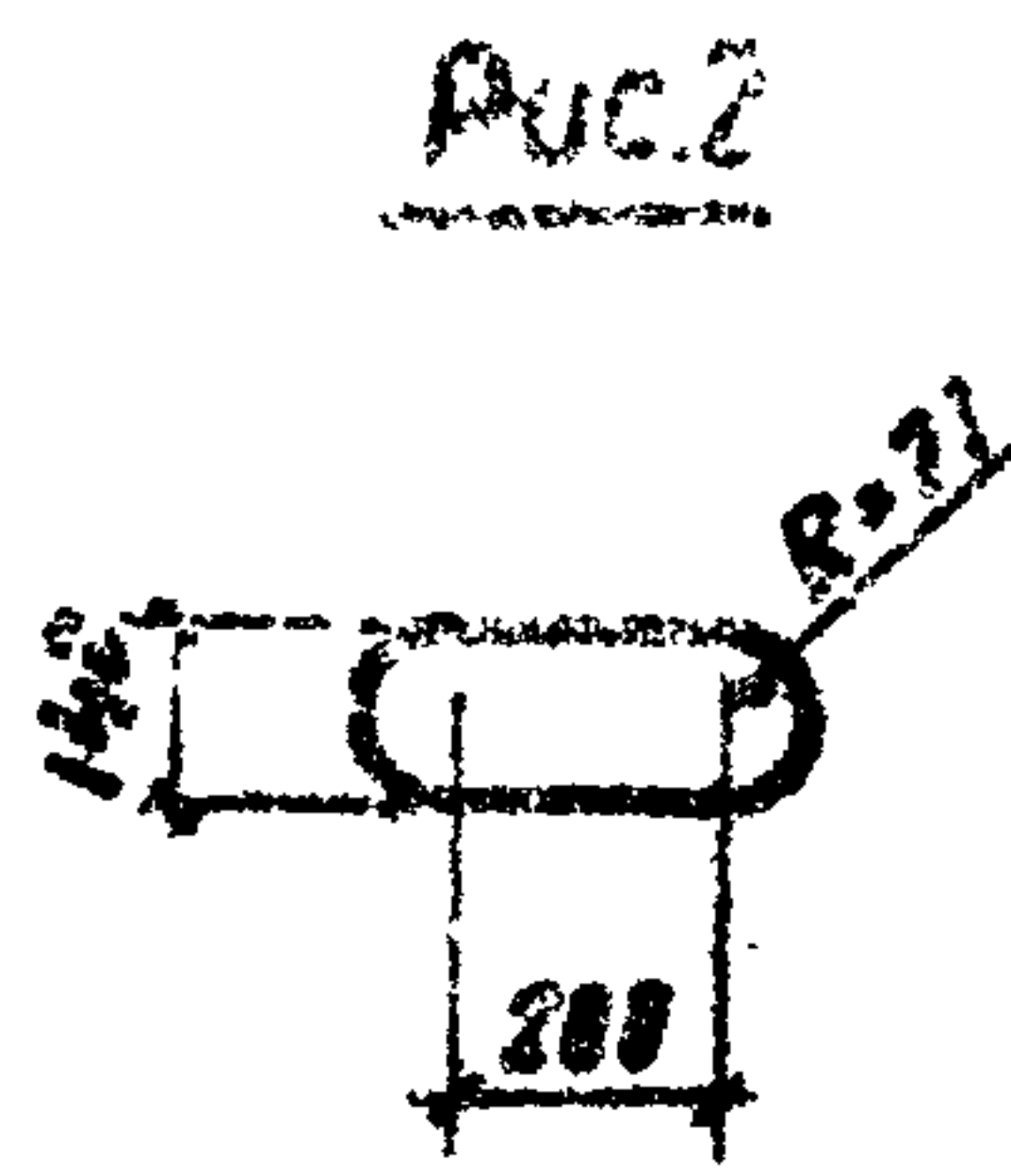
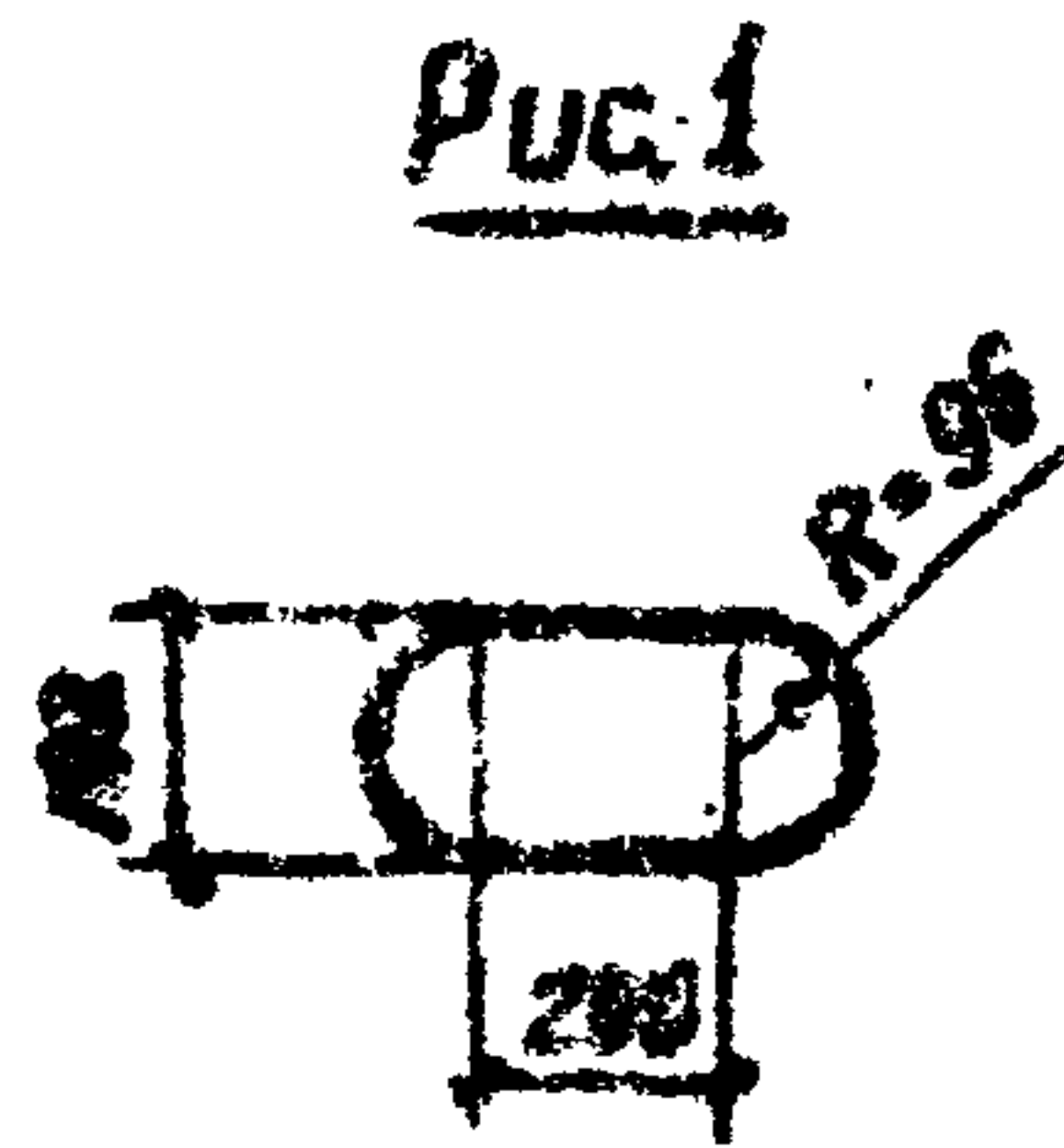
ИУА № подл. Подпись и дата

				3.503-44.2-5181					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П л а н к а	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Табрина	Борис				Р	см.		1:5
Проб.	Бойцова	Евг					лист		Листов 1
Гайджал	Дашкевич	И							
				Полоса 12x100 ГОСТ 103-76			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
				В Ст 3 Ся 2. ГОСТ 380-71					

Копировал: *Кур*

ФармаТ II B





Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
- 01	2	ФК2
- 02	3	ФК3
- 03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1210	1	0,48 кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1050	1	0,42 кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=890	1	0,35 кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=930	1	0,37 кг

3.503-44.2-119400

Узм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина		<i>М. Табрина</i>	
Проб.	Бойцова		<i>И. Бойцова</i>	
Гл. инж. пр.	Дашкович		<i>В. Дашкович</i>	

**ФИКСАТОР**  
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1

**ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ**  
г. Москва

Рис.1



Рис.2



Рис.3

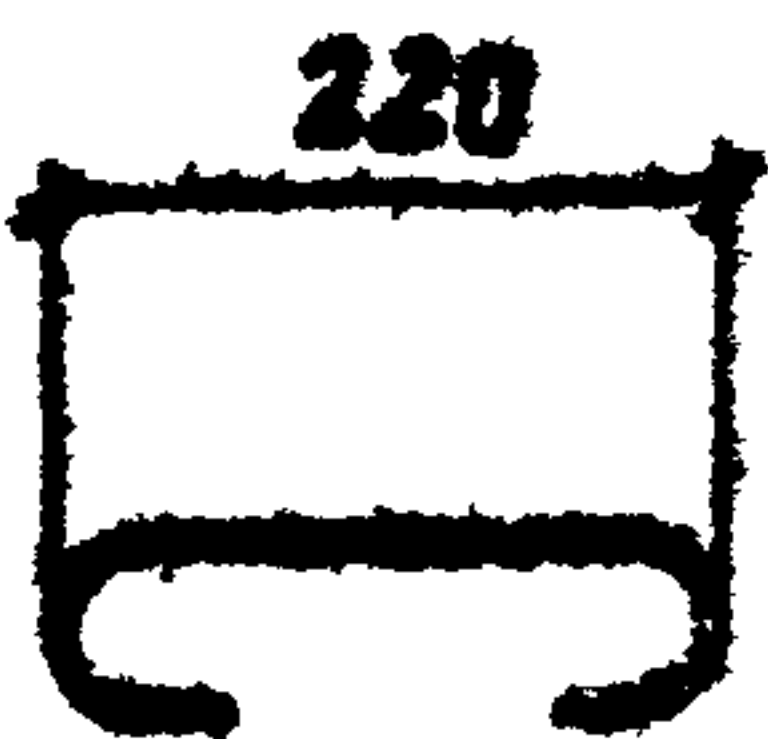
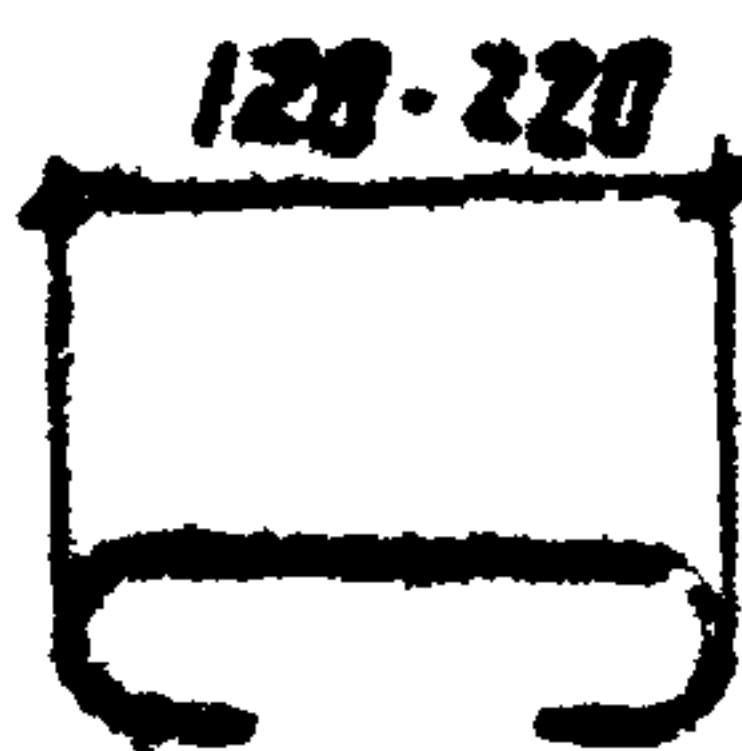


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119500	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=200$	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-01	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=200$	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-02	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell=300$	1	0,07 кг
Б4			3.503-44.2-119500-03	ФБА-I ГОСТ 5781-75, $\ell_{200}=300$	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр. Таврина			
Пров. Бойцова			
Гаряев	Лашкевич		

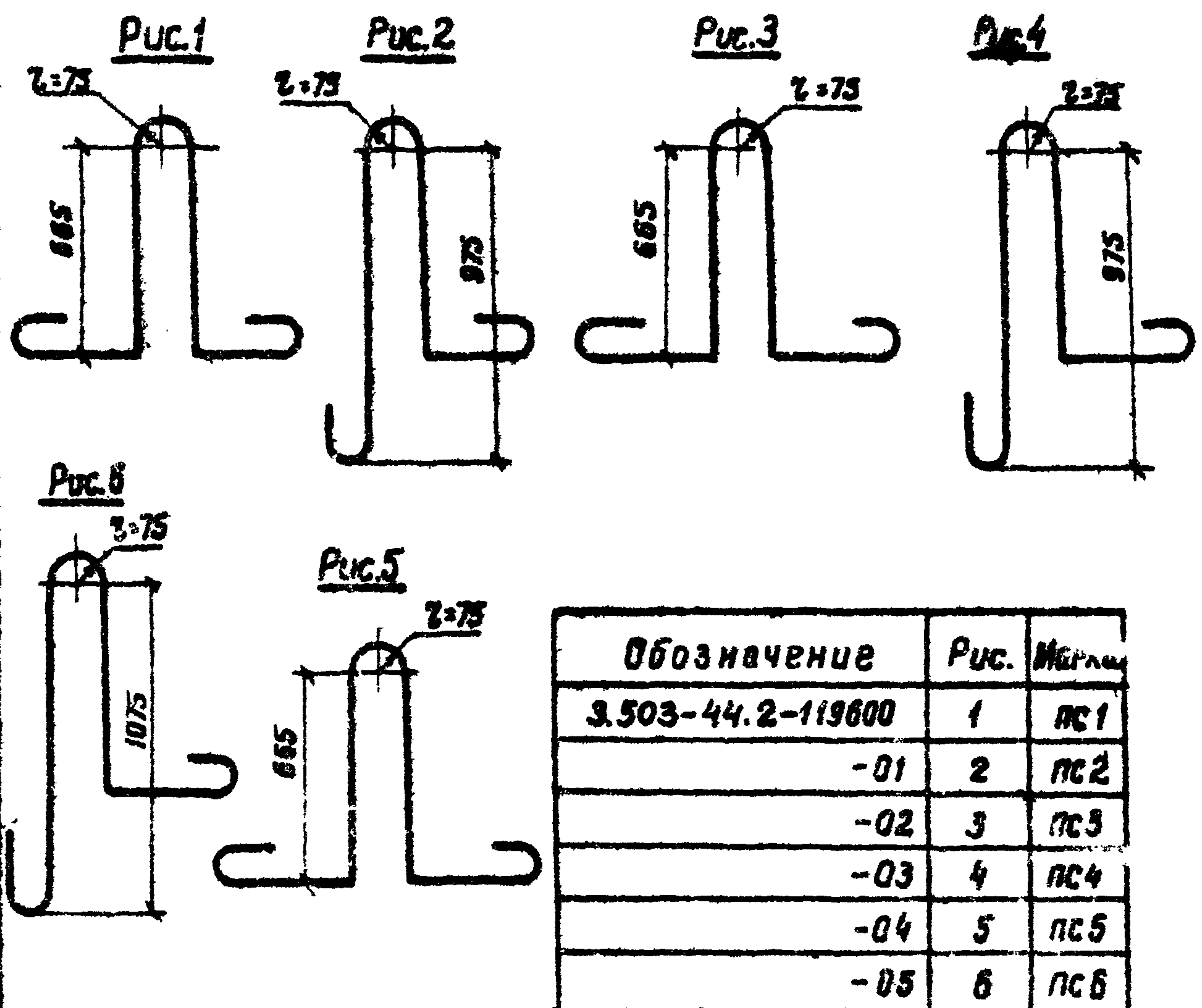
Стяжка сеток  
(СС1 ÷ СС4)

Лист	Масса	Масштаб
Р	62 г	1:10
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСИМПРО  
г. Москва

в подл. Подпись и дата.





Обозначение	Рис.	Материал
3.503-44.2-119600	1	ПС1
-01	2	ПС2
-02	3	ПС3
-03	4	ПС4
-04	5	ПС5
-05	6	ПС6

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
Б4			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
Б4			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
Б4			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
Б4			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг
Б4			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг

3.503-44.2-119600

ПЕТЛЯ СТРОПОБОЧНАЯ  
(ПС1 ÷ ПС6)

Изм. Лист № Вакум. Подпись Дата  
 Разр.б. ТИВРИНА  
 ПРОФ. БЫЦОВА  
 СЛ.ИЖ.ПР. ДАШКЕВИЧ

Лист Масса Масса  
 Р. см. табл.  
 Листов 1

ПРИНТРАНСИМИПРЕК

Рис. 1

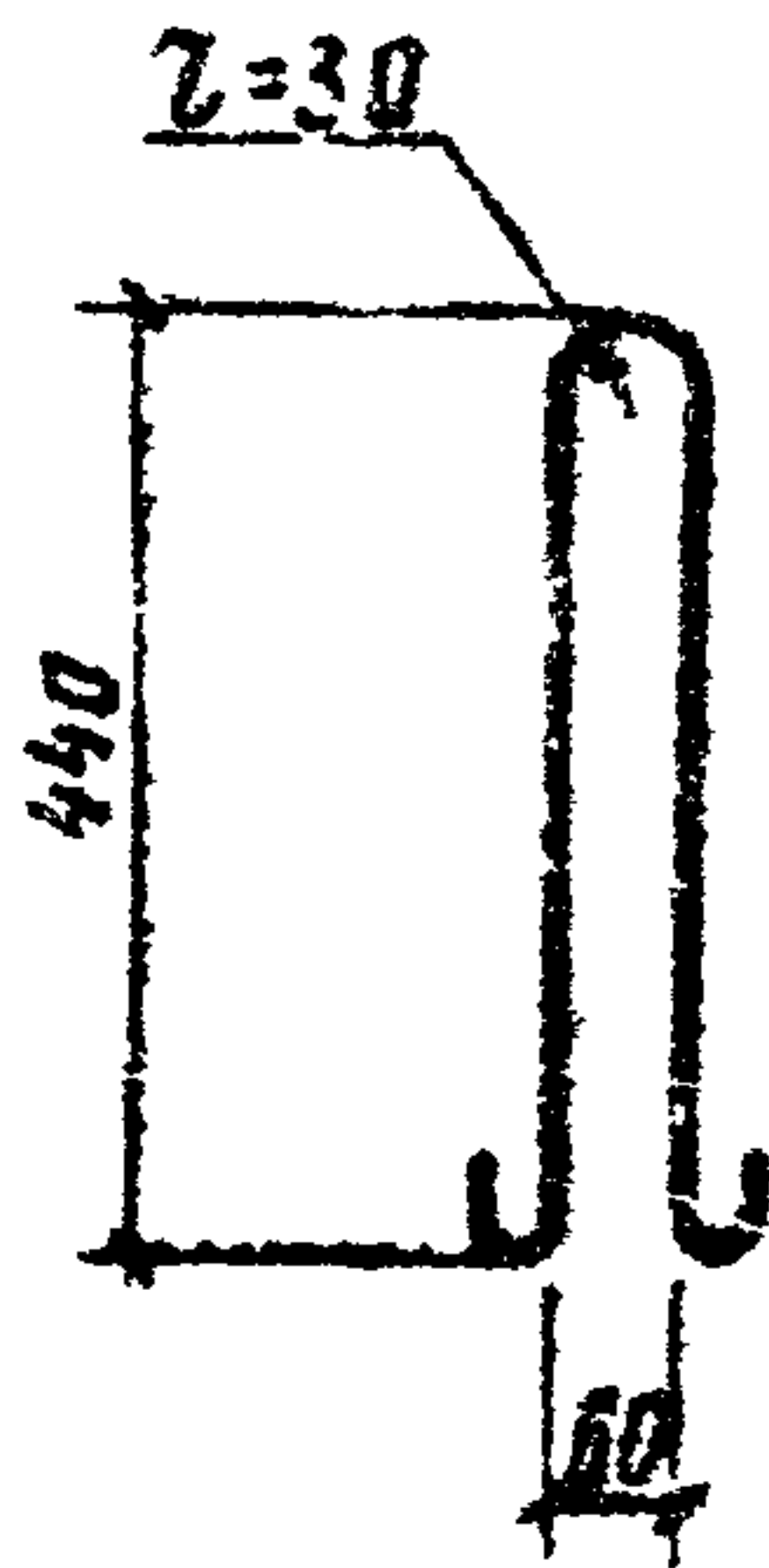


Рис. 2

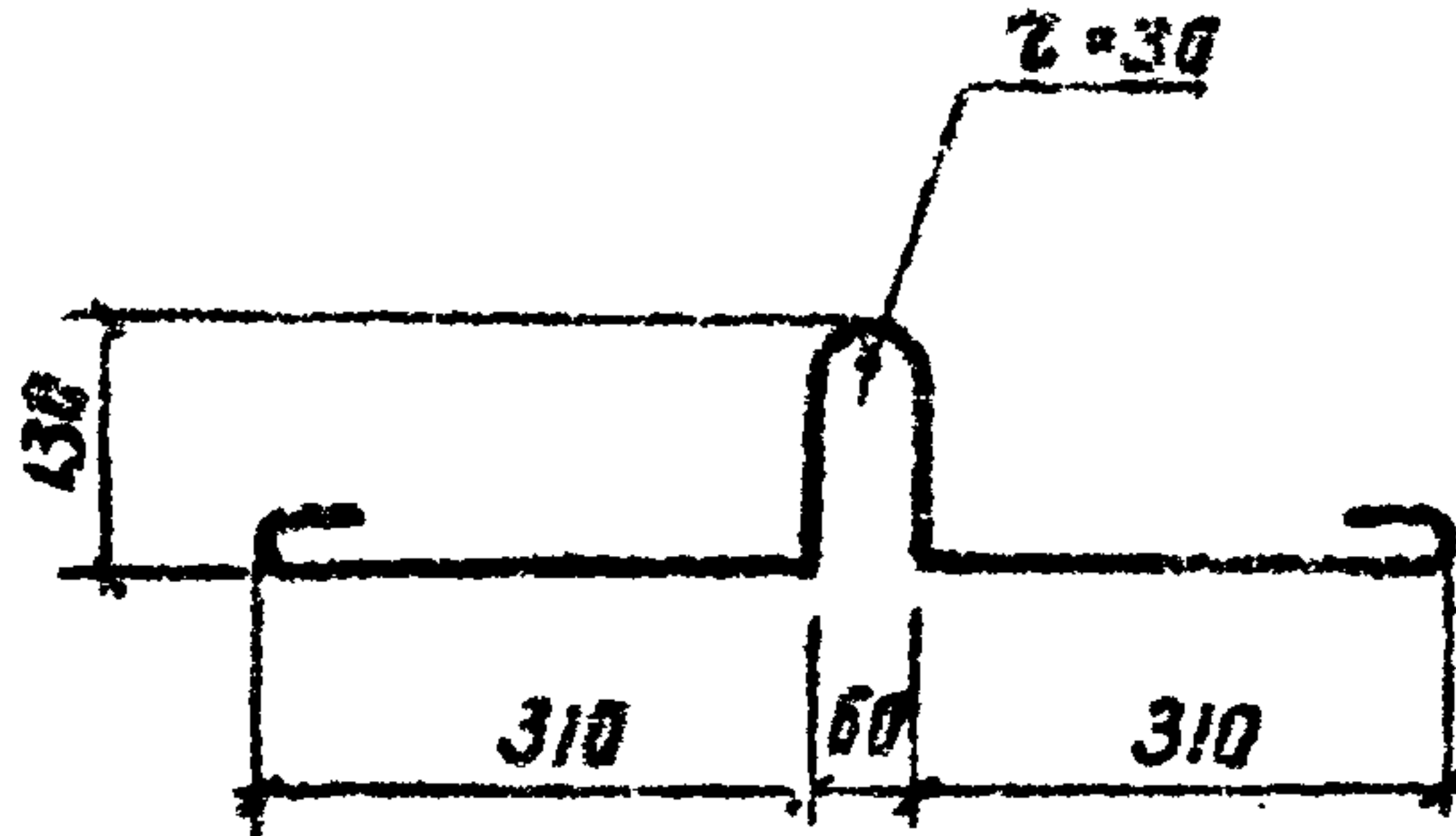
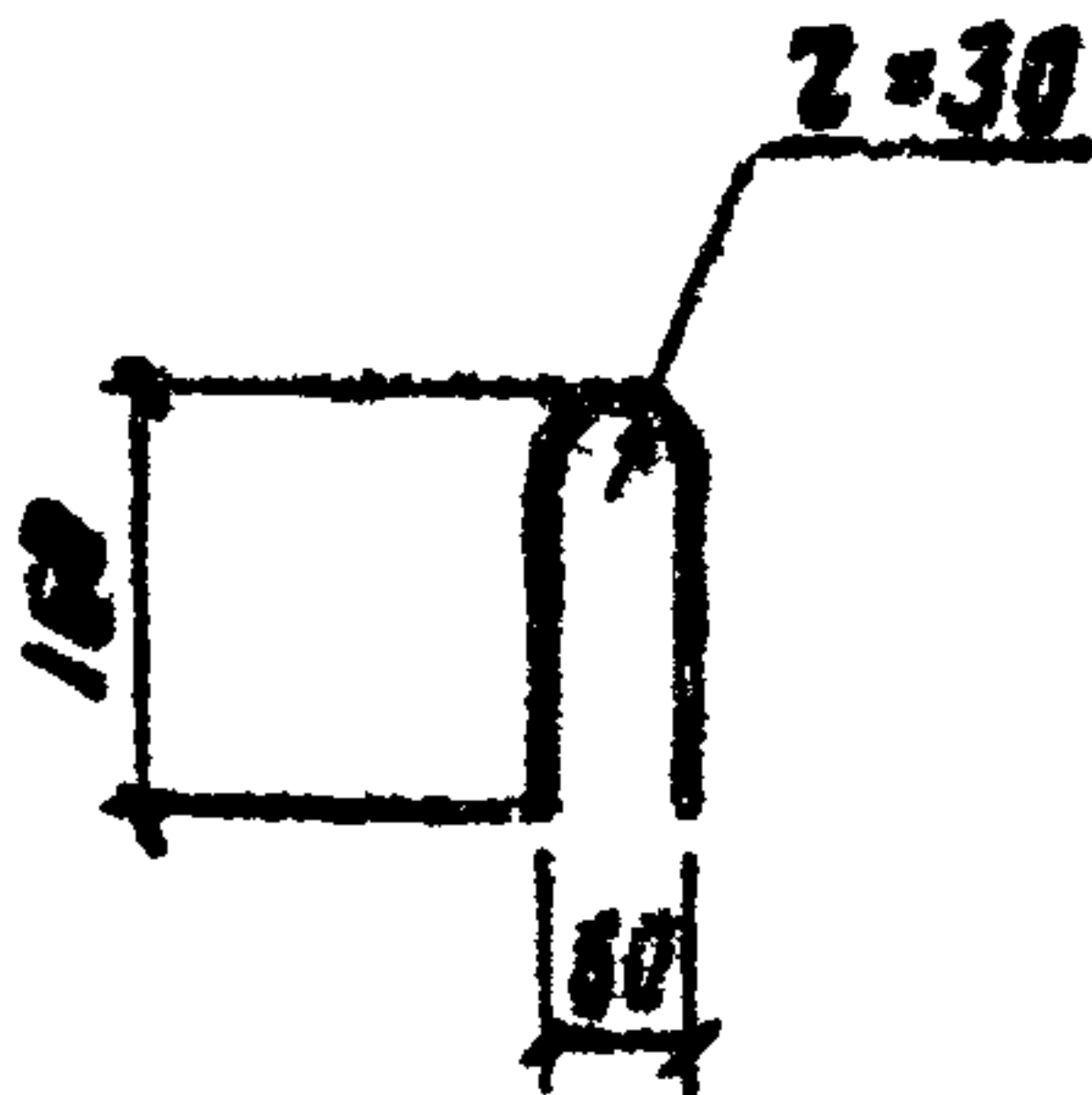


Рис. 3



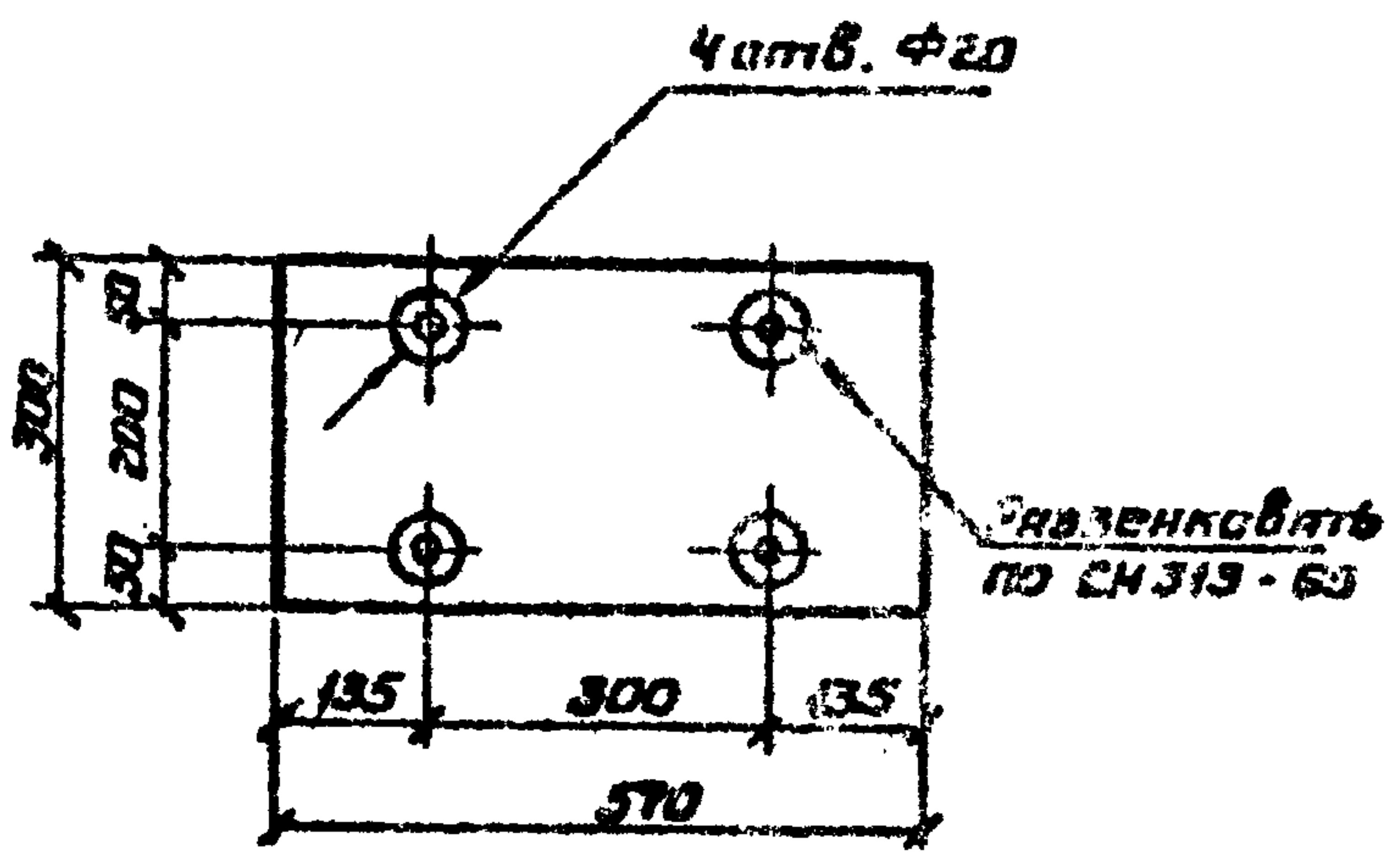
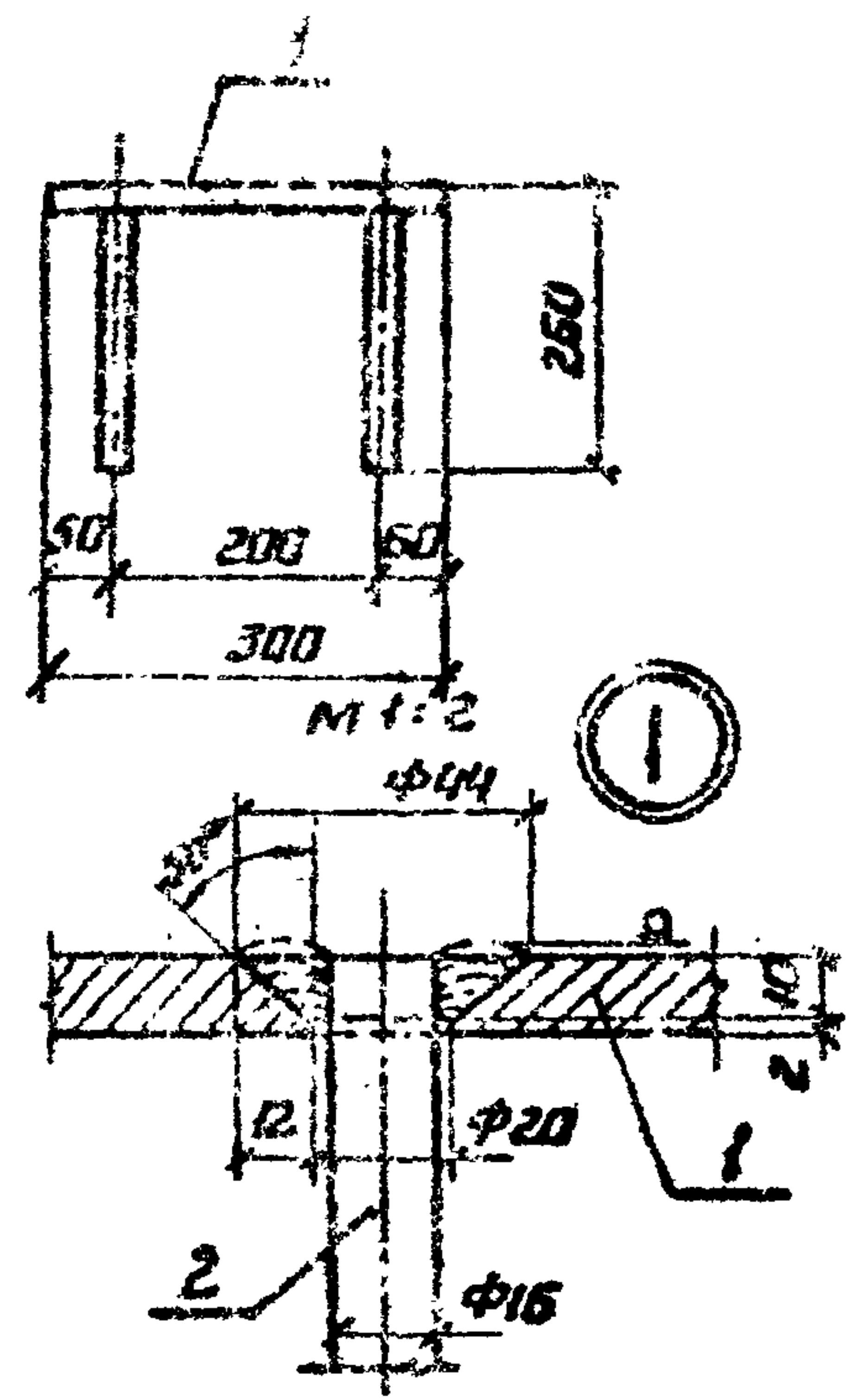
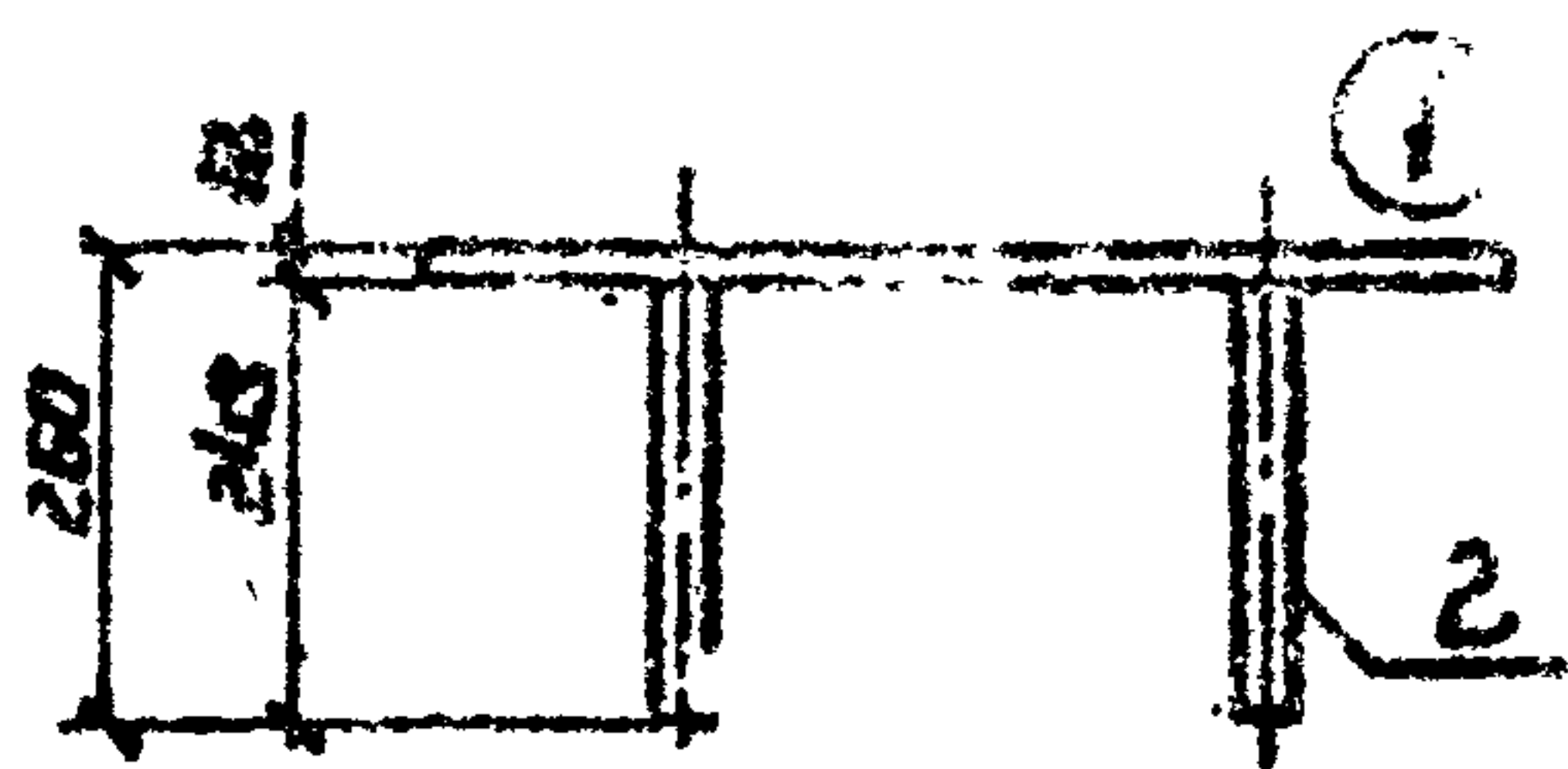
Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	ПС7
-01	2	ПС8
-02	3	ПС9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1.0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1.0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=360	1	0.3 кг

Шиб. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-125000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.		Хромова	<i>Хр</i>		Р	см. табл.
Пров.		Бойкова	<i>Бой</i>			
Гл.инжпр.		Дашкевич	<i>Даш</i>		Лист	Листов 1
Петля строповочная (ПС7÷ПС9)					ПРОЕКТАНСНИПРОЕКТ г. Москва	





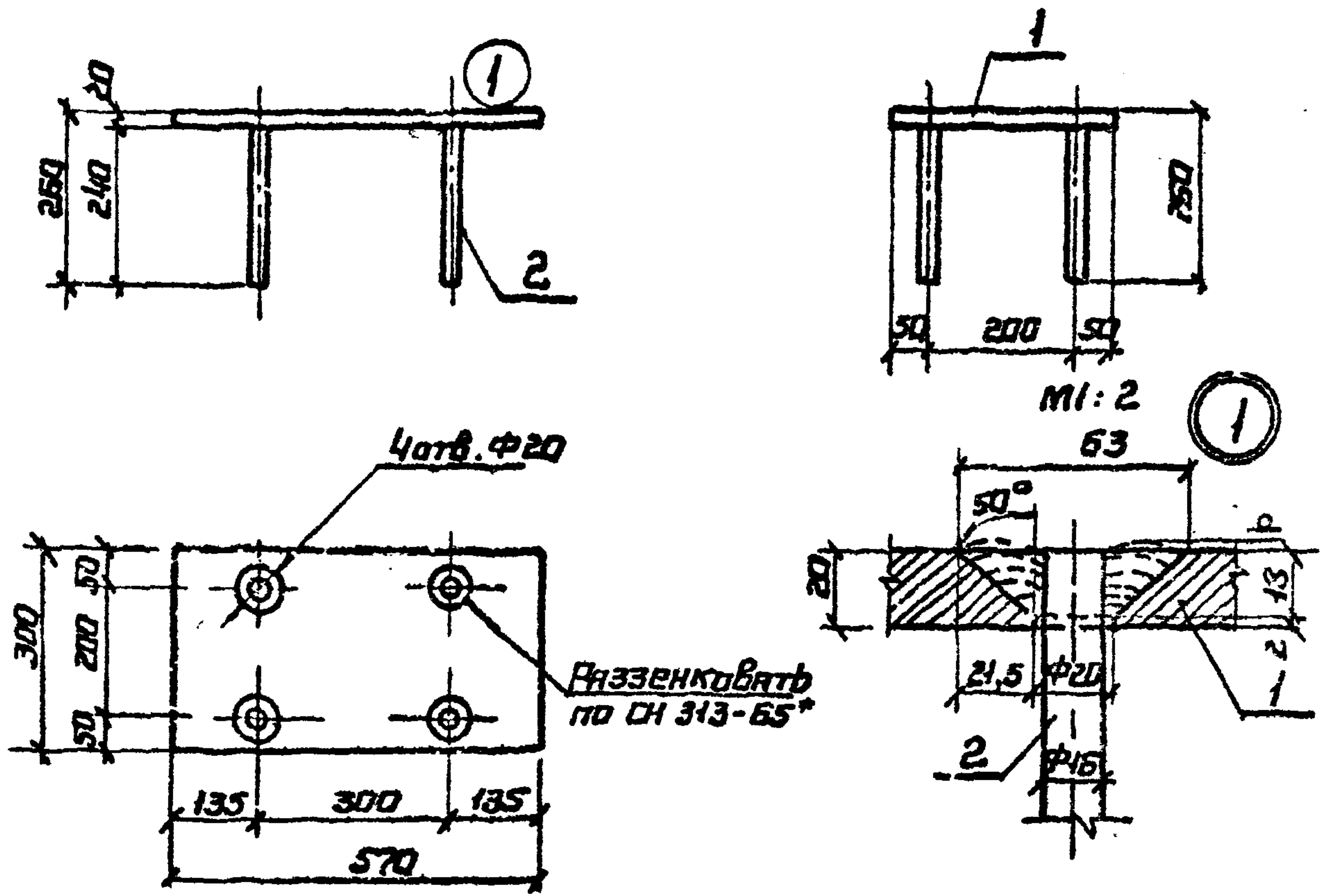
Сварные швы по ГОСТ 5284-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-119701	Лист опорный		
				полоса 12x570 по ГОСТ 82-77 в опр. с листом 3.503-71	1	16,1 кг
Б4		2	3.503-44.2-119702	Янкер		
				Ф16Н-III ГОСТ 5781-75, С=260	4	1,6 кг

3.503-44.2-119700

Изм	Лист	И-рек-м	Посл.	Дата	Узелные закладные МНЧ	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Табриная	М.С.				Р	17,7	1:10
Провер.	Бойцова	С.И.				Лист	Листов	1
Гл. инж. п.	Давыдович	А.С.				ПРОМТРАНСПРОЕКТ		
						г. Москва		





СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69  
 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э50 ПО ГОСТ 9467-75

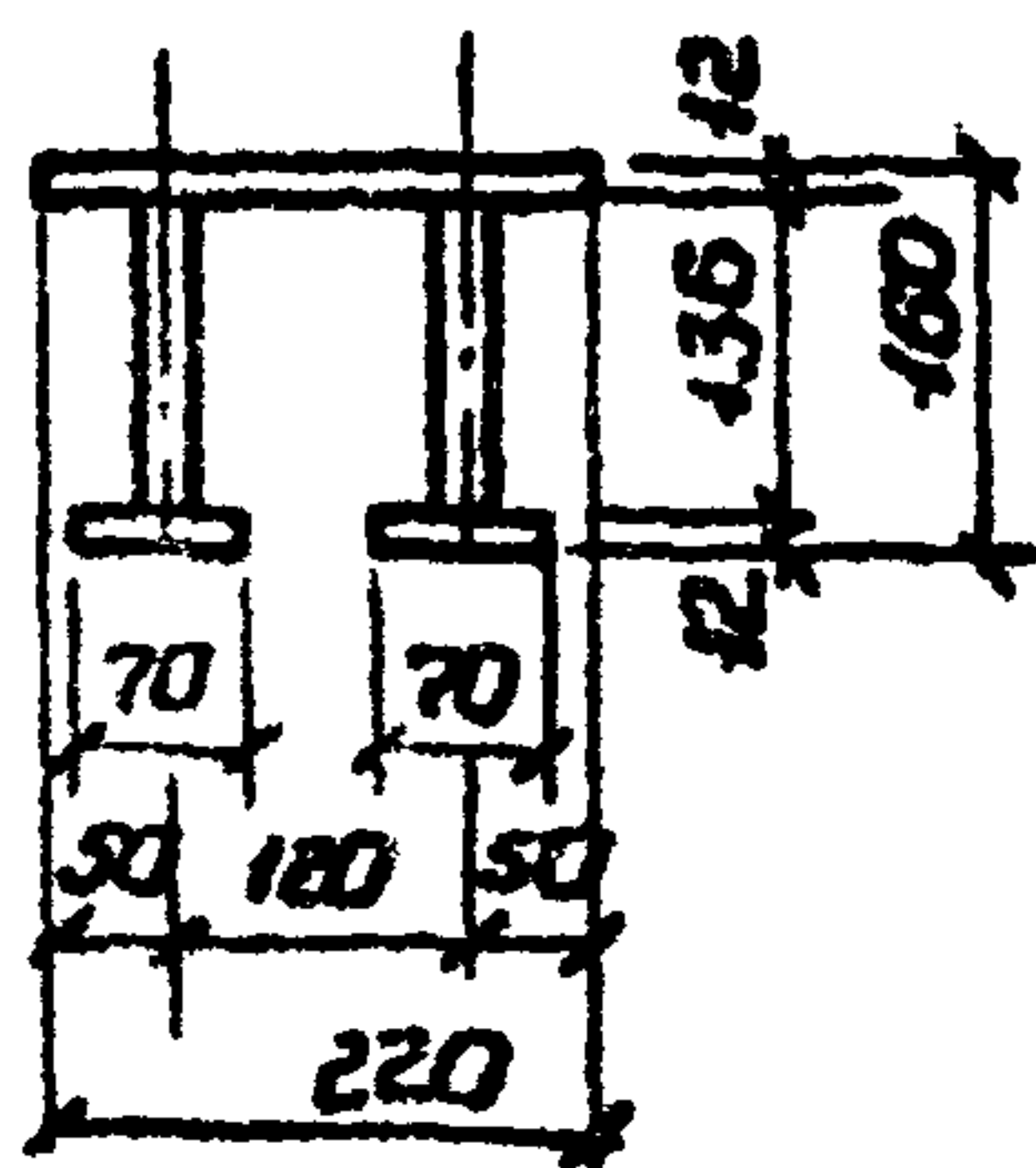
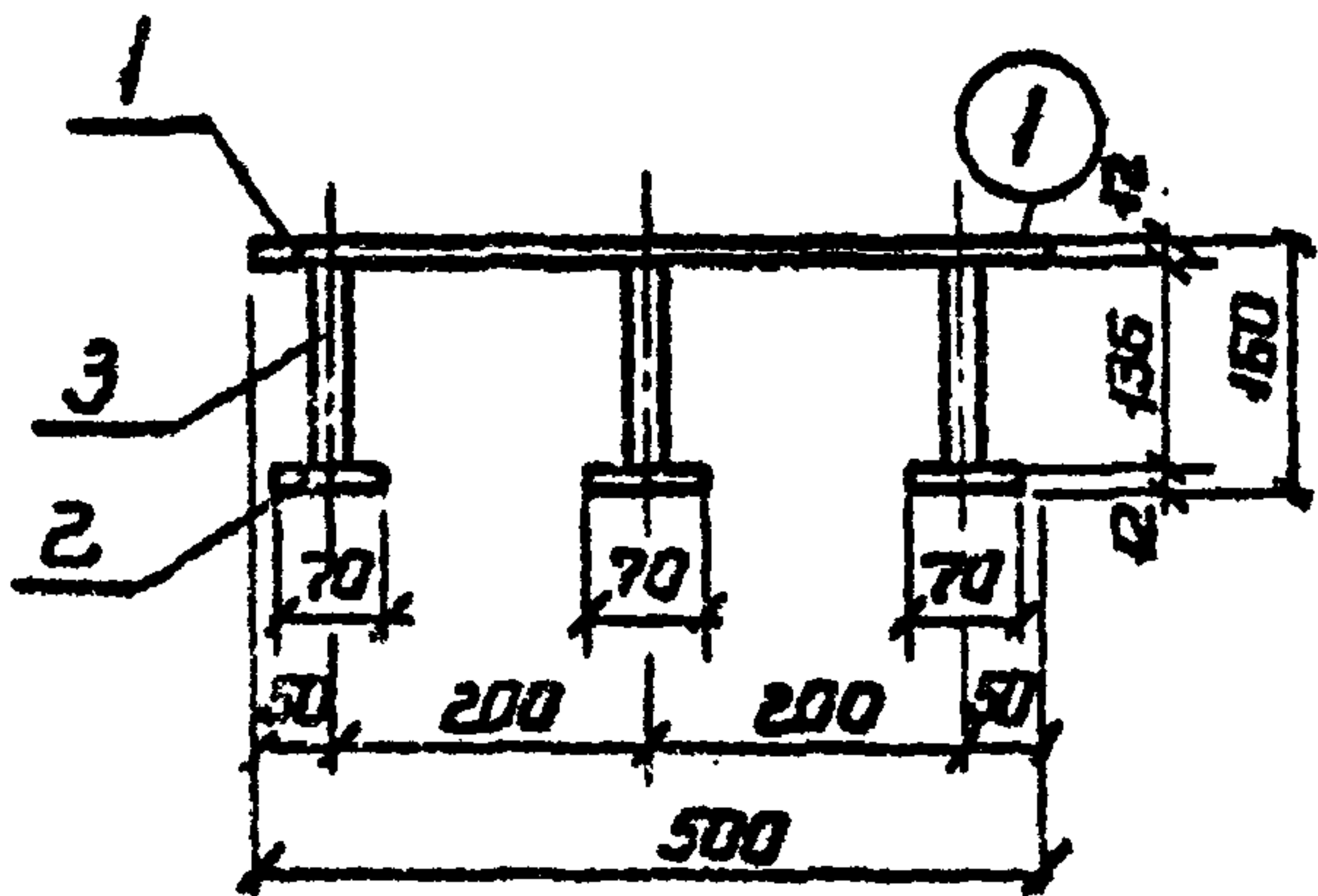
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1		3.503-44.2-31701	ДЕТАЛИ		
				Полоса 20x570 ГОСТ 82-70 в экз. 2 ГОСТ 380-71	1	26,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-31702	АНКЕР		
				Ф16А-III ГОСТ 5781-75; L=250	4	1,6 кг

3.503-44.2-31700

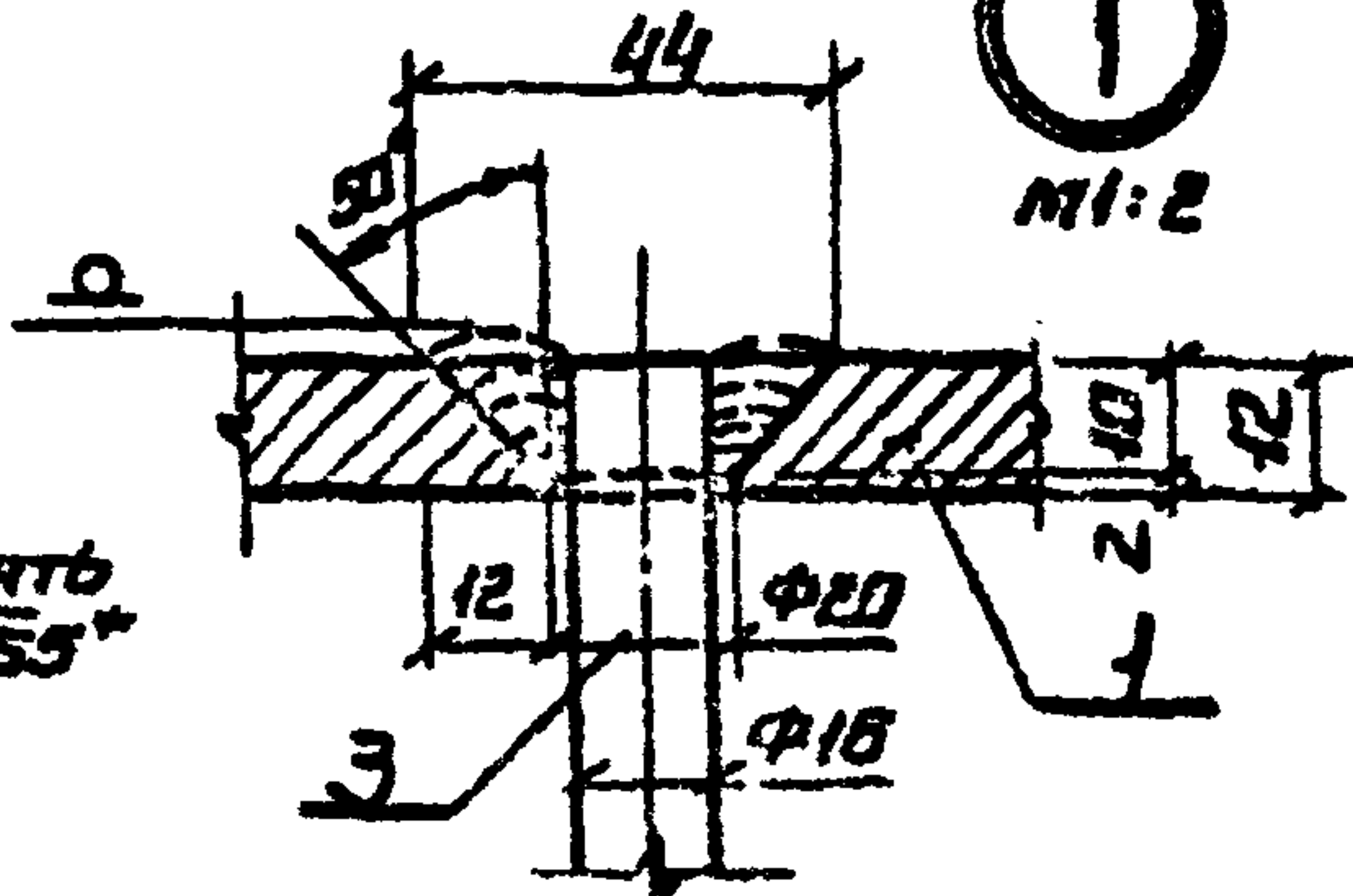
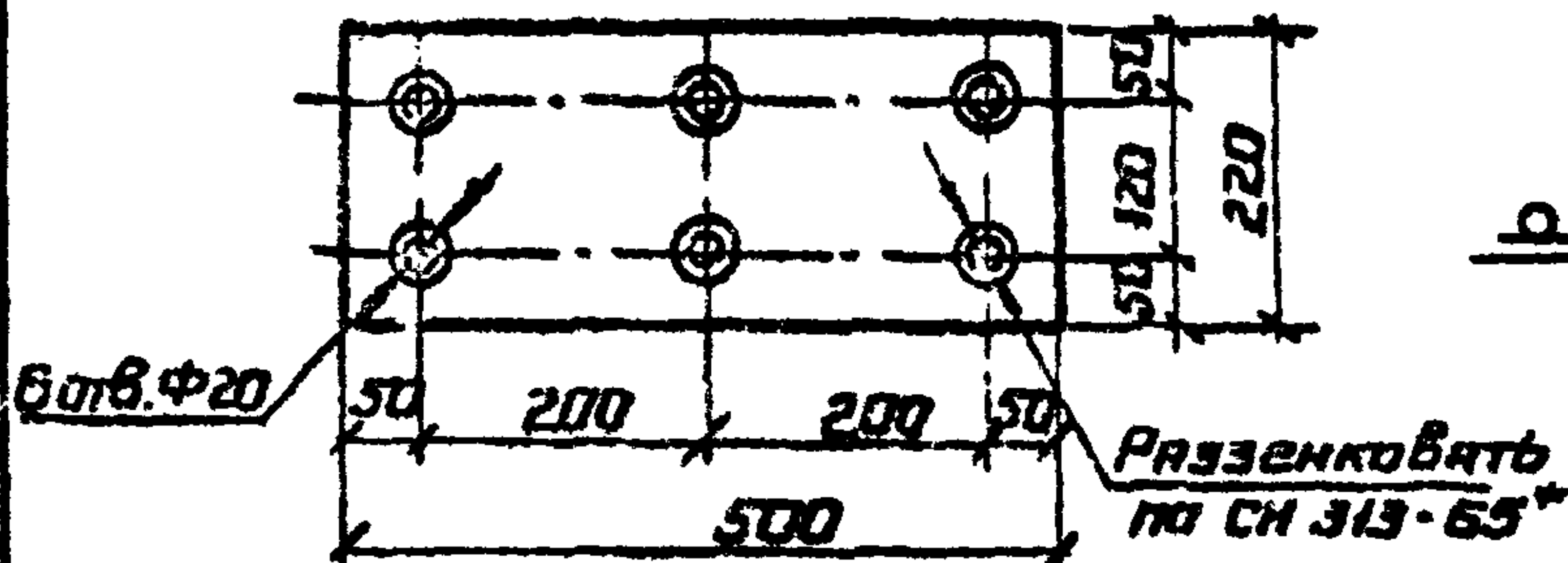
Лист 1 из 1

ИЗМ.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗР.	1	М.И.И.	М.И.И.			Р	28,4	1:10
ПРОБ.		Байцкова	Тру			Лист	Листов 1	
ПРОВ.		Лашкович	М			ПРОМТРАНСПРОЕКТ		





М 1:2



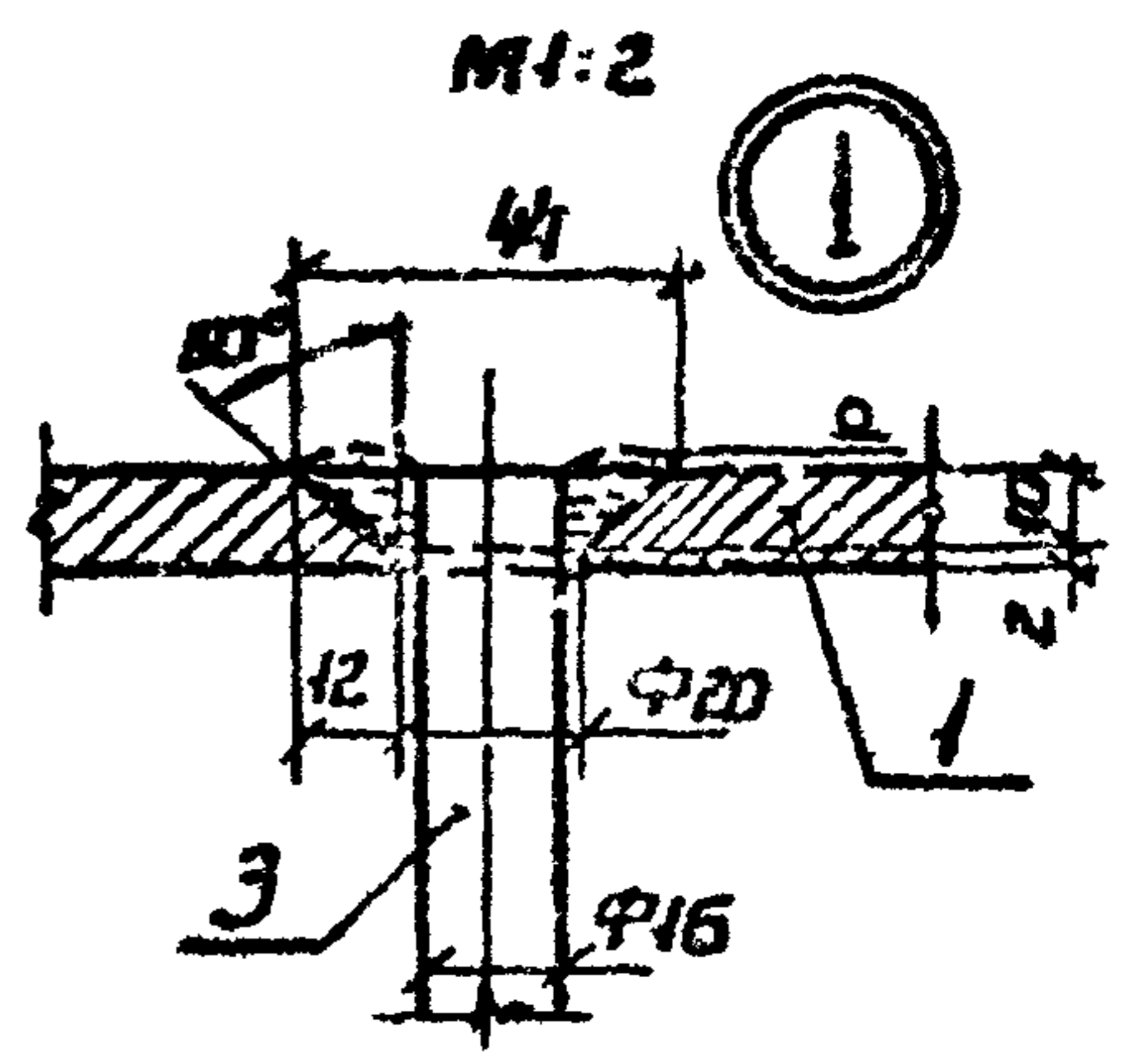
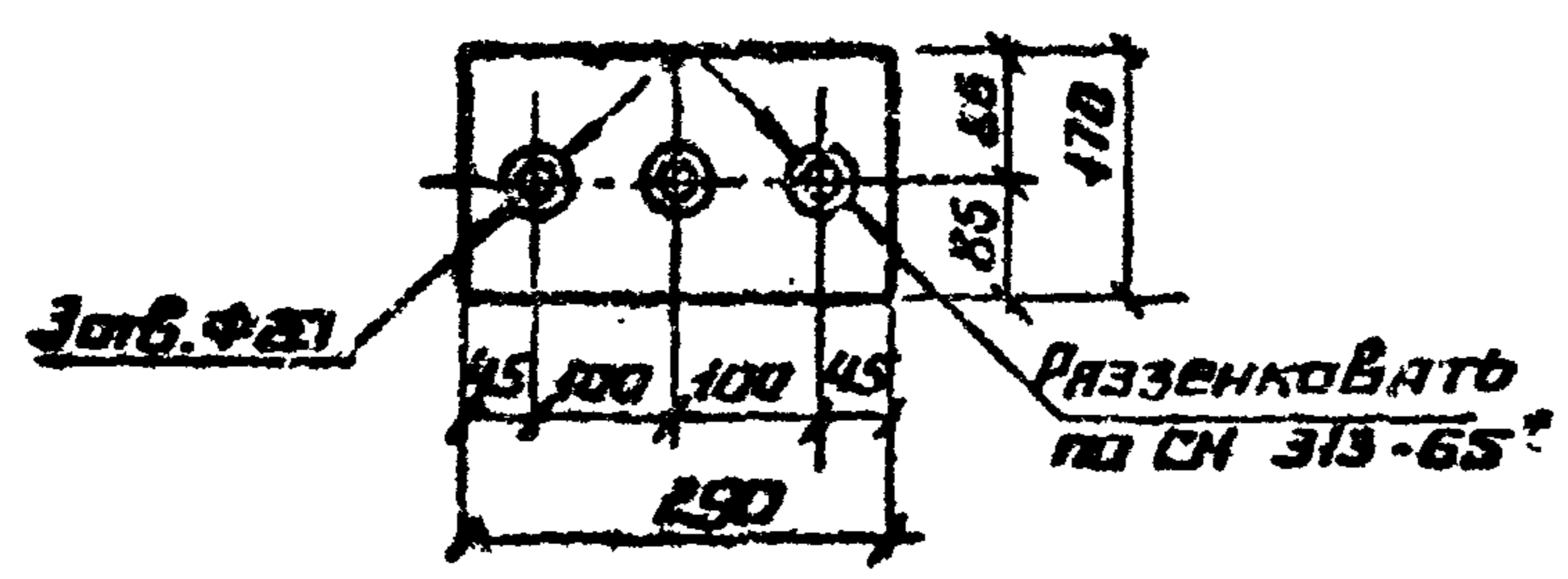
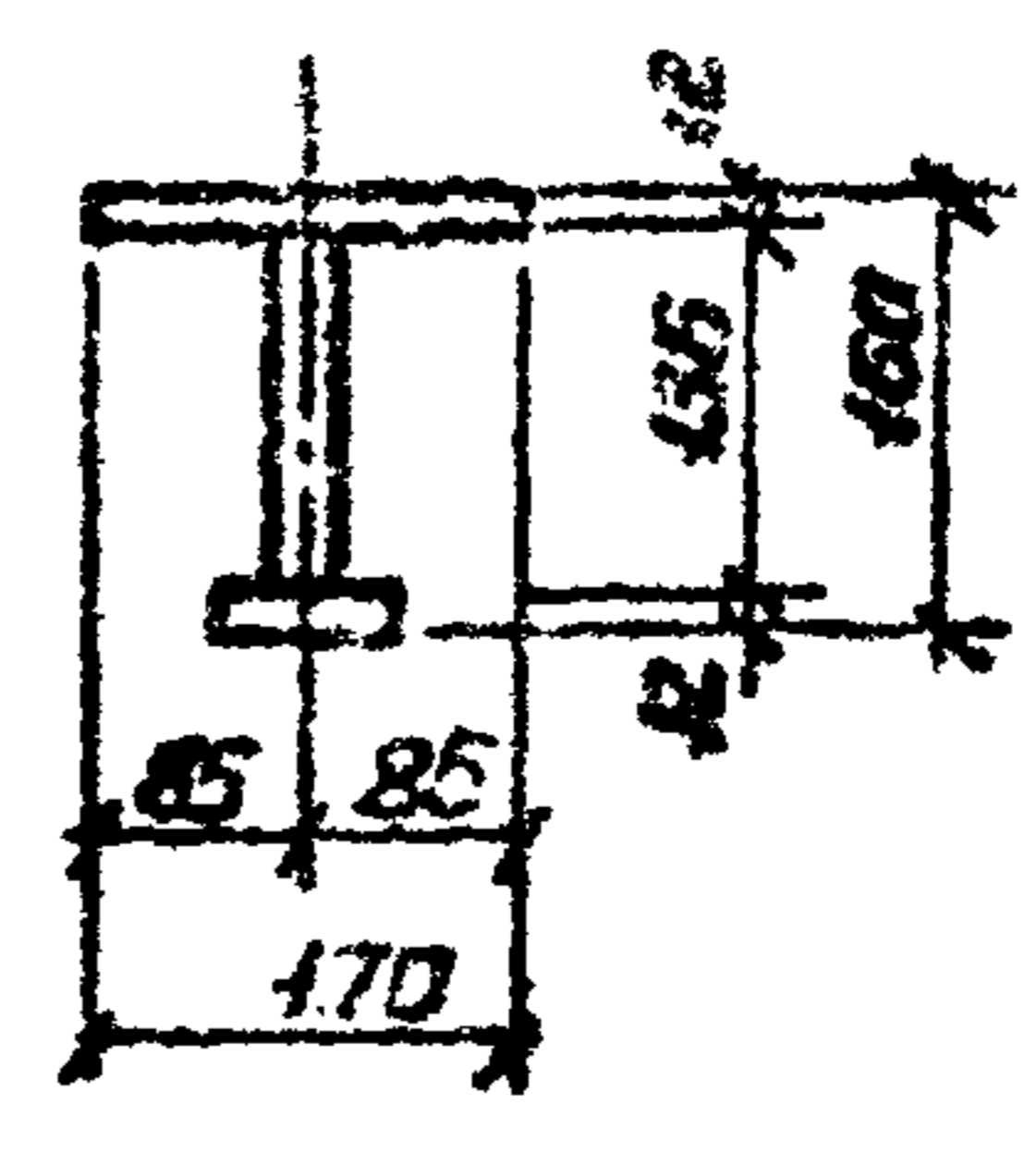
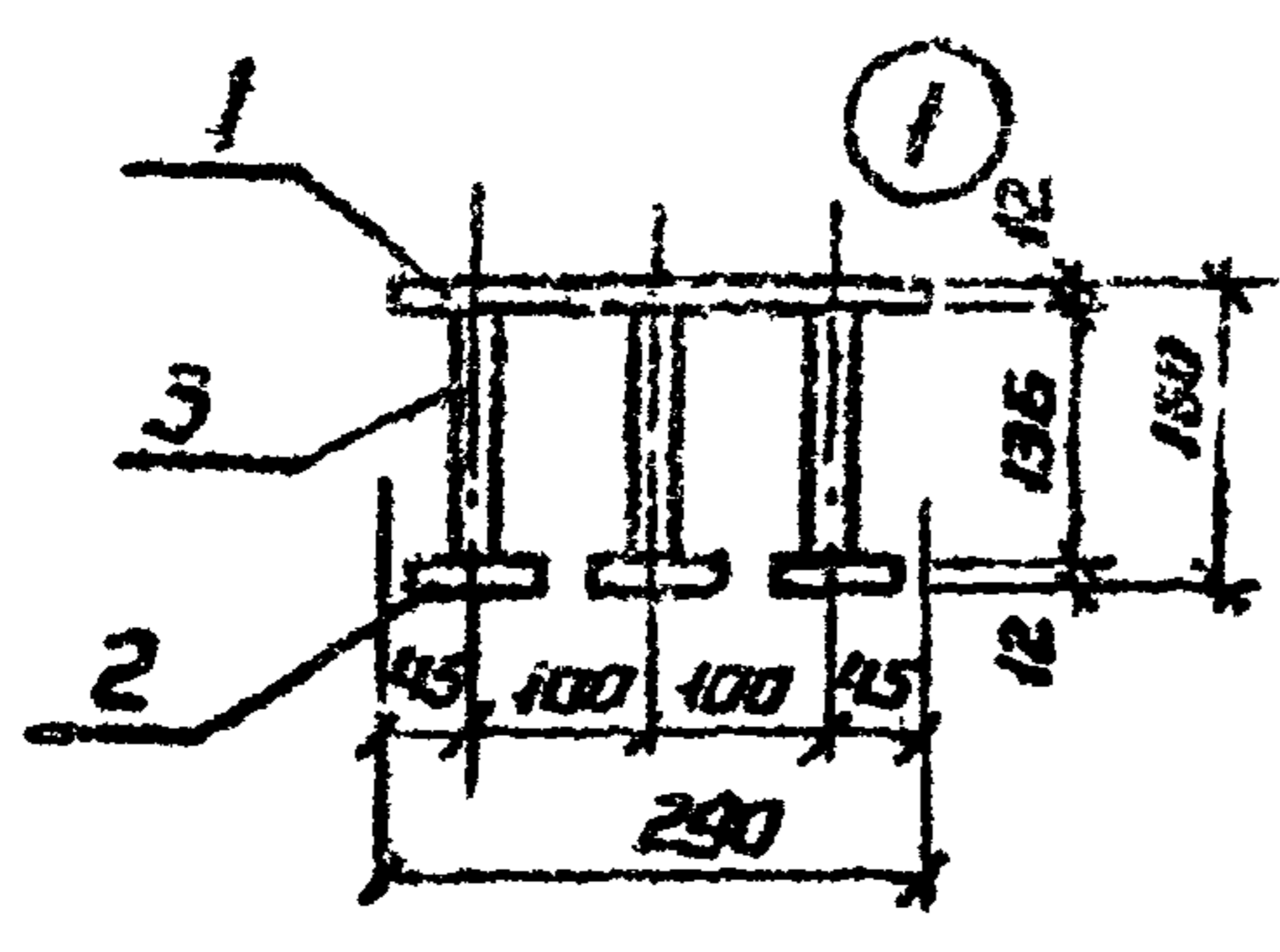
Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Лист	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119801	Лист		
				Листов 12*220 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-75*	1	10,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-119802	Лист		
				Листов 12*70 ГОСТ 103-75 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-75*	5	2,8 кг
Б4	3		3.503-44.2-119803	Анкер		
				4*16А-10 ГОСТ 5181-75, 2-160	6	1,5 кг

3.503-44.2-119800

Изм	Лист	И-показн.	Подп.	Дата	Узелные закладные МНЭ	Лист	Листов	Итого
1	1	Заводская	Зав.			Р	147	1-10
1	1	Бойцова	Лист			Лист	Листов	1
1	1	Аншелевич	Лист			ПРОТРАНСИИИПРИ		





Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производится по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9487-75.

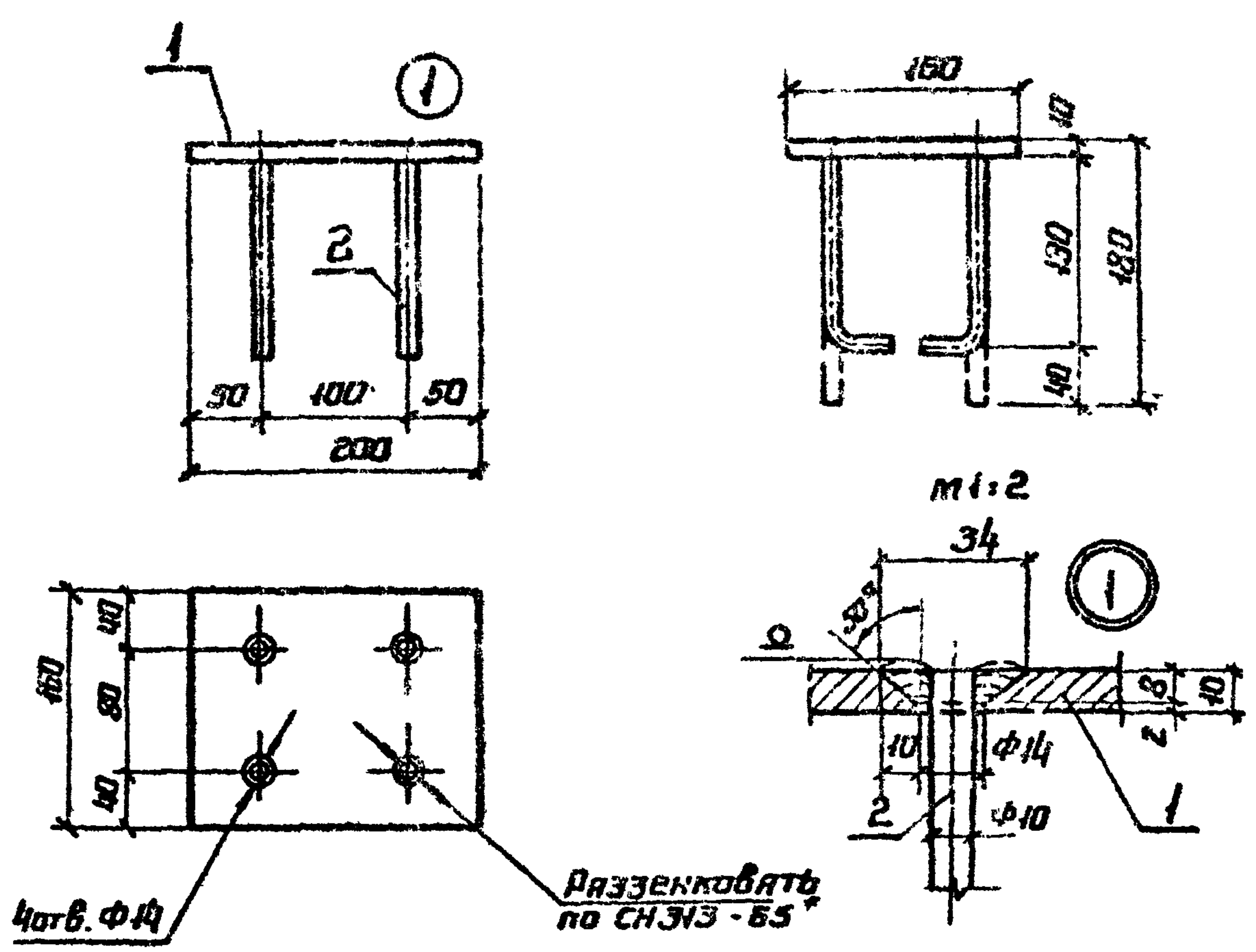
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-119901	Лист		
				Полоса 12*160 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	4,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-119902	Лист		
				Полоса 12*70 ГОСТ 103-78 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	3	1,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-119903	Анкер		
				Ф16 А-@ ГОСТ 5781-75, L=160	3	0,8 кг

3.503-44.2-119900

Лист	МЛСЛ	Листов	1	10
Лист	Листов	1		
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва				

Инв. № склад. Листов и деталей



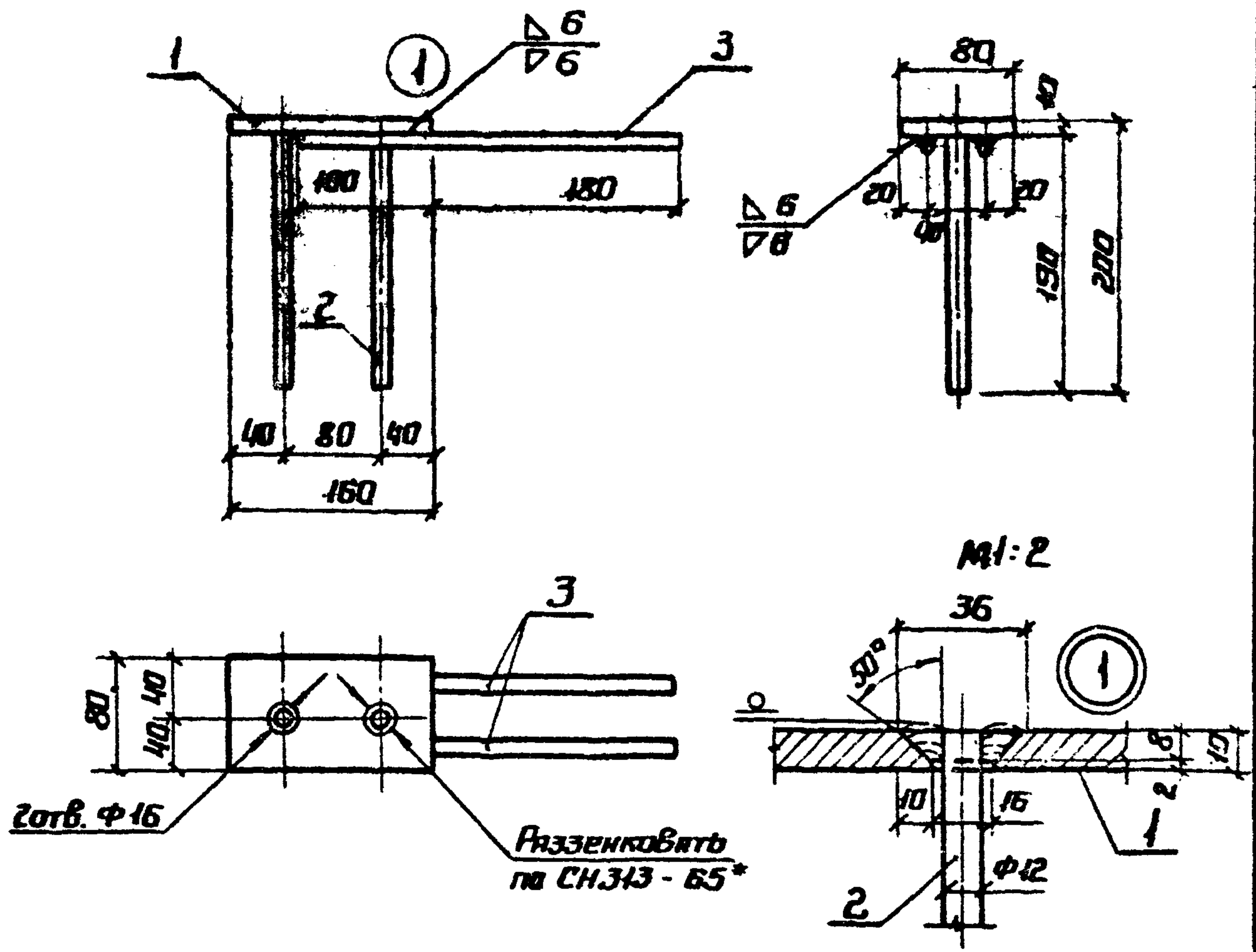


Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-44.2-126001	Лист		
				Листы 10x160 ГОСТ 103-75 в сч 3 ст 2 ГОСТ 360-71	1	2,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-126002	Янкер		
				Ф10А-10 ГОСТ 5781-75, R=180	4	0,4 кг

3.503-44.2-126000

Изм	Лист	И. Фоксман	С. Поп.	Дата	Изделие закладное МН5	Лист	Итого	Насштаб
		Рязань	Тромова	1988			2,9	1:5
		Провер	Бойцова			Листы	Листов	
		С. Минж.	Дашкевич			ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

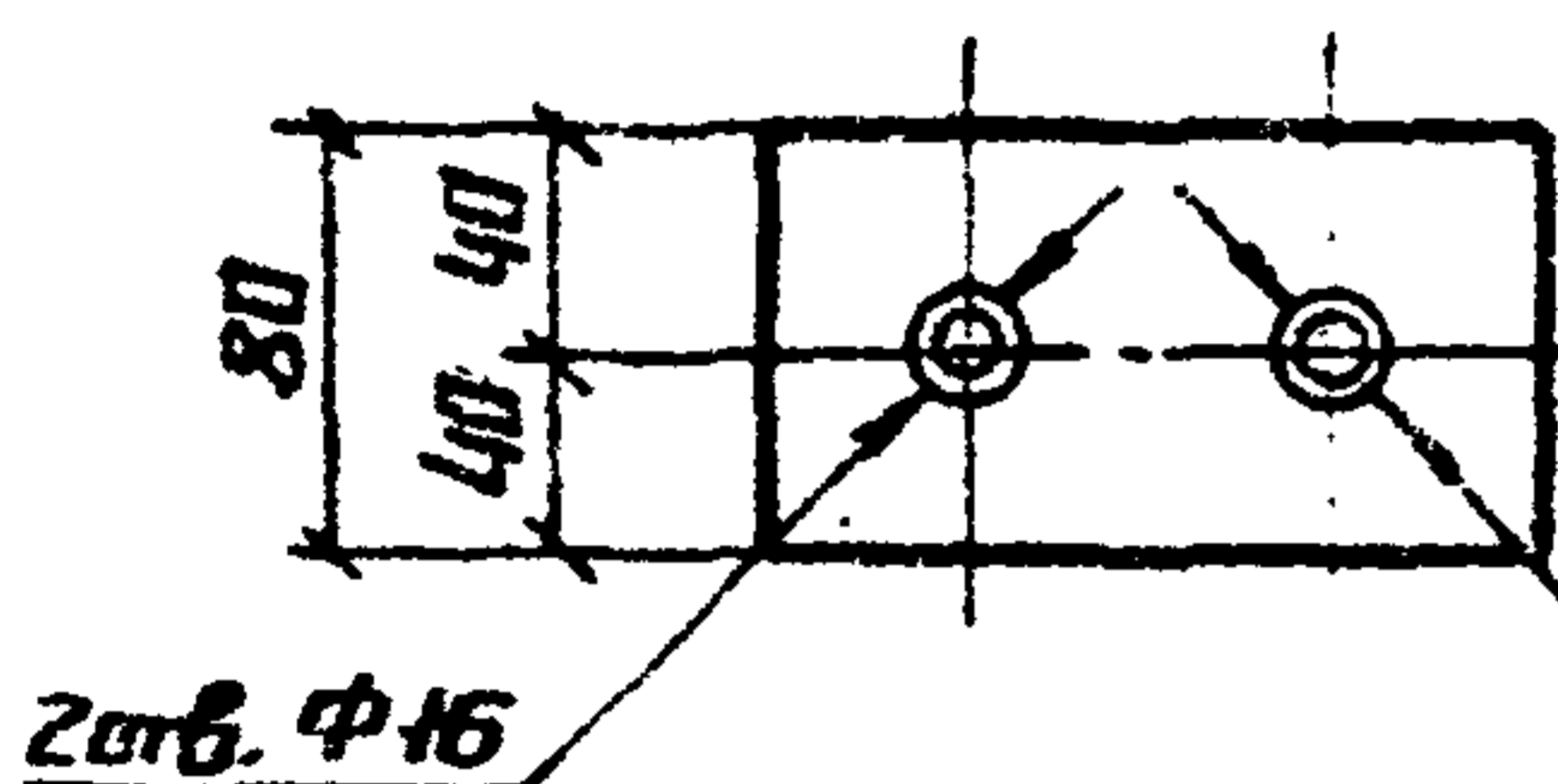
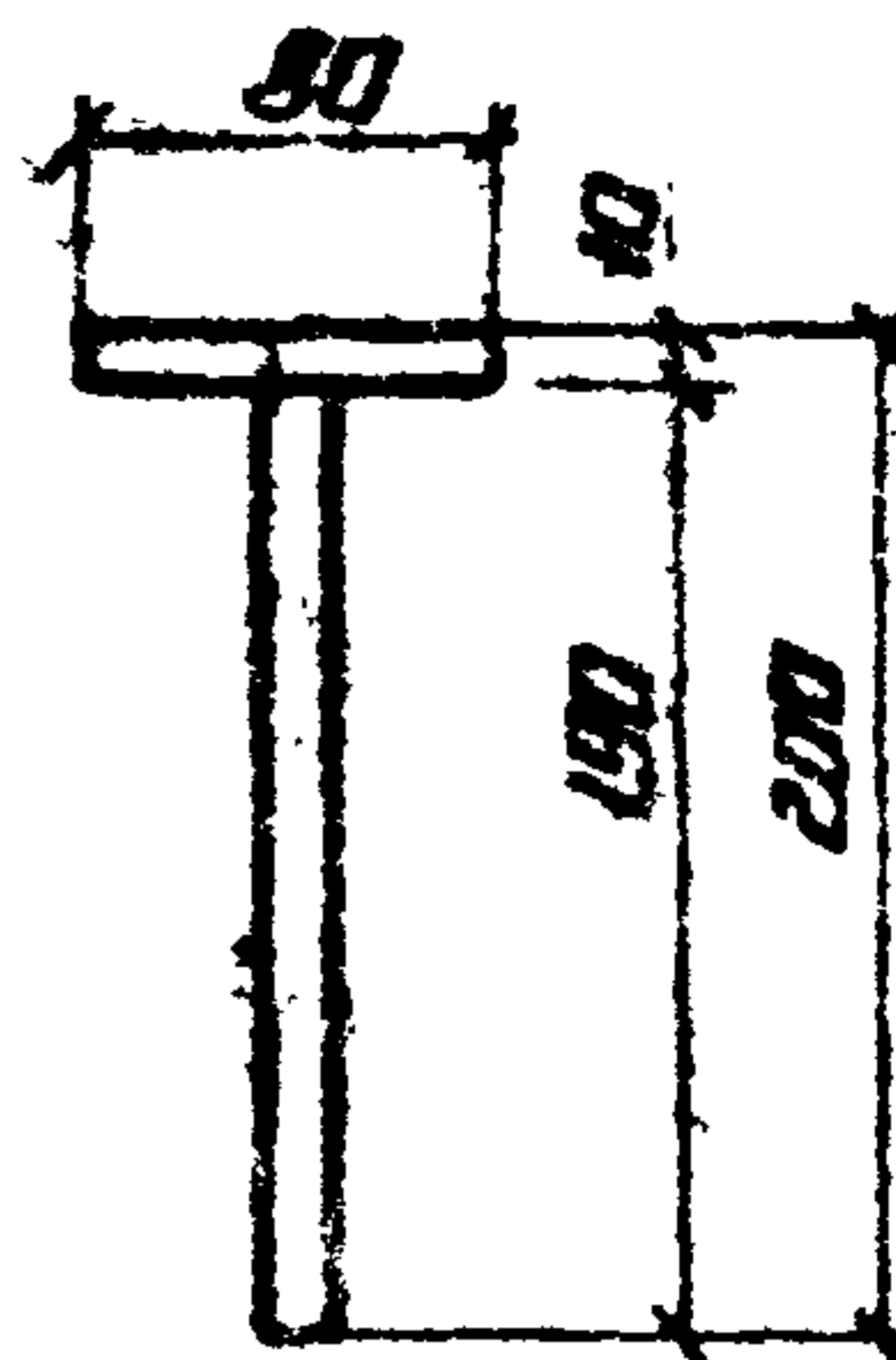
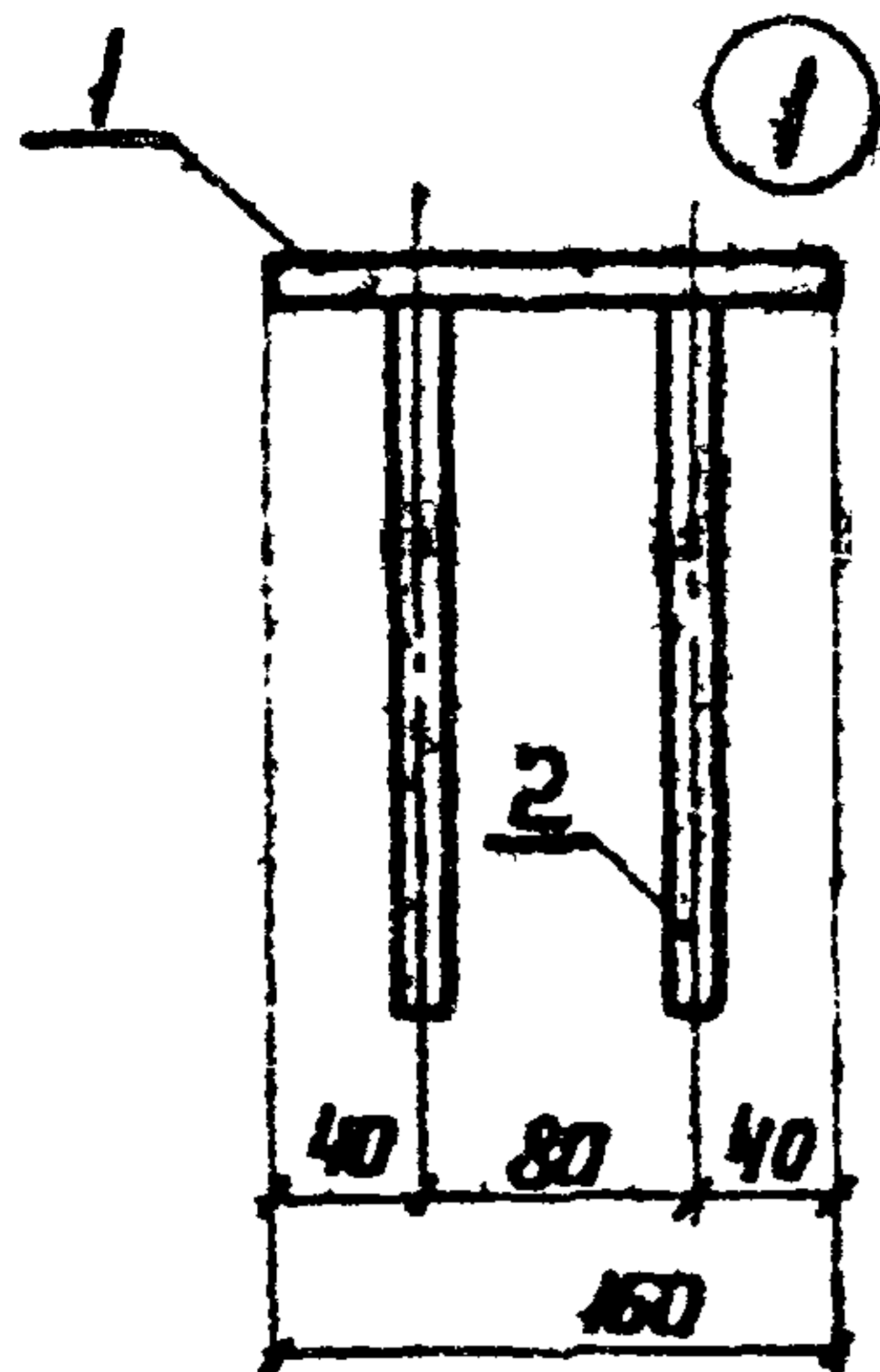
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-127001	Лист		
				Полоса 10*80 ГОСТ 103-76 в ст 301 2 ГОСТ 380-74*	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-127002	Анкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=200	2	0,4 кг
				Анкер		
Б4		3	3.503-44.2-127003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=280	2	0,5 кг

3.503-44.2-127000

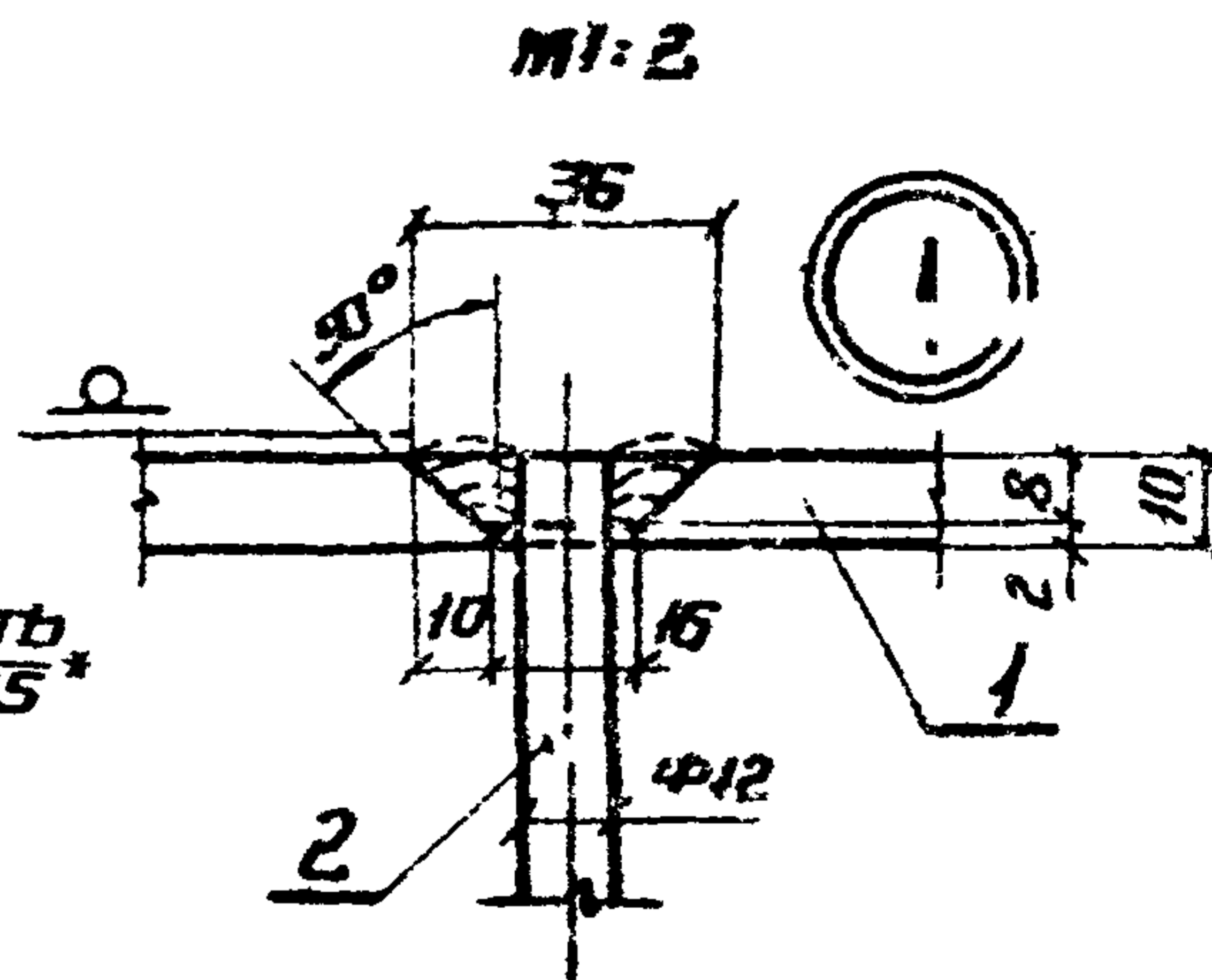
М. ПЕД. ПОДПИСА И СЕТ

ИЗМ	Лист	И. Фоксн.	Площ.	Дата	Изделие закладное МНБ	Лист	Масштаб	Испол. таб.
	Р	РАЗРБ. ДРОМОВА	Дром			Р	1,9	1:5
		ПРОВЕР. БОЙЦОВА	Бойц			Лист	Листов 1	
		ОТКОН. П. ДАШКОВИЧ	Даш			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		
						Копировал ТУКИНА Формат ИВ		





Резенковать по СН 313-65\*

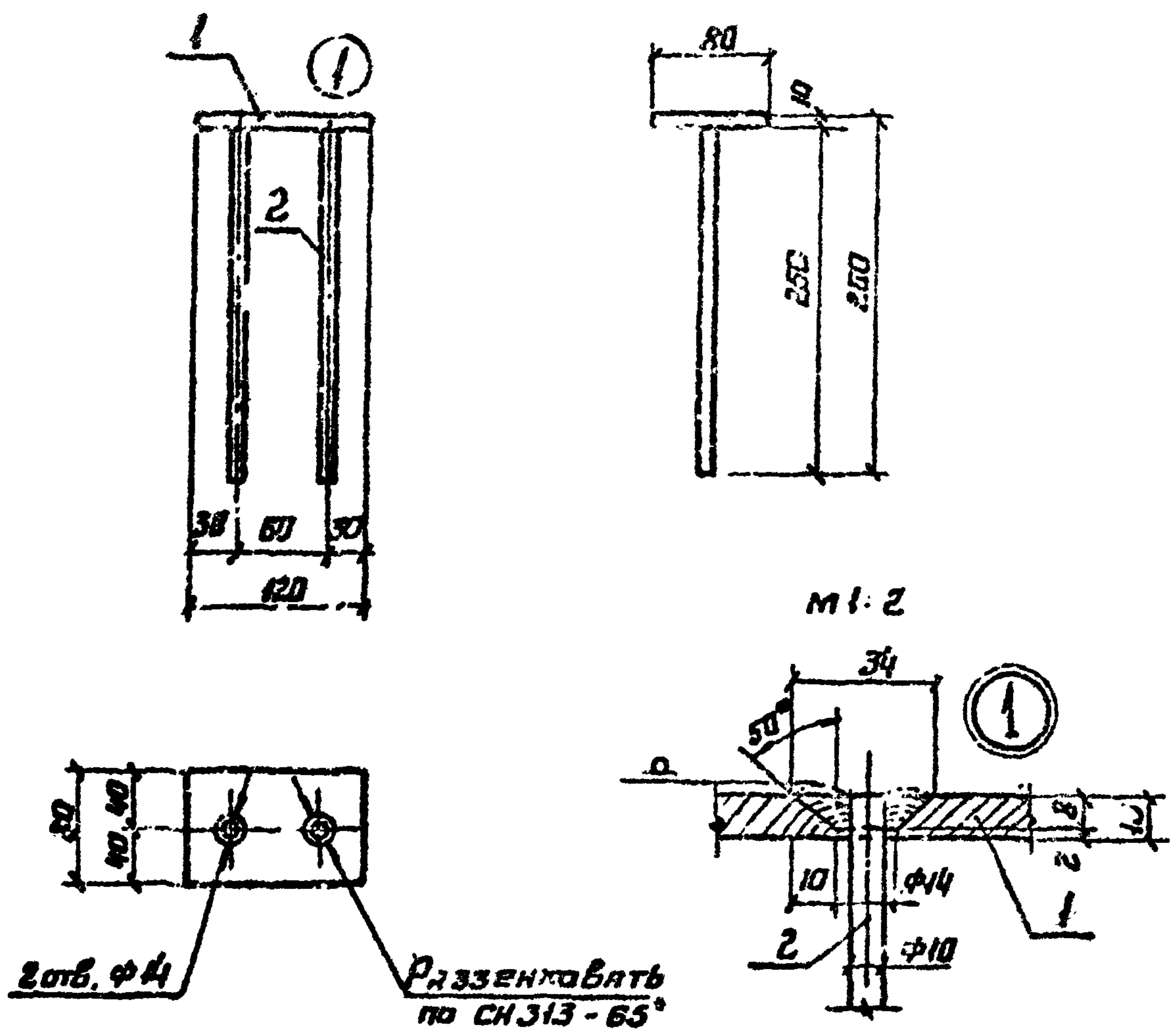


Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-44.2-128001	Лист		
				Полоса 13x80 ГОСТ 103-75 в ст 301 2 ГОСТ 380-71	1	1,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-128002	Никер		
				Ф12А-11 ГОСТ 5781-75, В-200	2	0,4 кг

3.503-44.2-128000

Изм.	Лист	И-док-м.	Подп.	Дата	Изделие	Лист	Масса	Начислено
					Изделие закладное МН7	Р	1,4	1-5
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИПРОС		
						г. Москва		
						Формат А		



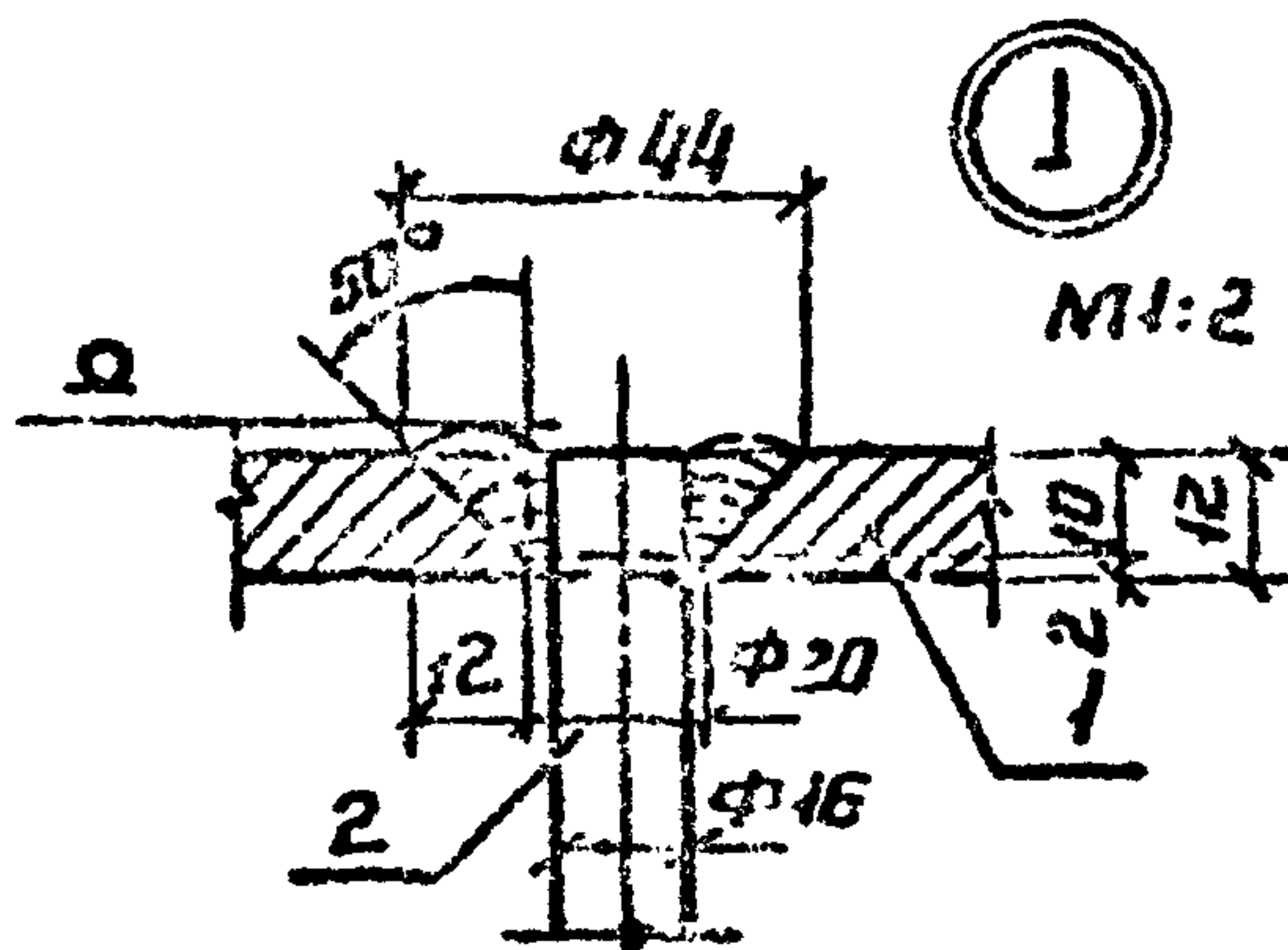
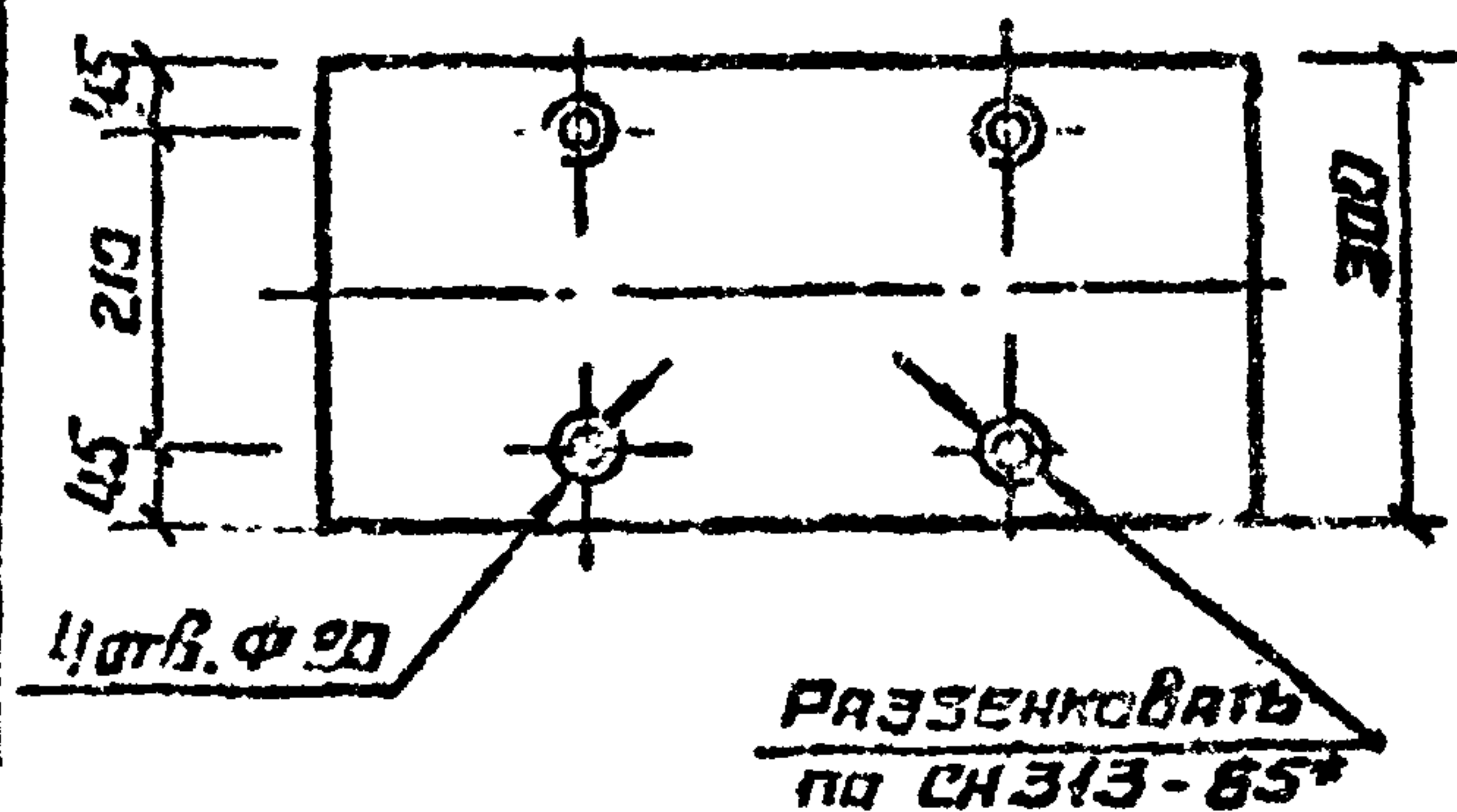
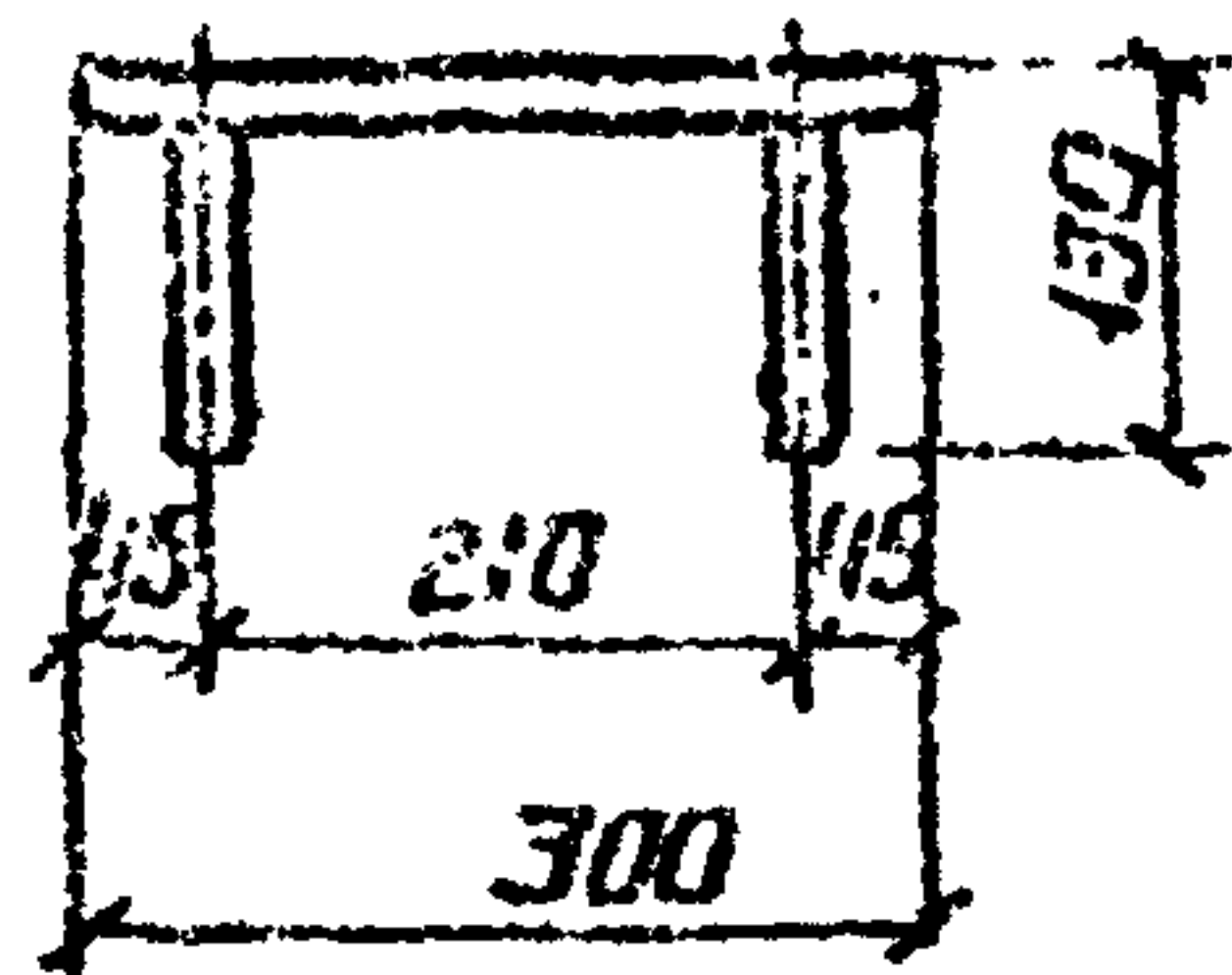
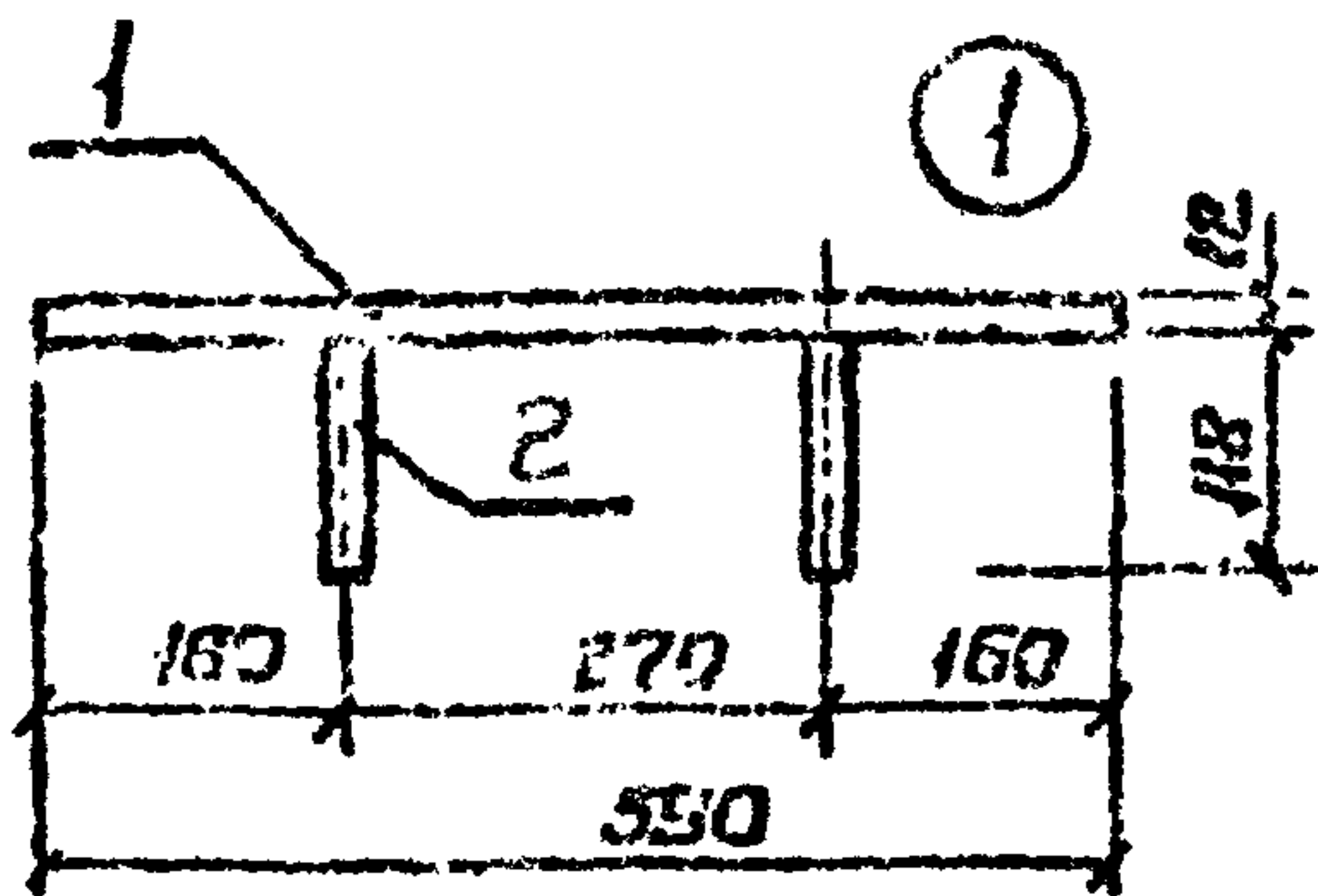
Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
63	1		3.503-44.2-129001	Лист		
				Полоса 10x80 ГОСТ 103-78 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-78	1	0,8 кг
64	2		3.503-44.2-129002	Винкер		
				Ф10А III ГОСТ 578-75, Р-250	2	0,3 кг

ИВ. Н. ПОПОВ

				3.503-44.2-129001		
Исполн.	Н. докин.	Испол.	Дата	Название закладное М:18	Лист	Масштаб
Разраб.	Гришова	Л. По			Р	1:1
Проб.	Бойцова	В. В.			Лист	Листов 1
Инж. пр.	Дашкевич	В. В.			ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва	





Свяжите швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

ФОРМА	КОЛ.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		3.503-44.2-151001	Лист опорный		
				полоса 12x550 ГОСТ 82-70 в листе 2 ГОСТ 380-71	1	16,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-151002	Янкер		
				Ф6А-III ГОСТ 5781-75, Р-130	4	0,8 кг

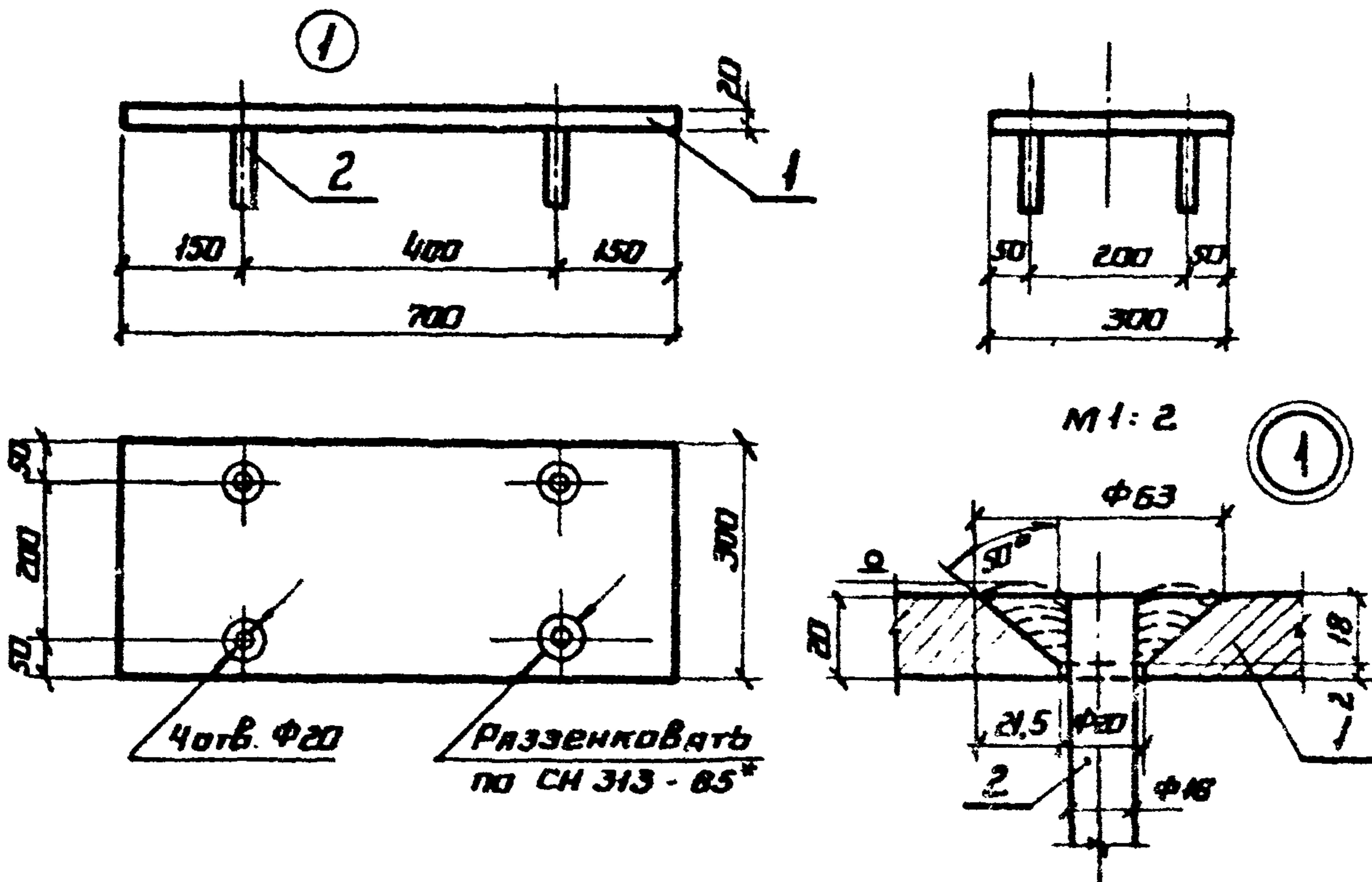
3.503-44.2-151000

Исполн.	Н. чок. м.	Дата
Резерв. Гаврилин	Ваш	
Провер. Попова	Ваш	
Инж. пр. Дашкевич	Ваш	

Изделие  
ЗАКЛЮЧЕНО  
МНЭ

Лист	Насел	Начерт
Р	124	1:10
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва



Сварные швы по ГОСТ 5264-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-32201	Лист опорный		
				Полова $\frac{20 \cdot 700 \text{ ГОСТ } 82-76}{\text{В ст } 3 \text{ ст } 2 \text{ ГОСТ } 380-71}$	1	33,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-32202	Якер		
				Ф 16А - $\square$ ГОСТ 5781-75, Р-130	4	0,5 кг

3.503-44.2-32200

ИЗДЕЛИЕ  
 ЗАКЛАДНОЕ МНЮ

Лист	Масса	Масштаб
Р	33,8	1:10
Лист	Листов 1	

Изм	Лист	И-сократ	Подп.	Дата
		Тяборня	Борис	
		Бойцова	Борис	
		Дорошова		

Лист 1 из 1



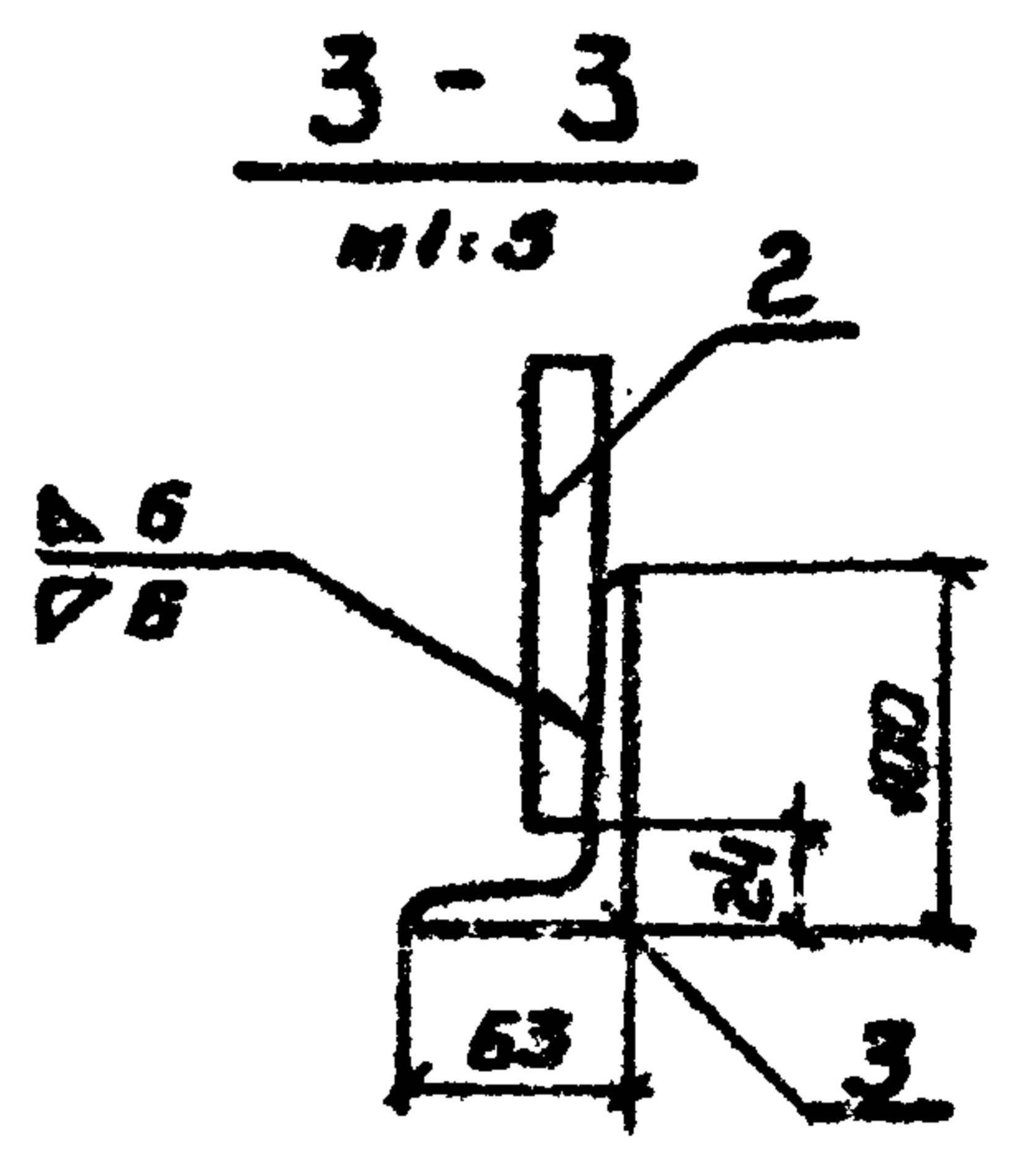
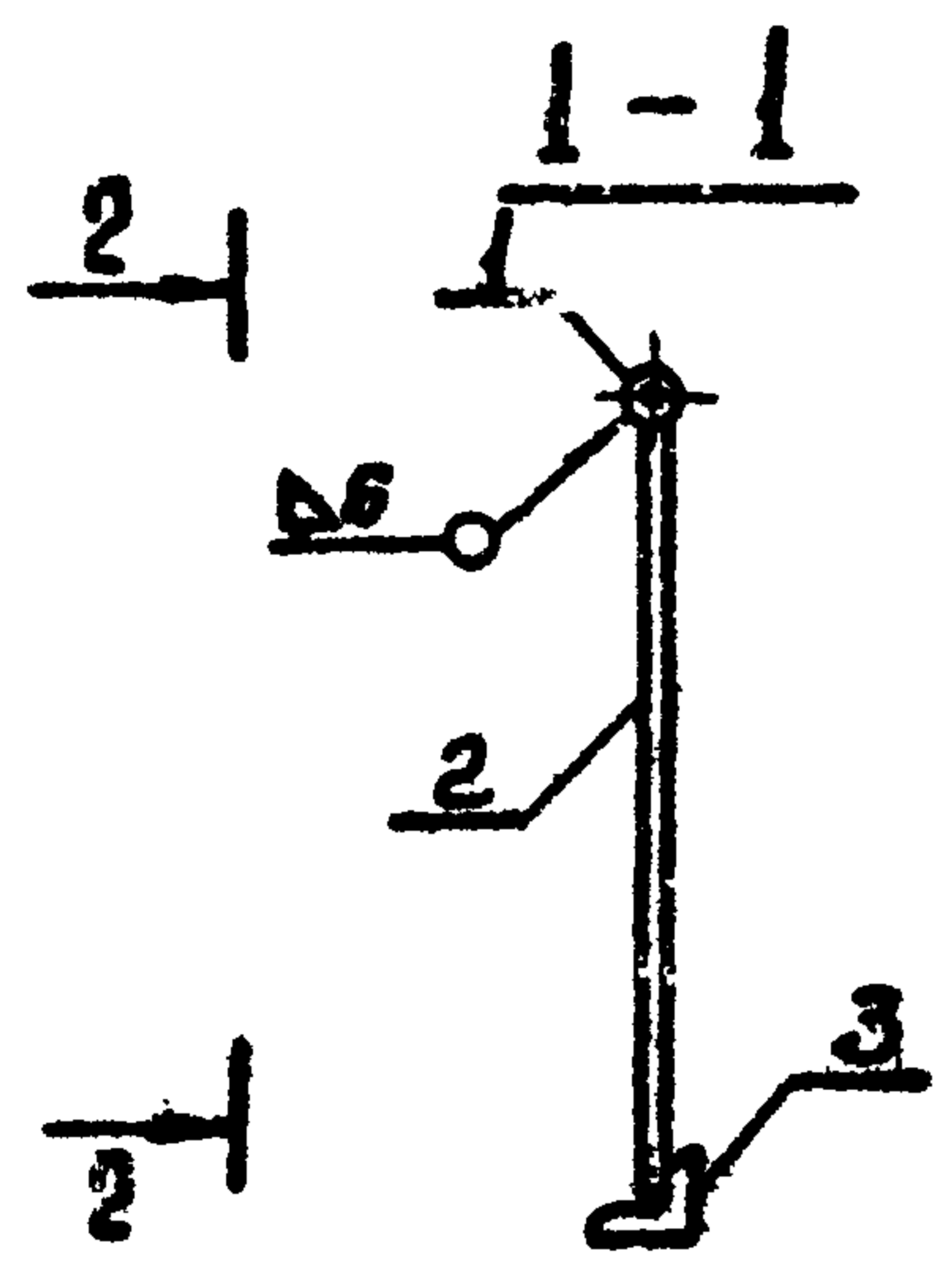
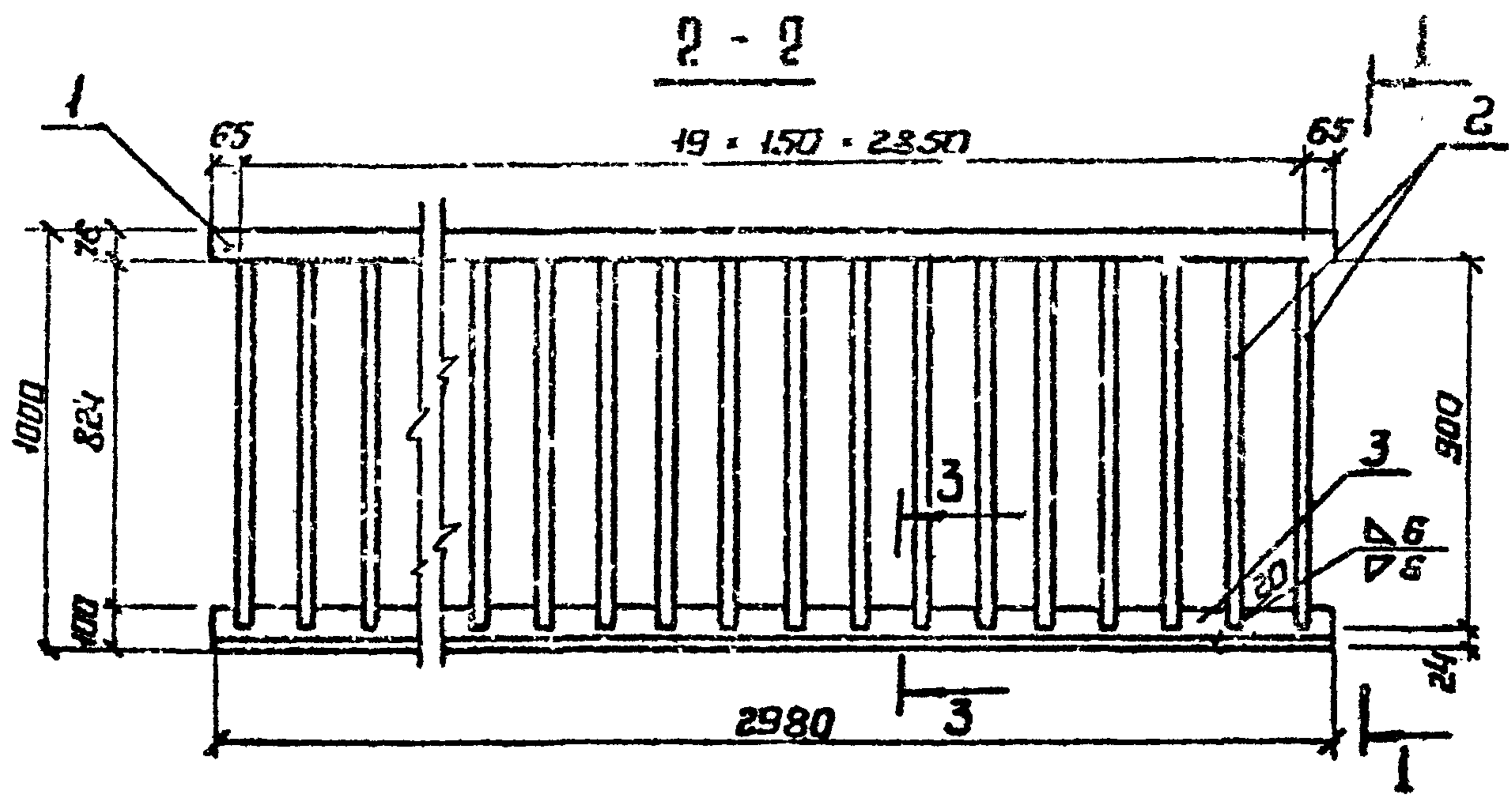
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
НВ			3.503-44.2-130000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
НВ	1		3.503-44.2-130001	ТРУБА 76*4*2580 ГОСТ 8732-70 В С У 3 СП 2 ГОСТ 380-71*	1	21,2 кг
НВ	2		3.503-44.2-130002	Ф25А-I ГОСТ 5781-75; Р-900	20	69,3 кг
НВ	3		3.503-44.2-130003	УГОЛОК 63*63*8 ГОСТ 8510-72 В С У 3 СП 2 ГОСТ 380-71*	1	29,4 кг

3.503-44.2-130000

Исполн.	М. Яковлев	Инженер	Л. С. Яковлев
Пробер.	Бойцова	Инженер	Л. С. Яковлев
Инж.пр.	Литвинович	Инженер	Л. С. Яковлев

Панель  
перильного ограждения  
№ 1

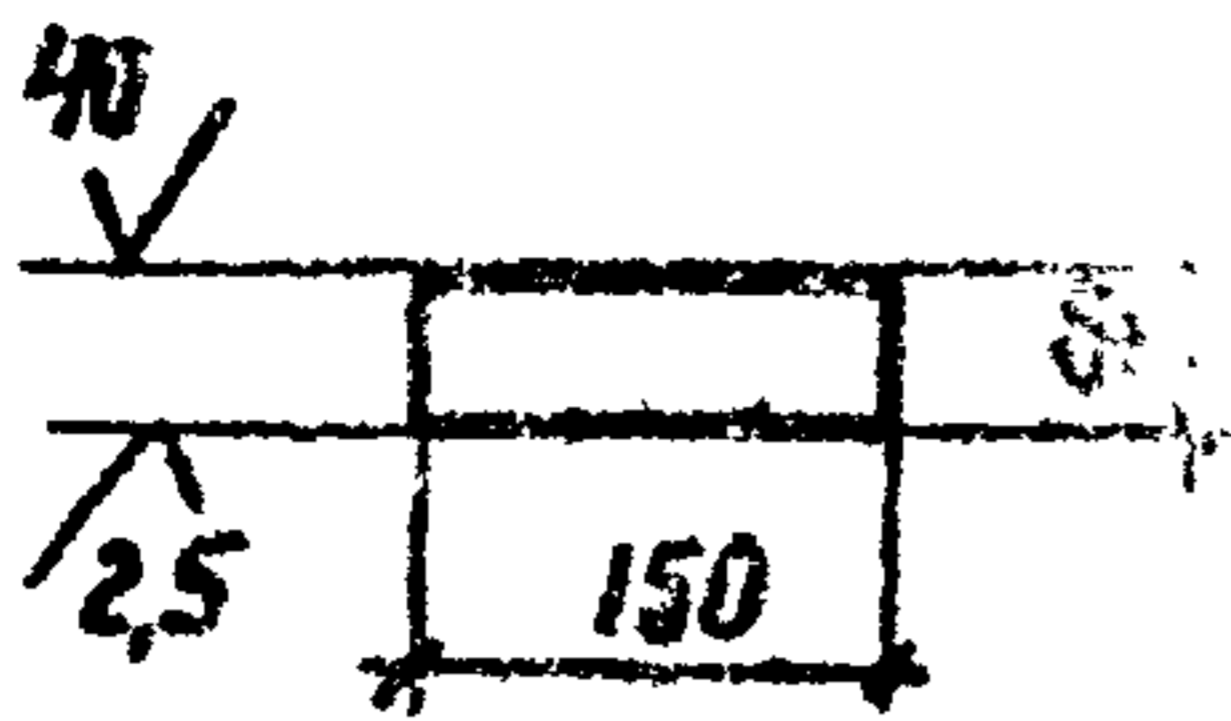
11



**Примечание.**  
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

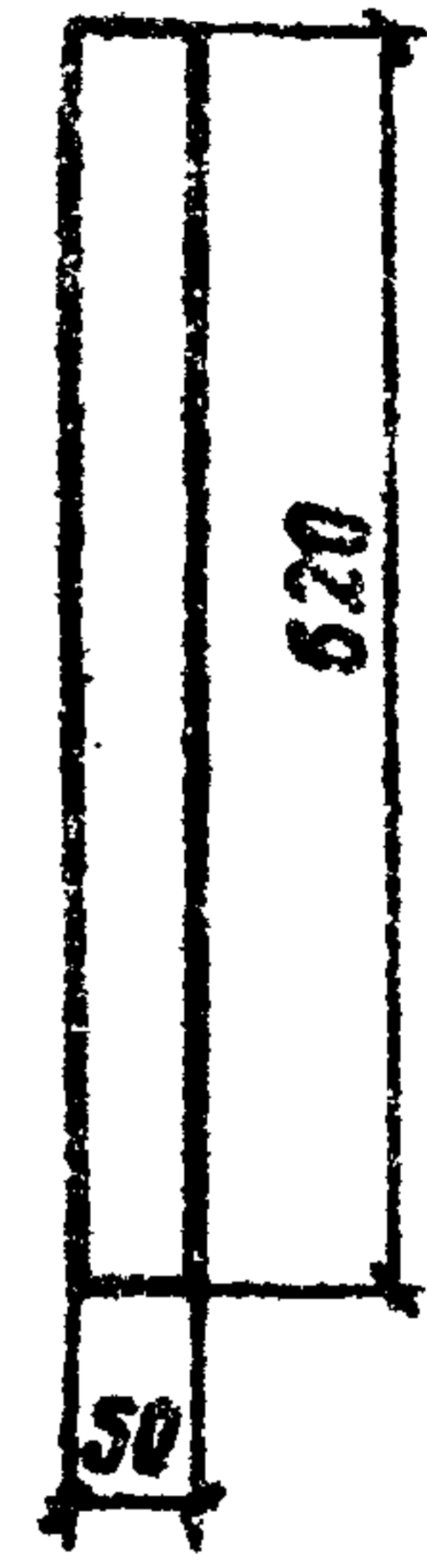
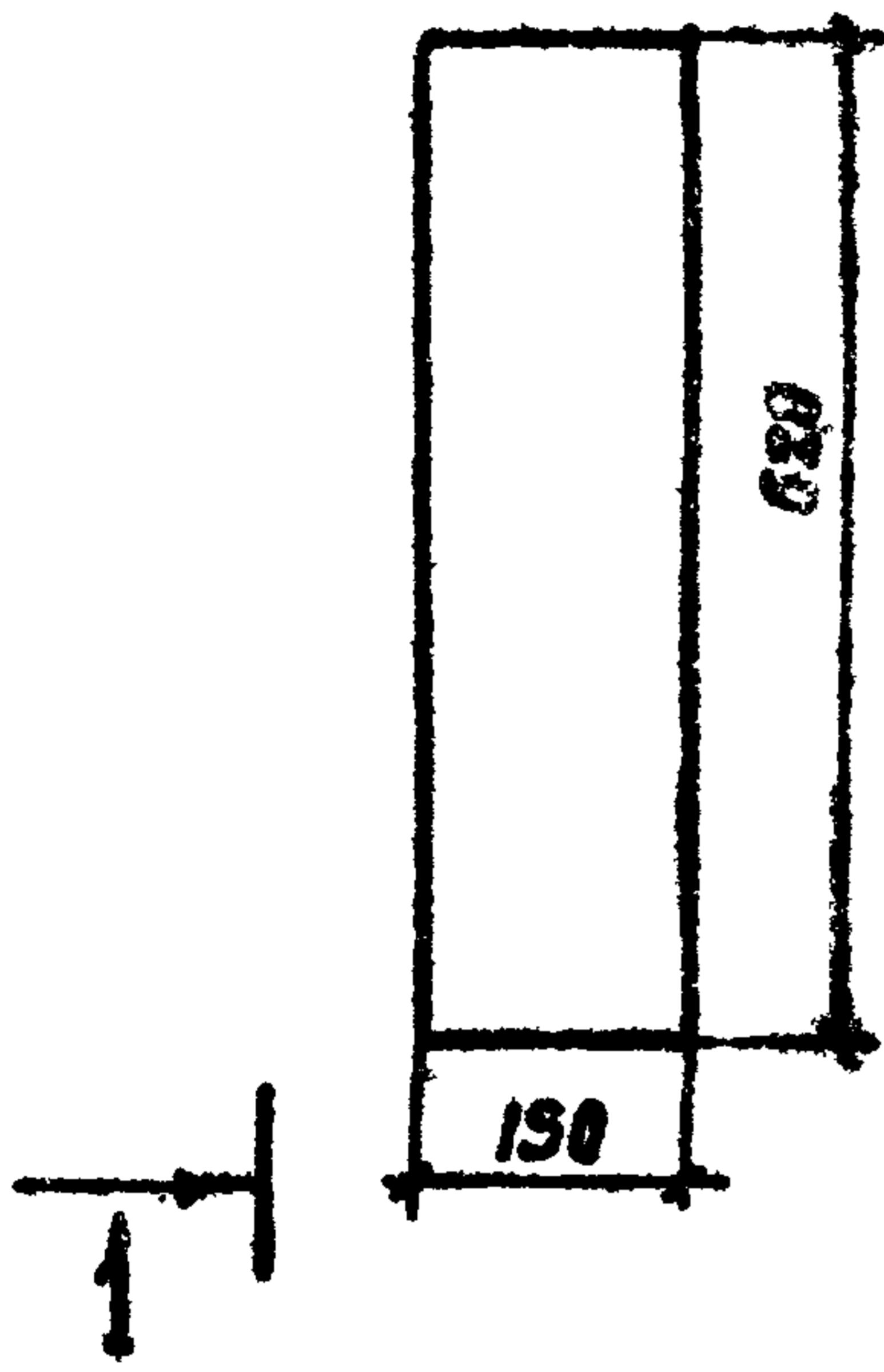
Число листов в сборе					3.503-44.2-130000 СБ				
	ИЗМ	Лист	И. док. н.	Подп.	Дата	Панель перильного ограждения ОГ I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Кол-во шт
	Разраб.	Зеленюк	З. П.				0	119,9 кг	
	Провер.	Бойцова	Б. П.			Лист	Листов 1		
Св. Инж. пр.	Дашкевич	Д. П.			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			г. Москва	





1

1-1

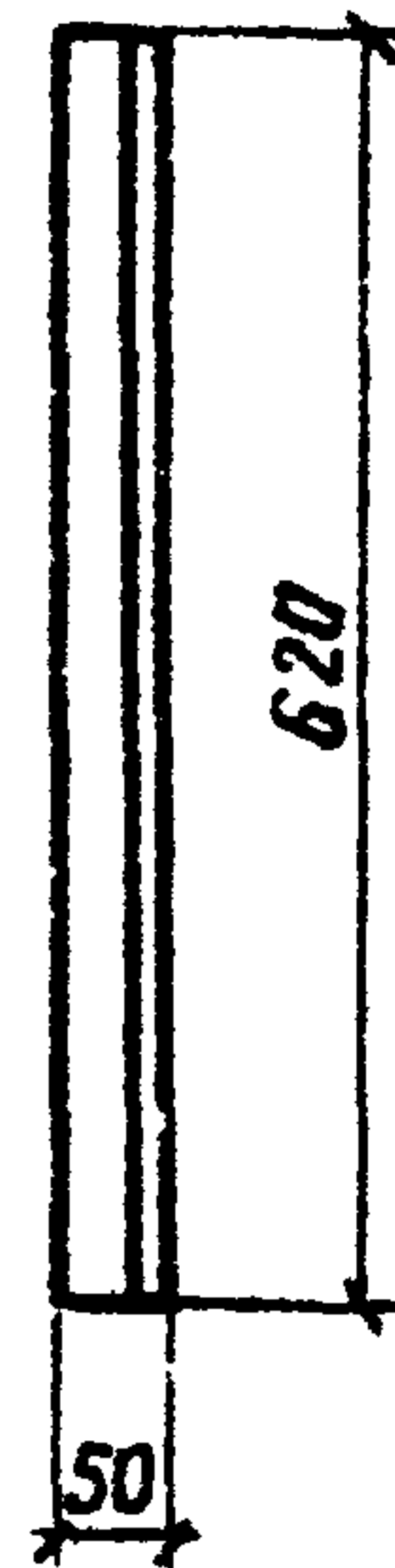
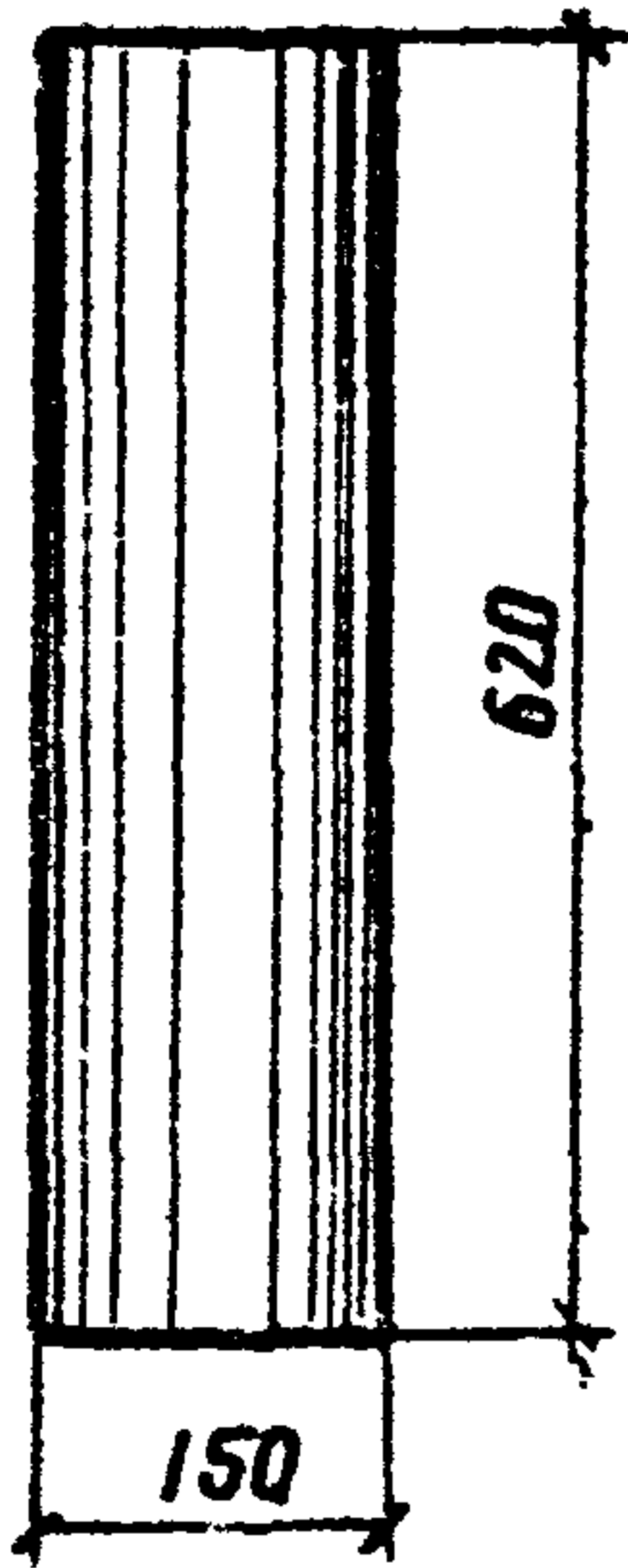
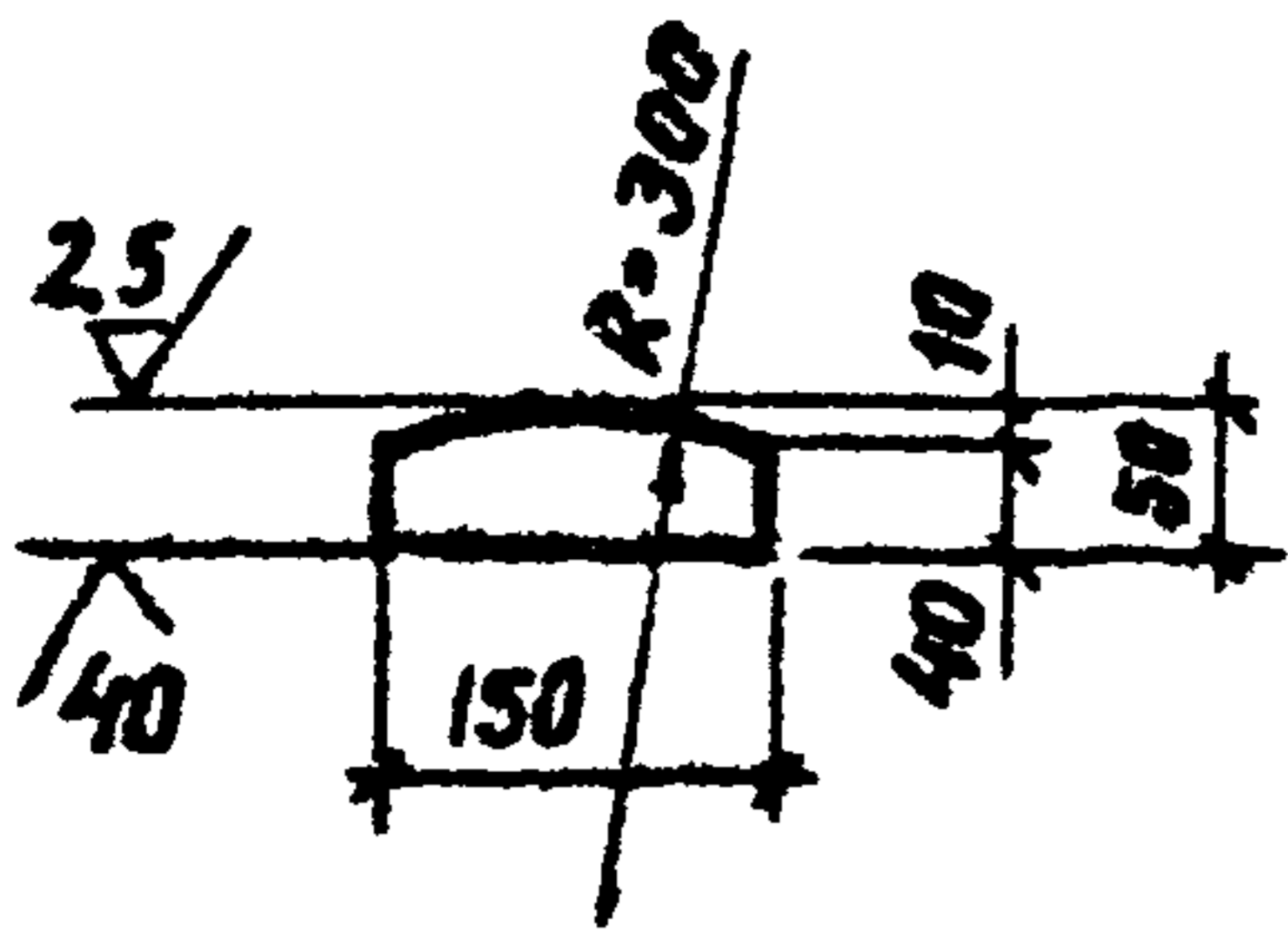


3.503-44.2-15 0001

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка верхняя	Лит.	Масса	Мод.
Исполнил	Габриша	Оклад				Р	36,5	1:10
Провер.	Бойцова	Бойца				Лист	Листов	
Гл. инж. п.з.	Дашкевич	Даш				Полоса 50x620 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл 2 ГОСТ 380-77		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕК г. Москва			

Копировал: Ху...

Формат 1:5



подпись и дата

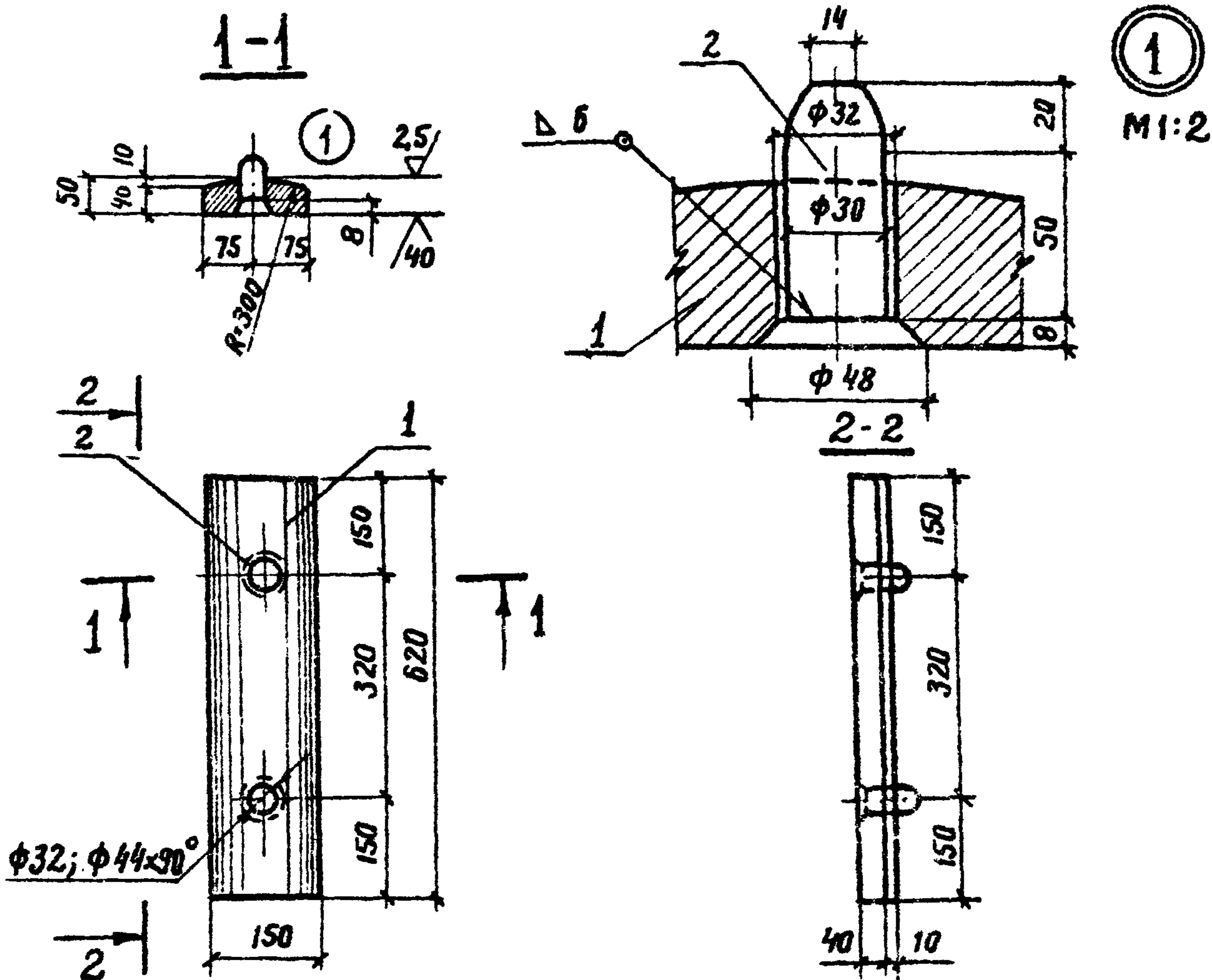
3.503-44.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исполнил	Таврина		Евгений		Лист		Листов 1
Провер.	Бойцова		Евгений				
Гл. инж. пр.	Дашкевич		Евгений				
Полоса					50x620 ГОСТ 103-76		
					В Ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

Копиребал: Хузм

Формат 118





Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-161001	Подушка		
				Полоса 50x620 ГОСТ 103-76 в ст 3 СП 2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4		2	3.503-44.2-161002	Штырь		
				φ30 А-І ГОСТ 5781-75, l=70	2	0,8 кг

3.503-44.2-161000

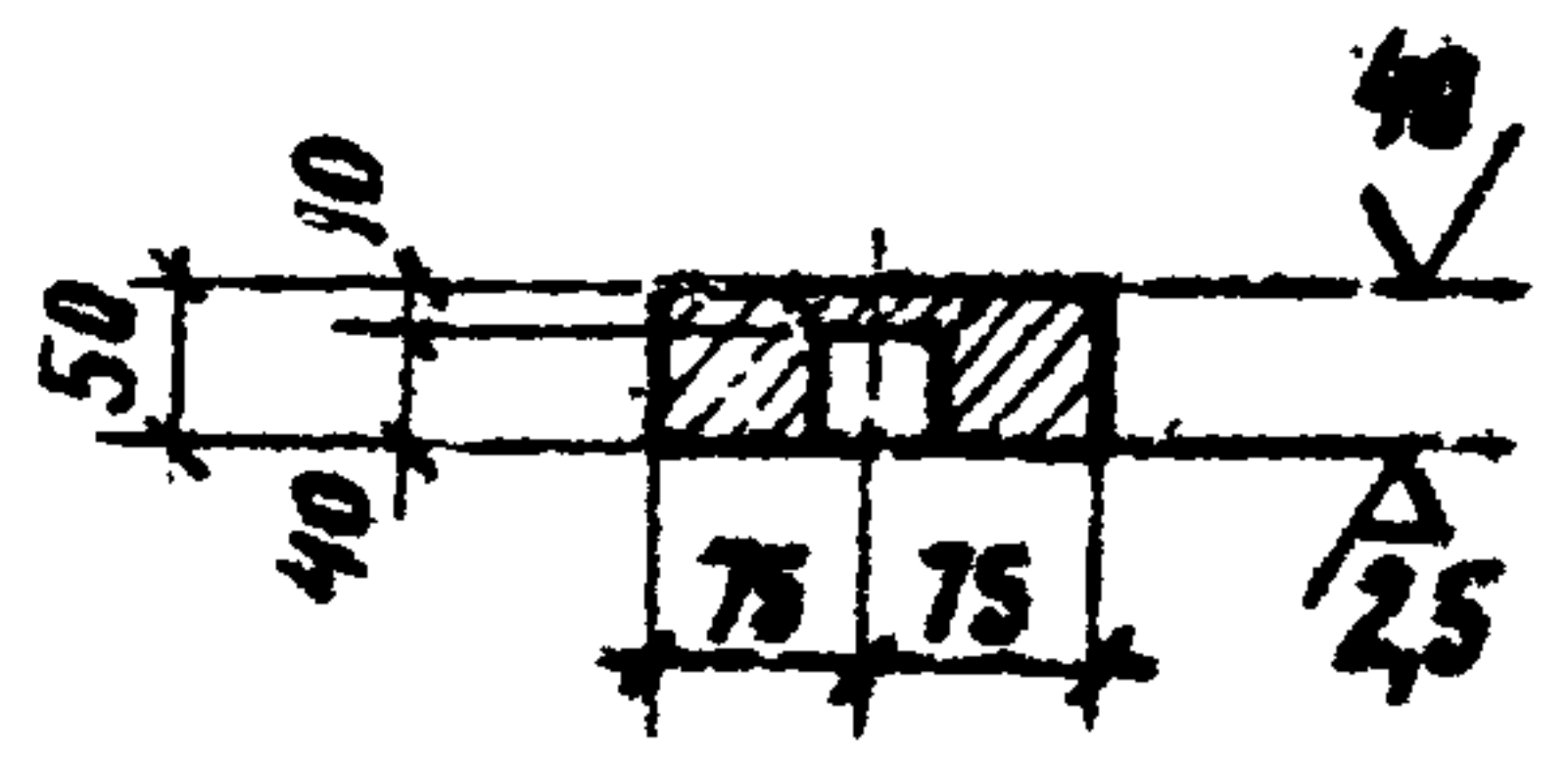
Подушка нижняя

Изм.	Лист	№ докум.	Подг.	Дат.
		ТАВРИНА	Дашкевич	
		БОЙЦОВА	Дашкевич	
		ДАШКЕВИЧ	Дашкевич	

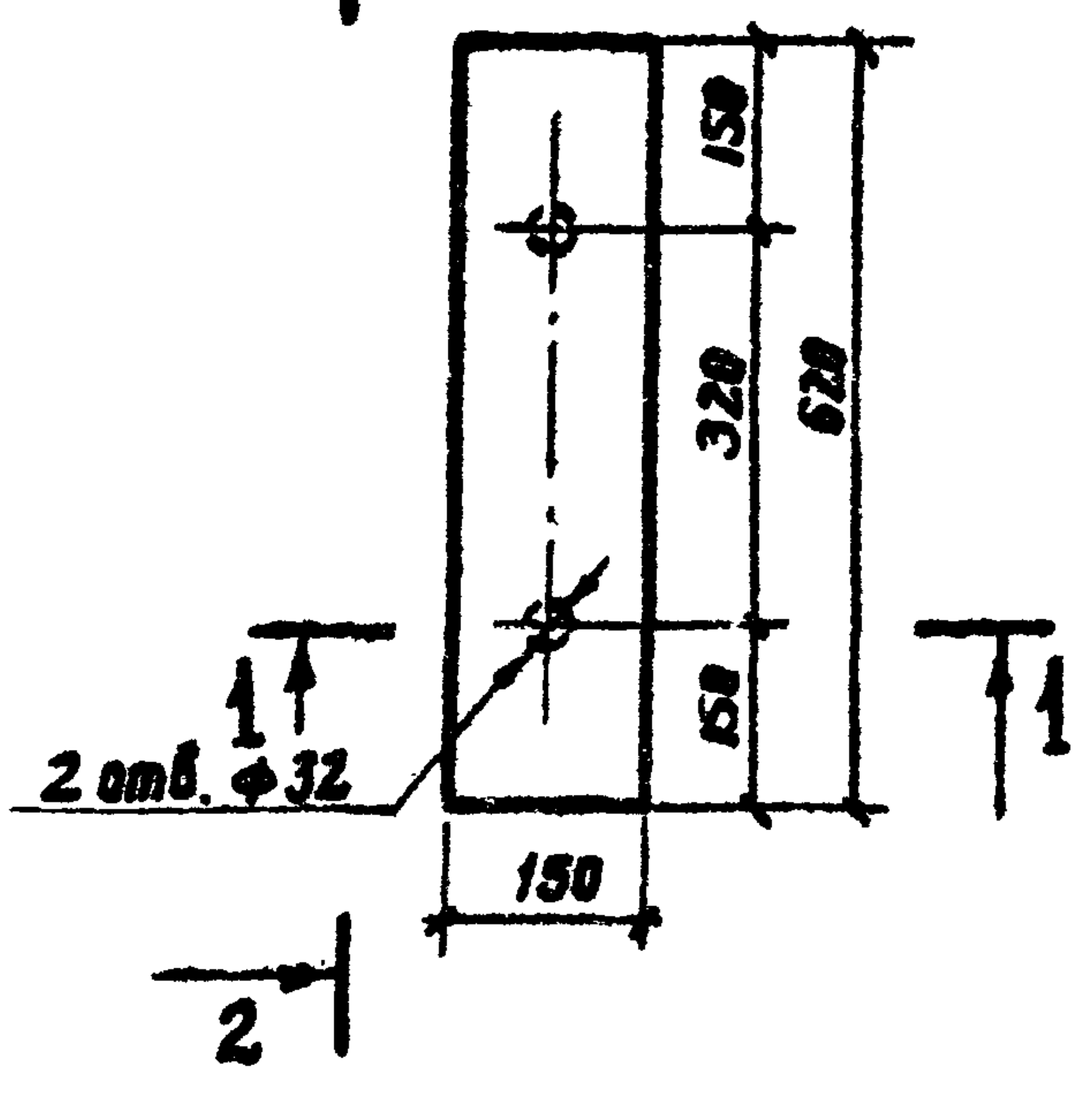
Лист	Масса	Масштаб
Р	37,3	1:10
Лист		Листов 1

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва

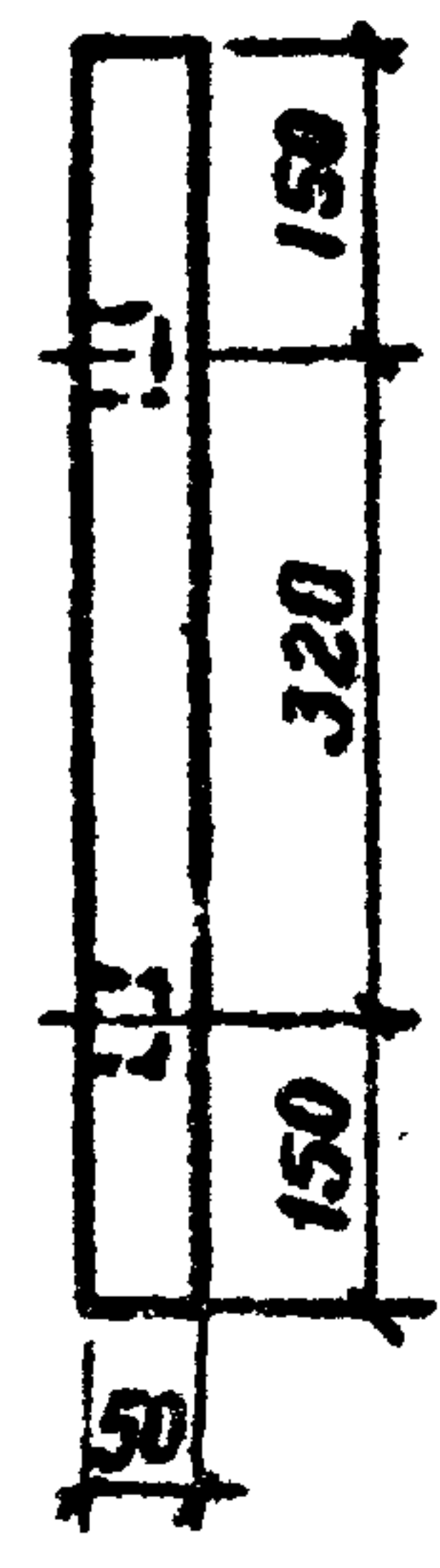
1-1



2



2-2



Шифр и подл. подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Табрина			
Провер.	Бойцова			
Сл. инж. пр.	Дашкевич			

3.503-44.2-160001

Подушка  
Верхняя

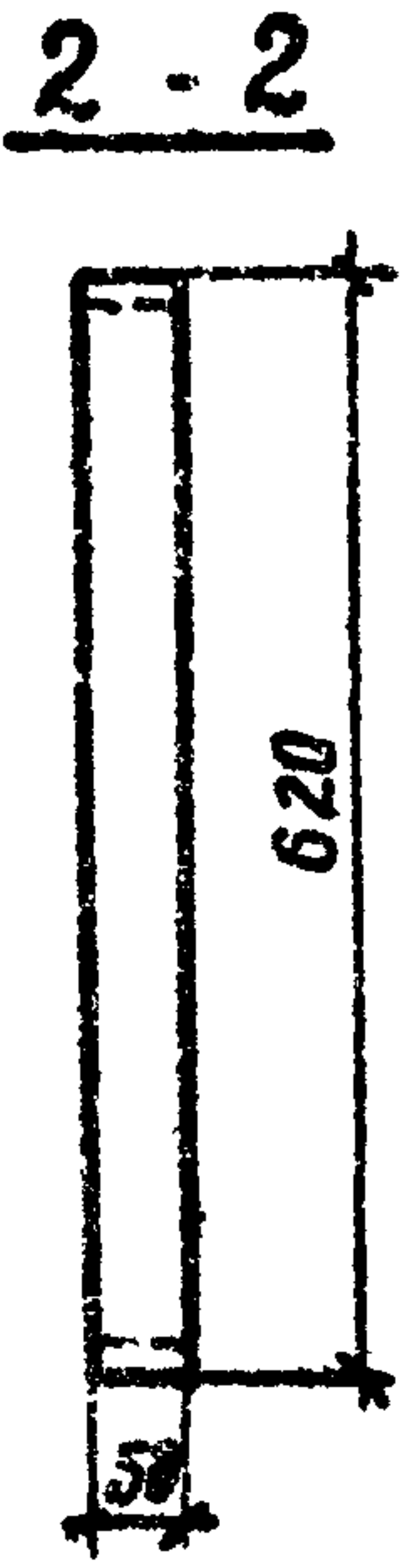
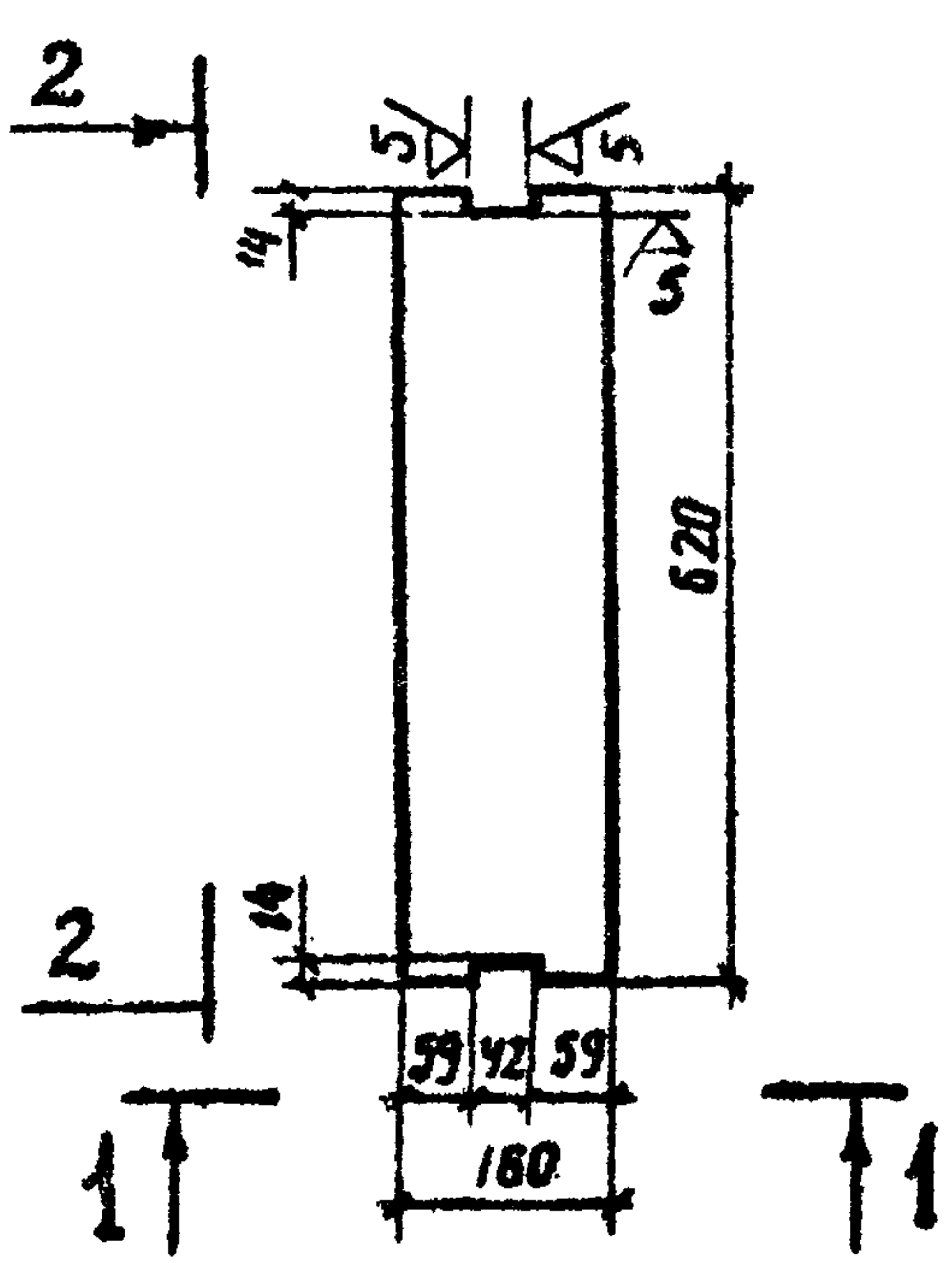
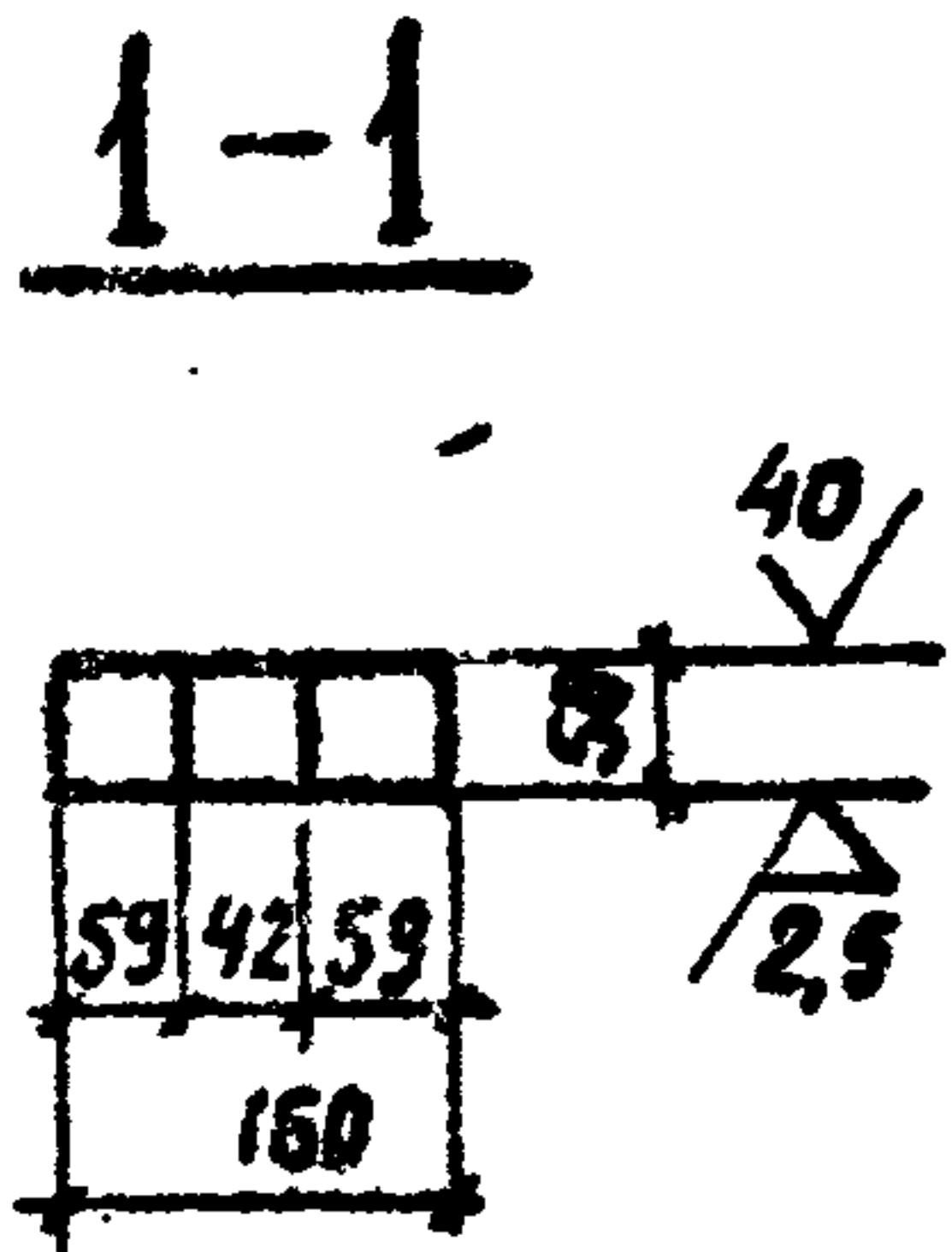
Лист	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10

Лист Листов 1

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3сп2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва





3.503-44.2-32001

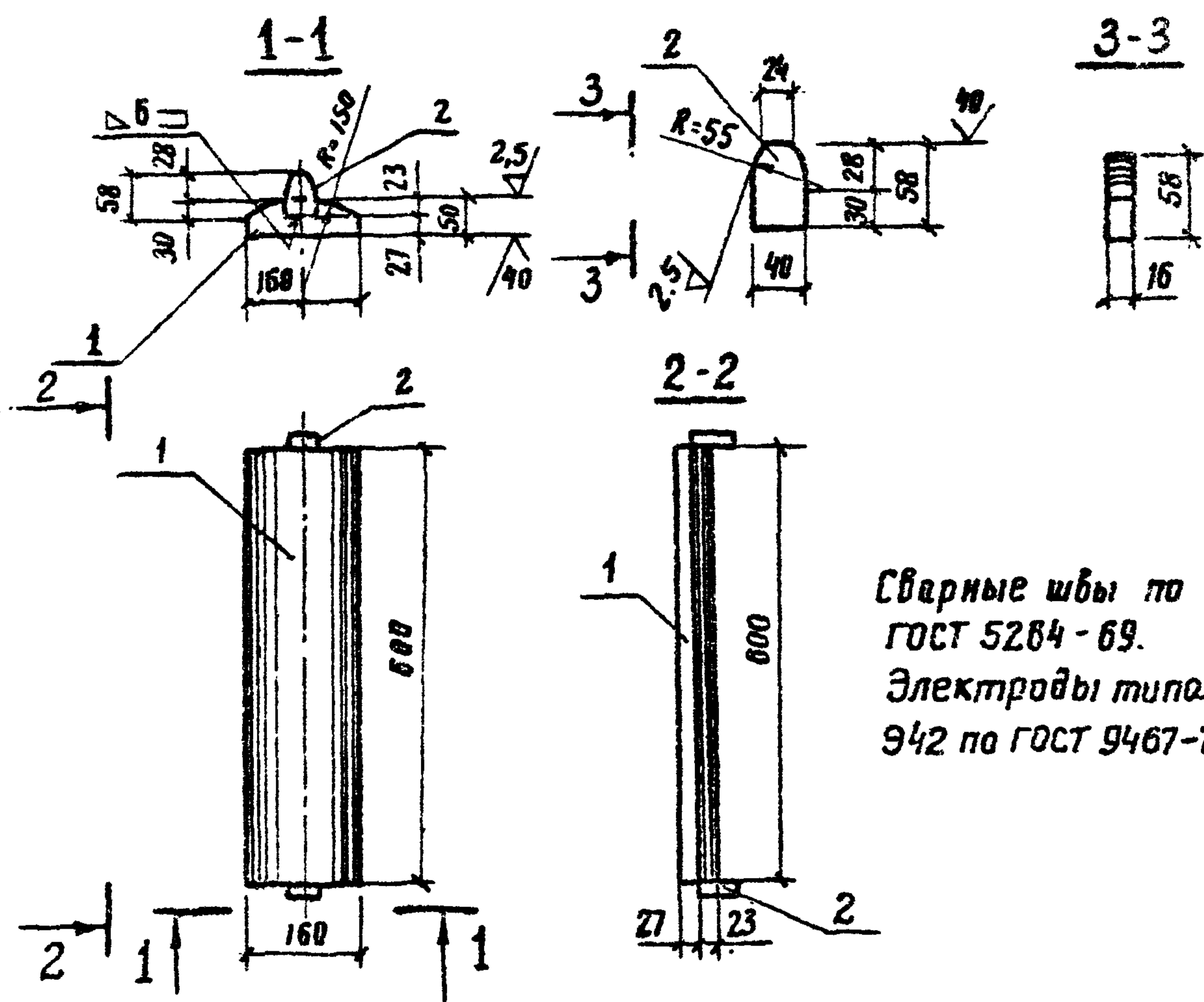
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Табрина			
Провер.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

повышка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	38,9 кг	1:10
Лист		Листов

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва



Сварные швы по  
ГОСТ 5284 - 69.  
Электроды типа  
Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 В ст.3сп2 ГОСТ380-71	1	37,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 105-76 В ст.3 сп2 ГОСТ380-71	2	0,6 кг

Подпись и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Табрица	Жан		
	Пров.	ова	Тов		
	С.Тех.Л.	еНоч	А.		

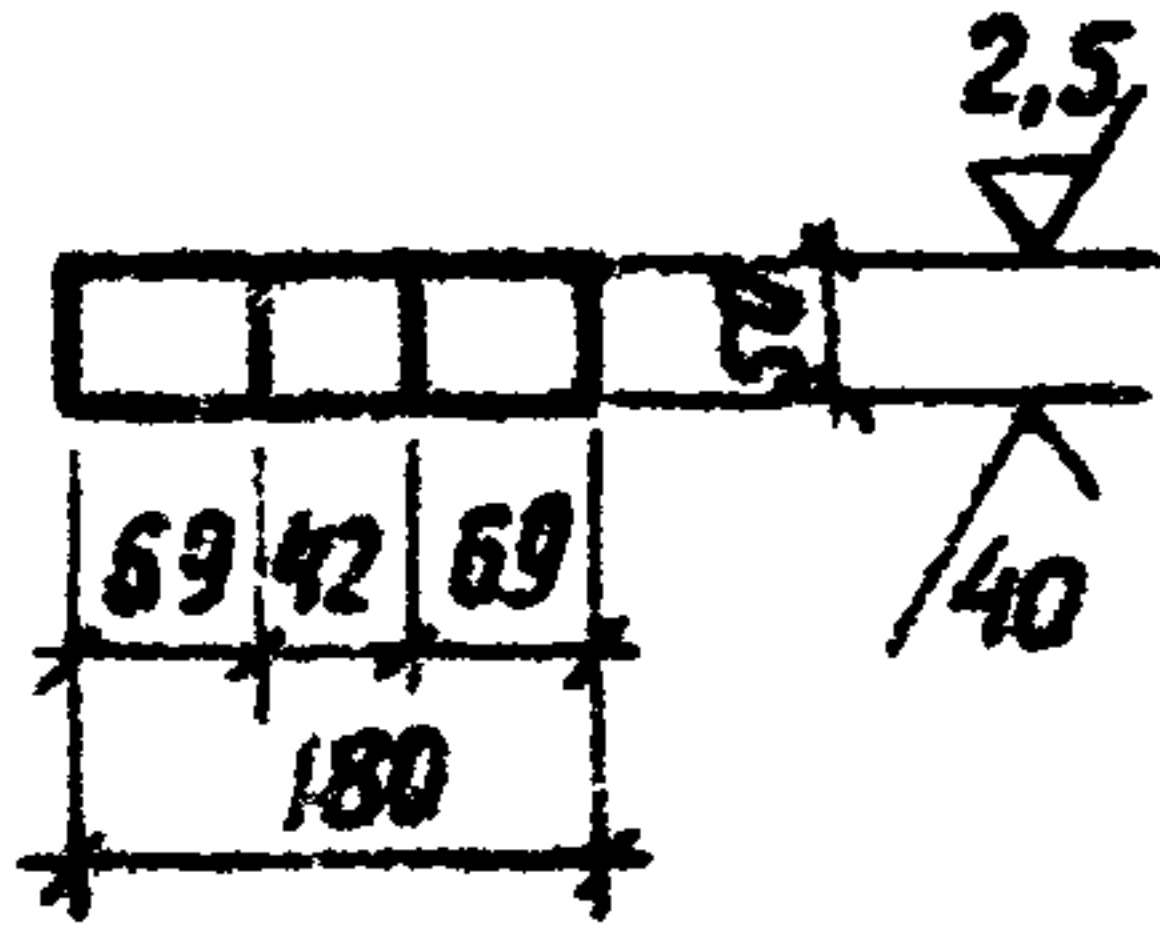
3.503-44.2-32110			
Подушка балка		Лит	Масш.
		Р	38,3 1:10
		Лит	Масш.
			1

Электроды

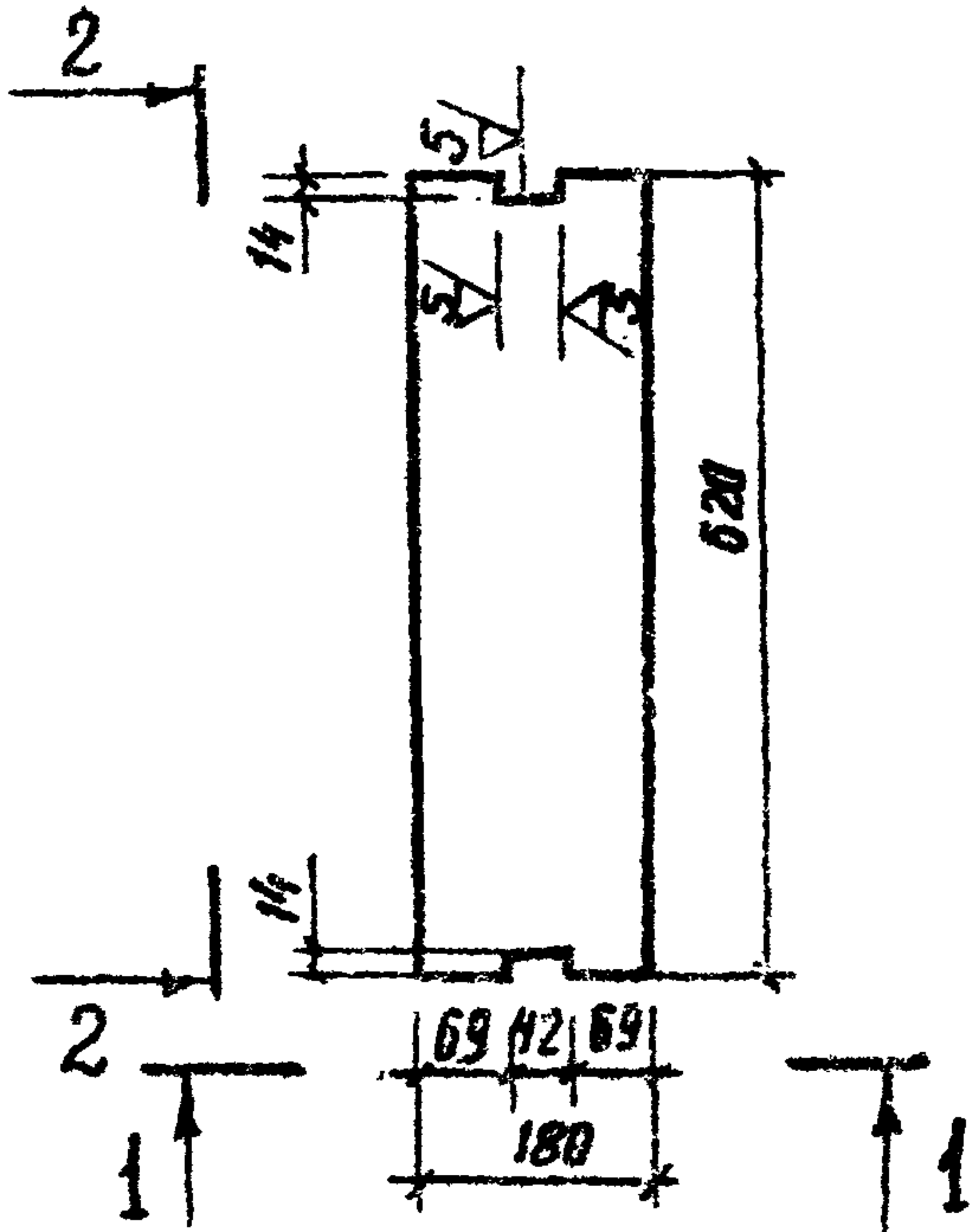
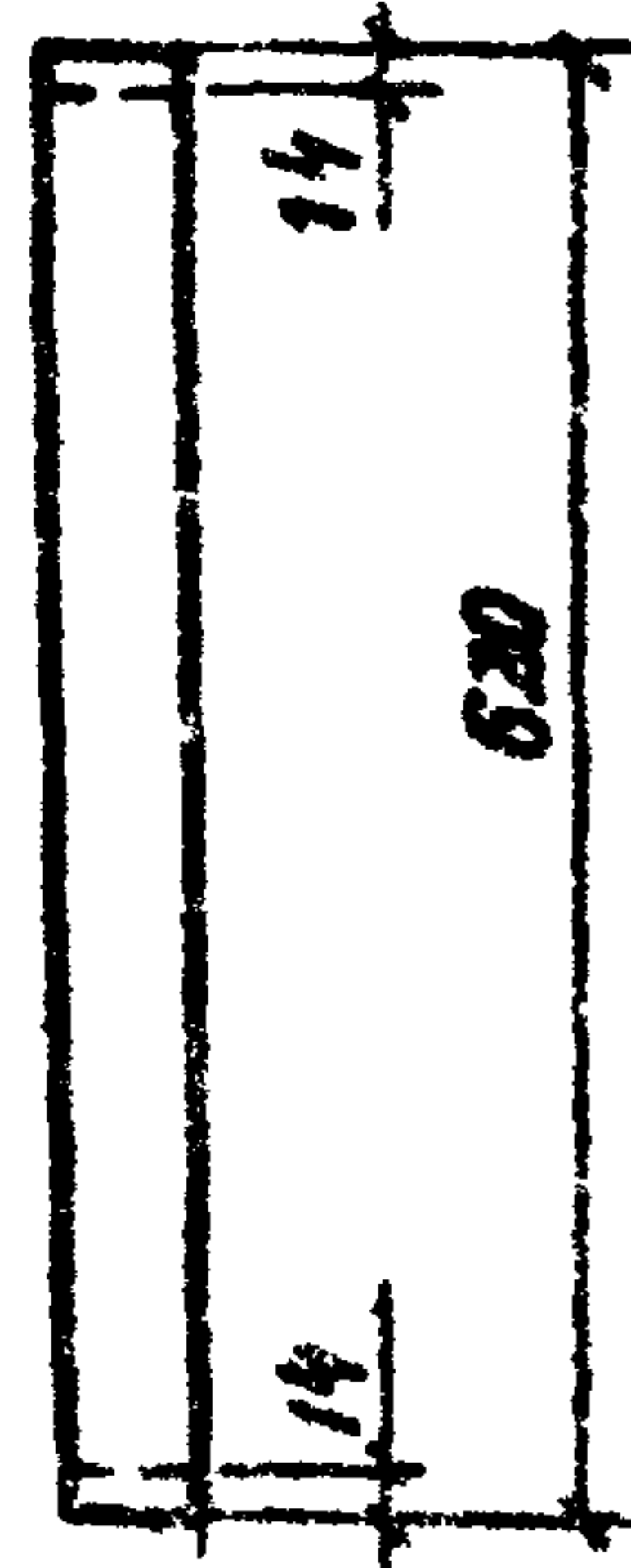
ЭК



1-1



2-2

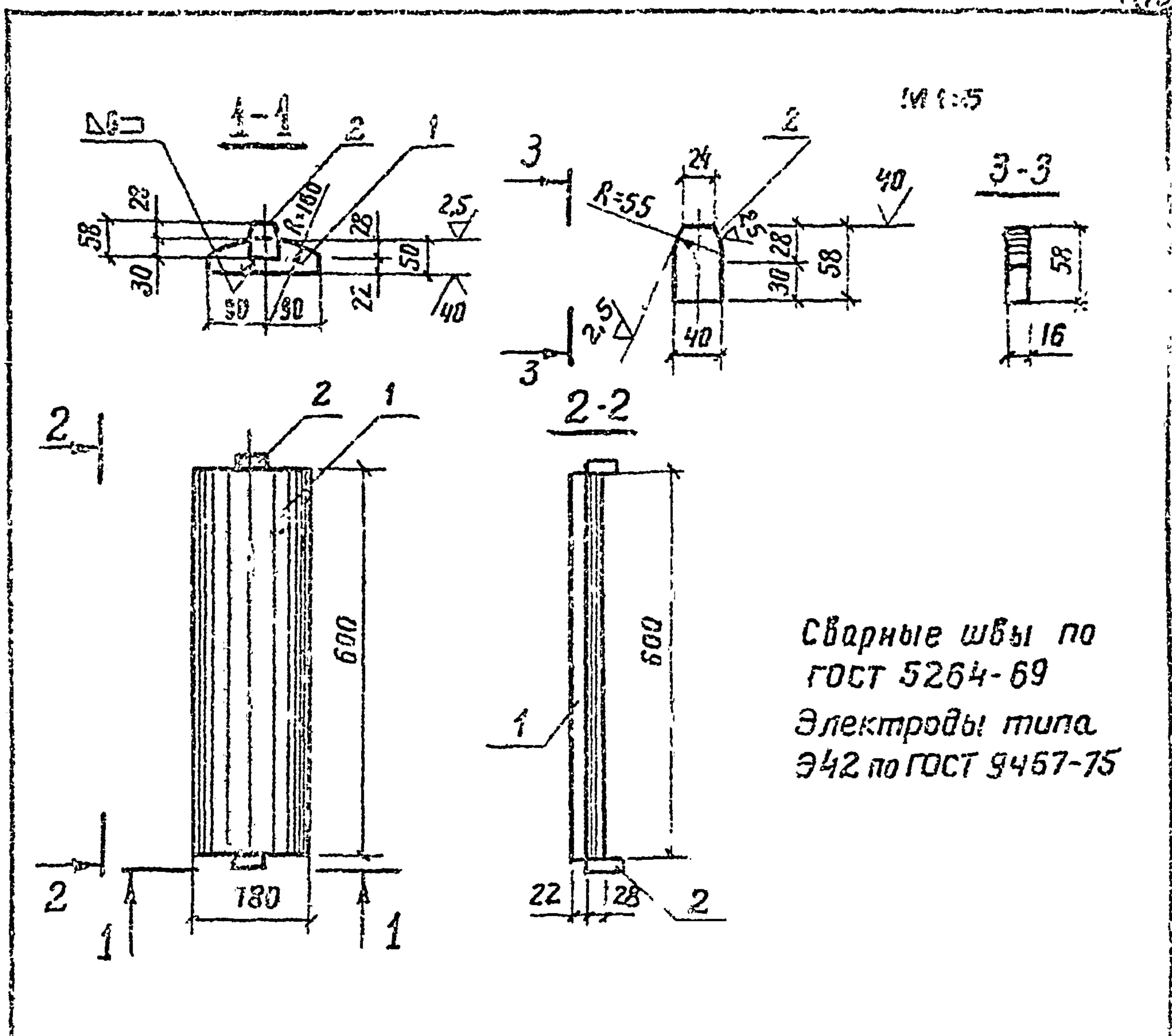


3.503-44.2-42001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Табрина		
		Бойкова		
		ИЖЛР	ИЧ	

Подушка

Лист	Масса	Масштаб
Р	438кг	1:1
Лист		26



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-4211	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-4212	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-76 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

Шифр листа, подпись и дата

				3.503-44.2-42110		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					Р	43,0 1:10
Разраб.	Таврина				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ	
Проб.	Бойцова				г. Москва	
Гл. инж. пр.	Дашкевич					



От печатано  
Новосибирская филармония  
630054 г. Новосибирск ул. Кирова 102а  
выдана в печать. \_\_\_\_\_  
Зона 224 Тираж \_\_\_\_\_