Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при госстрое СССР

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

13065-02
ЦЕНА ~~3-45~~
3-98

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, К-445, Самотечный пер., 22
Сдано в набор 11 10/I
Заказ № 3233 Тираж 100 экз.

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре при госстрое СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

Разработаны
Гипроинииздравом
Министерства
здравоохранения СССР

Утверждены и
введены в действие
с 1 ноября 1974 г
Приказ Госгражданстроя
№ 225 от 4 октября 1974 г.

г. Москва

Гл. инж. пр. [illegible]

	Лист	стр.
Содержание	С-1; С-2; П-1	2-3
Пояснительная записка	С-2; П-1	3
Номенклатура	1-3	4-6
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-33-4	4	7
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-33-5	5	8
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-33-6	6	9
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-4	7	10
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-4-1	8	11
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-5	9	12
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-5-1	10	13
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-6	11	14
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-36-6-1	12	15
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-4	13	16
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-4-1	14	17
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-5	15	18
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-5-1	16	19
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-6	17	20
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-6-1	18	21
Опалубка и армирование панели ШЛ-20-33	19	22
Опалубка и армирование панели ШЛ-20-36	20	23
Опалубка и армирование панели ШЛ-20-42	21	24
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-33-3	22	25
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-33-4	23	26
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-36-3	24	27
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-36-4	25	28
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-42-3	26	29
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-42-3-1	27	30
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-42-4	28	31
Опалубка и армирование панели ШЛ-22-42-4-1	29	32
Опалубка и армирование панели ШЛ-25-33-1	30	33
Опалубка и армирование панели ШЛ-25-36-1	31	34
Опалубка и армирование панели ШЛ-25-36-1-1	32	35
Опалубка и армирование панели ШЛ-25-42-1	33	36
Опалубка и армирование панели ШЛ-25-42-1-1	34	37
Опалубка и армирование панели ШЛ-27-33-2	35	38
Опалубка и армирование панели ШЛ-27-36-2	36	39
Опалубка и армирование панели ШЛ-27-36-2-1	37	40
Опалубка и армирование панели ШЛ-27-42-2	38	41
Опалубка и армирование панели ШЛ-27-42-2-1	39	42
Опалубка панели ШЛ-17-33П-2	40	43
Армирование панели ШЛ-17-33П-2	41	44
Опалубка панели ШЛ-17-36П-2	42	45
Армирование панели ШЛ-17-36П-2	43	46
Опалубка панели ШЛ-17-42П-2	44	47
Армирование панели ШЛ-17-42П-2	45	48
Опалубка панели ШЛ-20-33П-1	46	49
Армирование панели ШЛ-20-33П-1	47	50
Опалубка панели ШЛ-20-36П-1	48	51
Армирование панели ШЛ-20-36П-1	49	52
Опалубка панели ШЛ-20-42П-1	50	53
Армирование панели ШЛ-20-42П-1	51	54
Опалубка панели ШЛ-20-33П-2	52	55
Армирование панели ШЛ-20-33П-2	53	56
Опалубка панели ШЛ-20-36П-2	54	57
Армирование панели ШЛ-20-36П-2	55	58
Опалубка панели ШЛ-20-42П-2	56	59
Армирование панели ШЛ-20-42П-2	57	60
Опалубка панели ШЛ-22-33П-3	58	61
Армирование панели ШЛ-22-33П-3	59	62
Опалубка панели ШЛ-22-36П-3	60	63
Армирование панели ШЛ-22-36П-3	61	64
Опалубка панели ШЛ-22-42П-3	62	65
Армирование панели ШЛ-22-42П-3	63	66
Опалубка панели ШЛ-27-33П	64	67
Армирование панели ШЛ-27-33П	65	68
Опалубка панели ШЛ-27-36П	66	69
Армирование панели ШЛ-27-36П	67	70
Опалубка панели ШЛ-27-42П	68	71
Армирование панели ШЛ-27-42П	69	72

Инв. № архивный
Либерман Кошухова
Рябикова Ткач
Галинин.пр.та Лавит
Рук. группы Лавит
г. Москва

Опалубка плиты ПА-20-18-2	70	73
Армирование плиты ПА-20-18-2	71	74
Опалубка плиты ПА-22-20	72	75
Армирование плиты ПА-22-20	73	76
Опалубка плиты ПА-28-21	74	77
Армирование плиты ПА-28-21	75	78
Опалубка плиты ПА-29-20	76	79
Армирование плиты ПА-29-20	77	80
Опалубка плиты ПА-25-24-2	78	81
Армирование плиты ПА-25-24-2	79	82
Разрезы 34-34÷40-40. Узел 21	80	83
Разрезы 41-41 ÷ 48-48, 52-52, 53-53	81	84
Разрезы 49-49 ÷ 51-51; 54-54 ÷ 56-56 Узел 22	82	85
Разрезы 57-57 ÷ 63-63	83	86
Узлы 23, 24. Деталь установки ПП-8 (деталь)	84	87
Схема установки каркасов для панелей с проемами	85	88
Схема установки каркасов для панелей с проемами	86	89

Дополнение 1 к выпуску 1 серии ИИ-04-15 содержит рабочие чертежи дополнительных панелей и плит покрытия шахт для лифтов, указанных в дополнении 1 к выпуску 0 настоящей серии В дополнении к номенклатуре, данной в выпуске 1 серии ИИ-04-15, настоящий альбом содержит 3 типоразмера плит и 3 типоразмера панелей, из них:

для высоты этажа 4,2 м - 1 типоразмер

для высоты этажа 3,6 м - 1 типоразмер

для высоты этажа 3,3 м - 1 типоразмер

Панели и плиты запроектированы железобетонные, сплошные, прямоугольные, толщиной 14 см.

Изделия рассчитаны и законструированы на основании СН и П II - В.1 - 62*, СН321-65 и альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-5.00-71.

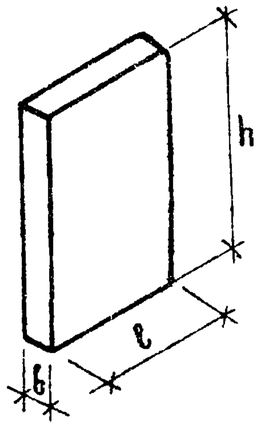
Характеристики изделий, общие указания по изготовлению, приемке, контролю качества работ, транспортировке и складированию даны в пояснительной записке серии ИИ-04-15 выпуск 1.

Рубликова Контрола Ушак Комухова

Рук. группы

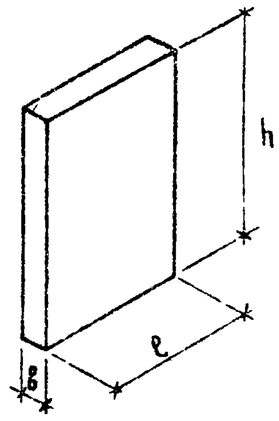
Гл. специалист

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	Серия ИИ-04-15	
	СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Дополнение 1 к выпуску 1	Лист С-2; П-1

Наименование элемента	Марка элемента	Эскиз	Размеры мм			Марка бетона	Вес элемента т	Площадь элемента м²	Объем бетона м³	Расход стали на 1 м³ бетона кг.	Расход стали, кг				№ № листов	Примечания
			ℓ	в	h						А-I	-III	Закладн. детали (прокат)	Итого:		
Панели лифтовых шахт	ША-17-33-4		1660	140	3280	200	1.87	5.44	0.747	215.8 / 228.8	69.06 / 60.62	24.04 / 42.20 (13.16)	68.12	161.22 / 178.94	4	
	ША-17-33-5		1660	140	3280	200	1.87	5.44	0.748	215.1 / 228.1	69.06 / 60.62	23.28 / 41.44 (12.48)	68.54	160.88 / 170.60	5	
	ША-17-33-6		1660	140	3280	200	1.86	5.44	0.742	175.3 / 188.4	69.06 / 60.62	21.98 / 40.14 (11.10)	39.02	130.06 / 139.78	6	
	ША-17-36-4		1660	140	3580	200	2.02	5.94	0.808	219.5 / 231.6	76.97 / 66.87 (0.94)	34.92 / 54.74 (13.16)	65.50	177.39 / 187.11	7	
	ША-17-36-41		1660	140	3580	200	2.04	5.94	0.816	209.8 / 221.7	76.97 / 66.87 (0.94)	24.70 / 44.52 (13.82)	69.50	171.17 / 180.89	8	
	ША-17-36-5		1660	140	3580	200	2.02	5.94	0.809	222.1 / 234.1	76.97 / 66.87 (0.94)	34.16 / 53.98 (12.40)	68.54	179.67 / 189.39	9	
	ША-17-36-5-1		1660	140	3580	200	2.04	5.94	0.817	212.3 / 224.2	76.97 / 66.87 (0.94)	23.94 / 43.76 (13.06)	72.54	173.45 / 183.17	10	
	ША-17-36-6		1660	140	3580	200	1.99	5.94	0.796	187.0 / 199.2	76.97 / 66.87 (0.94)	32.86 / 52.68 (11.10)	39.02	148.85 / 158.57	11	
	ША-17-36-6-1		1660	140	3580	200	2.03	5.94	0.811	175.9 / 187.9	76.97 / 66.87 (0.94)	22.64 / 42.46 (11.76)	43.82	142.63 / 152.35	12	
	ША-17-42-4		1660	140	4180	200	2.37	6.94	0.948	213.8 / 224.9	89.28 / 75.85 (0.94)	39.66 / 62.81 (17.90)	73.78	202.72 / 212.44	13	
	ША-17-42-4-1		1660	140	4180	200	2.39	6.94	0.956	232.4 / 242.5	89.28 / 75.85 (0.94)	31.28 / 54.43 (20.48)	18.58	222.14 / 231.86	14	
	ША-17-42-5		1660	140	4180	200	2.37	6.94	0.949	216.0 / 226.3	89.28 / 75.85 (0.94)	38.90 / 62.05 (17.14)	76.82	205.00 / 214.72	15	
	ША-17-42-5-1		1660	140	4180	200	2.39	6.94	0.957	222.6 / 232.7	89.28 / 75.85 (0.94)	29.65 / 52.80 (19.26)	94.08	213.01 / 222.73	16	
	ША-17-42-6		1660	140	4180	200	2.34	6.94	0.935	186.3 / 196.7	89.28 / 75.85 (0.94)	37.60 / 60.75 (15.84)	47.30	174.18 / 183.90	17	
	ША-17-42-6-1		1660	140	4180	200	2.38	6.94	0.950	188.8 / 199.8	89.28 / 75.85 (0.94)	28.19 / 51.34 (17.31)	61.86	179.33 / 189.05	18	
	ША-20-33		1960	140	3280	200	2.24	6.42	0.895	120.0	81.39 / 59.19	9.48 / 31.68 (9.48)	16.56	107.43	19	
	ША-20-36		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	118.3	89.41 / 69.16	9.48 / 33.73 (9.48)	16.56	115.45	20	
	ША-20-42		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	124.1	102.42 / 74.12	14.22 / 42.52 (14.22)	24.84	141.48	21	
	ША-22-33-3		2160	140	3280	200	2.43	7.08	0.972	152.7 / 162.6	88.55 / 74.07	22.02 / 46.22 (11.14)	37.80	148.37 / 158.09	22	

Примечание дано на листе 2.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1973	Номенклатура	Дополнение к выпуску I	Лист 1

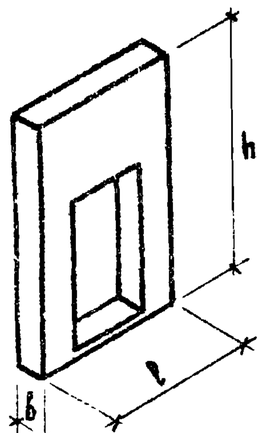
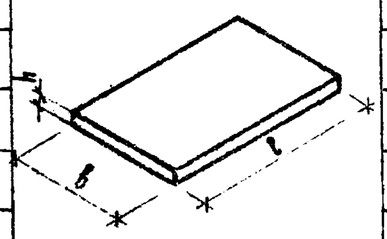
Наименование элемента	Марка элемента	Эскиз	Размеры мм ℓ	в	h	Марка бетона	Вес элемента т	Площадь элемента м²	Объем бетона м³	Расход стали на 1м³ бетона кг	Расход стали, кг А-I	А-III	Закладн. детали (прокат)	Итого	№ № листов	Примечания
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ	ШЛ-22-33-4		2160	140	3280	200	2.47	7.08	0,987	125.3	88.55 / 64.35	10.12 / 34.32 (10,12)	25.00	123.67	23	
	ШЛ-22-36-3		2160	140	3580	200	2.61	7.73	1.045	163.0 / 172.3	99.61 / 81.90 (0.94)	32.90 / 59.33 (11.14)	37.80	170.31 / 180.03	24	
	ШЛ-22-36-4		2160	140	3580	200	2.70	7.73	1.078	122.9	97.35 / 70.97	10.12 / 36.55 (10.12)	25.00	132.47	25	
	ШЛ-22-42-3		2160	140	4180	200	3.08	9.03	1.230	178.1 / 186.0	113.82 / 92.67 (0.94)	39.50 / 70.17 (17.54)	55.98	219.10 / 228.82	26	
	ШЛ-22-42-3-1		2160	140	4180	200	3,11	9.03	1.245	188.3 / 196.0	113.82 / 92.67 (0.94)	30.74 / 61.61 (19.86)	89.88	234.44 / 244.16	27	
	ШЛ-22-42-4		2160	140	4180	200	3,15	9 03	1.260	134.0	116.56 / 80.69	15.50 / 46.37 (15.50)	41.72	168.78	28	
	ШЛ-22-42-4-1		2160	140	4180	200	3,15	9.03	1.260	141,2	114.56 / 80.69	16.14 / 47.01 (16.14)	50.16	177.86	29	
	ШЛ-25-33-1		2460	140	3280	200	2.85	8.07	1.141	161.3 / 169.8	98.18 / 81.67	23.98 / 50.21 (13.10)	61.90	184.06 / 193.78	30	
	ШЛ-25-36-1		2460	140	3580	200	3.10	8.91	1,241	165.4 / 173.3	108.51 / 89.59 (0.94)	34.87 / 63.51 (13.10)	64.90	205.28 / 215.00	31	
	ШЛ-25-36-1-1		2460	140	3580	200	3.12	8.91	1,249	159.4 / 167,2	108.51 / 89.59 (0.94)	24.64 / 53.28 (13.75)	65.90	199.05 / 208.77	32	
	ШЛ-25-42-1		2460	140	4180	200	3.63	10.28	1.452	161.4 / 168.1	124.62 / 100.89 (0.94)	39.60 / 73.05 (17.84)	70.18	234.40 / 244.12	33	
	ШЛ-25-42-1-1		2460	140	4180	200	3.65	10.28	1.460	172.6 / 179.3	124.62 / 100.89 (0.94)	34.20 / 64.65 (20.31)	96.18	252.00 / 261.72	34	
	ШЛ-27-33-2		2660	140	3280	200	3.04	8.72	1,217	133.7	104.80 / 76.55	12.06 / 40.31 (12,06)	45.88	162.74	35	
	ШЛ-27-36-2		2660	140	3580	200	3.32	9.52	1,328	129.1	113.51 / 82.67	12.06 / 42.90 (12.06)	45.88	171.45	36	
	ШЛ-27-36-2-1		2660	140	3580	200	3.32	9.52	1.328	129.1	113.51 / 82.67	12.06 / 42.90 (12,06)	45.88	171.45	37	
	ШЛ-27-42-2		2660	140	4180	200	3.88	11.12	1.551	130.1	130.78 / 94.76	16.80 / 52.82 (16.80)	54.16	201,74	38	
	ШЛ-27-42-2-1		2660	140	4180	200	3.88	11.12	1.551	140.4	130.78 / 94.76	18.09 / 54.11 (18,09)	68.52	217.69	39	

Примечание: Дробные числа обозначают: числитель - расход стали в случае изготовления панелей в вертикальных кассетах, | знаменатель - расход стали в случае изготовления в горизонтальной опалубке

В скобках дан расход арматурной стали на анкера закладных деталей (в т.ч)

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	НОМЕНКЛАТУРА	Дополнение к выпуску 1 / ЧАСТЬ 2

г. Москва
Госстрой СССР

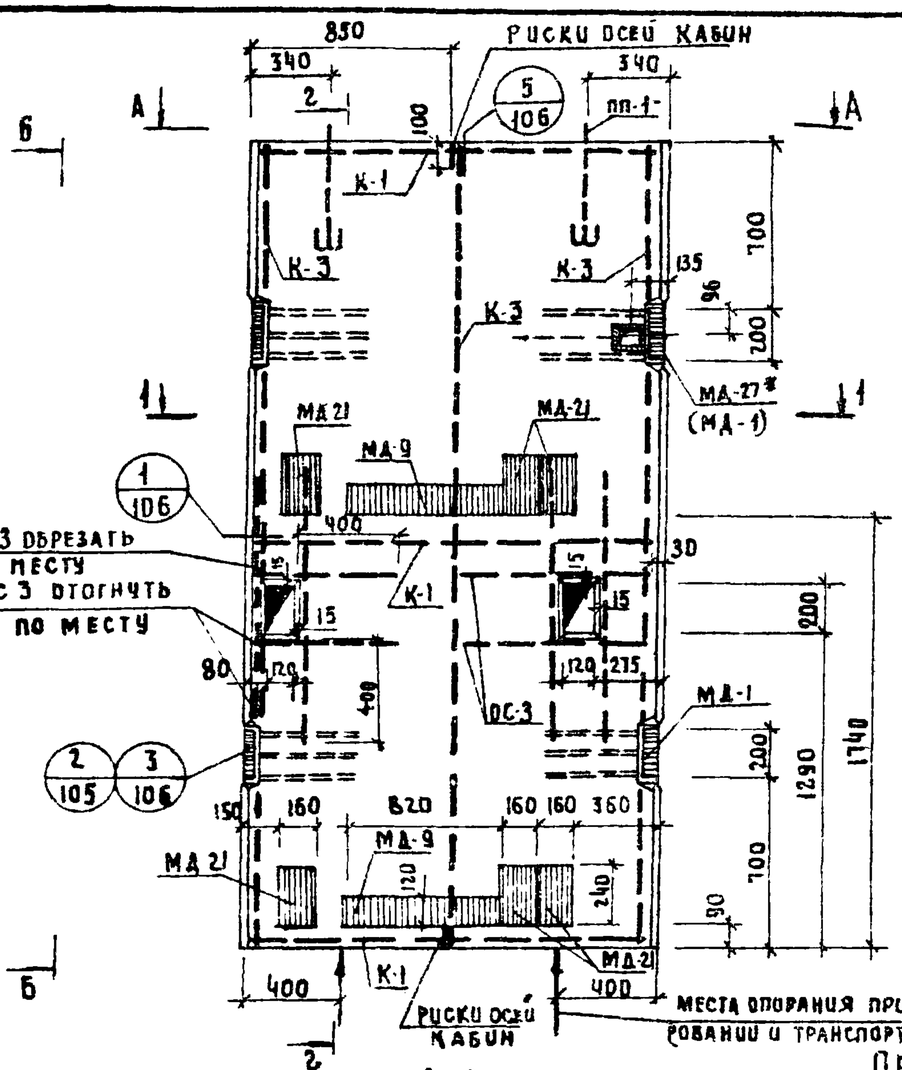
Наименование элемента	Марка элемента	Эскиз	Размеры мм l	Б	h	Марка бетона	Вес элемен. т	Площадь элемен. м²	Объем бетона м³	Расход стали на 1 м³ бетона кг	Расход стали, кг А-I	А-III	Заклад. детали (прокат)	Итого	№ № листов	Примечания
Панели лифтовых шахт	ША-17-33п-2		1660	140	3280	300	1,23	3,51	0,49	360,0	15,92 (1,88)	97,72 (13,12)	62,68	176,32	40,41	
	ША-17-36п-2		1660	140	3580	300	1,40	4,08	0,56	323,9	16,50 (1,88)	107,66 (13,12)	57,84	181,20	42,43	
	ША-17-42п-2		1660	140	4180	300	1,75	5,01	0,70	306,8	17,90 (1,88)	129,53 (15,09)	67,71	215,44	44,45	
	ША-20-33п-1		1960	140	3280	300	1,46	4,29	0,585	367,0	18,22 (1,88)	108,05 (16,09)	88,45	214,72	46,47	
	ША-20-36п-1		1960	140	3580	300	1,67	4,87	0,667	336,0	18,98 (1,88)	122,35 (16,09)	82,81	224,14	48,49	
	ША-20-42п-1		1960	140	4180	300	2,03	6,04	0,831	308,8	20,71 (1,88)	145,89 (20,83)	90,83	256,83	50,51	
	ША-20-33п-2		1960	140	3280	300	1,49	4,29	0,594	327,7	18,22 (1,88)	106,89 (14,93)	69,35	194,46	52,53	
	ША-20-36п-2		1960	140	3580	300	1,69	4,87	0,676	301,6	18,98 (1,88)	121,19 (14,93)	63,71	203,88	54,55	
	ША-20-42п-2		1960	140	4180	300	2,10	6,04	0,84	282,1	20,71 (1,88)	142,65 (18,39)	73,61	236,97	56,57	
	ША-22-33п-3		2160	140	3280	300	1,56	4,51	0,623	345,9	18,16 (0,94)	120,39 (13,71)	77,34	215,89	58,59	
	ША-22-36п-3		2160	140	3580	300	1,79	5,15	0,713	320,9	19,02 (0,94)	132,97 (15,65)	76,14	228,13	60,61	
	ША-22-42п-3		2160	140	4180	300	2,24	6,42	0,894	300,8	21,05 (0,94)	161,85 (17,31)	86,04	268,94	62,63	
	ША-27-33п		2660	140	3280	300	1,99	5,71	0,796	291,4	19,90 (0,94)	133,90 (15,60)	78,14	231,94	64,65	
	ША-27-36п		2660	140	3580	300	2,27	6,50	0,907	272,2	20,82 (0,94)	147,96 (15,60)	78,14	246,92	66,67	
	ША-27-42п		2660	140	4180	300	2,82	8,09	1,130	256,12	23,07 (0,94)	179,57 (19,09)	86,78	289,42	68,69	
Плиты покрытия	ПА-20-18-2		2000	1830	140	200	1,23	3,66	0,492	275,9	3,92	125,22 (2,96)	6,60	135,74	70,71	
	ПА-22-20		2180	2000	140	200	1,47	4,36	0,588	267,1	3,92	146,52 (2,96)	6,60	157,04	72,73	
	ПА-28-24		2850	2130	140	200	2,06	6,07	0,823	559,8	26,48	427,64 (1,48)	6,60	460,72	74,75	
	ПА-29-20		2930	2000	140	200	1,99	5,83	0,796	246,4	3,92	185,60 (2,96)	6,60	196,12	76,77	
	ПА-25-24-2		2500	2380	140	200	2,02	5,93	0,809	547,4	26,46	409,32 (2,96)	6,60	442,38	78,79	

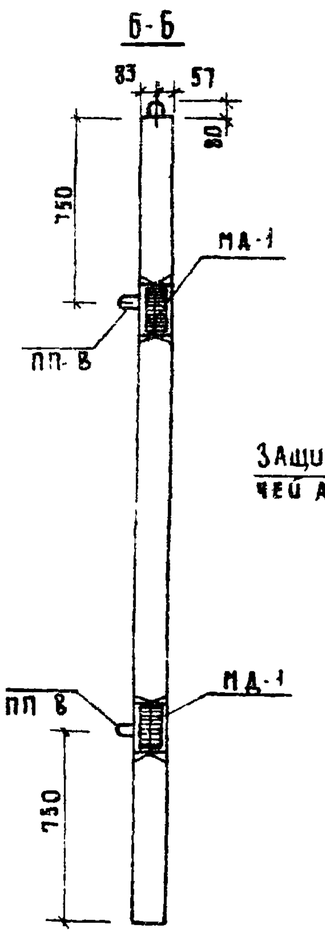
Примечание дано на листе 2.

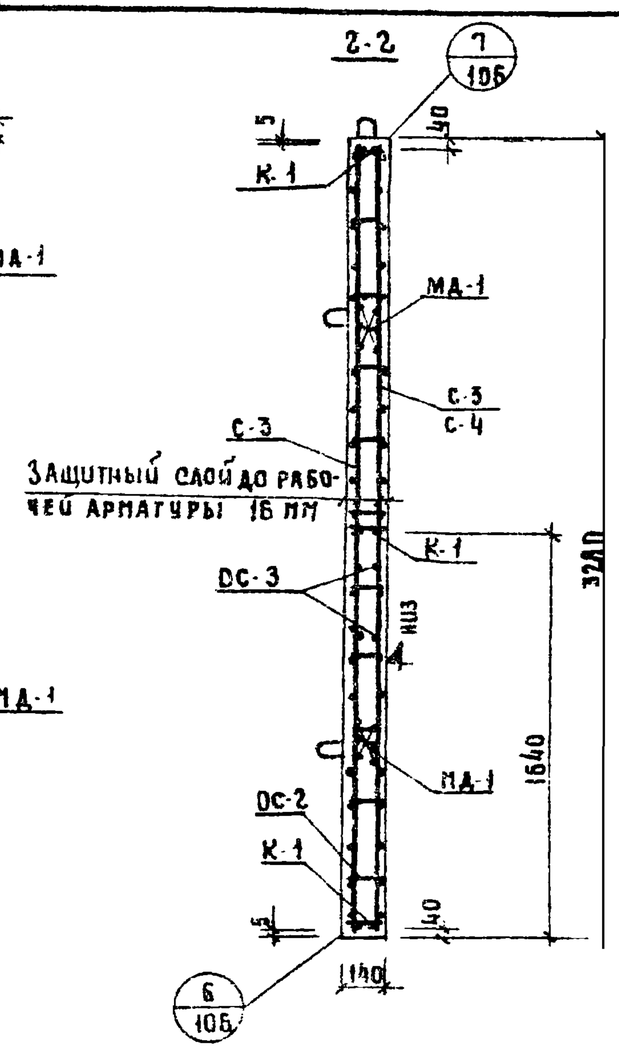
г. Москва | Инженер | Захарова | Проверил | Рябова

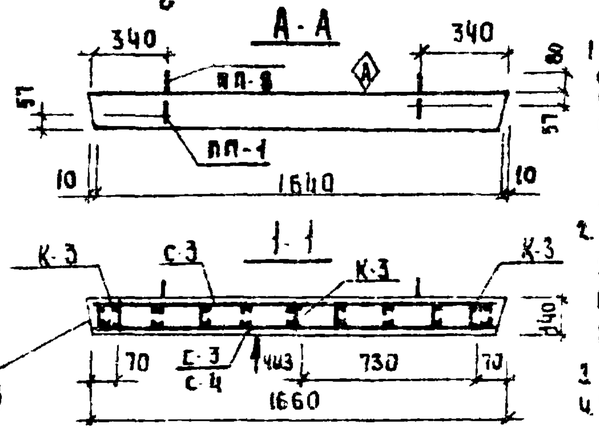
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Номенклатура	Дополнение к выпуску 1	Лист 3

13063-02 7









ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ МА-1 АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ. ПЕРЕРЕЗАННЫЕ СТЕРЖНИ СЕТОК ЗАГНУТЬ ЗА ОКАЙМЛЯЮЩУЮ АРМАТУРУ (СМ. ДЕТАЛЬ НА ЛИСТЕ 108 СЕРИИ ПИ-04 15 ВЫПУСК 1)
2. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С АНКЕРАМИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ И ЗАГИБАЕТСЯ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПП-В СМ. НА ЛИСТЕ 80
4. УЗЛЫ 1/106 2/105 3/106 4/106 5/106 6/105 7/106 ДАНЫ В СЕРИИ ПИ-04 15 ВЫПУСК 1 НА ЛИСТАХ 105, 106.

МД-27 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО В ПАНЕЛЯХ ДЛЯ ГРУППОВЫХ ПАССАЖИРСКИХ И ГРУЗОПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ, ВО ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ - МД-1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

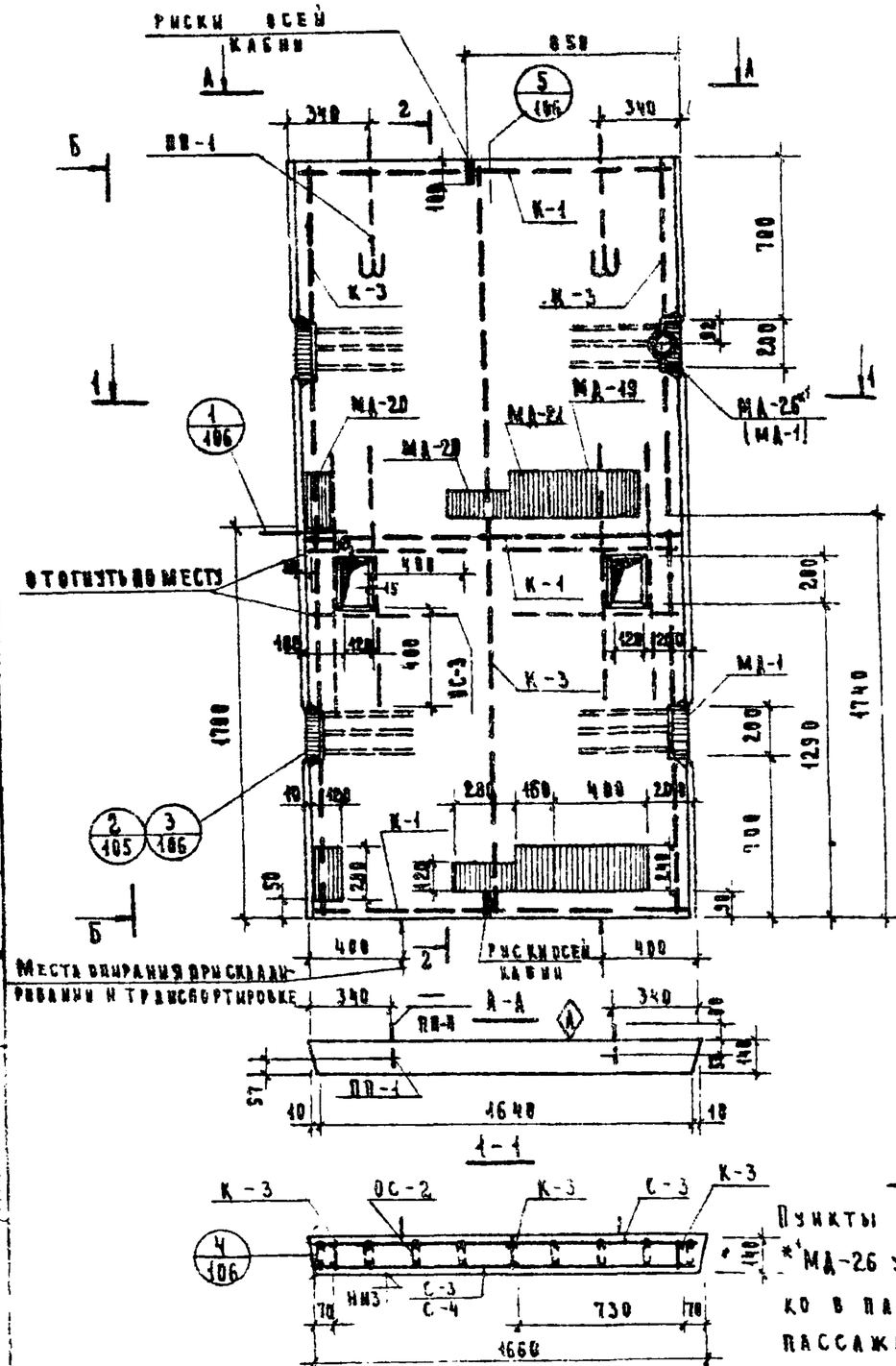
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-33-4	1.87	200	0.747	161.22 / 170.99

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСК. И № ЛИСТА
ШЛ 17 33-4	С-3	2/1	ПИ-04-15.2 / 1
	С-4	—/1	—" / 4
	К-1	3	—" / 5
	К-3	3	—" / 5
	ОС-3	16	—" / 10
	МД-1	3(4)	—" / 20
	МД-9	2	—" / 26
	МД-21	6	—" / 20
	МД-27	1(0)	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2 / 14
	ПП-1	2	ПИ-04-15.2 / 10
	ПП-8	—/4	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2 / 12
	ОС-2	80	ПИ-04-15.2 / 10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	16	итого	Класс А-III Ø мм 10	12	итого	Прокат в ст. эпс 6 ГОСТ 380-71 Угловая L 30×3	Полоса 120×8	100×10	240×8	итого	ВСЕГО
ШЛ 17-33-4	28.36	6.32 / 14.16	4.38 / 4.10	39.06 / 40.62	19.56 / 32.72	9.48	29.04 / 42.20	3.72	8.72	25.84	4.84	28.92	58.40	161.22 / 170.99



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-33-5	4.87	200	0.748	160.88 / 170.60

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-33-5	С-3	2 / 1	ИИ-04-15 Кн.1 Вып.2 / 12
	С-4	— / 1	4
	К-1	3	5
	К-3	3	5
	ОС-2	80	10
	ОС-3	16	10
	МА-1	3(4)	20
	МА-19	2	26
	МА-20	4	24
	МА-24	2	20
	МА-26	1(0)	20
	ПП-1	2	10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 Кн.1 Вып.2 / 12

Примечание:

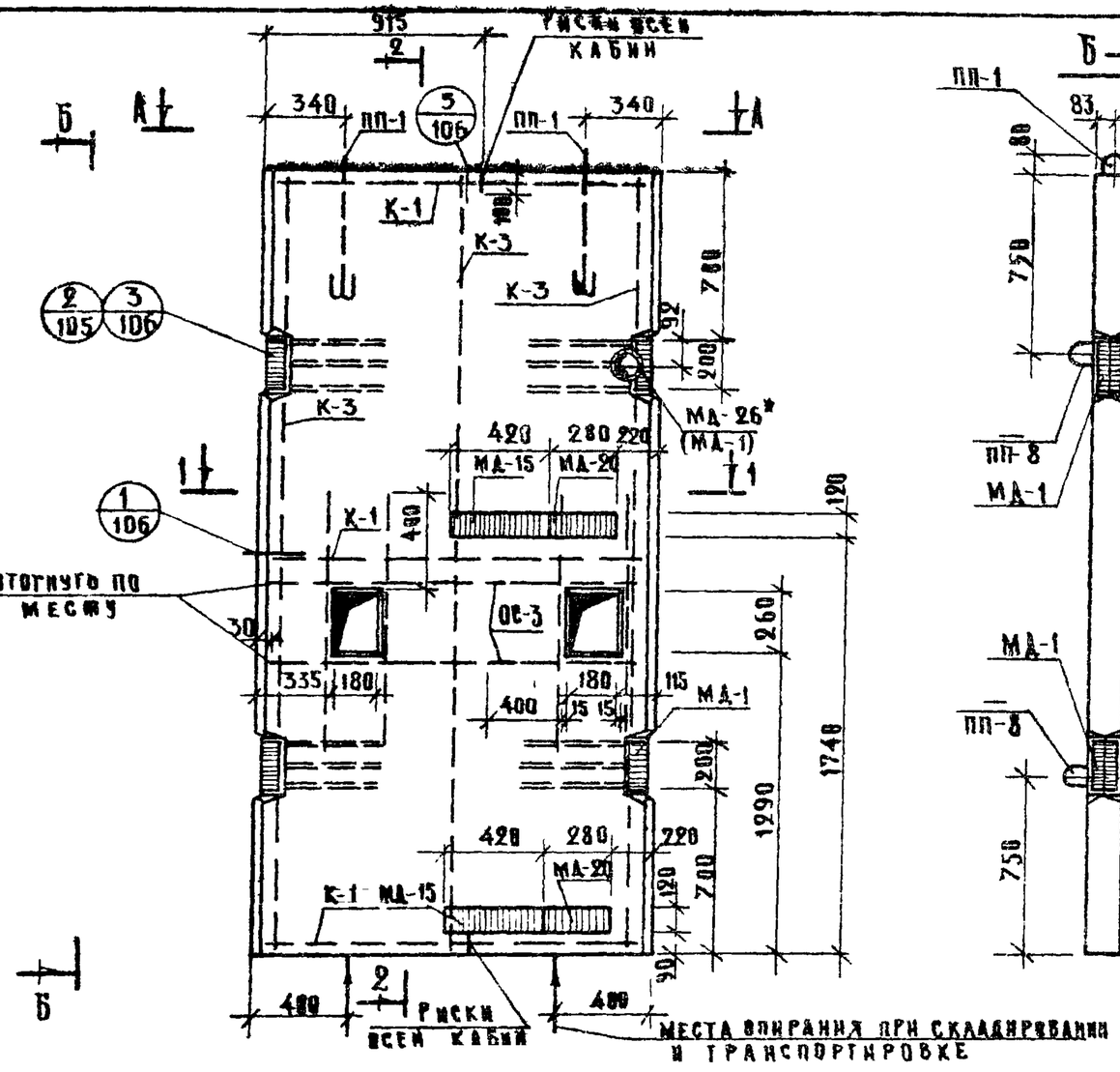
Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4.

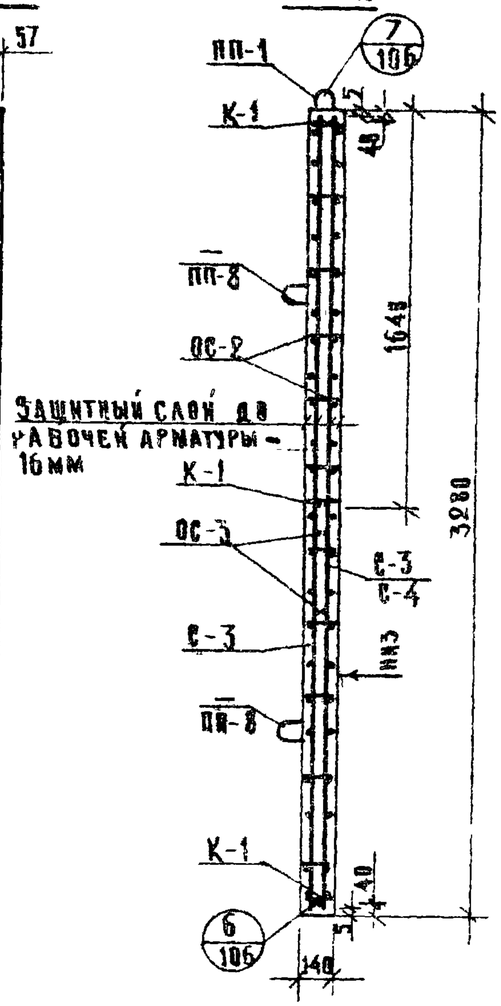
*МА-26 устанавливается только в панелях для грузовых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях - МА-1.

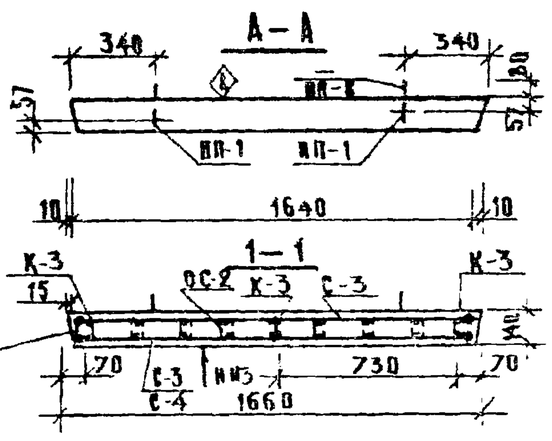
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Стал. полос. L90×8	Итого	Полоса -120×8	-240×8	Итого	Труба ф90	Итого	Всего:
ША-17-33-5	28.36	36.32 / 18.16	4.38 / 14.10	69.06 / 60.62	13.80 / 31.96	9.48	23.28 / 41.44	8.72	8.72	24.72	33.76	58.48	1.34	1.34	160.88 / 170.60

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-17-33-5	Дополнение 1 к выпуску 1 — Лист 5







Примечания:

1. Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4.
2. * МА-26 устанавливается только в панелях грузовых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях МА-1.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-33-6	1.86	200	0.742	130.06 / 139.78

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуск. № листа
ША-17-33-6	С-3	2/1	ИИ-04-15.6.2 1
	С-4	—/1	—/1
	К-1	3	—/5
	К-3	3	—/5
	ОС-2	80	—/10
	ОС-3	16	—/18
	МА-1	3	—/28
	МА-26	1	—/28
	МА-15	2	—/26
	МА-20	2	—/24
	ПП-1	2	—/10
	ПП-8	—/4	ИИ-04-13 Доп. 1 Вып. 2 12

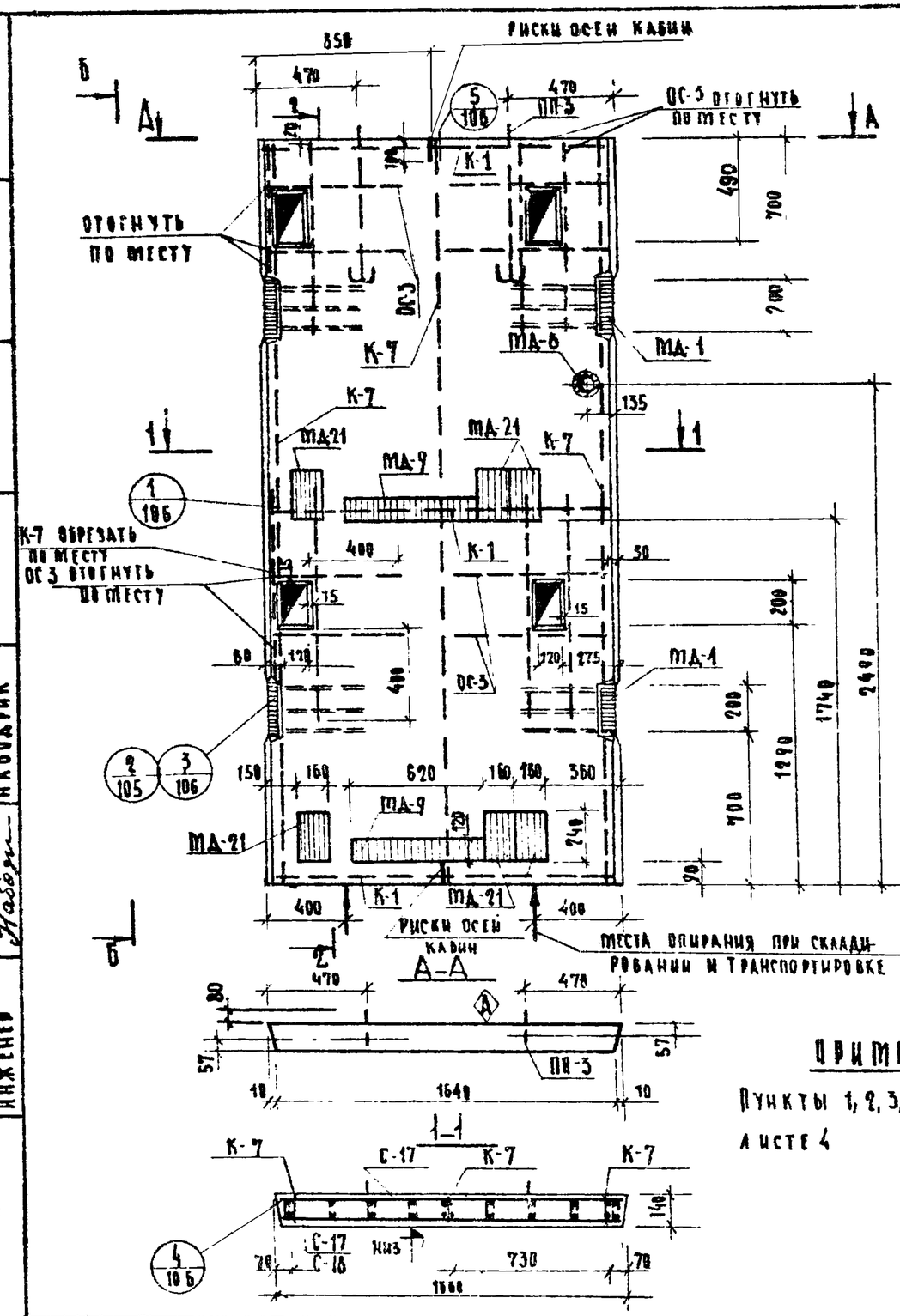
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

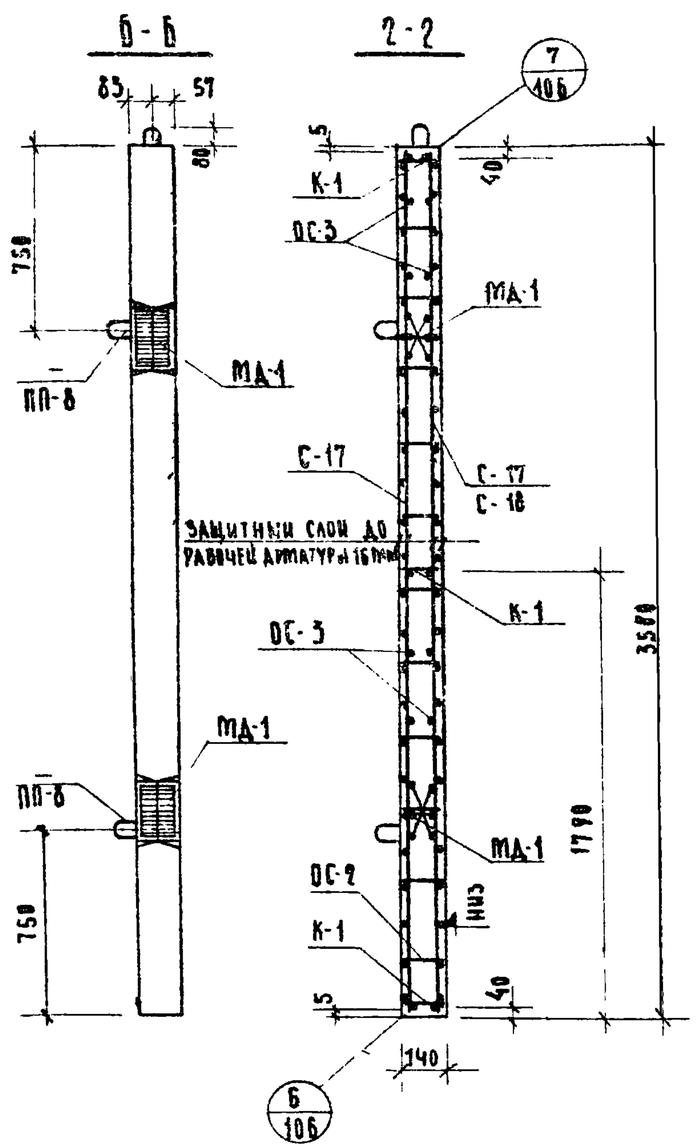
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм. 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм. 10	12	Итого	Прокат в ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 190×8	Итого	Полоса 190×8	Итого	Труба ф98	Итого	Всего
ША-17-33-6	28.36	36.32 / 18.16	4.38 / 14.18	69.06 / 60.62	12.50 / 30.66	9.48	21.98 / 40.14	8.72	8.72	28.76	28.96	1.34	1.34	130.06 / 139.78

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-17-33-6	Дополнение 1 к выпуску Альбом 6

Труб. группы — Инженер — Захарова

13063-02 10





ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-36-4	2.09	200	0,808	177.39 / 187.11

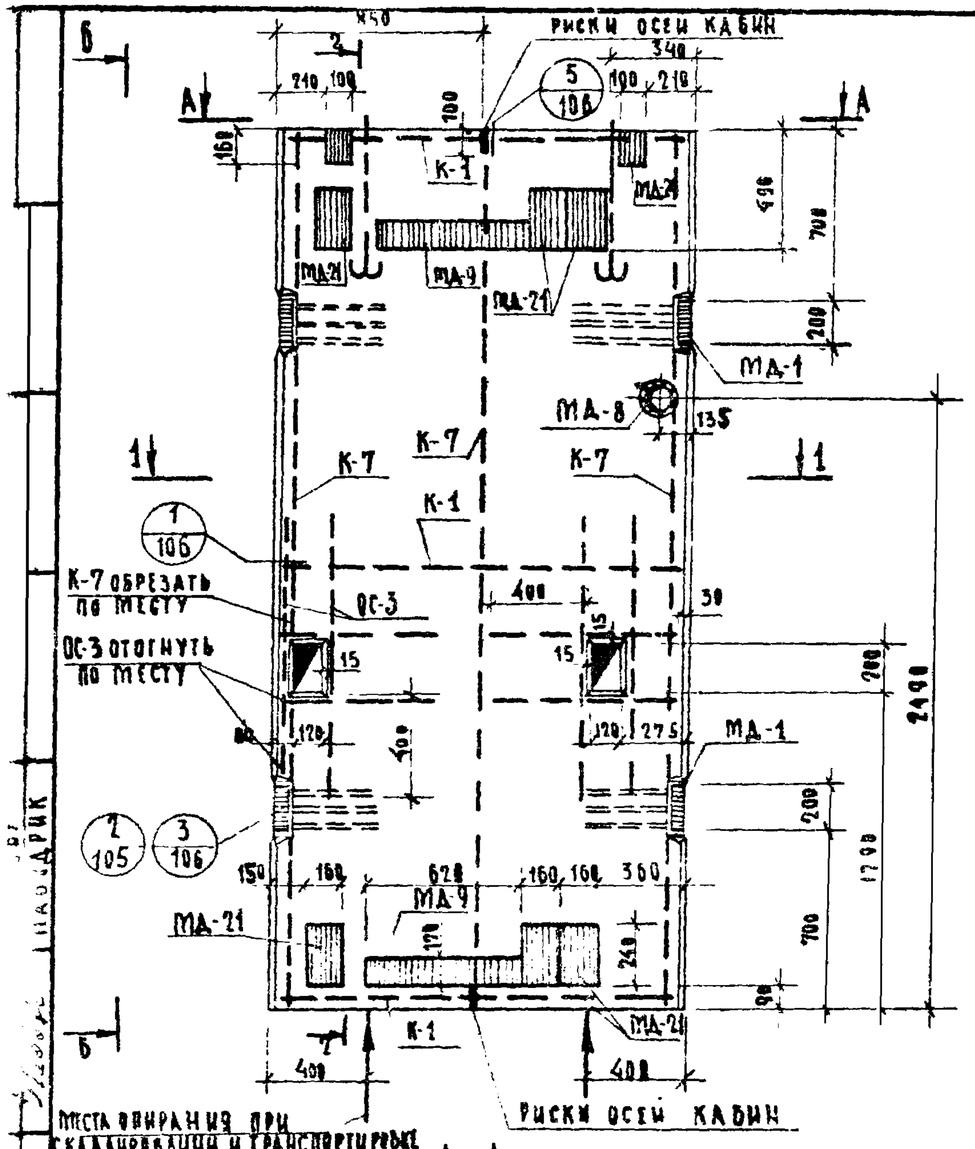
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

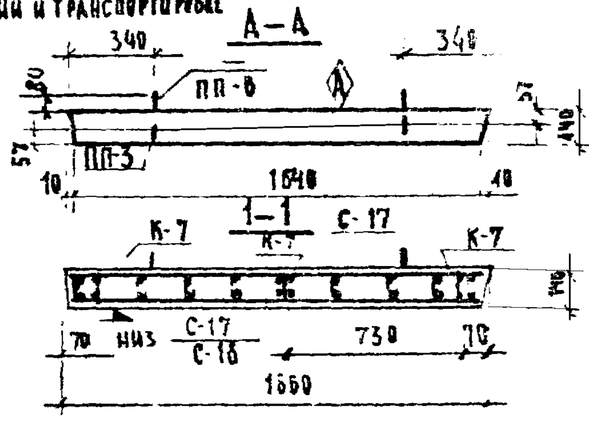
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-36-4	С-17	2 / 1	ИИ-04-15 в. 2 2
	С-18	— / 1	— " — 2
	К-1	3	— " — 5
	К-7	3	— " — 5
	ОС-3	32	— " — 10
	МА-1	4	— " — 20
	МА-8	1	— " — 21
	МА-9	2	— " — 26
	МА-21	6	— " — 20
	ПП-3	2	— " — 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 доп. 3 кан. 2 12
	ОС-2	88	ИИ-04-15 в. 2 10

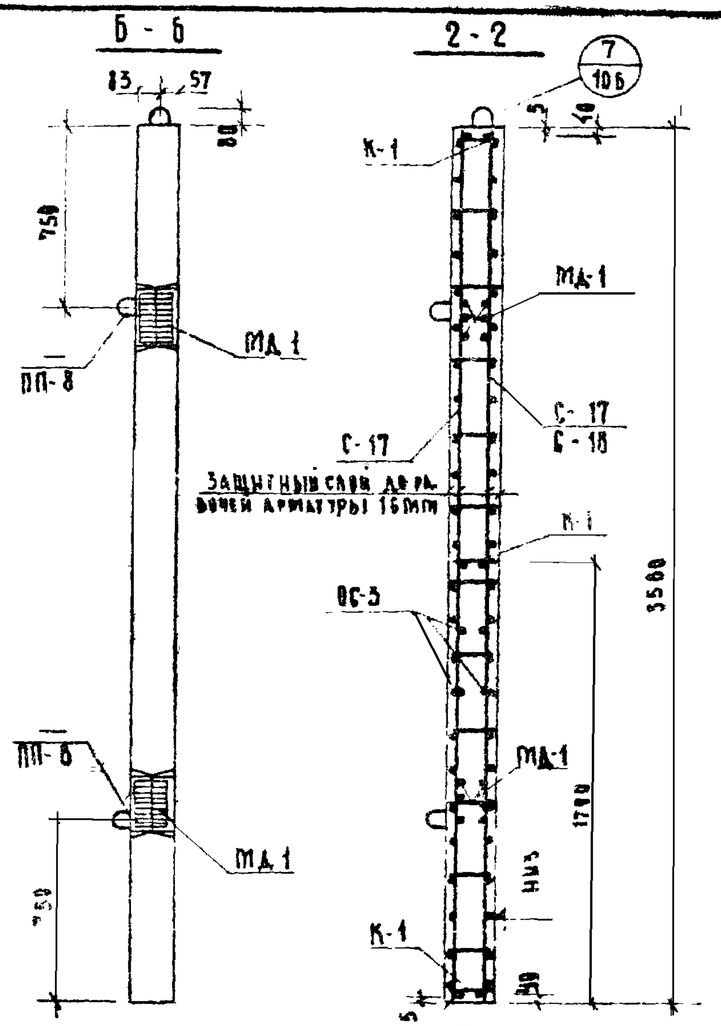
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	16	Итого	Класс А-III Ø мм 10	12	Итого	Прокат Вст. 3 пс-6 ГОСТ 380-71 Уголковая ГОСТ 8509-72	Итого	Полоса -120×8	-240×8	Итого	Труба Ø 90	Итого	Всего
ША-17-36-4	30.69	40.58 / 20.76	5.70 / 5.42	76.97 / 66.87	25.44 / 45.96	9.46	34.90 / 54.74	8.72	8.72	26.52	28.98	55.44	1.30	1.34	177.39 / 187.11

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.	Серия ИИ-04-15
	Палубка и армирование панели ША-17-36-4	Дополнение к выпуску 1 — Лист 7







ПРИМЕЧАНИЕ:

ПУНКТЫ 1,2,3,4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36-4-1	2.04	200	0.815	171.17 / 160.89

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША 17 - 36 - 4 - 1	С-17	2 / 1	ИИ-04-15 вып.2 2
	С-18	— / 1	" 2
	К-1	3	" 5
	К-7	3	" 5
	ОС-3	16	" 18
	МА-1	4	" 21
	МА-8	1	" 21
	МА-9	2	" 25
	МА-21	6	" 28
	МА-24	2	" 28
	ПП-3	2	" 18
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 вып.1 кн.2 12
	ВС-2	28	ИИ-04-15 в.2 18

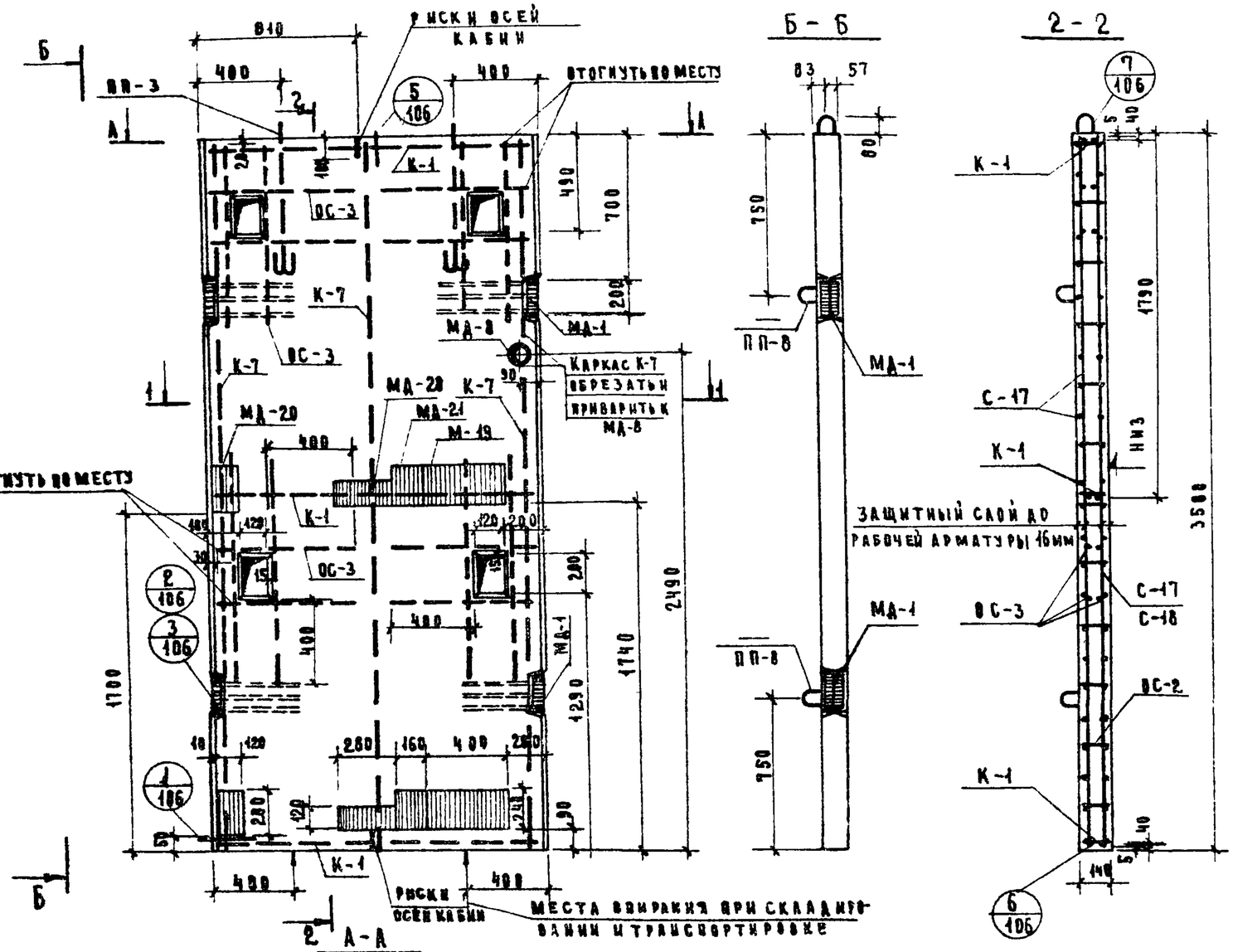
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61* КЛАССА А-I					КЛАССА А-III			ПРОКАТ ИЗ СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71 УГОЛ. РАВНОБ.		ПЛАСТА				ТРУБА		ВСЕГО
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	40х40х7	ИТОГО	-100х6	-120х10	-240х8	ИТОГО	Ø32	ИТОГО		
	6	10	16		10	12											
ША 17 36 4 1	50.63	19.50 / 0.76	5.70 / 15.44	75.97 / 69.17	5.27 / 5.34	9.43	5.70 / 44.34	2.72	8.70	4.0	26.50	23.19	53.44	1.34	1.34	131.47 / 124.67	

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-36-4-1	ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1 / ЛИСТ 3

Г. МОСКВА

13063-02 12



Примечание:

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-36-5	2.02	200	0.809	179.67 / 189.39

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

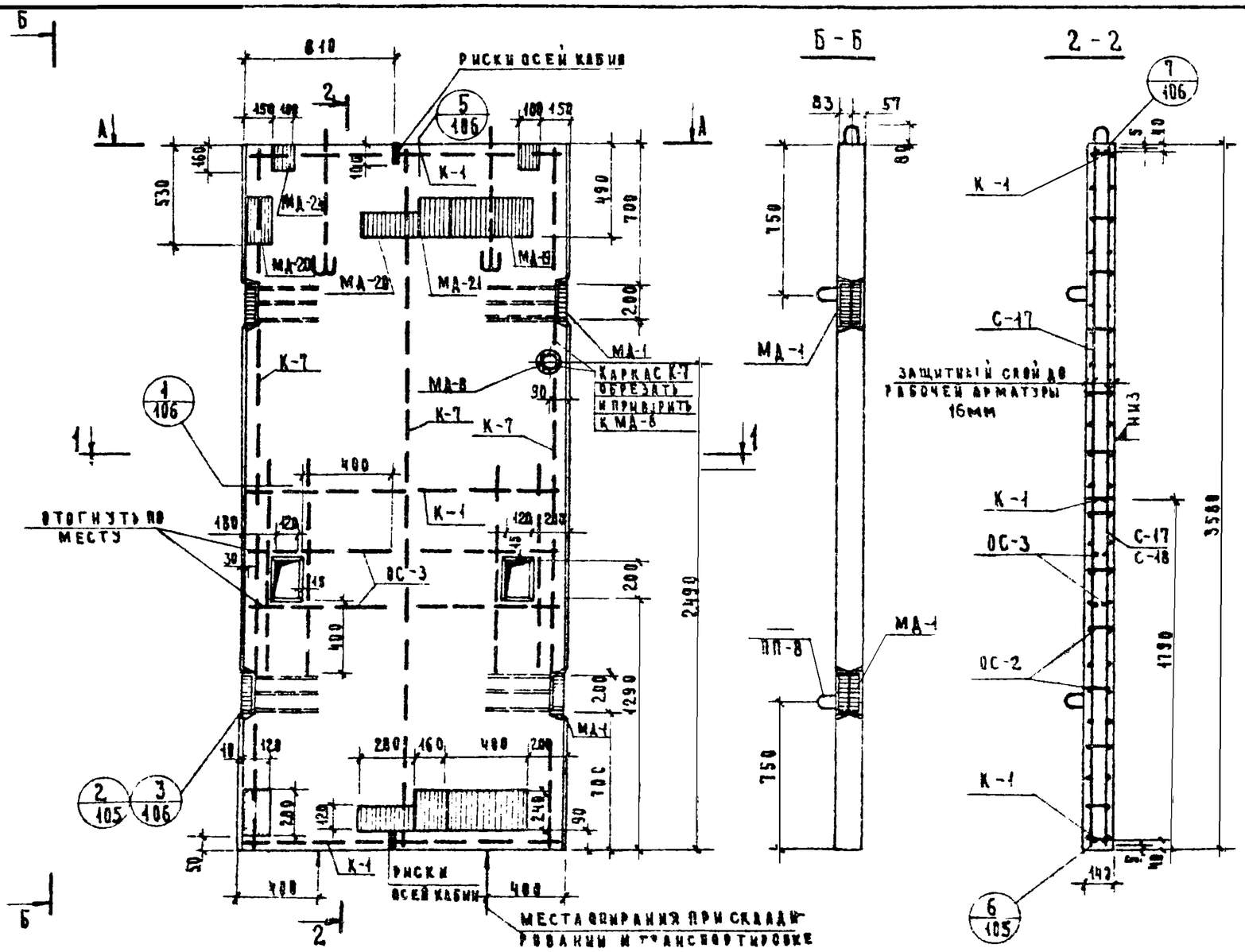
Марка элемента	Марка элемента или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-36-5	С-17	2 / 1	ИИ-04-15 вып.2 2
	С-18	— / 1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	ОС-2	88	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-8	1	21
	МА-19	2	26
	МА-20	4	24
	МА-21	2	26
	ПП-3	2	10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 вып.2 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71						Всего
	Класс AI					Класс III			Углов. равнобок.		Полоса			Труба		
	ф мм				Итого	ф мм		Итого	L 90×8	Итого	120×8	240×8	Итого	ф 90	Итого	
	6	10	16			10	12									
ША-17-36-5	30.69 /	40.58 / 20.76	5.76 / 15.42		76.97 / 56.87	24.68 / 14.50	9.48	34.16 / 23.98	8.72	8.72	24.72	33.76	58.48	1.34	1.34	179.67 / 189.39

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Опалубка и армирование панели ША-17-36-5	Дополнение к выпуску 1 / Лист 9

Гл. инженер проекта



Примечание:

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-36-5-1	2.04	200	0.847	473.45 / 483.47

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка элемента или позиция	Количество изделий шт.	№ альбома № листа
ША-17-36-5-1	С-17	2 / 1	ИИ-04-43 в.2 2
	С-18	— / 1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	ОС-2	88	10
	ОС-3	16	10
	МА-1	4	20
	МА-8	1	21
	МА-19	2	23
	МА-20	4	24
	МА-21	2	25
	МА-24	2	26
	ПП-3	2	10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-43 Доп. Выпуск 2 12

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	итого	Класс А-II ф мм 10	12	итого	Прокат в Ст.3пс ГОСТ 380-71 Уголки равнобокие L 90х8	итого	полосы -100х8	-120х8	-240х8	итого	труба ф90	итого	всего
ША-17-36-5-1	30.59	40.58 / 29.76	5.30 / 15.42	76.97 / 60.87	44.96 / 34.28	9.43	23.94 / 43.76	8.72	8.72	4.0	24.28	33.76	62.48	1.34	1.34	473.47 / 483.47

ТК 1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

Опалубка и армирование панели ША-17-36-5-1

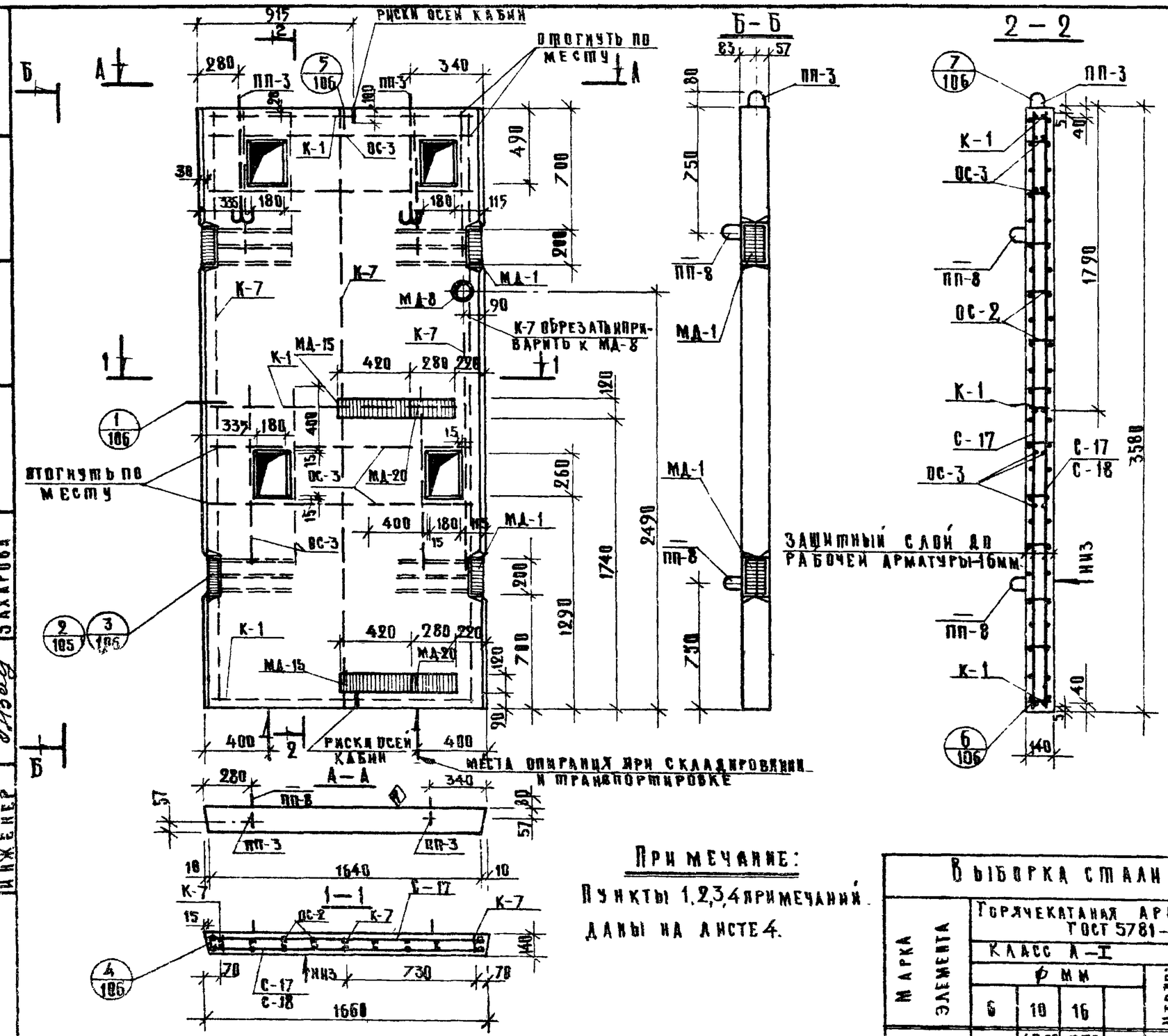
Серия ИИ-04-15

Дополнение 1 к выпуску 1

Лист 10

Гип. Грязины
Инженер
Набатчик
г. Москва

13063-02 14



Примечание:

Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-36-6	1.99	200	0.796	148.85 / 158.57

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-36-6	С-17	2 / 1	ИИ-04-15 в.2 / 2
	С-18	— / 1	" / 2
	К-1	3	" / 5
	К-7	3	" / 5
	ОС-2	88	" / 10
	ОС-3	32	" / 10
	МД-1	4	" / 20
	МД-8	1	" / 21
	МД-15	2	" / 26
	МД-20	2	" / 24
	ПП-3	2	" / 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 доп. 1 к вып. 2 / 12

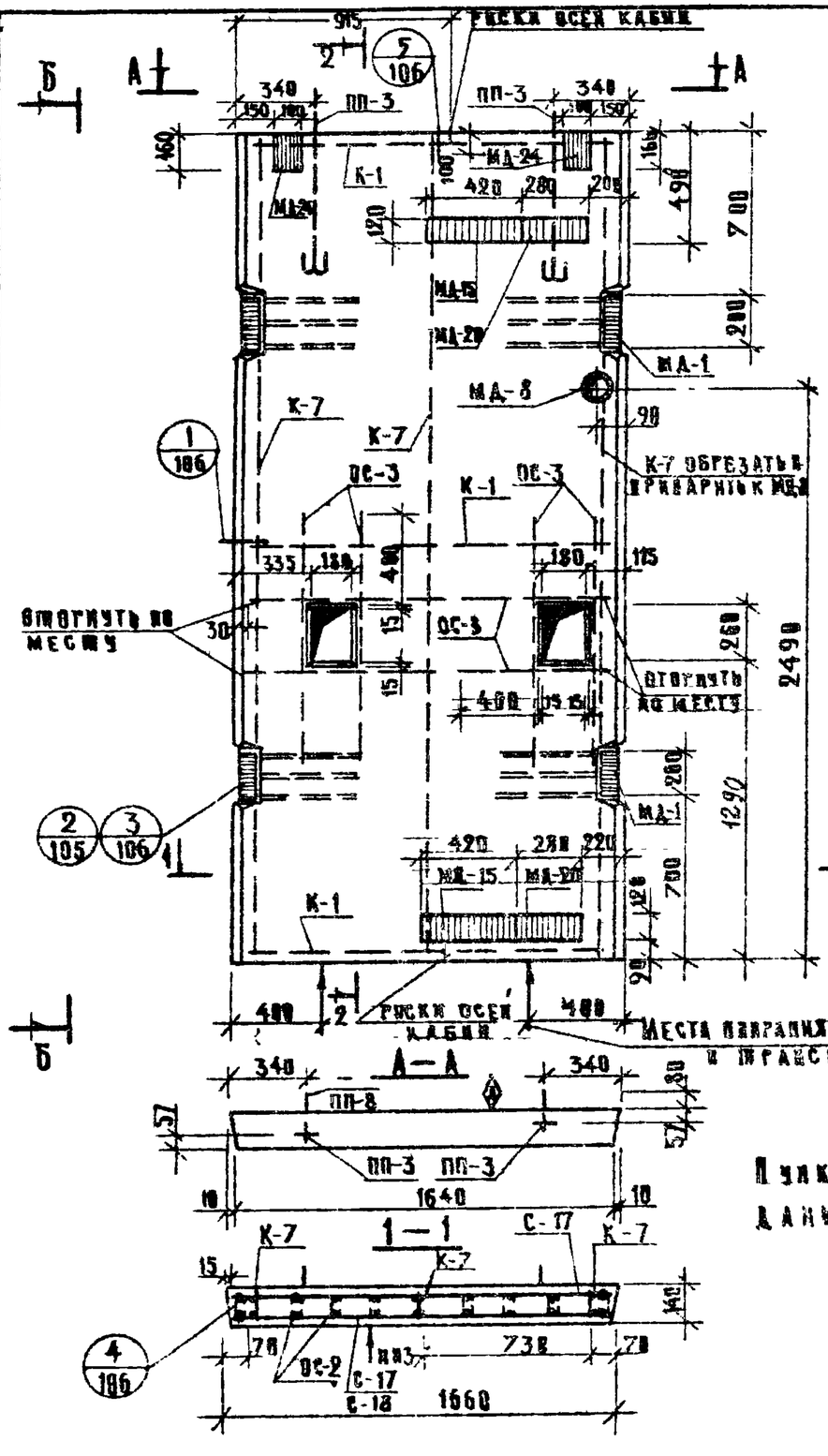
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого:	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. L90×8	Полоса -120×8	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-17-36-6	30.69	40.58 / 20.76	5.70 / 15.42	76.97 / 66.87	23.38 / 43.90	9.48	32.86 / 52.68	8.72		8.72	28.96	28.96	1.34	1.34	148.85 / 158.57

Т.К 1974	Панели и фтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Обшивка армирование панели ША-17-36-6	Дополнение к выпуску 1 / Лист 11

Инженер Шахарова

13063-02 15



Примечание:

Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
МА-17-3661	2.03	200	0.811	142.63 / 152.35

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий шт.	№ выписки № листа
МА-17-36-6-1	С-17	2 / 1	АМ-04-15.2 / 2
	С-18	— / 1	— / 2
	К-1	2	— / 5
	К-7	3	— / 5
	ОС-2	88	— / 10
	ОС-3	16	— / 19
	МД-1	4	— / 20
	МД-8	1	— / 21
	МД-15	2	— / 25
	МД-20	2	— / 24
	МД-24	2	— / 28
	ПП-3	2	— / 11
	ПП-8	— / 4	МК-04-15 Доп.4 кн.2 / 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

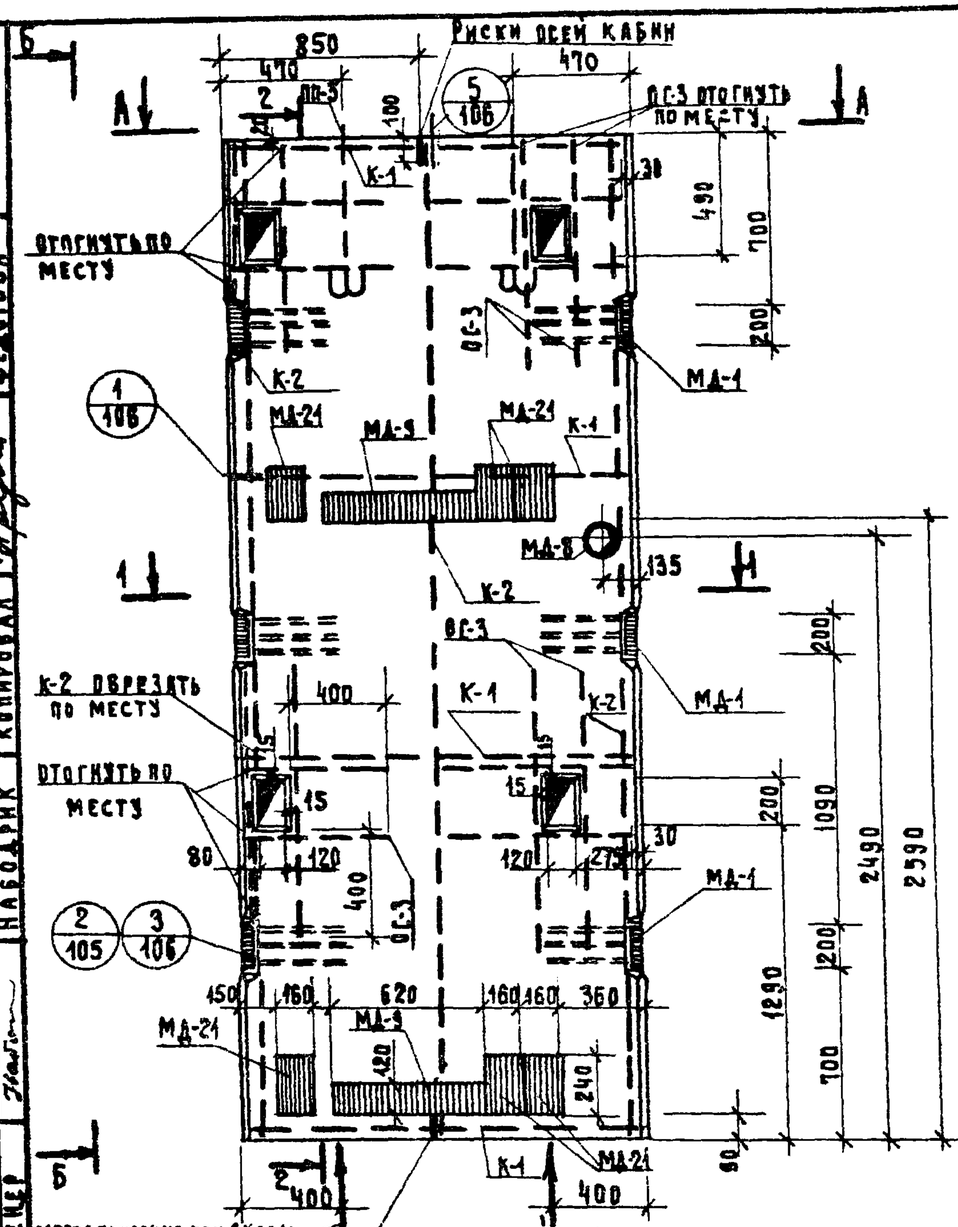
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат б ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Уголки L98	Итого	Полоса -100×8	-120×8	Итого	Труба ф98	Итого	Всего
МА-17-36-6-1	38.69	28.38 / 28.76	5.78 / 15.42	76.97 / 66.87	13.16 / 32.93	9.48	22.64 / 42.46	8.72	8.72	4.88	28.96	32.96	1.54	1.54	142.63 / 152.35

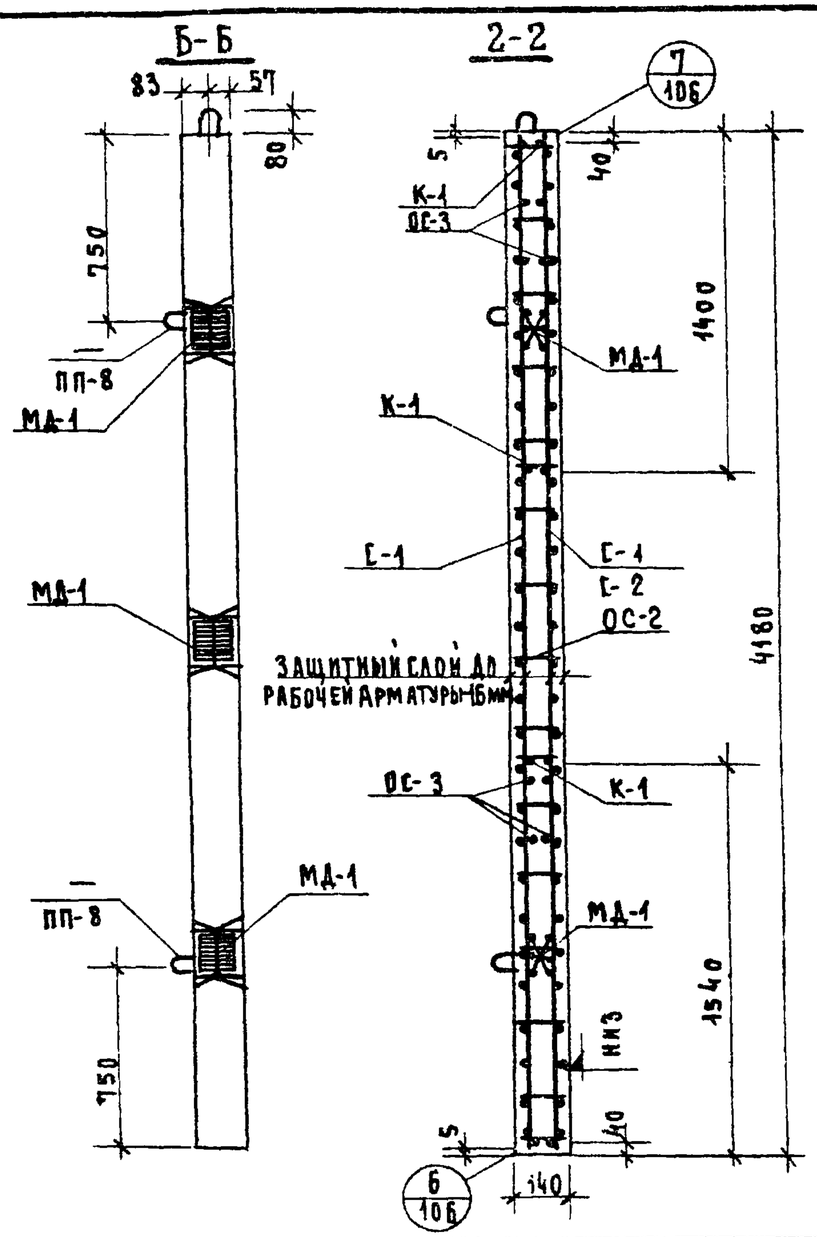
Архивный №

Рук. группы Рябикова

Инженер Захарова

г. Москва





Примечание:

Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-42-4	2.37	200	0.948	202.72 / 212.44

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

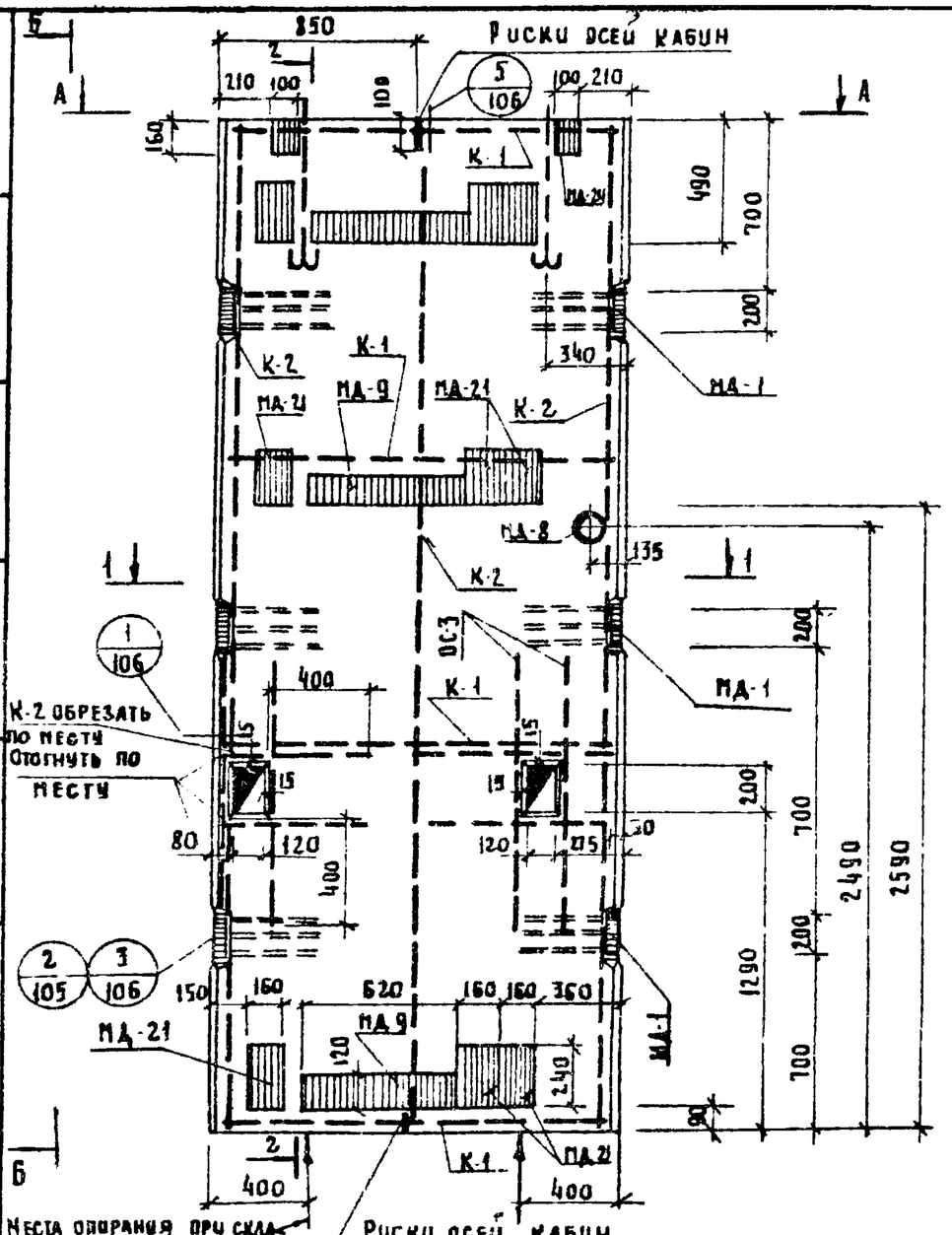
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выпуска / № листа
ША-17-42-4	Г-1	2 / 1	ИИ-04-156.2 / 1
	Г-2	— / 1	— " — / 1
	К-1	4	— " — / 5
	К-2	3	— " — / 5
	ОС-3	32	— " — / 10
	МД-1	6	— " — / 20
	МД-8	1	— " — / 21
	МД-9	2	— " — / 26
	МД-21	6	— " — / 20
	ПП-3	2	— " — / 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 Доп.1 К вып.2 / 12
	ОС-2	104	— " — / 40

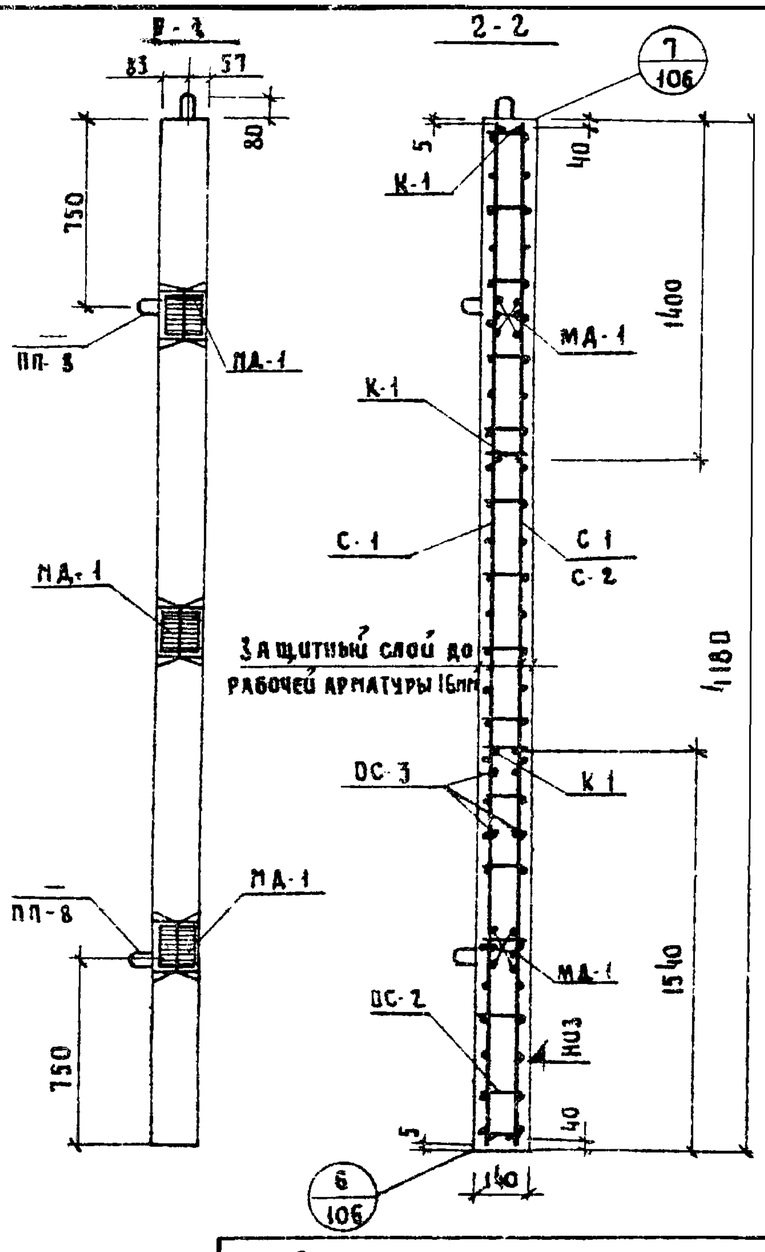
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71								Всего:
	Класс А-I Ø мм				Итого:	Класс А-III Ø мм		Итого:	Угол. рав. 90х8	Итого:	Полоса -120х8	Полоса -240х8	Итого	Труба ф90	Итого		
	6	10	16			10	12										
ША-17-42-4	36.34	17.24 / 24.09	5.10 / 18.42		58.28 / 78.85	25.44 / 48.59	14.22	39.66 / 62.81	13.08	13.08		30.44	28.92	59.36	1.34	1.34	202.72 / 212.44

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-17-42-4	Дополнение 1 к выпуску 1 / Лист 13

г. Москва





Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-42-4-1	2,39	200	0,956	222,14 / 231,86

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий шт	№ выписки № листа
ША-17-42-4-1	С-1	2 / 1	ШИ-04-158 2 / 1
	С-2	1 / 1	— / 1
	К-1	4	— / 5
	К-2	3	— / 5
	ДС-3	16	— / 10
	МА-1	6	— / 20
	МА-8	1	— / 21
	МА-9	3	— / 26
	МА-21	9	— / 20
	МА-24	2	— / 28
	ПП-3	2	— / 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 доп. 1 вып. 2 / 13
	ДС-2	104	ИИ-04-15 8.2 / 10

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равн. 90×8	Полоса 100×8	120×8	240×8	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-17-42-4-1	36,34	41,24 / 24,03	5,70 / 15,42	83,28 / 115,85	17,06 / 40,21	14,22	31,28 / 54,43	13,08	13,08	4,0	59,18	63,18	87,16	1,34	1,34	222,14 / 231,86

ТК 1974

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия

Опалубка и армирование панели ША-17-42-4-1

Серия ИИ-04-15

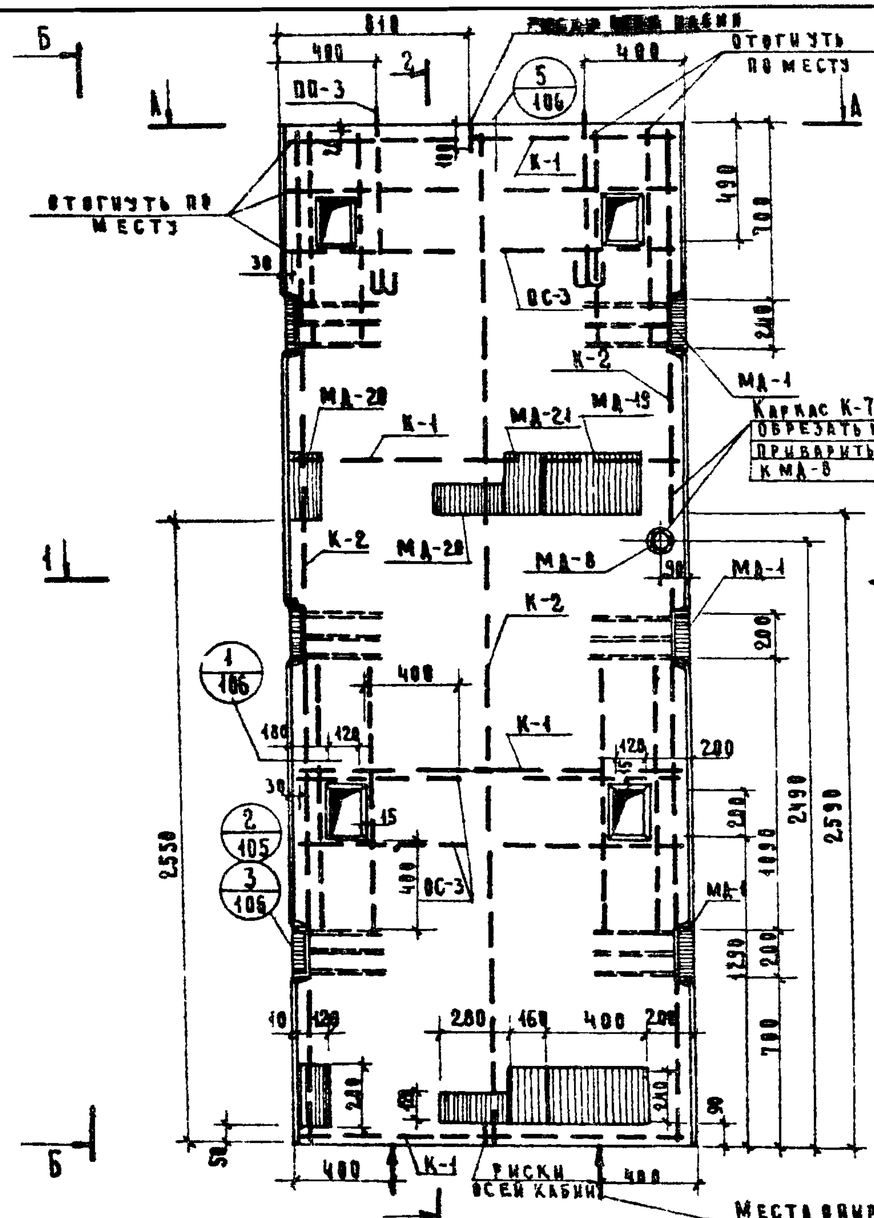
Допол. листы выписки | Лист 14

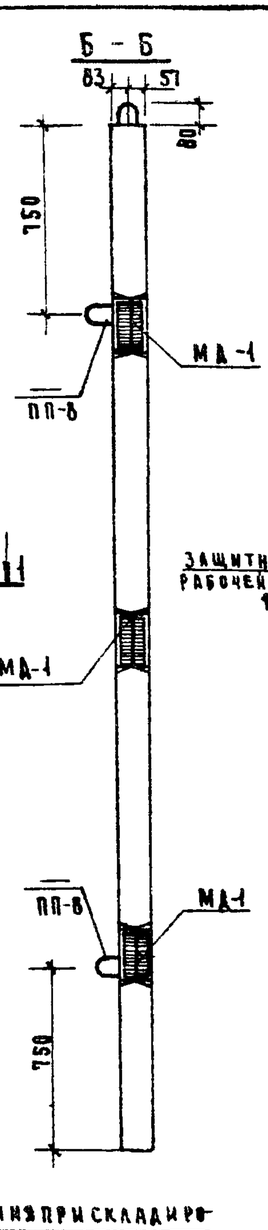
Примечание:

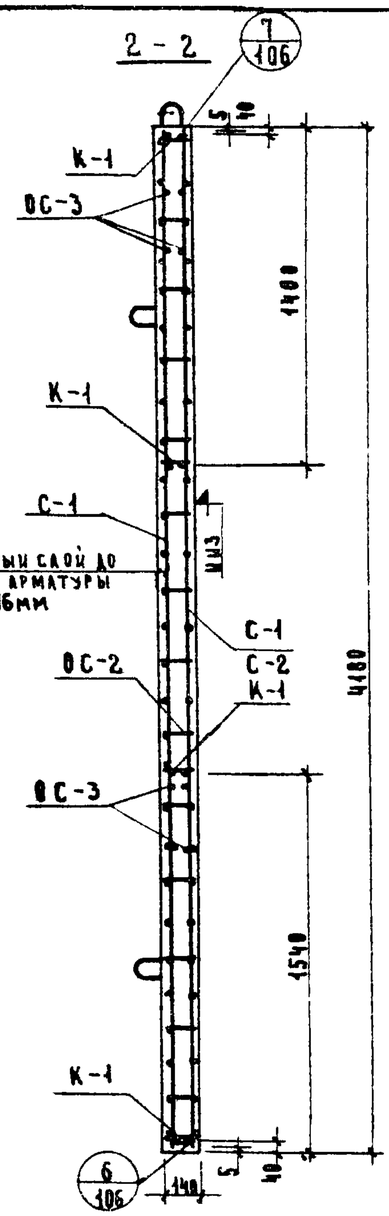
Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
г. Москва

13063-02 12







Примечание

Пункты 1, 2, 3, 4 даны на листе 4.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-42-5	2.37	200	0.949	205.00 / 214.72

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

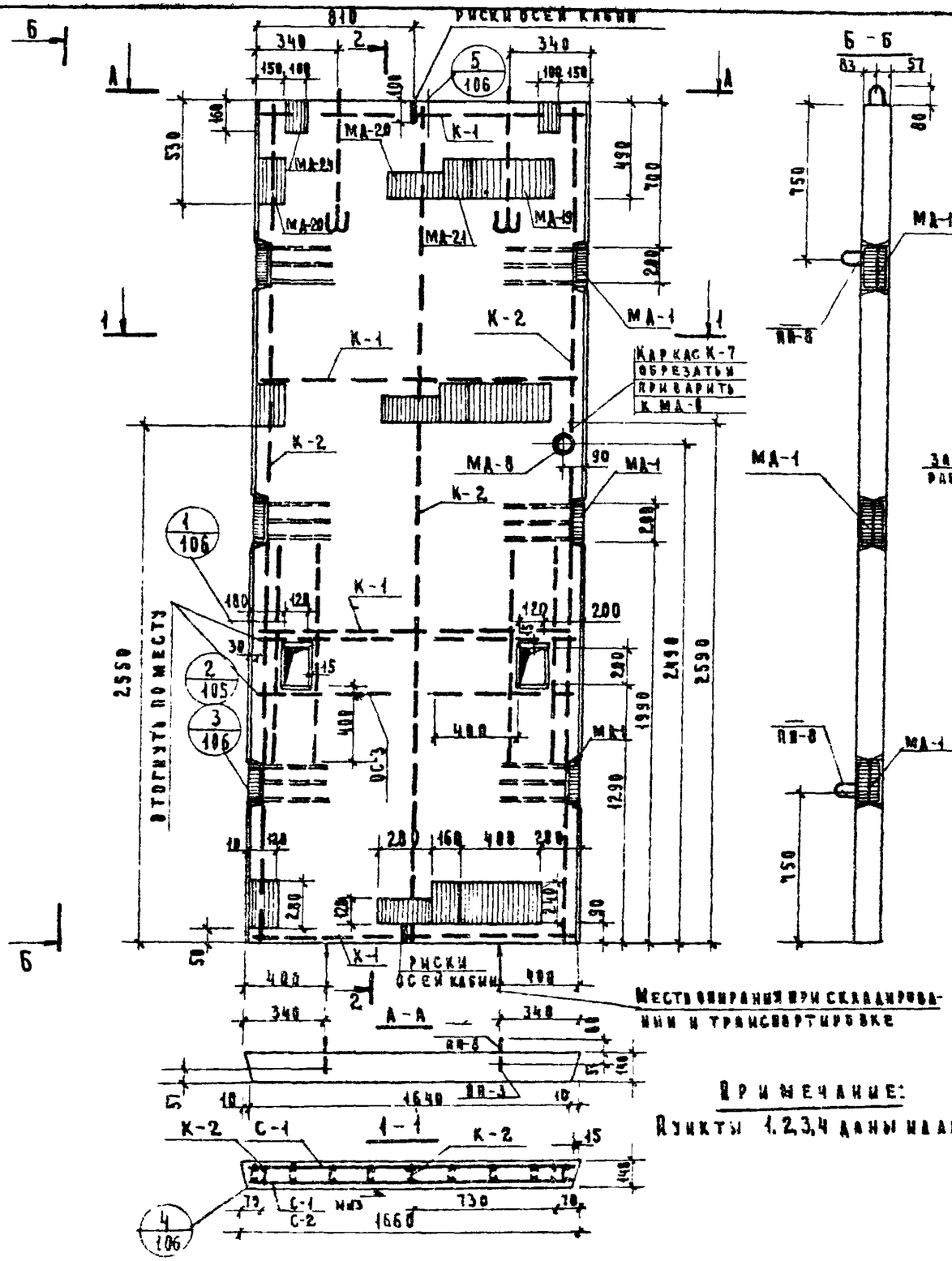
Марка элемента	Марка элемента или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-42-5	С-1	2 / 1	ИИ-04-15 в.2 / 1
	С-2	— / 1	" / 1
	К-1	4	" / 5
	К-2	3	" / 5
	ОС-2	104	" / 10
	ОС-3	32	" / 10
	МД-1	6	" / 20
	МД-8	1	" / 21
	МД-19	2	" / 26
	МД-20	4	" / 24
	МД-21	2	" / 20
	ПП-3	2	" / 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 Доп. 1 к вып. 2 / 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат Вст. 3 пс6 ГОСТ 380-71							Всего
	Класс А-I					Класс А-II			Углов. равн.	Полоса			Труба			
	ф мм				Итого	ф мм		Итого	L 90×8	Итого	-120×8	-240×8	Итого	ф 90	Итого	
	6	10	16			10	12									
ША-17-42-5	36.34	47.24 / 24.09	5.70 / 15.42		89.28 / 75.85	24.68 / 47.83	14.22	38.90 / 62.05	13.08	13.08	28.64	33.76	62.40	1.34	1.34	205.00 / 214.72

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
	Облицовка и армирование панели ША-17-42-5	Дополнение 1 к выпуску 1 / Лист 15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | г. Москва Тихонев Набережная



Примечание:

Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-42-5-1	2.39	200	0.957	213.01 / 222.73

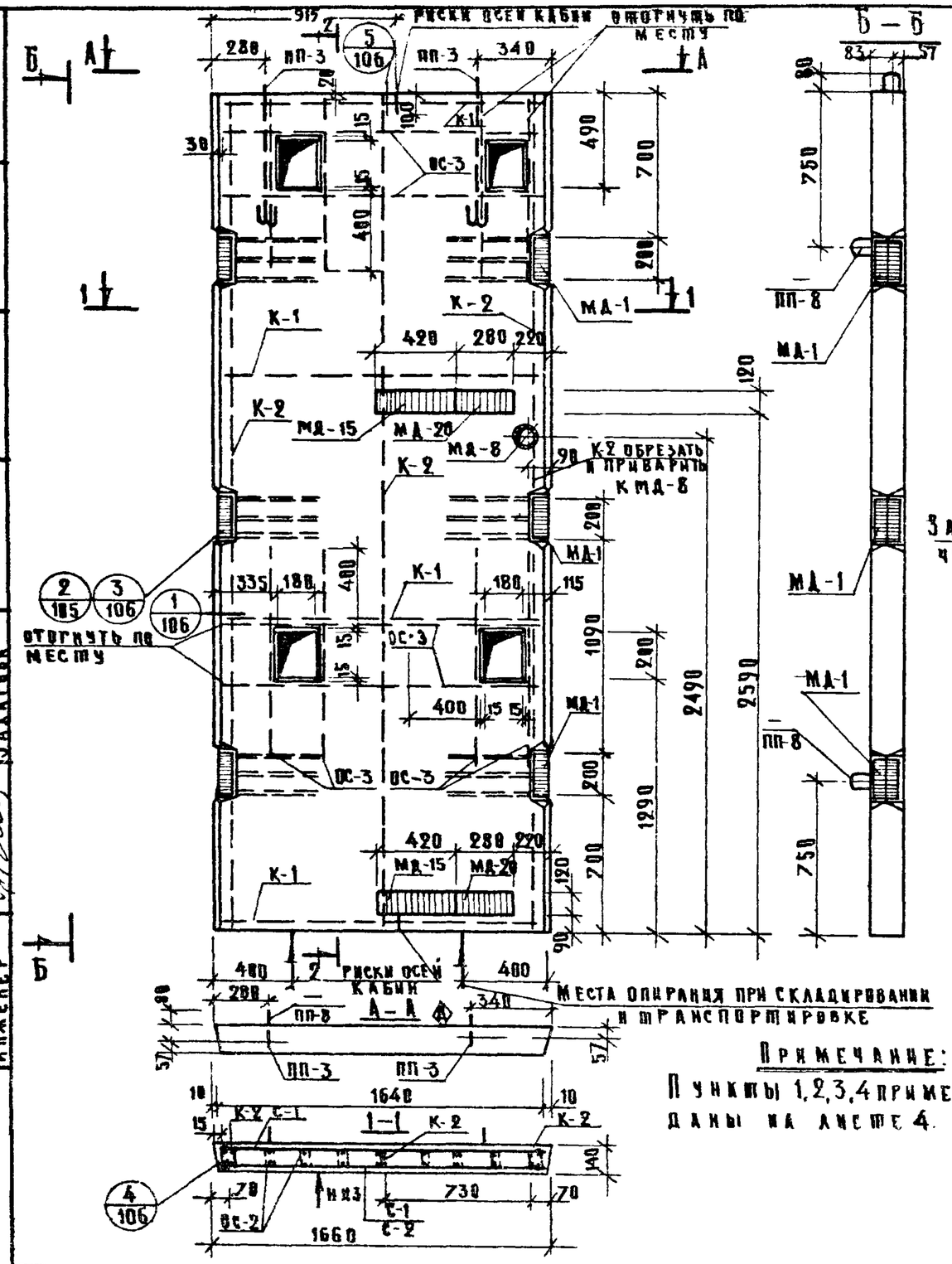
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка элемента или позиции	Количество изделий шт.	№ выноска № листа
ША-17-42-5-1	С-1	2 / 1	МИ-04-15 в.2 / 1
	С-2	1	1*
	К-1	4	5*
	К-2	3	5*
	ОС-2	104	10*
	ОС-3	16	10*
	МА-1	6	20*
	МА-8	1	21*
	МА-19	3	26*
	МА-20	6	24*
	МА-24	2	26*
	ПВ-3	2	10*
	ПВ-6	—	МИ-04-15 доп 1 к вып 2 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст. 3 пс6 ГОСТ 380-71 Уголки равнополочные L90х6	Итого	Полосы -100х8	-120х8	-240х8	Итого	Трубы ф 90	Итого	Всего
ША-17-42-5-1	36.34	47.24 / 24.09	5.7 / 15.42	89.28 / 75.85	15.43 / 38.52	14.22	29.65 / 52.89	13.08	43.98	4.8	57.08	38.58	79.66	4.34	4.34	213.01 / 222.73

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-17-42-5-1	Дополнение 1 к выпуску 4 — Лист 16



Примечание:

Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-42-6	2.34	200	0.935	174.18 / 183.90

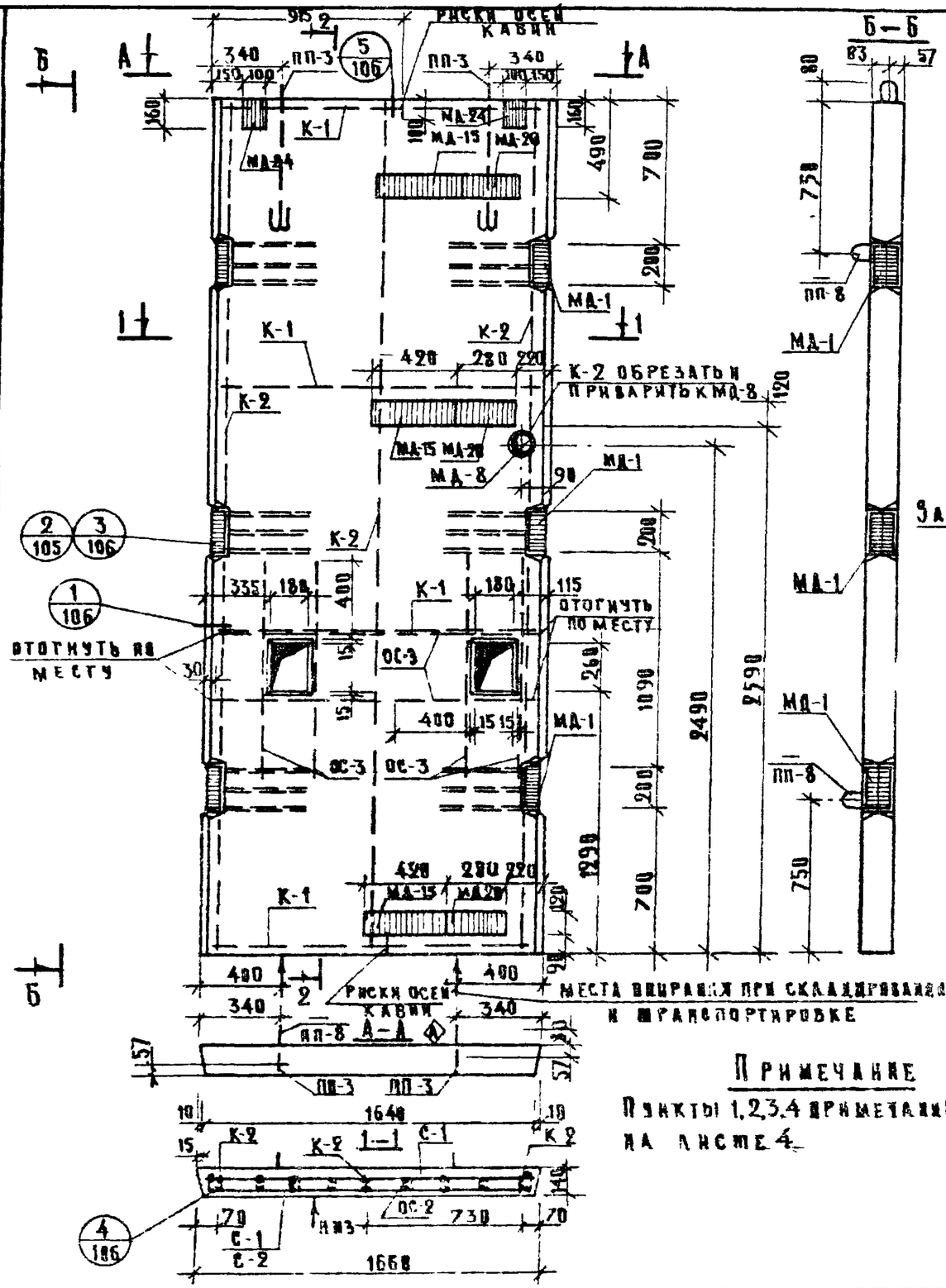
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выписки № листа
ША-17-42-6	С-1	2 / 1	ИИ-04-15 в 2
	С-2	1	1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ВС-2	104	18
	ВС-3	32	10
	МД-1	6	20
	МД-8	1	21
	МД-15	2	25
	МД-20	2	24
	ПП-3	2	10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15 Доп. 1 К вып. 2 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71							Всего
	Класс А-I					Класс А-III			Уголках равноб.			Полоса		Труба		
	ф 16				Итого	ф мм		Итого	L 90×8		Итого	-120×8	Итого	ф 90	Итого	
	6	10	16			10	12									
ША-17-42-6	6.34	47.24 / 24.09	5.70 / 15.42		89.28 / 75.85	23.38 / 46.53	14.22	37.60 / 60.75	13.08		13.08	32.88	32.88	1.34	1.34	174.18 / 183.90

Т. К.	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-17-42-6	Допол. к вып. 1 / Лист 17



Примечание

Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-42-6-1	2.38	200	0.950	179.33 / 189.05

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

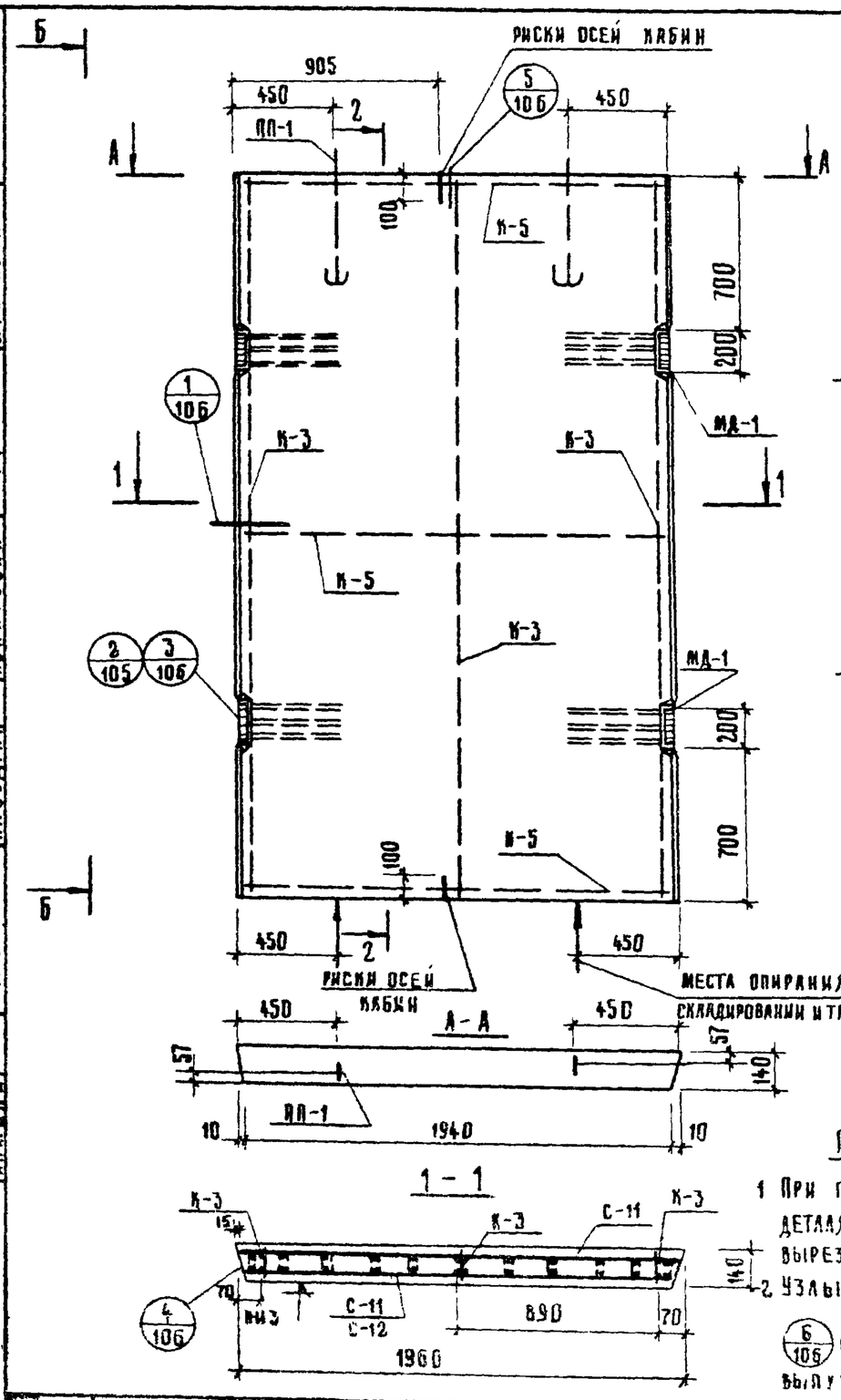
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-42-6-1	С-1	2 / 1	ВН-04-15 В9 / 1
	С-2	— / 1	— / 1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ВС-2	184	10
	ВС-3	16	16
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-15	3	26
	МА-20	3	24
	МА-24	2	28
	ПП-3	2	10
	ПП-8	— / 4	ВН-04-15 В9 / 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	16	Итого	Класс А-II ⌀ мм 18	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая Итого	Полоса -100×8	120×8	Итого	Круг ⌀90	Итого	Всего
ША-17-42-6-1	3.63	47.24 / 24.99	5.70 / 15.42	89.28 / 75.85	13.97 / 11.12	14.22	28.19 / 51.34	13.08 / 13.08	4.88	43.44	47.44	1.34	1.34	179.33 / 189.05

ТК	Панели лифтовых шахт и лакуны покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Раскладка и армирование панели ША-17-42-6-1	Альбом VIII Выпуск 1 / Лист 18

13063-02 22



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-20-33	2.24	200	0.895	107.43

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт	№ выпуска № листа
ШЛ-20-33	С-11	2/1	ИИ-04-15 в 2 / 1
	С-12	1	1
	К-3	3	5
	К-5	3	5
	ОС-2	100	10
	МД-1	4	20
	ПП-1	2	10

Примечания

1 При пересечении с закладными деталями МД-1 арматура сеток вырезается по месту

2 Узлы 1/10Б 2/10Б 3/10Б 4/10Б 5/10Б 6/10Б 7/10Б даны в серии ИИ-04-15 выпуск 1

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 90×8		Итого	Полоса -120×8			Итого	Всего
ШЛ-20-33	32.61	44.40 / 22.20	4.38		81.39 / 59.19	—	9.48	9.48 / 31.68	8.72		8.72	7.84			7.84	107.43

ТК 1974

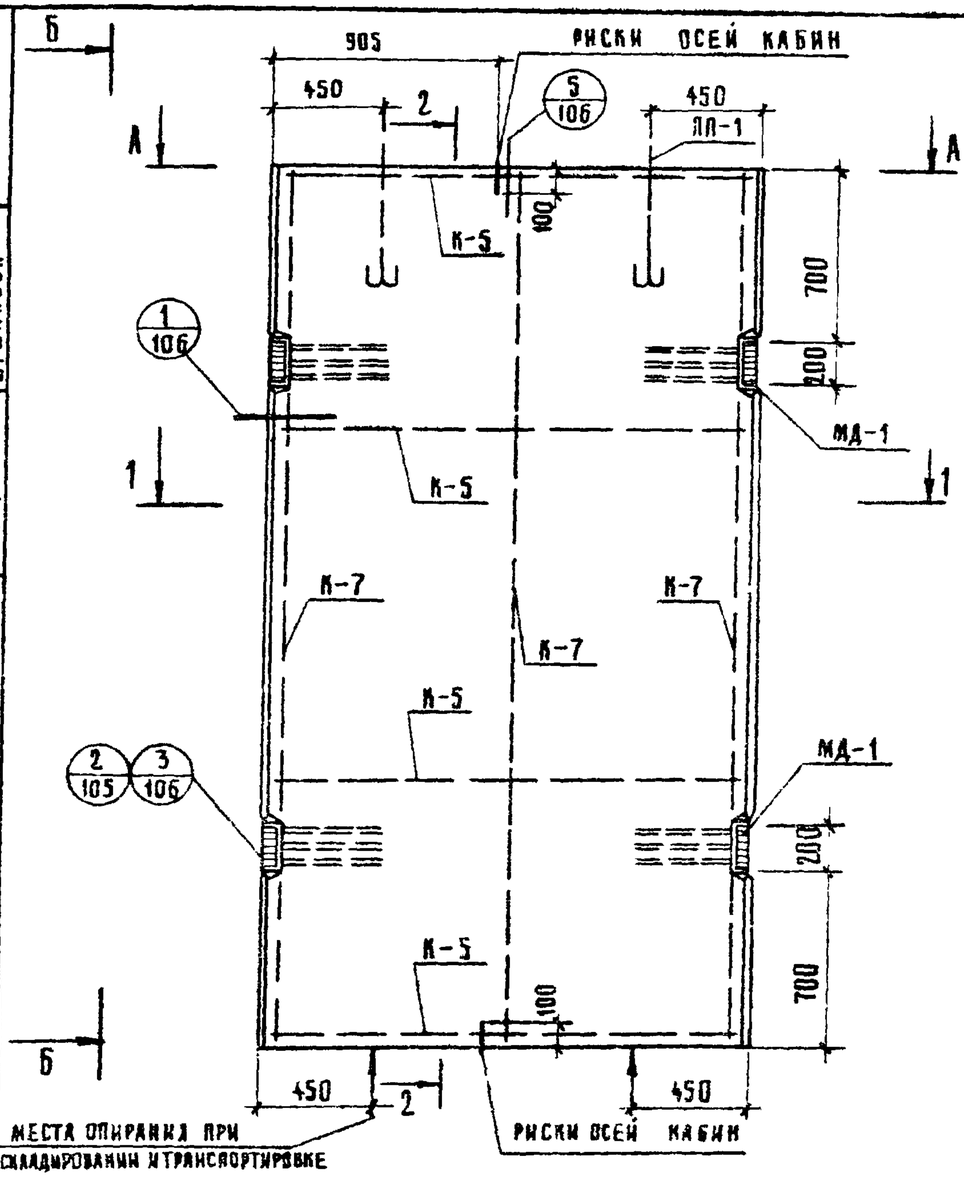
Панели лифтовых шахт и плиты покрытия

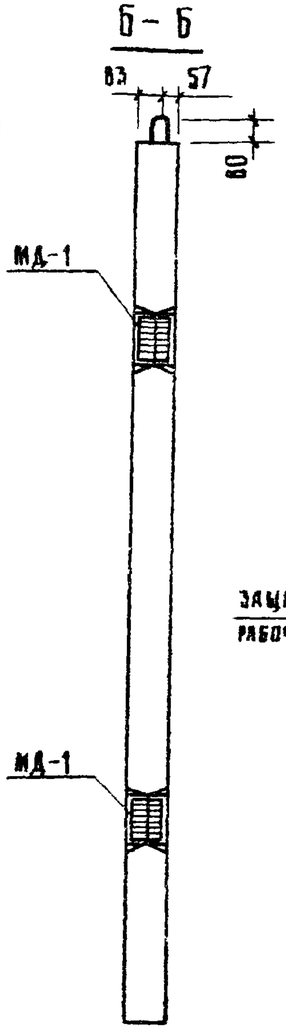
Опалубка и армирование панели ШЛ-20-33

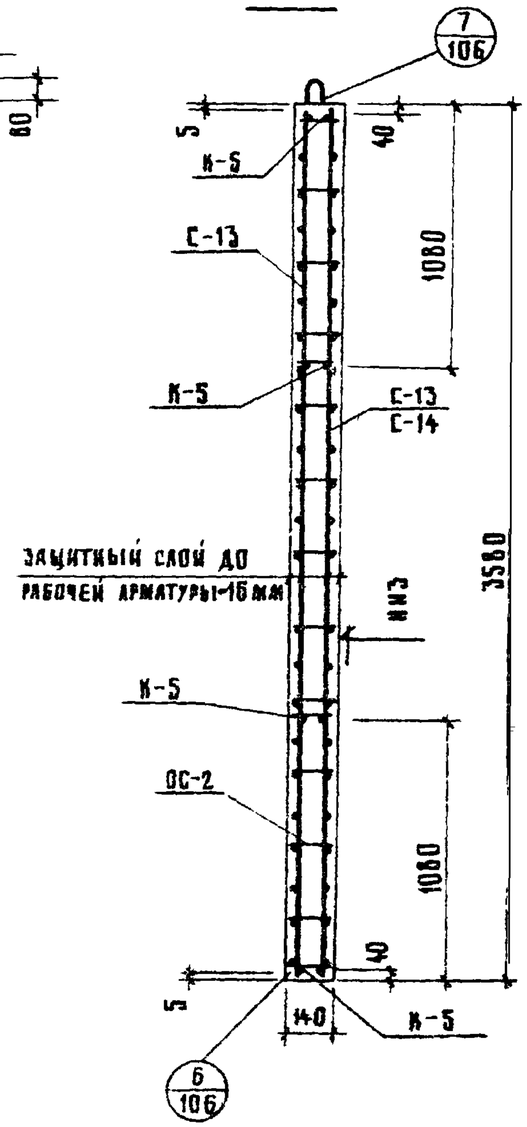
Серия ИИ-04-15

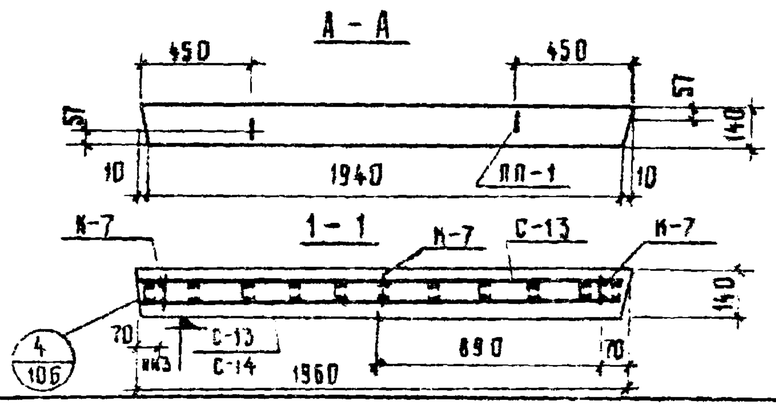
Дополнение к выпуску 1

Лист 19









Примечание:

Пункты 1,2 примечаний см. лист 19

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-20-36	2.44	200	0.976	115.45

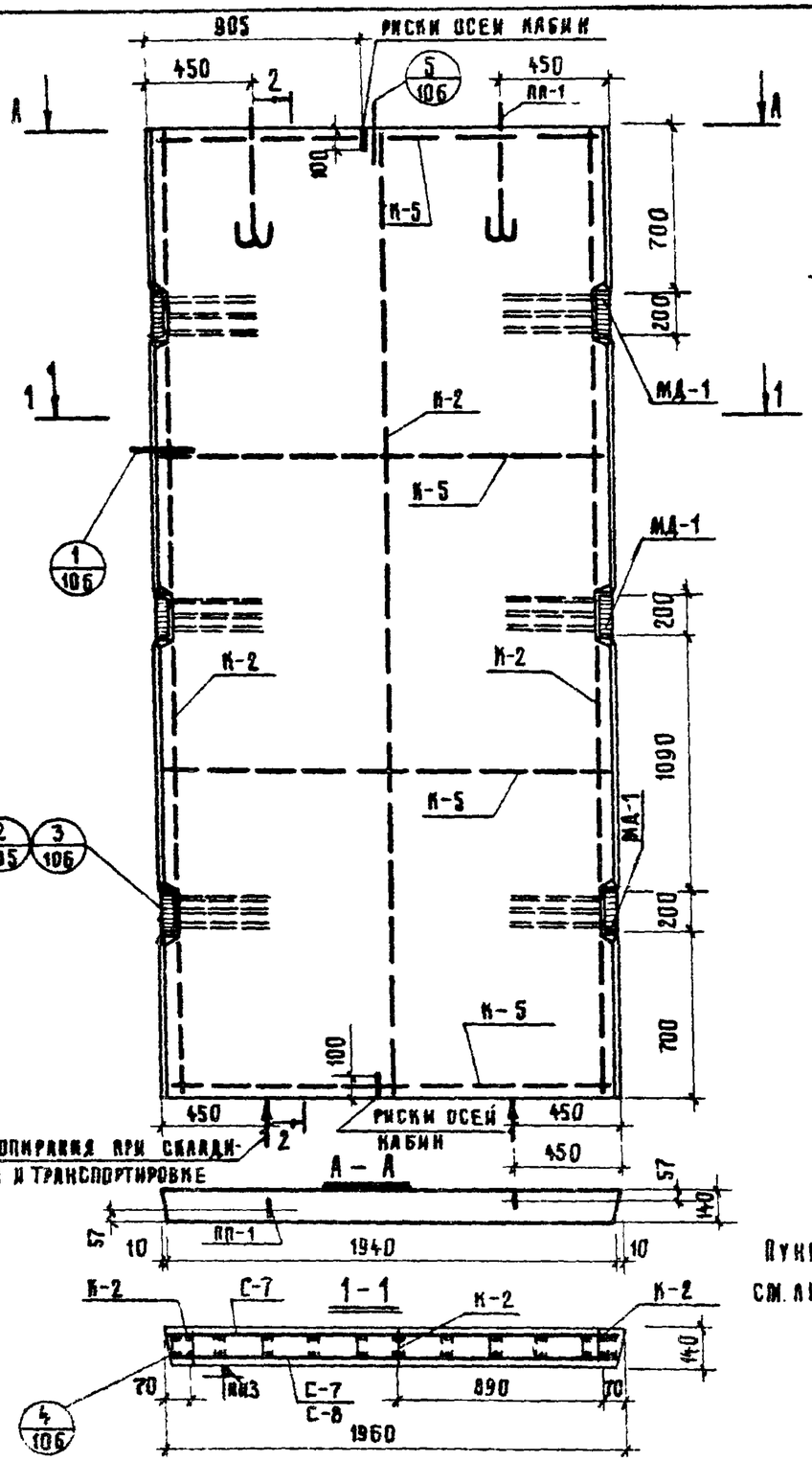
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

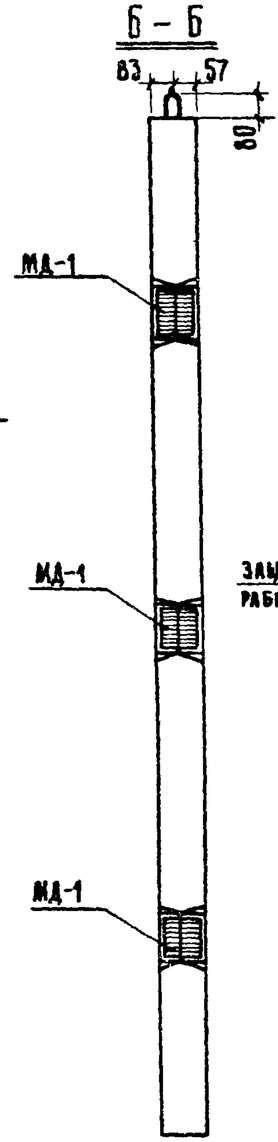
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт	№ выпуска № листа
ША-20-36	С-13	2/1	ИИ-04-15 в.2
	С-14	1	2
	К-5	4	5
	К-7	3	5
	ОС-2	110	10
	МД-1	4	20
	ЛП-1	2	10

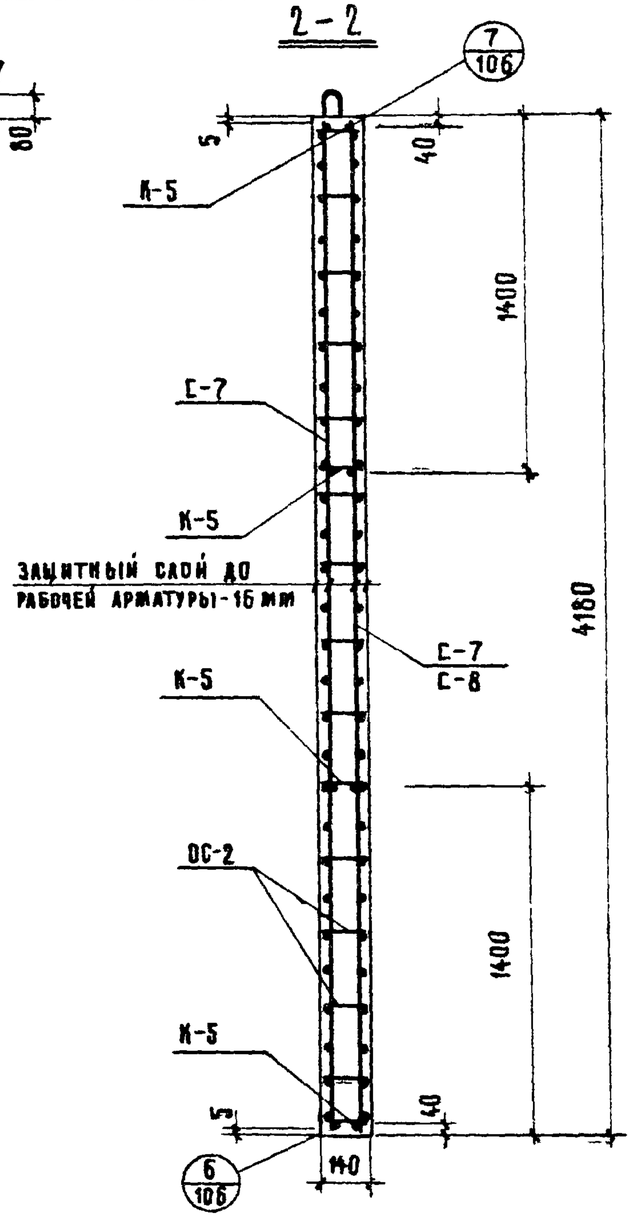
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ⌀ мм 10	12	Итого	Прокат Вст3пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. ∠90×6		Итого	Полоса 120×8			Итого	Всего
ША-20-36	36.53	48.59 / 24.25	4.36		87.41 / 65.16	— / 24.25	9.48	9.48 / 33.73	8.72		8.72	6.84			2.84	115.45

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Опалубка и армирование панели ША-20-36	Альбом № 1 К Выпуск 1 / Лист 20







Примечание:

Пункты 1,2 примечаний см. лист 19.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг
ША-20-42	2,85	200	1,140	141,48

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-20-42	С-7	2/1	ИИ-04-15 в.2 / 1
	С-8	—/1	// / 1
	К-2	3	// / 5
	К-5	4	// / 5
	ОС-2	12,0	// / 10
	МД-1	6	// / 20
	ПЛ-1	2	// / 10

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ⌀ мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 90×7		Итого	Полоса 120×8			Итого	Всего
ША-20-42	41,44	56,60 / 28,30	4,38		102,42 / 74,12	— / 28,30	14,22	14,22 / 42,52	13,08		13,08	11,76			11,76	141,48

ТК 1974 — Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.

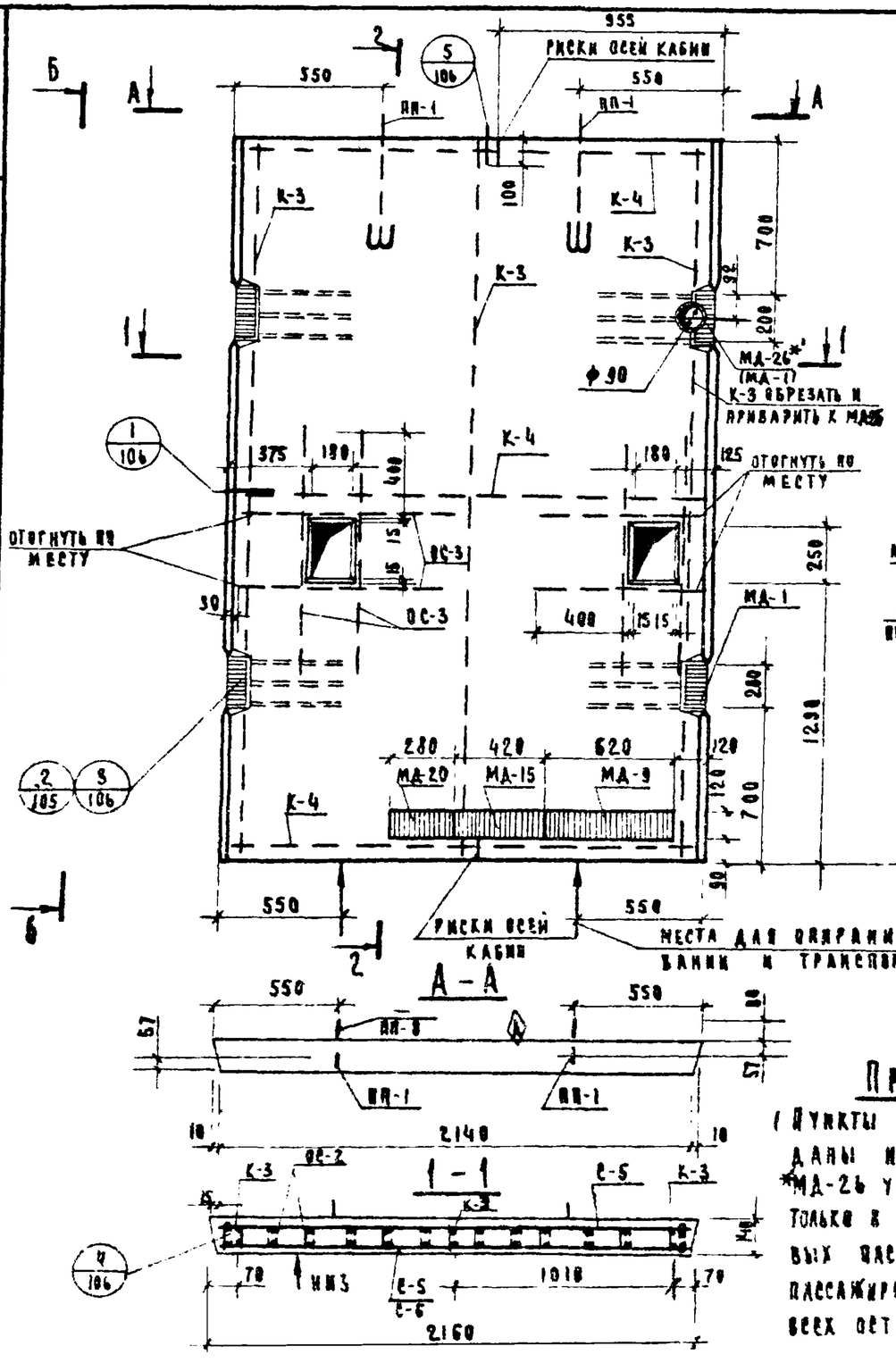
Опалубка и армирование панели ША-20-42.

Серия ИИ-04-15

Дополнение к выпуску 1 — Лист 21

г. Москва — Инженер Наводник — Инж. Гуревич — Инж. Мишаков — Копировал — Архивный №

13063-02 25



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-33-3	2.43	200	0,972	148.57 / 158.09

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий шт.	№выпуска № листа
ША-22-33-3	С-5	2	ИИ-04-15кз.2 / 1
	С-6	1	" / 1
	К-3	3	" / 5
	К-4	3	" / 5
	ВС-2	120	" / 10
	ВС-3	16	" / 10
	МД-1	3(4)	" / 20
	МД-9	1	" / 26
	МД-15	1	" / 26
	МД-20	1	" / 24
	МД-26	1(0)	" / 20
	ПР-1	2	" / 12
	ПР-8	1/4	" / 12

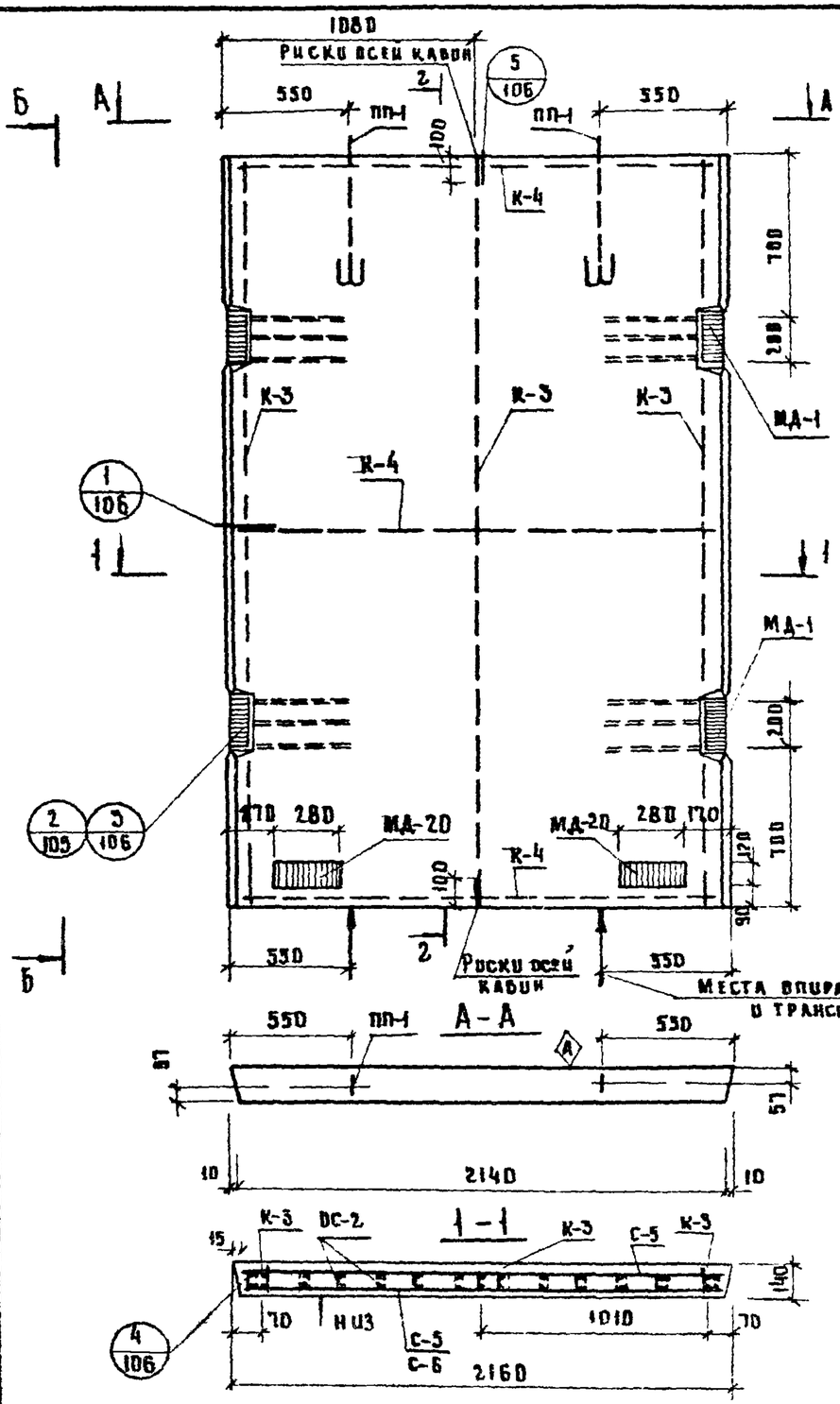
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

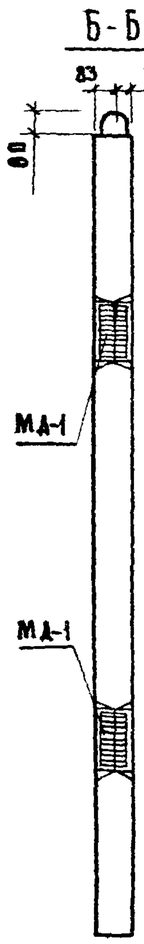
Марка элемента	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ф мм 6	10	16		Итого	Класс А-III Ф мм 10	12	Итого	Прокат Вст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 90х8		Итого	Полоса 120х8	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-22-33-3	35.77	48.40 / 242.0	4.38 / 14.10		88.55 / 114.07	12.34 / 55.75	9.48	62.02 / 46.22	8.72		8.72	27.74	27.74	1.34	1.34	148.77 / 158.69

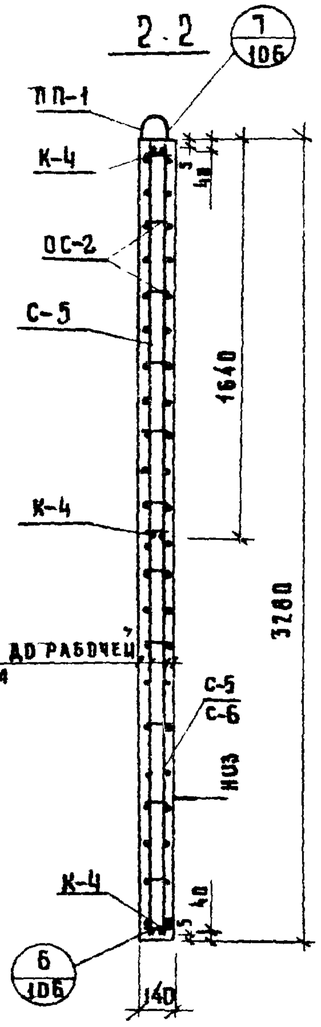
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Пункты 1; 2; 3; 4 примечаний даны на листе 4.
2. *МД-26 устанавливается только в панелях для грузовых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях-МД-1

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия Опалубка и армирование панели ША-22-33-3	Серия ИИ-04-15 Альбом лист 1 из … / Лист 22







Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-33-4	2,47	200	0,987	123,67

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт	№ выпуска № листа
ША-22-33-4	С-5	2/1	ИИ-04-15в2 / 1
	С-6	1/1	" / 1
	К-3	3	" / 5
	К-4	3	" / 5
	ОС-2	120	" / 10
	МА-1	4	" / 20
	МА-20	2	" / 24
	ПП-1	2	" / 10

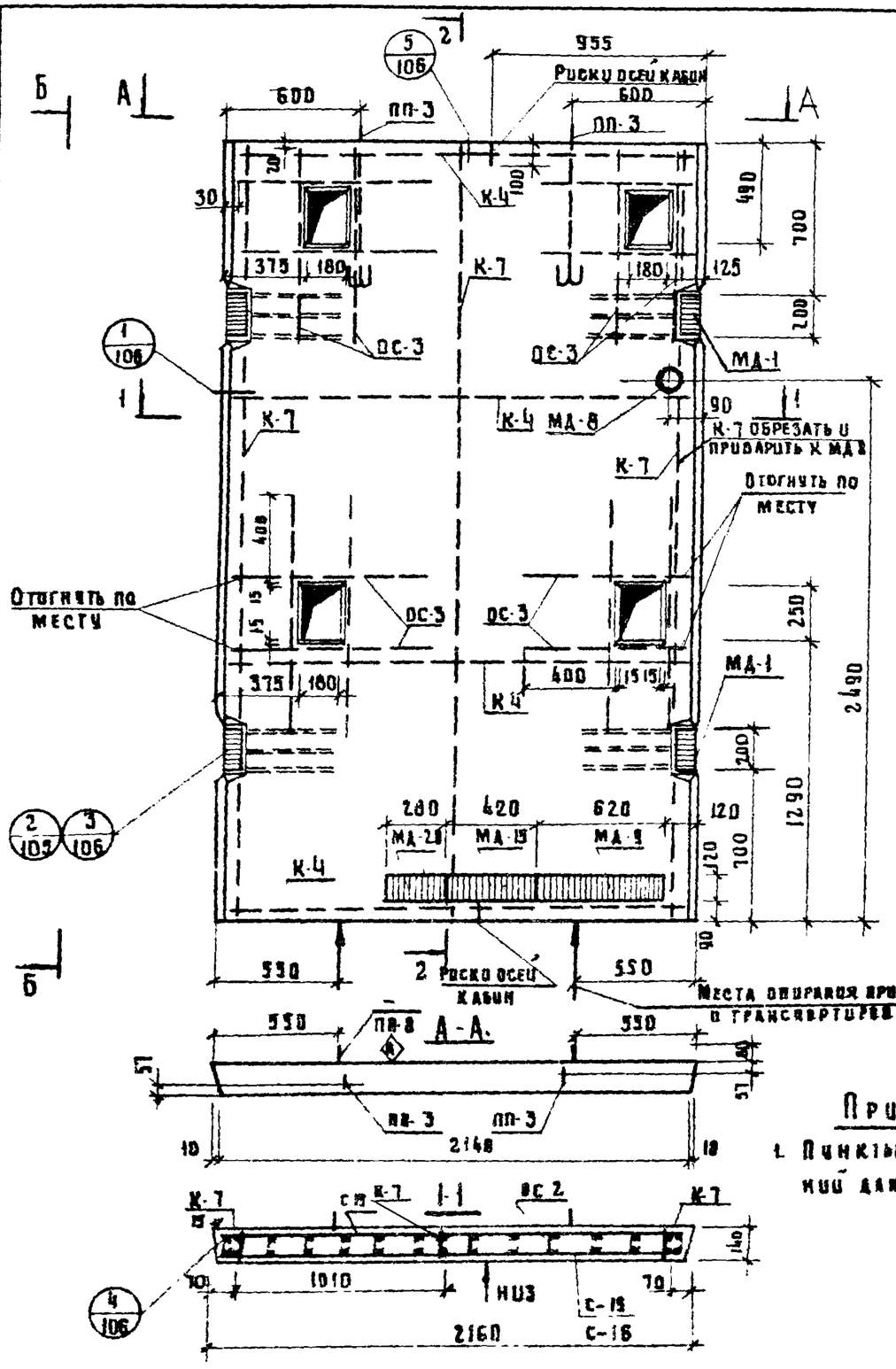
Примечание:

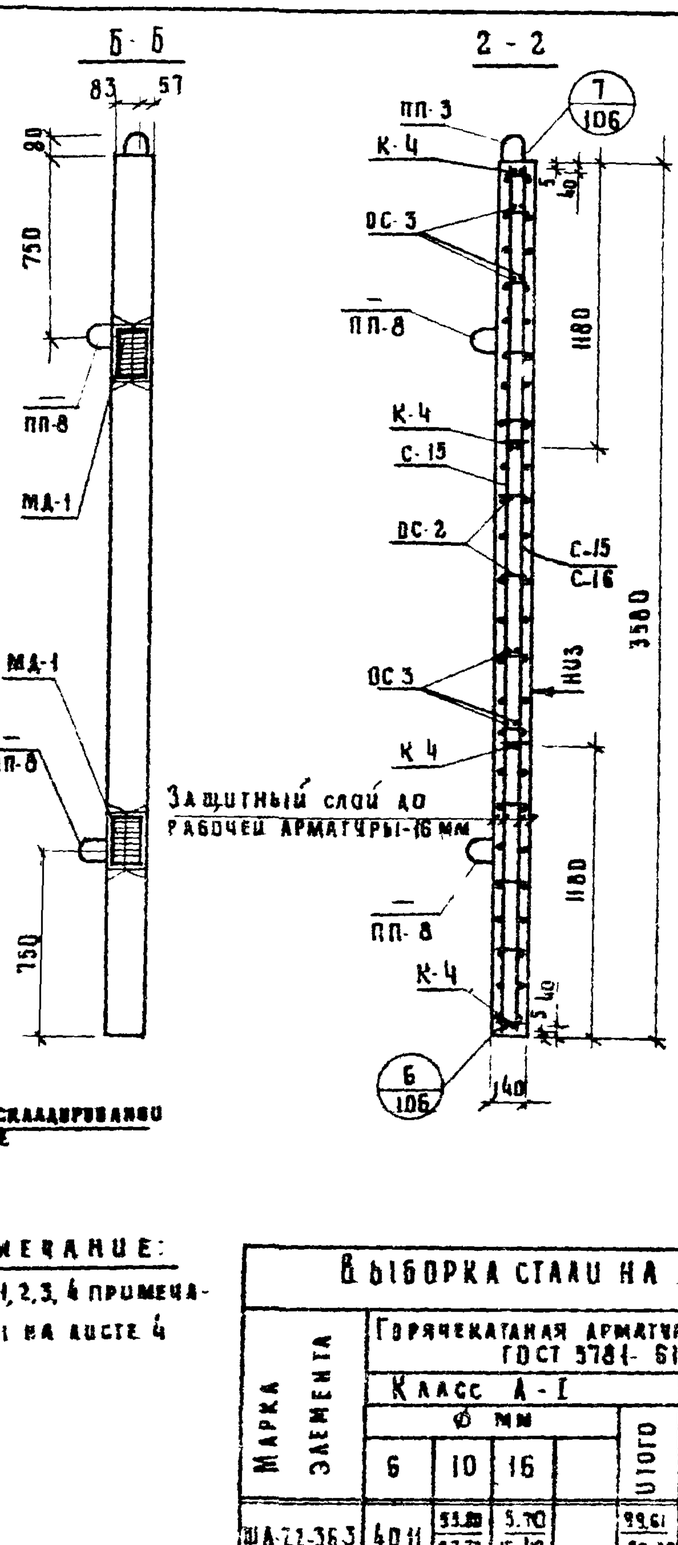
Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19

Выборка стали на жел.-бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобокая 90×8	Полоса -120×8	Итого	Всего
ША-22-33-4	35,71	48,40 / 24,20	4,38	88,55 / 64,35	8,64 / 24,84	9,48	18,12 / 34,32	8,72	16,28	16,28	123,67

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33-4	Дополнение к выпуску 1 / Лист 23





Примечание:

1. Пункты 1, 2, 3, 4 примечаний даны на листе 4

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША 22-36-3	2.61	200	1.045	170.31 / 180.03

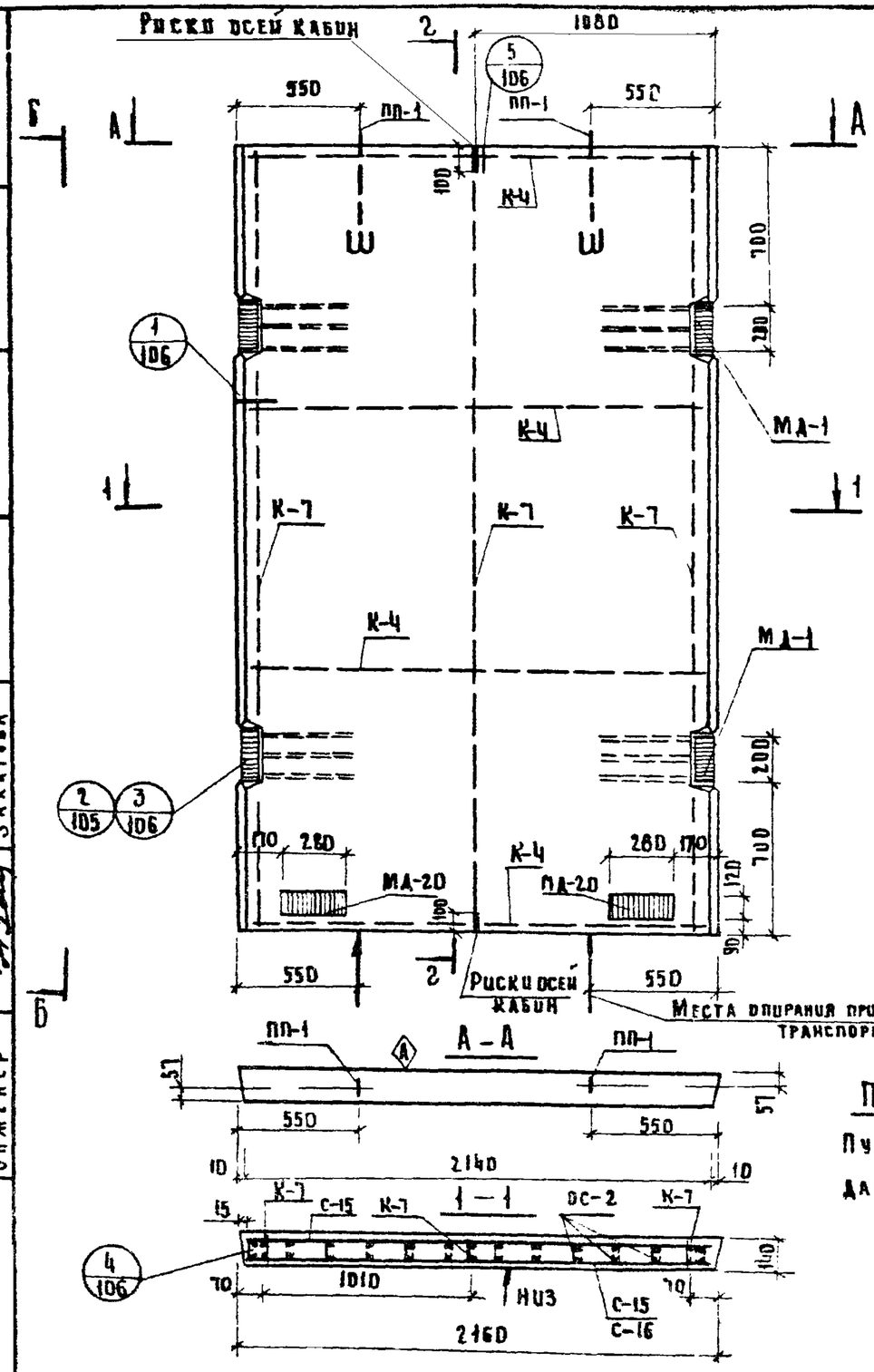
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

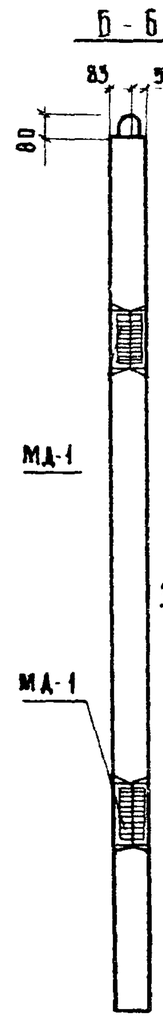
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выписки № листа
ША-22-36-3	С-15	2 / 1	ШИ-04-158.2 / 2
	С-16	- / 1	- / 2
	К-4	4	- / 5
	К-7	3	- / 5
	ДС-2	132	- / 10
	ДС-3	32	- / 10
	МА-1	4	- / 20
	МА-9	1	- / 26
	МА-8	1	- / 21
	МА-15	1	- / 26
	МА-20	1	- / 24
	пп-3	2	- / 10
	пп-8	4	ШИ-04-15 вып.2 / 12

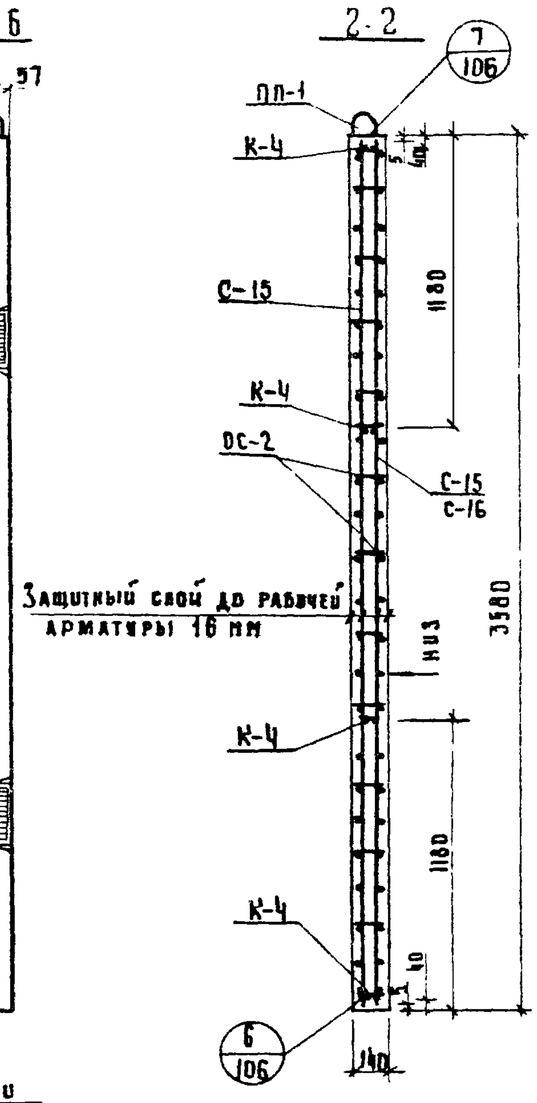
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ⌀ мм 10	12	Итого	Прокат в Ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Уголок равнобокий 90×8		Итого	Полоса -120×8	Итого	Труба ⌀90	Итого	Всего
ША-22-36-3	40.11	55.80 / 22.31	5.70 / 15.42		99.61 / 82.96	23.42 / 49.85	9.48	72.90 / 59.33	8.72		8.72	23.74	23.74	1.34	1.34	170.30 / 180.03

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия		Серия ШИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-22-36-3	Дополнение к выпуску 1	Лист 24







Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-22-36-4	2.70	200	1.078	132.47

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент.

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-22-36-4	С-15	2/1	ШО-04-15 в.2 / 2
	С-16	1/1	"/2
	К-4	4	"/5
	К-7	3	"/5
	ДС-2	132	"/10
	МД-1	4	"/20
	МД-20	2	"/24
	ПП-1	2	"/10

Выборка стали на жел бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ∅ мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ∅ мм 10	12	Итого	Прокат в Ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. L90×8	Итого	Полоса -120×8	Итого	Всего
ША-22-36-4	40.11	57.86 / 26.43	4.32	97.35 / 70.92	8.64 / 27.07	9.48	18.12 / 36.55	8.72	8.72	16.28	16.28	132.47

ТК 1974

Панели ацфтовых шахт и плиты покрытия

Обшивка и армирование панели ША-22-36-4

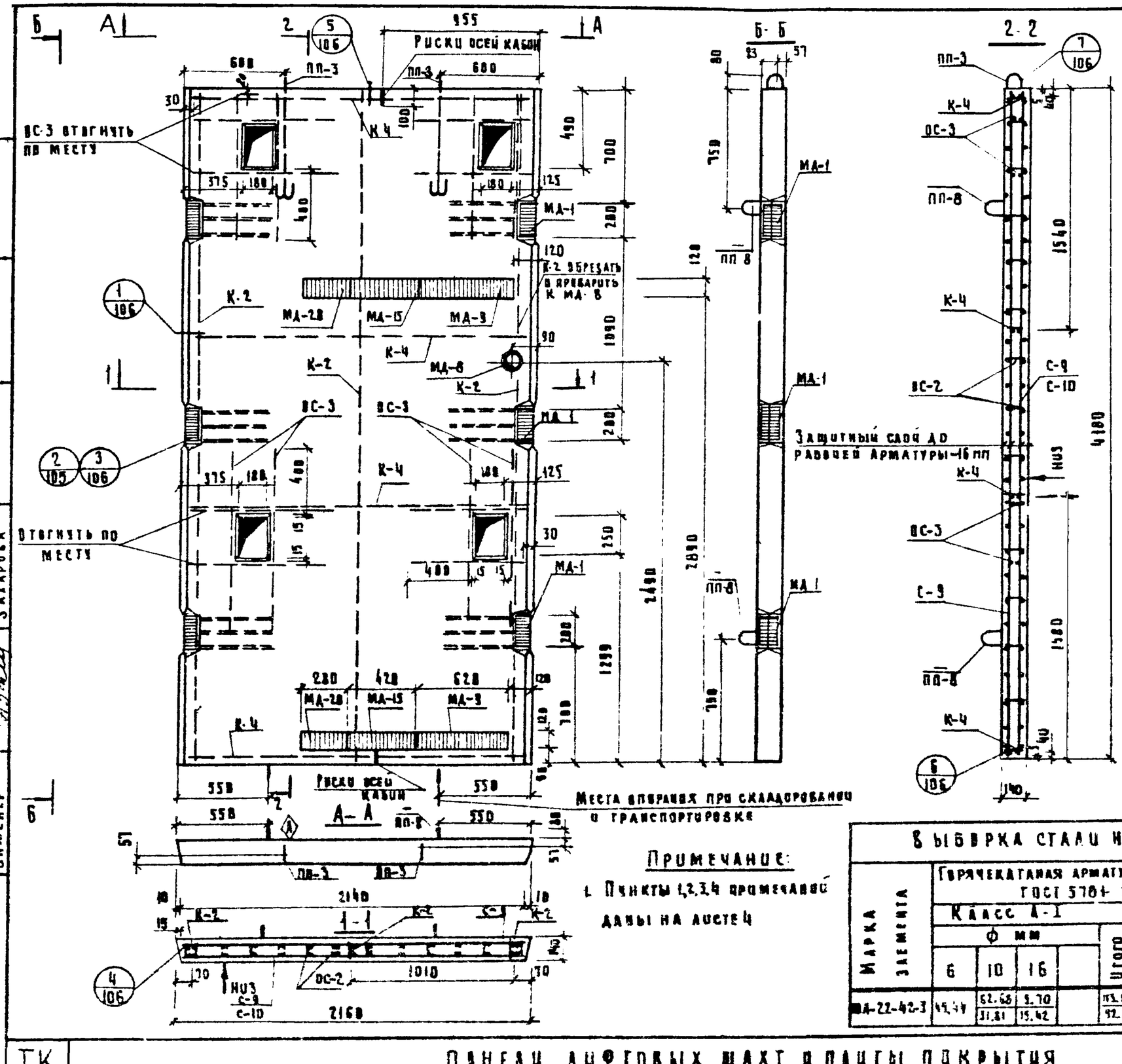
Серия ИИ-04-15

Дополнение к 1 к выпуску | Лист 25

Примечание:

Пункты 12 примечаний даны на листе 19

Инженер Захарова



Примечание:

1. Пункты 1,2,3,4 примечаний даны на листе 4

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-42-3	3.08	200	1,230	219.10 228.82

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выписки № листа
ША 22 42 3	С-9	2 1	ЧШ 84 ИВ 2 1
	С-10	1	1
	К-2	3	3
	К-4	4	5
	ДС-2	144	10
	ДС-3	32	10
	МД-1	6	20
	МД-15	2	26
	МД-28	2	29
	МД-8	1	21
	МД-9	2	26
	ПП-3	2	18
	ПП-8	4	ЧШ-ПК-19 Альб. 1 вып. 2 12

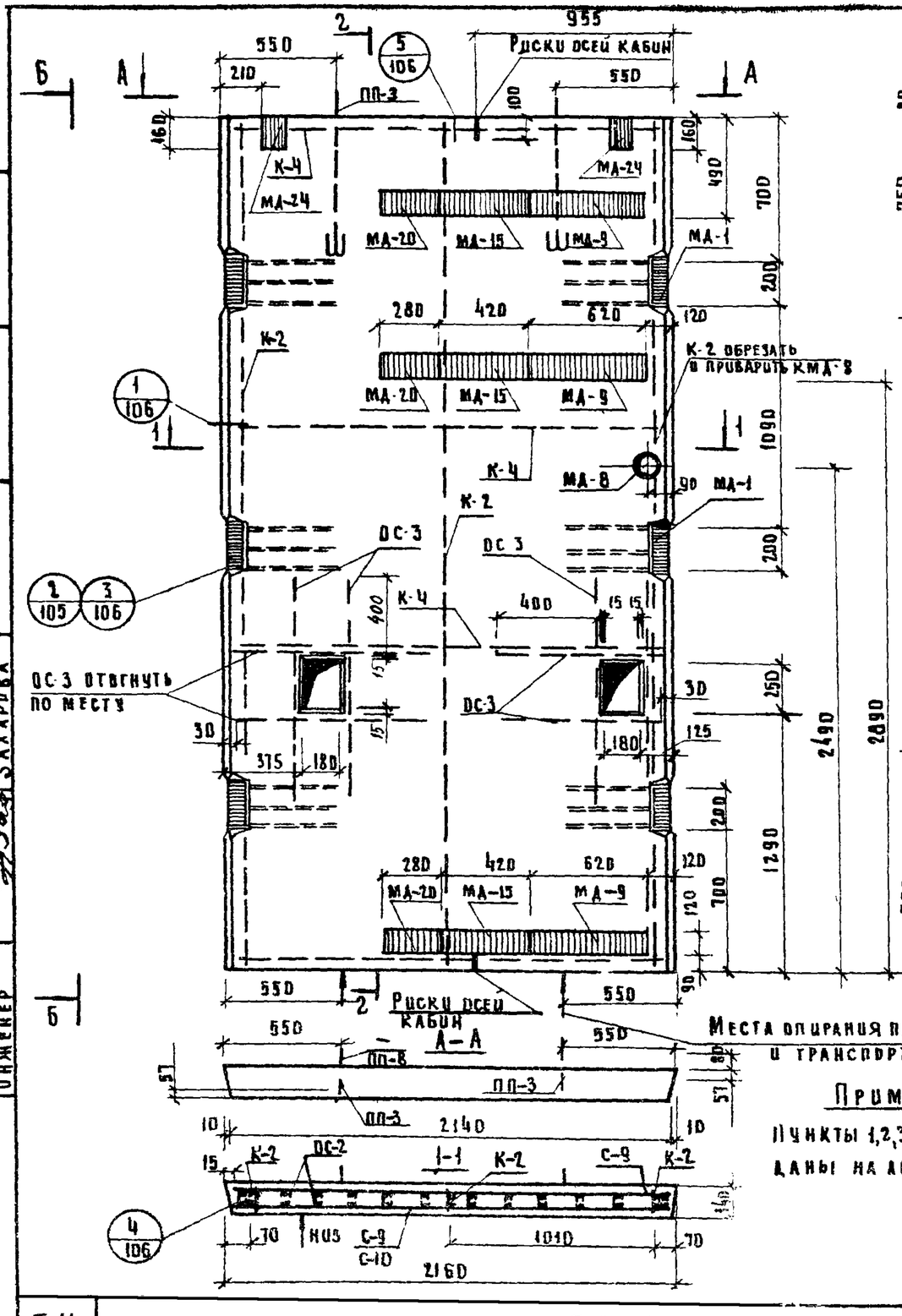
Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 90×6		Итого	Полоса -120×8	Итого	Труба ф 90	Итого	Всего
ША-22-42-3	49,49	62,68 31,81	5,70 15,42	113,87 92,67	25,08 55,95	14,22	39,30 70,17	13,08		13,08	51,56	51,56	4,59	4,59	219,10 228,82

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-22-42-3	Альбом Лист 26

г. Москва

Рук. группы Рябикова
Инженер Захарова



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-42-3-1	3,11	200	1,245	234,44 / 244,16

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-22-42-3-1	С-9	2 / 1	ИИ-04-15 в 2 / 1
	С-10	— / 1	" / 1
	К-2	3	" / 5
	К-4	4	" / 5
	ОС-2	144	" / 10
	ОС-3	16	" / 10
	МА-1	6	" / 20
	МА-15	3	" / 26
	МА-20	3	" / 24
	МА-8	1	" / 21
	МА-9	3	" / 26
	МА-24	2	" / 28
	ПП-3	2	" / 10
	ПП-8	— / 4	ИИ-04-15а.1кв2 / 12

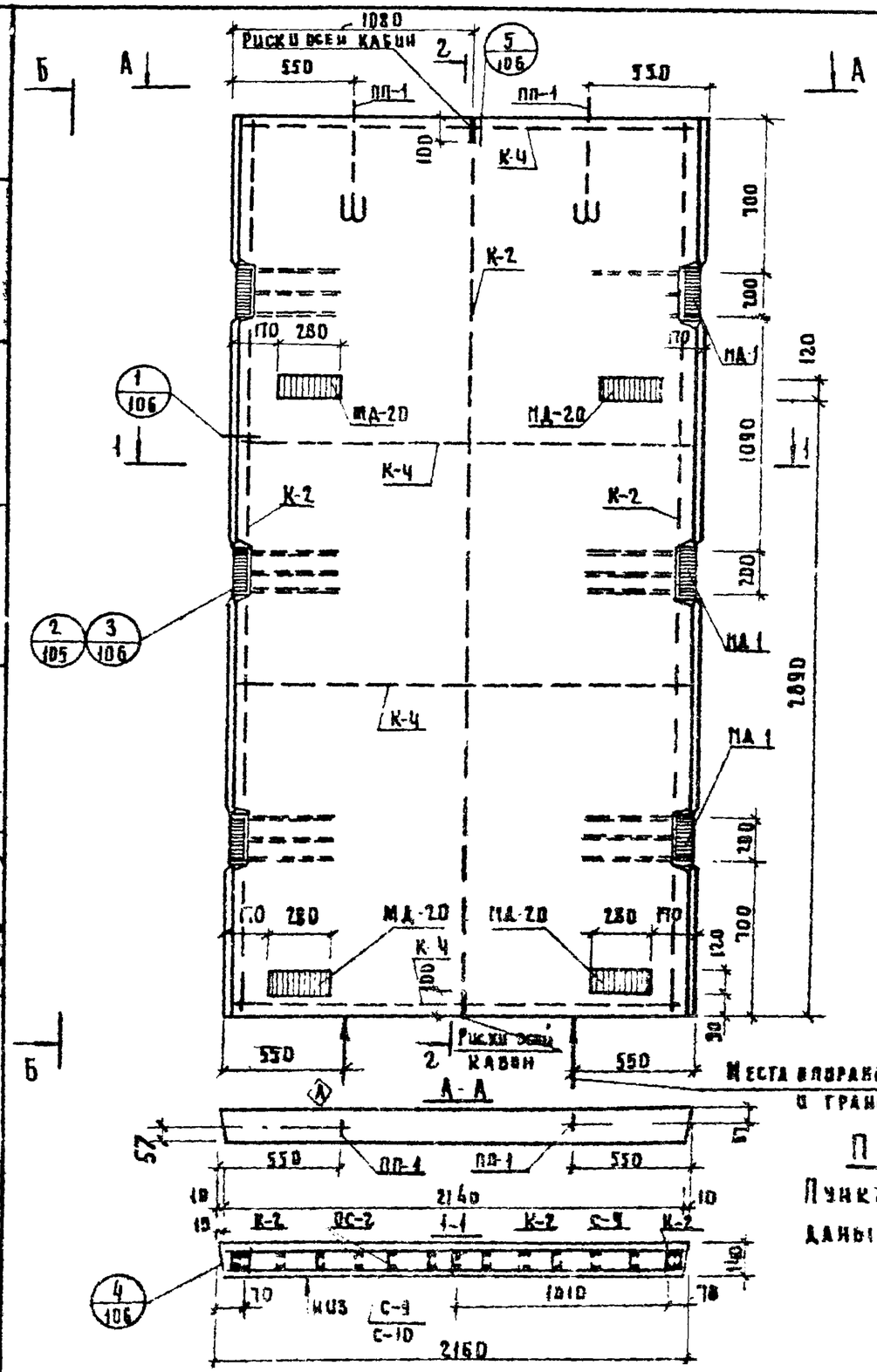
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

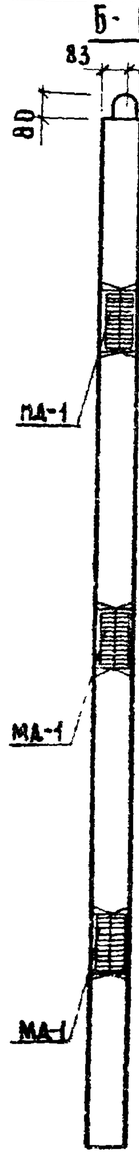
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равн.	Полоса			Труба		Всего
									L90×8	Итого	100×8	120×8	Итого	ф90	Итого	
ША-22-42-3-1	42,44	62,68 / 31,81	5,70 / 15,42		113,82 / 92,67	16,52 / 47,39	14,22	30,74 / 61,61	13,88	13,0	4,80	71,46	75,46	1,34	1,34	234,44 / 244,16

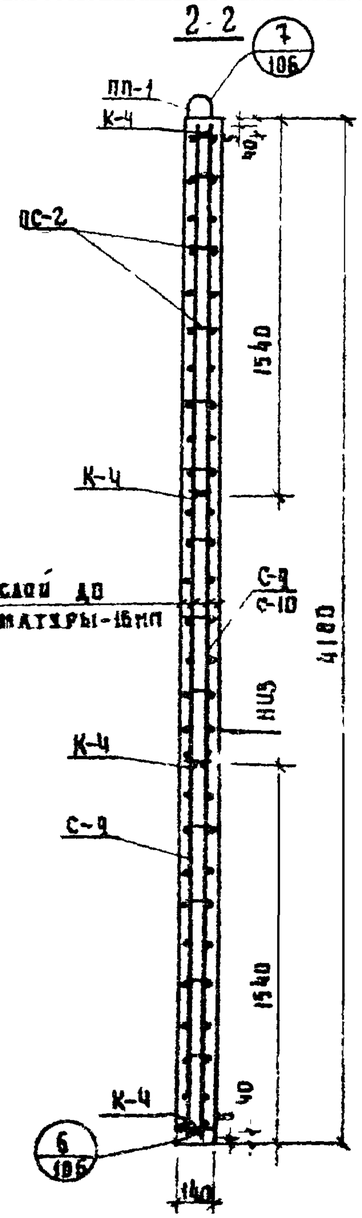
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-22-42-3-1	Дополнение к выпуску 1 / Лист 27

г. Москва
Рук. группы Шишкин
Инженер Захарова

13063-02 31







Места вплавки при складировании и транспортировке

Примечание:

Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19.

Защитный слой до рабочей арматуры-16мм

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-42-4	3,15	200	1,260	168,78

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

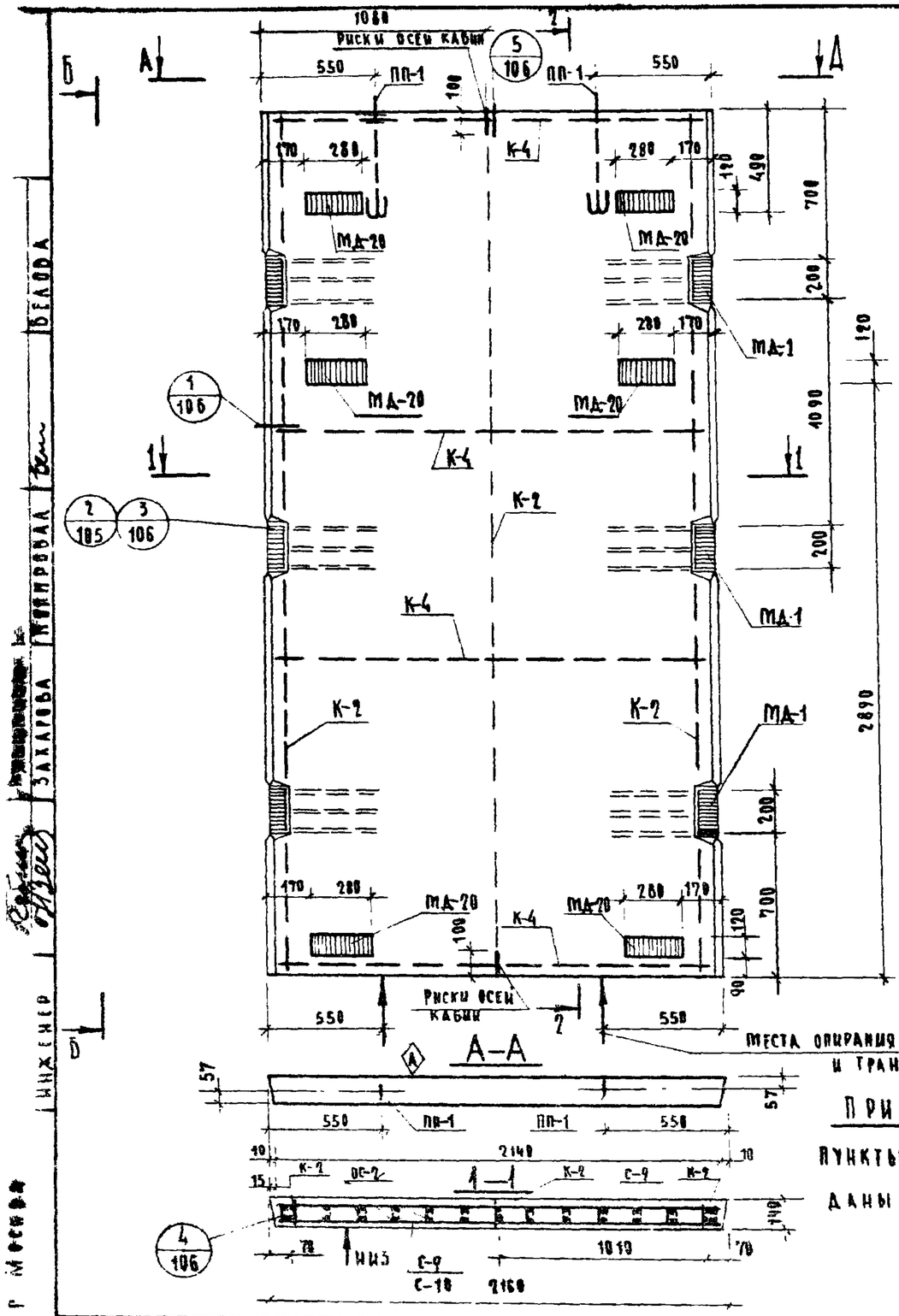
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выписки № листа
ША-22-42-4	С-9	2/1	08-06-15 в.2 / 1
	С-10	2/1	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	ДС-2	1шт	10
	МА-1	6	20
	МА-20	4	24
	ПП-1	2	10

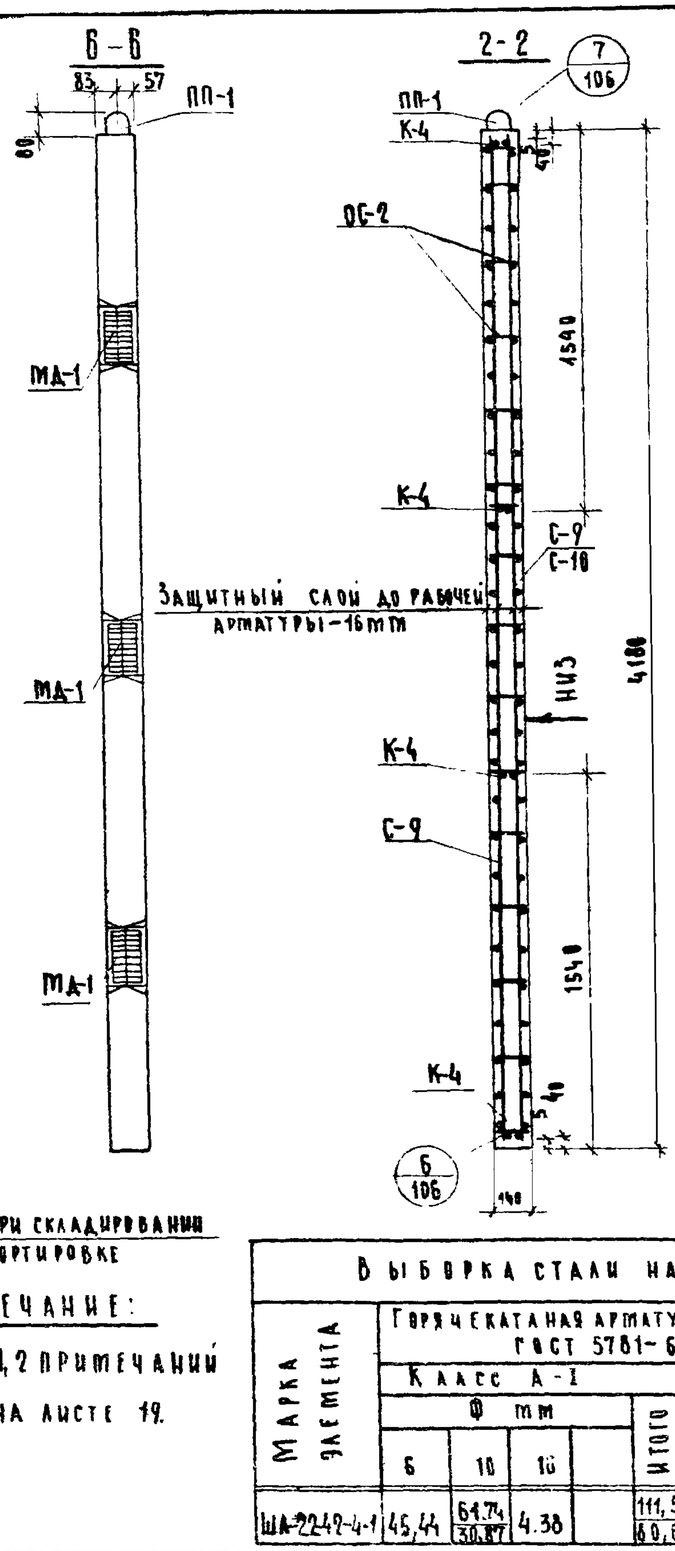
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	16		Итого	Класс А-III Ø мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобокая -12018	Итого	Всего
ША-22-42-4	45,44	60,24 / 30,87	4,38		111,56 / 80,69	1,26 / 37,95	14,22	15,50 / 46,37	13,08	13,08 / 28,64	28,64	168,78

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-4	Альбом № 3 и рабочие чертежи / Лист 25

Рук. группы Рябиков
Инженер Захаров
Москва





Места опирания при складировании и транспортировке

Примечание:

Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-42-4-1	3,15	200	1,260	177,86

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№выпуска №листа
ША-22-42-4-1	С-9	2/1	ИИ-04-15в.2/1
	С-10	1	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	ОС-2	144	10
	МД-1	6	20
	МД-20	6	24
	ПП-1	2	10

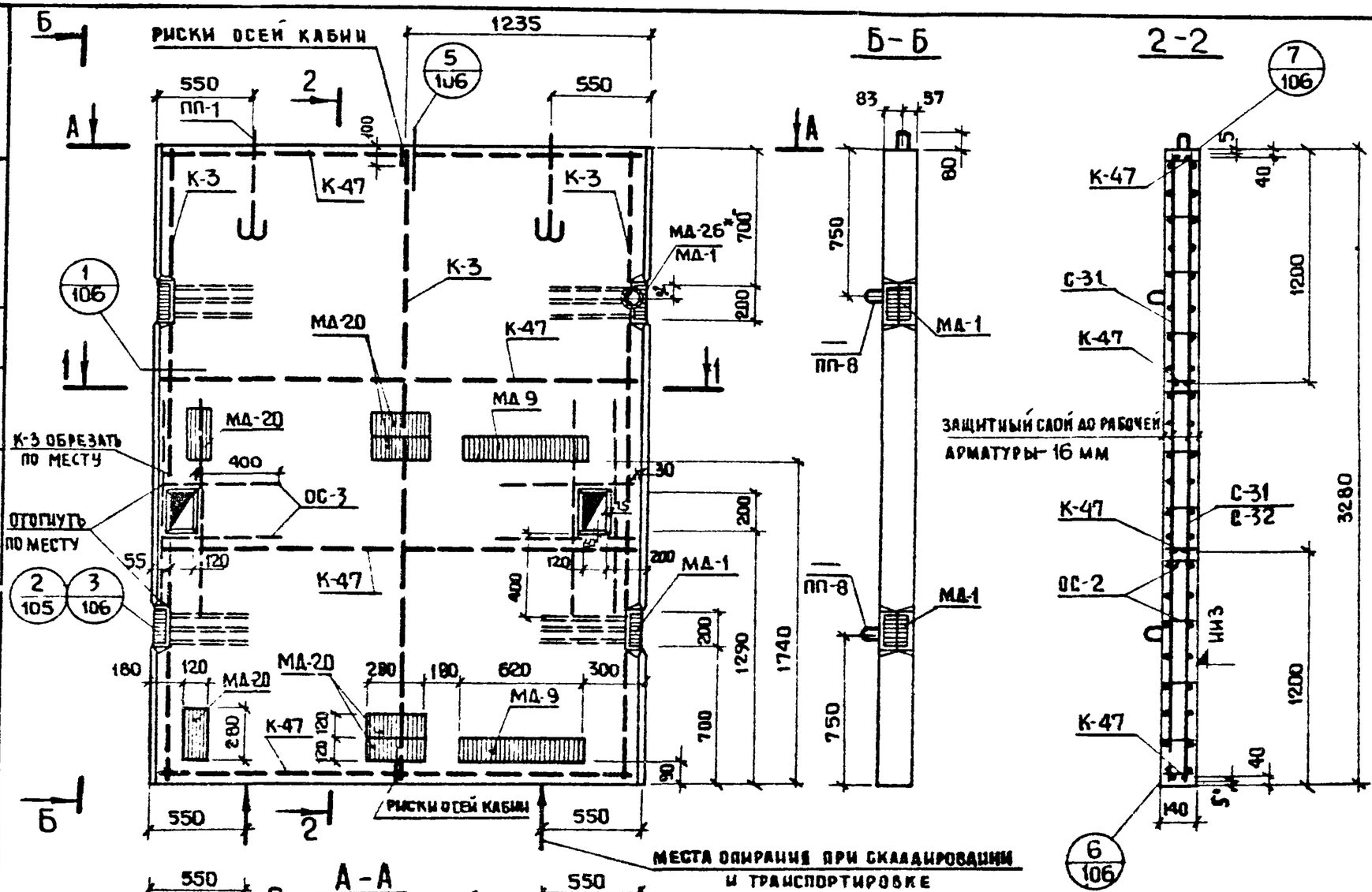
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	16		Итого	Класс А-III Ø мм 10	12	Итого	Прокат Вст 3пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 190х8	Полоса	Итого	Полоса -170х6		Итого	Всего
ША-22-42-4-1	45,44	64,74 / 30,87	4,38		111,56 / 80,69	1,92 / 32,79	14,22	16,14 / 47,01	13,88		13,08	37,08		37,08	177,86

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Опалубка и армирование панели ША-22-42-4-1	Дополнение 1 к выпуску 1	Лист 29

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Захарова Белова Инженер



Примечания:

1. Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4.
2. *) МД-26 устанавливается только в панелях групповых пассажирских и грузопассажирских лифтов, во всех остальных случаях — МД-1

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-25-33-1	2,85	200	1,141	184.06 / 193.78

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

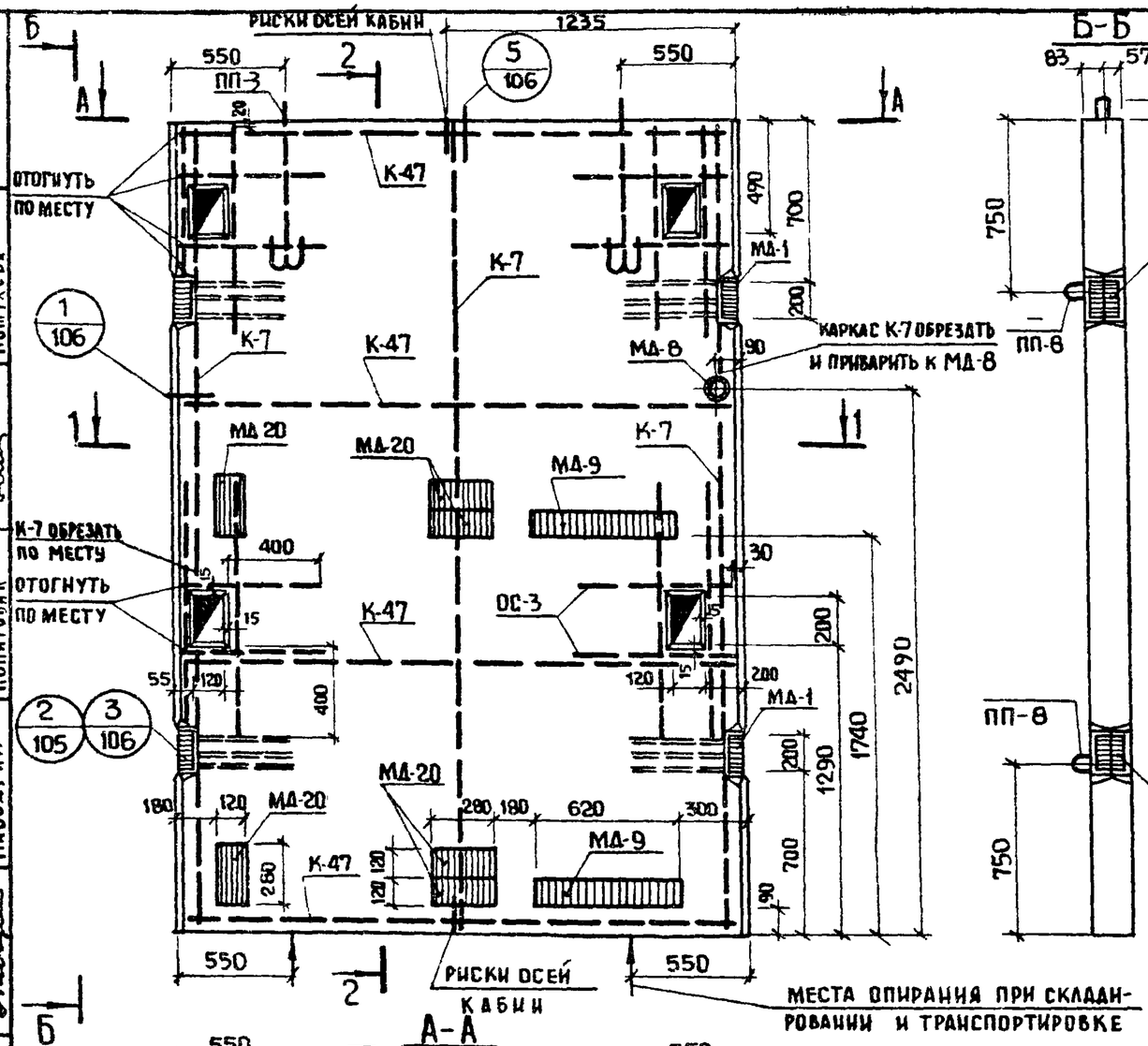
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт	№выпуска №листа
ШЛ-25-33-1	С-31	2 / 1	ИИ-04-15 Доп.1 Кн.2 13
	С-32	1 / 1	ИИ-04-15 13
	К-3	3	ИИ-04-15 Кн.2 5
	К-47	4	ИИ-04-15 Доп.1 Кн.2 4
	ОС-2	120	ИИ-04-15 Кн.2 10
	ОС-3	16	ИИ-04-15 10
	МД-1	3(4)	ИИ-04-15 20
	МД-9	2	ИИ-04-15 26
	МД-20	6	ИИ-04-15 24
	МД-26	1(0)	ИИ-04-15 20
	ПП-1	2	ИИ-04-15 10
	ПП-8	2 / 4	ИИ-04-15 Доп.1 Кн.2 12

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобокая L 90х8	Итого	Полоса -120х8	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-25-33-1	41.34	52.46 / 26.23	4.38 / 14.10	98.18 / 81.67	14.50 / 40.73	9.48	23.98 / 50.21	8.72	8.72	51.84	51.84	1.34	1.34	184.06 / 193.78

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	Серия ИИ-04-15
1974	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-33-1	Альбом Кн.1 Выпуск 1 / Лист 30

Рябикова, Набадрик; Рук. группы, Инженер; г. Москва



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-25361	3.10	200	1.241	205.28 / 215.00

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№выпуска №листа
ШЛ-25-36-1	С-33	2/1	ИИ-04-15 доп.1 кВып.2 13
	С-34	—/1	" 13
	К-7	3	ИИ-04-15 В.2 5
	К-47	4	ИИ-04-15 доп.1 кВып.2 1
	ОС-2	132	ИИ-04-15 В2 10
	ОС-3	32	" 10
	МД-1	4	" 20
	МД-8	1	" 21
	МД-9	2	" 26
	МД-20	6	" 24
	ПП-3	2	" 10
	ПП-8	—/4	ИИ-04-15 доп.1 кВып.2 12

Примечание:

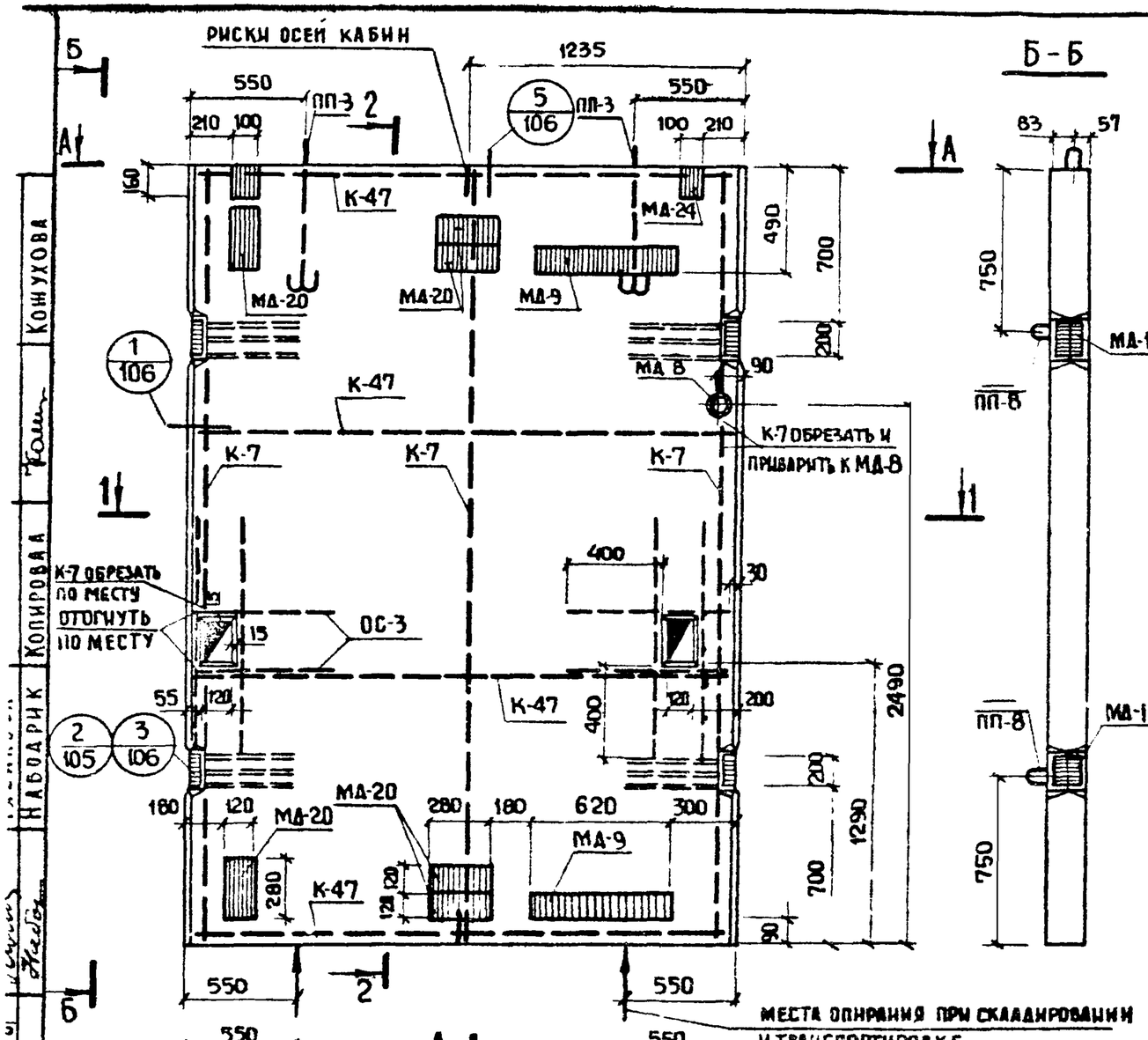
Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

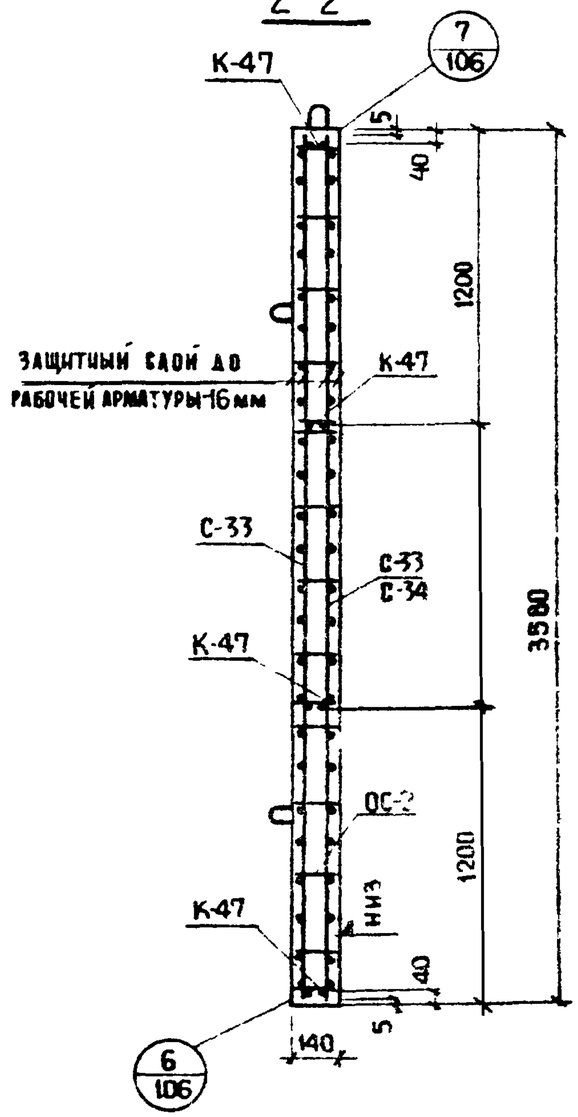
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	16	Итого:	Класс А-III ⌀ мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобок L 90×8	Итого	Полоса -120×8	Итого:	Труба ⌀90	Итого	Всего
ШЛ-25-36-1	44.59	58.22	5.70	108.51	25.39	9.48	34.87	8.72	8.72	51.84	51.84	1.34	1.34	205.28
		29.58	15.42	89.59	54.03		63.51							215.00

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-36-1	ДОПОЛНЕНИЕ 1 К ВЫПУСКУ 1 / ЛИСТ 31

Инженер Кожухова — Копировал — Инв. № подл.





ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-25-36-1-1	3.12	200	1.249	199.05 / 208.77

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№№ выпуска / №№ листа
ШЛ-25-36-1-1	С-33	2/1	ИИ-04-15 доп. 1 вып. 2 / 13
	С-34	—/1	—/13
	К-7	3	ИИ-04-15 в.2 / 5
	К-47	4	ИИ-04-15 доп. 1 вып. 2 / 10
	ОС-2	132	ИИ-04-15 в.2 / 10
	ОС-3	16	/ 10
	МД-1	4	/ 20
	МД-8	1	/ 21
	МД-9	2	/ 26
	МД-20	6	/ 24
	МД-24	2	/ 28
	ПП-3	2	/ 10
	ПП-8	—/4	ИИ-04-15 доп. 1 вып. 2 / 12

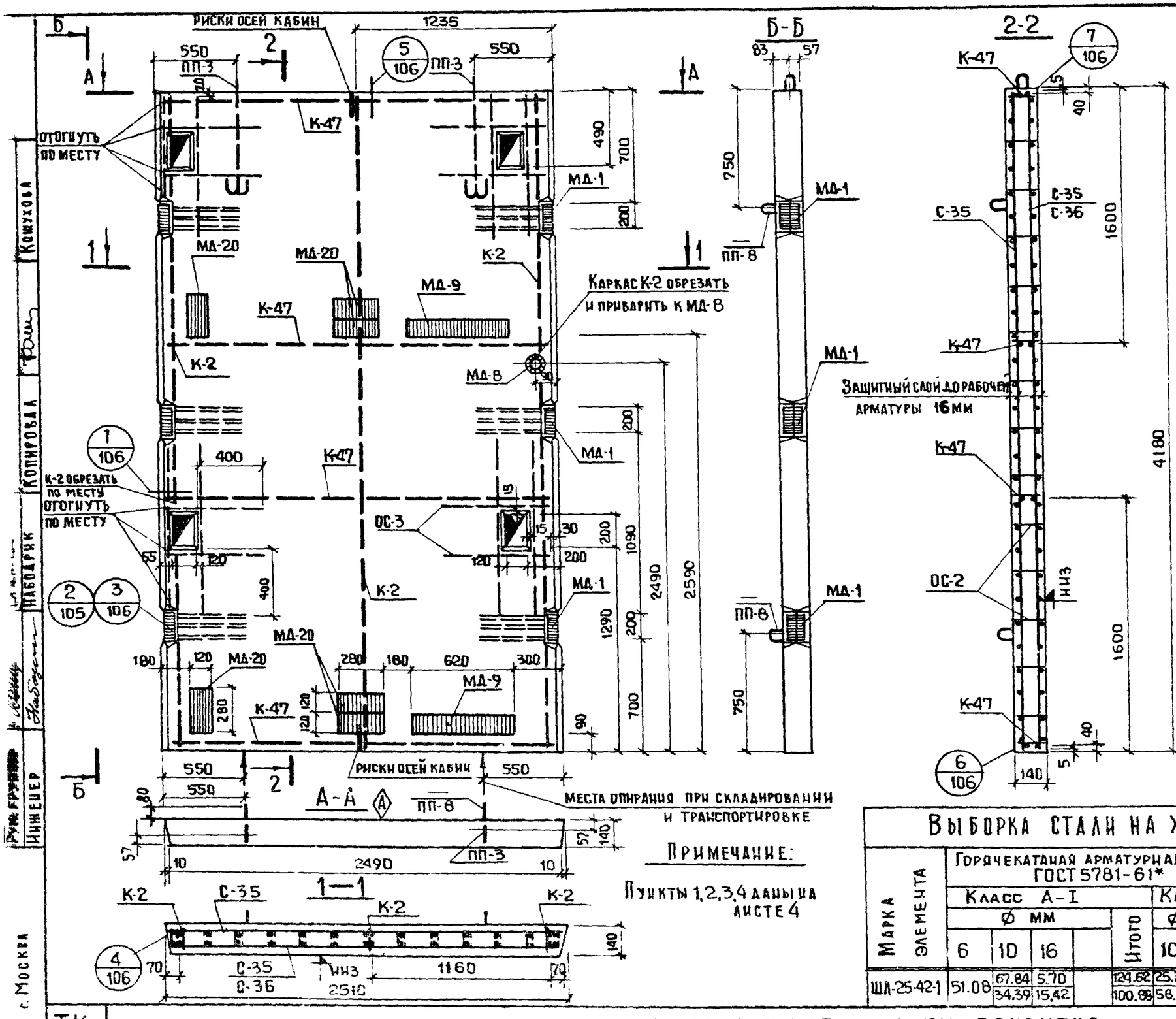
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16	Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Уголки	Полоса	Итого	Трубы	Итого	Всего
								L 90×6	-100×8 / -120×8		Ø 90		
ШЛ-25-36-1-1	44.59	58.22 / 29.56	5.70 / 15.42	108.51 / 89.59	15.16	9.48	24.64 / 53.28	8.72	4.00	51.84 / 55.84	1.34	1.34	199.05 / 208.77

Примечание:

Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СЕРИЯ ИИ-04-15
1974	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-36-1-1	ДОПОЛНЕНИЕ № 1	ЛИСТ 32



Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-25-42-1	3,63	200	1,452	234.40 / 244.12

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№№ выпуска / № листа
ШЛ-25-42-1	С-35	2 / 1	ИИ-04-15 доп. 1 к вып. 2 / 15
	С-36	— / 1	— / 13
	К-2	3	ИИ-04-15 в.2 / 5
	К-47	4	ИИ-04-15 доп. 1 к вып. 2 / 4
	ОС-2	156	ИИ-04-15 в.2 / 10
	ОС-3	32	〃 / 10
	МД-1	6	〃 / 20
	МД-8	1	〃 / 21
	МД-9	2	〃 / 26
	МД-20	6	〃 / 24
	ПП-3	2	〃 / 10
	ПП-8	4	ИИ-04-15 доп. 1 к вып. 2 / 12

Примечание:

Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3пс6 ГОСТ 380-71							Всего
	Класс А-I					Класс А-III			Углов. равнобок.		полоса	труба				
	⌀ мм				Итого	⌀ мм		Итого:	L90×8		Итого:	-120×8	Итого	⌀90	Итого	
	6	10	16			10	12									
ШЛ-25-42-1	51.08	67.84 / 34.39	5.70 / 15.42		124.62 / 100.69	25.38 / 58.83	14.22	39.60 / 73.05	13.08		13.08	55.76	55.76	1.34	1.34	234.40 / 244.12

ТК 1974

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия

Опалубка и армирование панели ШЛ-25-42-1

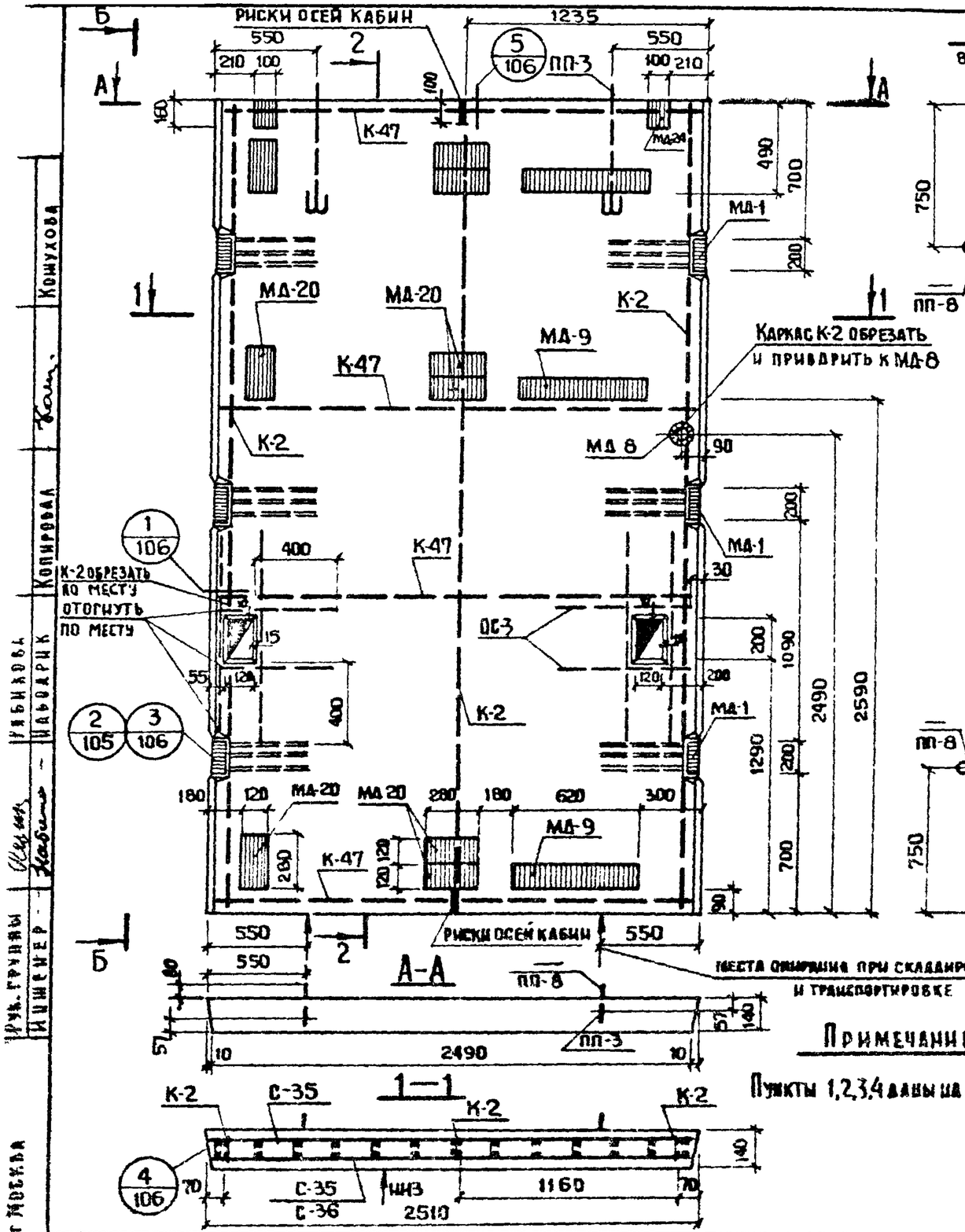
Серия ИИ-04-15

Дополнение 1 к выпуску 1 | Лист 33

1 ИИ15

Инженер Кожухова | Руководитель группы | Копировал | Рук. бригады | Набодрик

г. Москва



Примечание:

Пункты 1,2,3,4 даны на листе 4.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-25-42Н	3.65	200	1.460	252.00 / 261.72

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№№ выпуска № листа
ШЛ-25-42-1-1	С-35	2 / 1	ИИ-04-15 Доп. 1 Вып. 2 15
	С-36	1	" 19
	К-2	3	ИИ-04-15 В.2 5
	К-47	4	ИИ-04-15 Доп. 1 Вып. 2 1
	ОС-2	156	ИИ-04-15 В-2 10
	ОС-3	16	" 10
	МД-1	6	" 20
	МД-8	1	" 21
	МД-9	3	" 26
	МД 20	9	" 24
	МД-24	2	" 28
	ПП-3	2	" 10
	ПП-8	4	ИИ-04-15 Доп. 1 Вып. 2 12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат ВСт3пс6 ГОСТ 380-71						Всего
	Класс А-I					Класс А-III			Уголки	Полоса			Труба		
	Ø мм			Итого		Ø мм		Итого	L80×8	Итого	-100×8	-120×8	Итого	Ø90	Итого	
	6	10	16			10	12									
ШЛ-25-42-1-1	51.08	67.84 / 34.39	5.70 / 15.42	124.62 / 100.89		16.98 / 50.93	14.22	31.20 / 64.65	13.08	13.08	4.00	77.76	81.76	1.34	1.34	252.00 / 261.72

ТК

1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

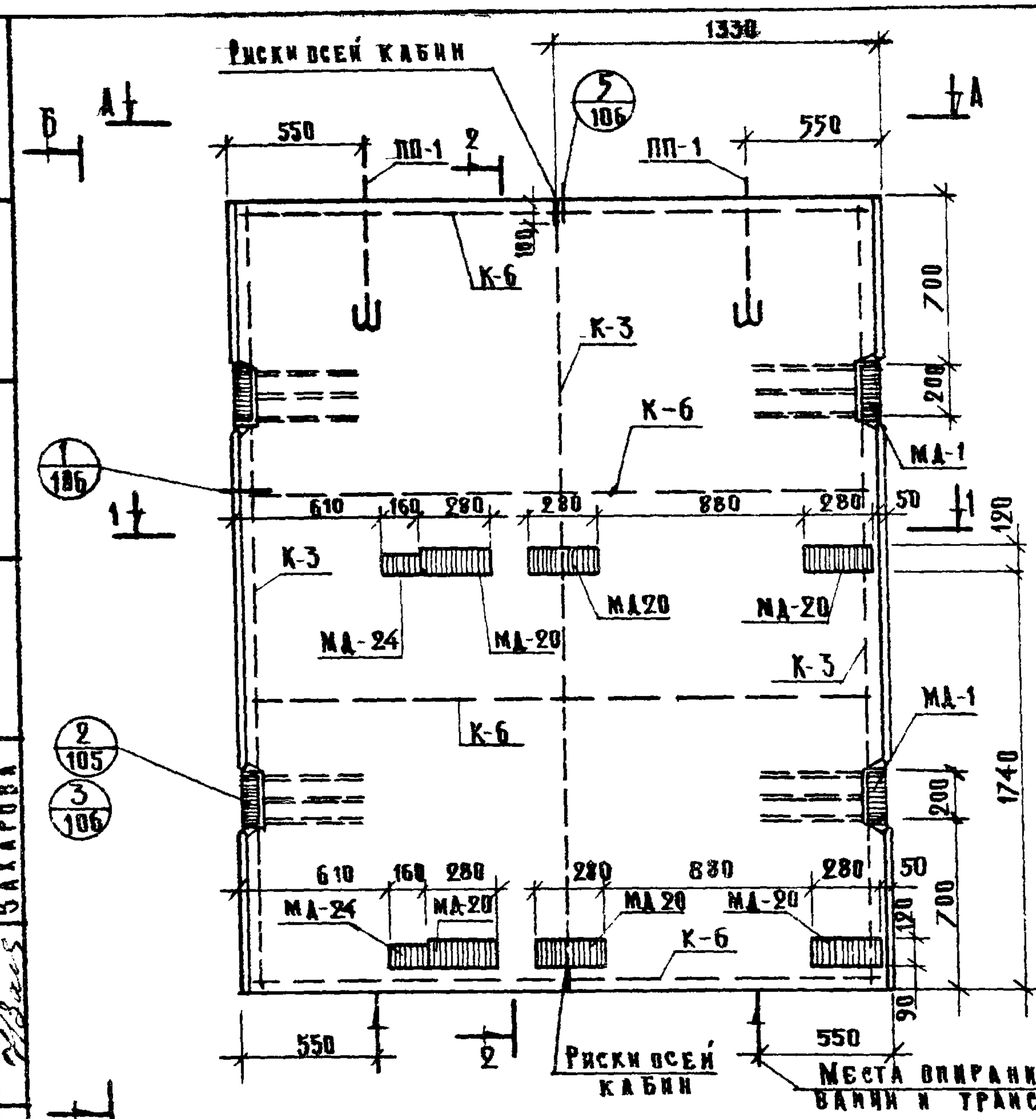
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-25-42-1-1

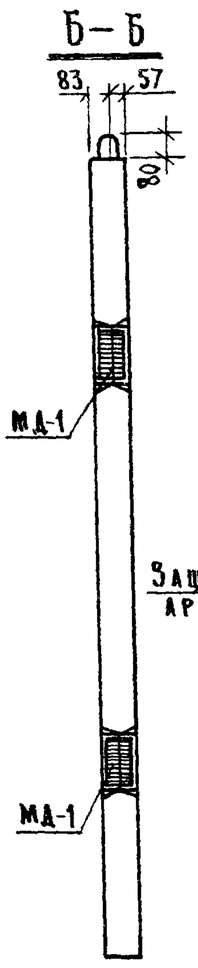
Серия ИИ-04-15

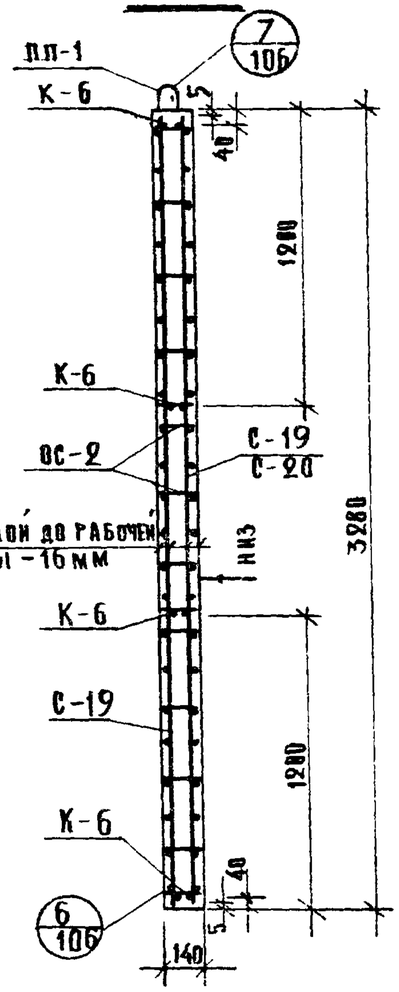
Дополнение к выпуску 1 — Лист 34

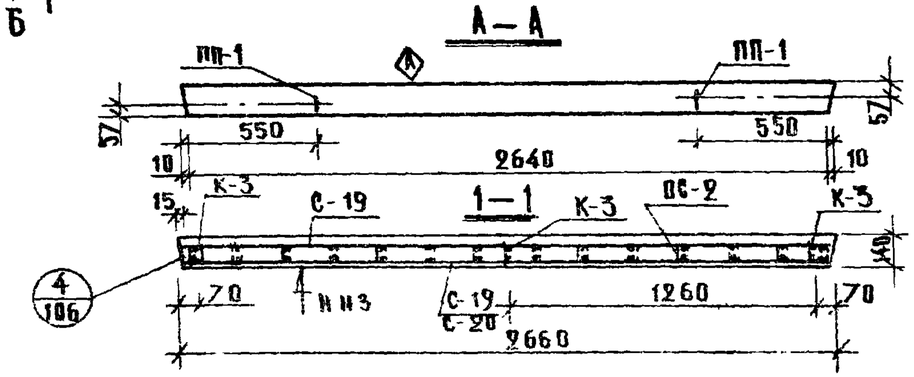
г. Москва — Рук. группы Кошухова — Инженер Набоварцик — Нач. отд. Ушбикова — Копировал

13063-02 38









Примечание:

Пункты 1, 2 примечаний даны на листе 19.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-27-33-2	3.04	200	1.217	162.74

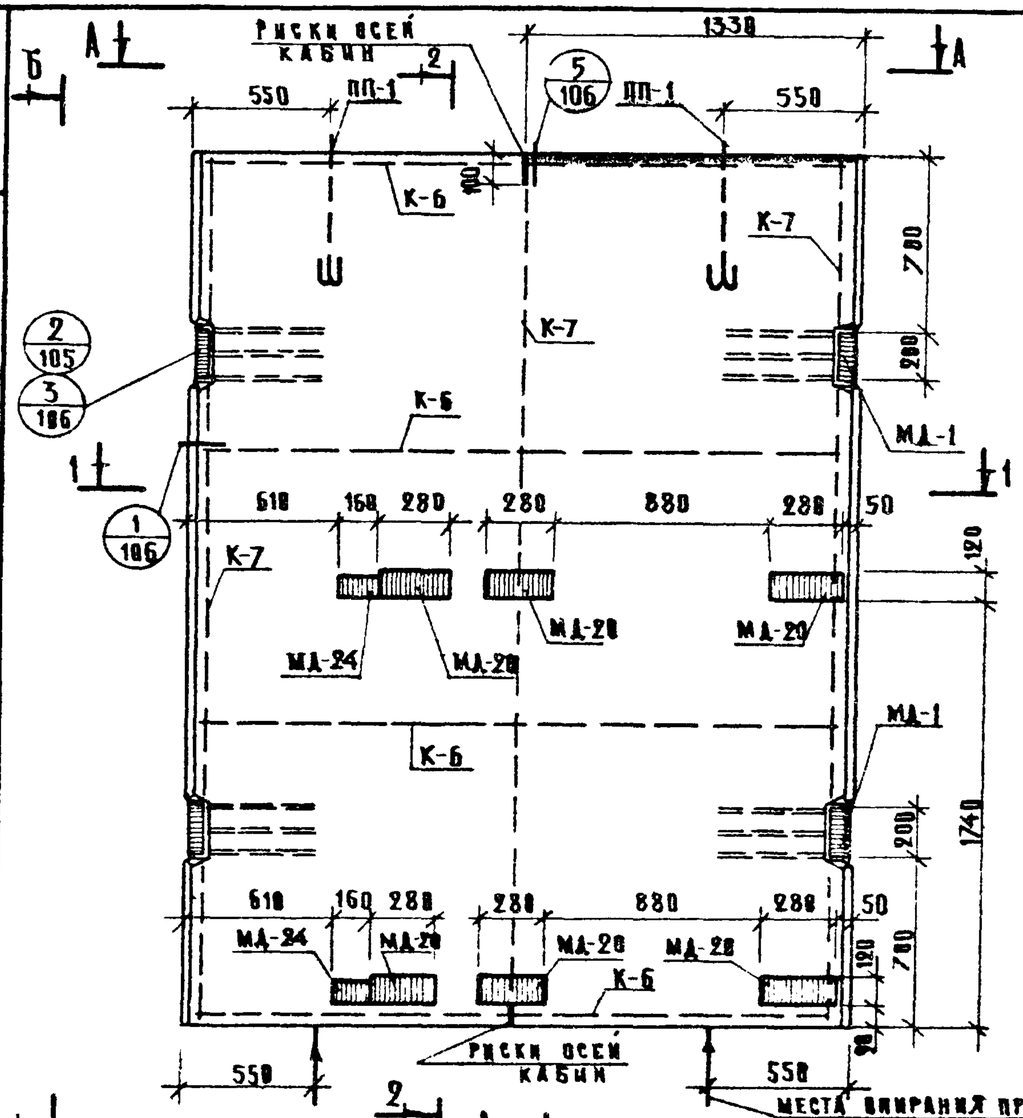
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

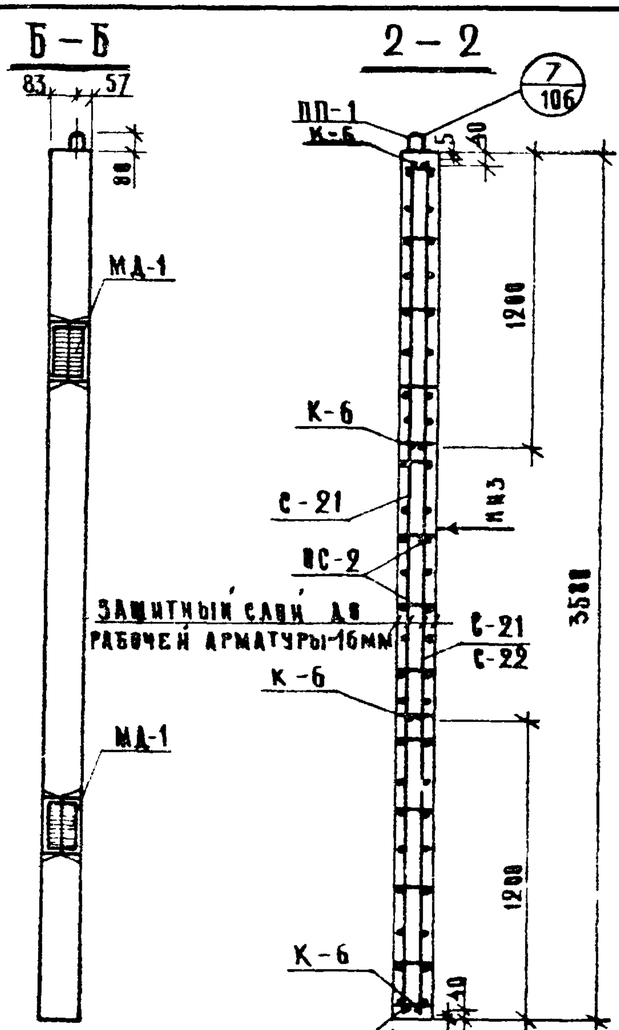
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-27-33-2	С-19	2/1	ГН-04-15 в 2
	С-20	1	" 2
	К-3	3	" 5
	К-6	4	" 5
	ОС-2	140	" 10
	МА-1	4	" 20
	МА-24	2	" 28
	МА-20	6	" 24
	ПП-1	2	" 10

Выборка стали на жел. бет элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71						Всего
	Класс А-I					Класс А-III			Угловая равнобокая		Полоса				
	ф мм.				Итого	ф мм		Итого	L90×8		Итого	-120×8	-100×8	Итого	
	6	10	16			18	12								
ША-27-33-2	43.92	56.50 / 28.25	4.38		104.80 / 76.55	2.58	9.48	12.06 / 40.31	8.72		8.72	33.16	4.80	37.16	162.74

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия. Окладка и армирование панели ША-27-33-2	Серия ИИ-04-15	
		Дополнение 1 к выпуску 1	Лист 35





Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
МА-27-36-2	3,32	200	1.328	171.45

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
МА-27-36-2	С—21	2/1	ИИ-04-15в2/2
	С—22	—/1	—/2
	К—6	4	5
	К—7	3	5
	ВС—2	154	16
	МА—1	4	28
	МА—24	2	28
	МА—20	6	24
	ПП—1	2	16

Выборка стали на жел.-бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16		Итого:	Класс А-III ф мм 18	12	Итого	Прокат в Ст3 пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равн. 190×8		Итого	Полоса 120×8	190×8		Итого	Всего
МА-27-36-2	47.45	61.68/38.84	4.38		113.51/82.67	2.51/33.42	9.48	12.06/42.90	8.72		8.72	33.16	4.8		37.16	171.45

Примечание:

Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия		Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели МА-27-36-2	Альбом отмечен к выпуску	Лист 36

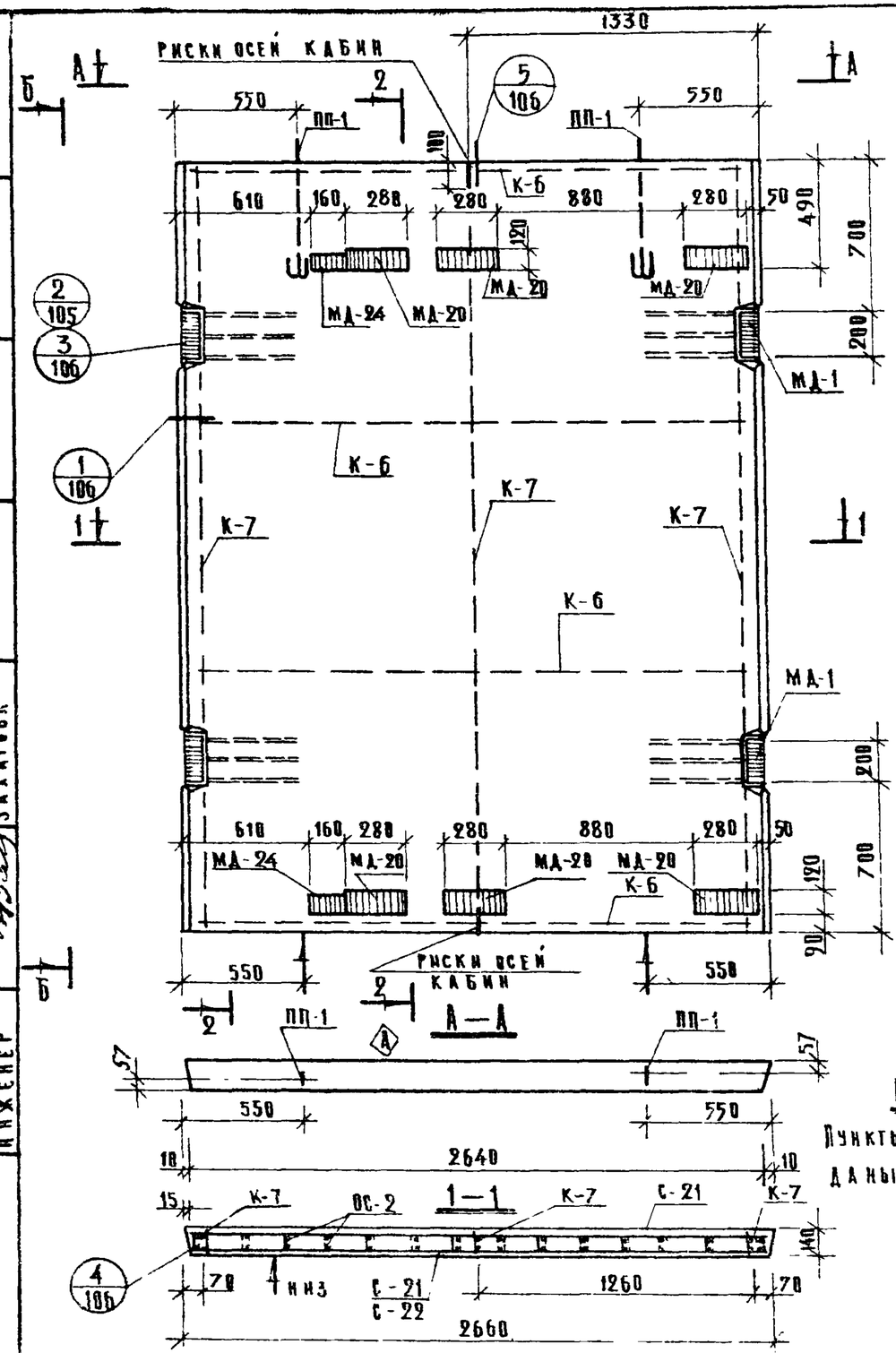
Архивный №

Рук. группы Рабикова

Инженер Захарова

Гип Веснов

13063-02 40



Примечание:

Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-27-36-2-1	3,32	200	1.328	171.45

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

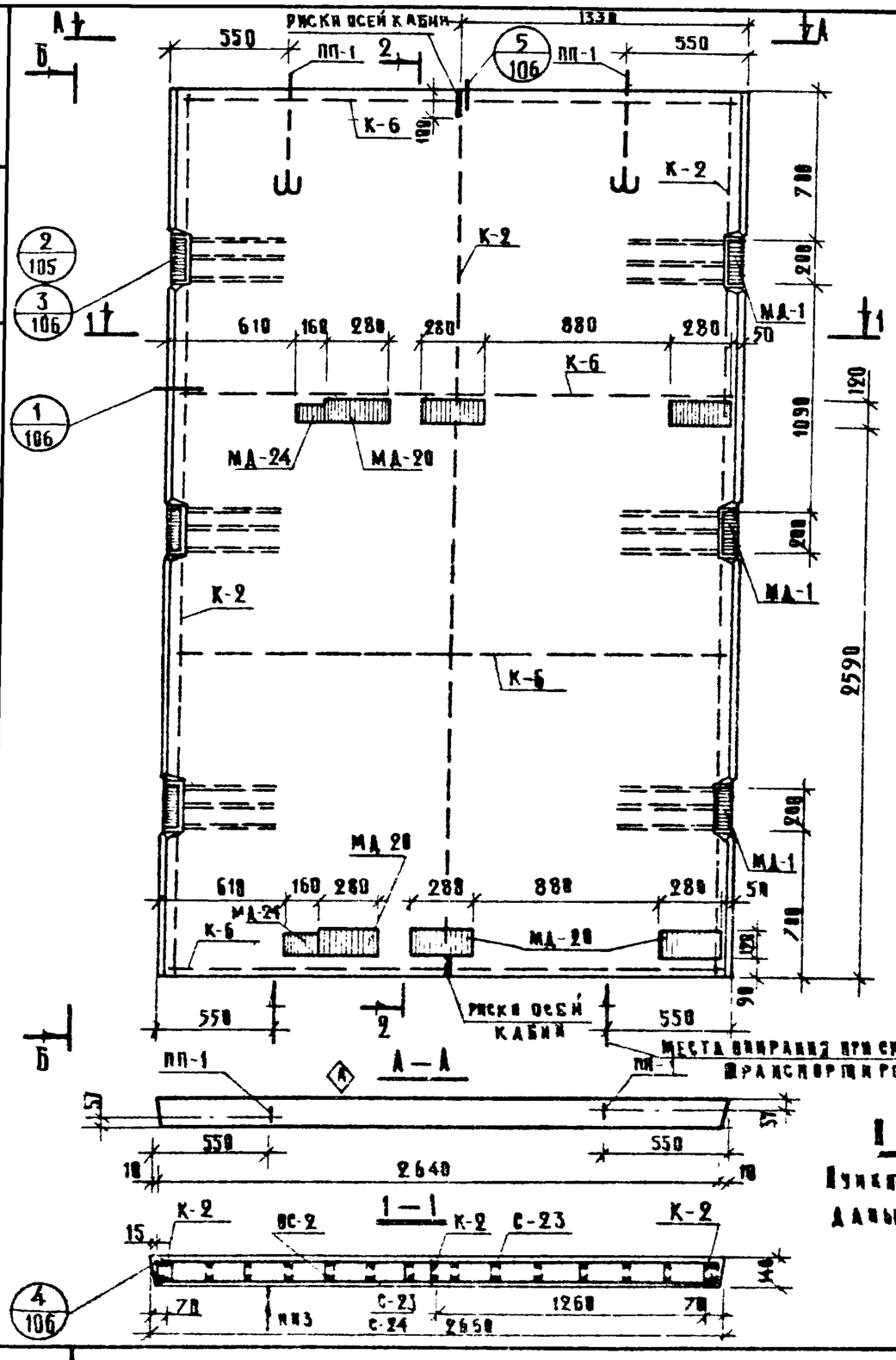
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-27-36-2-1	С-21	2 / 1	ИИ-04-15 в.2 / 2
	С-22	1	" / 2
	К-6	4	" / 5
	К-7	3	" / 5
	ОС-2	154	" / 16
	МА-1	4	" / 20
	МА-24	2	" / 28
	МА-20	6	" / 24
	ПП-1	2	" / 16

Выборка стали на жел бет элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм. 6	10	16		Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат в Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. L90×8		Итого	Полоса -120×8	-100×8		Итого	Всего
ША 27-36-21	47.45	61.68 / 30.84	4.38		113.51 / 82.67	2.58 / 33.42	9.48	12.06 / 42.90	8.72		8.72	33.16	4.00		37.16	171.45

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка и армирование панели ША-27-36-2-1	Дополнение 1 к выпуску 1 — Лист 37

13063-02 41



Примечание:

Пункты 1, 2 примечания даны на листе 19.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-27-42-2	3,88	200	1,551	281,74

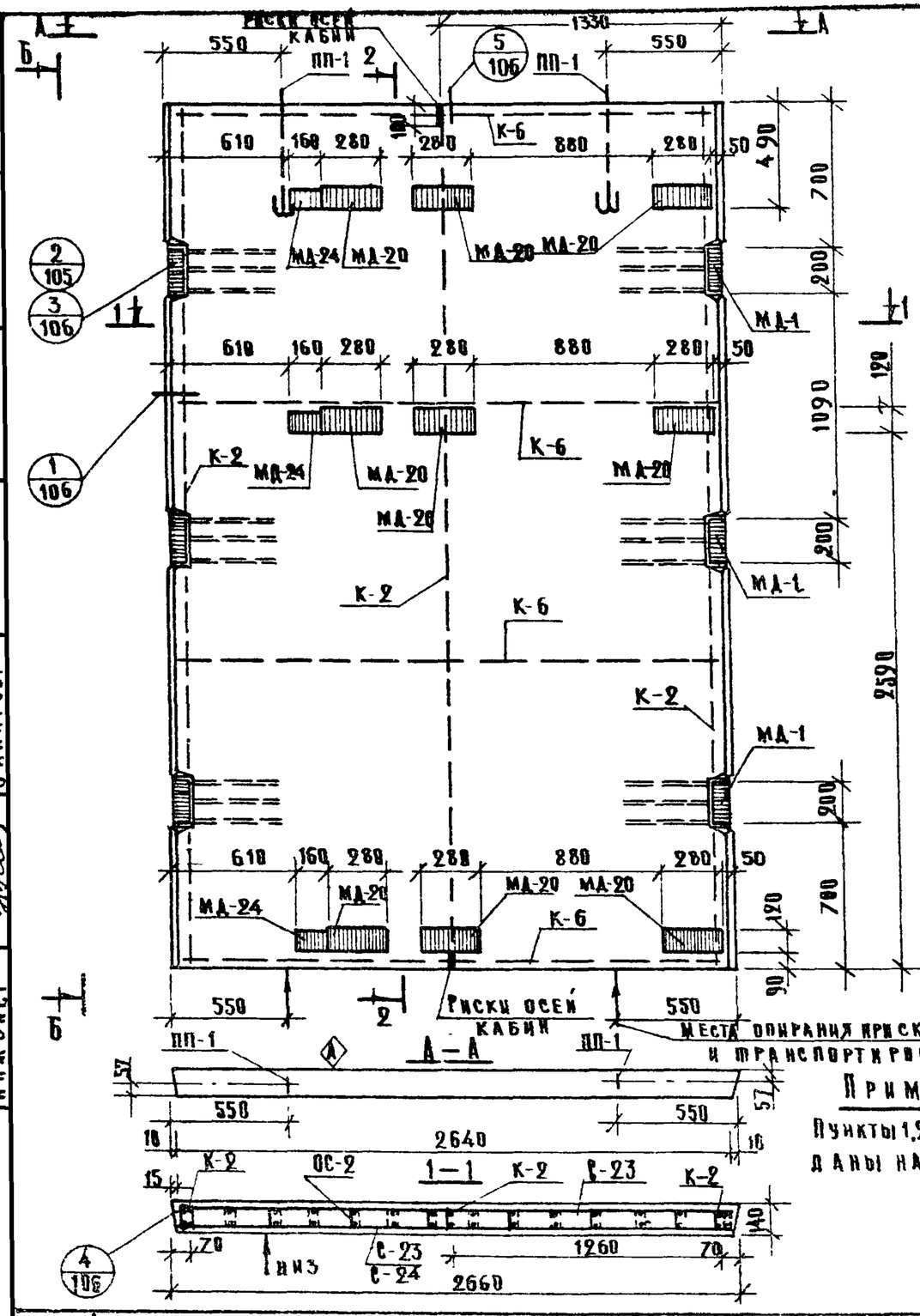
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

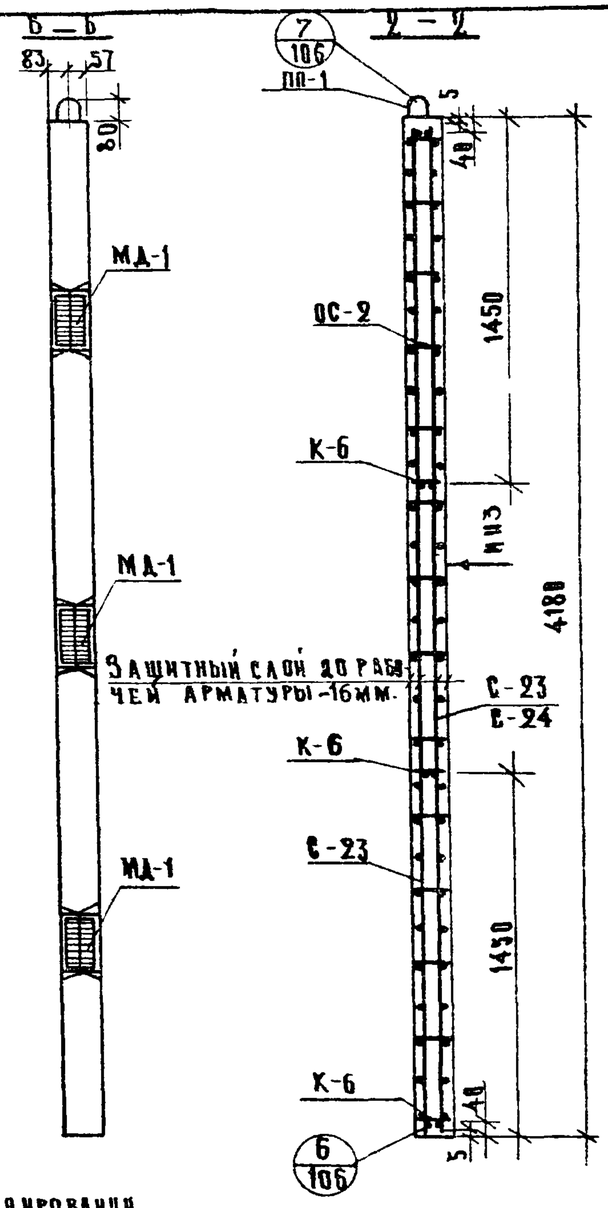
Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий в шт.	№ выписки № листа
ША-27-42-2	С-23	2 / 1	ИИ-04-15 в.2 / 2
	С-24	1 / —	" / 2
	К-2	3	" / 3
	К-6	4	" / 5
	ВС-2	182	" / 18
	МА-1	6	" / 23
	МА-24	2	" / 28
	МА-20	6	" / 24
	ПП-1	2	" / 10

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	16		Итого	Класс А-III ф мм 10	12	Итого	Прокат Б Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 90×6		Итого	Полоса 150×8	100×8		Итого	Всего
ША-27-42-2	54,36	79,94 / 36,92	4,38		138,78 / 94,76	2,58 / 38,60	14,22	16,80 / 52,82	13,88		13,88	37,08	4,88		41,116	281,74

ТК 1974	Панели анкерных шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Подземка и армирование панели ША-27-42-2	Альбом выпуск 1 / Лист 38





Примечание:

Пункты 1,2 примечаний даны на листе 19.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-27-42.1	3.88	200	1.551	217.69

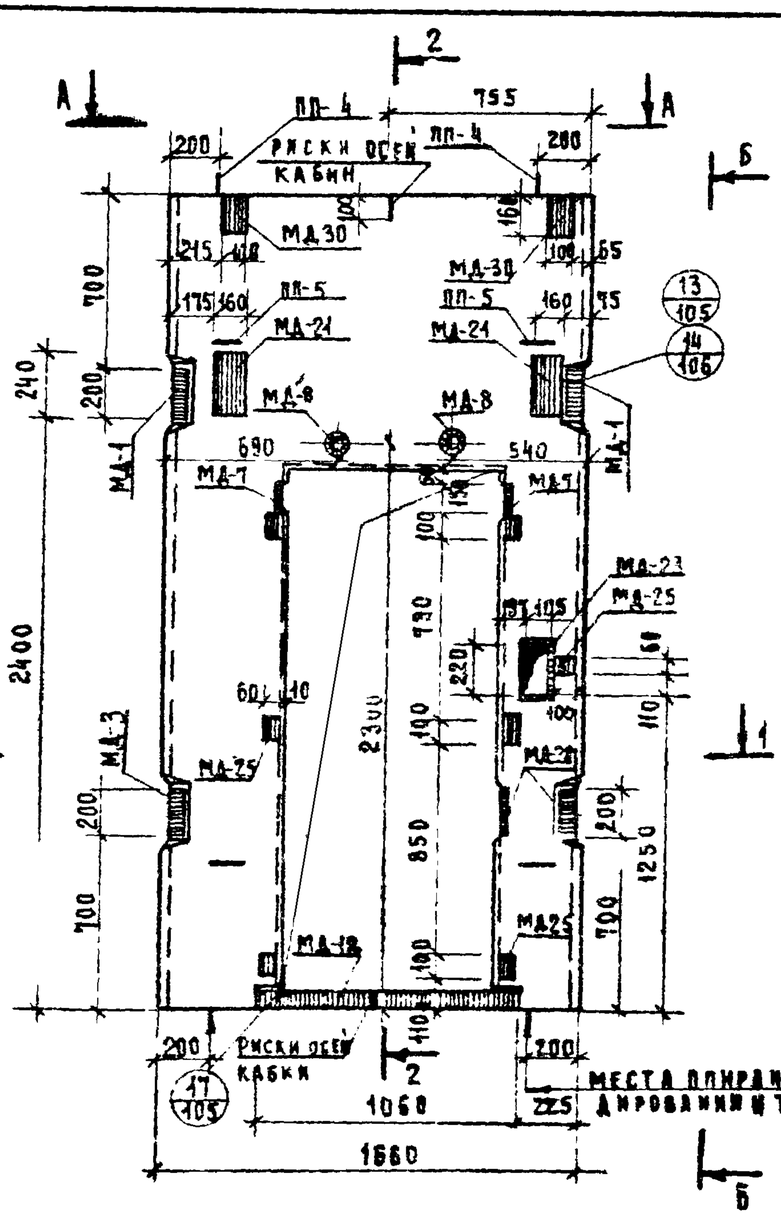
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

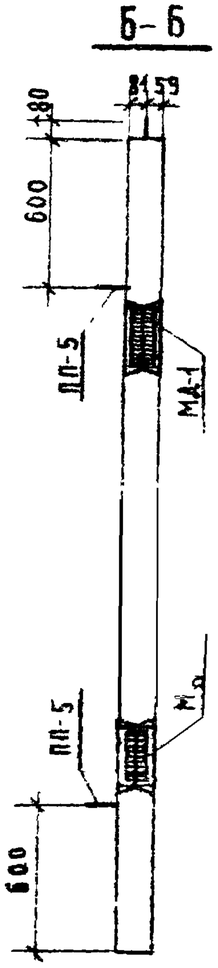
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-27-42-2-1	С-23	2/1	АЧ-ВЧ-15 в.2
	С-24	—/1	—/2
	К-2	3	—/5
	К-6	4	—/5
	ОС-2	182	—/10
	МА-1	6	—/20
	МА-24	3	—/28
	МА-28	9	—/24
	ПП-1	2	—/10

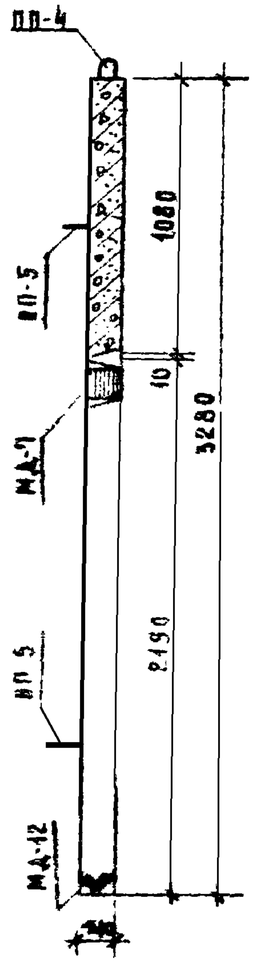
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

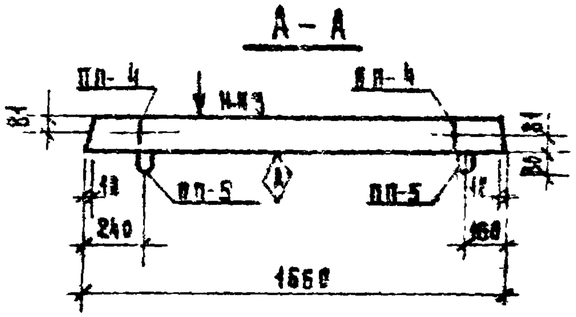
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71						Всего
	Класс А-I					Класс А-III			Угловая равн.			Полоса			
	ф мм.				Итого	ф мм.		Итого			Итого	-120×8	-100×8	Итого	
	6	10	16			18	12		190×8						
ША-27-42.2-1	54.36	72.89/36.02	4.38		130.78/94.76	3.87/39.89	14.22	18.89/54.11	13.08		13.08	49.74	6.80	56.54	217.69

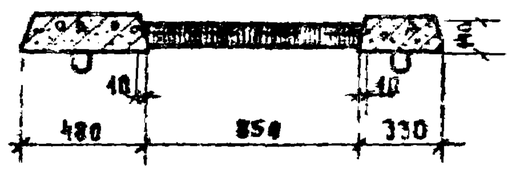
Т.К. 1974	Панели лифтовых шахт и панты покрытия	Серия ИИ-04-15	
	Опалубка и армирование панели ША-27-42-2-1	Дополнение к выпуску 1	Лист 39











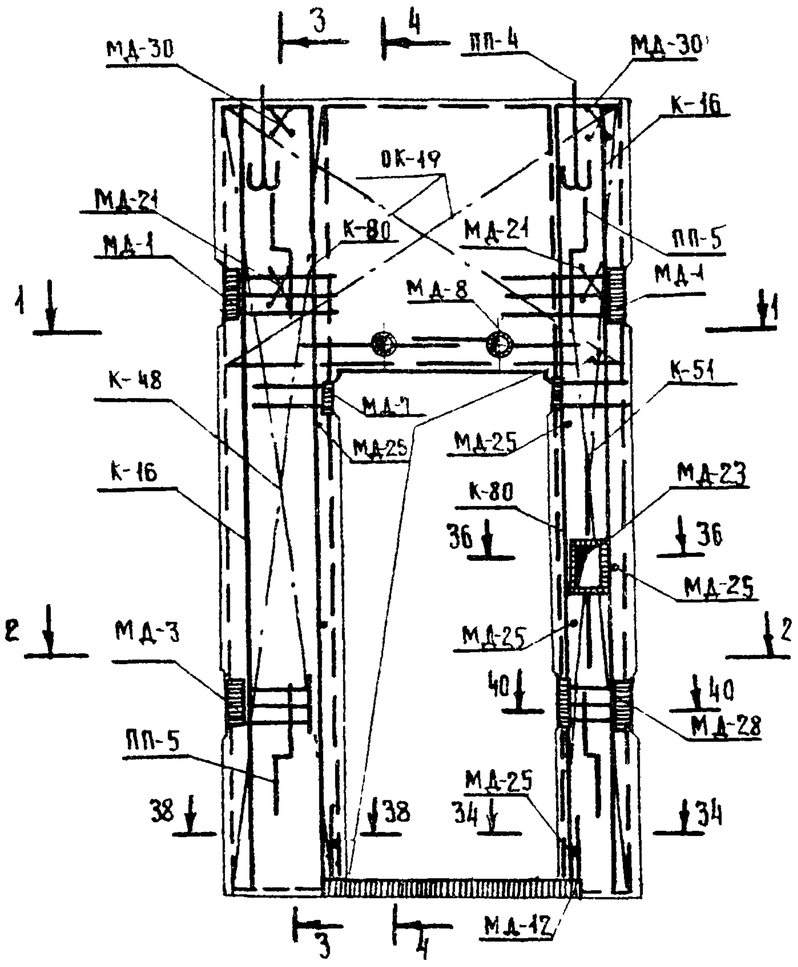
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-33п-2	1.23	300	0.49	176.32

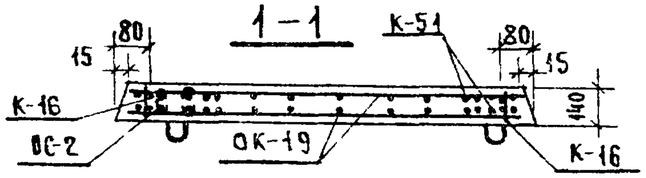
Примечания:

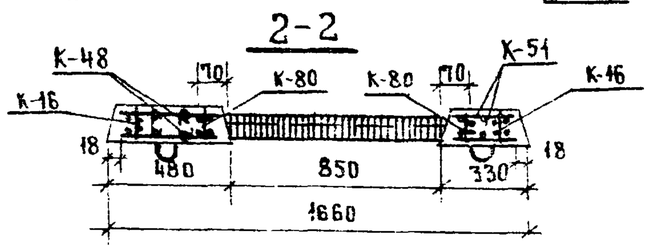
1. Армирование панели дано на листе 41
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.

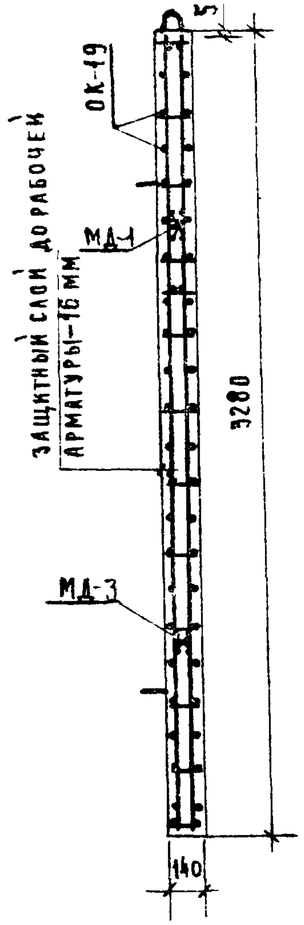
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия		Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка панели ША-17-33п-2	Дополнение инв. №	Лист 46

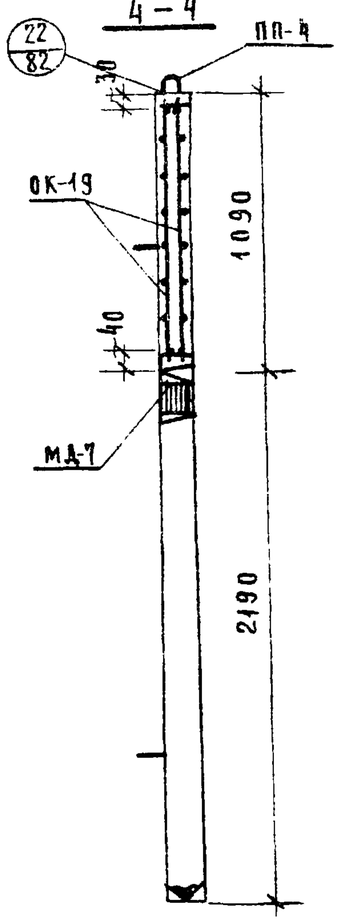
13063-02 44











Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-33 П-2	К-16	2	ИИ-04-15 Вып 2 6
	К-80	2	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2
	К-48	2	" 4
	К-51	2	" 2
	ОК-19	1	" 11
	МД-1	2	ИИ-04-15 Вып.3 " 2
	МД-3	1	" 30
	МД-7	2	" 21
	МД-8	2	" 21
	МД-12	1	" 23
	МД-23	1	" 25
	МД-30	2	ИИ-04-15 Доп.1 к Вып.2 16
	МД-25	7	ИИ-04-15 вып. 2 21
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
	МД-21	2	" 20
	МД-28	1	ИИ-04-15 Доп.1 к Вып.2 15
	ОК-2	22	ИИ-04-15 вып 2 10

Примечания:

1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 40.
2. Разрезы 34-34, 38-38 и сеч. 36-36, 40-40 даны на листе 80.
3. Схема установки каркасов дана на листе 86.

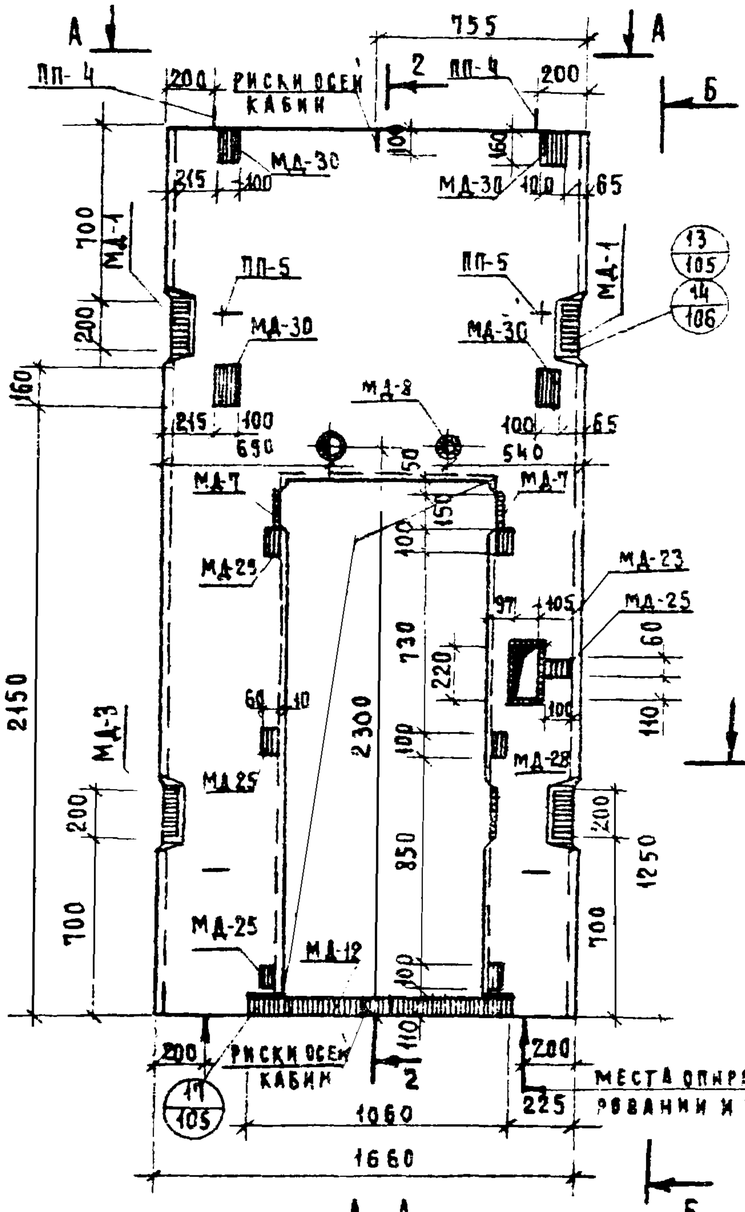
Выборка стали на железобетонные элементы, кг

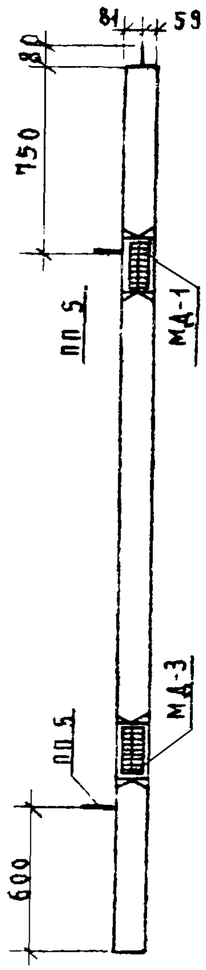
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	12	Итого:	Класс А-III Ø мм 6	10	12	Итого:	Прокат Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобокая ∠80х7	∠90х3	Итого:	Полоса 40х12	100х8	120х8	140х10	240х8	Итого	Труба Ø90	Итого:	Всего:
ША-17-33п-2	8,16	1,88	5,88	15,92	5,12	4,16	88,50	97,72	9,03	8,72	17,75	1,88	10,20	7,32	13,24	9,64	42,28	2,68	2,68	176,32

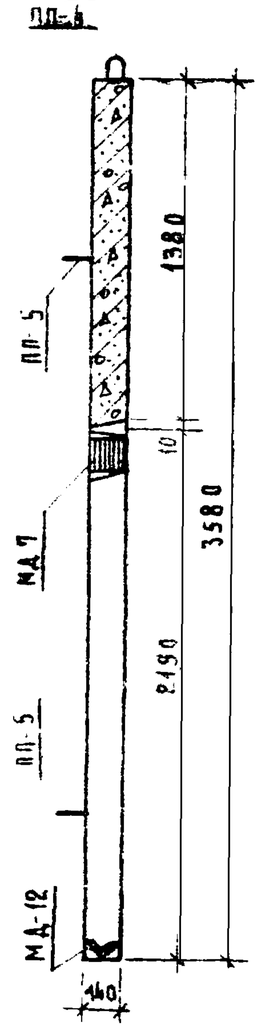
ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Армирование панели ША-17-33 П-2.	Дополнение 1 к выпуску 1 / Лист 41

Архивный № | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инженер Шурнюк | Копировал Федотова | Гос. ГПИ г. Москва



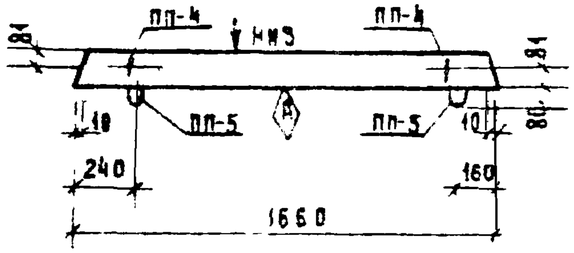


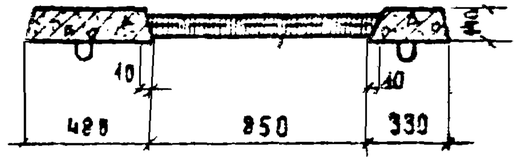


Показатели на 1 элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-17-36п-2	1.40	300	0.56	181 20

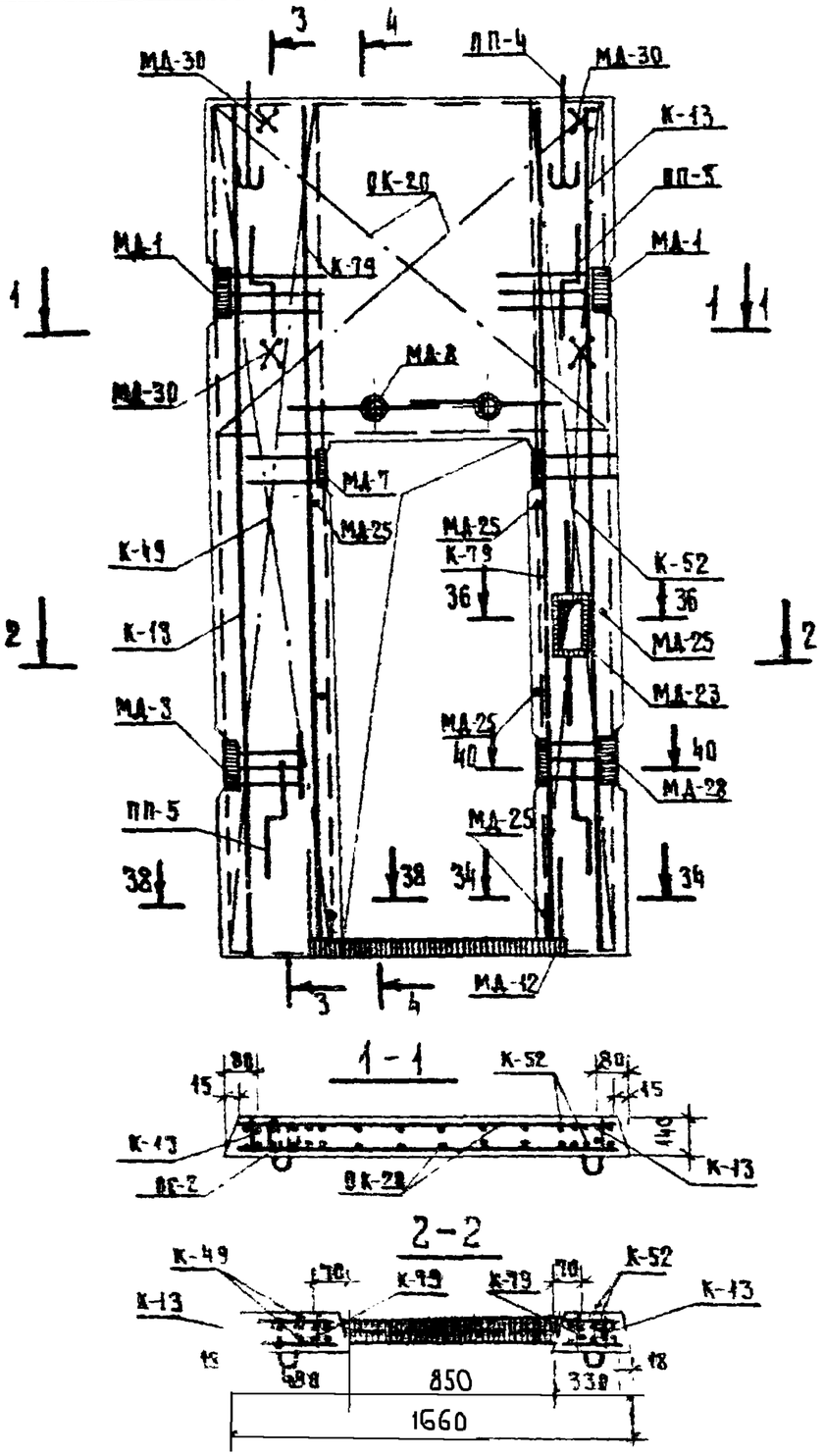
Примечания:

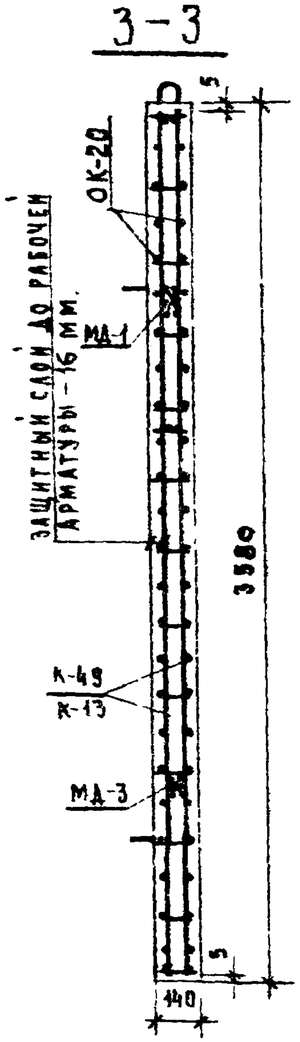
1. Армирование панели дано на листе 43.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.

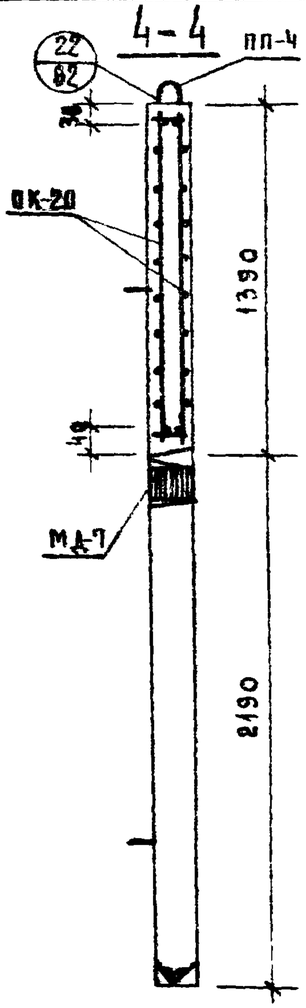




ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Спалубка панели ШЛ-17-36 п-2	Альбом мех. А 5ы 15.89 Лист 42







Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

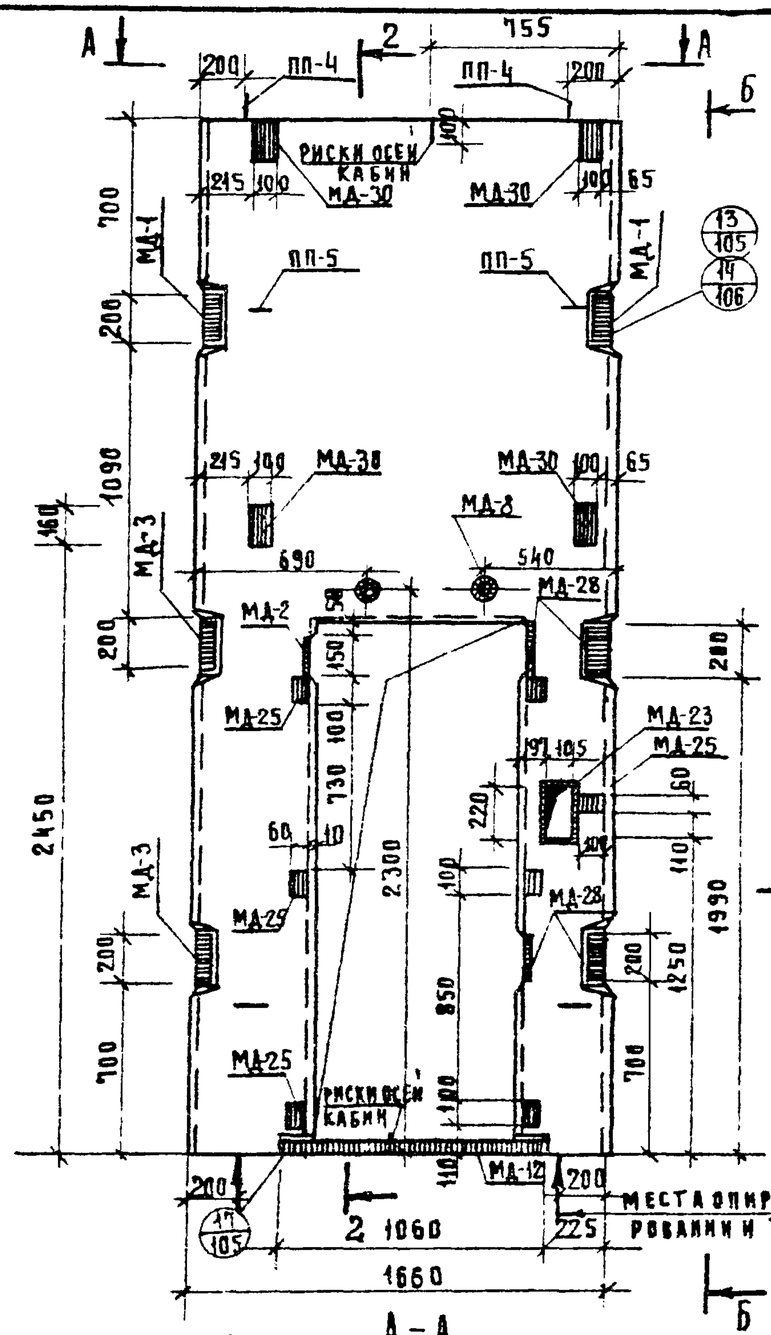
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт	N° выпуска N° листа
ША-17-36 П-2	К-13	2	ИИ-04-15 Вып.2 6
	К-79	2	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2 4
	К-49	2	" 7
	К-52	2	" 2
	ОК-20	1	" 11
	МД-1	2	ИИ-04-15 Вып.2 20
	МД-3	1	" 30
	МД-7	2	" 21
	МД-8	2	" 21
	МД-12	1	" 23
	МД-23	1	" 25
	МД-30	4	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2 16
	МД-25	7	ИИ-04-15 К.2 21
	ЛП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
	МД-28	1	ИИ-04-15 Доп.1 к вып.2 14
	ОС-2	24	ИИ-04-15 вып.2 10

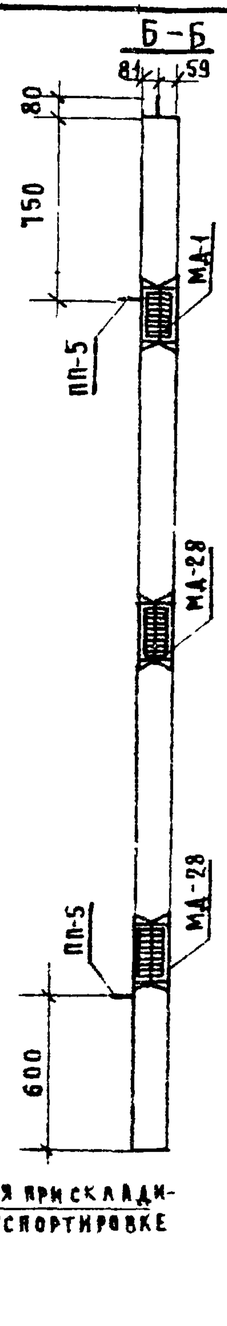
Примечания:

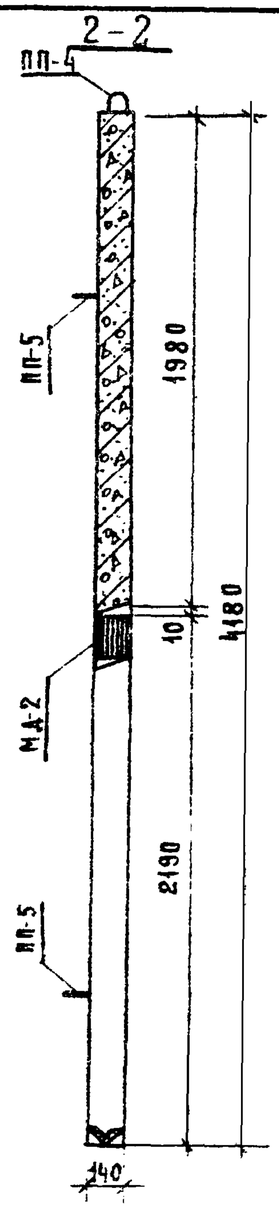
1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 42.
2. Разрезы 34-34, 38-38 и сеч 36-36 даны на листе 80.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 41.

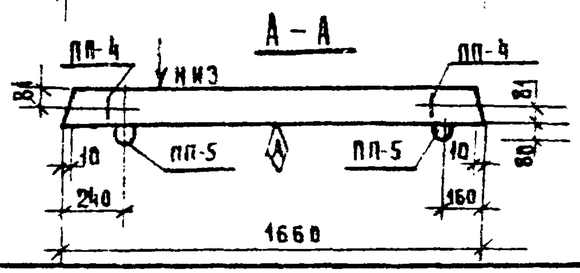
Выборка стали на железобетонные элементы, кг

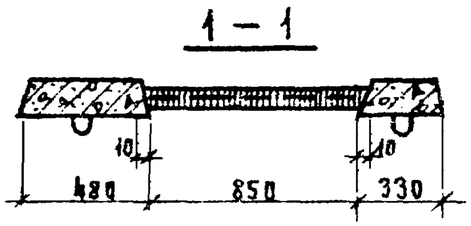
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 6	10	12	Итого	Класс А-III Ø мм 6	10	12	Итого	Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобокая L80х7	L90х8	Итого	Полоса -40х12	-100х8	-120х8	-140х10	Итого	Труба Ø90	Итого	Всего
ША-17-36п-2	8.74	1.88	5.88	16.50	6.56	4.10	97.00	107.66	9.03	8.72	17.75	1.86	14.20	7.32	13.24	36.61	2.68	2.68	181.20











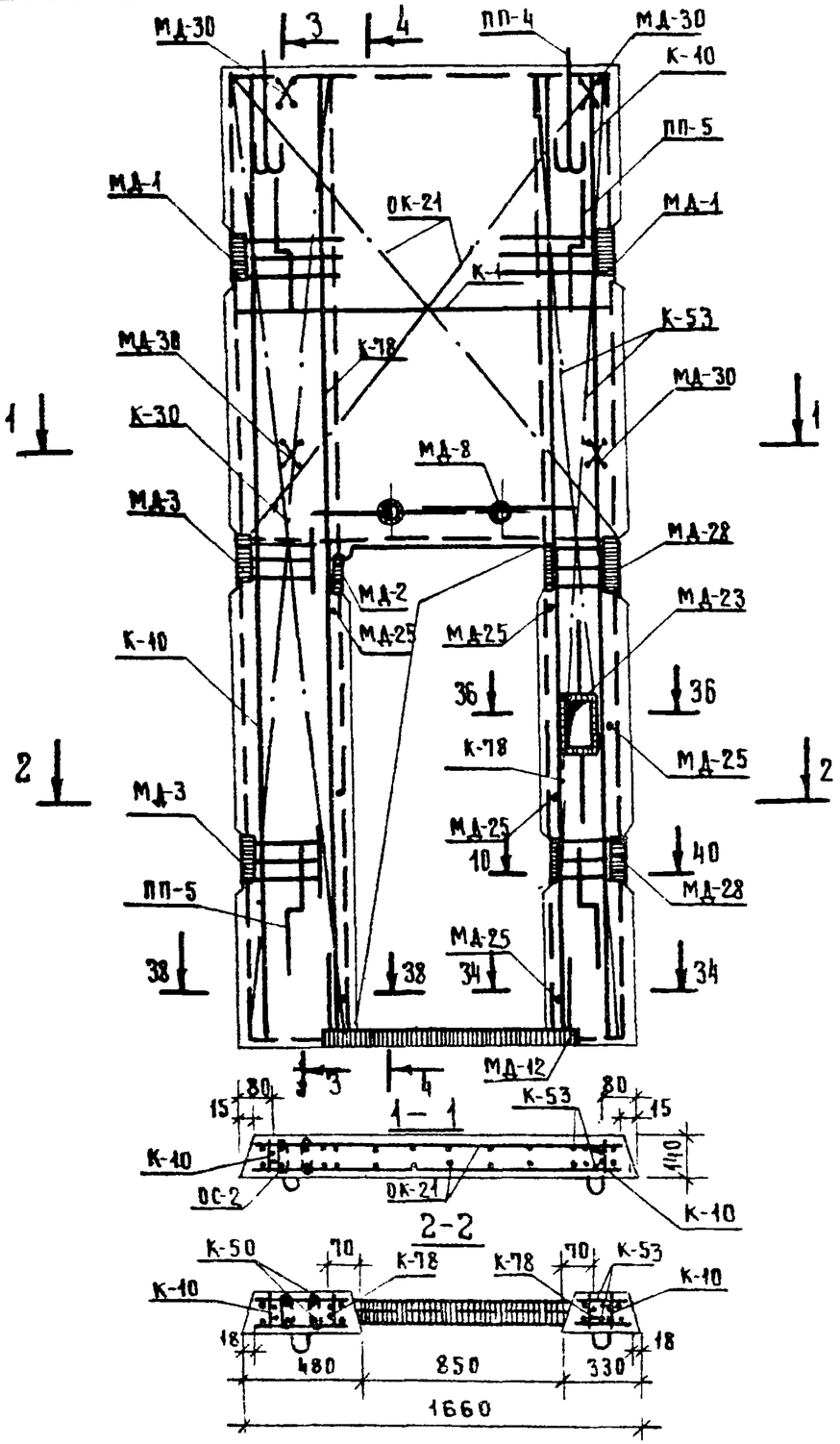
Показатели на 1 элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-17-42п-2	1.75	300	0.70	215.44

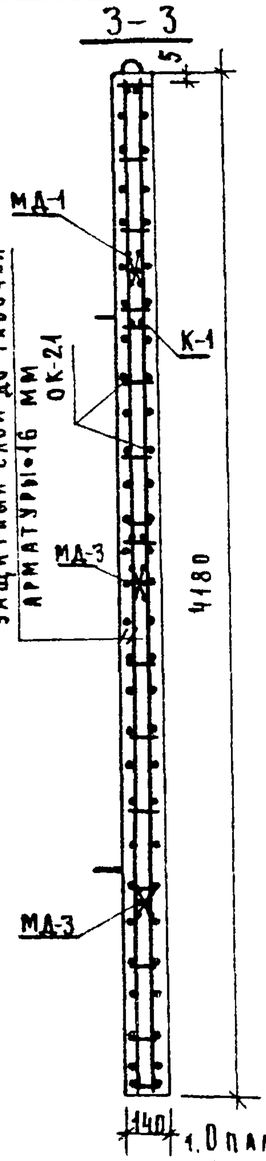
Примечания:

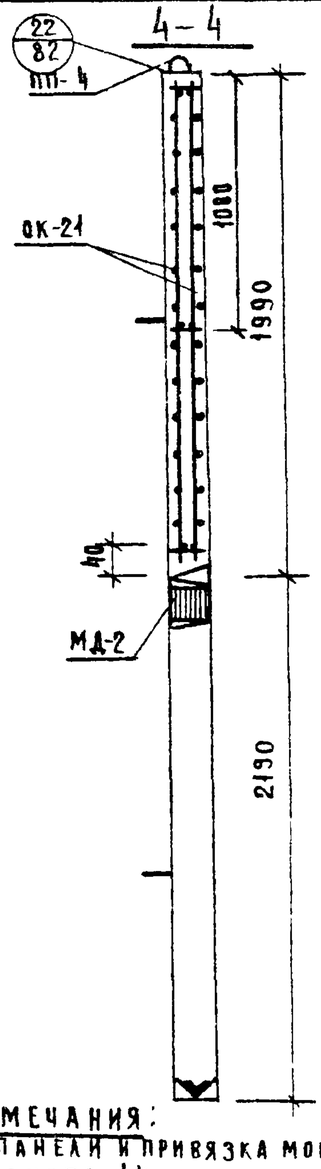
1. Армирование панели дано на листе 45.
2. Узлы 13/105, 14/105, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листах 105, 106.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.	Серия ИИ-04-15	
1974	Опалубка панели ША-17-42 п-2	Дополнение 1 к вып. 1	Лист 44

Гип Грунов / Инженер Федотова / Нач. отд. Журнюк / Копировал







Примечания:

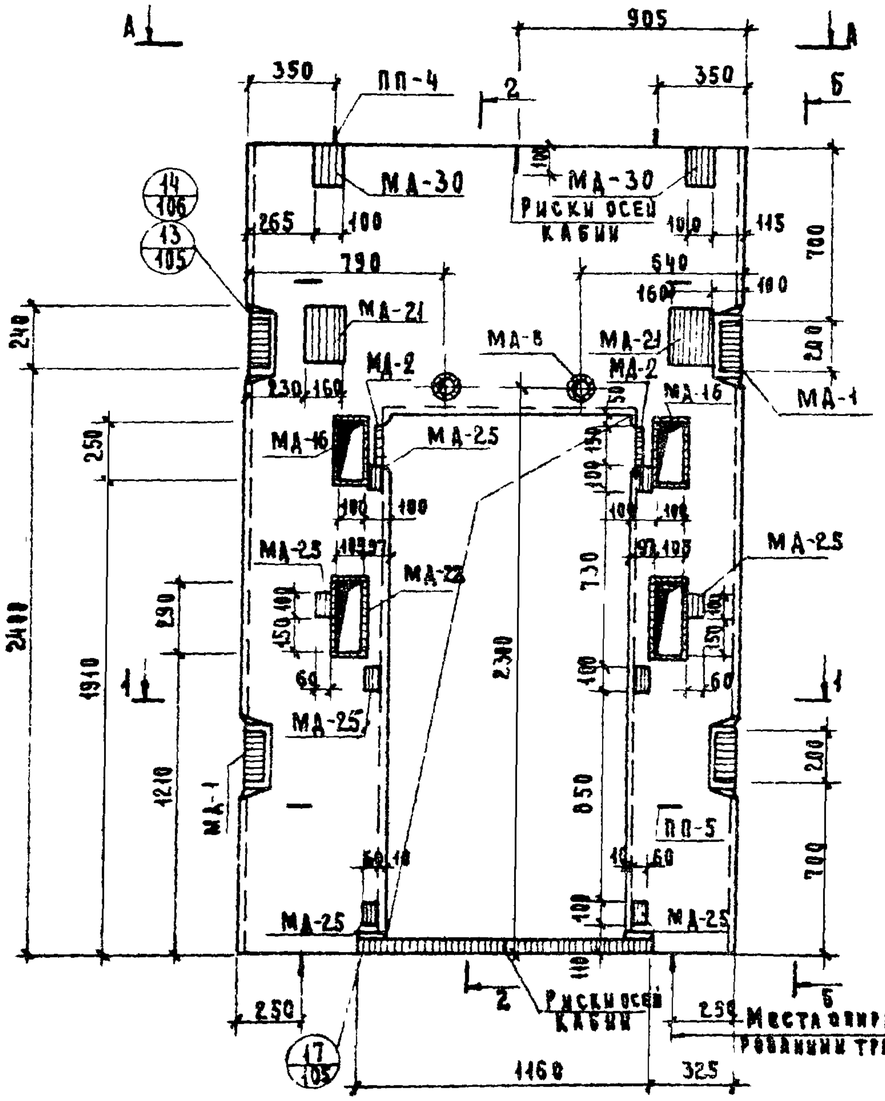
1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 44.
2. Разрезы 34-34, 38-38 и сеч. 36-36 даны на листе 80
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 41.

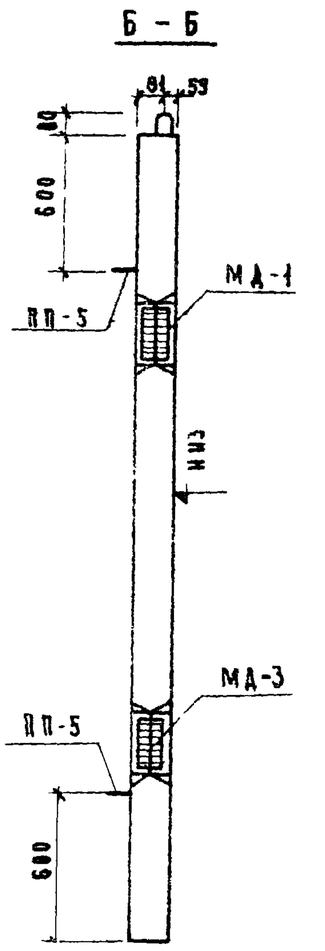
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

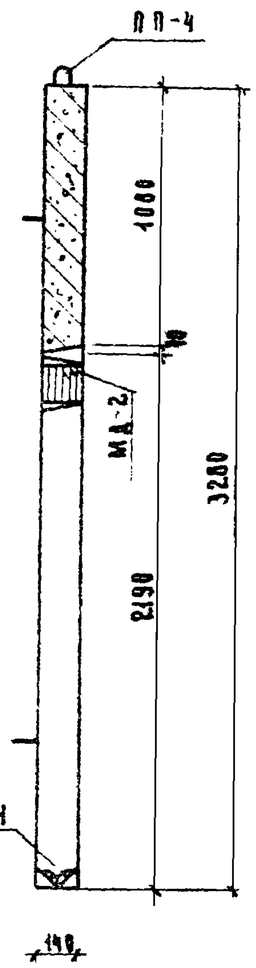
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт	№выпуск № листа
ША-17-42п-2	К-1	1	ИИ-04-15 вып.2 5
	К-10	2	" 6
	К-78	2	ИИ-04-15 Доп.1 К вып.2
	К-50	2	" 1
	К-53	2	" 2
	ОК-21	1	" 10
	МД-1	2	ИИ-04-15 вып.2 20
	МД-2	1	" 27
	МД-3	2	" 30
	МД-8	2	" 21
	МД-12	1	" 23
	МД-23	1	" 25
	МД-30	4	ИИ-04-15 Доп.1 К вып.2
	МД-25	7	ИИ-04-15 В 21
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
	МД-28	2	ИИ-04-15 Доп.1 К вып.2 13
	ОС-2	28	ИИ-04-15 В.2 10

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат Вст3пс6 ГОСТ 380-71									Всего:
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равн			Полоса					Труба		
	ф мм			Итого:	ф мм			Итого:	L80×7	L90×8	Итого:	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	Итого:	ф90	Итого:	
	8	10	12		6	10	12												
ША-17-42п-2	10.14	1.88	5.88	17.90	9.46	3.20	116.87	129.53	9.03	13.08	22.11	3.76	14.20	10.98	13.98	42.92	2.68	2.68	215.14



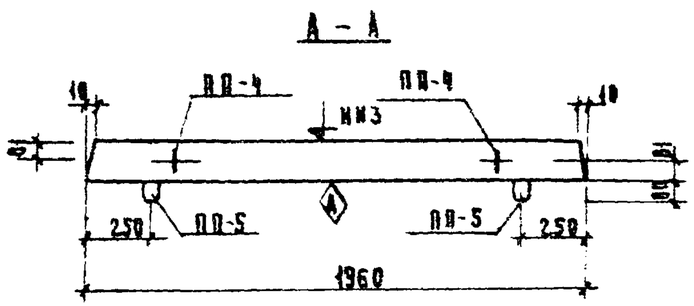


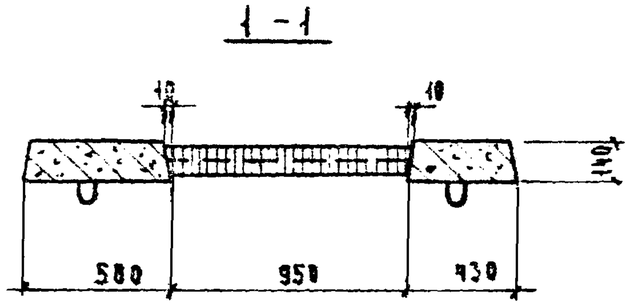


Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-20-33В-1	1.46	300	0.585	214.72

Примечания:

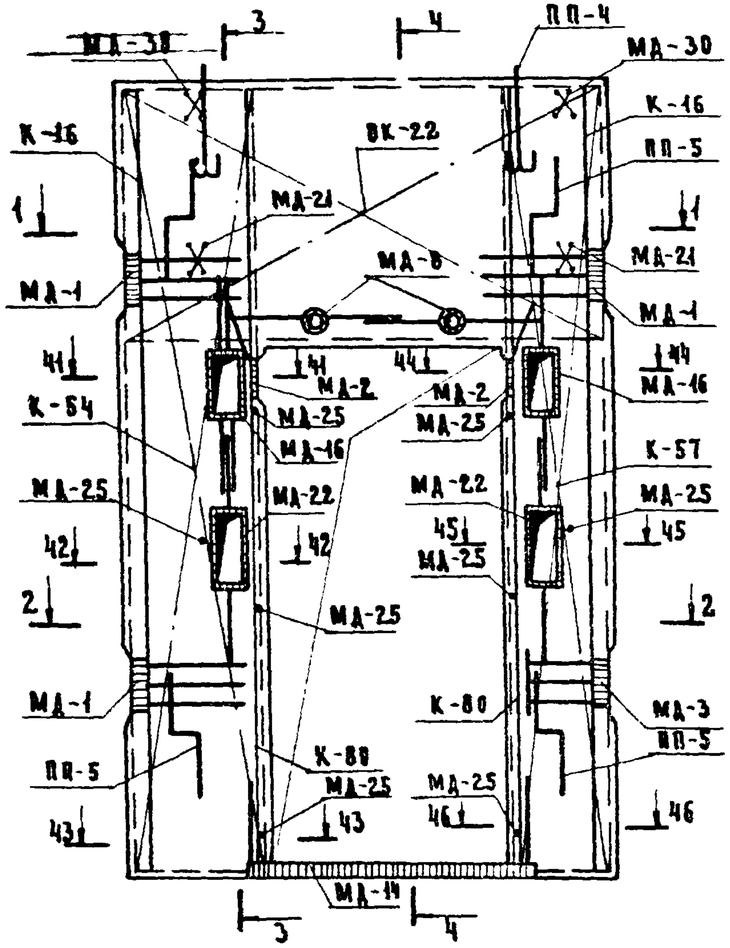
1. Армирование панели дано на листе 47.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 в серии ИИ-04-15 вып 1 на листах 105,106

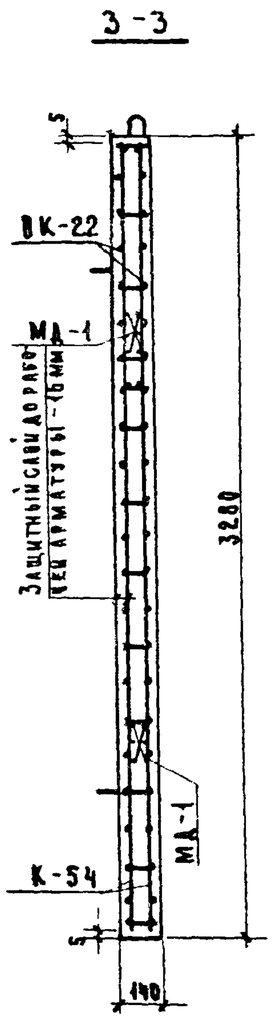


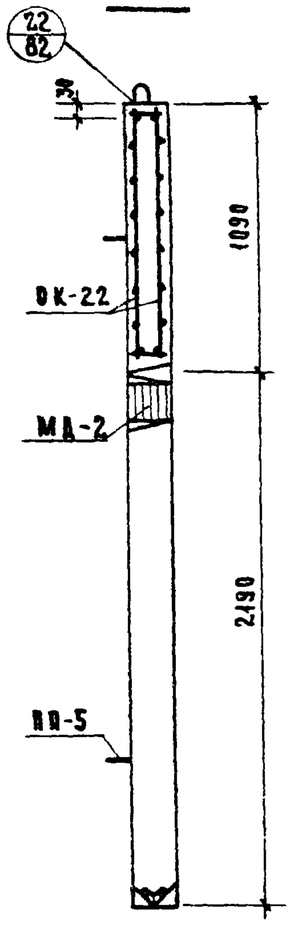


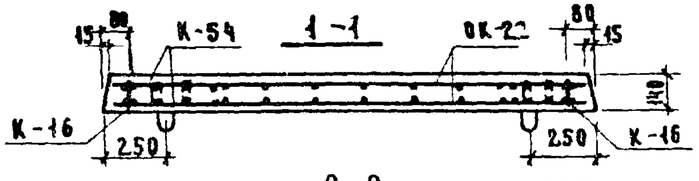
ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия Опалубка панели ША-20-33 В-1	Серия ИИ-04-15 Альбом (вып 1) Лист 46

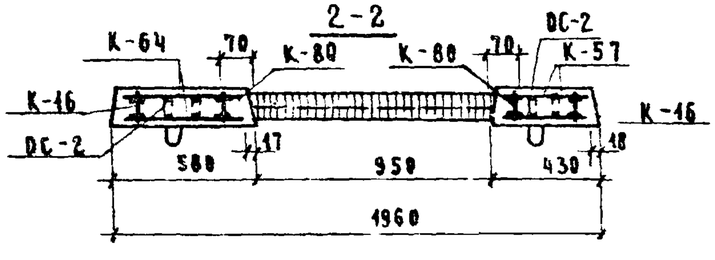
13063-02 50











Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт	№ выпуска № листа
ША-20-330-1	К-16	2	ИИ-04-15 6 вып 2
	К-80	2	ИИ-04-15 доп к вып 2 4
	К-54	2	" 3
	К-57	2	" 4
	ВК-22	1	" 9
	ОС-2	44	ИИ-04-15 6 вып 2 10
	МА-1	3	" 20
	МА-2	2	" 27
	МА-3	1	" 30
	МА-8	2	" 21
	МА-14	1	" 23
	МА-22	2	" 25
	МА-30	2	ИИ-04-15 доп к вып 2 16
	МА-25	8	ИИ-04-15 вып 2 21
	МА-16	2	" 27
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 19
	МА-21	2	" 20

Примечания:

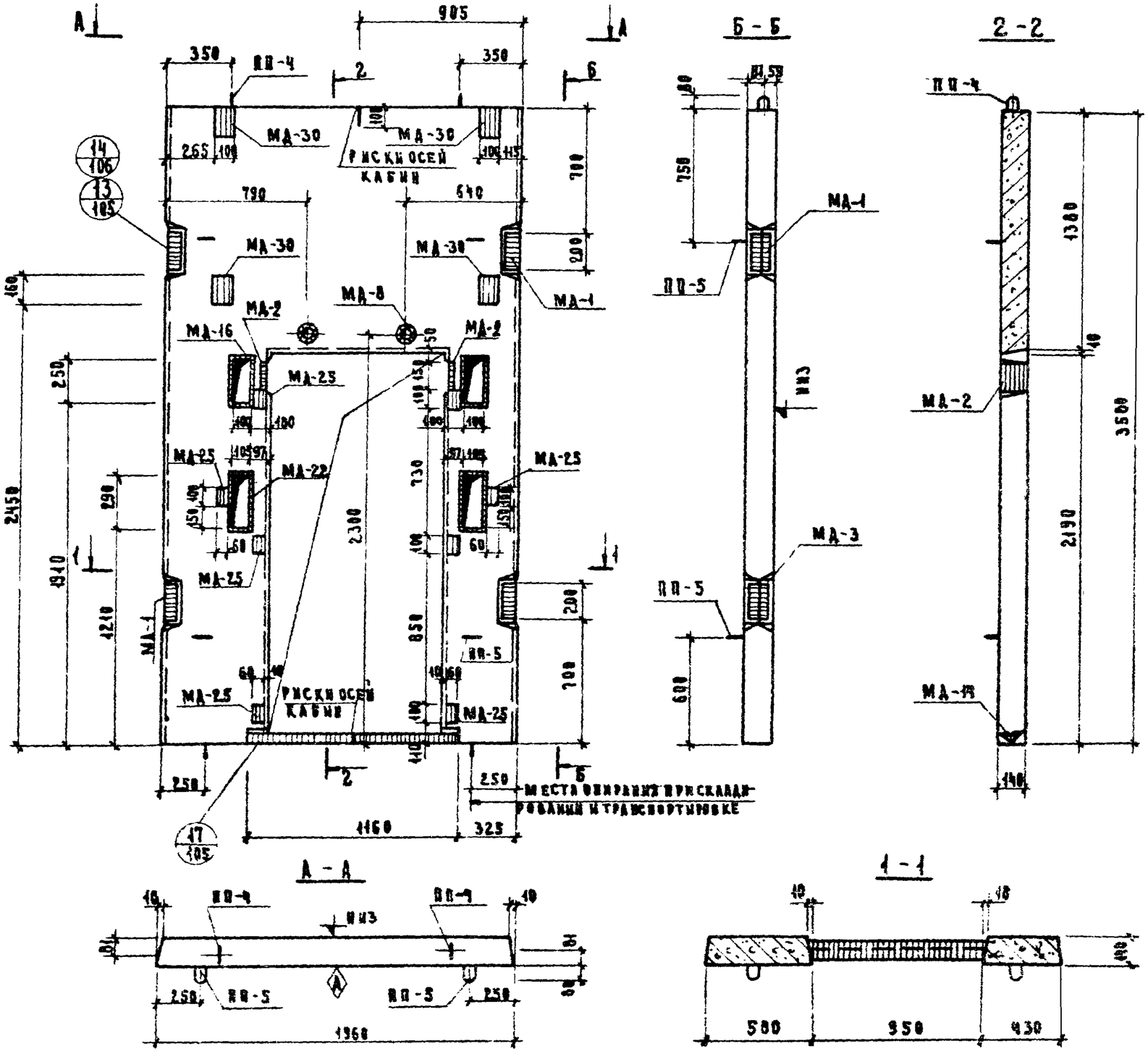
1. Опалубка панели дана на листе 46.
2. Сеч. 41-41; 42-42, 44-44; 45-45 и разрезы 43-43; 46-46 даны на листе 81.
3. Схема установки каркасов дана на листе 85.

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат Ст.3пс6 ГОСТ 380-71										Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равнобок.			Полоса						Труба		
	ф мм				ф мм														
	6	10	12	итого	6	10	12	итого	L80x8	L90x8	итого	-40x12	-100x8	-120x8	-140x10	-240x8	итого	ф90	итого	
ША-20-330-1	10.46	1.88	5.08	18.22	6.04	6.08	95.93	108.05	9.87	8.72	18.59	1.88	10.96	7.32	37.36	9.64	67.16	2.68	2.68	214.72

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Армирование панели ША-20-33 п-1	Взамен вып 1 к вып 2 — Лист 47

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Рук. груп. Майорова
Инженер Некритин
Г. Москва Ломакина

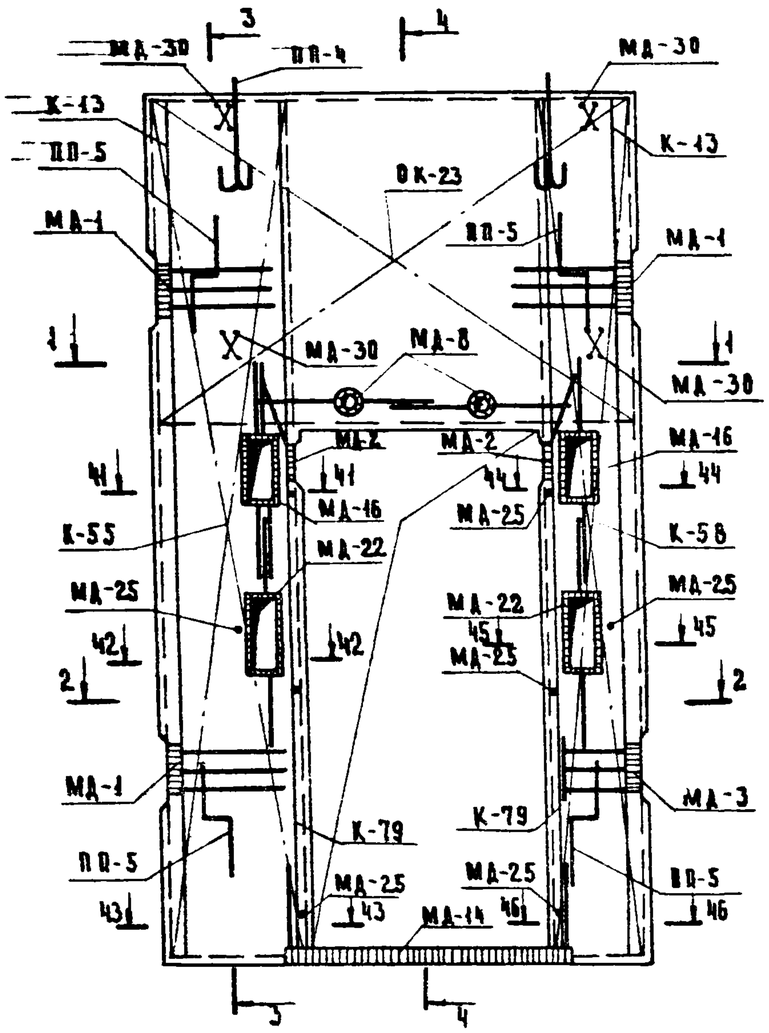


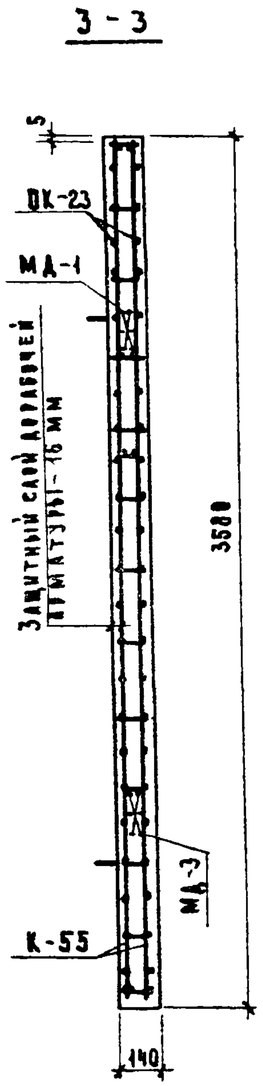
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-20-36П-1	1,67	300	0,667	224,14

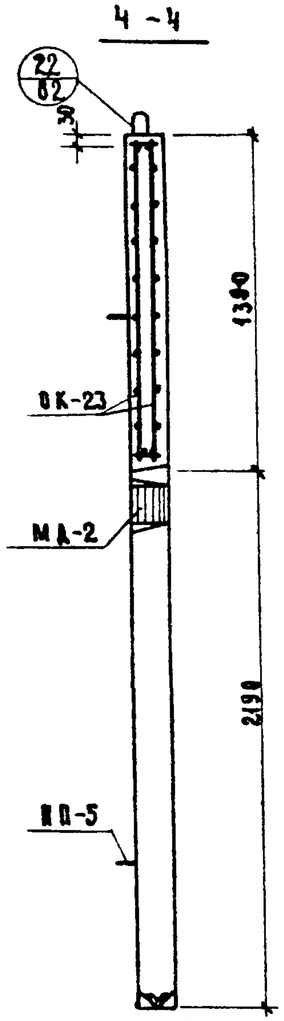
Примечания:

1. Армирование панели дано на листе 48.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Опалубка панели ША-20-36П-1	Альбом Лист 48







Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий, шт	№ выпуска № листа
ША-20-36П-1	К-13	2	ИИ-04-15 вып.2 л.6
	К-79	2	ИИ-04-15 Доп К вып.2 л.4
	К-55	2	" л.3
	К-56	2	" л.4
	ОК-23	1	" л.5
	ОС-2	48	ИИ-04-15 вып.2 л.10
	МД-1	3	" л.28
	МД-2	2	" л.27
	МД-3	1	" л.30
	МД-8	2	" л.24
	МД-14	1	" л.23
	МД-22	2	" л.25
	МД-30	4	ИИ-04-15 Доп К вып.2 л.16
	МД-25	8	ИИ-04-15 вып.2 л.21
	МД-16	2	" л.27
	ПП-4	2	" л.10
	ПП-5	4	" л.10

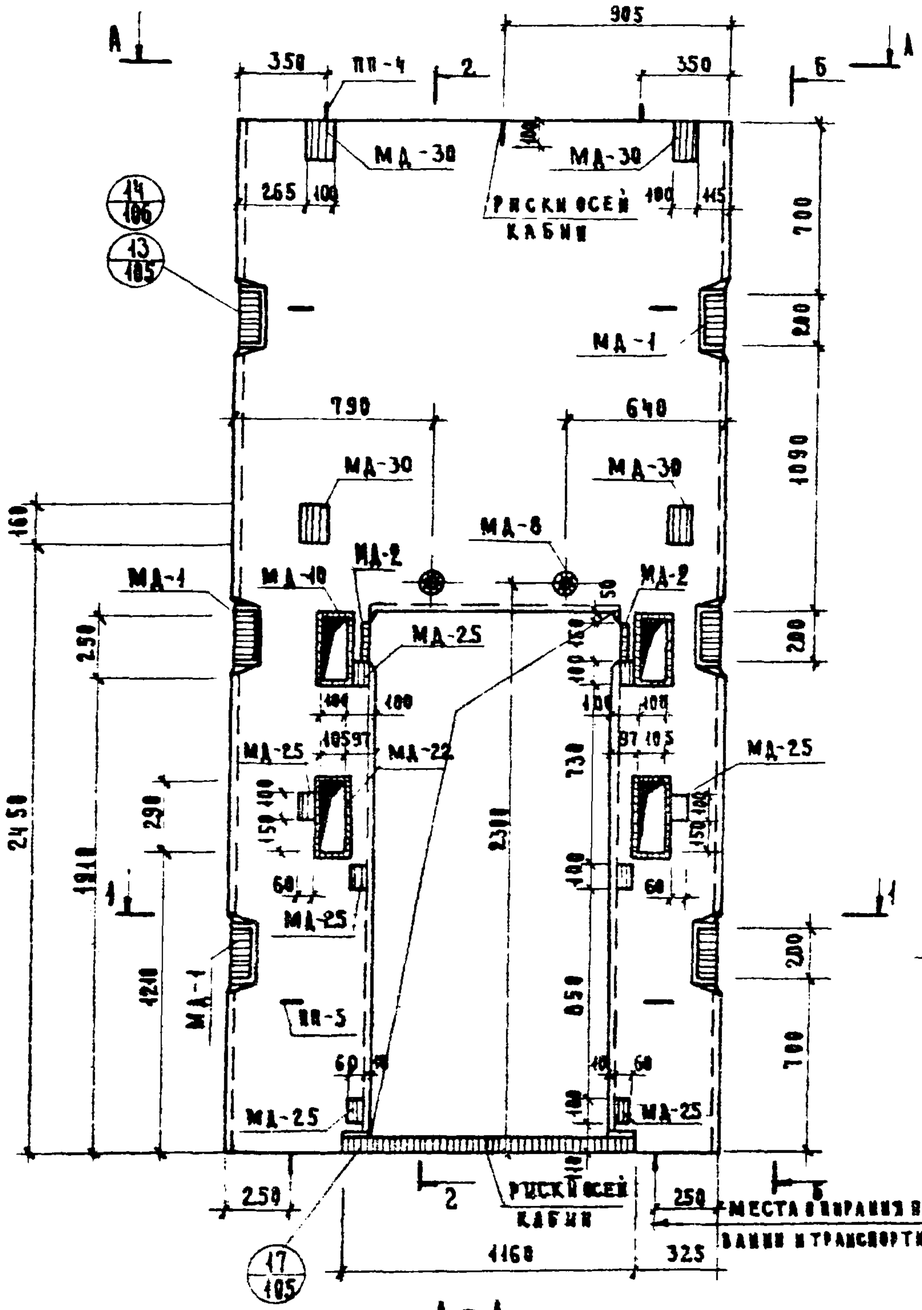
Примечания:

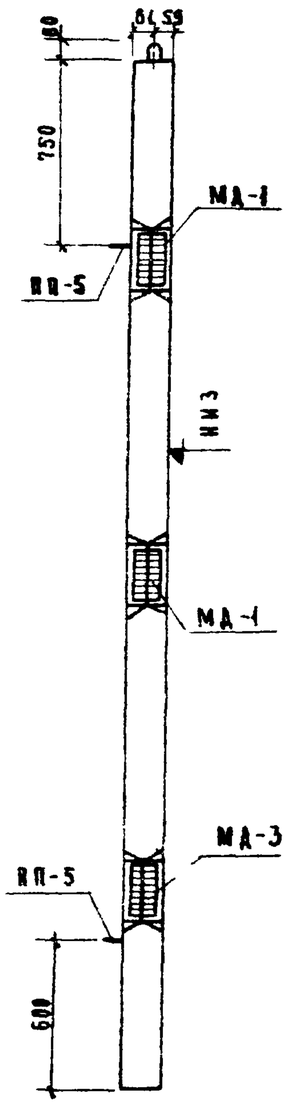
1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 48.
2. Сеч. 41-41, 42-42, 44-44, 45-45 и разрезы 43-43, 46-46 даны на листе 5.
3. Пункт 3 примечания дан на листе 47.

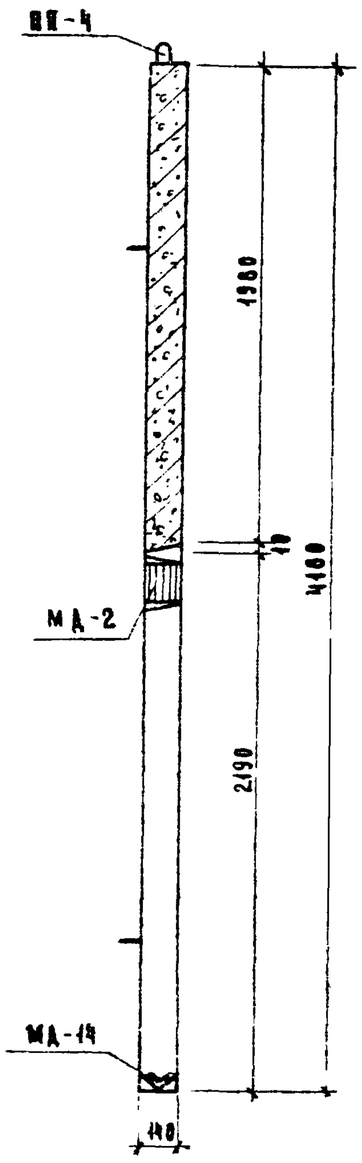
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

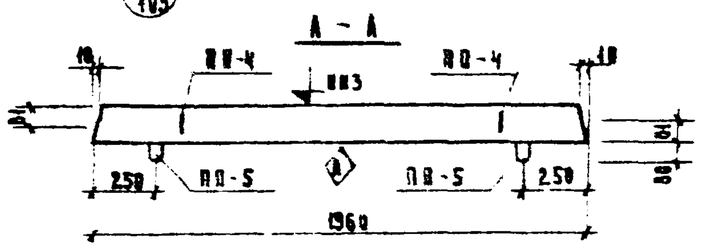
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат Вст.3пс6 ГОСТ 380-71								Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равнобок.			Полоса					Труба		
	ф мм			итого	ф мм			итого			итого					итого			
	6	10	12		6	10	12		180х7	190х8		140х12	180х8	420х8	440х10		ф 90		
ША-20-36П-1	11.22	1.88	5.88	18.98	7.76	6.08	88.56	122.35	9.87	8.72	18.59	1.88	14.96	7.32	37.38	61.54	2.68	2.68	224.14

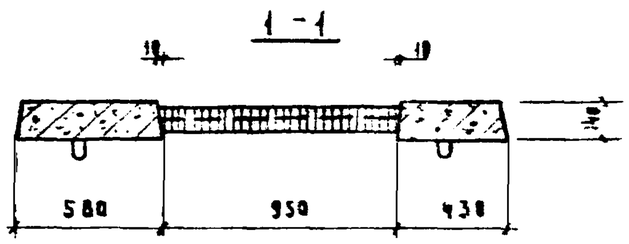
ТК 1974	Панели амфотвых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Армирование панели ША-20-36П-1	Дополнение и поправки к выпуску 4 — Лист 49











Показатели на данный элемент				
Марка элемента	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-20-42В-1	2.88	300	0.831	256.63

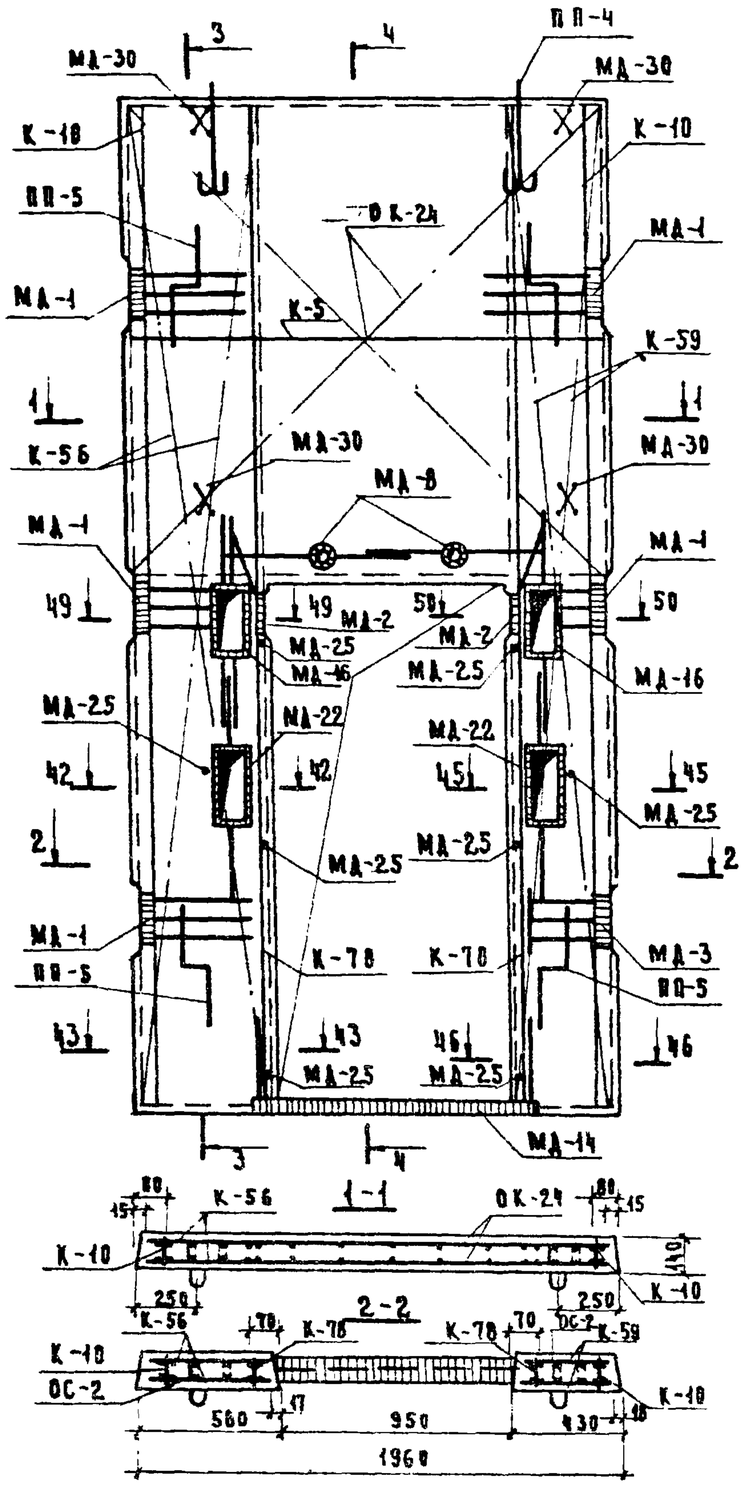
Примечания:

1. Армирование панели дано на листе 51.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листах 105, 106.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Опалубка панели ША-20-42В-1	Альбом	Лист 50

г. Москва | Рук. группы Инженер | Некрытин Ломакина

13063-02 54



Примечания

1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 50.
2. Сеч. 42-42, 45-45 и разрезы 43-43, 46-46 даны на листе 81, сеч. 49-49, 50-50 даны на листе 82.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 47.

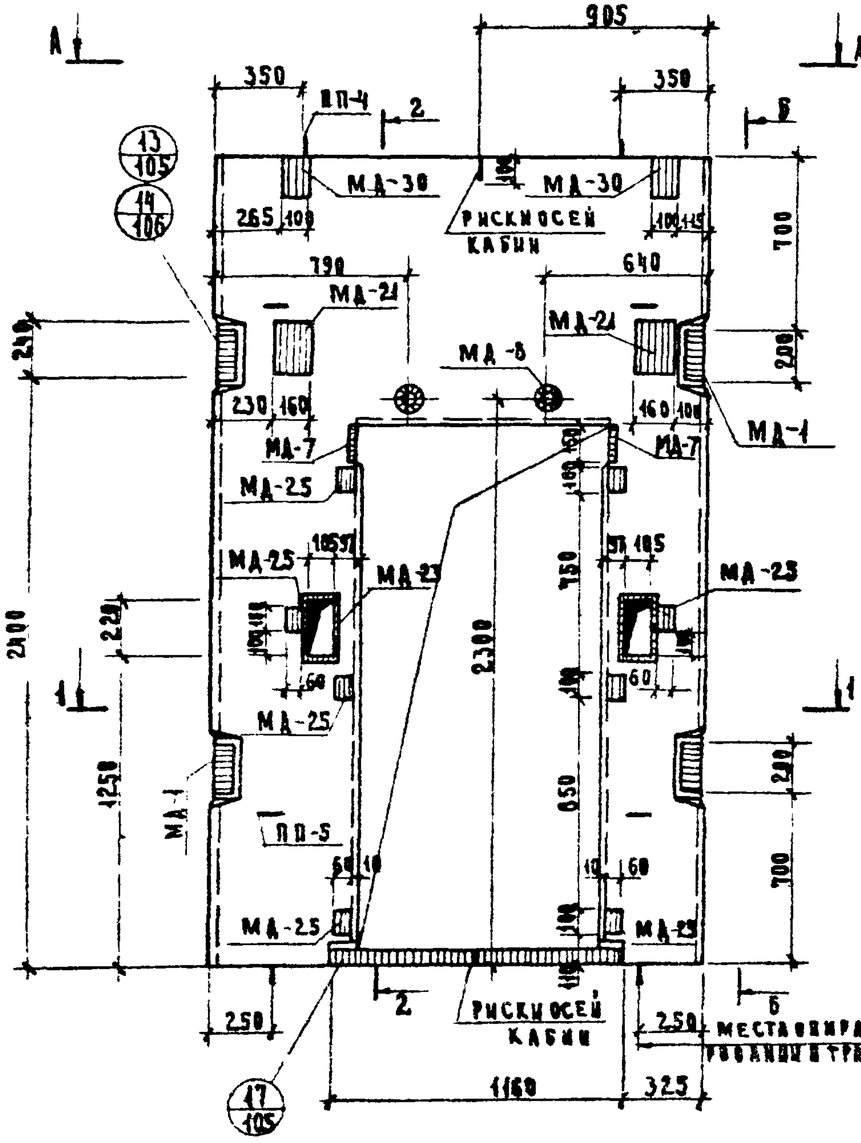
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

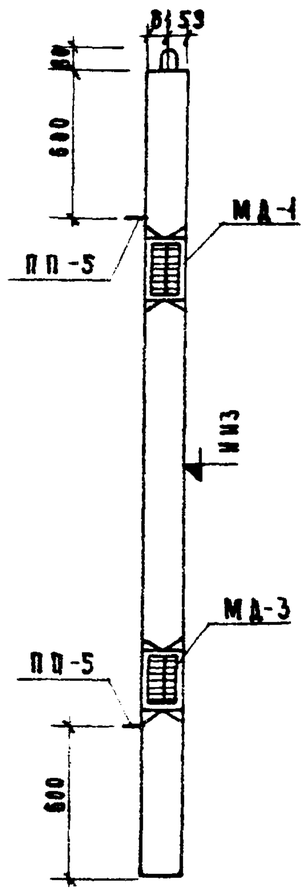
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска и № листа
ША-20-42п-1	К-5	1	ИИ-04-15 вып.2 л.5
	К-10	2	" л.6
	К-78	2	ИИ-04-15доп К вып.2 л.4
	К-56	2	" л.3
	К-59	2	" л.4
	ОК-24	1	" л.9
	ОС-2	56	ИИ-04-15 вып.2 л.10
	МА-1	5	" л.20
	МА-2	2	" л.27
	МА-3	1	" л.30
	МА-8	2	" л.21
	МА-14	1	" л.23
	МА-22	2	" л.25
	МА-30	4	ИИ-04-15доп К вып.2 л.18
	МА-25	8	ИИ-04-15доп.2 л.21
	МА-16	2	" л.27
	ПО-4	2	" л.16
	ПВ-5	4	" л.18

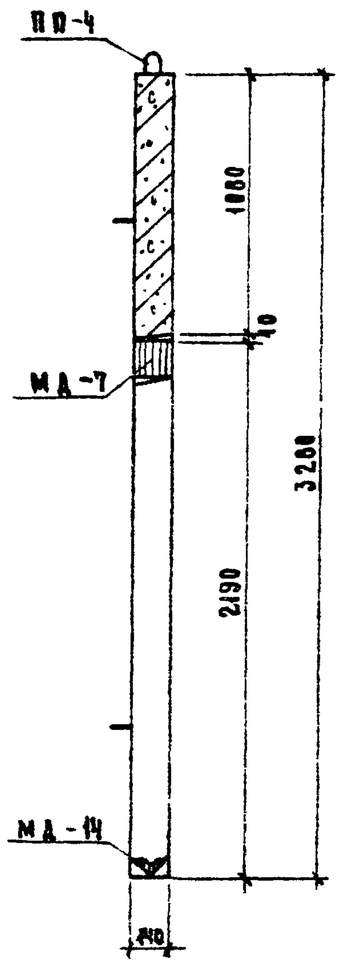
Выборка стали на железобетон элемента, кг

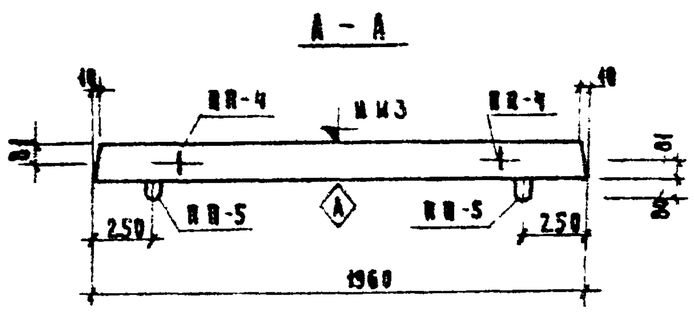
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст3пс6 ГОСТ 380-71									Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равнобокая			По ГОСТу					Труба		
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L80×7	L90×8	Итого	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	Итого	ф90	Итого	
	6	10	12		6	10	12												
ША-20-42п-1	12.95	1.88	5.88	20.71	11.18	6.08	127.83	145.09	9.87	13.08	22.95	1.85	14.96	18.98	37.36	65.20	2.68	2.68	256.63

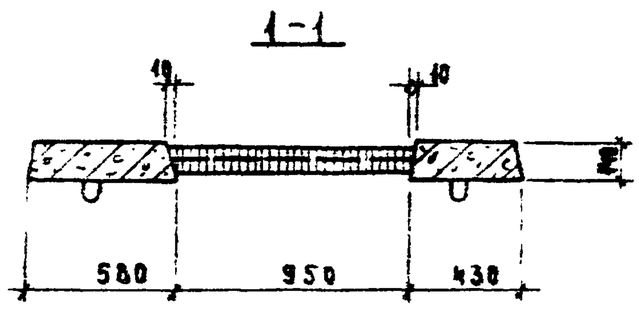
ТК 1974	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Армирование панели ША-20-42п-1	Альбом ИИК 4К вып.2 Лист 54











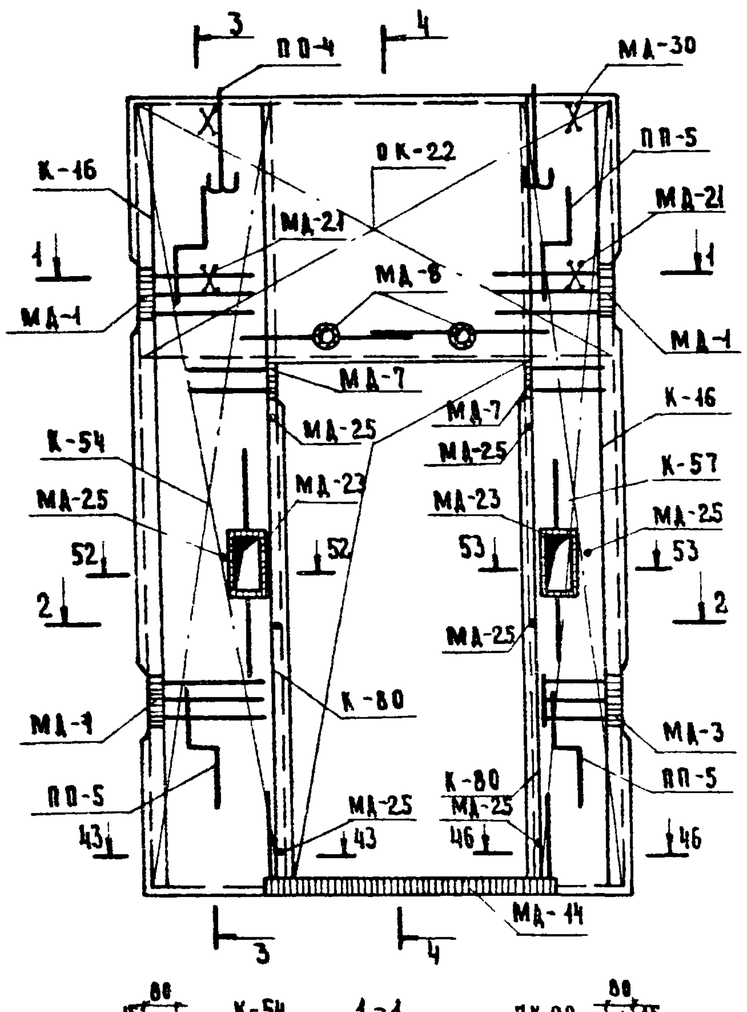
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-20-33п2	1.49	300	0.594	194.46

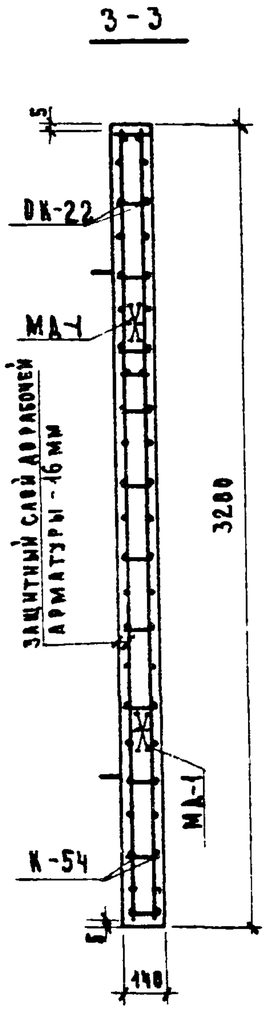
Примечания

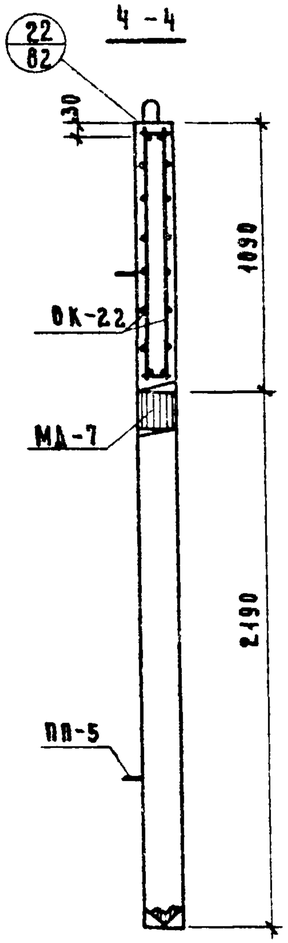
1. Армирование панели дано на листе 53
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листах 105, 106.

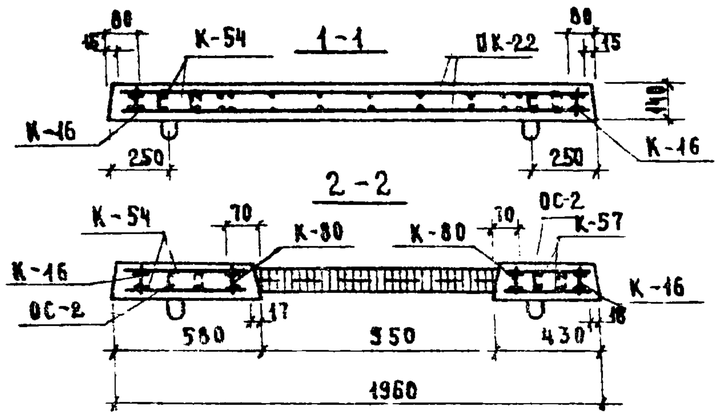
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия		Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка панели ШЛ-20-33п-2	Альбом	Лист 52

г. Москва | Рук. группы Шимкевер | Дом Копировал Машкина | Инженер Некрасова









Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во, изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-20-33п-2	К-16	2	ИИ-04-15 вып.2
	К-80	2	ИИ-04-15 доп.1 к вып.2
	К-54	2	4
	К-57	2	3
	ОК-22	1	4
	МД-1	3	9
	МД-3	1	ИИ-04-15 вып.2
	МД-7	2	30
	МД-8	2	21
	МД-14	1	21
	МД-23	2	23
	МД-25	8	25
	МД-30	2	27
	ПП-4	2	ИИ-04-15 доп.1 к вып.2
	ПП-5	4	ИИ-04-15 вып.2
	ОС-2	44	10
	МД-21	2	10
			20

Примечания:

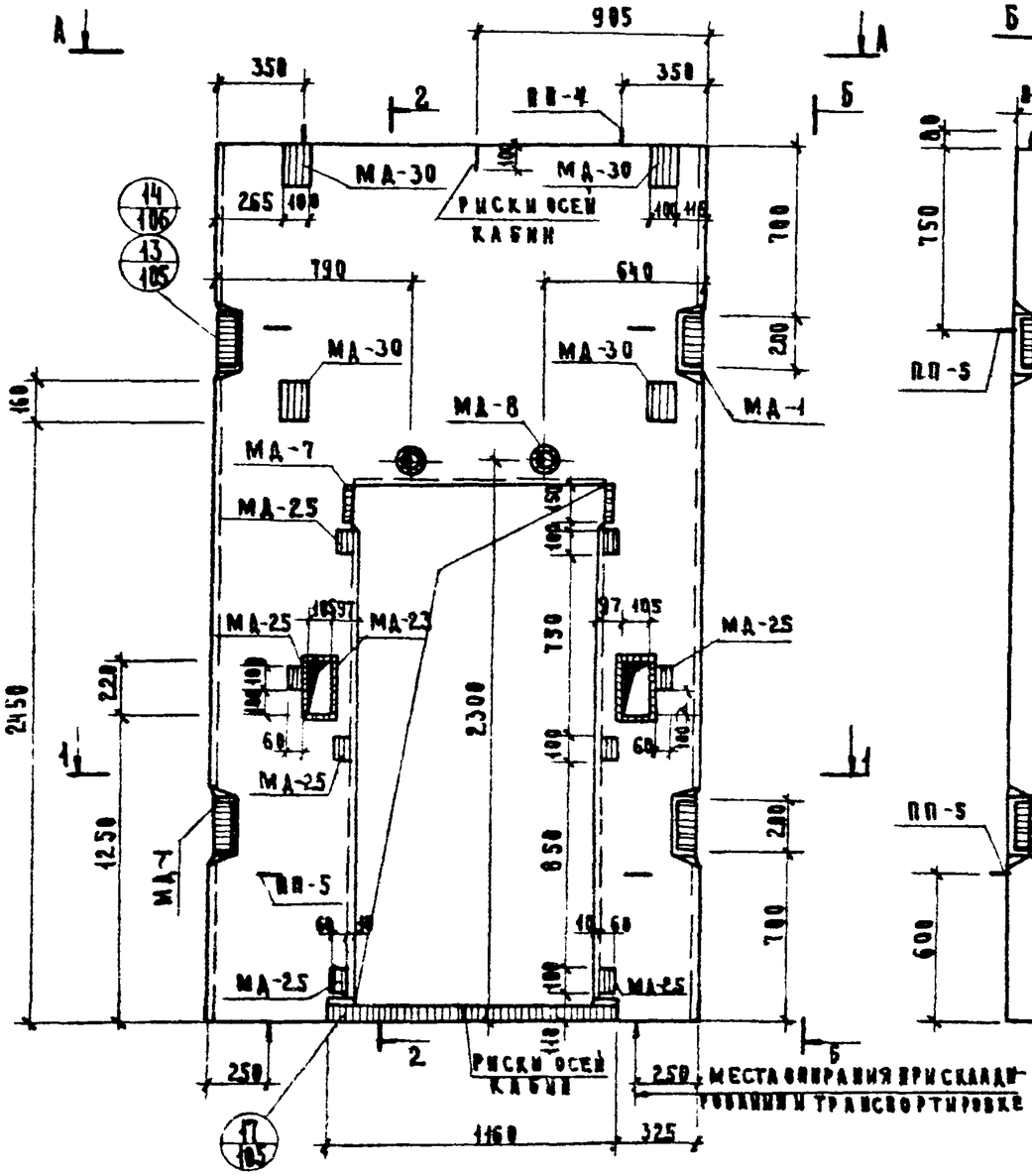
1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 52.
2. Разрезы 43-43, 46-46, сеч. 52-52, 53-53 даны на листе 81
3. Схема установки каркасов дана на листе 85

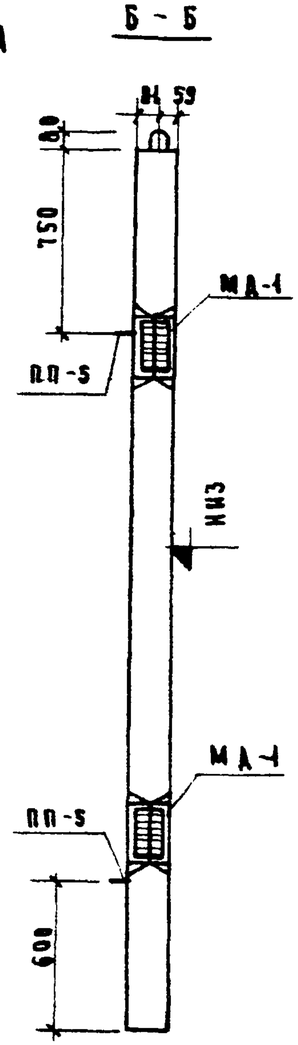
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

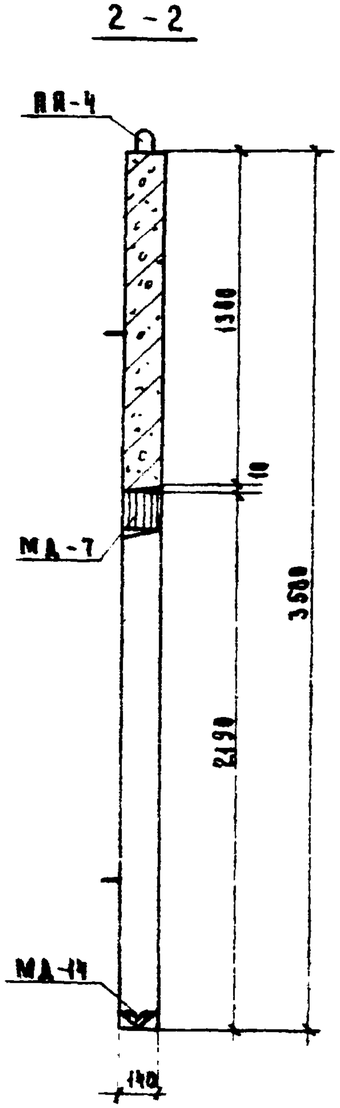
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс 6 ГОСТ 380-71										Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равноб.			Полоса						Труба		
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L80×7	L90×8	Итого	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	-240×8	Итого	ф90	Итого	
	6	10	12		6	10	12													
ША-20-33п-2	10.46	1.88	5.88	18.22	6.04	4.92	95.93	106.89	9.87	8.72	18.59	1.88	10.96	7.32	18.28	9.64	48.08	2.68	2.68	194.46

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Армирование панели ША-20-33п-2	Альбом / лист 53

Рук. группы Маркова
Инженер Кошарская
Гипромашина г. Москва



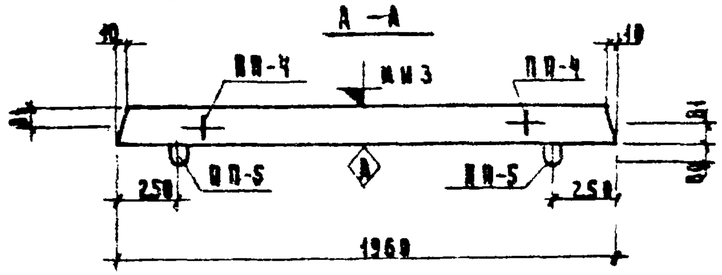


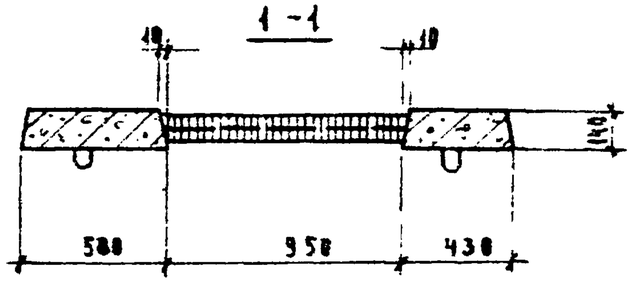


Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-20-36в2	1.69	300	0.676	203.88

Примечания

1. Армирование панели дано на листе 55.
2. Узлы (13/105); (14/106), (17/105) даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.



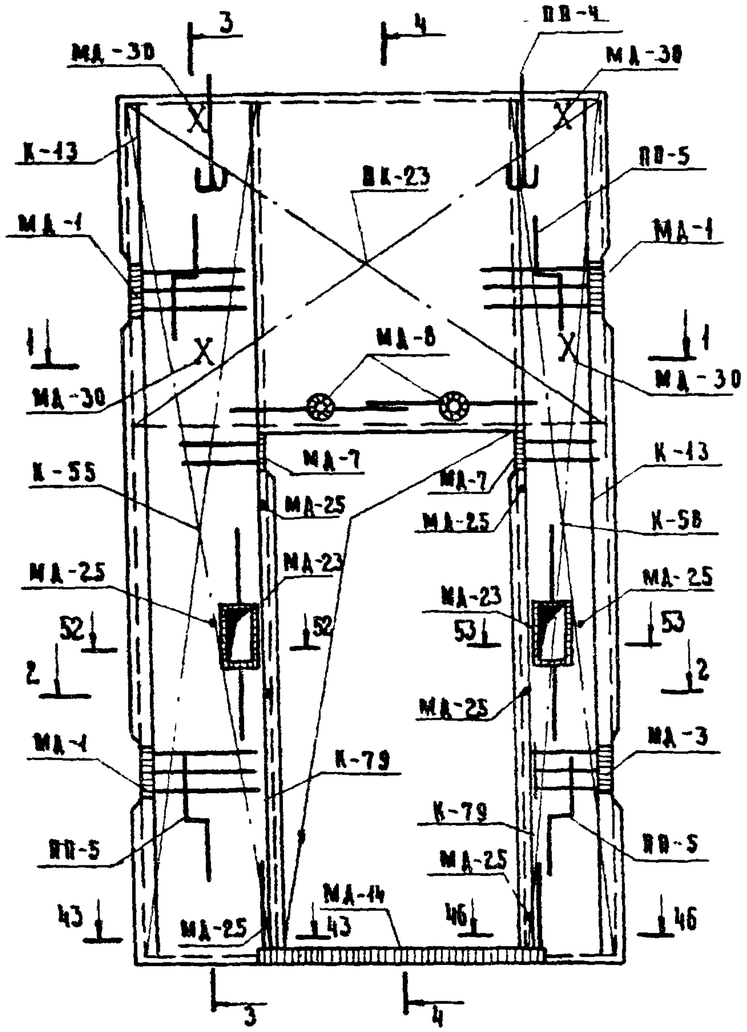


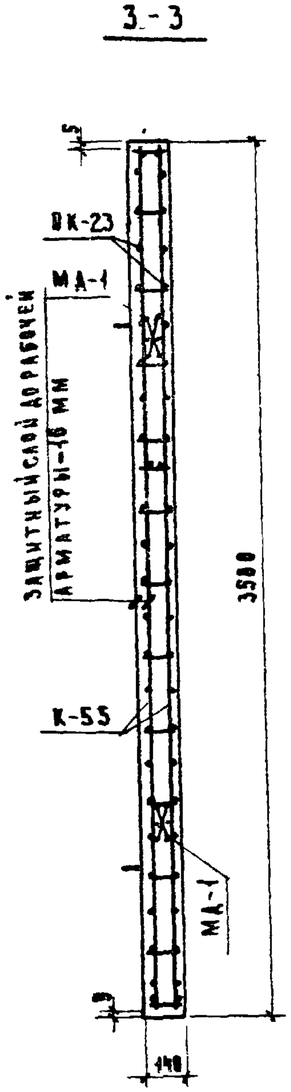
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-41
1974	Опалубка панели ША-20-36в-2	Альбом АИ Лист 54

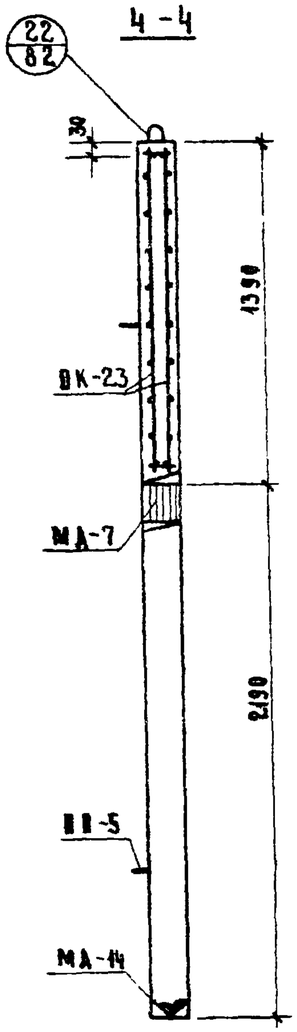
13063-02

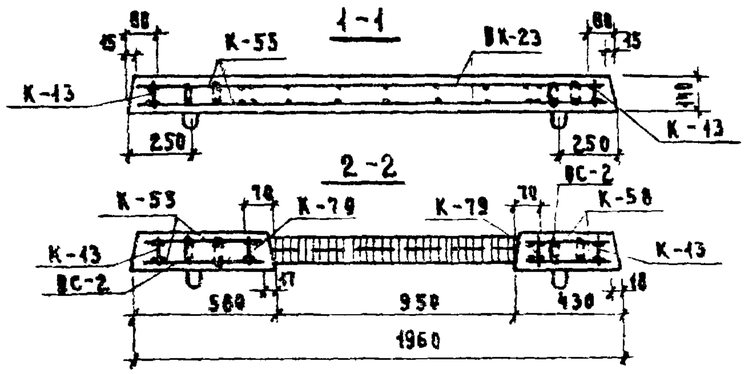
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рецензия Инженер Ермакова









Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-20-36п-2	К-13	2	ИИ-04-15 вып 2
	К-79	2	ИИ-04-15 Доп 1 К вып 2
	К-55	2	3
	К-58	2	4
	ВК-23	1	9
	МД-1	3	ИИ-04-15 вып 2
	МД-3	1	30
	МД-7	2	21
	МД-8	2	21
	МД-14	1	23
	МД-23	2	25
	МД-25	8	21
	МД-30	4	ИИ-04-15 Доп 1 К вып 2 16
	ПВ-4	2	ИИ-04-15 вып 2 10
	ПП-5	4	10
	ОС-2	48	10

Примечания

1. Опалубка панели и привязку монтажных петель даны на листе 54
2. Разрезы 43-43, 46-46 сеч 52-52, 53-53 даны на листе 8г
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 53

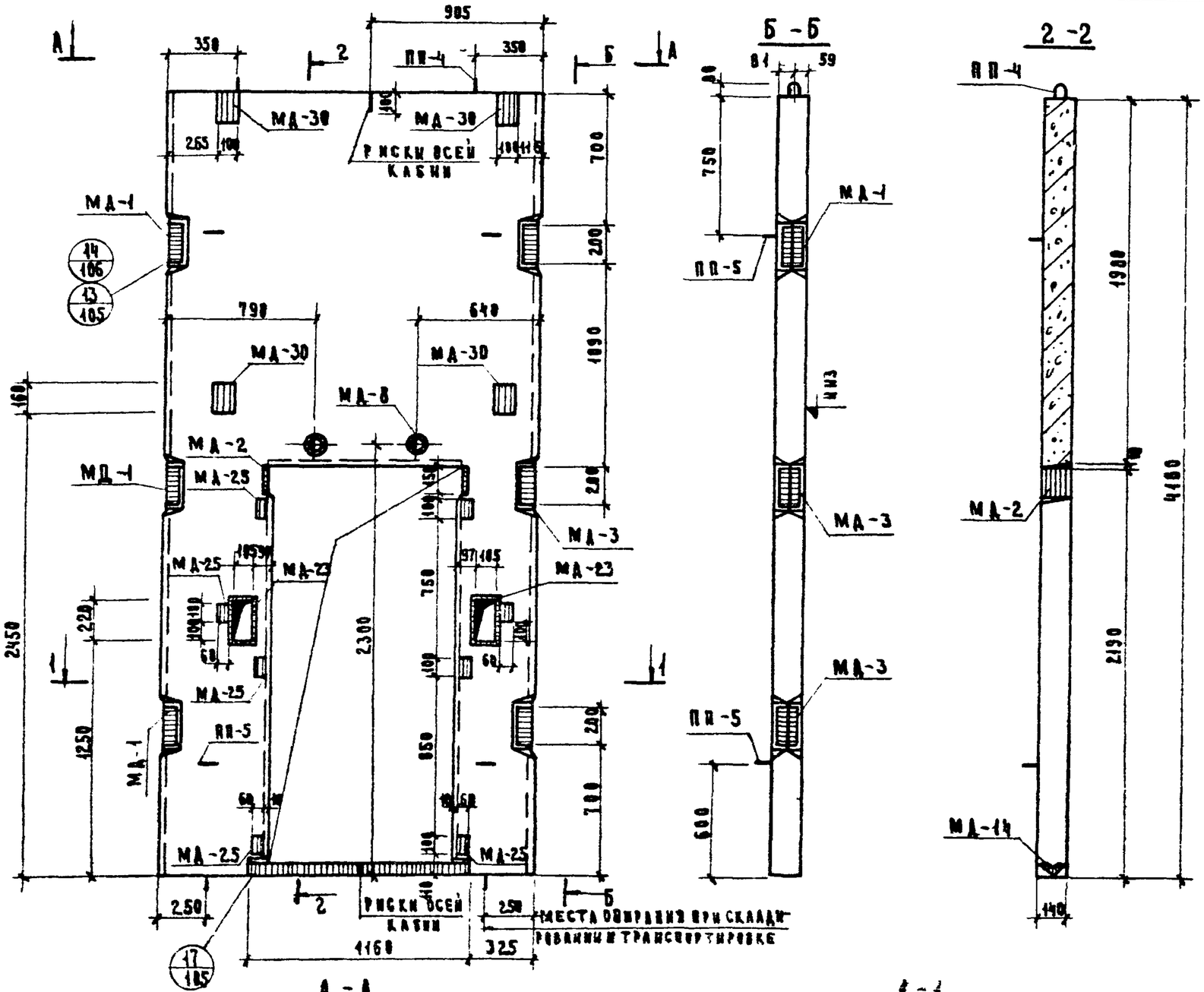
Выборка стали на жел.-бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	12	итого	Класс А-III ф мм 6	10	12	итого	Прокат Вст3пс6 ГОСТ 380-71 Угловая равнобок. L 80×7	L 90×8	итого	По ГОСТу - 40×12	-100×8	-120×8	-140×10	итого	Труба ф 98	итого	Всего
ША-20-36п-2	11.22	1.88	5.88	18.98	7.76	4.92	108.51	124.19	9.87	8.72	18.59	1.88	14.96	7.32	18.28	42.44	2.68	2.68	203.88

ТК	Панели ацфтобых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Армирование панели ША-2.0-36п-2	Дополнение № 1 К выпуску	Лист 55

г. Москва

Инженер



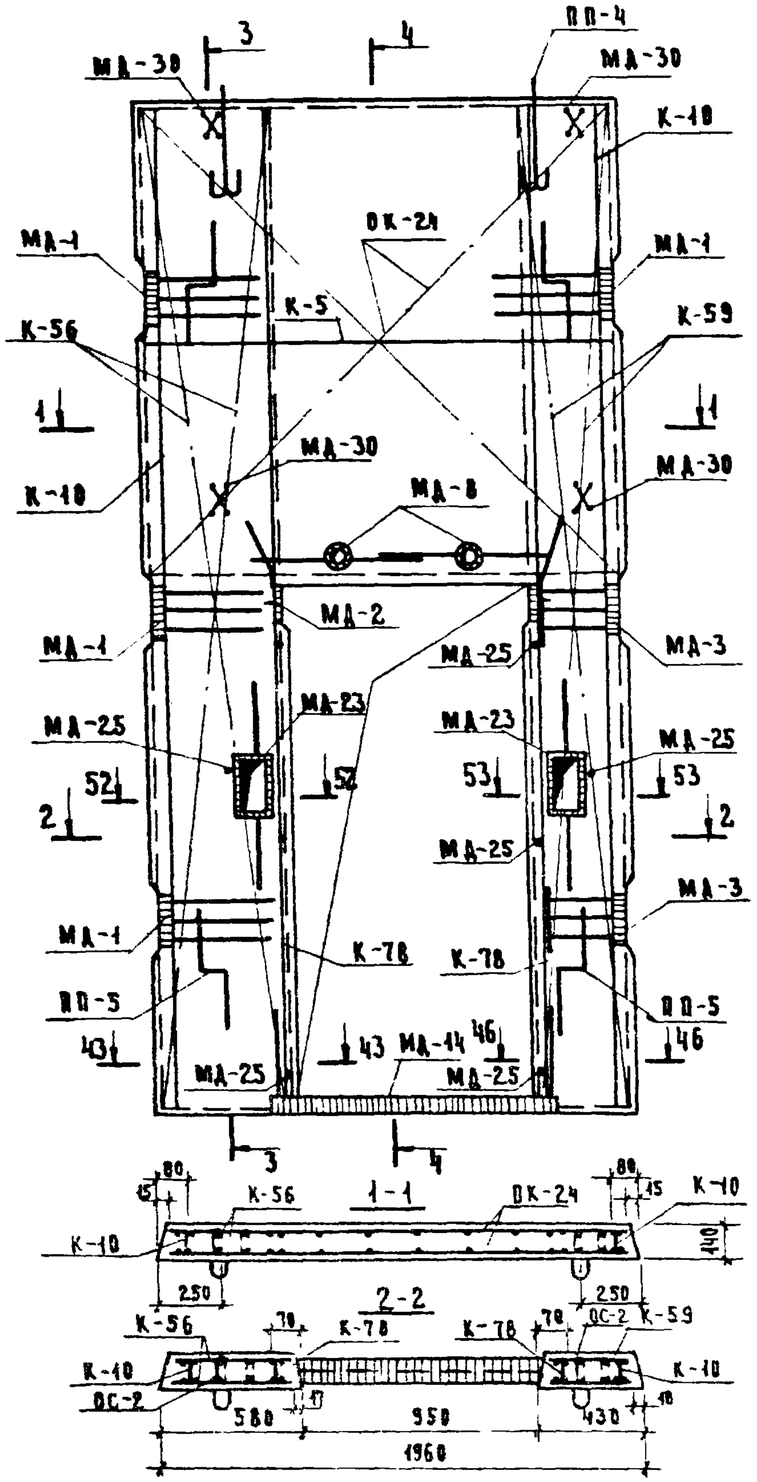
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПА-20-42п-2	2.10	300	0.840	236.97

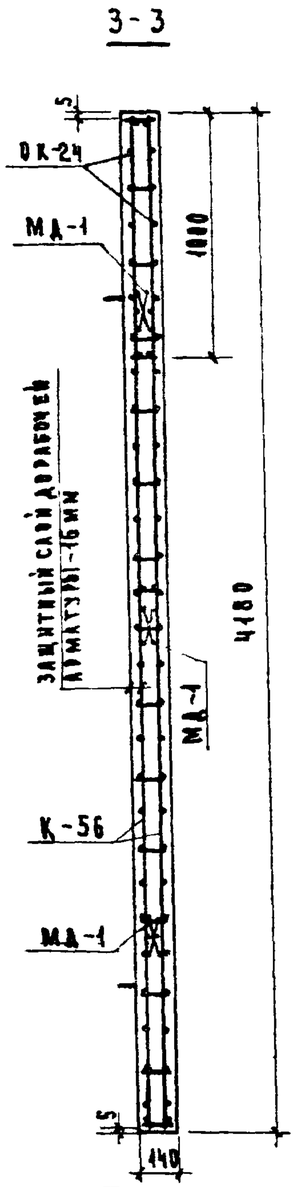
Примечания:

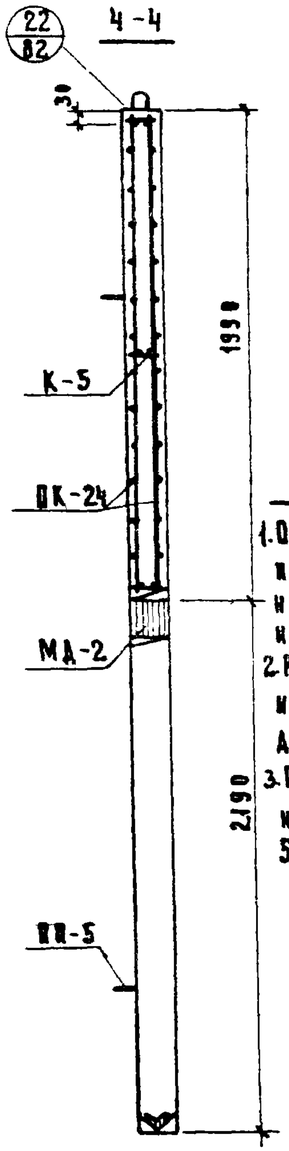
1. Армирование панели дано на листе 57.
2. Узлы (13/105), (14/105), (17/105) даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1074	Палубка панели ПА-20-42п-2	Альбом Лист 56

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инженер Матвеева







Примечания:

1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 56
2. Разрезы 43-43, 46-46 и сеч. 52-52, 53-53 даны на листе 81.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 53.

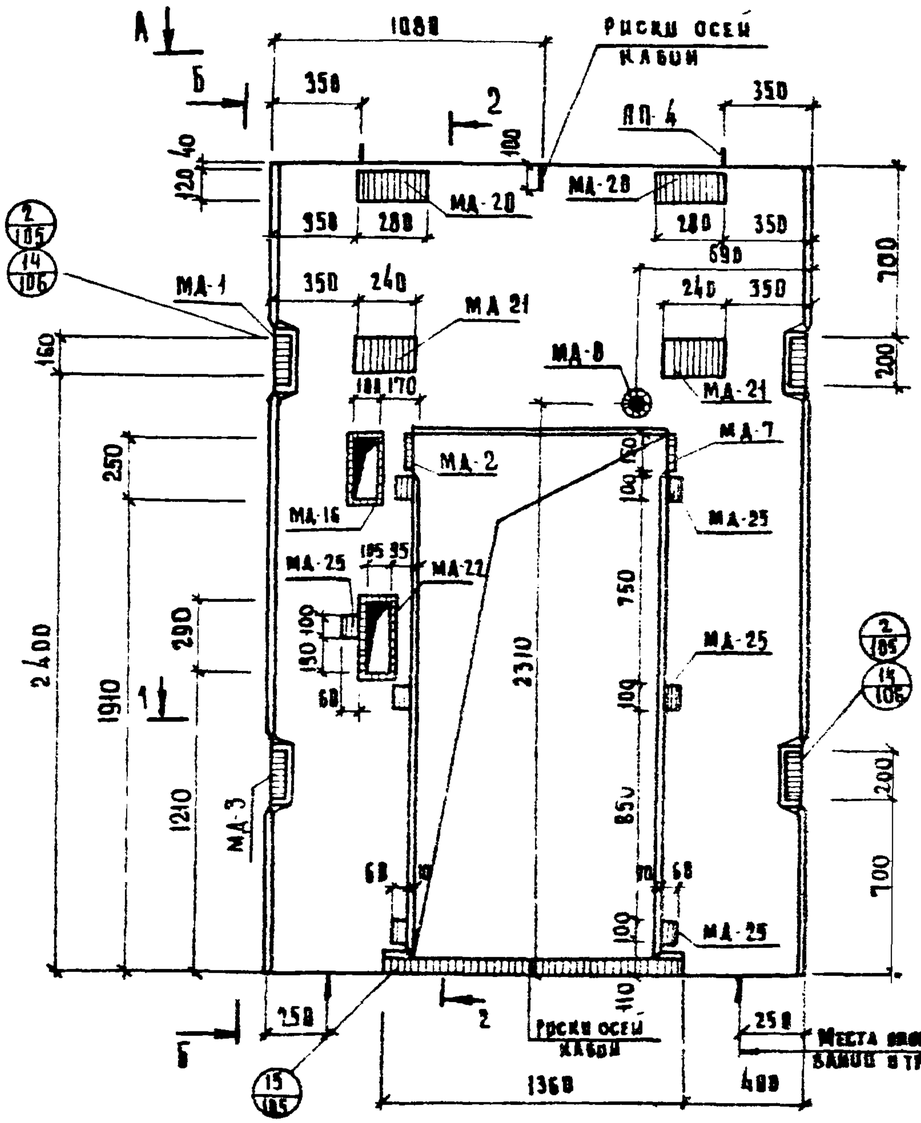
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

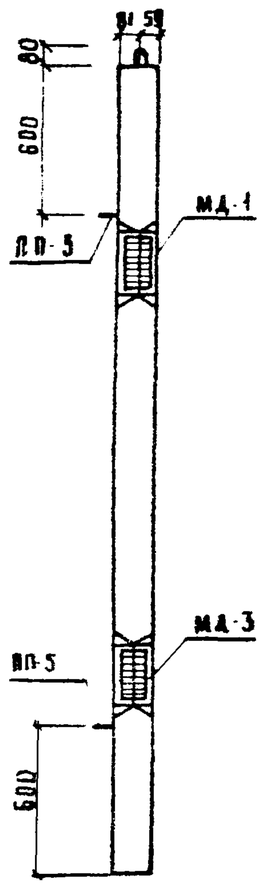
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-20-42п-2	К-5	1	ИИ-04-15 вып 2 / 5
	К-10	2	— / 6
	К-78	2	ИИ-04-15 доп. К вып 2 / 2
	К-56	2	— / 3
	К-59	2	— / 4
	ОК-24	1	— / 6
	ОС-2	56	ИИ-04-15 вып 2 / 8
	МА-1	4	— / 20
	МА-2	2	— / 27
	МА-3	2	— / 30
	МА-8	2	— / 21
	МА-14	1	— / 23
	МА-23	2	— / 25
	МА-25	8	— / 24
	МА-30	4	ИИ-04-15 доп. К вып 2 / 16
	ПП-4	2	ИИ-04-15 вып 2 / 10
	ПП-5	4	— / 10

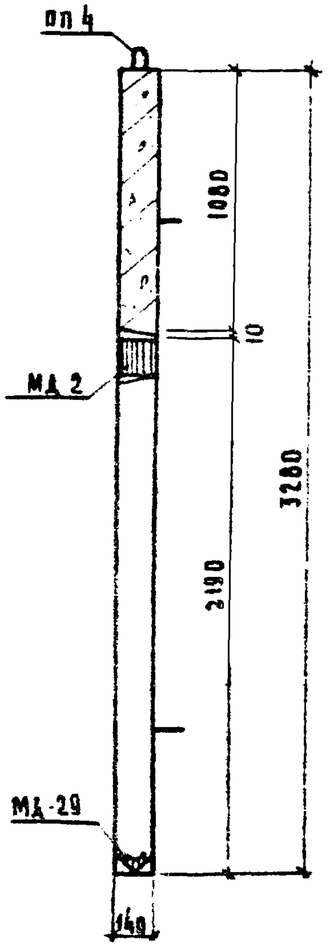
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

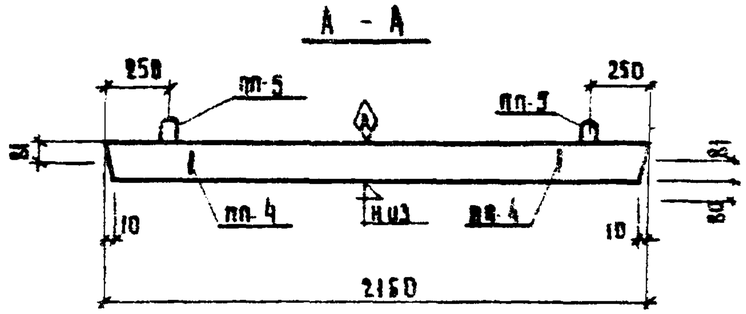
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в Ст.3 пс6 ГОСТ 380-71									Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равнобок.			Полоса					Труба	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L80×8	L90×8	Итого	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	Итого	ф90	Итого	
	6	10	12		6	10	12												
ША-20-42п-2	12.95	1.88	5.88	20.71	11.18	4.68	126.67	142.53	9.87	13.08	22.95	3.76	14.96	10.98	18.28	47.98	2.68	2.68	236.57

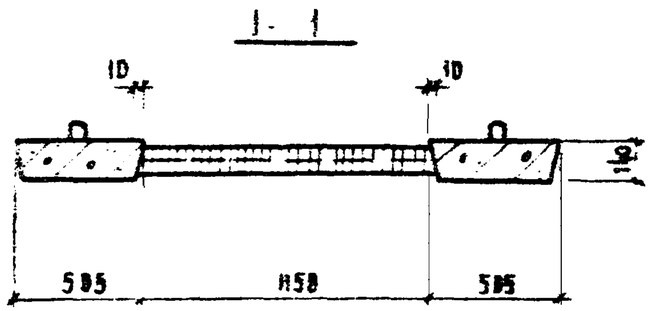
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия		Серия ИИ-04-15
1974	Армирование панели ША-20-42п-2	Альбом деталей и выпуск	Лист 57











Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22.33п-3	1,56	300	0.623	215.89

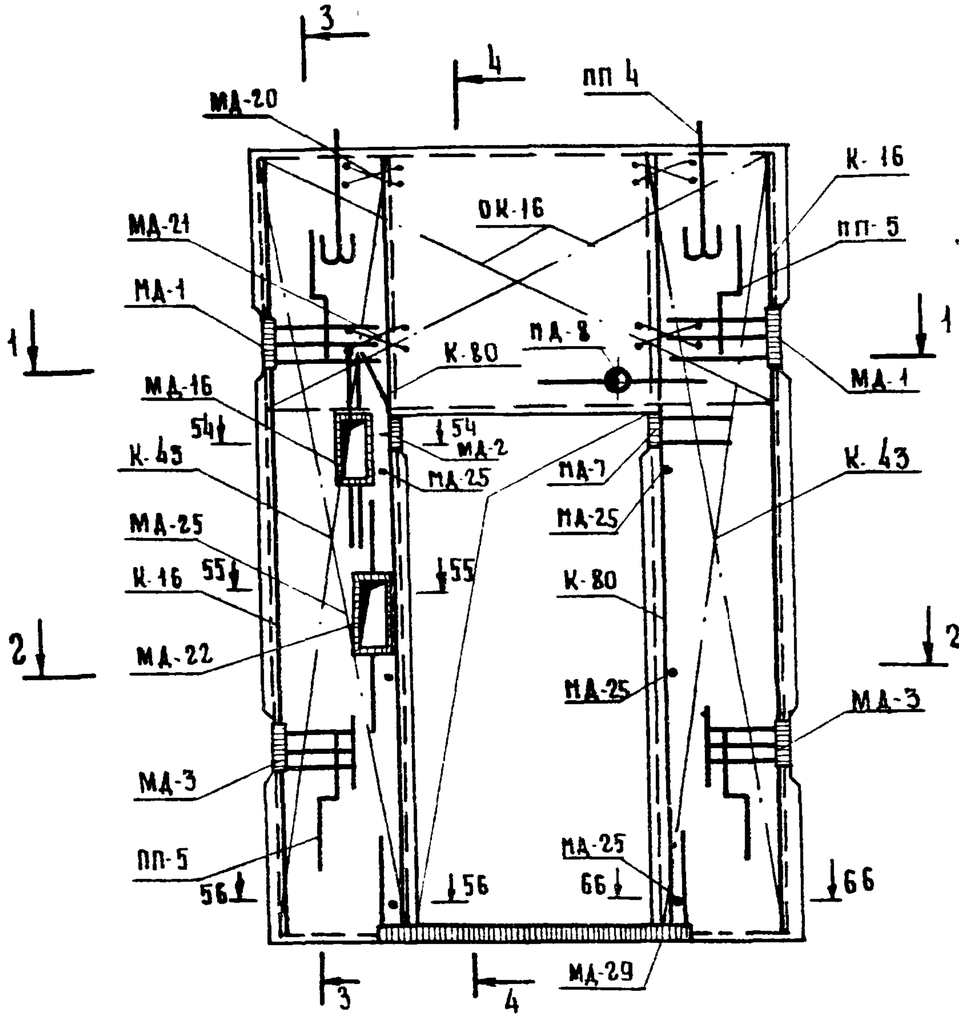
Примечания:

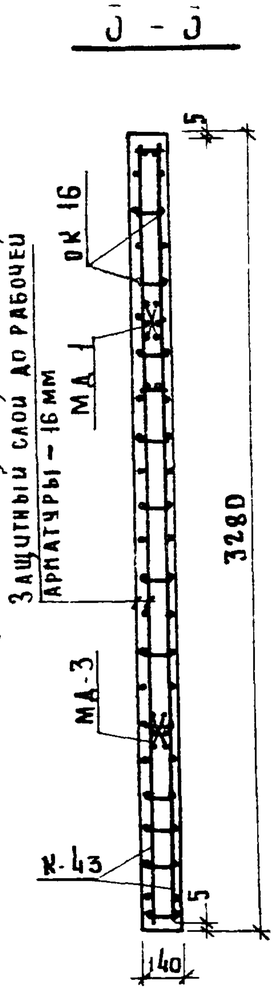
1. Армирование панели дано на листе 59
2. Узлы (2/105), (14/106), (15/105) даны в серии ИИ-04.15 вып. 1 на листах 105, 106

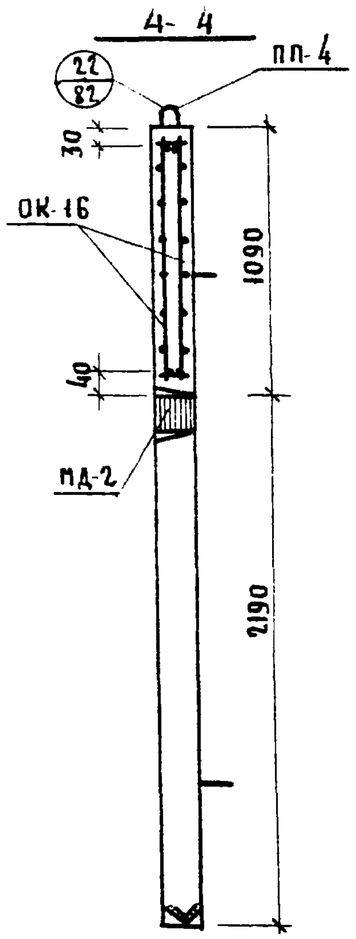
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04.15	
1973	Опалубка панели ША-22-33п-3	Альбом дет. х.	Лист 58

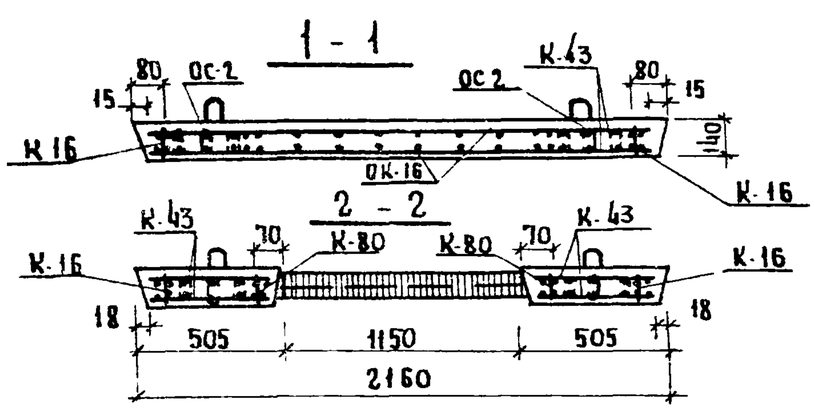
г. Москва
Некрутин
Коваленина
Копировал
Рук. группы
Инженер

13063-02 62









Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт	№ выпуска № листа
ША-22-33 п-3	К-16	2	ШО-04-15 вып. 2 б
	К-80	2	ШО-04-15 доп. К вып. 2 4
	К-43	4	ШО-04-15 в. 2 9
	ОК-16	1	ШО-04-15 доп. К вып 2 9
	МД-1	2	ШО-04-15 вып. 2 26
	МД-2	1	" 27
	МД-3	2	" 30
	МД-7	1	" 21
	МД-8	1	" 21
	МД-29	1	ШО-04-15 доп. К вып. 2 10
	МД-20	2	ШО-04-15 в. 2 24
	МД-22	1	" 25
	МД-25	7	" 21
	МД-16	1	" 27
	ПП-4	2	" 10
	ПП 5	4	" 10
	ОС-2	66	" 10
	МД-21	2	" 20

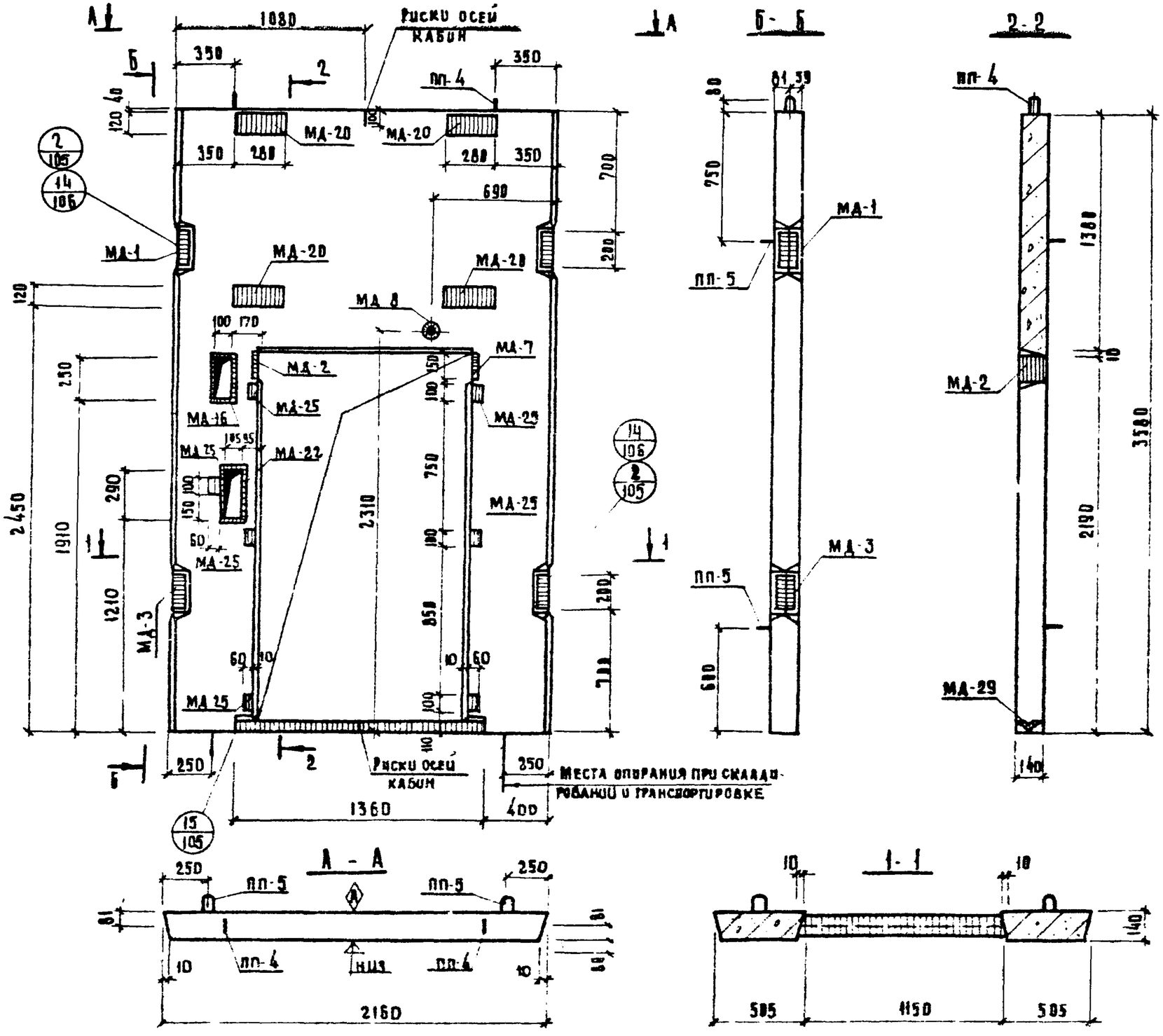
Примечания:

1. Опалубка панели дана на листе 58
2. Сеч. 54-54, 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82
   Разрез 66-66 зеркален разрезу 56-56.
3. Схема установки каркасов дана на листе 85.
4. Привязка петель дана на листе 58

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат вст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71										Всего:
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равноб			Полоса						Труба		
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	L80×7	L90×8	Итого	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	-240×8	Итого	ø90	Итого	
	6	10	12		6	10	12													
ША-22-33 п-3	11.34	0.94	5.88	18.16	6.64	4.66	109.09	120.39	11.58	8.72	20.30	3.76	6.20	15.76	20.34	9.64	55.70	1.34	1.34	215.89

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1973	Армирование панели ША-22-33 п-3	Дополнение 1 к Выпуску / Лист 59

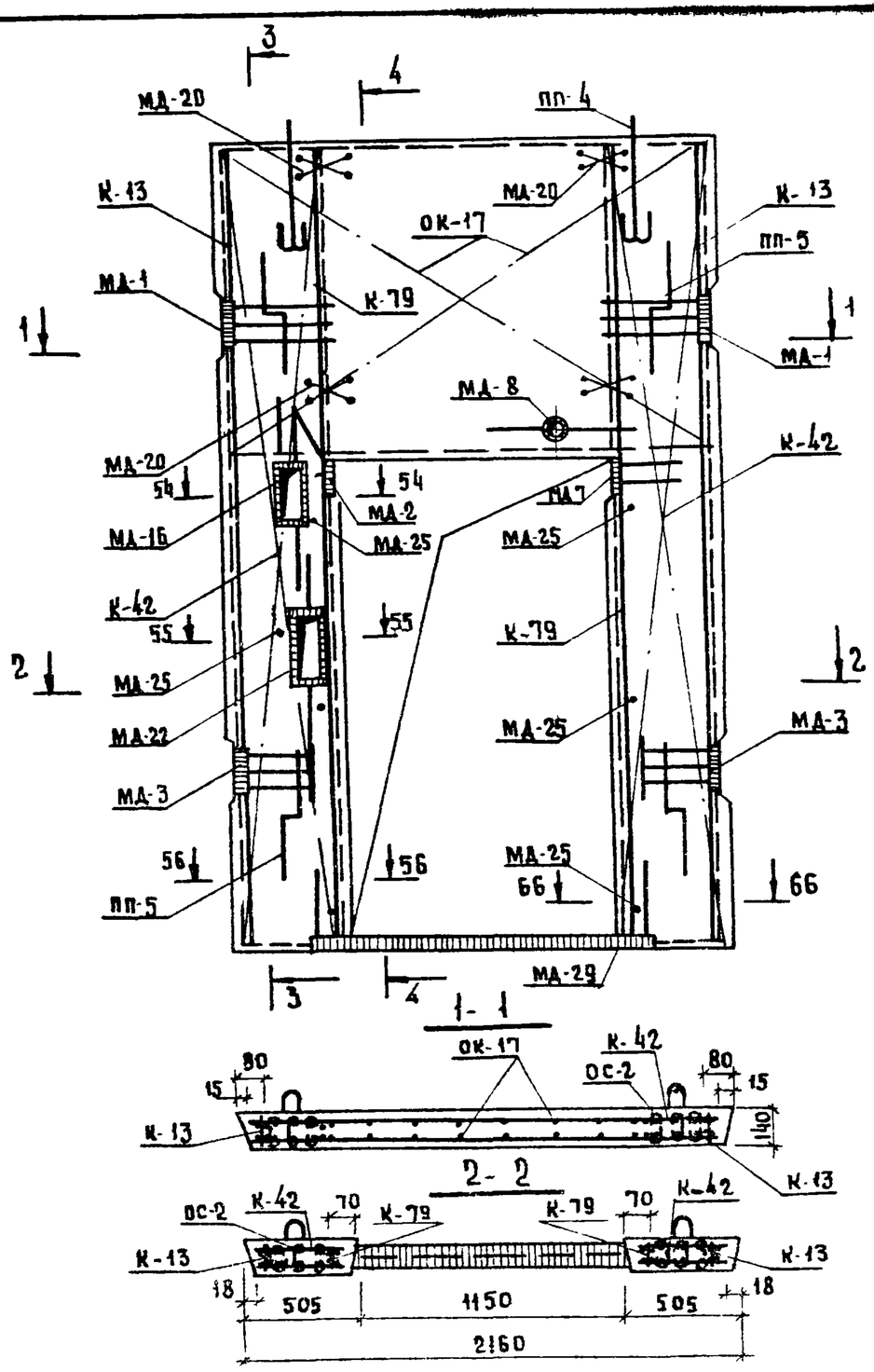


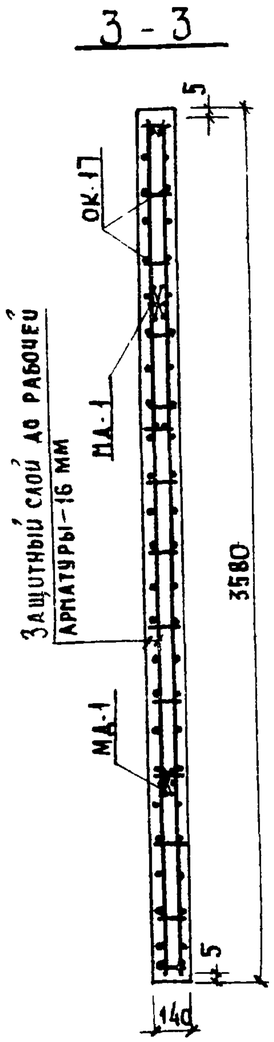
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША 22 36п 3	1,79	300	0,713	228,13

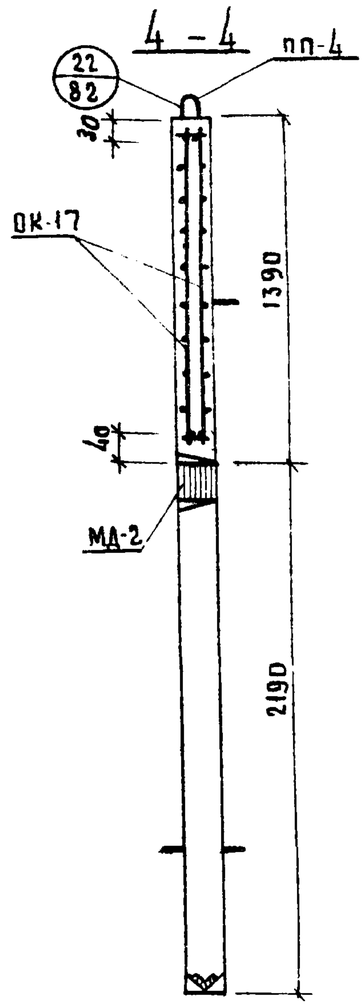
Примечания:

1. Армирование панели дано на листе 61
2. Узлы 2/105, 14/106, 15/105 даны в серии ИИ-04-15 вып 1 на листах 105, 106

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1973	Опалубка панели ША 2236п-3	Изменение и № извещения	Лист 60







Примечания:

1. Опалубка панели и привязка петель даны на листе 60
2. Сеч. 54-54, 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82
   Разрез 66-66 зеркален разрезу 56-56.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 59

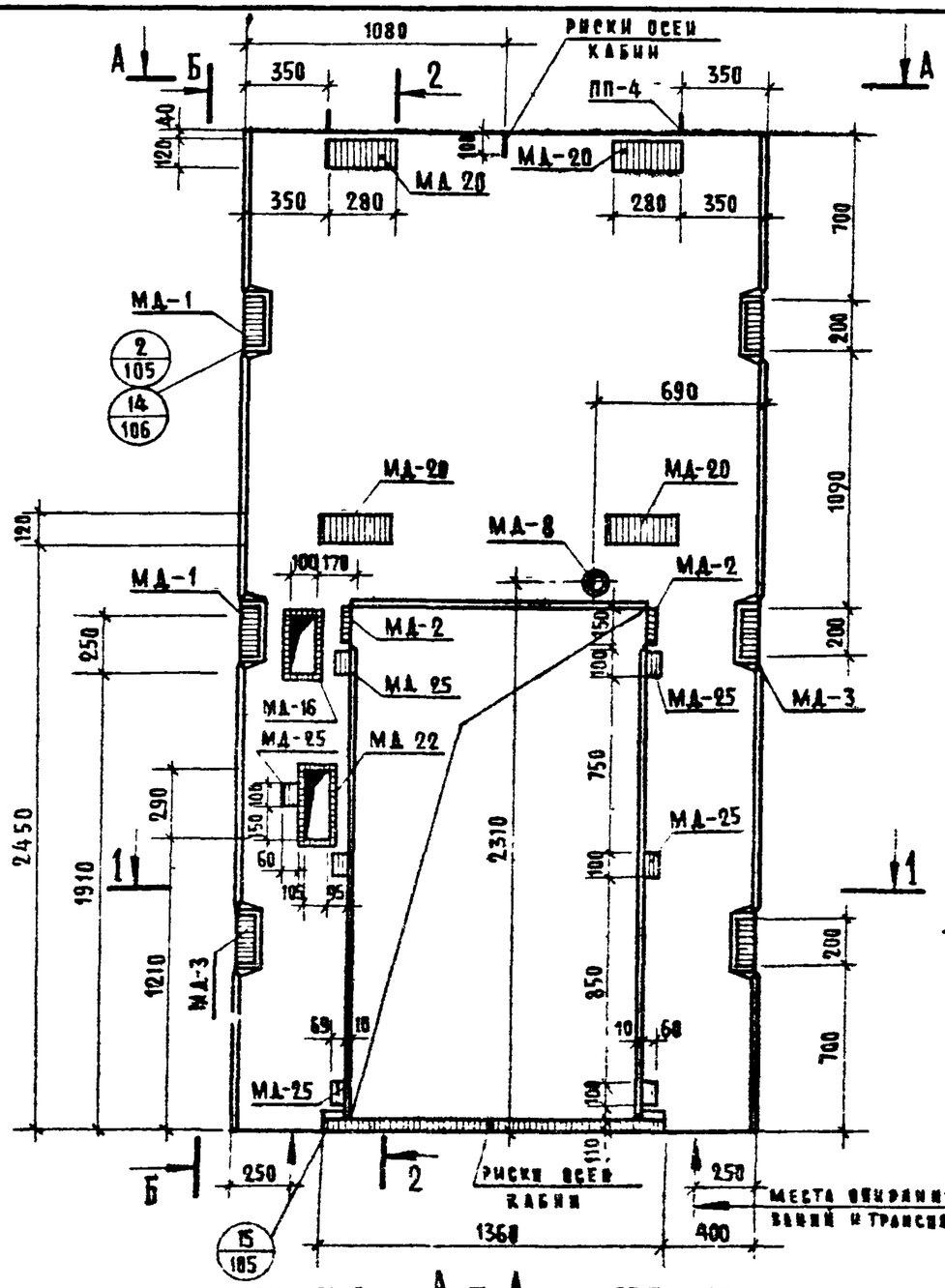
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент.

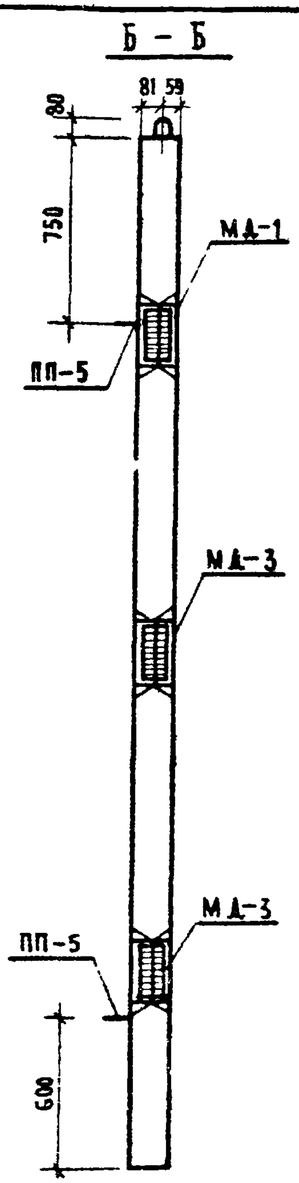
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт	№ выпуска № листа
ША-22-36 п-3	К-13	2	ИИ-04-15 вып.2 6
	К-79	2	ИИ-04-15 Доп К вып.2 4
	К-42	4	ИИ-04-15 в.2 9
	ОК-17	1	ИИ-04-15 Доп К вып.2 11
	МД-1	2	ИИ-04-15 вып.2 20
	МД-2	1	" 27
	МД-3	2	" 30
	МД-7	1	" 21*
	МД-8	1	" 21
	МД-29	1	ИИ-04-15 Доп К вып.2 16
	МД-20	4	ИИ-04-15 вып.2 24
	МД-22	1	" 25
	МД-25	7	" 21
	МД-16	1	" 27
	ПП-4	2	" 10
	ПП 5	4	" 10
	ОС-2	72	" 10

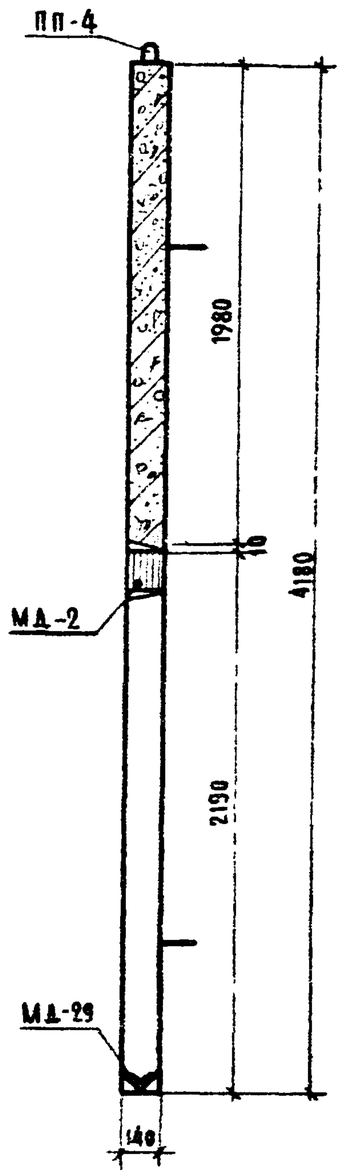
Выборка стали на железобетонные элементы, кг

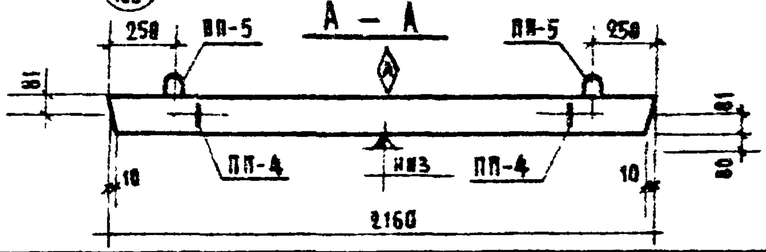
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	10	12	Итого	Класс А-III ⌀ мм 6	10	12	Итого	Прокат В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 Угловая равноб. 180×7	190×8	Итого	Полоса -40×12	-100×8	-120×8	-140×10	Итого	Труба ⌀ 90	Итого	Всего
ША-22-36 п-3	12.20	0.94	5.88	19.02	8.52	4.64	119.81	132.97	11.58	8.72	20.30	3.76	6.20	24.20	20.34	54.50	1.34	1.34	228.13

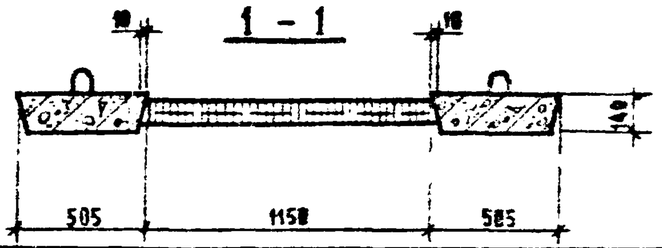
ТК 1973	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Армирование панели ША-22-36 п-3	Дополнение к Выпуску 1 — Лист 61











Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ША-22-42в-3	2.24	300	0.894	268.94

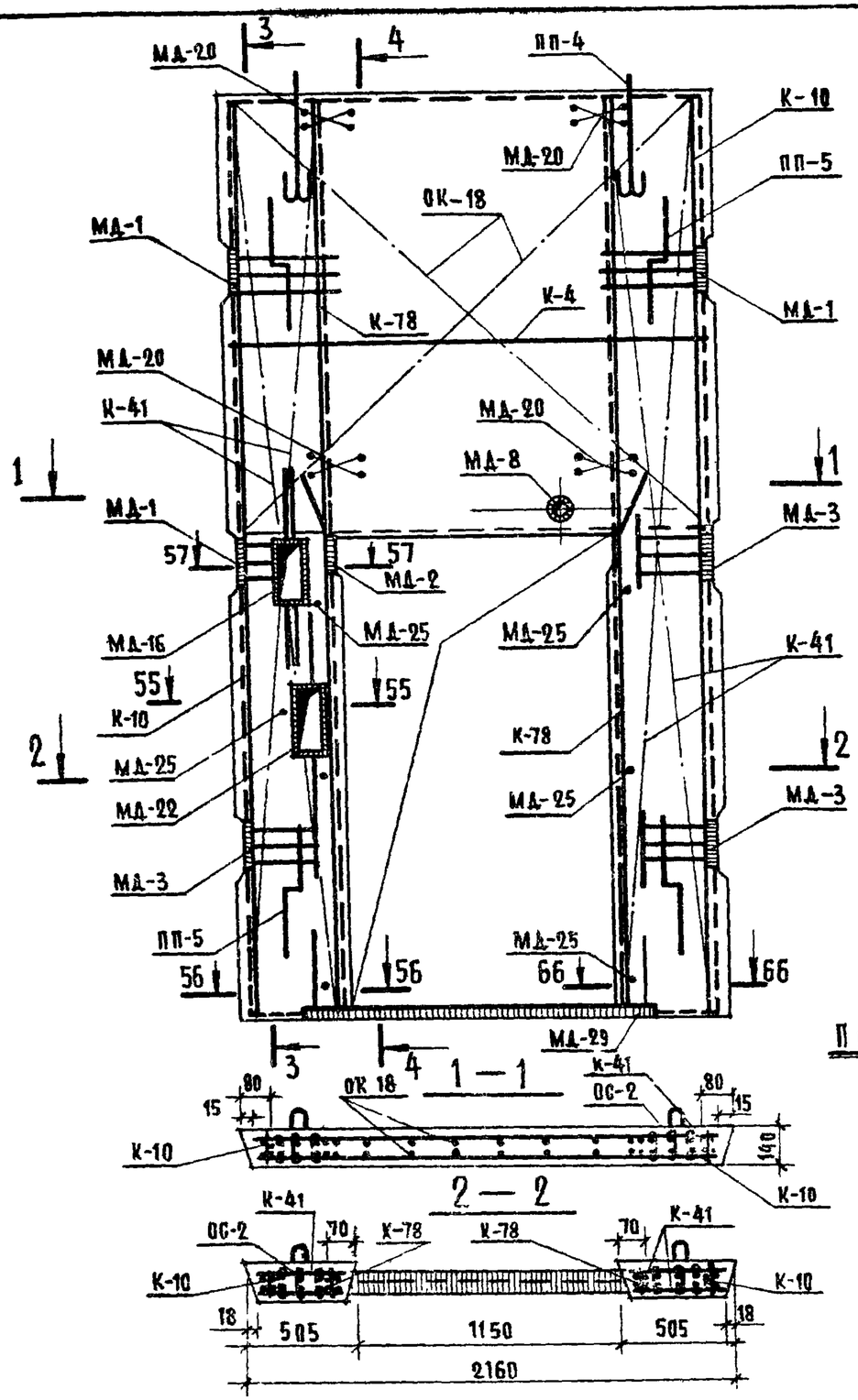
Примечания:

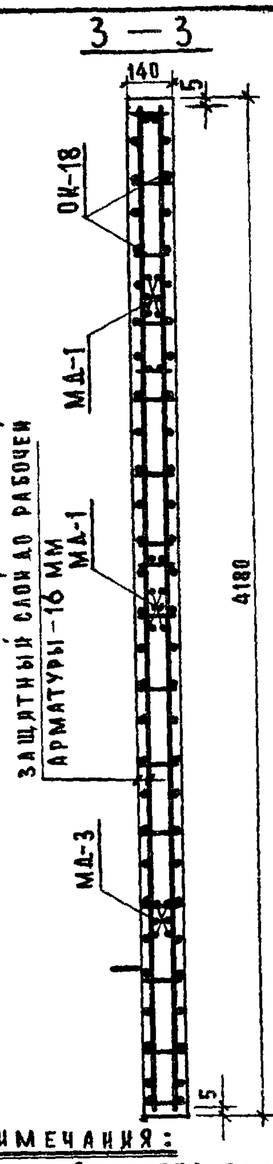
1. Армирование панели дано на листе 63.
2. Узлы (2/105); (14/106); (15/185) даны в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листах 105; 106

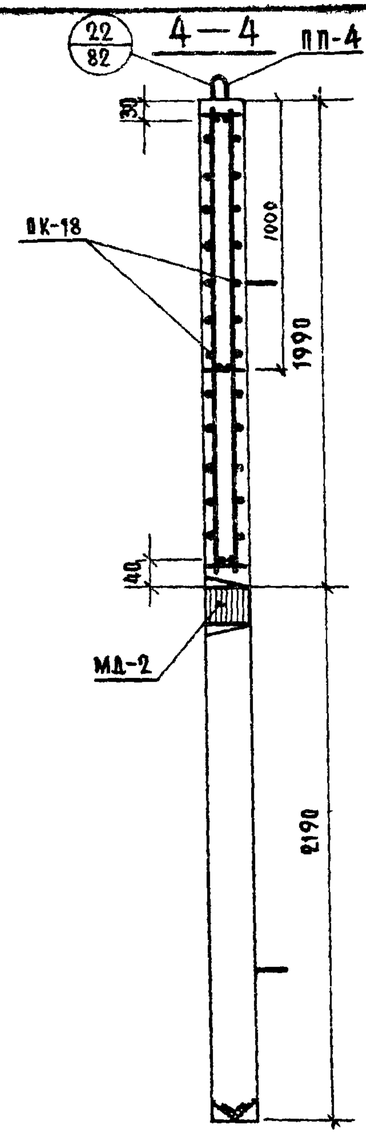
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1973	Опалубка панели ША-22-42в-3	Дополнение к выпуску 1.	Лист 62

г. Москва Инженер Широкова Копировал Шишкова Машина

13063-02 66







Примечания:

1. Опалубка панели и привязка петель даны на листе 62.
2. Сечение 55-55 и разрез 56-56 даны на листе 82; разрез 57-57 на листе 83; 66-66 зеркален 56-56
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 59.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

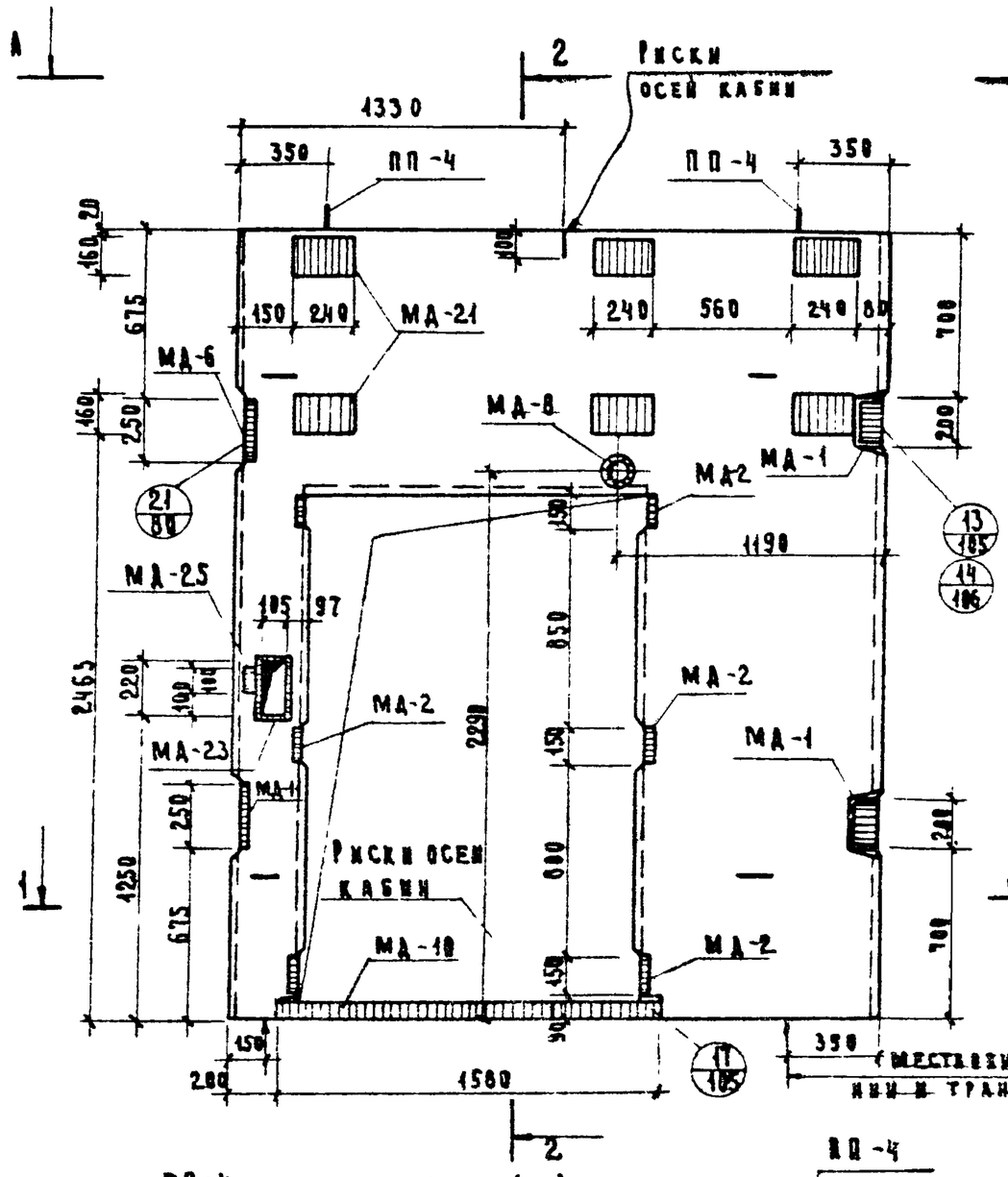
Марка элемента	Марка изделия или позиция	Колич-во изделий шт.	№ выпуск. № листа
ШЛ-22-42 п-3	К-4	1	ИИ-04-15 вып 2 5
	К-10	2	" 6
	К-78	2	ИИ-04-15 доп1 к вып. 2 9
	К-41	4	ИИ-04-15 в.2 9
	ОК-18	1	ИИ-04-15 доп1 к вып. 2. 11
	МД-1	3	ИИ-04-15 в.2 20
	МД-2	2	" 27
	МД-3	3	" 30
	МД-8	1	" 21
	МД-29	1	ИИ-04-15 в. к вып. 2. 16
	МД-20	4	ИИ-04-15 в.2 24
	МД-22	1	" 25
	МД-25	7	" 21
	МД-16	1	" 27
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
	ОС-2	84	" 10

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат Вст3.пс6 ГОСТ 380-71									Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Угловая равноб			Полоса					Труба	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L80×7	L90×8	Итого	-40×12	-100×8	-120×8	-140×10	Итого	ф90	Итого	
	6	10	12		6	10	12												
ШЛ-22-42п-3	14.23	0.94	5.88	21.05	12.30	4.48	145.07	161,85	11,58	13.08	24,66	5.64	6.20	27.86	20.34	60.04	1.34	1.34	268.94

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия.	Серия ИИ-04-15	
1974	Армирование панели ШЛ-22-42 п-3.	Дополнение 1 к выпуску 1	Лист 63

Инженер Шурыжник Копировал Широкова



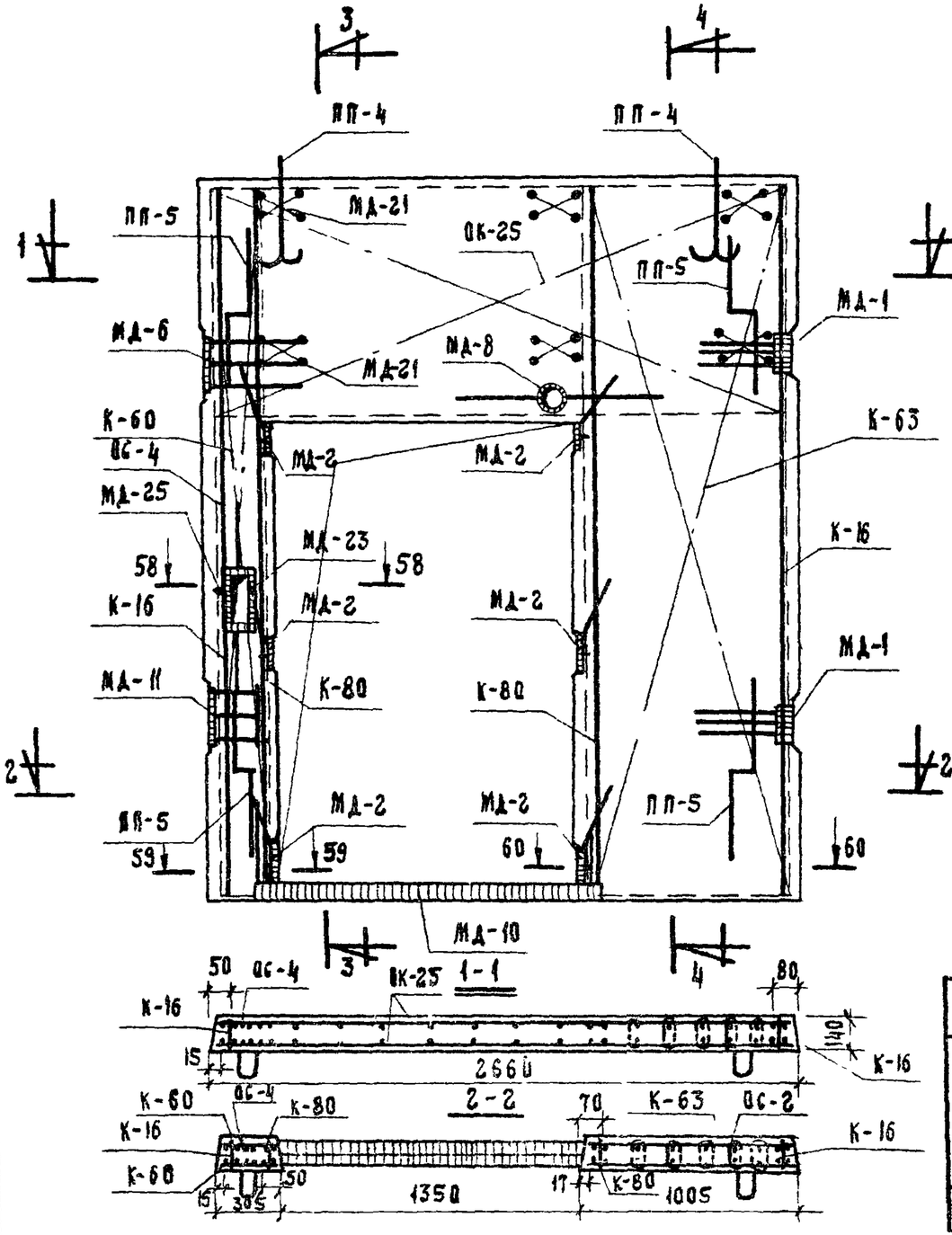
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ША-27-33П	1.99	300	0.796	231.94

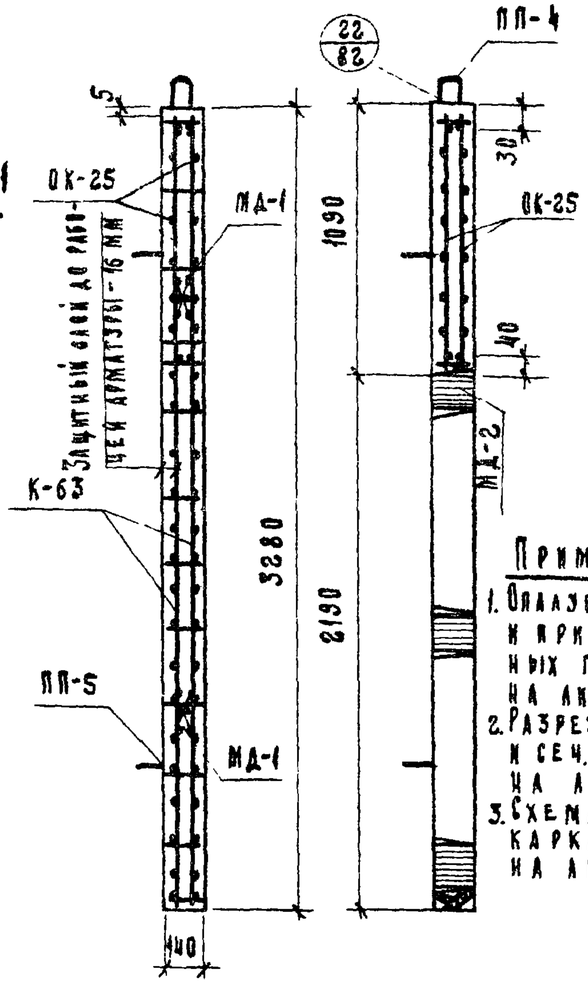
Примечания

1. Армирование панели дано на листе 65.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-04-15 вып.1 на листах 105, 106.

ТК 1974	Панели лифтовых шахт и лапты покрытий	Серия ИИ-04-15
	Опалубка панели ША-27-33П	Дополнение к листу 64

13067-02 ВЕ





Примечания:

1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 64.
2. Разрезы 59-59, 60-60 и сеч. 58-58 даны на листе 83.
3. Схема установки каркасов дана на листе 86.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

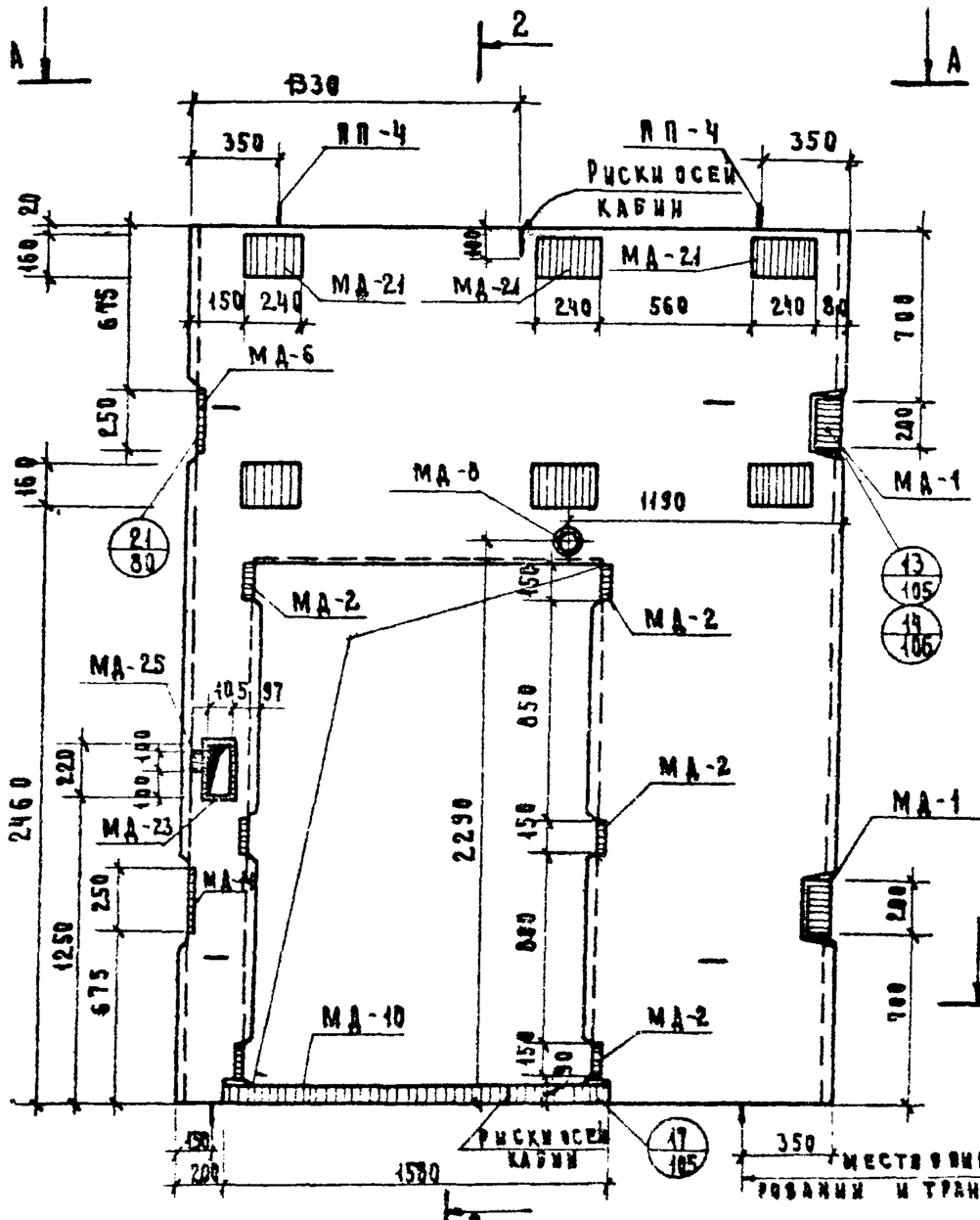
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска и № листа
ША-27-33 П	К-16	2	ИИ-04-15 вып 2. 6
	К-60	2	ИИ-04-15 вып 2 лист 4
	К-60	2	〃 2
	К-63	2	〃 5
	ОК-25	1	〃 10
	МД-1	2	ИИ-04-15 вып 2 20
	МД-2	6	〃 27
	МД-6	1	〃 24
	МД-8	1	〃 21
	МД-10	1	〃 23
	МД-11	1	〃 24
	МД-21	6	〃 20
	МД-23	1	〃 25
	МД-25	1	〃 21
	ПП-4	2	〃 10
	ПП-5	4	〃 10
	ОС-2	55	〃 10
	ОС-4	2	〃 10

Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь Гост 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	12	Итого	Класс А-III ф мм 6	10	12	Итого	Прокат Вст3пс6 Гост 380-71 Уголков равнобок L88х7	L90х8	Итого	Полоса -100х12	-100х8	-120х8	-240х8	-1400ф	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-27-33 П	13.08	0.94	5.88	19.90	8.20	6.28	19.42	133.90	13.45	4.36	17.81	1.88	1.64	5.66	28.92	22.89	58.99	1.34	1.34	231.94

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытий	Серия ИИ-04-15
1974	Армирование панели ША-27-33 П	Альбом-инженерных решений выпуск 1 — Лист 65

г. Москва — Рук. группы Давыдова — Конструктор Осипова

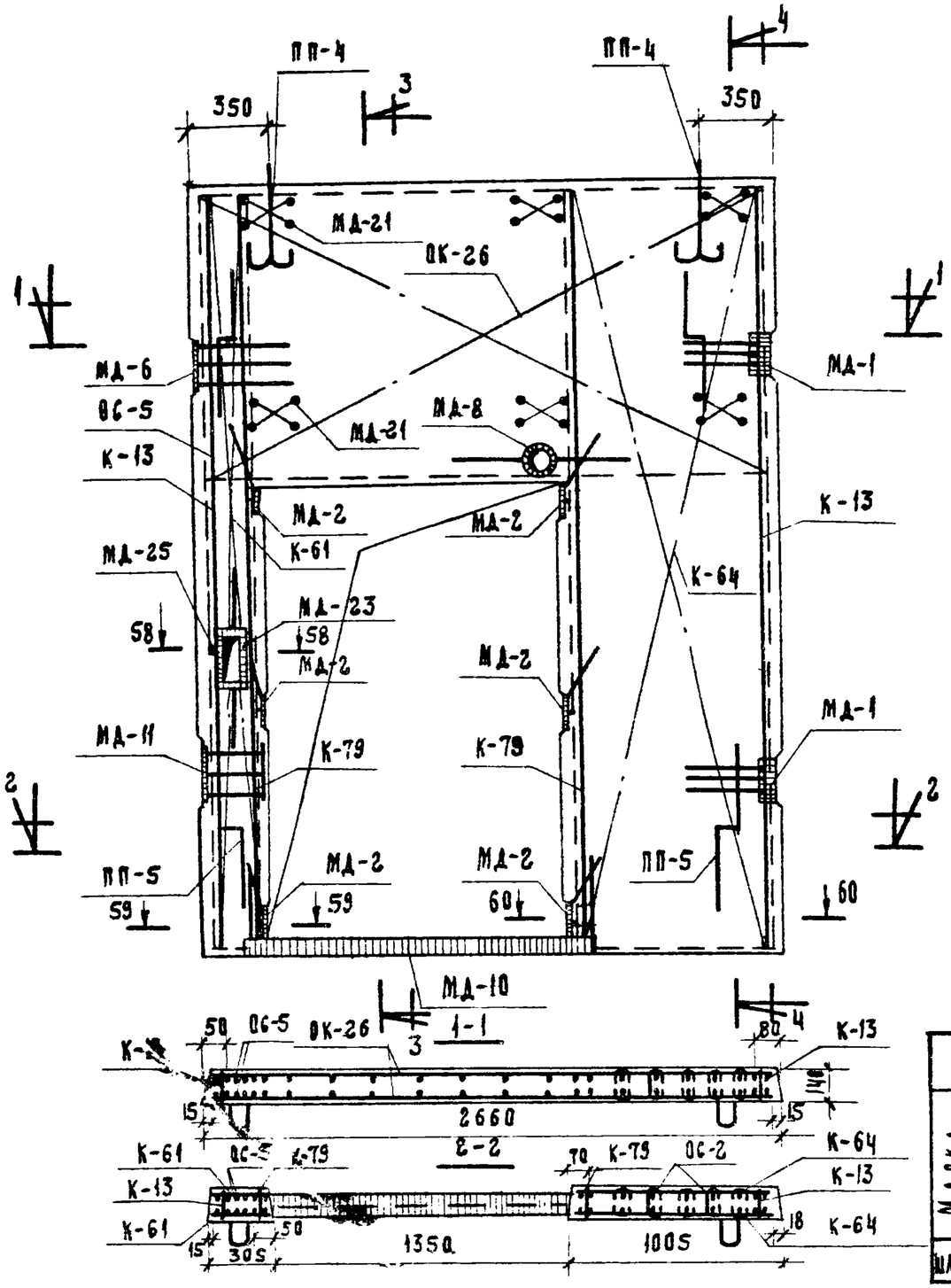


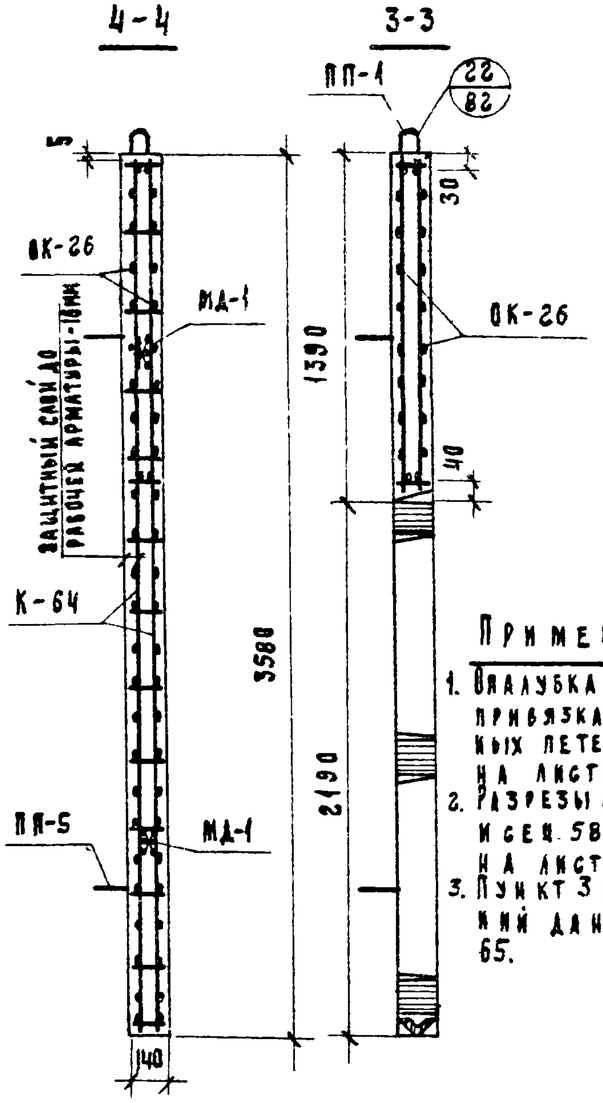
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
ПА-27-36П	2.27	300	0.907	24692

Примечания:

1. Армирование панели дано на листе 67.
2. Узлы 13/105, 14/106, 17/105 даны в серии ИИ-07-15 вып. 1 на листах 105, 106.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытий	Серия ИИ-07-15
1974	Опалубка панели ПА-27-36П	Лист 66





Примечания:

1. Обналубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 66.
2. Разрезы 59-59, 60-60 и сеч. 58-58 даны на листе 83.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 65.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-27-36 П	К-13	2	ИИ-04-15 Вып. 2 6
	К-79	2	ИИ-04-15 Доп. К вып. 2 4
	К-61	2	// 2
	К-64	2	// 5
	ОК-26	1	// 10
	МД-1	2	ИИ-04-15 Вып. 2 20
	МД-2	6	// 27
	МД-6	1	// 24
	МД-8	1	// 21
	МД-10	1	// 23
	МД-11	1	// 24
	МД-21	6	// 20
	МД-23	1	// 25
	МД-25	1	// 21
	ПП-4	2	// 10
	ПП-5	4	// 10
	ОС-2	60	// 10
	ОС-5	2	// 10

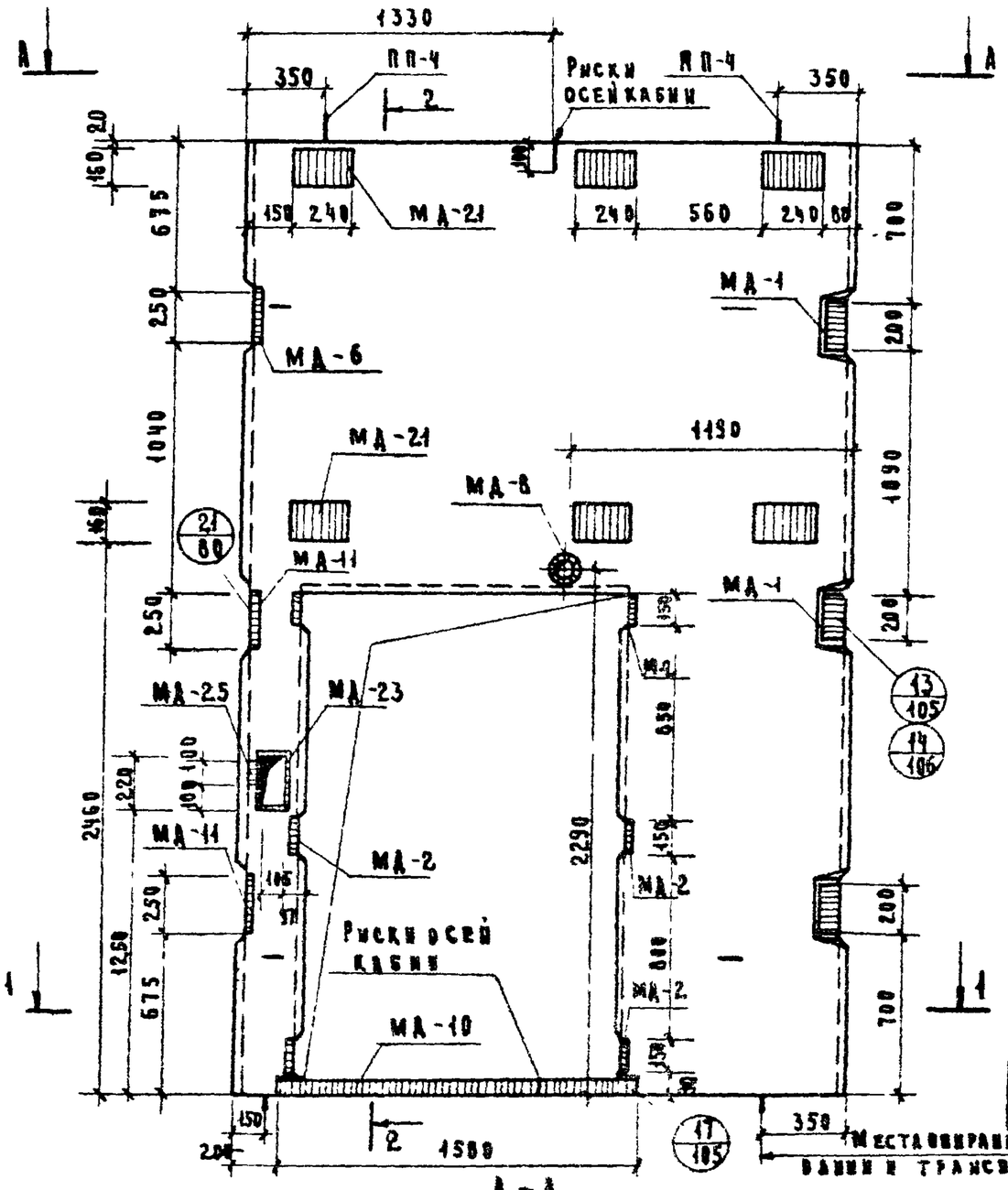
Выборка стали на железобетонные элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ф мм 6	10	12	Итого	Класс А-III ф мм 6	10	12	Итого	Прокат Вст.3 пс 6 ГОСТ 380-71 Уголков равнобок L80×7	L90×8	Итого	Полоса -140×12	-180×8	-120×8	-246×8	-140×10	Итого	Труба ф90	Итого	Всего
ША-27-36 П	14.00	0.94	5.88	20.82	10.54	6.28	131.14	147.96	13.45	4.36	17.91	1.88	1.54	3.66	28.98	22.89	58.99	1.34	1.34	246.92

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытий	Серия ИИ-04-15	
1974	Армирование панели ША-27-36 П	Взамен инв. №	Лист 67

г. Москва
Рук. группы Шипова
Копировал
Задача

13063-02 71



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ША-27-42в	2.82	300	1.130	289.42

Примечания

1. Армирование панели дано на листе 69.
2. Узлы (13/105), (19/106), (17/105) даны в серии ИИ-04-15 вып 1 на листах 105, 106.

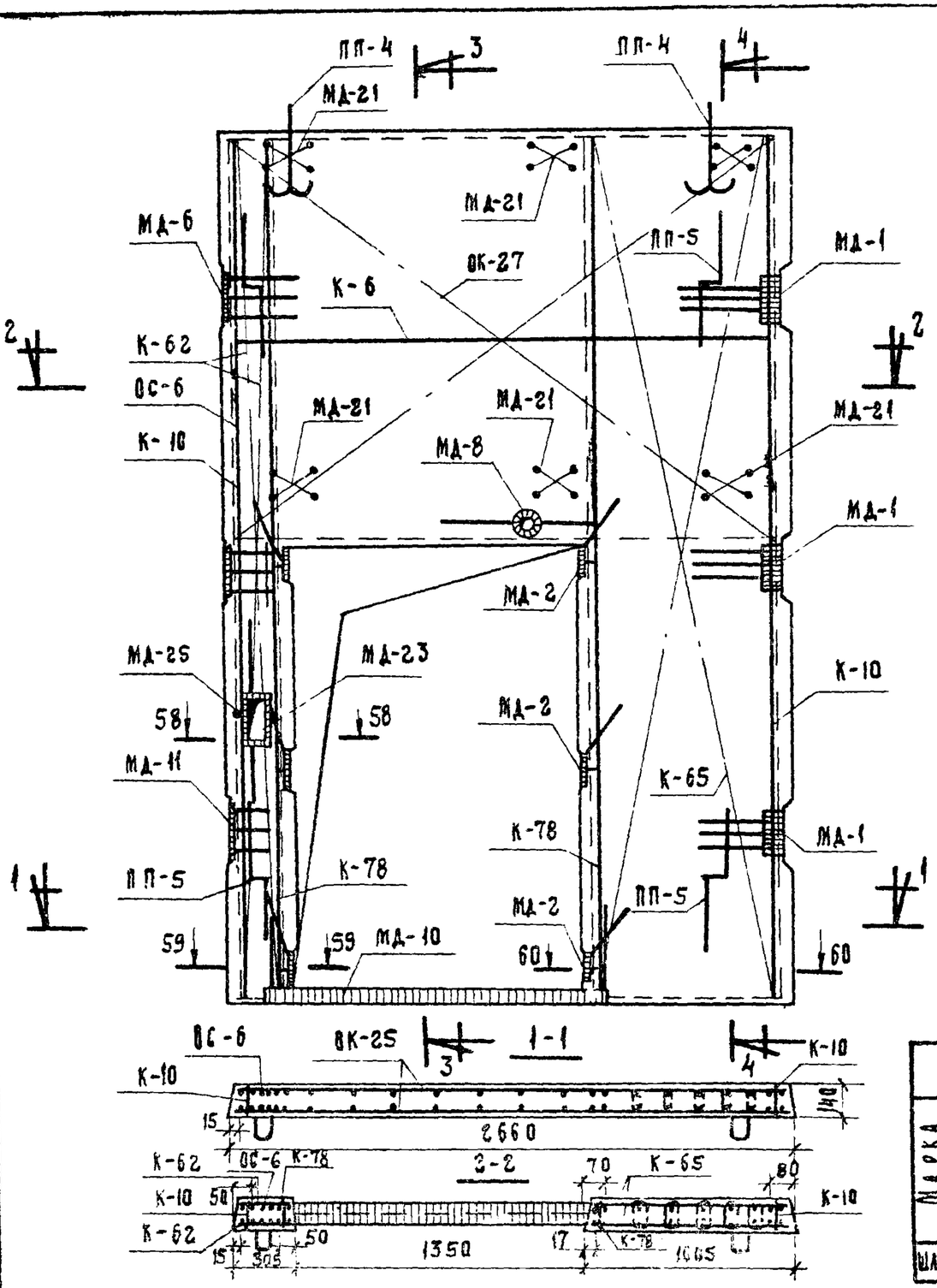
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытий	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка панели ША-27-42в	Альбом Лист 68

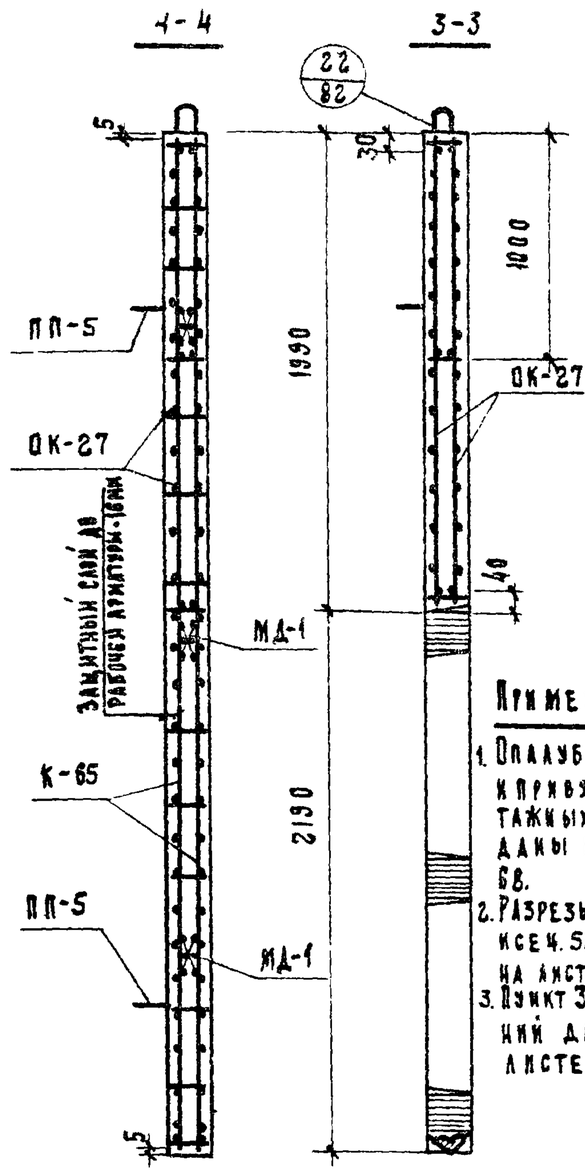
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рук. группы Ковпровала Майорова

Рук. группы Некритин Аавыалд

г. Москва





Примечания:

1. Опалубка панели и привязка монтажных петель даны на листе 68.
2. Разрезы 59-59, 60-60 и сеч. 58-58 даны на листе 83.
3. Пункт 3 примечаний дан на листе 65.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

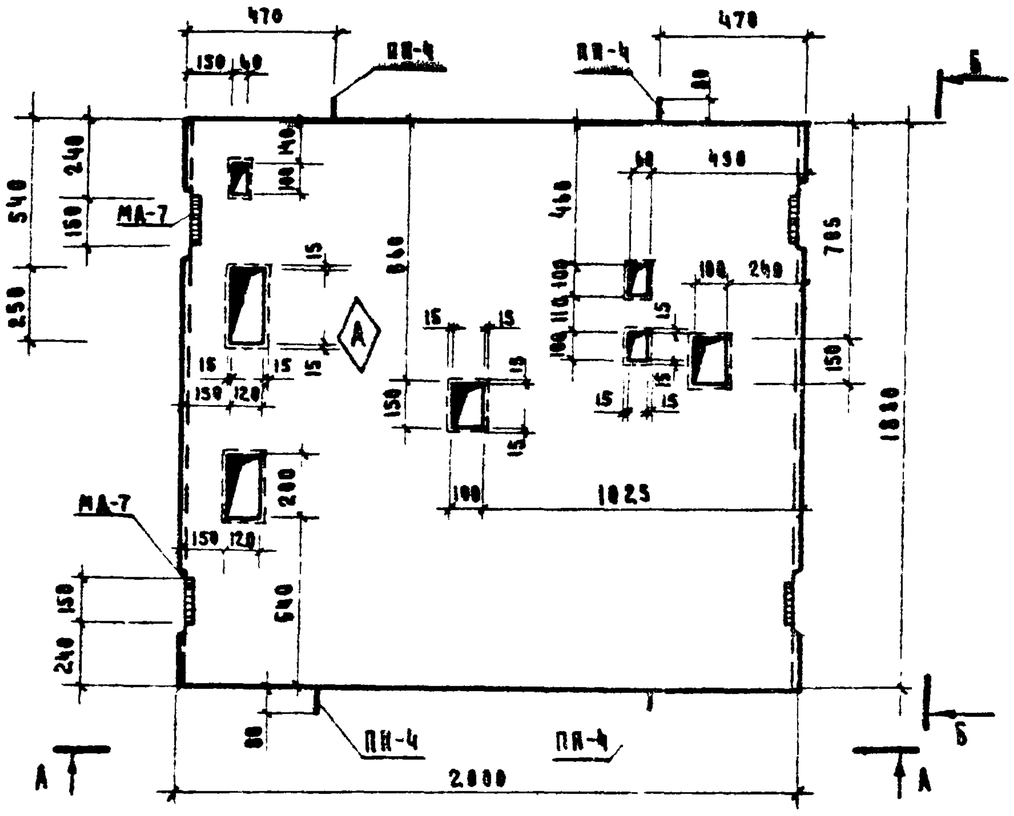
Марка элемента	Марка изделия или позиция	Количество изделий, шт	№ выпуска и № листа
ША-27-42 П	К-6	1	НК-04-15 Вып. 2 5
	К-10	2	" 6
	К-78	2	НК-04-15 доп. 1 К 6 Вып. 2 4
	К-62	2	" 2
	К-65	2	" 5
	ОК-27	1	" 40
	МД-1	3	НК-04-15 Вып. 2 20
	МД-2	6	" 27
	МД-6	1	" 24
	МД-8	1	" 21
	МД-10	1	" 23
	МД-11	2	" 24
	МД-21	6	" 20
	МД-23	1	" 25
	МД-25	1	" 21
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10
	ОС-2	70	" 10
	ОС-6	2	" 18

Выборка стали на железобетонные элементы, кг.

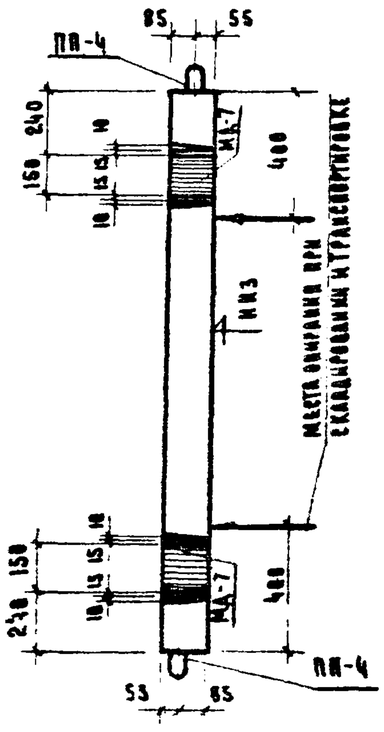
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ф мм 6	10	12	Итого	Класс А-III Ф мм 6	10	12	Итого	Прокат ВСт3 пс6 ГОСТ 380-71 Уголков равнобок L80×7	L90×8	Итого	Полоса -40×12	-100×8	-120×8	-140×10	-240×8	Итого	Труба ф30	Итого	Всего
ША-27-42 П	16.25	0.94	5.88	23.07	15.28	6.28	158.89	179.57	13.45	6.54	19.99	3.76	1.64	5.45	25.64	28.32	65.45	1.34	1.34	289.42

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытий	Серия НК-04-15
1974	Армирование панели ША-27-42 П	Альбом (№ и наименование КЖ) Лист 69

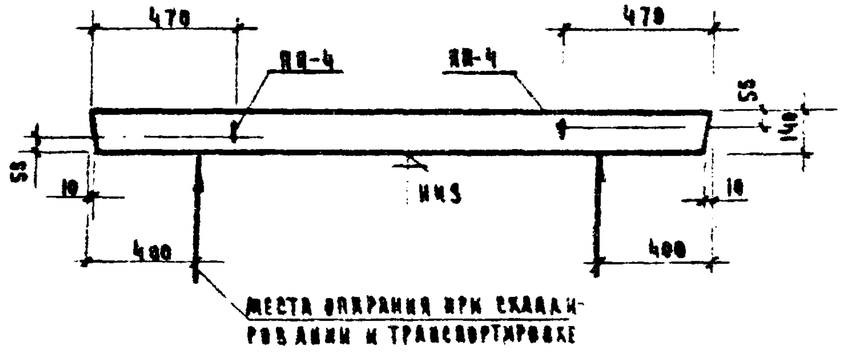
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Рук. группы Шварц | Копировал Оси | г. Москва



Б - Б

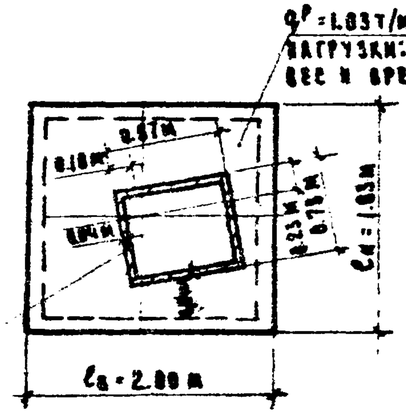


А - А



ПОКАЗАТЕЛИ НА ВАНН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПА-20-18-2	1.23	200	0.492	135.74

Схема нагрузок



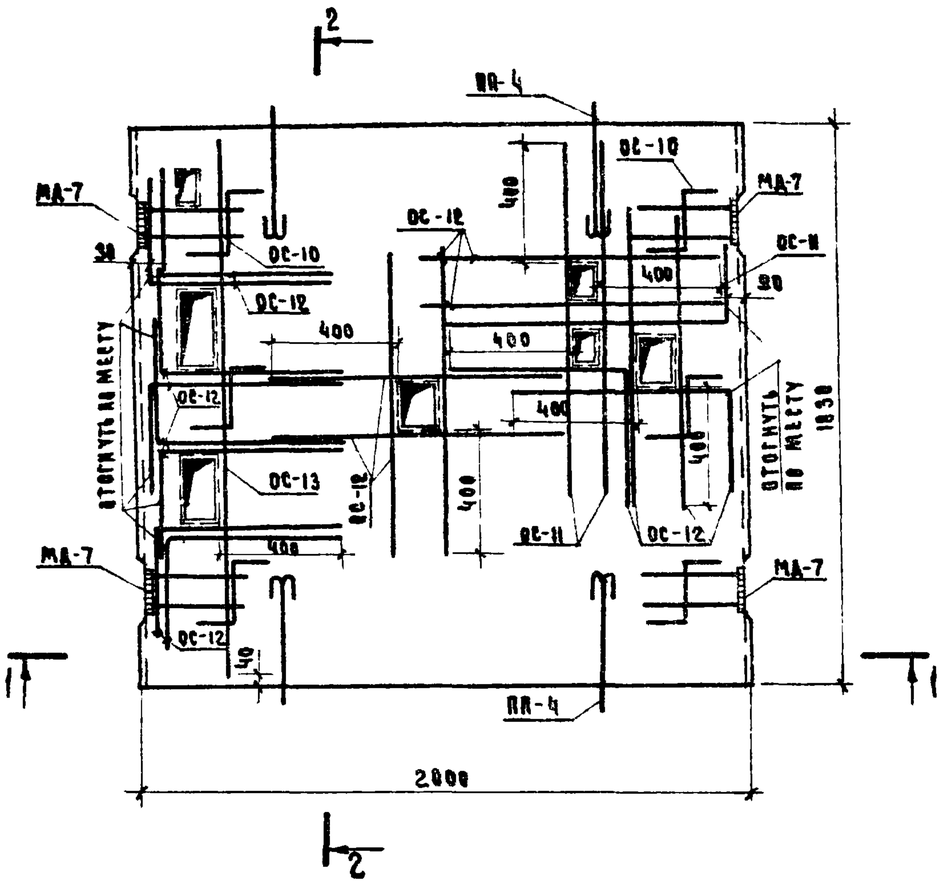
Примечания:

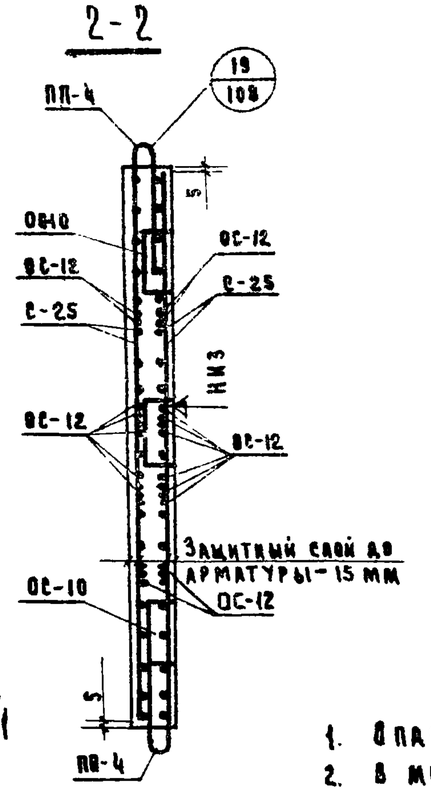
1. Армирование плиты дано на листе 71
2. Динамическая нагрузка на оборы привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.00-71; АТ-5.14-71 листы 1, 2; АТ-5.15-71 листы 1, 2.

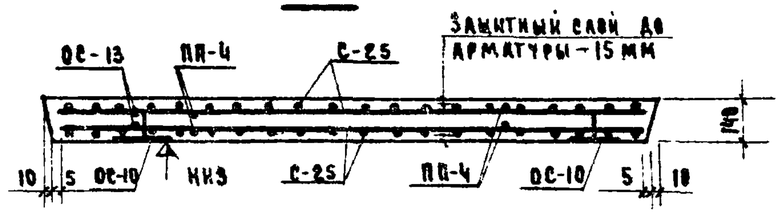
ГИП	РАБИНКОВА	
РУК. ГРУППЫ		
СТ. ТЕХНИК	СЫЧЕВА	

г. Москва

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Опалубка плиты ПА-20-18-2	Альбом Лист 72







Примечания:

1. Опалубка дана на листе 70.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Узел (19/108) дан в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листе 108.
4. Привязка монтажных петель ПР-4 дана на листе 70.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изд. или позиция	Количество изделий, шт.	Ссылка на лист альбома
ПА-20-18-2	С-25	2	ИИ-04-15 в.1
	ОС-10	6	"
	ОС-11	6	"
	ОС-12	36	"
	ОС-13	2	"
	МА-7	4	"
	ПР-4	4	"

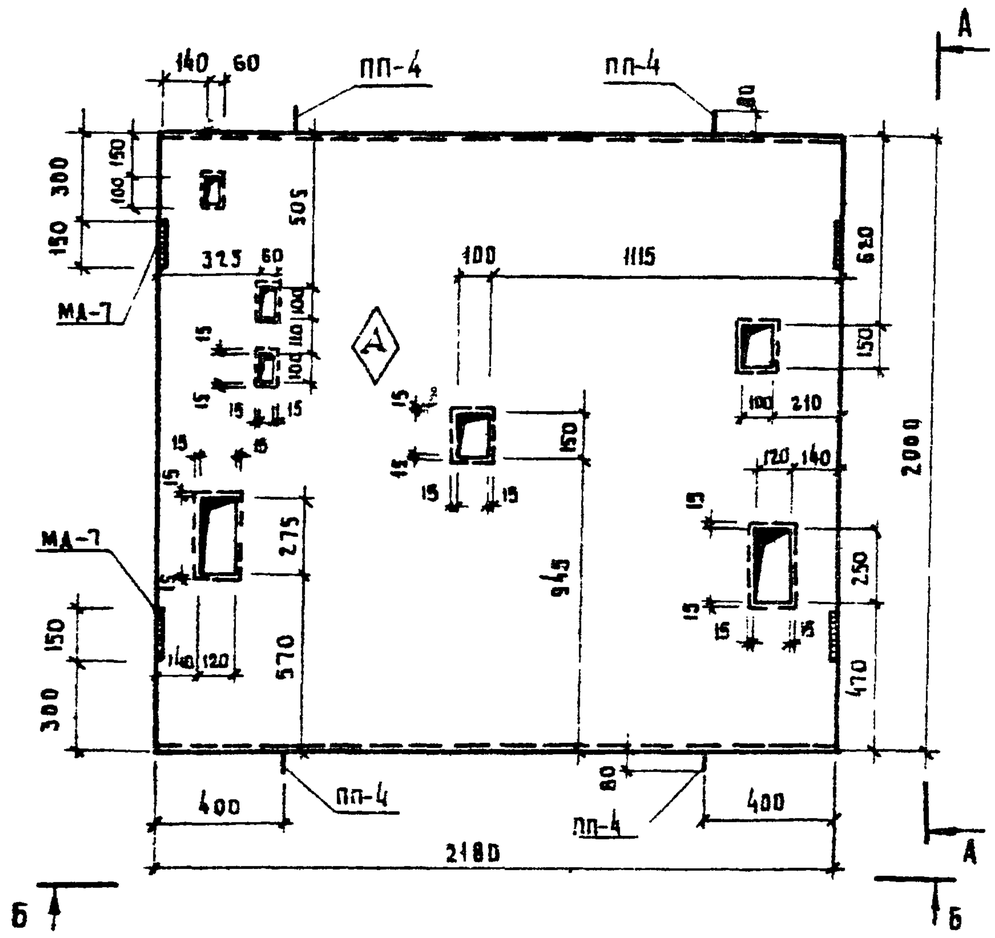
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг.

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 12	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-III Ø мм 10	Итого	Прокат ВСт.3пс-6 ГОСТ 380-71 полоса -140×10	Итого	Всего
ПА-20-18-2	3.92	3.92	125.22	125.22	6.60	6.60	135.74

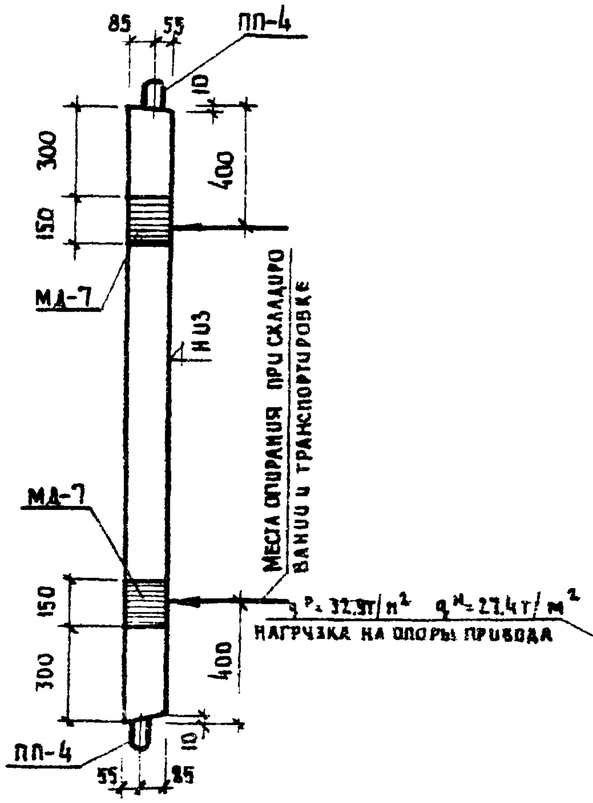
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Армирование плиты ПА-20-18-2	Дополнение к выпуску 1 Лист 71

г. Москва

Ст. техник Сычева | Копировал Ковалина

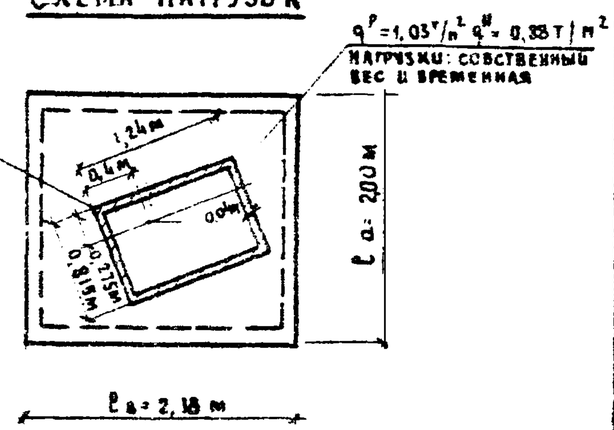


А - А

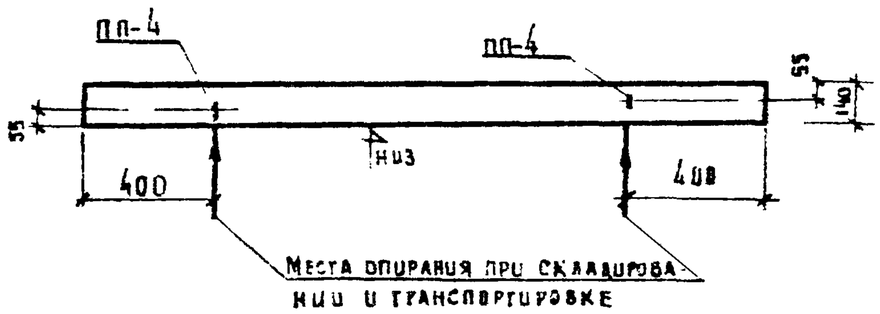


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
ПА-22-20	1,47	200	0,588	157,04

СХЕМА НАГРУЗОК



Б - Б

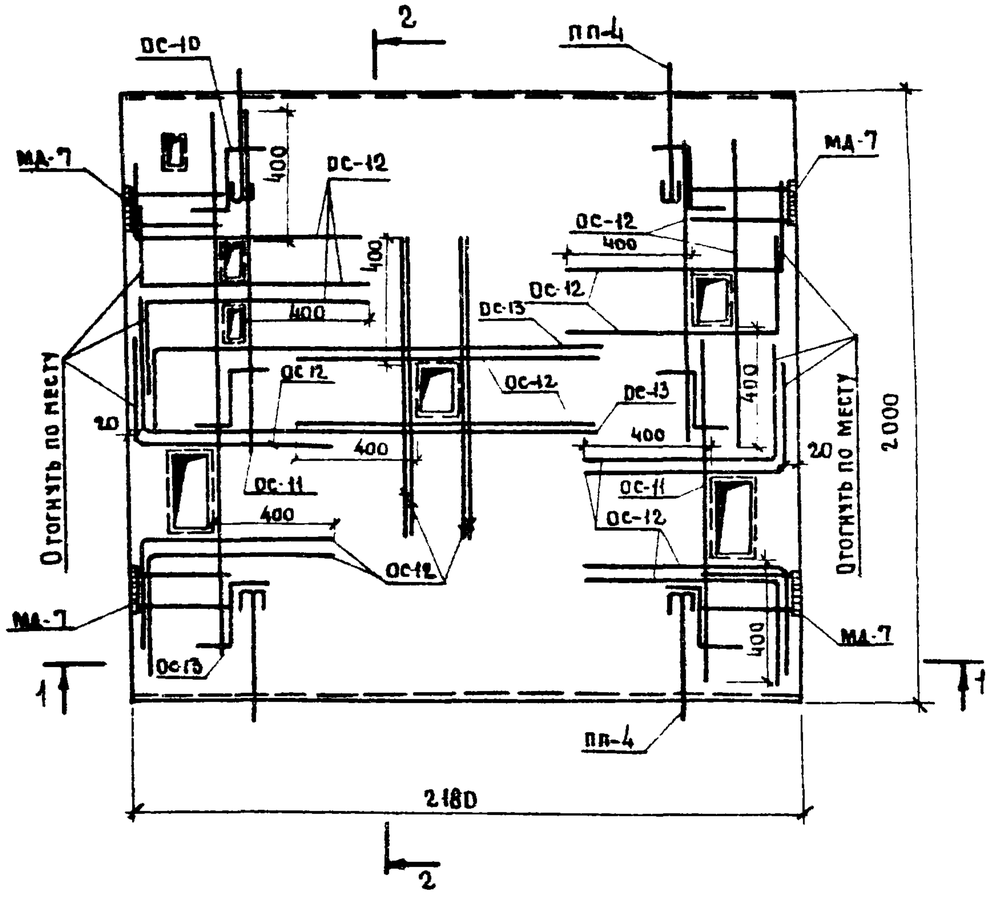


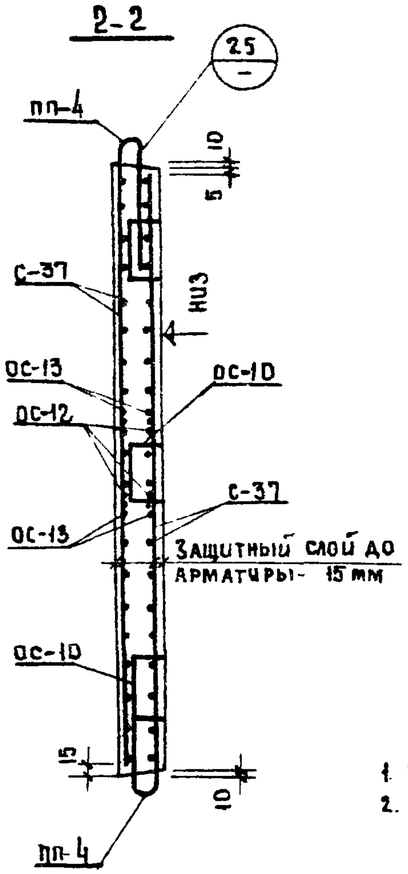
Примечания:

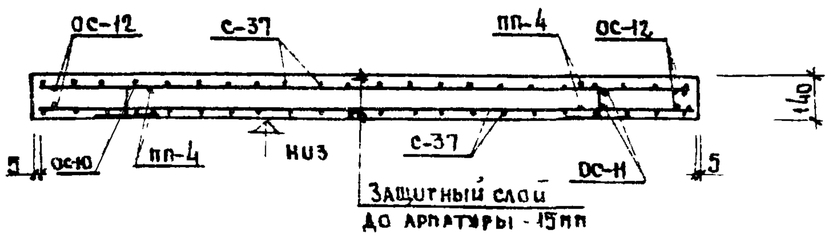
1. Армирование плиты дано на листе 73
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.00-71, АТ-5.17-71 листы 1,2; АТ-5.18-71 листы 1,2

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ 04 15
1974	ПЛАЛУБКА ПЛИТЫ ПЛ-22-20	Альбом Лист 72

13063-02 76







Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

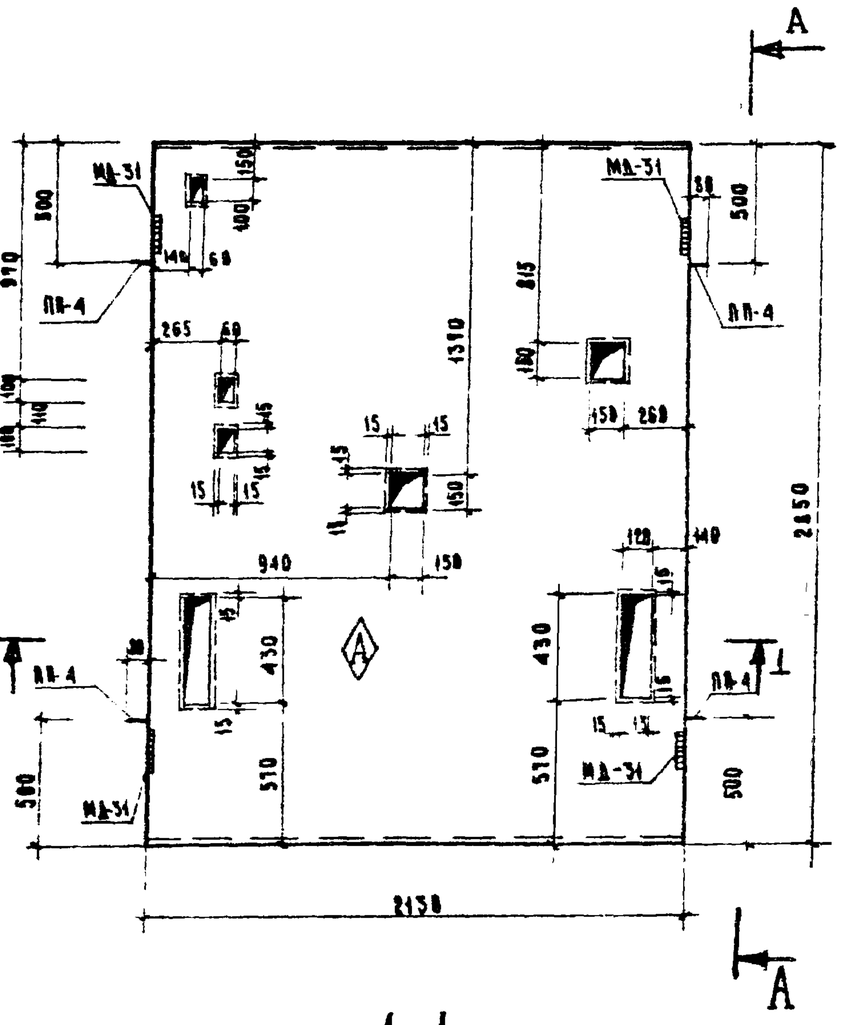
Марка элемента	Марка изд. или позиция	Количество изделий шт	№ выпуска № листа
ПА-22-20	С-37	2	ИИ-04-15 Доп.1 К вып. 2 12
	ОС-10	6	ИИ-04-156.2 4
	ОС-11	4	" 4
	ОС-12	40	" 4
	ОС-13	6	" 4
	МД-7	4	" 21
	ПП-4	4	" 10

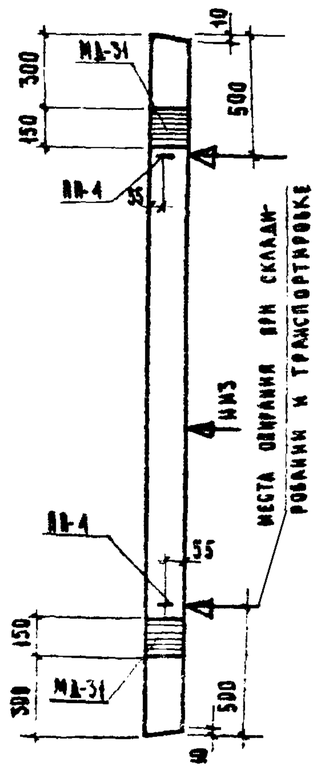
Примечания:

1. Опалубка дана на листе 72.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Узел (25/—) отличается от узла (19/108), данного в серии ИИ-04-15 вып. 1 на листе 108, только наличием скоса.
4. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 72.

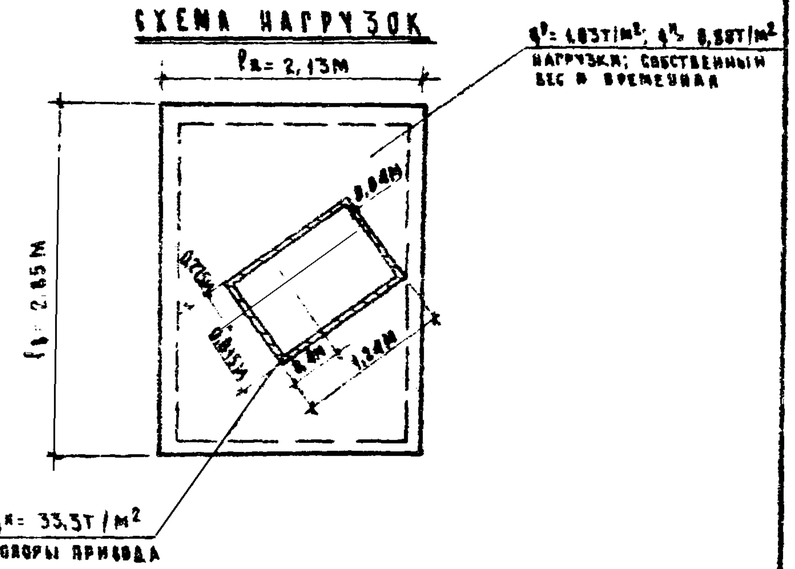
Выборка стали на ж/б элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ø мм 12				Итого	Класс А-III Ø мм 10		Итого	Прокат Вст.3пс6 ГОСТ 380-71 Полоса 4×40 × 10			Итого	Всего
ПА-22-20	3.92				3.92	146.52		146.52	6.60			6.60	157.04





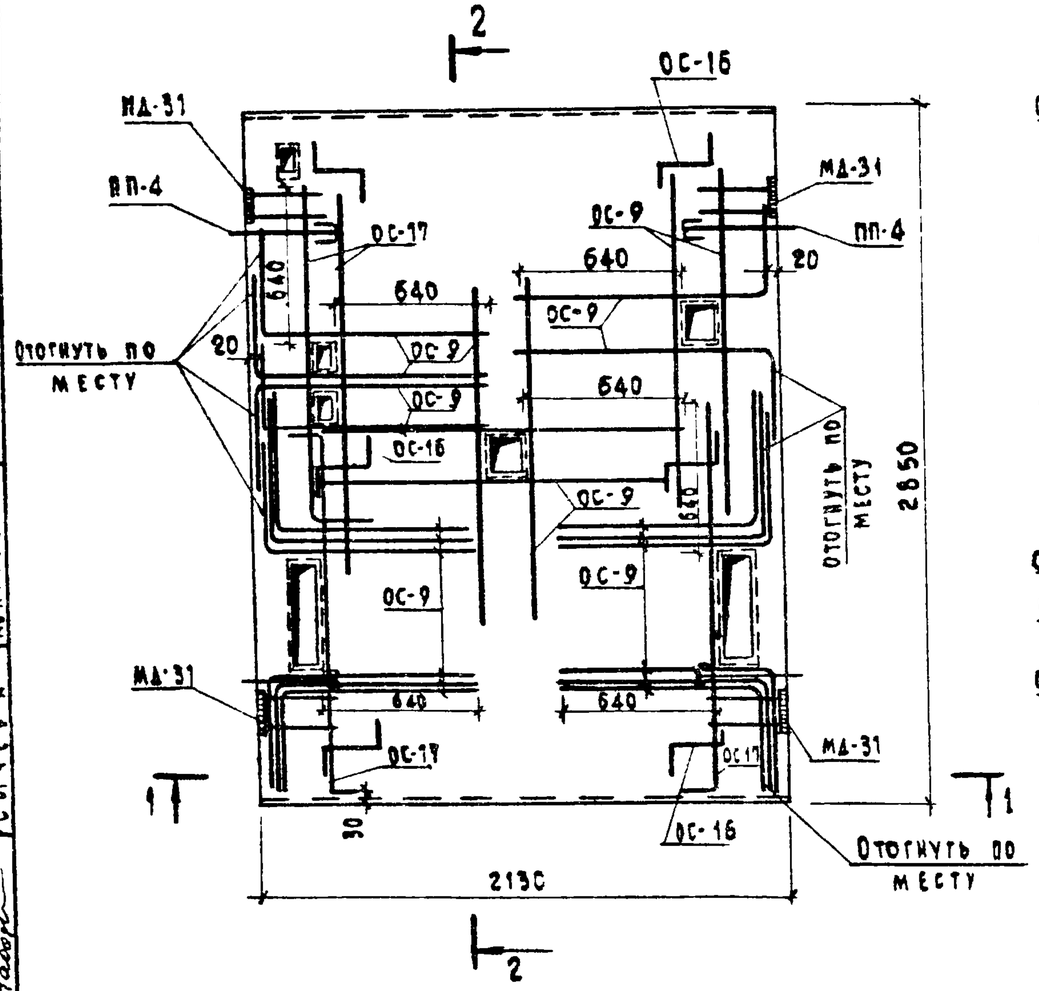
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПА-28-21	2,86	280	0,823	408,72



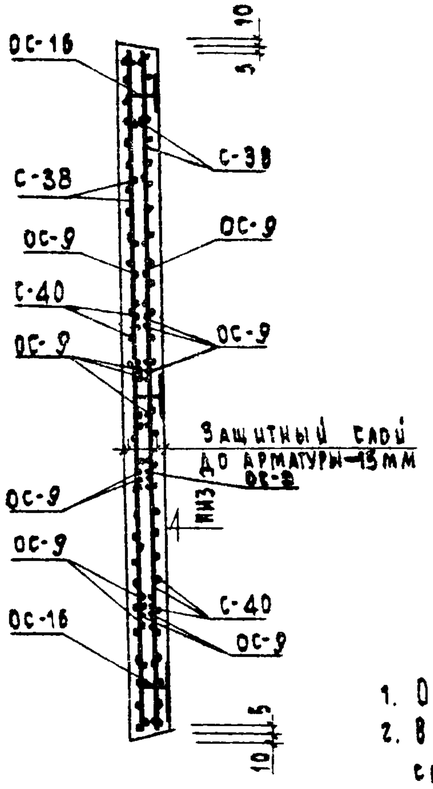
Примечания:

1. Армирование плиты дано на листе 75
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.00-71:
   АТ 5.22-74 листы 1,2;
   АТ-5.23-74 листы 1,2.

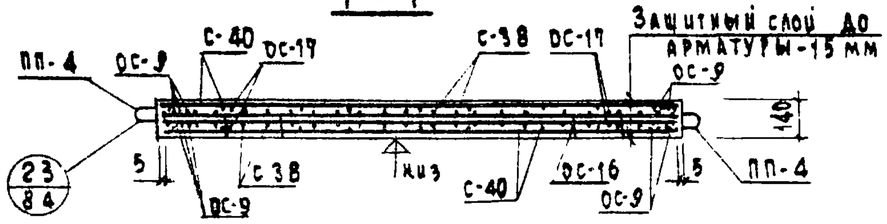
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Опалубка плиты ПА-28-21	Дополнительный выпуск	Лист 74



2-2



1-1



Примечания:

1. Опалубка дана на листе 74
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 74.
4. В местах пересечения сеток С-38 с ОС-9 и ОС-17 арматура сеток ⌀6 AI перерезается.

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изд. или позиция	Кол-во изделий, шт.	№ выпуска и № листа
ПЛ-28-21	С-38	2	ИИ-04-15 вып.2 лист 2
	С-40	2	— " — 12
	ОС-9	48	ИИ-04-15 в. 2 лист 4
	ОС-16	6	ИИ-04-15 вып.2 лист 2
	ОС-17	8	— " — 12
	МД-31	4	— " — 16
	ПП-4	4	ИИ-04-15 в.2 10

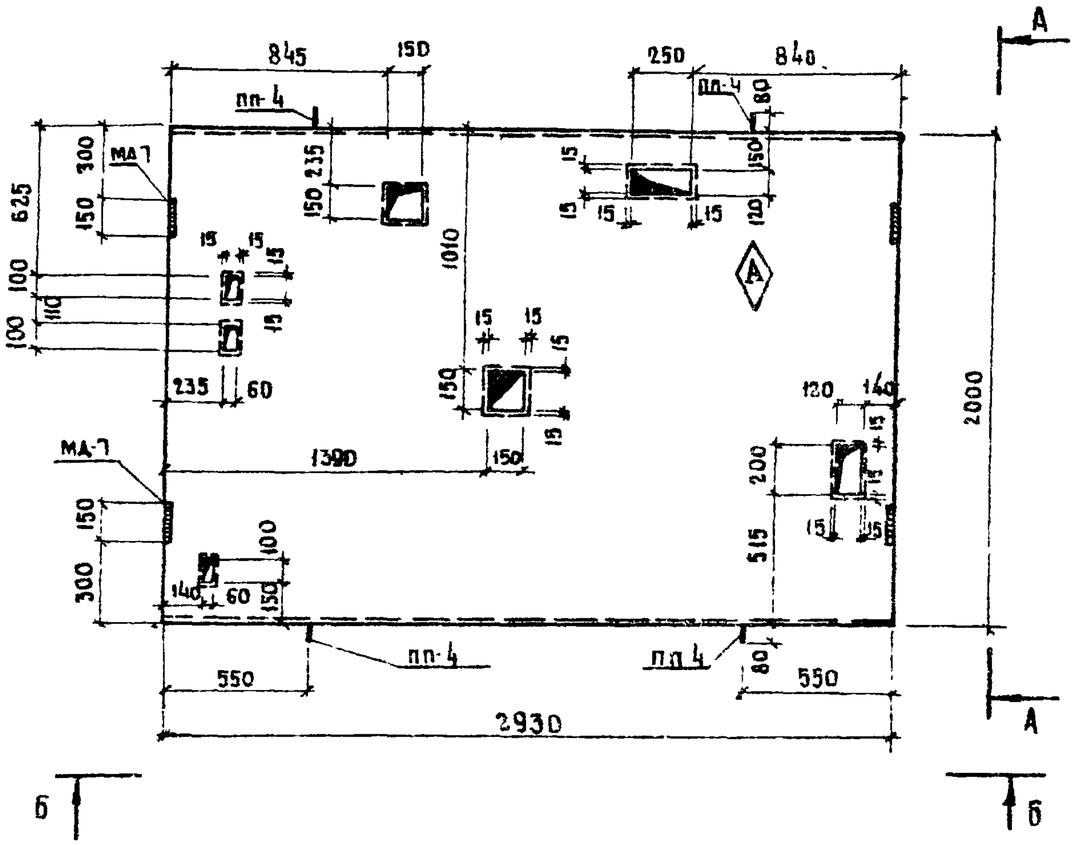
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I ⌀ мм 6	12		Итого	Класс А-III ⌀ мм 10	14	16	Итого	Прокат Ст.3пс·6 ГОСТ 380-71 Полоса 140×10			Итого	Всего
ПЛ-28-21	22.56	3.92		26.48	1.48	303.16	123.0	427.64	6.60			6.60	460.72

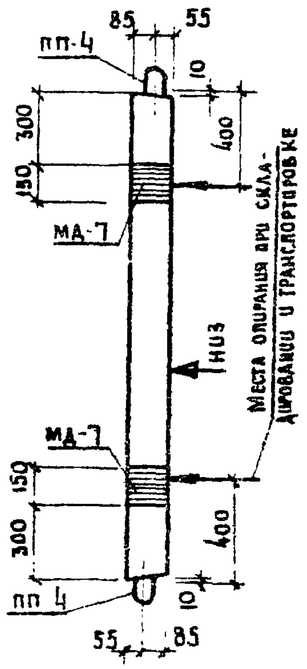
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Армирование плиты ПЛ-28-21	Дополнение к выпуску 1 — Лист 75

Москва — Ст. техник Набоков — Усачева — Копировал Ананьина

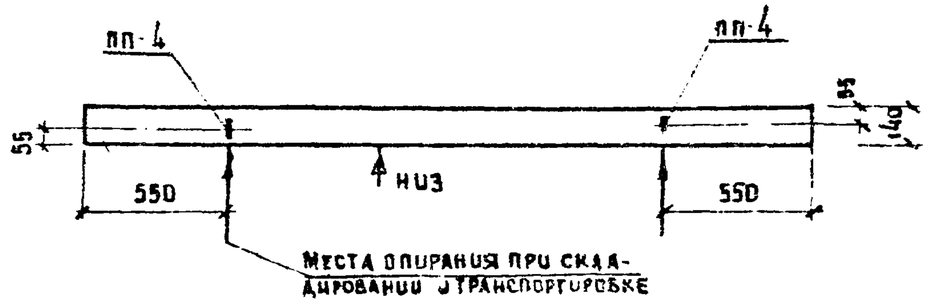
Ковалина
Копировал
Сычева
Ст техник



А - А

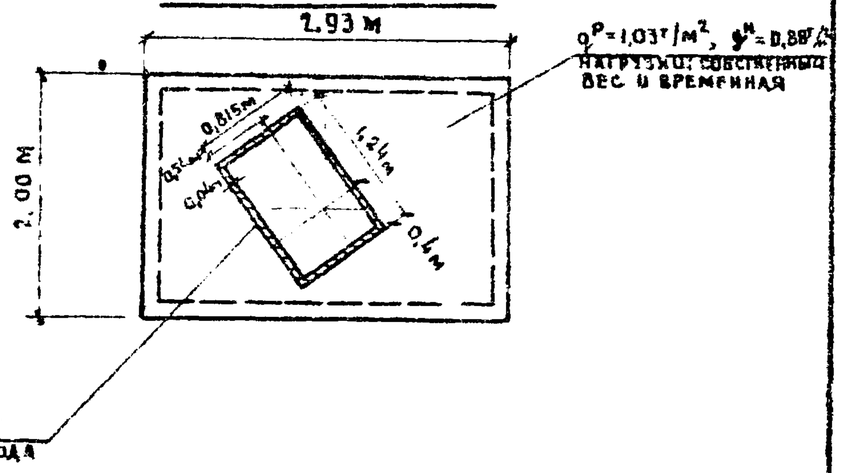


Б - Б



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПА-29-20	1.99	200	0.796	196.12

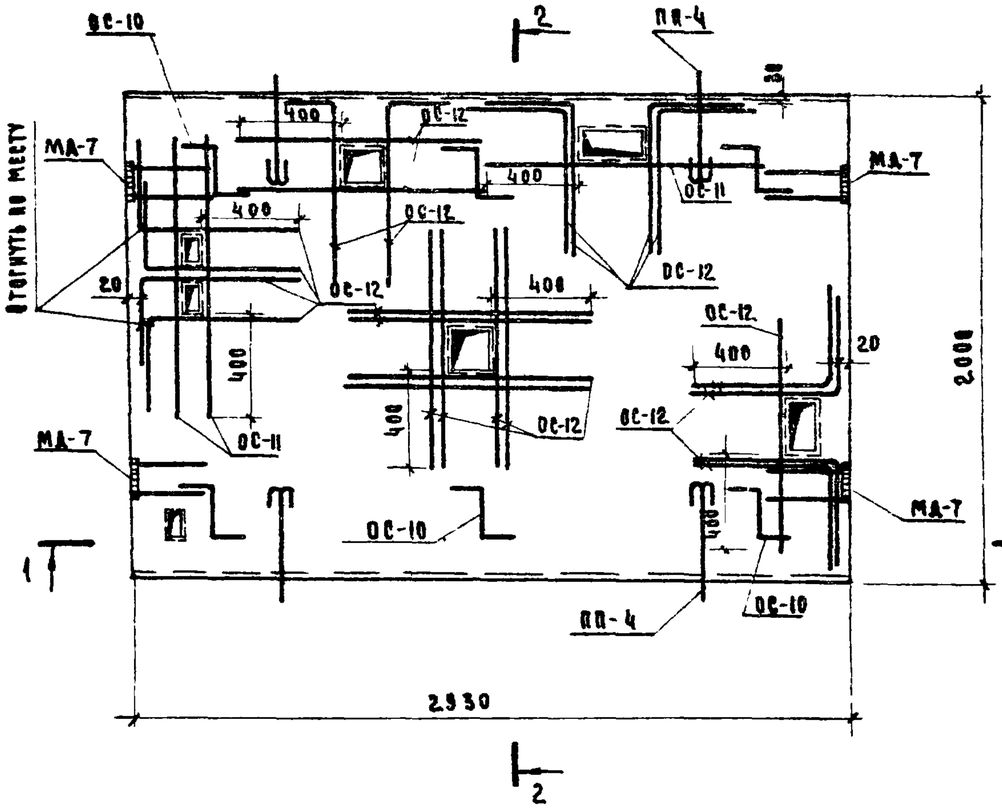
Схема нагрузок

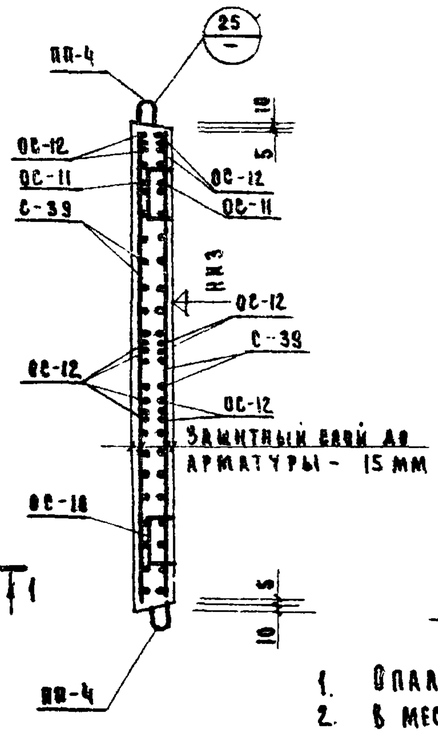


Примечания:

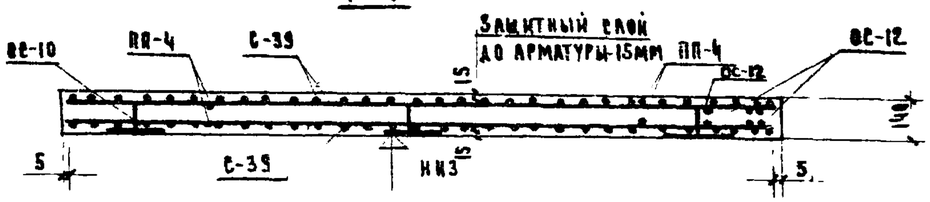
1. Армирование плиты дано на листе 77
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежам альбома заданий АТ-5.00-71; АТ-5.26-71 листы 1,2

2-2





1-1



Примечания:

1. Опалубка дана на листе 7б
2. В местах отвергнутых стержни сеток перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Узел (25/—) отличается от узла (19/108), данного в серии ИИ-04-15 вып 1 на листе 108, только наличием скоса
4. Привязка монтажных петель ПП-4 дана на листе 7б

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марки изд. или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ПЛ-29-20	С-39	2	ИИ-04-15 000.1 К вып. 2 13
	ОС-10	6	ИИ-04-15 в 2 4
	ОС-11	6	" 4
	ОС-12	50	" 4
	МА-7	4	" 21
	ПП-4	4	" 10

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг

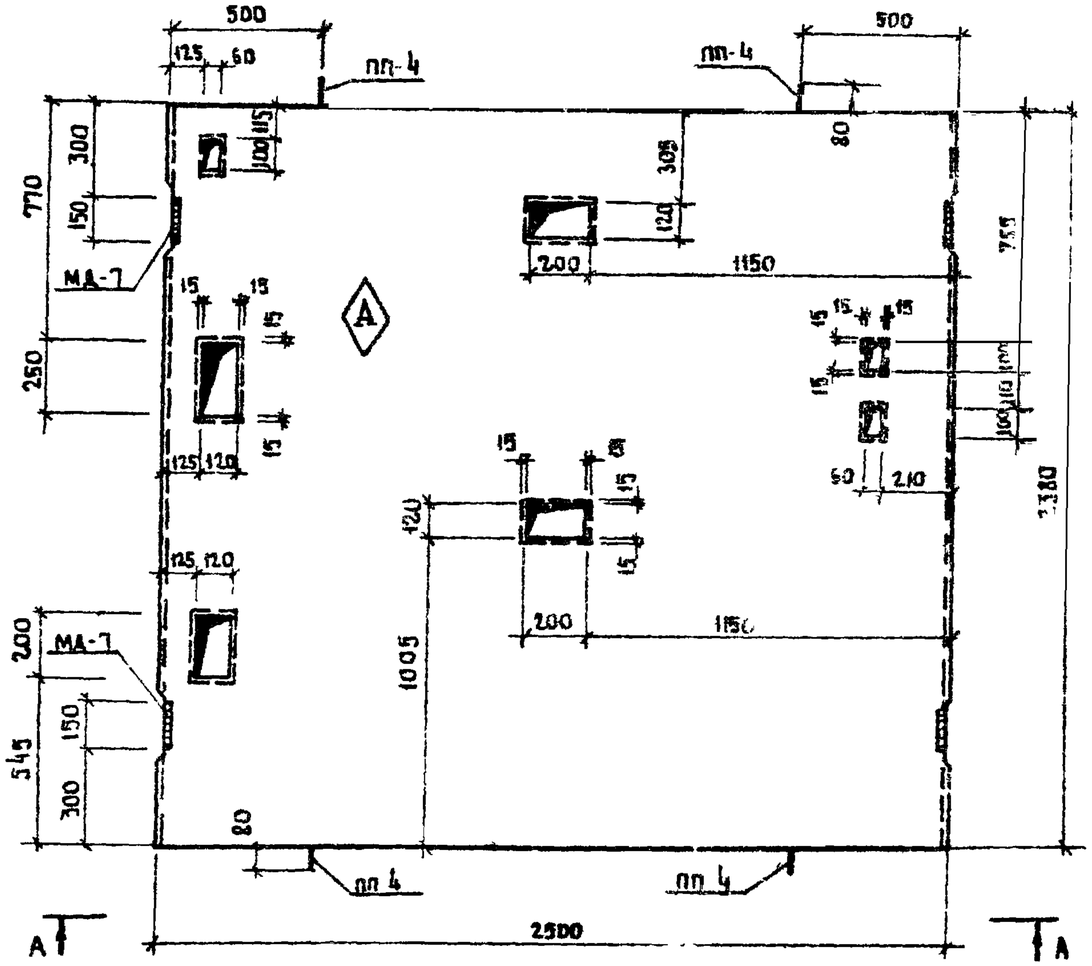
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс А-I Ф мм 12	Итого	Класс А-III Ф мм 10	Итого	Прокат Вст.3 пс6 ГОСТ 380-71 Полоса 40×10	Итого	Всего
ПЛ-29-20	3.92	3.92	185.60	185.60	6.60	6.60	196.12

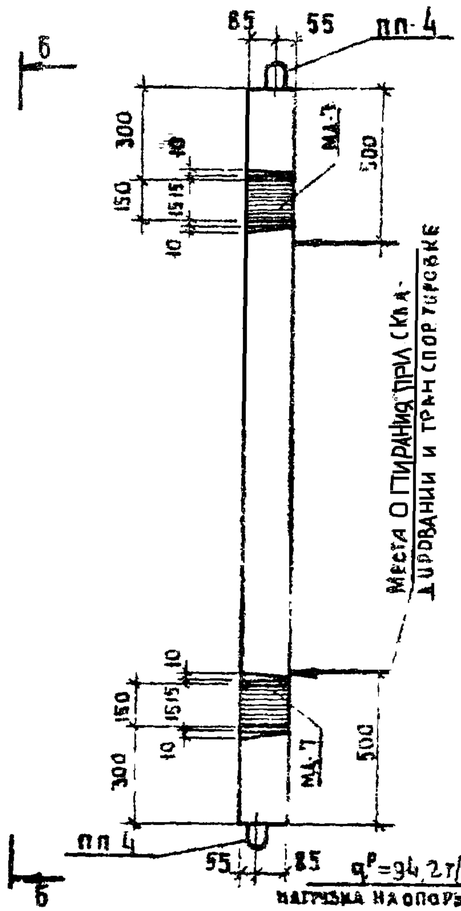
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15	
1974	Армирование плиты ПЛ-29-20	Дополнительный выпуск 1	Лист 77

г. Москва

13063-02 81

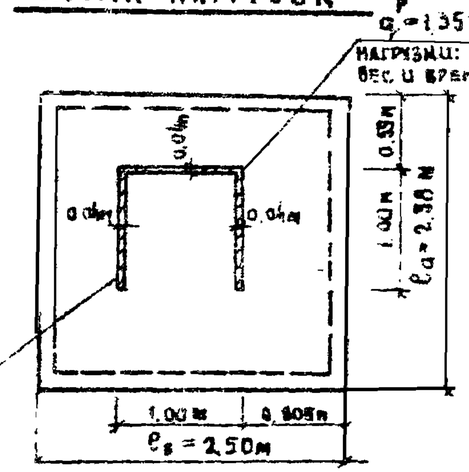
Архивный №
Копировал — Ковалина
Рук. группы — Рябикова
Ст. техник — Сычева





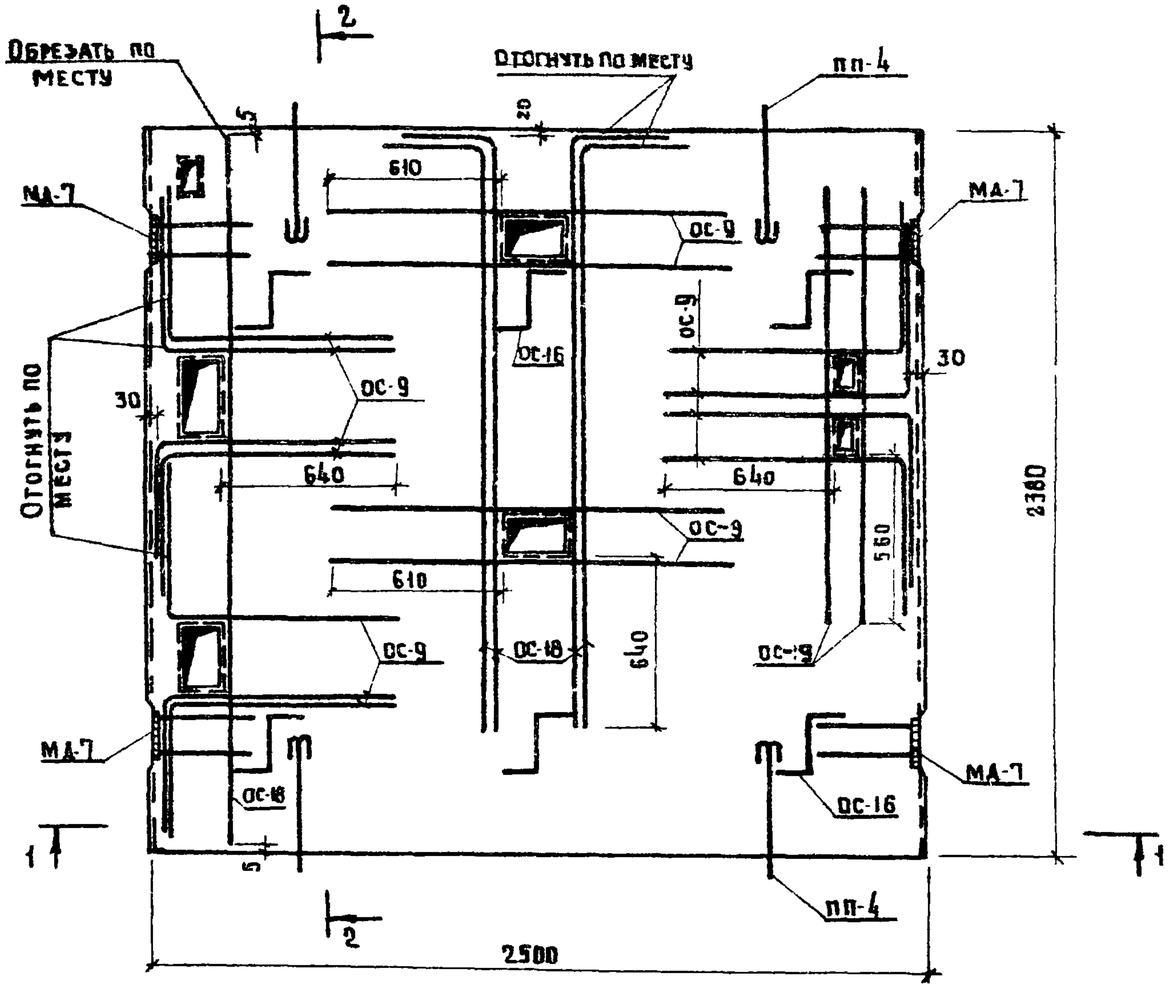
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПА-25-24-2	2,02	200	0,809	442,88

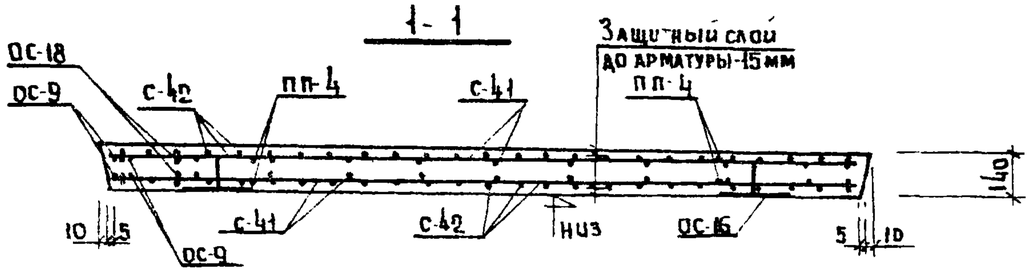
Схема нагрузок

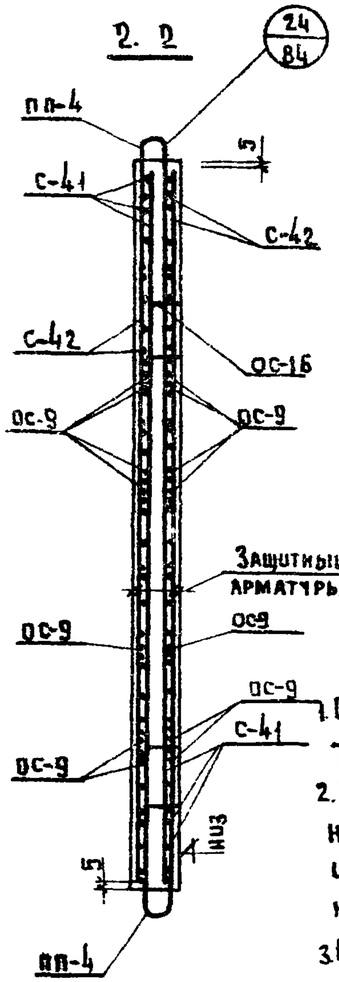


Примечания:

1. Армирование плиты дано на листе 79
2. Динамическая нагрузка на опоры привода и временная нагрузка приняты по чертежу альбома заданий АТ-5.00-71, АТ-5.30-71 листы 1,2







Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент			
Марка элемента	Марка изд. и поз. поз.	Количество изделий, шт.	№ выпуска и № листа
ПА-25-24-2	С-41	2	ИИ-04-15 Доп. 1 К вып. 2 12
	С-42	2	" 12
	ОС-9	34	ИИ-04-15 в. 2 4
	ОС-16	6	ИИ-04-15 Доп. 1 К вып. 2 12
	ОС-18	10	" 12
	МД-7	4	ИИ-04-15 в. 1 2.1
	пп-4	4	" 10

Примечания:

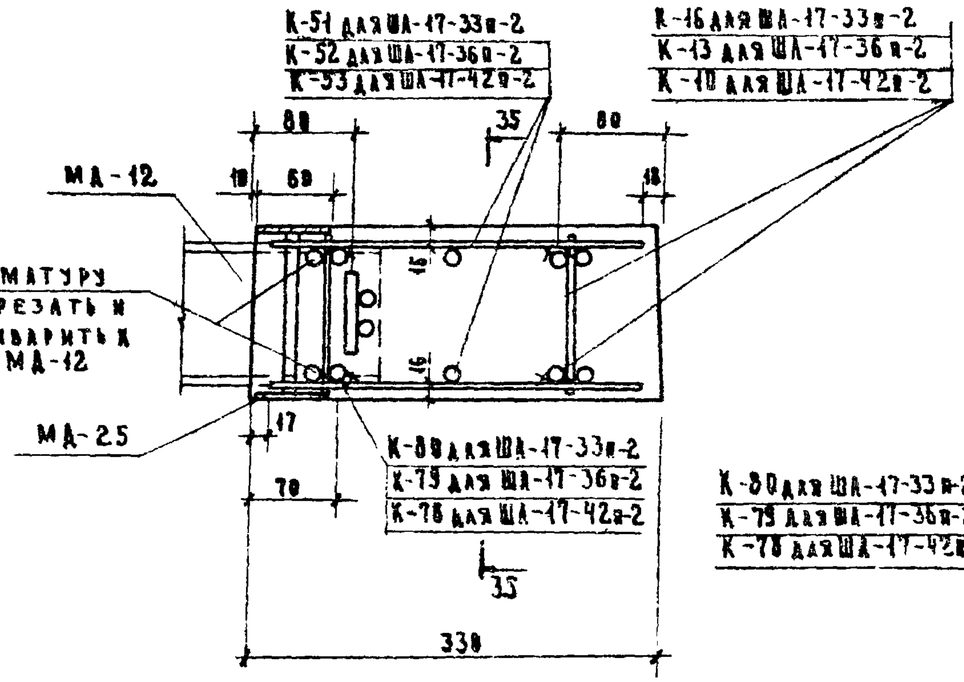
1. Опалубка дана на листе 78
2. В местах отверстий стержни сетки перерезаются и загибаются за окаймляющую арматуру.
3. Привязка монтажных петель пп-4 дана на листе 78.
4. В местах пересечений сеток С-41 с ОС-9 арматура сеток ⌀ 6 AI перерезается.

Выборка стали на жел. бет. элементы, кг													
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат В Ст. 3пс 6 ГОСТ 380-71				Всего
	Класс А-I				Класс А-III				Полоса				
	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	-140×10			Итого	
	6	12			10	14	16						
ПА-25-24-2	22,54	3,92		26,46	2,96	291,10	115,76	409,82	6,60			6,60	442,88

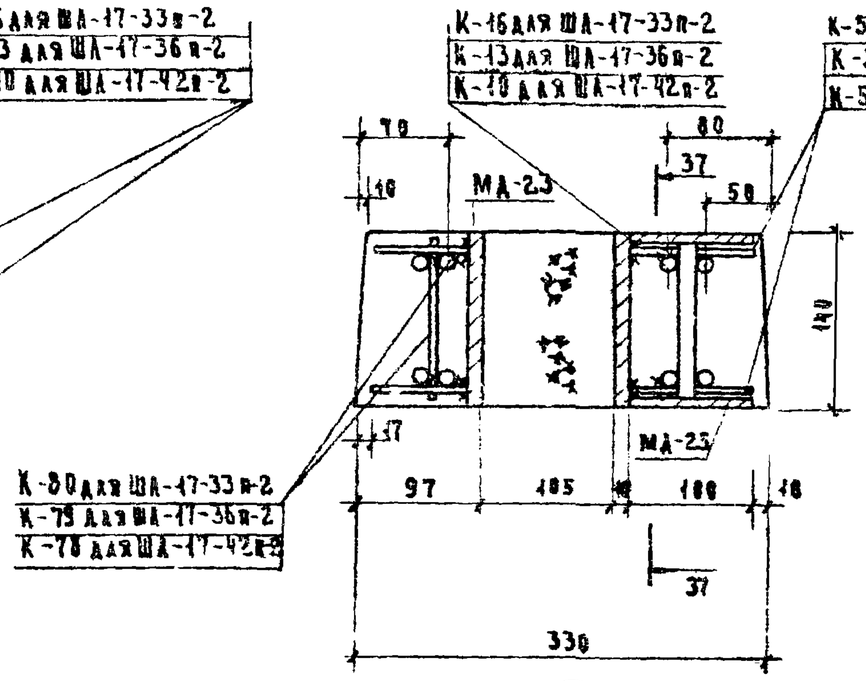
ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	Серия ИИ-04-15
	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПА-25-24-2	Дополнение 1 к выпуску 1 — Лист 79

13063-02 83

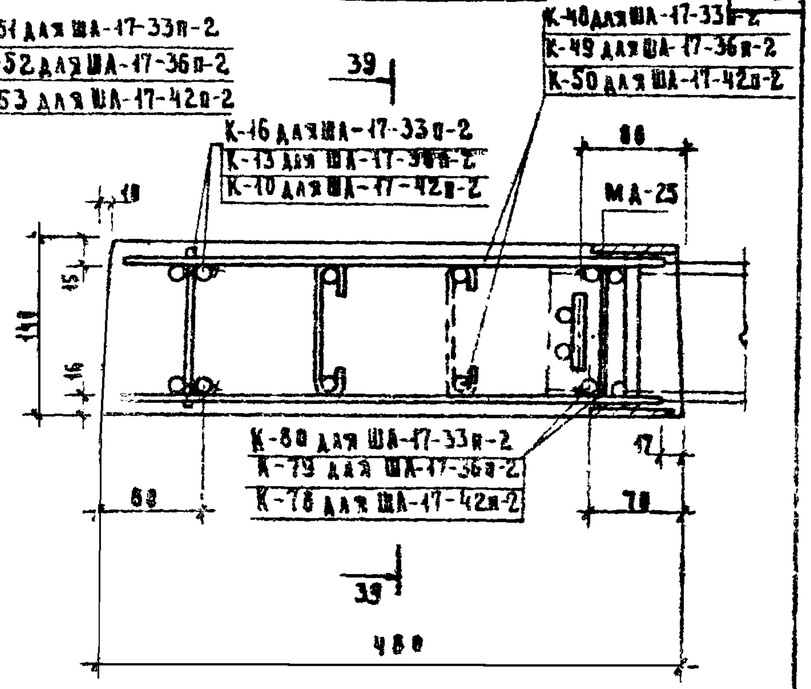
34 - 34



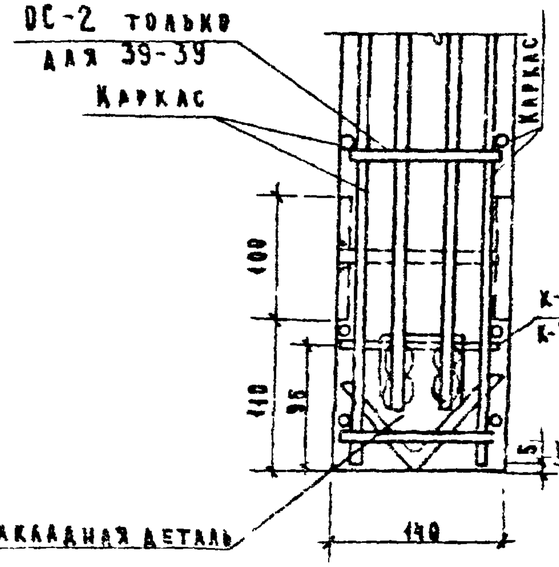
36 - 36



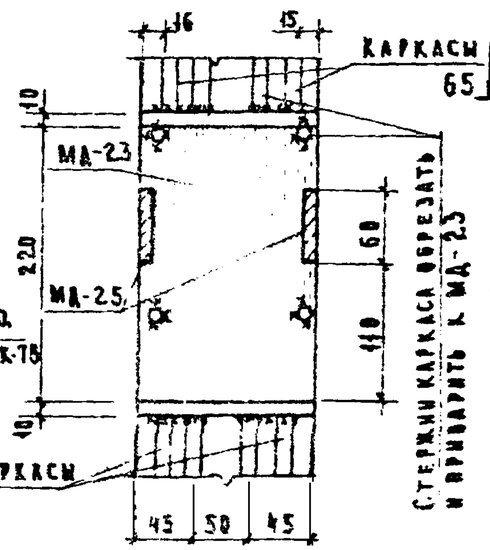
38 - 38



35 - 35; 39 - 39

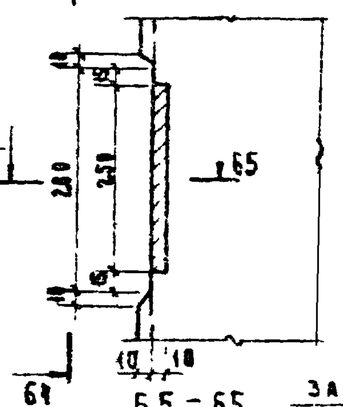


37 - 37

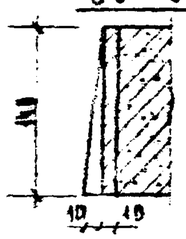


(21)

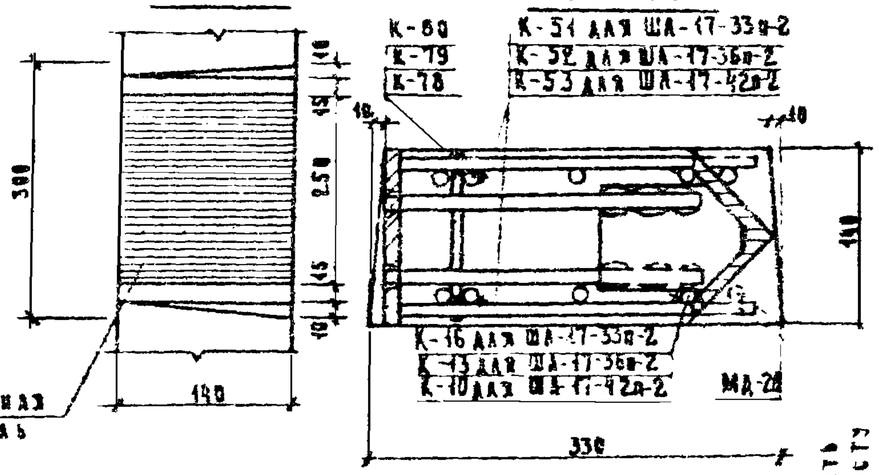
64 - 64



65 - 65



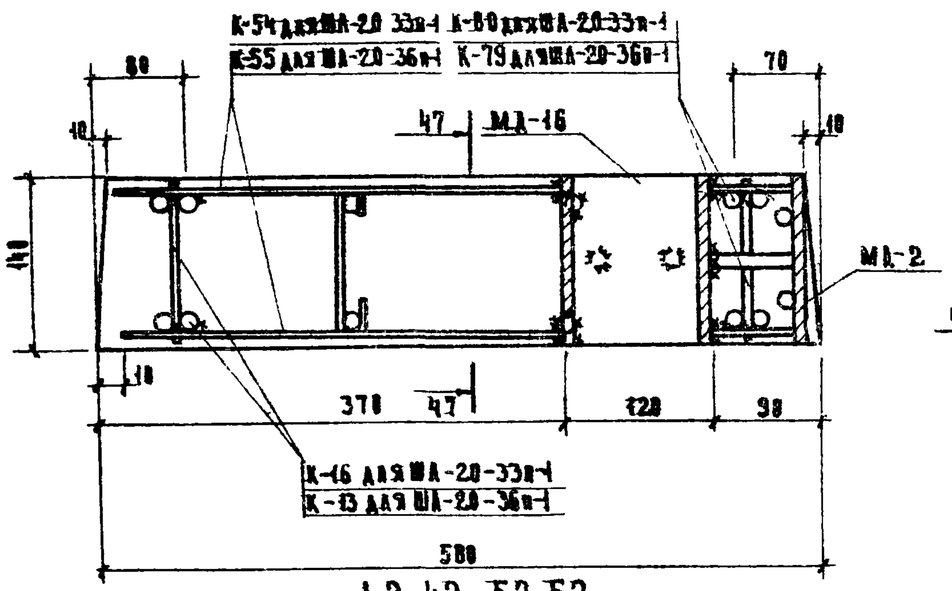
40 - 40



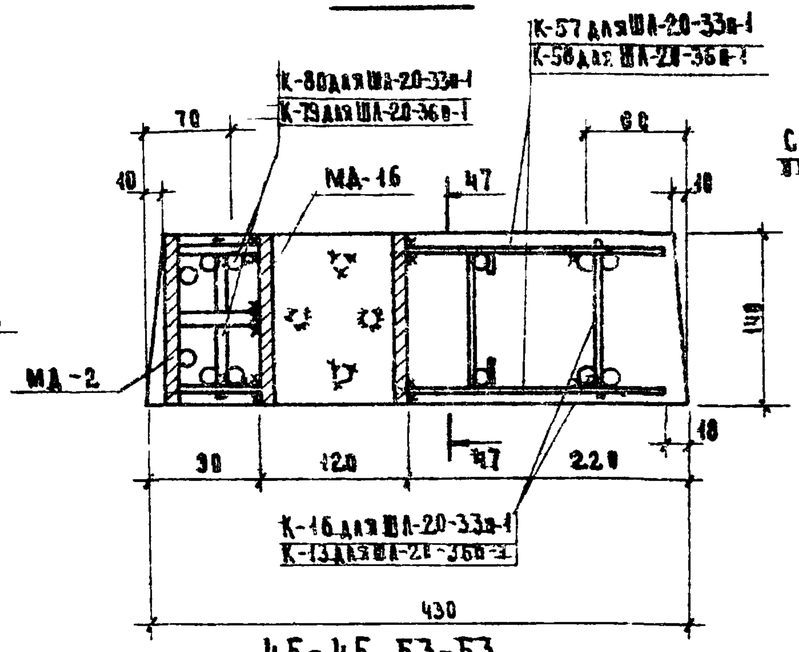
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Разрезы 34-34 ÷ 40-40. Узел 21	Альбом 8

13063-02

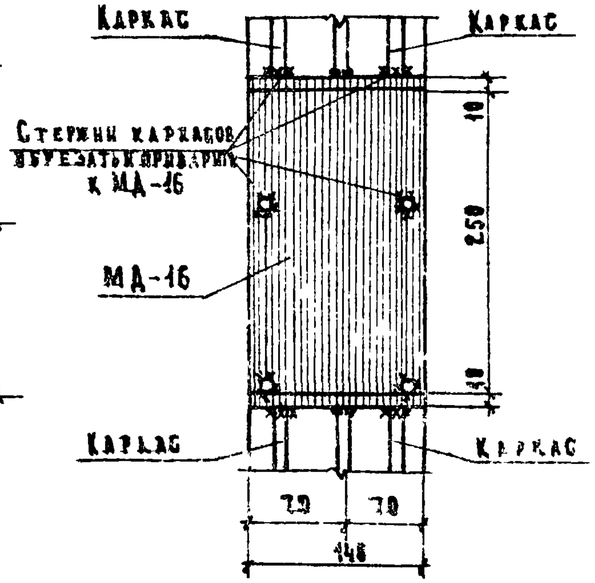
41-41



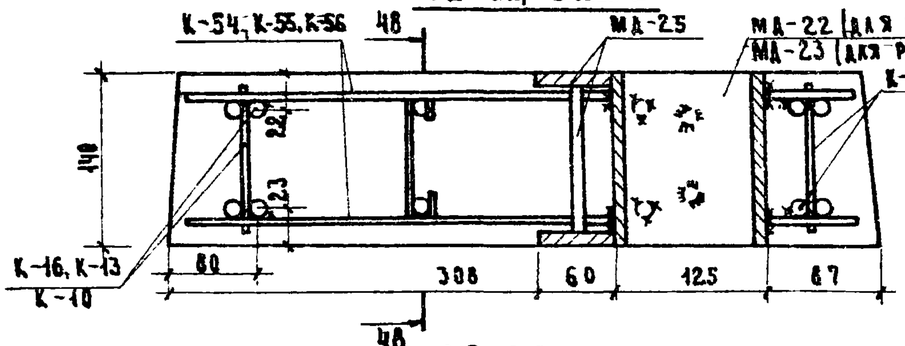
44-44



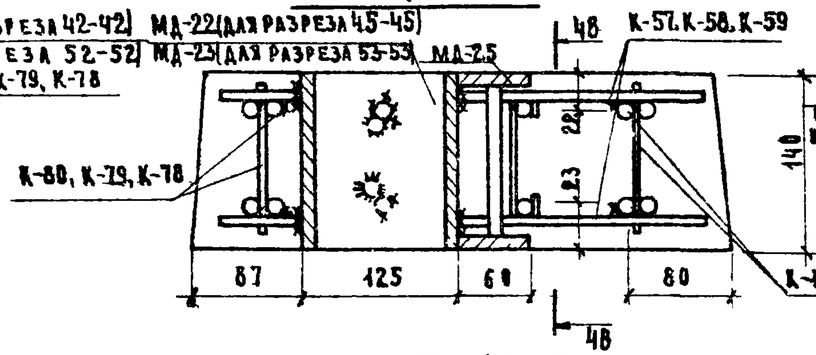
47-47



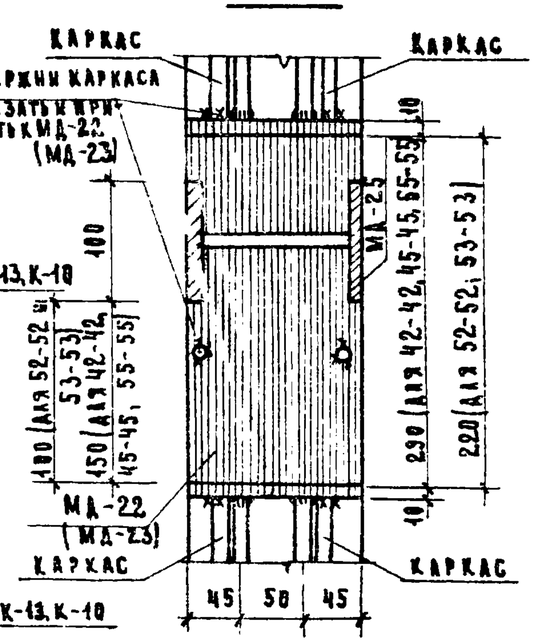
42-42, 52-52



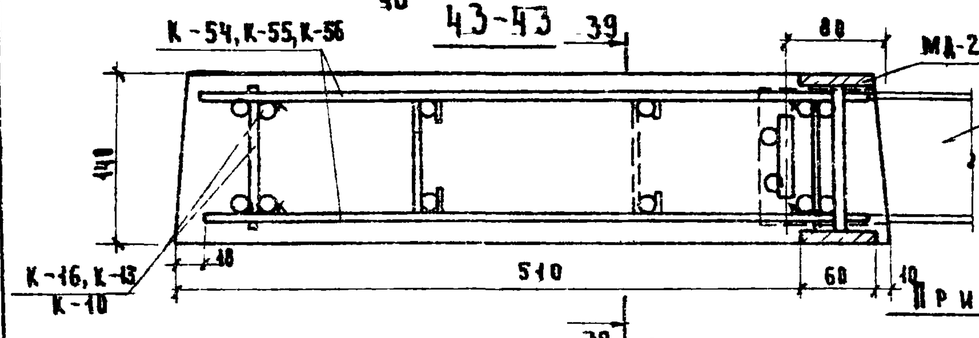
45-45, 53-53



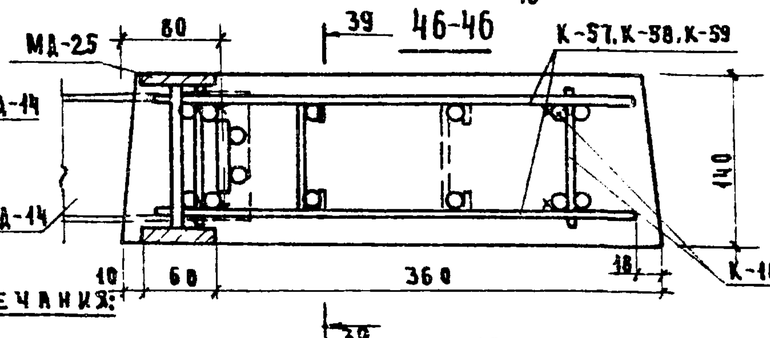
48-48



43-43



46-46

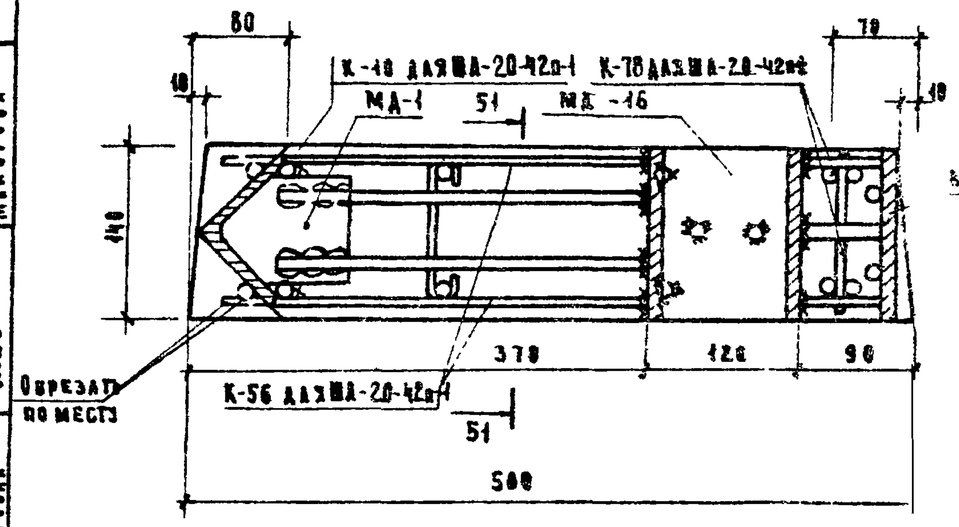


Примечания:

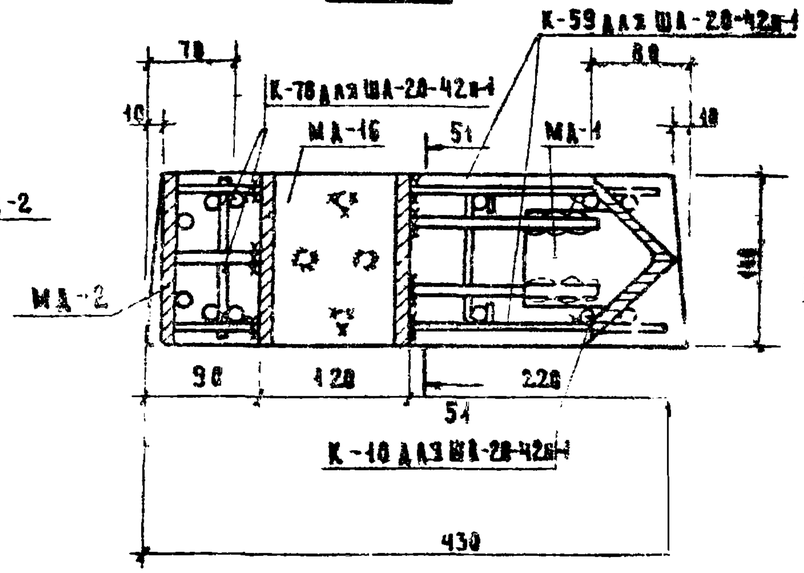
1. К-16, К-54, К-80, К-57 для ША-20-33в-1; ША-20-33в-2
К-13, К-55, К-79, К-58 для ША-20-36в-1; ША-20-36в-2
К-10, К-56, К-78, К-59 для ША-20-42в-1; ША-20-42в-2.
2. Разрез 39-39 дан на листе 80.

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Разрезы 41-41 ÷ 48-48, 52-52; 53-53	Альбом Лист 81

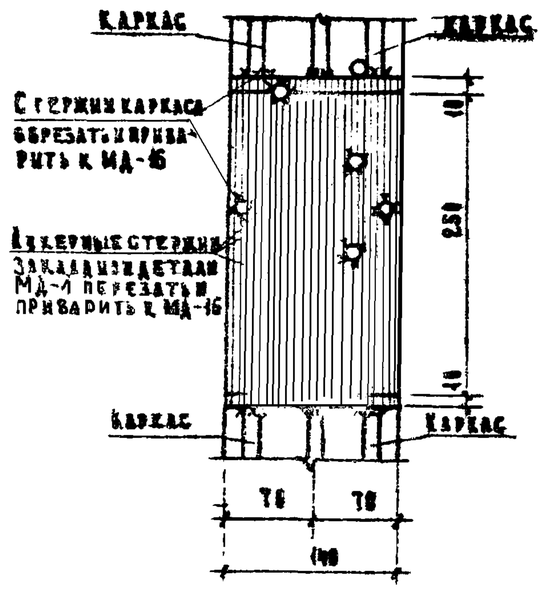
49 - 49



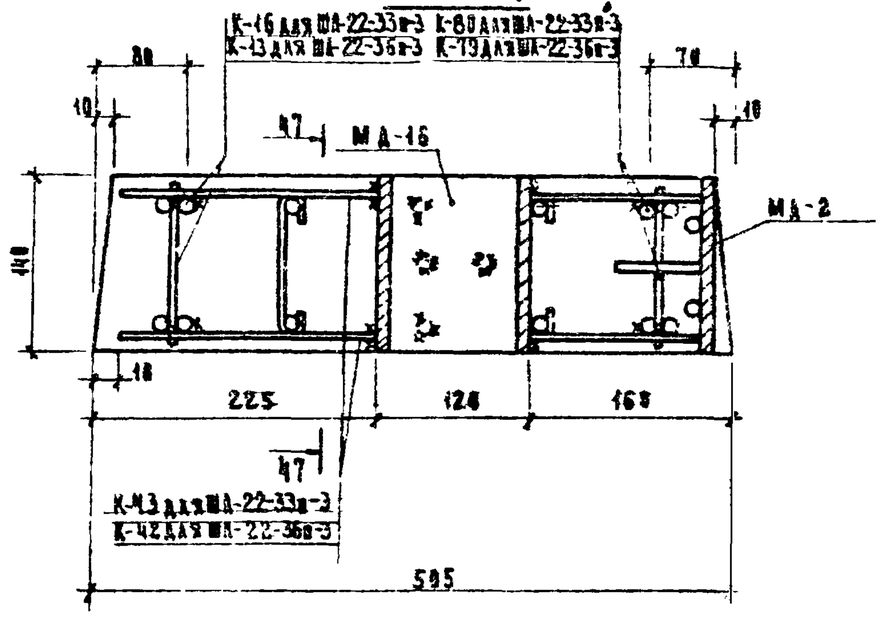
50 - 50



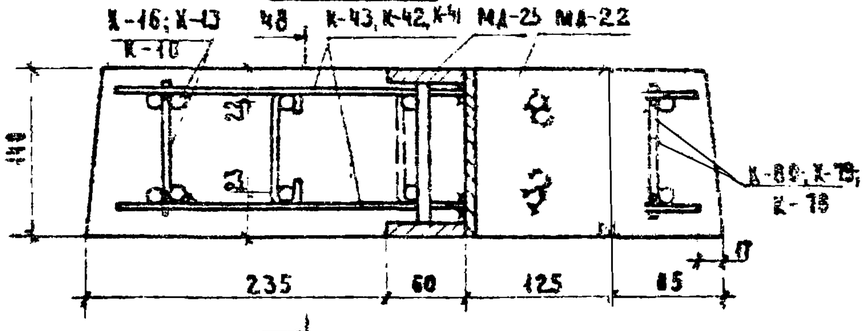
51 - 51



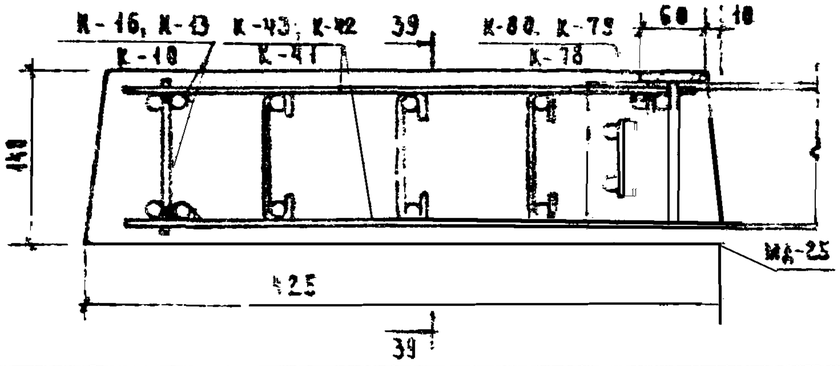
54 - 54



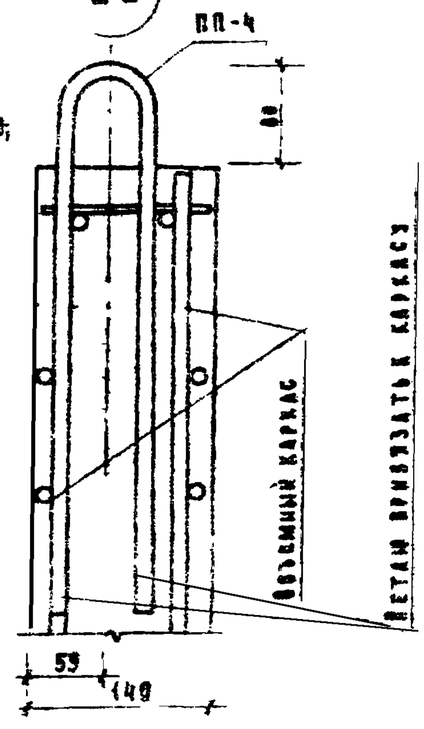
55 - 55



56 - 56



22



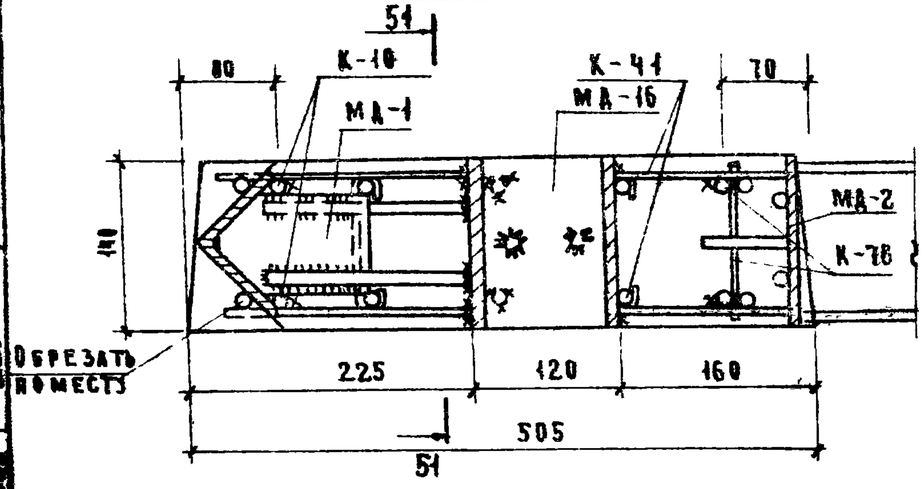
Примечания:

1. Разрез 39-39 дан на листе 80.
2. Разрезы 47-47, 48-48 даны на листе 81.

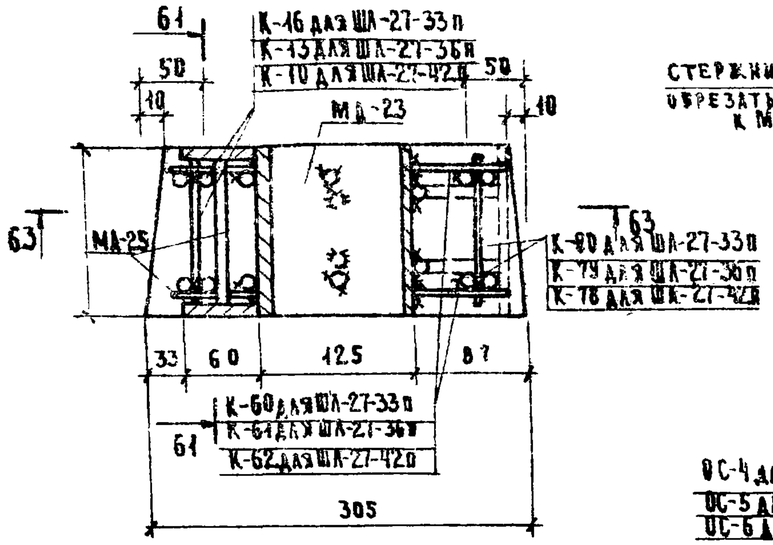
ТК	Панели анфтовых шахт и камеры		Серия ИИ-04-15
	Разрезы 49-49 - 51-51; 54-54 ÷ 56-56 Узел 22		Альбом Лист 82

13063-02 86

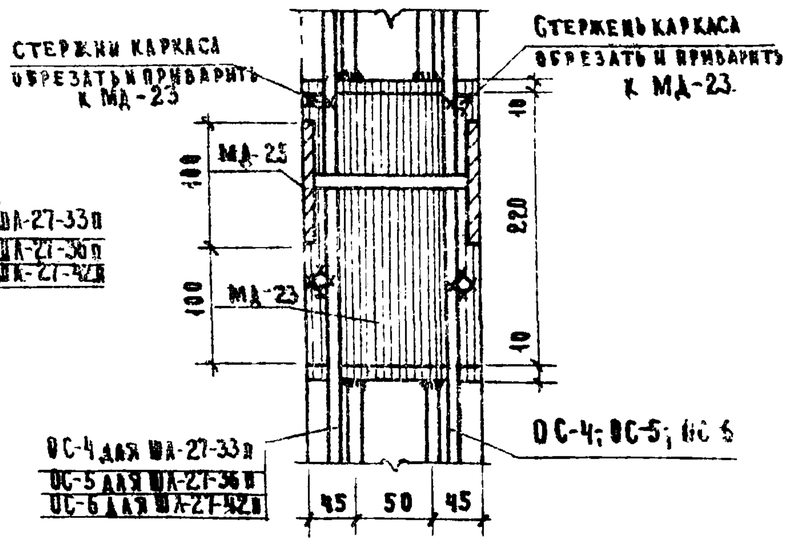
57-57



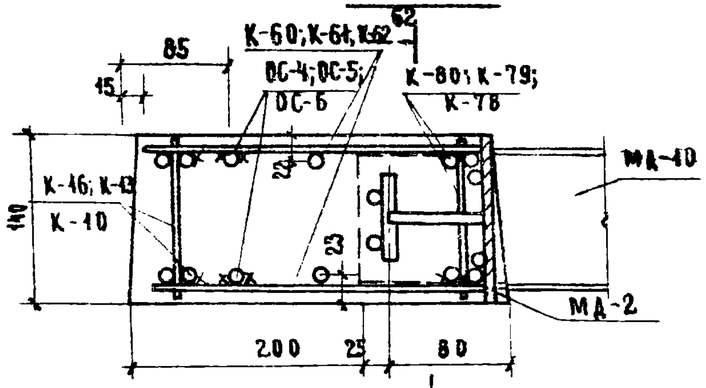
58-58



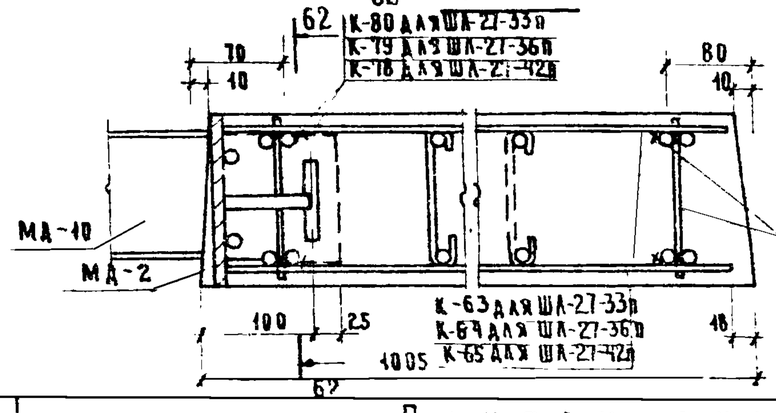
61-61



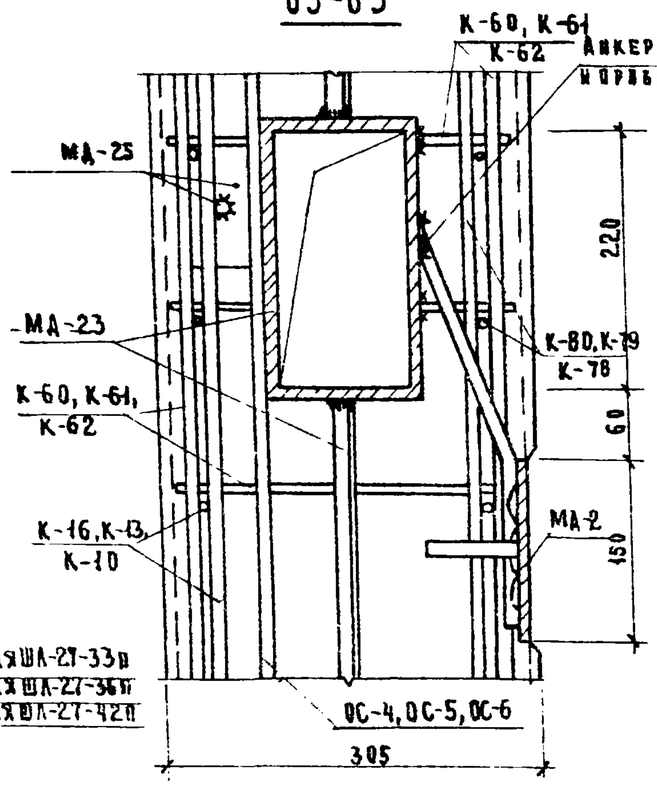
59-59



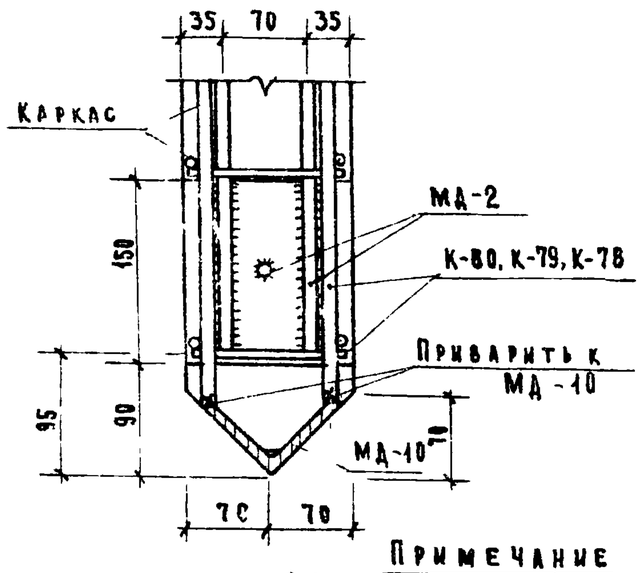
60-60



63-63



62-62



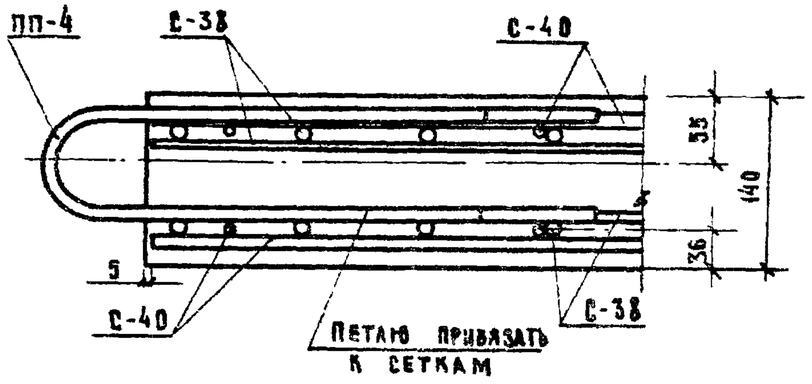
Примечание

1. Разрез 51-51 дан на листе 82.

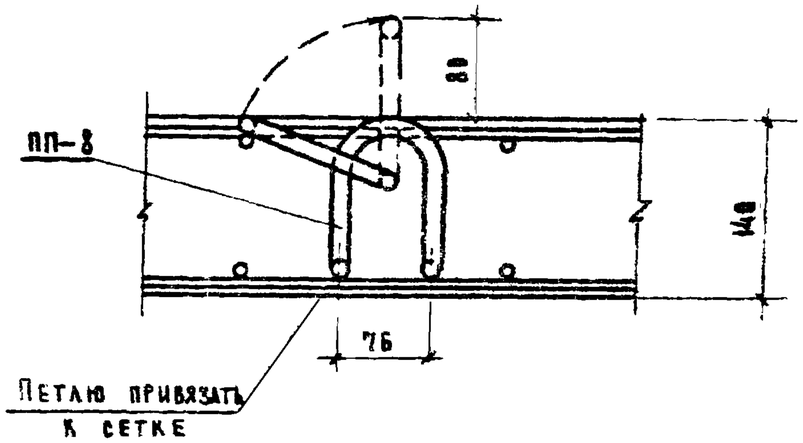
ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
1974	Разрезы 57-57 ÷ 63-63	Дополнительный выпуск — Лист 83

13063-02

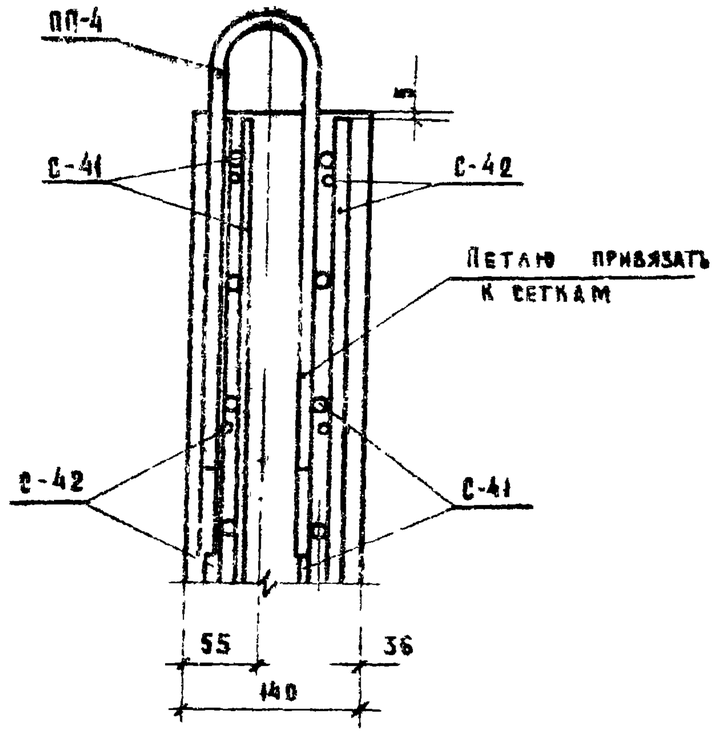
23



Деталь установки петли ПП-8



24



Примечание:

Кольцо петли ПП-8 устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования панели с обязательным исправлением нарушенного участка вокруг кольца

ТК	Панели лифтовых шахт и плиты покрытия	Серия ИИ-04-15
	Узлы 23, 24 Деталь установки петли 8	Дополнение к выпуску 1 / Лист 58

Разикова
Кычева

Ст. техник

г. Москва

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
ША-20-33п-1, ША-20-33п-2, ША-20-36п-1, ША-20-36п-2, ША-20-42п-1, ША-20-42п-2

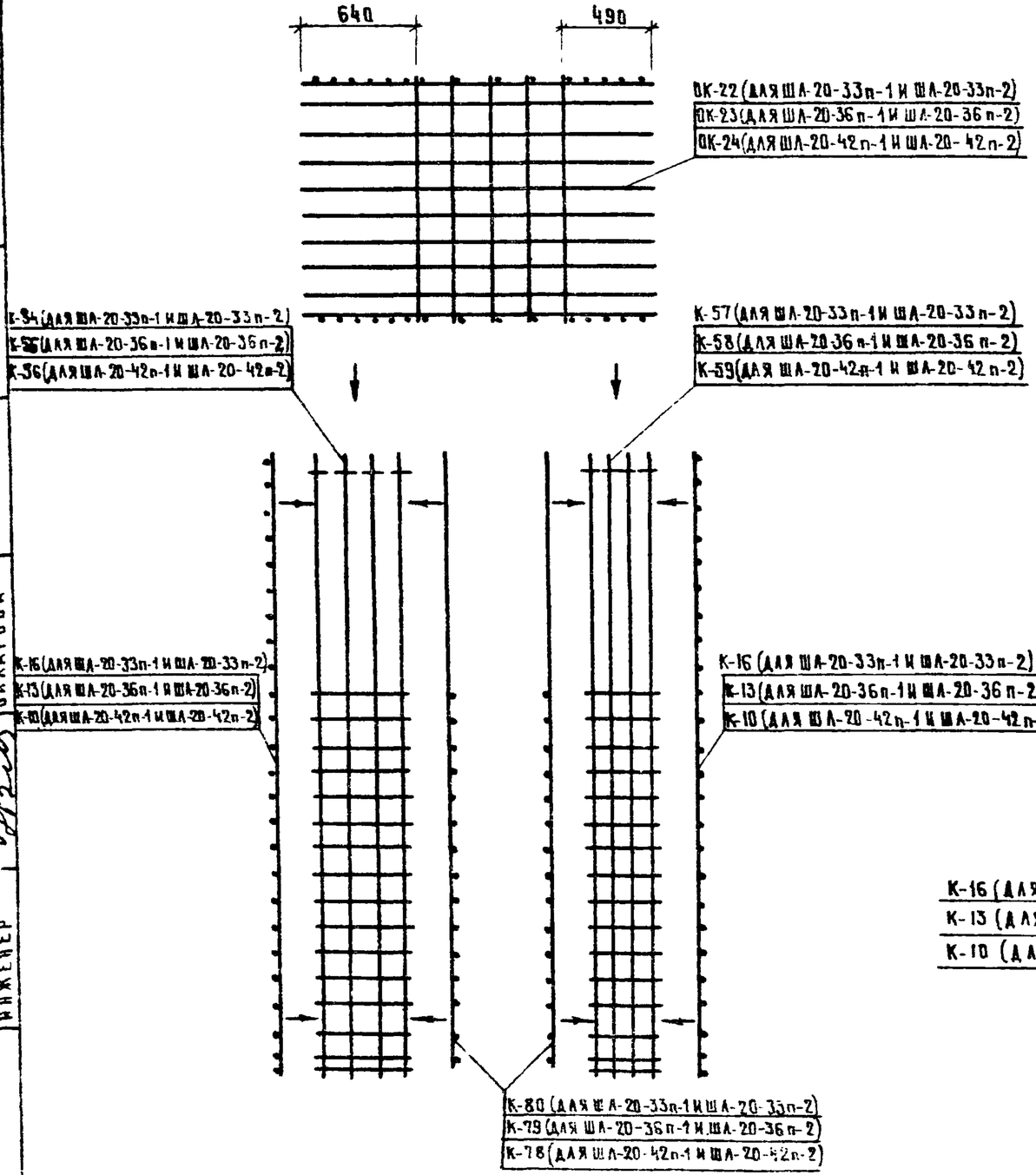
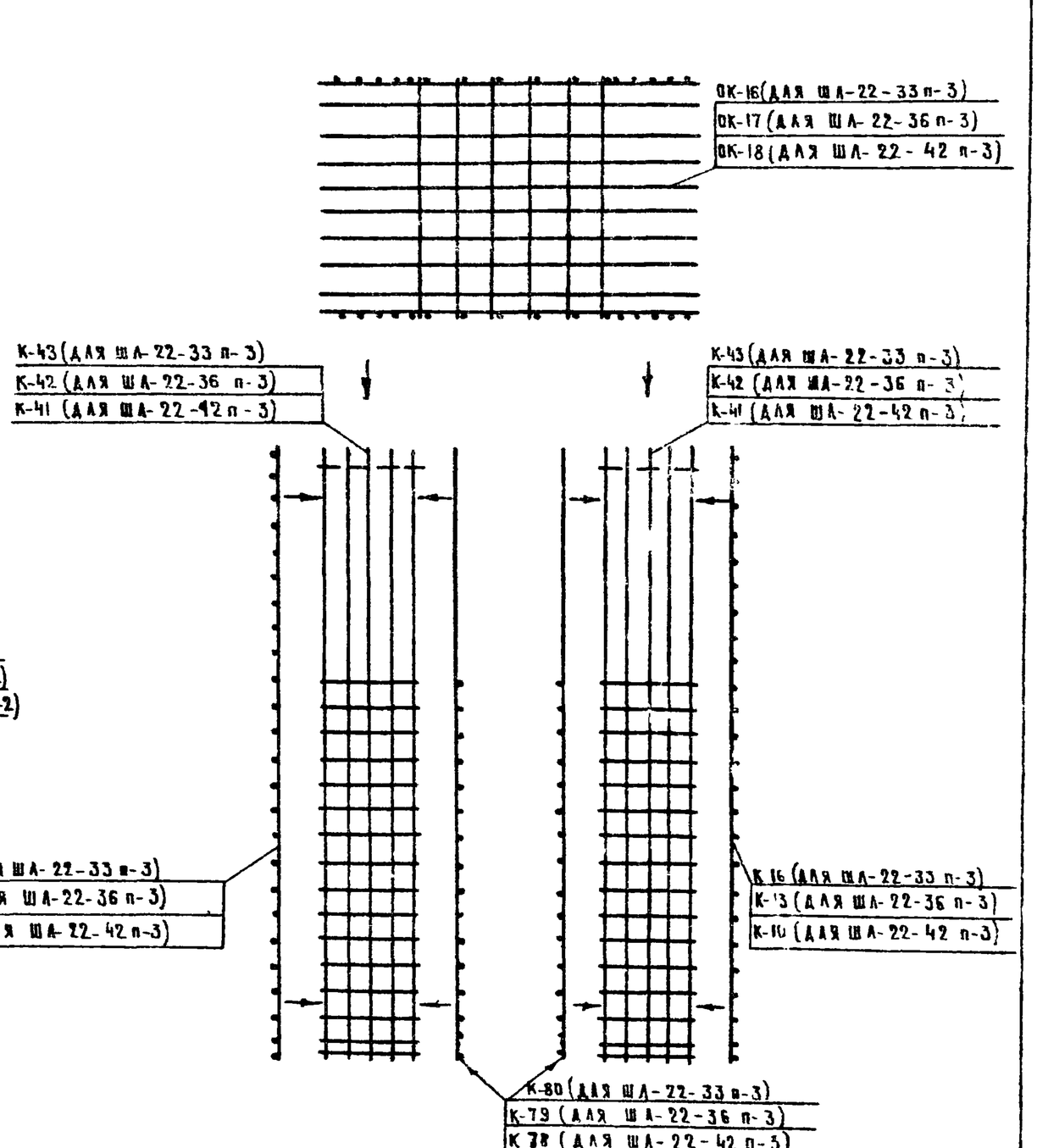


СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
ША-22-33п-3; ША-22-36п-3; ША-22-42п-3



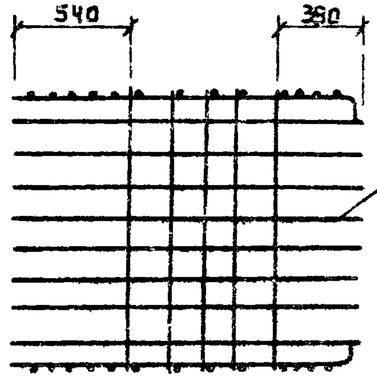
ЗАХАРОВА

ИНЖЕНЕР

Г. МОСКВА

ТК 1974	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ. СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЕМАМИ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
		Исполнение 1 пуску 1 — ЛИСТ 85

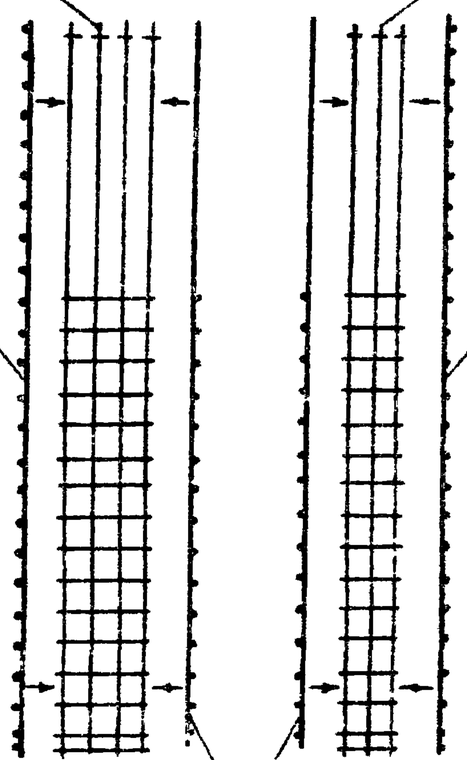
СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
ШЛ-17-33п-2, ШЛ-17-36п-2, ШЛ-17-42п-2



ОК-19 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
ОК-20 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
ОК-21 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

К-48 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
К-49 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
К-50 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

К-51 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
К-52 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
К-53 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

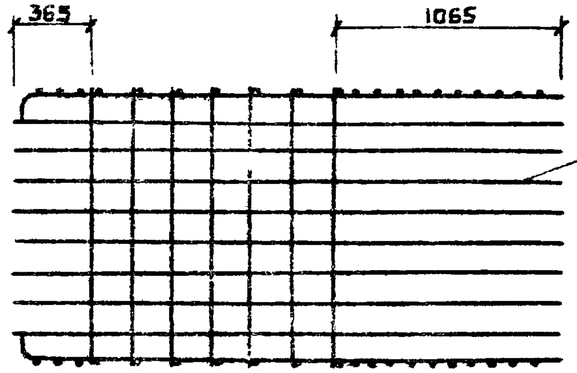


-16 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
-13 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
К-10 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

К-16 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
К-13 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
К-10 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

К-80 (ДЛЯ ШЛ-17-33п-2)
К-79 (ДЛЯ ШЛ-17-36п-2)
К-78 (ДЛЯ ШЛ-17-42п-2)

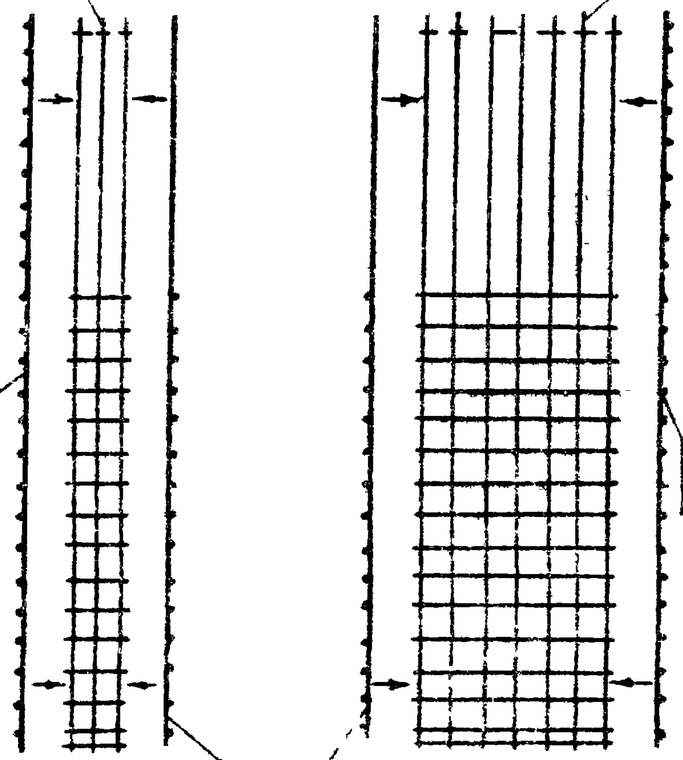
СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
ШЛ-27-33п, ШЛ-27-36п, ШЛ-27-42п



ОК-25 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
ОК-26 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
ОК-27 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)

К-60 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
К-61 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
К-62 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)

К-63 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
К-64 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
К-65 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)



К-16 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
К-13 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
К-10 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)

К-16 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
К-13 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
К-10 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)

К-80 (ДЛЯ ШЛ-27-33п)
К-79 (ДЛЯ ШЛ-27-36п)
К-78 (ДЛЯ ШЛ-27-42п)

ТК 1974

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С ПРОЁМАМИ

СЕРИЯ ИИ-04-15

Дополнение Книга 2 Выпуск 1

ст

13063-02