ГПИ Союзтелефонстрой
ИНВЕНТАРНЫЙ КАРАНДАШ
ИНВ. №

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Рабочие чертежи

2592/3

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.3676 инв.2592-03 тираж 2000
Сдано в печать 28.06 1989 Цена 9-04

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Рабочие чертежи

Разработаны
Северо-Западным отделением
института Энергосетьпроект
МИНЭНЕРГО СССР

2592/3

Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР
Протокол №3 от 09.08.1988 г.

Главный инженер отделения Е.И.Баранов
Главный инженер проекта Б.М.Пинчук

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| | | |
| 3.407.1-152.2-000 | Содержание выпуска | 2 |
| 3.407.1-152.2-001 | Пояс С1. Сборочный чертеж. Спецификация | 11 |
| 3.407.1-152.2-002 | Пластина М1 | 13 |
| 3.407.1-152.2-003 | Пластина М2 | 14 |
| 3.407.1-152.2-004 | Пластина М3 | 15 |
| 3.407.1-152.2-005 | Пластина М4 | 16 |
| 3.407.1-152.2-006СБ | Связь С2. Сборочный чертеж | 17 |
| 3.407.1-152.2-007СБ | Связь С3. Сборочный чертеж | 18 |
| 3.407.1-152.2-008 | Пластина М6 | 19 |
| 3.407.1-152.2-009 | Пластина М7 | 20 |
| 3.407.1-152.2-010 | Тяга М8 | 21 |
| 3.407.1-152.2-011 | Палец М9 | 22 |
| 3.407.1-152.2-012СБ | Тросостойка С4. Сборочный чертеж Спецификация. | 23 |
| 3.407.1-152.2-013СБ | Пояс С5. Сборочный чертеж. Спецификация | 25 |
| 3.407.1-152.2-014 | Пояс М10 | 27 |
| 3.407.1-152.2-015 | Пластина М11 | 28 |
| 3.407.1-152.2-016 | Консоль М16 | 29 |
| 3.407.1-152.2-017 | Пластина М17 | 30 |
| 3.407.1-152.2-018 | Пластина М18 | 31 |
| 3.407.1-152.2-019 | Шайба М19 | 32 |
| 3.407.1-152.2-020СБ | Пояс С6. Сборочный чертеж. Спецификация | 33 |
| 3.407.1-152.2-021 | Пластина М20 | 35 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. ПКЛЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-000

Содержание выпуска

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 9 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

2592/2 копир. Аня формат А4




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-022 | Пластина М21 | 36 |
| 3.407.1-152.2-023СБ | Связь С7. Сборочный чертеж | 37 |
| 3.407.1-152.2-024СБ | Связь С8. Сборочный чертеж | 38 |
| 3.407.1-152.2-025 | Пластина М23 | 39 |
| 3.407.1-152.2-026 | Пластина М24 | 40 |
| 3.407.1-152.2-027 | Тяга М25 | 41 |
| 3.407.1-152.2-028СБ | Тросодержатель С9. Сборочный чертеж | 42 |
| 3.407.1-152.2-029 | Пластина М26 | 43 |
| 3.407.1-152.2-030 | Пластина М27 | 44 |
| 3.407.1-152.2-031 | Пластина М28 | 45 |
| 3.407.1-152.2-032СБ | Пояс С10. Сборочный чертеж. Спецификация | 46 |
| 3.407.1-152.2-033СБ | Пояс С11. Сборочный чертеж. Спецификация. | 48 |
| 3.407.1-152.2-034 | Пластины М29, М30 | 50 |
| 3.407.1-152.2-035 | Пластина М31 | 51 |
| 3.407.1-152.2-036 | Пластина М32 | 52 |
| 3.407.1-152.2-037 | Пластина М33 | 53 |
| 3.407.1-152.2-038СБ | Связь С12. Сборочный чертеж | 54 |
| 3.407.1-152.2-039СБ | Связь С13. Сборочный чертеж | 56 |
| 3.407.1-152.2-040СБ | Связь С14. Сборочный чертеж | 57 |
| 3.407.1-152.2-041СБ | Связь С15. Сборочный чертеж | 58 |
| 3.407.1-152.2-042 | Пластина М38 | 59 |
| 3.407.1-152.2-043 | Пластина М39 | 60 |
| 3.407.1-152.2-044 | Пластины М40, М41 | 61 |
| 3.407.1-152.2-045 | Тяги М42, М43 | 62 |
| 3.407.1-152.2-046СБ | Тросостойка С16. Сборочный чертеж Спецификация. | 63 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 2

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-047СБ | Тросостойка С17. Сборочный чертеж Спецификация | 65 |
| 3.407.1-152.2-048СБ | Пояс С18. Сборочный чертеж. Спецификация. | 67 |
| 3.407.1-152.2-049СБ | Пояс С19. Сборочный чертеж. Спецификация. | 69 |
| 3.407.1-152.2-050СБ | Пояс С20. Сборочный чертеж. Спецификация. | 71 |
| 3.407.1-152.2-051 | Пояс М44 | 73 |
| 3.407.1-152.2-052 | Пояс М45 | 74 |
| 3.407.1-152.2-053 | Пластина М46 | 75 |
| 3.407.1-152.2-054 | Пластина М47 | 76 |
| 3.407.1-152.2-055 | Пластина М48 | 77 |
| 3.407.1-152.2-056 | Консоль М49 | 78 |
| 3.407.1-152.2-057 | Шайба М50 | 79 |
| 3.407.1-152.2-058СБ | Затяжка С21. Сборочный чертеж Спецификация | 80 |
| 3.407.1-152.2-059 | Пластина М61 | 82 |
| 3.407.1-152.2-060 | Пластина М62 | 83 |
| 3.407.1-152.2-061 | Пластина М63 | 84 |
| 3.407.1-152.2-062 | Тяга М64 | 85 |
| 3.407.1-152.2-063СБ | Спец. болты. Марки С22÷С30. Сборочный чертеж. Спецификация. | 86 |
| 3.407.1-152.2-064 | Спец болты. Марки М65÷М73. Спецификация | 89 |
| 3.407.1-152.2-065СБ | Пояс С31. Сборочный чертеж. Спецификация | 91 |
| 3.407.1-152.2-066СБ | Пояс С32. Сборочный чертеж. Спецификация. | 97 |
| 3.407.1-152.2-067 | Пояса М74, М75 | 102 |
| 3.407.1-152.2-068 | Пояс М76 | 103 |
| 3.407.1-152.2-069 | Пластина М77 | 104 |
| 3.407.1-152.2-070 | Пластина М78 | 105 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 3

Копир. Ката Формат А4

2592/3




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-071 | Пластины М79÷М81 | 106 |
| 3.407.1-152.2-072 | Распорка М82 | 107 |
| 3.407.1-152.2-073 | Пластина М83 | 108 |
| 3.407.1-152.2-074СБ | Тросостойка С33. Сборочный чертеж Спецификация. | 109 |
| 3.407.1-152.2-075СБ | Пояс 34. Сборочный чертеж Спецификация | 111 |
| 3.407.1-152.2-076СБ | Пояс С35. Сборочный чертеж Спецификация | 115 |
| 3.407.1-152.2-077 | Пояс М90 | 118 |
| 3.407.1-152.2-078 | Пояс М91 | 119 |
| 3.407.1-152.2-079 | Пластина М92 | 120 |
| 3.407.1-152.2-080 | Пластина М93 | 121 |
| 3.407.1-152.2-081 | Пластина М94 | 122 |
| 3.407.1-152.2-082 | Пластина М95 | 123 |
| 3.407.1-152.2-083 | Пластины М96÷М98 | 124 |
| 3.407.1-152.2-084 | Пластина М99 | 125 |
| 3.407.1-152.2-085 | Консоль М100 | 126 |
| 3.407.1-152.2-086СБ | Подвеска С36. Сборочный чертеж Спецификация | 127 |
| 3.407.1-152.2-087 | Пластина М102 | 129 |
| 3.407.1-152.2-088 | Пластина М103 | 130 |
| 3.407.1-152.2-089СБ | Затяжка С37. Сборочный чертеж Спецификация. | 131 |
| 3.407.1-152.2-090СБ | Затяжка С38. Сборочный чертеж Спецификация. | 133 |
| 3.407.1-152.2-091СБ | Связь С39. Сборочный чертеж | 135 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 4

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-092 СБ | Связь С40. Сборочный чертеж. Спецификация | 136 |
| 3.407.1-152.2-093 СБ | Тяги С41 ÷ С44. Сборочный чертеж. Спецификация | 138 |
| 3.407.1-152.2-094 | Петли М104, М105 | 140 |
| 3.407.1-152.2-095 | Пластина М106 | 141 |
| 3.407.1-152.2-096 | Пластины М107, М108 | 142 |
| 3.407.1-152.2-097 | Пластины М109 ÷ М113 | 143 |
| 3.407.1-152.2-098 | Пластины М114, М115 | 144 |
| 3.407.1-152.2-099 СБ | Пояс С45. Сборочный чертеж. Спецификация | 145 |
| 3.407.1-152.2-100 СБ | Пояс С46. Сборочный чертеж. Спецификация | 153 |
| 3.407.1-152.2-101 | Пояс М116 | 158 |
| 3.407.1-152.2-102 | Пояс М117 | 159 |
| 3.407.1-152.2-103 | Пластина М118 | 160 |
| 3.407.1-152.2-104 | Пластина М119 | 161 |
| 3.407.1-152.2-105 | Пластина М120 | 162 |
| 3.407.1-152.2-106 | Пластина М121 | 163 |
| 3.407.1-152.2-107 | Пластина М122 | 164 |
| 3.407.1-152.2-108 | Пластина М123 | 165 |
| 3.407.1-152.2-109 | Распорка М124 | 166 |
| 3.407.1-152.2-110 | Пластины М125, М126 | 167 |
| 3.407.1-152.2-111 СБ | Тросостойка С47. Сборочный чертеж. Спецификация | 168 |
| 3.407.1-152.2-112 СБ | Тросостойка С48. Сборочный чертеж. Спецификация | 170 |


Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Копир. Мил 2592/3 Формат А4




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-113 СБ | Пояс С49. Сборочный чертеж. Спецификация. | 172 |
| 3.407.1-152.2-114 СБ | Пояс С50. Сборочный чертеж. Спецификация. | 176 |
| 3.407.1-152.2-115 СБ | Пояс С51. Сборочный чертеж. Спецификация. | 179 |
| 3.407.1-152.2-116 | Пояс М127 | 182 |
| 3.407.1-152.2-117 | Пояс М128 | 183 |
| 3.407.1-152.2-118 | Пояс М129 | 184 |
| 3.407.1-152.2-119 | Пластина М130 | 185 |
| 3.407.1-152.2-120 | Пластина М131 | 186 |
| 3.407.1-152.2-121 | Пластина М132 | 187 |
| 3.407.1-152.2-122 | Пластина М133 | 188 |
| 3.407.1-152.2-123 | Пластины М134, М135 | 189 |
| 3.407.1-152.2-124 | Пластина М136 | 190 |
| 3.407.1-152.2-125 | Консоль М137 | 191 |
| 3.407.1-152.2-126 СБ | Подвеска С52. Сборочный чертёж. Спецификация | 192 |
| 3.407.1-152.2-127 | Пластина М139 | 194 |
| 3.407.1-152.2-128 | Пластина М140 | 195 |
| 3.407.1-152.2-129 СБ | Связь С53. Сборочный чертёж. Спецификация | 196 |
| 3.407.1-152.2-130 СБ | Затяжка С54. Сборочный чертёж. Спецификация | 198 |
| 3.407.1-152.2-131 СБ | Затяжка С55. Сборочный чертёж. Спецификация | 200 |


Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Копир. Аня 2592/3 Формат А4




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-132 СБ | Связь С56. Сборочный чертеж. Спецификация | 202 |
| 3.407.1-152.2-133 СБ | Тяга С57 ÷ С60. Сборочный чертеж. Спецификация | 204 |
| 3.407.1-152.2-134 | Петли М141, М142 | 206 |
| 3.407.1-152.2-135 | Пластины М143 ÷ М147 | 207 |
| 3.407.1-152.2-136 | Пластина М148 | 208 |
| 3.407.1-152.2-137 | Пластины М149, М150 | 209 |
| 3.407.1-152.2-138 | Пластины М151, М152 | 210 |
| 3.407.1-152.2-139 | Пластины М153, М154 | 211 |
| 3.407.1-152.2-140 | Пластина М155 | 212 |
| 3.407.1-152.2-141 СБ | Связь С61. Сборочный чертеж. | 213 |
| 3.407.1-152.2-142 | Пластины М156, М157 | 215 |
| 3.407.1-152.2-143 СБ | Хомут С62. Сборочный чертеж | 216 |
| 3.407.1-152.2-144 СБ | Хомут С63. Сборочный чертеж | 217 |
| 3.407.1-152.2-145 СБ | Полухомут С64. Сборочный чертеж | 218 |
| 3.407.1-152.2-146 СБ | Полухомут С65. Сборочный чертеж. Спецификация | 219 |
| 3.407.1-152.2-147 | Пояс М158 | 221 |
| 3.407.1-152.2-148 | Пластины М159, М160 | 222 |
| 3.487.1-152.2-149 | Пластины М161, М162 | 223 |
| 3.407.1-152.2-150 | Пластина М163 | 224 |
| 3.407.1-152.2-151 | Пластина М164 | 225 |
| 3.407.1-152.2-152 СБ | Спец. болты. Марки С66 ÷ С68. Сборочный чертеж. Спецификация. | 226 |
| 3.407.1-152.2-153 | Спец. болты. Марки М165 ÷ М167 Спецификация. | 228 |


Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Копировал: Польс Формат: А4

2592/3




| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-154 СБ | Лестничные марши. Марки С69, С70 Сборочный чертеж. Спецификация | 230 |
| 3.407.1-152.2-155 | Пояса М168, М169 | 232 |
| 3.407.1-152.2-156 СБ | Полухомуты С71 ÷ С78. Сборочный чертеж Спецификация | 234 |
| 3.407.1-152.2-157 | Пластины М170 ÷ М177 | 235 |
| 3.407.1-152.2-158 | Пластины М178 | 236 |
| 3.407.1-152.2-159 | Пластина М179 | 237 |


Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Копир. Катя Формат А4

2592/3

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных двухстоечных железобетонных опор 2ПСБ 35-1, 2ПСБ 110-3, 1ПБ 220-2, 1ПБ 330-1, 1ПБ 500-1.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 „Материалы для проектирования".

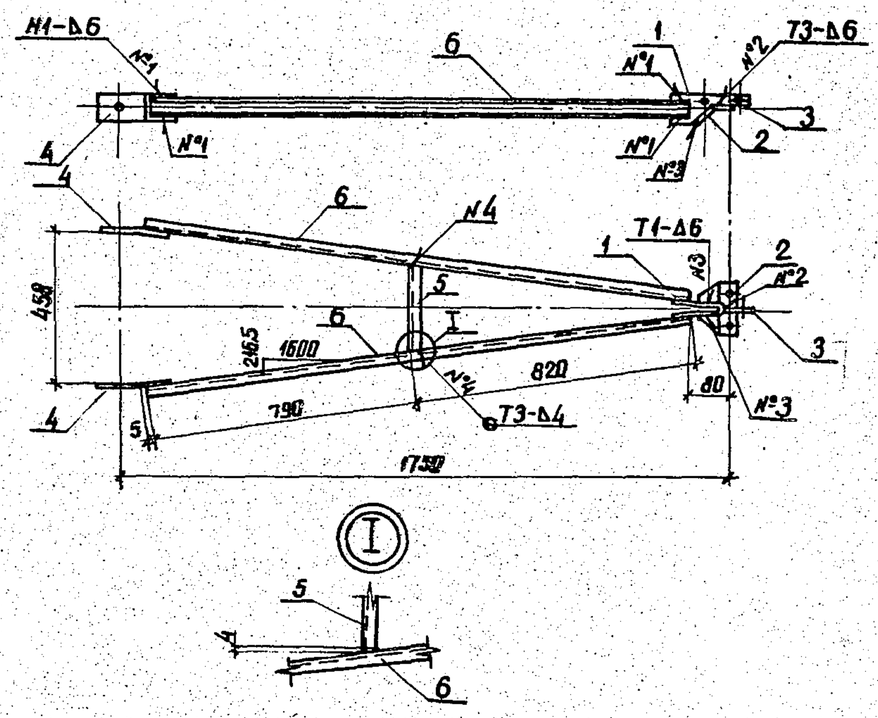
Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-152.1 „Схемы расположения элементов".

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-000 | Лист 9

Копир. Ме1 | Формат А4 | 2592/3






1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-001СБ | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С1 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 24.4; Масштаб: 1:15; Лист 1; Листов 2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | |

Копир. Аниэ | Формат А4 | 2592/3



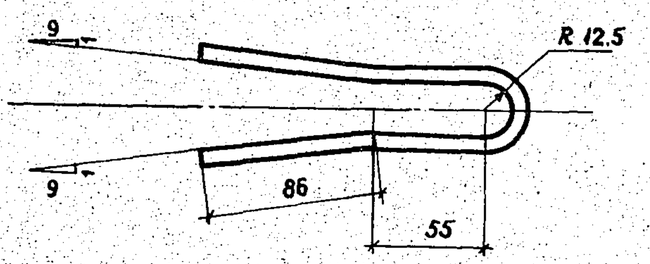
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1 152.2-001 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-002 | Пластина М1 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-003 | Пластина М2 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-004 | Пластина М3 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-005 | Пластина М4 | 2 | |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-001 СБ | Распорка М5 | | |
| | | | | Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=255 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 1.5 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=1610 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 9.5 кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

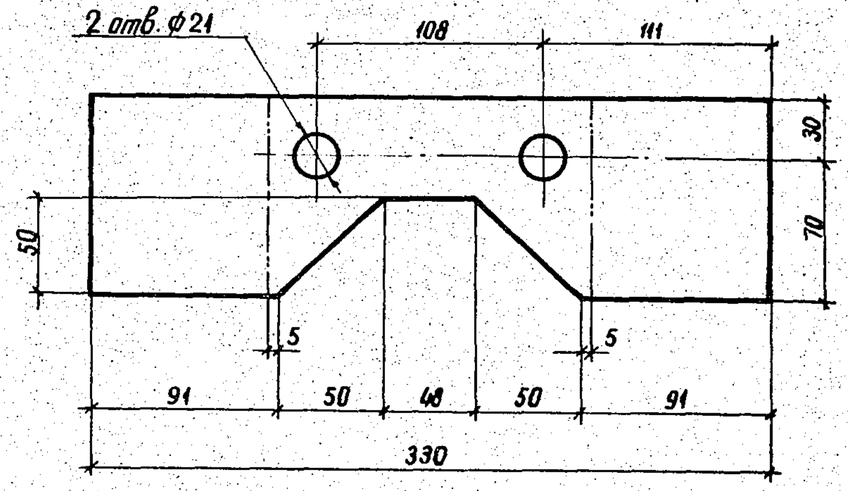
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-001 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С1 Спецификация | Стадия: Р; Лист 2; Листов 2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | |

Копир. Ме1 | Формат А4 | 2592/3






Развертка

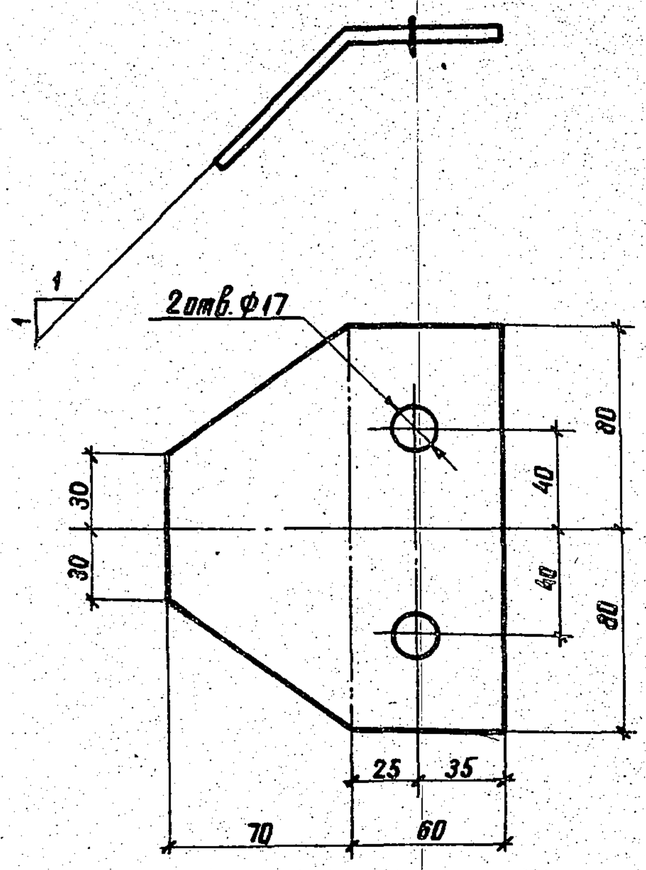



1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-002 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М1 | Стадия: Р; Масса: 1.3; Масштаб: 1:2.5; Лист; Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 L=330 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | |

Копир. Аниэ | Формат А4 | 2592/3



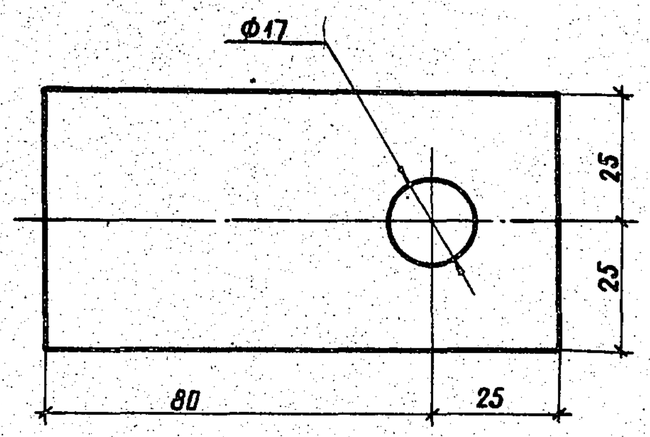

1. Гнуть в горячем состоянии

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.нилкэс | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-003 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М2 | Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 6×130 ГОСТ 103-76 / L=160 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анна 0592/2 Формат А4



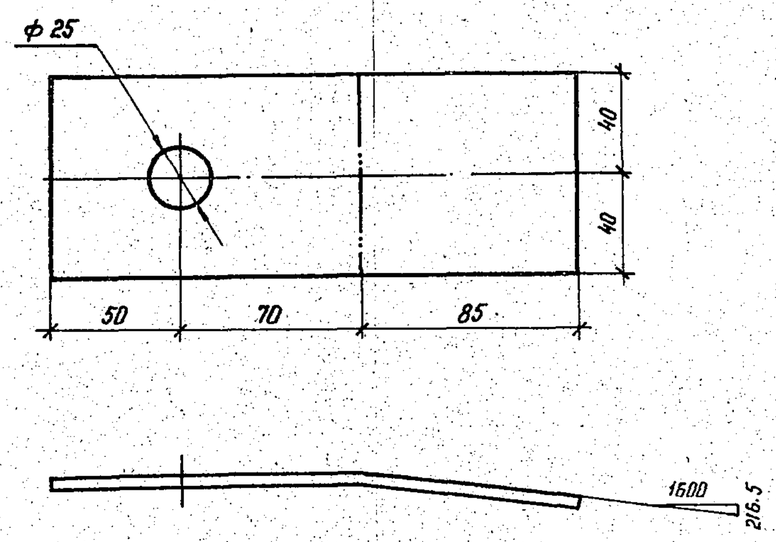



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.нилкэс | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-004 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М3 | Стадия: Р; Масса: 0,2; Масштаб: 1:1 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 6×50 ГОСТ 103-76 / L=105 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3 Копир. Анна Формат А4






1. Гнуть в горячем состоянии

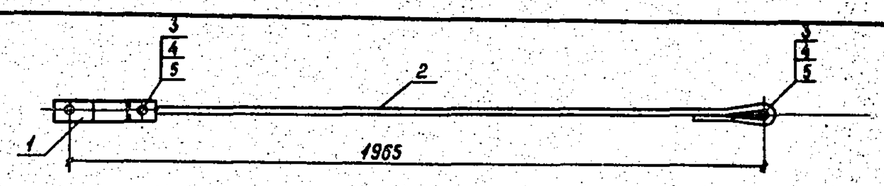
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.нилкэс | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-005 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М4 | Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 6×80 ГОСТ 103-76 / L=205 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Нат Формат А4

2592/4



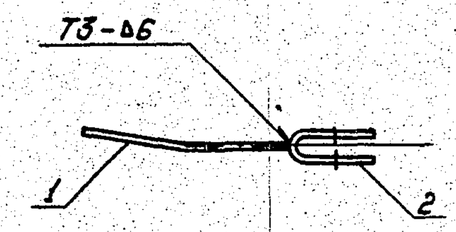



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-006 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-007 СБ | Связь С3 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-010 | Тяга М8 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-011 | Полец М9 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79 | 4 | 0,01 кг |
| | | 5 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 4 | 0,02 кг |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.нилкэс | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-006 СБ | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Связь С2 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 5,3; Масштаб: 1:15 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Саш 2592/4 Формат А4




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-007СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-008 | Пластина М6 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-009 | Пластина М7 | 1 | |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-007СБ

Связь С3
Сборочный чертеж

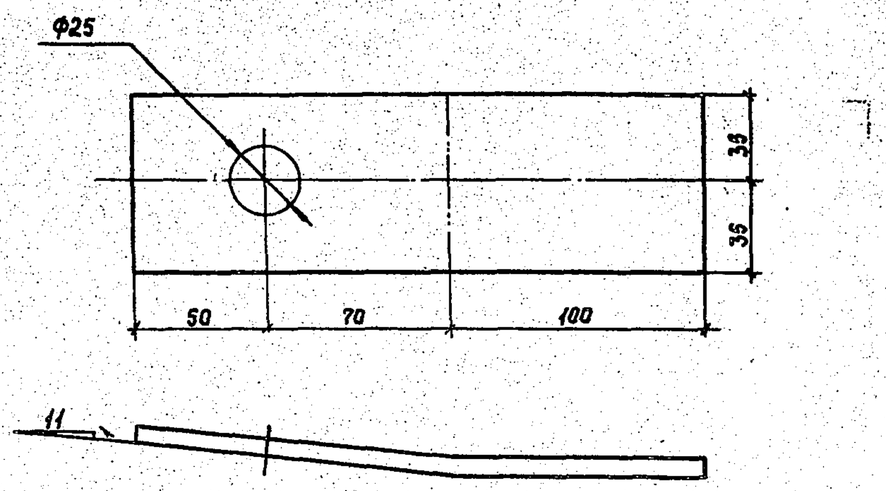
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1,3 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/2






1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-008

Пластина М6

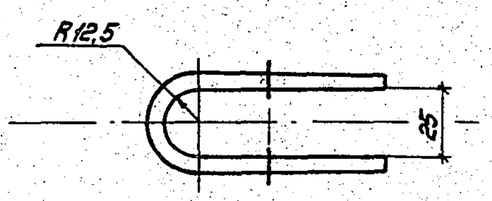
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0,7 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса L=220 — 6х70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

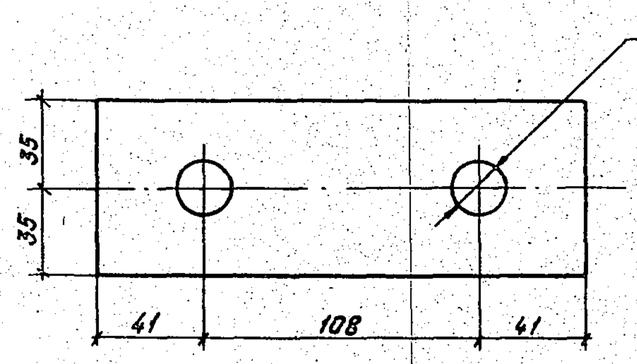
"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сог. 2592/3 Формат А4






Развертка




1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-009

Пластина М7

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0.6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

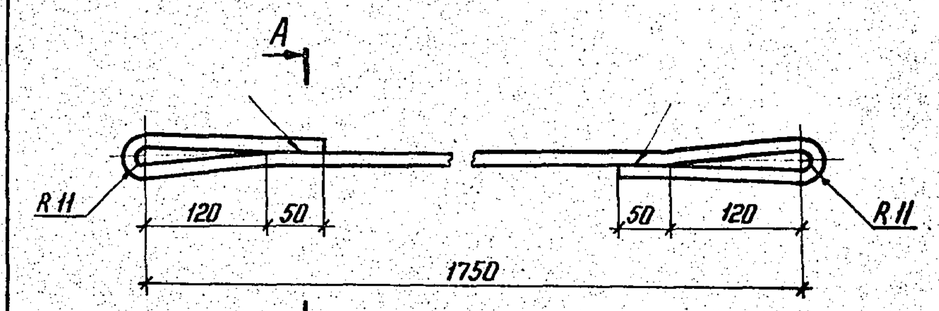
Полоса L=190 — 6х70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

"Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

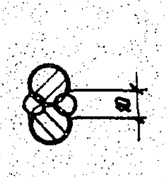
Копировал: Польс Формат: А4

2592/3






А - А




1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-010

Тяга М8

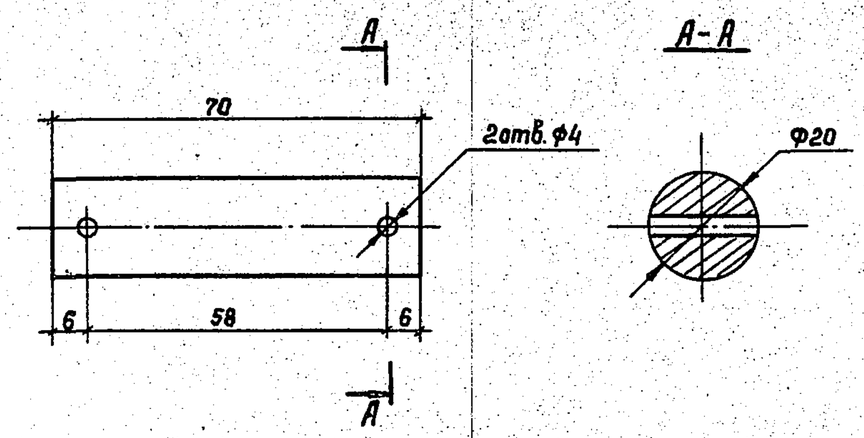
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3,5 | 1:5<br>1:2 |
| Лист | Листов | |

Сталь круглая L=2210 — ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3Сп5 ТУКч-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Формат А4

2592/4

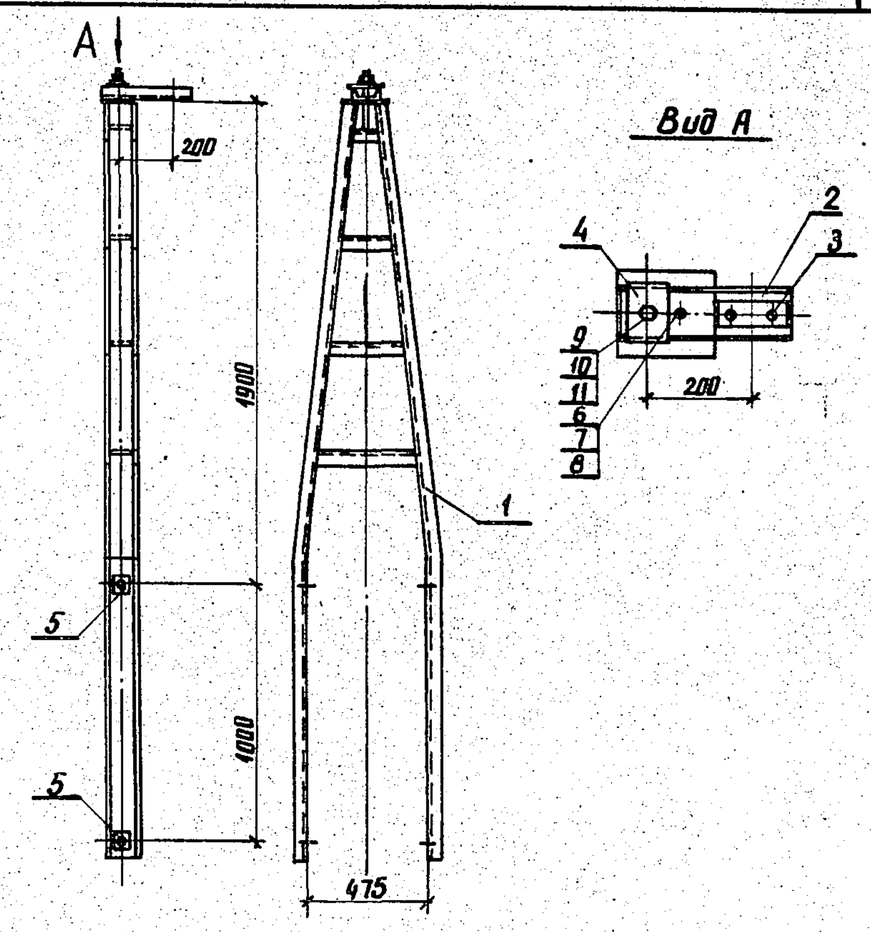



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-011 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Полец М9 | Стадия: Р; Масса: 0,2; Масштаб: 1:1 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Сталь круглая L=70 | Ф20 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сов. 2592/3 Формат А4






Спецификация см. лист 2

| | | | | 3.407.1-152.2-012 СБ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Тросостойка С4 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 68.3; Масштаб: 1:20, 1:10 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анна 2592/3 Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-012 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-013 СБ | Пояс С5 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-016 | Консоль М16 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-017 | Пластина М17 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-018 | Пластина М18 | 1 | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-152.2-019 | Шайба М19 | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 6 | | Болт М12-8g х 40.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.05 кг |
| | | 7 | | Гайка М12-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.02 кг |
| | | 8 | | Шайба 12-004 / ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.01 кг |
| | | 9 | | Болт М20-8g х 220.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.61 кг |
| | | 10 | | Гайка М20-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.06 кг |
| | | 11 | | Шайба 20-004 / ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.02 кг |

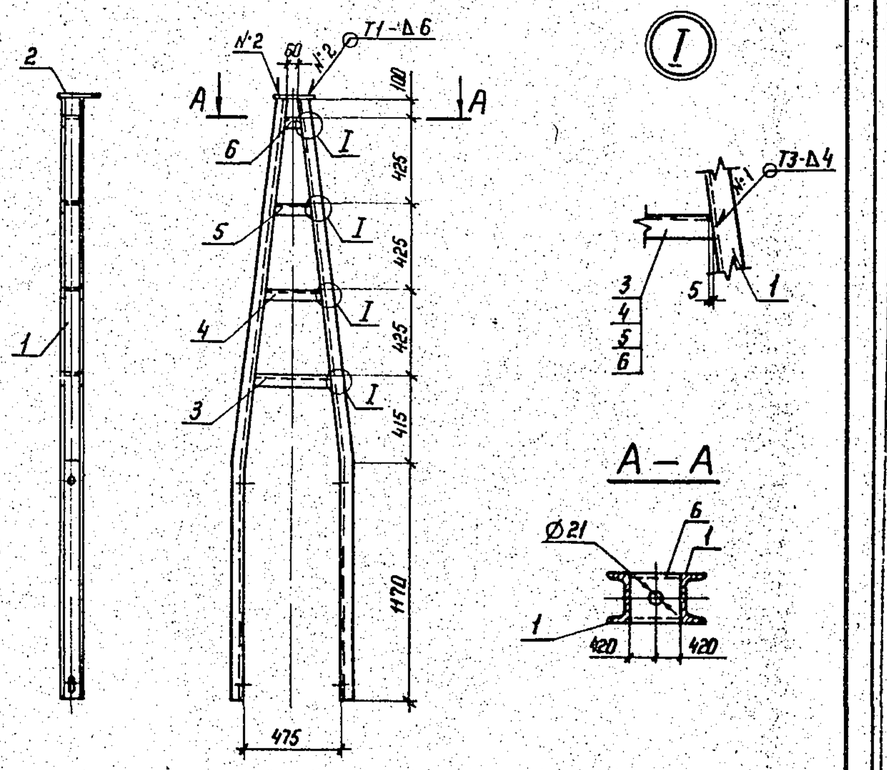
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-012 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Тросостойка С4 Спецификация | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | |

Копир. Анна Формат А4

2592/3






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

| | | | | 3.407.1-152.2-013 СБ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пояс С5 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 63,2; Масштаб: 1:25, 1:10 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анна Формат А4

2592/3

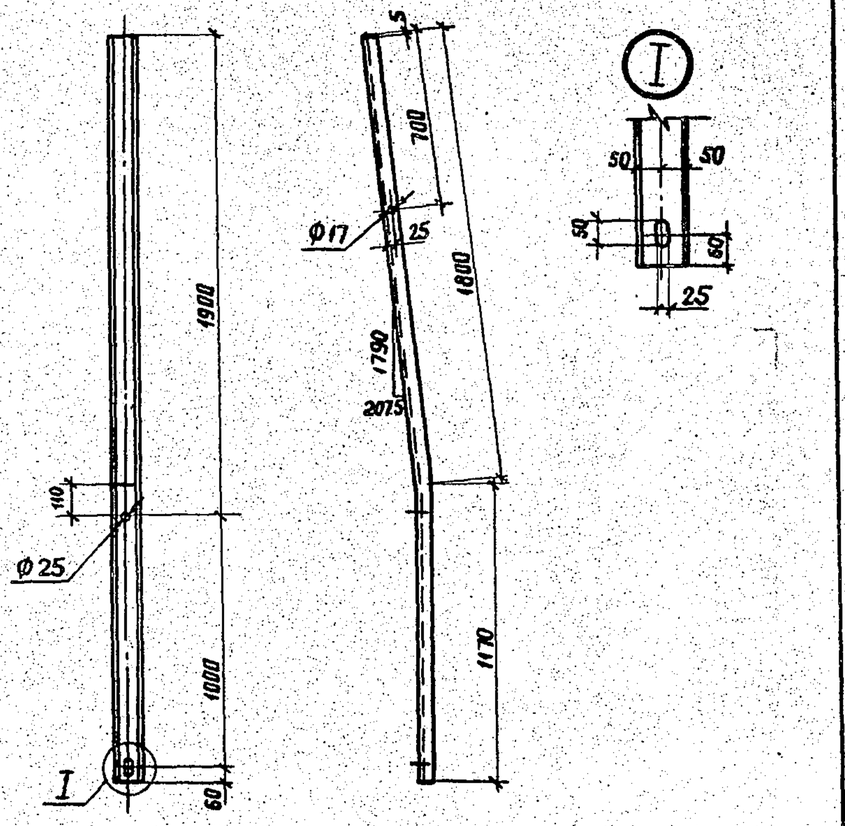
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-013 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-014 | Пояс М10 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-015 | Пластина М11 | 1 | |
| Б4 | | 3 | 3.407.1-152.2-013 СБ | Распорка М12 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=390 | 1 | 3.4 кг |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-152.2-013 СБ | Распорка М13 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=290 | 1 | 2.4 кг |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-013 СБ | Распорка М14 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=190 | 1 | 1.6 кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1-152.2-013 СБ | Распорка М15 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=95 | 1 | 0.8 кг |

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

| | | | | 3.407.1-152.2-013 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С5 | Стадия | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Р | 2 | 2 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Спецификация | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Ма1 Формат А4
2592/3





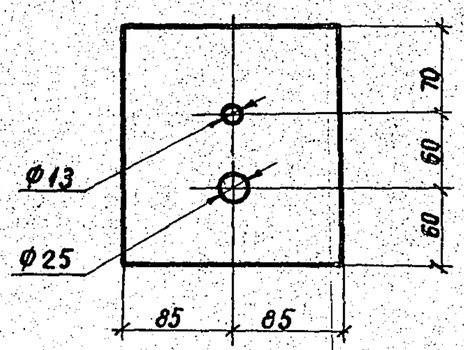

1. Гнуть в горячем состоянии.

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

| | | | | 3.407.1-152.2-014 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс М10 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Р | 25.5 | 1:20 / 1:10 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=2970 | Лист | Листов | |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Ма1 Формат А4
2592/3



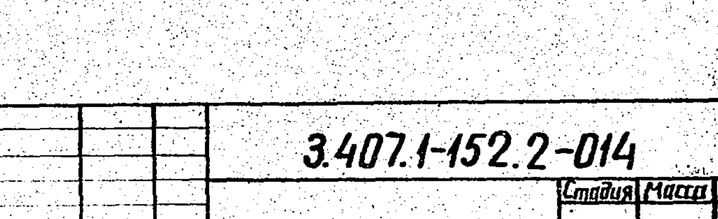



Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

| | | | | 3.407.1-152.2-015 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М11 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Р | 4.0 | 1:4 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 16×170 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80, L=190 | Лист | Листов | |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

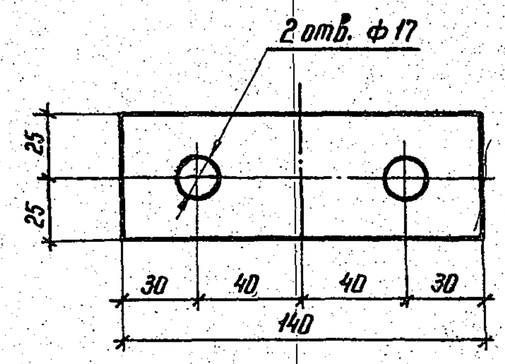
Копир. Ма1 2592/3 Формат А4






| | | | | 3.407.1-152.2-016 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Консоль М16 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Р | 2.8 | 1:5 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=330 | Лист | Листов | |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Ма1 2592/3 Формат А4




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1 - 152.2 - 017 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М17 | Стадия: Р | Масса: 0,3 | Масштаб: 1:2 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=140 | Б×50 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | |

Подпись и дата | Взам. инв. №

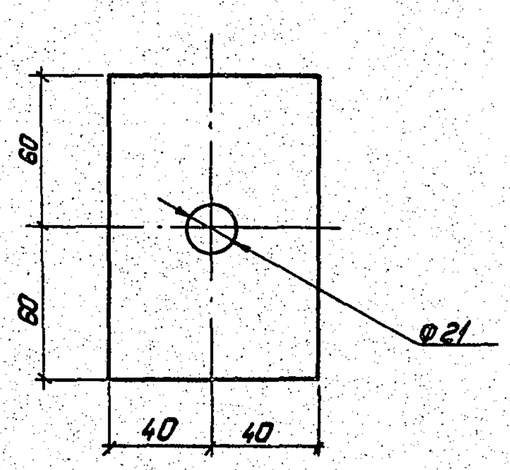
Инв. № подл.

Копир. Нов

Формат А4

2592/3






| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-018 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М18 | Стадия: Р | Масса: 0,8 | Масштаб: 1:2 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=120 | 10×80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | |

Подпись и дата | Взам. инв. №

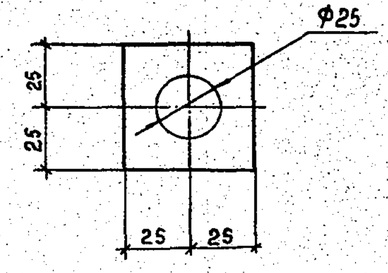
Инв. № подл.

Копировал: Польс

Формат А4

2592/3






| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1 - 152.2 - 019 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Шайба М19 | Стадия: Р | Масса: 0,1 | Масштаб: 1:2 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=50 | 6×50 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | |

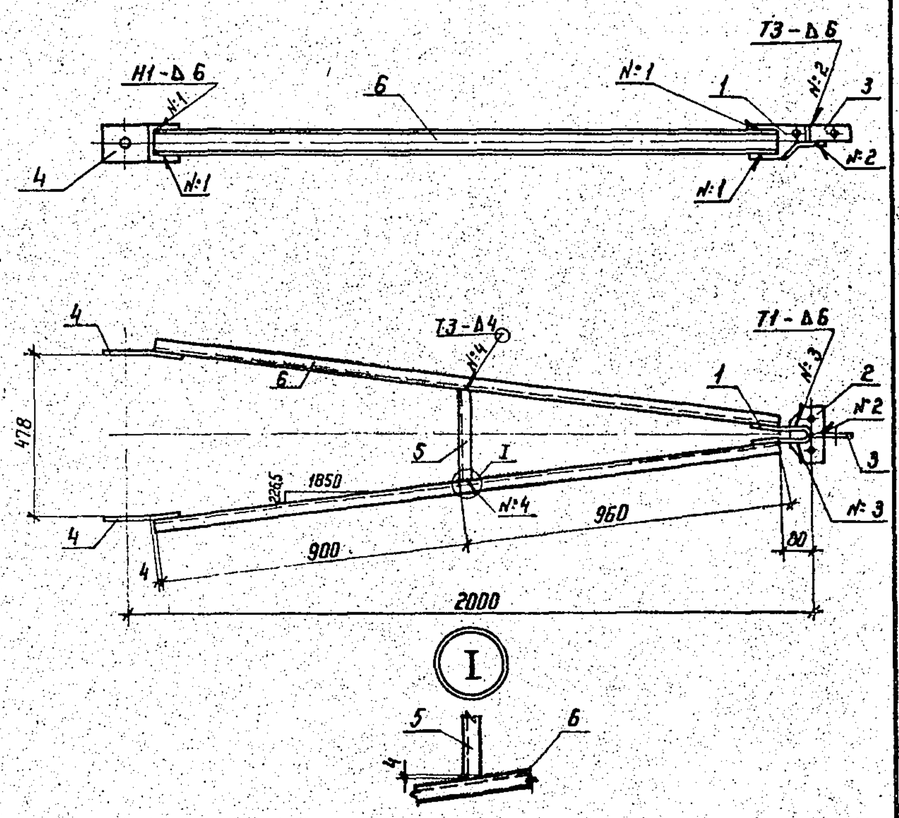
Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл.

Копир. Сог

2592/3 Формат А4






1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1 - 152.2 - 020 СБ | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс СБ Сборочный чертеж | Стадия: Р | Масса: 28,0 | Масштаб: 1:15 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 2 |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | |

Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл.

Копир. Нов

Формат А4

2592/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-020 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-002 | Пластина М1 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-003 | Пластина М2 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-021 | Пластина М20 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-022 | Пластина М21 | 2 | |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-020 СБ | Распорка М22 | | |
| | | | | Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 В Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=270 | 1 | 1.6 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 В Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=1860 | 2 | 11,0 кг |

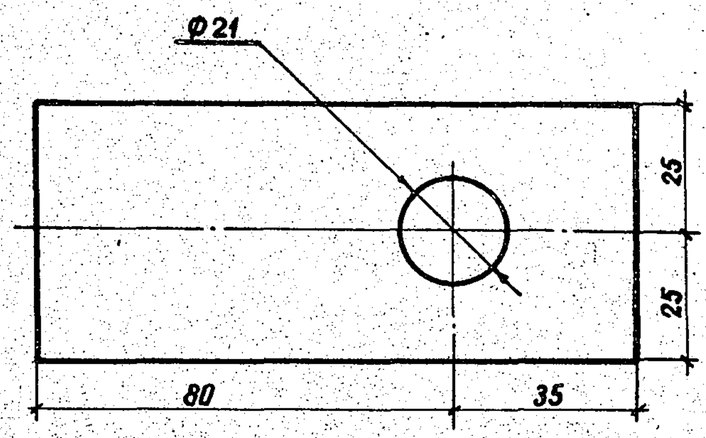
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-020 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Пояс С6 Спецификация |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Лист 2; Листов 2 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Формат А4

2592/3





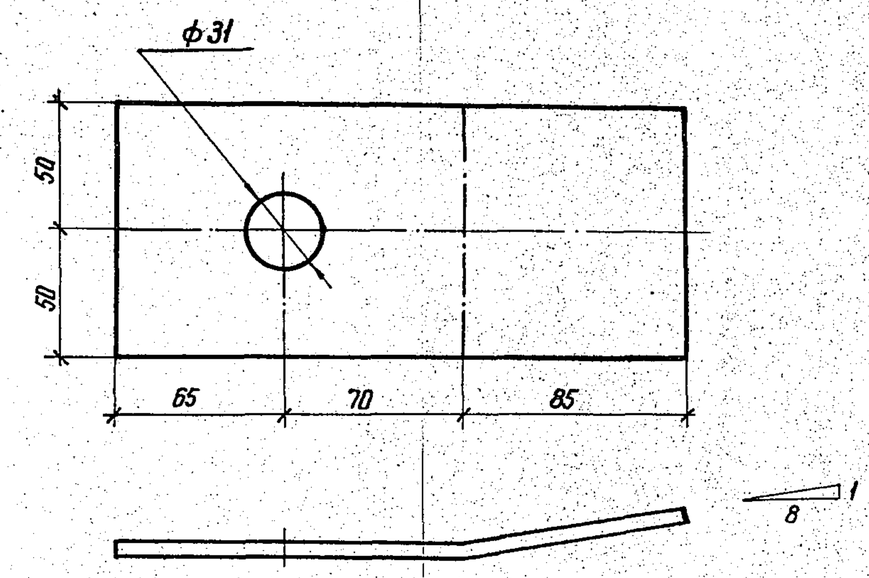

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-021 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Пластина М20 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Масса 0.3; Масштаб 1:1 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист; Листов |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | Полоса L=115 6×50 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Формат А4

2592/3






1. Гнуть в горячем состоянии.

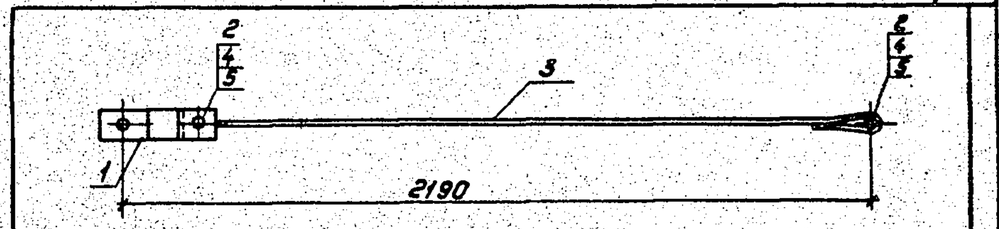
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-022 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Пластина М21 |
| Рук.гр | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Масса 1.0; Масштаб 1:2 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | Лист; Листов |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | Полоса L=220 6×100 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Формат А4

2592/3





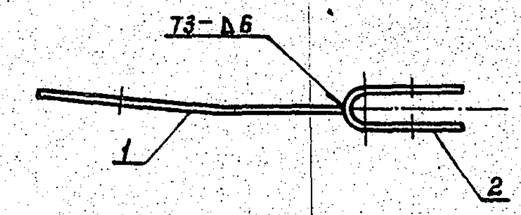

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-023СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-024 СБ | Связь С8 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-011 | Палец М9 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-027 | Тяга М25 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79 | 4 | 0.01кг |
| | | 5 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 4 | 0.02кг |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-023СБ |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Связь С7 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Масса 8.4; Масштаб 1:15 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист; Листов |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Полос Формат А4

2592/3




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-024 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-025 | Пластина М 23 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-026 | Пластина М 24 | 1 | |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

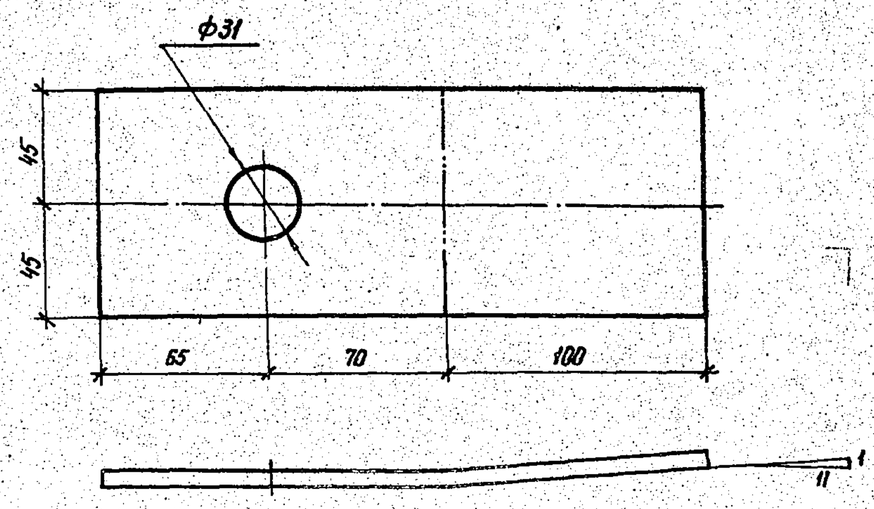
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-024 СБ | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Связь С8 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 1,8; Масштаб: 1:4 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Кота. Формат А4

2592/3






1. Гнуть в горячем состоянии.

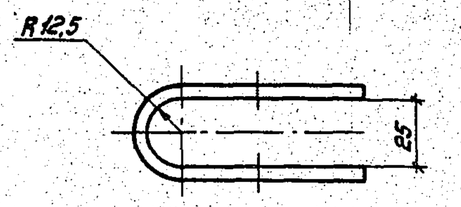
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-025 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Пластина М 23 | Стадия: Р; Масса: 1,0; Масштаб: 1:2 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 | Полоса 6×90 ГОСТ 103-76 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=235 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Инженер. | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

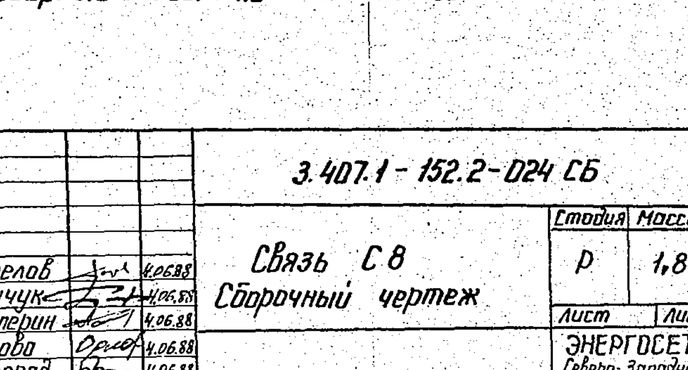
Копир. Кота. Формат А4

0591.






Развертка




1. Гнуть в горячем состоянии.

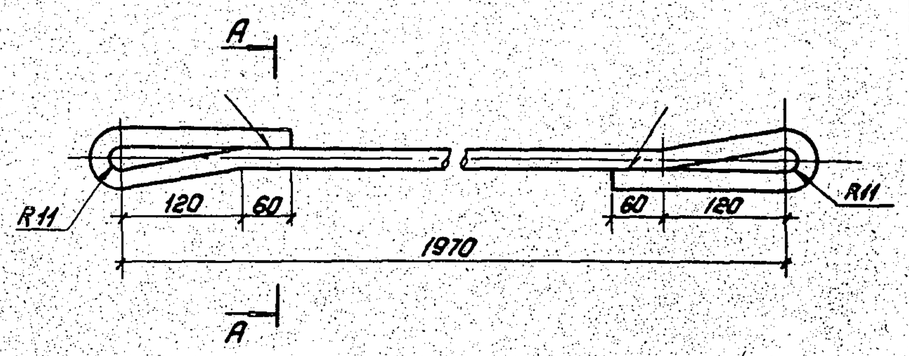
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-026 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Пластина М24 | Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:2 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Провер. | Богорад | | 4.06.88 | Полоса 6×90 ГОСТ 103-76 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=150 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

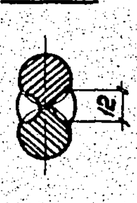
Копировал: Польс. Формат: А4

2592/3






А—А



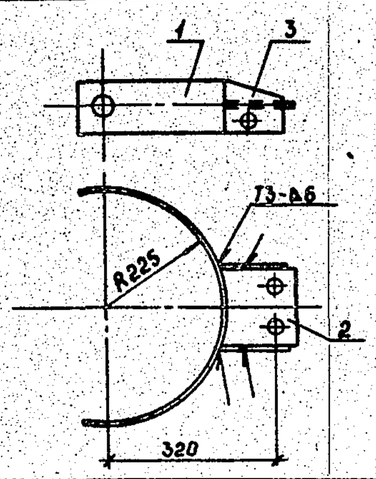

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-027 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Тяга М25 | Стадия: Р; Масса: 6,1; Масштаб: 1:5 1:2 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 | Сталь круглая Ф20 ГОСТ 2590-71 L=2460 Вст3сп5 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Польс. Формат: А4

2592/3




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-028 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-029 | Пластина М26 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-030 | Пластина М27 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-031 | Пластина М28 | 2 | |

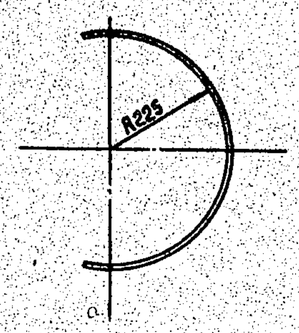
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

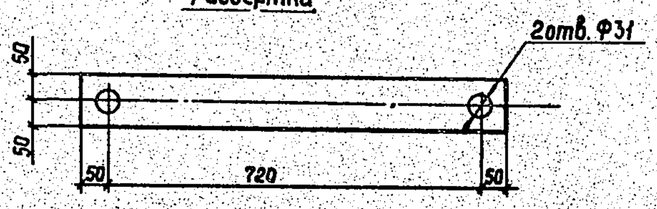
| | | | | 3.407.1-152.2-028 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Тросодержатель С9 Сборочный чертеж | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Р | 6,7 | 1:10 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4






Развертка



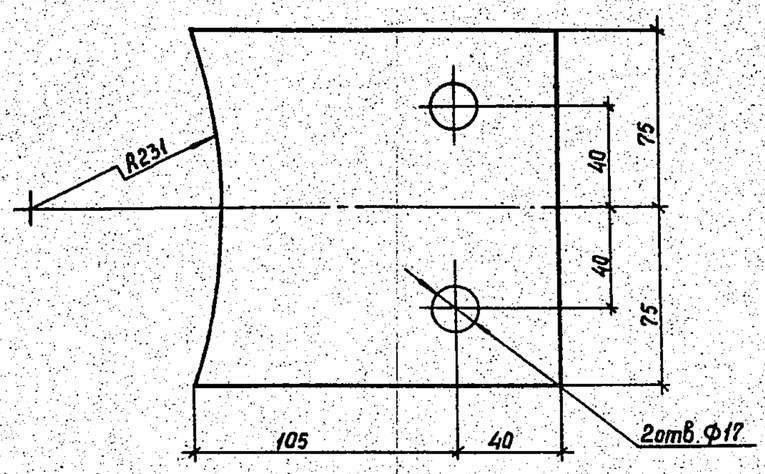

1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-029 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М26 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Р | 3,8 | 1:10 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=820 | 6х100 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



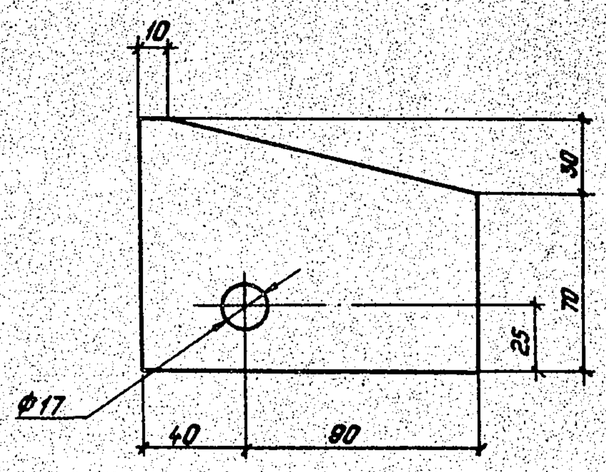



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-030 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М27 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Р | 1,7 | 1:2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=145 | 10х150 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



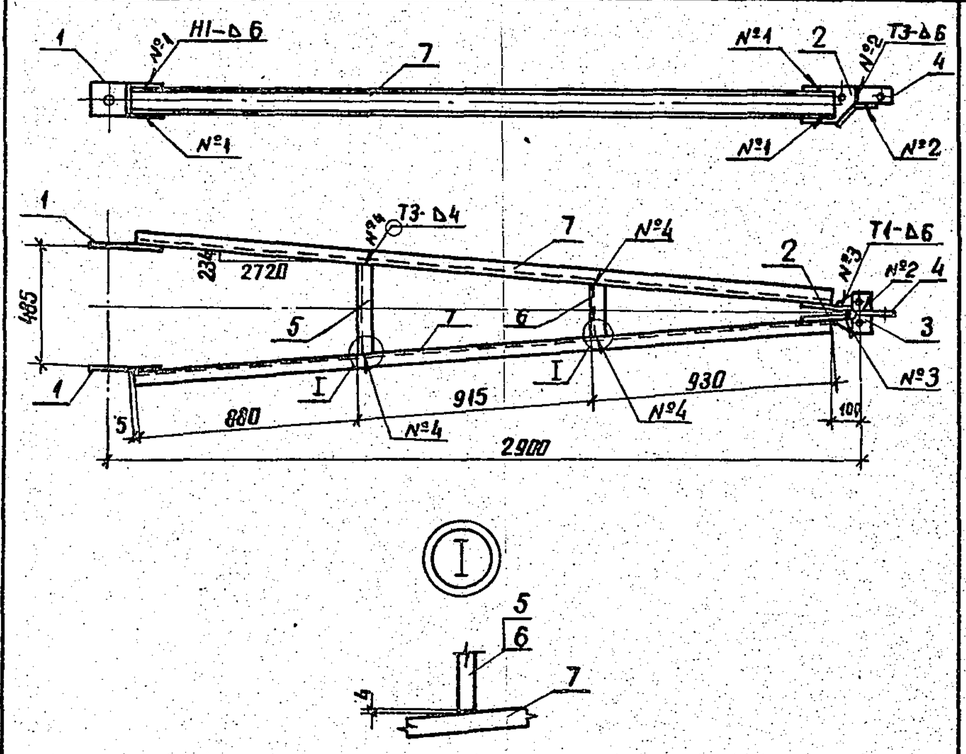



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-031 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М28 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Р | 0,6 | 1:2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=130 | 6х100 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Багарад | | 4.06.88 | | | | |

Копировал: Полье Формат А4

2592/3




1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-032 СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С10 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 61.2; Масштаб: 1:20 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/1 формат А4



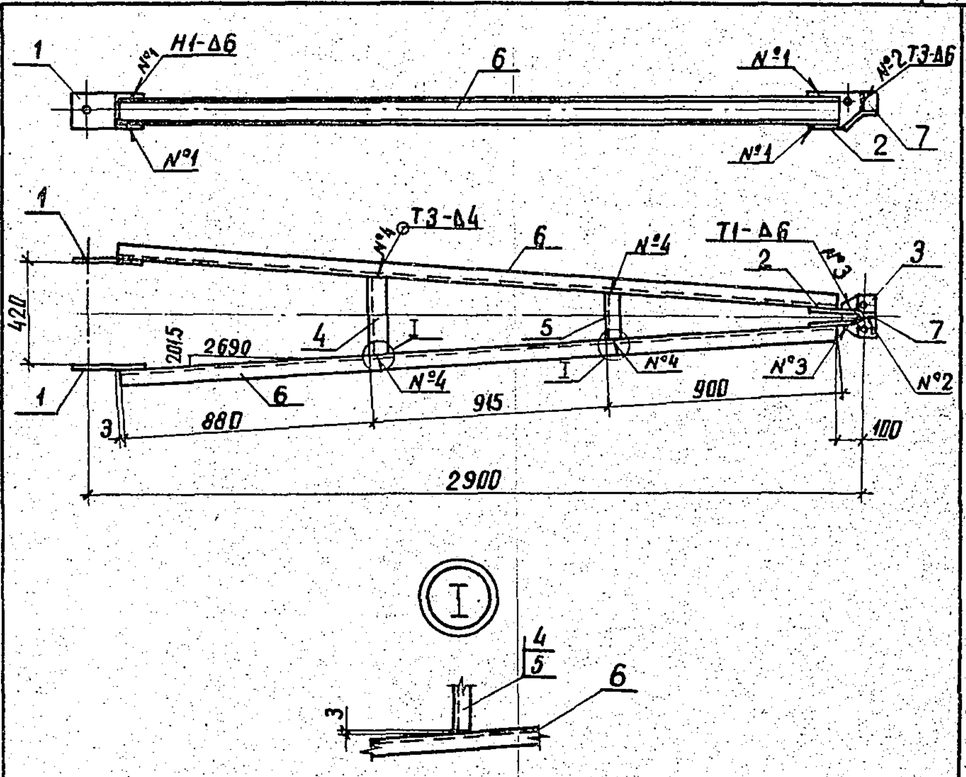
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-032СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-034 | Пластина М29 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-035 | Пластина М31 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-036 | Пластина М32 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-037 | Пластина М33 | 1 | |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-032 СБ | Распорка М34 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=355 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 3.0 кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1-152.2-032СБ | Распорка М35 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=195 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 1.7 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 7 | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2725 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 23.4 кг |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-032 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С10 Спецификация |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир Аня 2592/3 формат А4






1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-033 СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С11 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 60.1; Масштаб: 1:20 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир Аня 2592/3 формат А4

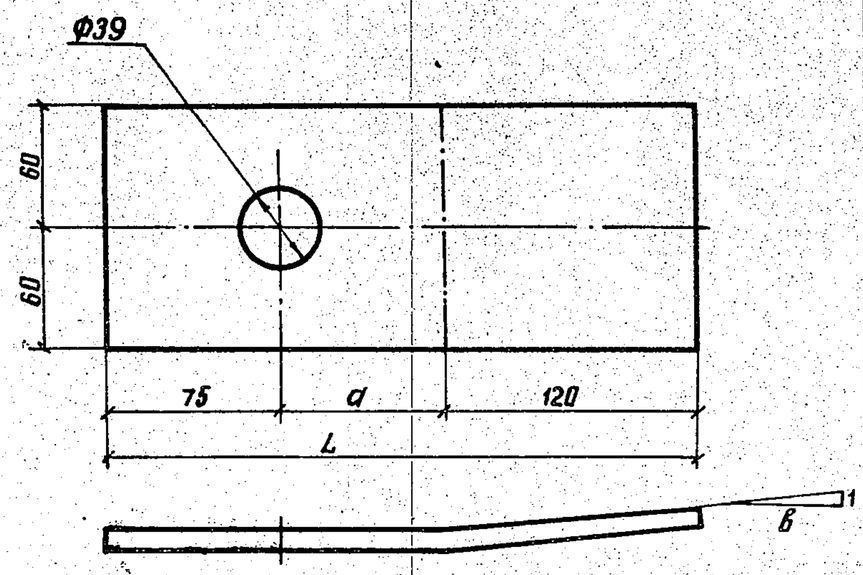


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-033СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-034 | Пластина М30 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-035 | Пластина М31 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-036 | Пластина М32 | 1 | |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-152.2-033 СБ | Распорка М36 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=305 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 2.6 кг |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-033 СБ | Распорка М37 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=170 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 1.5 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2695 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 23.2 |
| | | 7 | | Полоса 6х45 ГОСТ 103-76 L=70 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 0.1 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-033 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С11 Спецификация |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир Аня 2592/1 формат А4




| Обозначение | Марка | L мм | a мм | в мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-034 | М29 | 275 | 80 | 12 | 2.6 |
| —01 | М30 | 305 | 110 | 13 | 2.8 |

1. Гнуть в горячем состоянии

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.-152.2-034

Пластины М29, М30

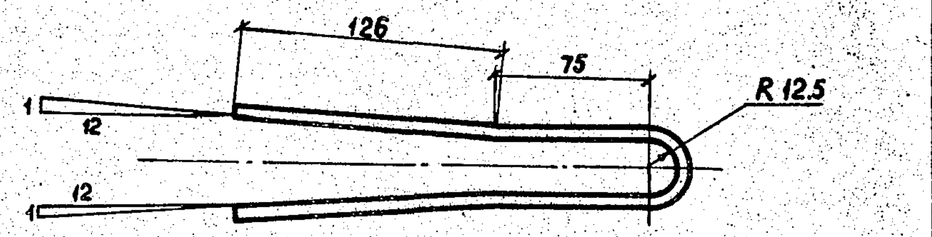
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса 10×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

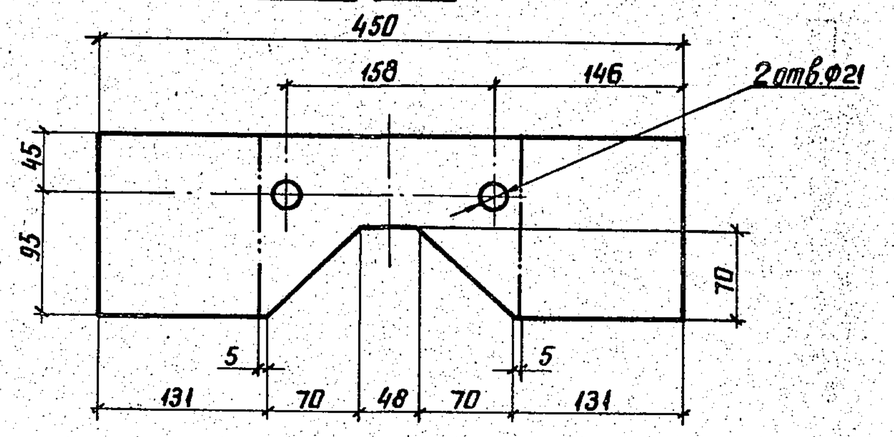
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 9 к 0.91а формат А4






Развертка




1. Гнуть в горячем состоянии

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-035

Пластина М31

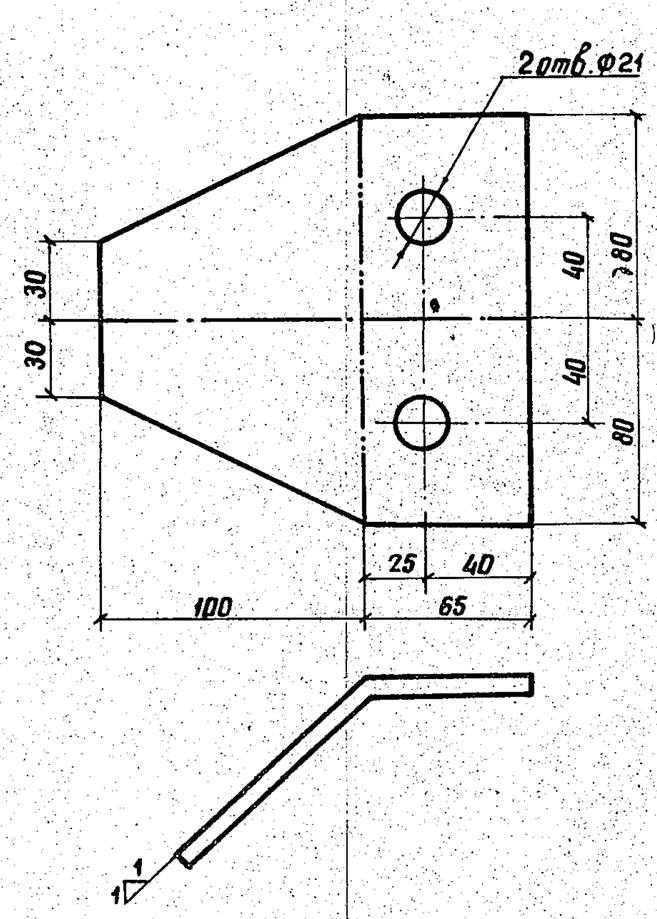
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2.6 | 1:2.5 / 1:4 |
| Лист | Листов | |

Полоса 6×140 ГОСТ 103-76 / L=450 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






1. Гнуть в горячем состоянии.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-036

Пластина М32

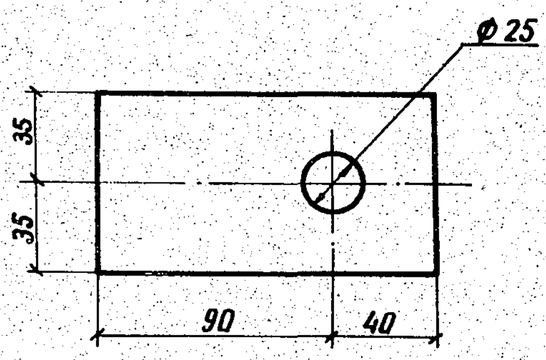
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1.3 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8×160 ГОСТ 103-76 / L=165 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-037

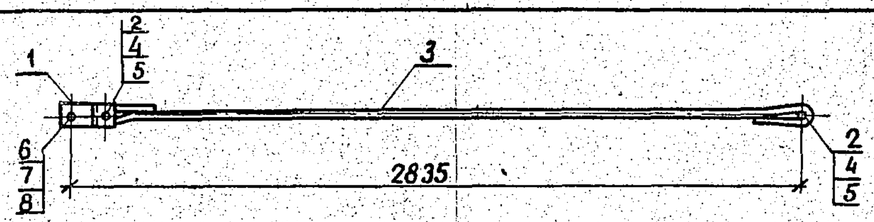
Пластина М33

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0.6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8×70 ГОСТ 103-76 / L=130 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Аня 2592/1 формат А4




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-038СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-040СБ | Связь С14 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-011 | Палец М9 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-045 | Тяга М42 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шплинт 4х36 ГОСТ 397-79 | 4 | 0.01кг |
| | | 5 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 4 | 0.02кг |

Продолжение спецификации см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-038СБ

Связь С12
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 14.4 | 1:20 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград





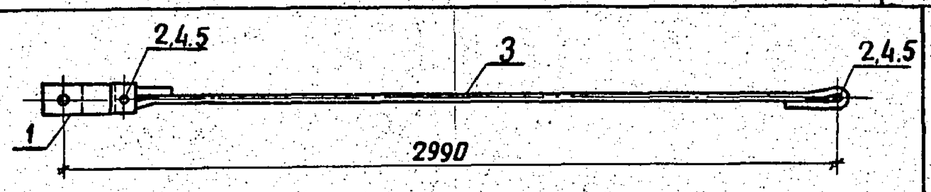
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 6 | | Болт М30-8g х 90.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.75 |
| | | 7 | | Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.22 |
| | | 8 | | Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.07 |

3.407.1-152.2-038СБ

Лист 2








| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-039СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-041СБ | Связь С15 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-011 | Палец М9 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-045 | Тяга М43 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шплинт 4х36 ГОСТ 397-79 | 4 | 0.01кг |
| | | 5 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 4 | 0.02кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-039СБ

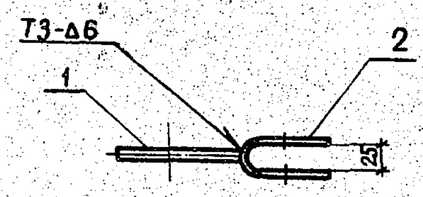
Связь С13
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 15.2 | 1:20 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград








| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-041СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-043 | Пластина М39 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-044 | Пластина М40 | 1 | |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

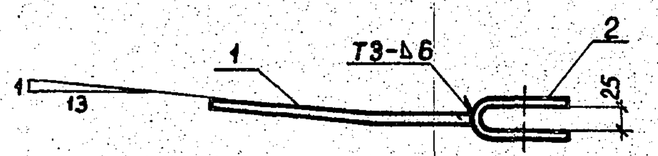
| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-040СБ

Связь С14
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1.3 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград




| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-041СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-042 | Пластина М38 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-044 | Пластина М41 | 1 | |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-041СБ

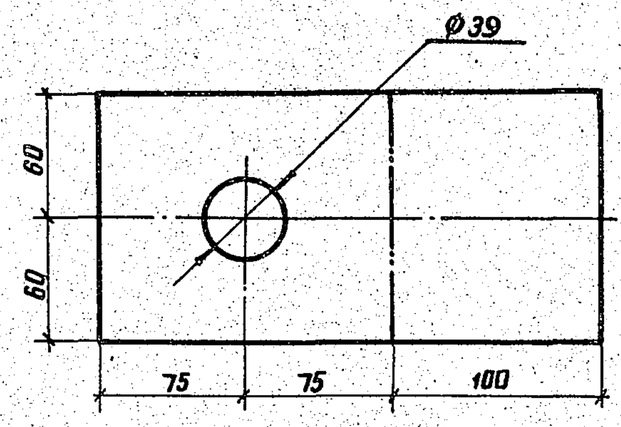
Связь С15
Сборочный чертеж

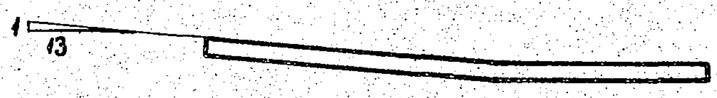
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3,0 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня формат А4






1. Гнуть в горячем состоянии.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-042

Пластина М38

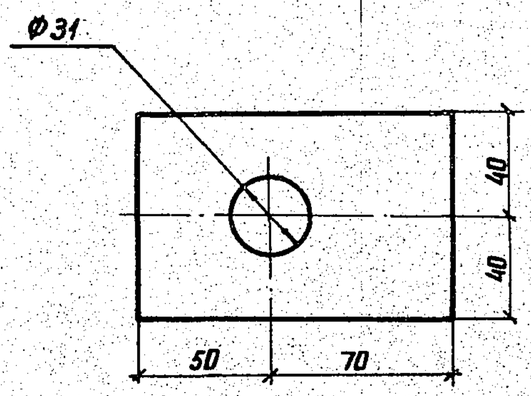
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1.9 | 1:25 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8×120 ГОСТ 103-76
L = 250 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-043

Пластина М39

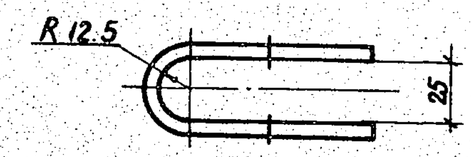
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0.6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8×80 ГОСТ 103-76
L = 120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

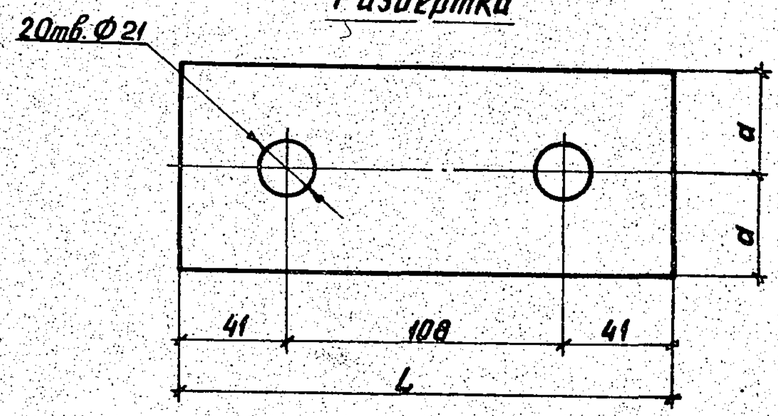
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






Развертка




| Обозначение | Марка | L мм | d мм | Толщина мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-044 | М40 | 190 | 40 | 6 | 0,7 |
| — 01 | М41 | 190 | 60 | 6 | 1,1 |

1. Гнуть в горячем состоянии

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-044

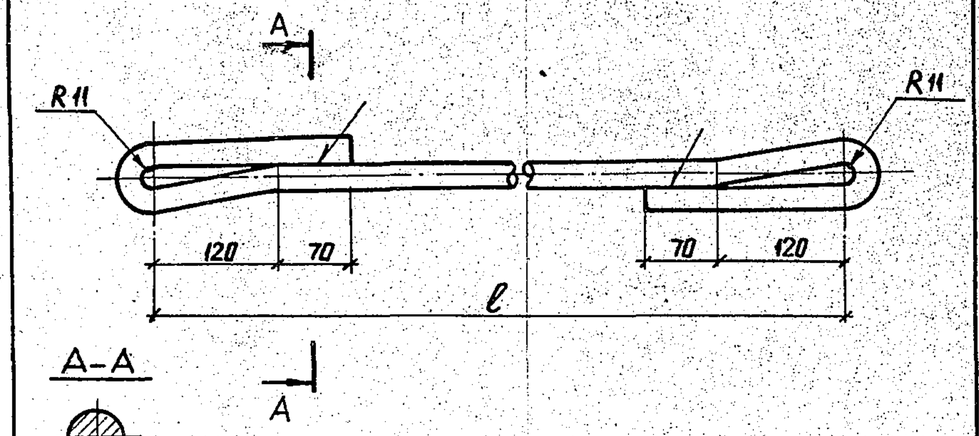
Пластины М40, М41

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76
ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4




| Обозначение | Марка | L мм | ℓ мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-045 | М42 | 3240 | 2715 | 11.5 |
| -01 | М43 | 3290 | 2765 | 11.7 |

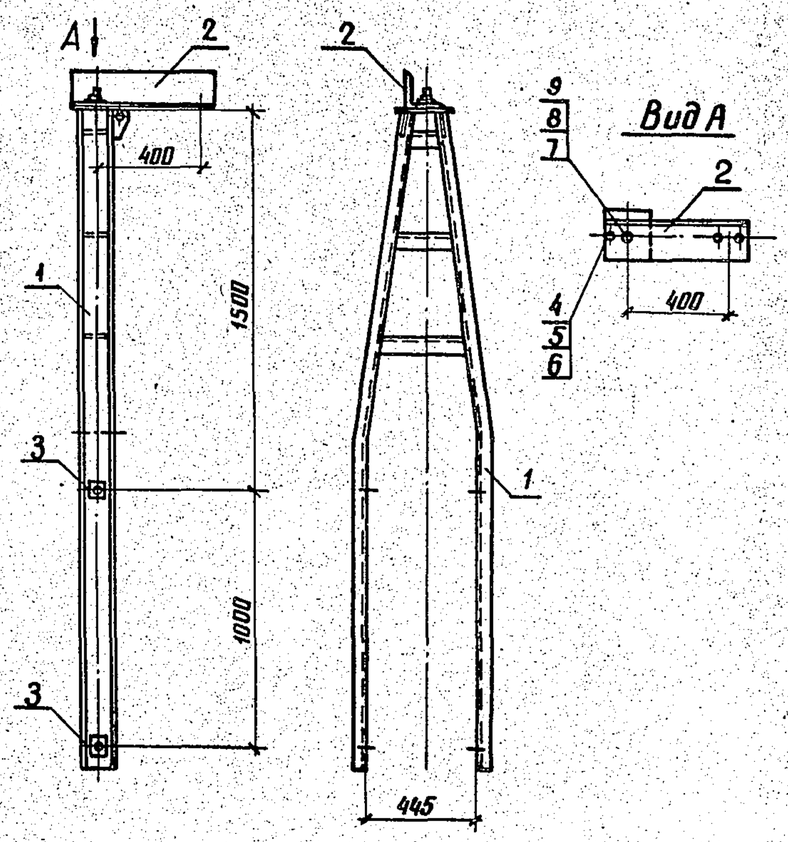
1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-045 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Тяги М42, М43 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Сталь круглая ВСт3сп5 ГУ14-1-3023-80 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: — |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | Лист; Листов |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аниса 2592/2 формат А4






Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подпись и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-046 СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Трассостойка С16 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 77.3; Масштаб: 1:20 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

копир. Аниса 2592/3 формат А4



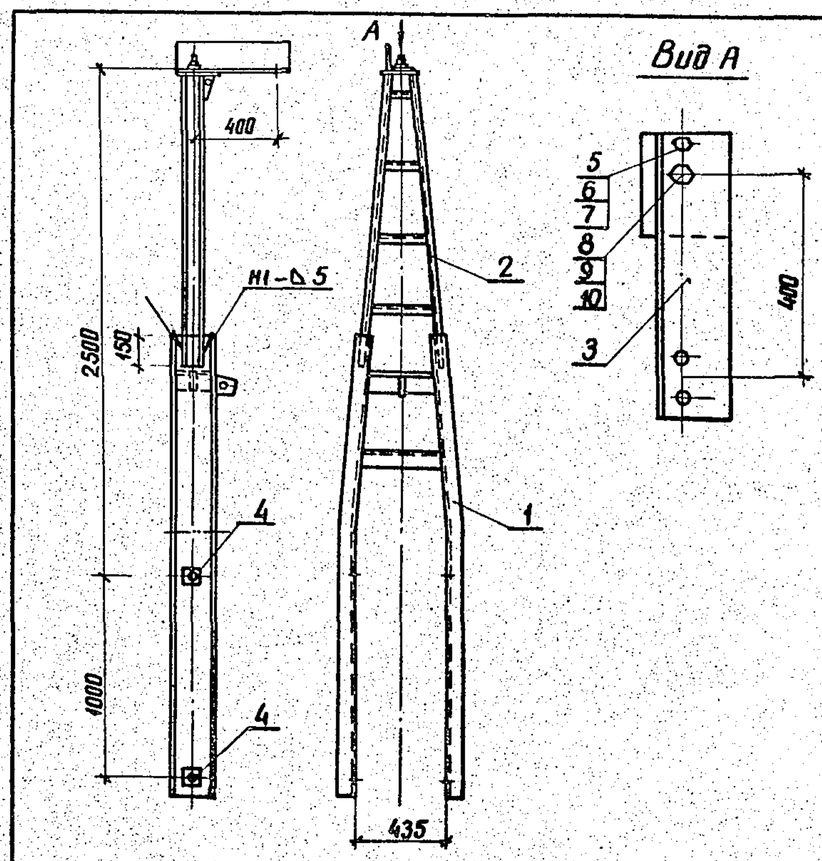
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-046 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-048СБ | Пояс С18 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-056 | Консоль М49 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-057 | Шайба М50 | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Болт М16-8g×50.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0,11кг |
| | | 5 | | Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.03кг |
| | | 6 | | Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.01кг |
| | | 7 | | Болт М20-8g×170.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.49кг |
| | | 8 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.06кг |
| | | 9 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.02кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.-152.2-046 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Трассостойка С16 Спецификация |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

копир. Аниса 2592/3 формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подпись и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-047 СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Трассостойка С17 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 143.0; Масштаб: 1:25, 1:10 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | |

копир. Аниса 2592/3 формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-047 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-049 СБ | Пояс С19 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Пояс С20 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-056 | Консоль М49 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-057 | Шайба М50 | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Болт М16-8g х 50.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.10 кг |
| | | 6 | | Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.03 кг |
| | | 7 | | Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.01 кг |
| | | 8 | | Болт М20-8g х 170.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.49 кг |
| | | 9 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.06 кг |
| | | 10 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.02 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-047

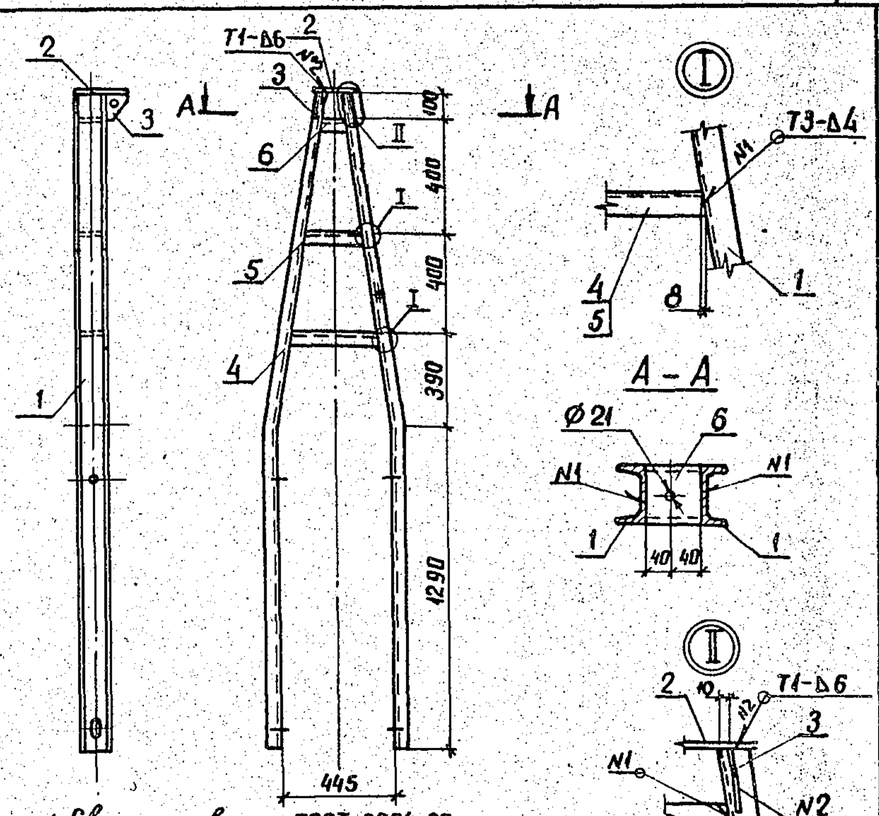
Трассостойка С17
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниа 2592/3 формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-048 СБ

Пояс С18
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 64.1 | 1:20 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниа 2592/3 формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-048 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-051 | Пояс М44 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-053 | Пластина М46 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-054 | Пластина М47 | 2 | |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-152.2-048 СБ | Распорка М51 швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=345 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 3.6 кг |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-048 СБ | Распорка М52 швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=225 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 2.3 кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1-152.2-048 СБ | Распорка М53 швемер 12 ГОСТ 8240-72 L=105 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 1.1 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-048

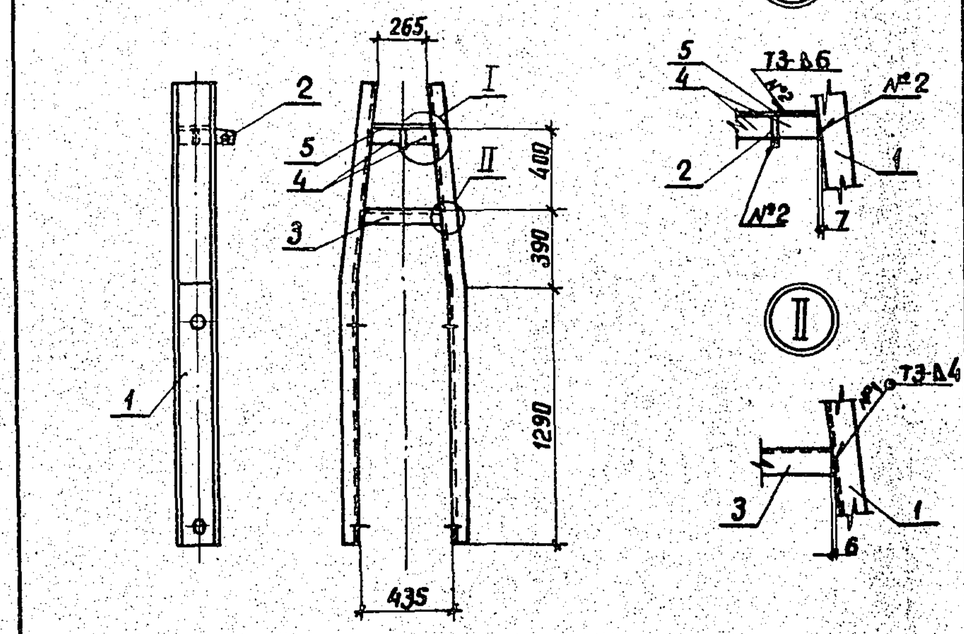
Пояс С18
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниа 2592/3 формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЖ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-049 СБ

Пояс С19
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 96.2 | 1:25 1:15 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниа 2592/3 формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-049 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-052 | Пояс М45 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-055 | Пластина М48 | 1 | |
| Б4 | | 3 | 3.407.1-152.2-049 СБ | Распорка М54 | | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=380 | 1 | 6.9 кг |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-152.2-049 СБ | Пластина М55 | | |
| | | | | Полоса 6×85 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=155 | 2 | 0,6 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 5 | | Полоса 6×200 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=3 | 1 | 2,8 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилкэ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-049

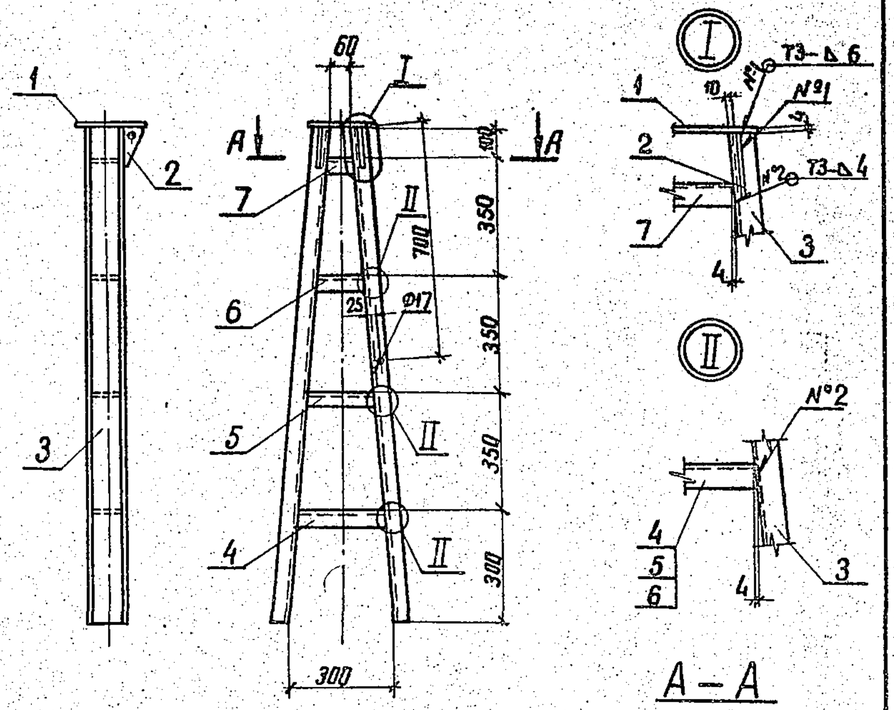
Пояс С19
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилкэ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-050 СБ

Пояс С20
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 33.7 | 1:15 / 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-050 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-053 | Пластина М46 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-054 | Пластина М47 | 2 | |
| Б4 | | 3 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Пояс М56 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=1455 | 2 | 12,4 кг |
| Б4 | | 3 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Распорка М57 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=260 | 1 | 2,2 кг |
| Б4 | | 5 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Распорка М58 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=200 | 1 | 1,7 кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Распорка М59 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=145 | 1 | 1,2 кг |
| Б4 | | 7 | 3.407.1-152.2-050 СБ | Распорка М60 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=85 | 1 | 0,7 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилкэ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-050

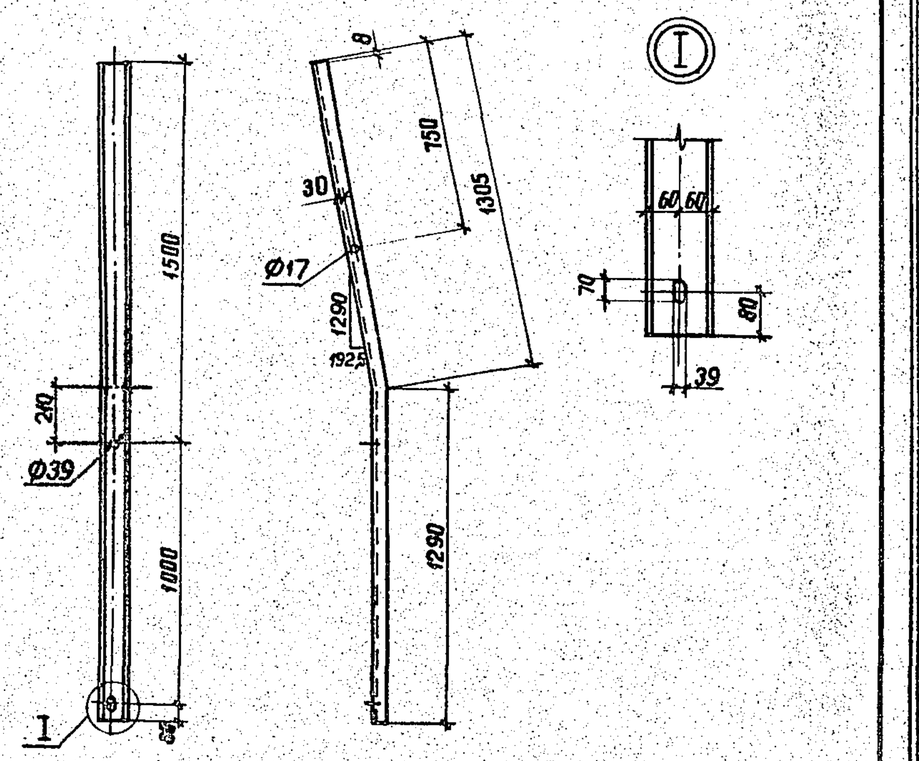
Пояс С20
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4






1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилкэ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-051

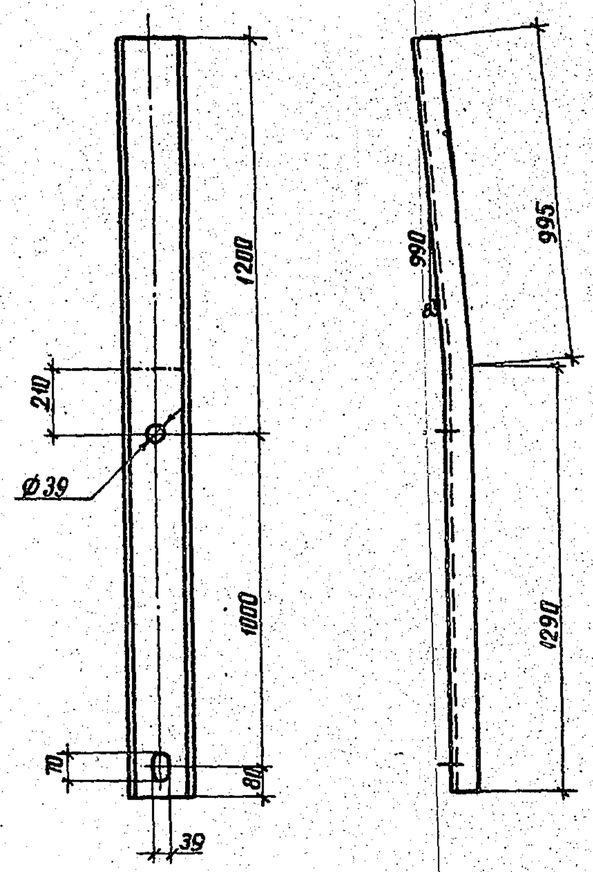
Пояс М44

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
L=2595 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 27.0 | 1:20 / 1:10 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2592/3 формат А4



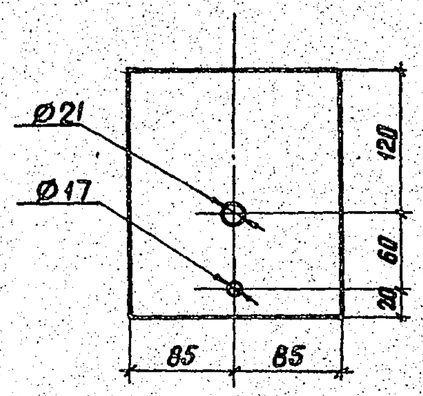

1. Гнуть в горячем состоянии

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-052 | | |
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 | Пояс М45 | Стадия: Р | Масса: 42.0 / Масштаб: 1:15 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 / L=2285 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/3 формат А4



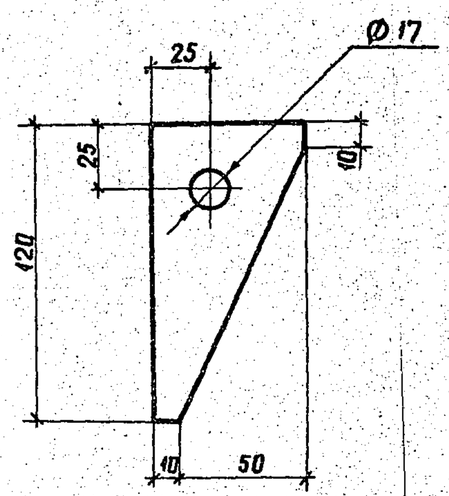



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-053 | | |
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М46 | Стадия: Р | Масса: 2.7 / Масштаб: 1:4 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса 10×170 ГОСТ 103-76 / L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня формат А4





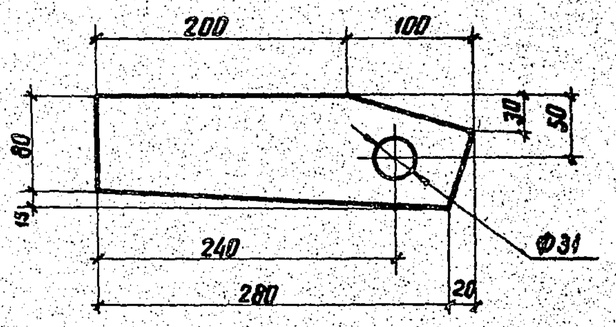

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-054 | | |
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М47 | Стадия: Р | Масса: 0,2 / Масштаб: 1:2 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 / L=120 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня формат А4

2592/3

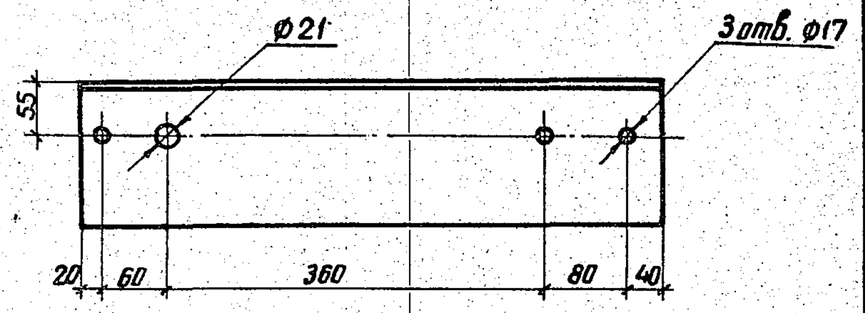





| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-055 | | |
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М48 | Стадия: Р | Масса: 1.3 / Масштаб: 1:4 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса 8×95 ГОСТ 103-76 / L=300 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Аня 2592/3 формат А4



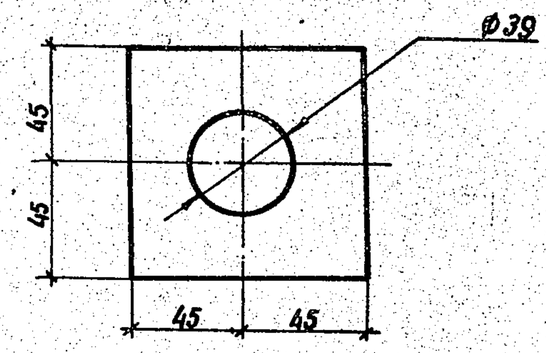

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-056 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Консоль М49 | Р | 10,8 | 1:5 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 | Уголок L=560 — 140×140×9 ГОСТ 8509-72, Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст. инж. | Богород | | 4.06.88 | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Аня — Формат А4

2592/2



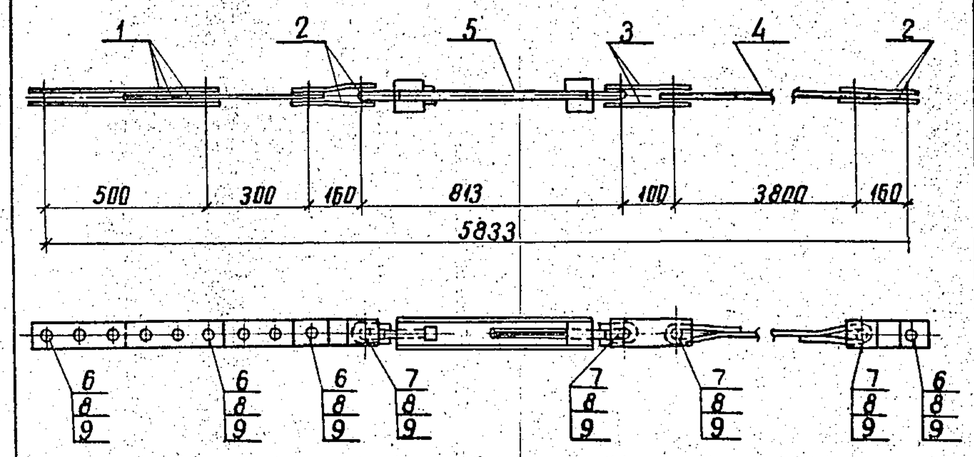



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-057 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Шайба М50 | Р | 0,4 | 1:2 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=90 — 6×90 ГОСТ 103-76, Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст. инж. | Богород | | 4.06.88 | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Аня 2592/3 — Формат А4






Спецификацию см. лист 2

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-058 СБ | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Затяжка С21 Сборочный чертеж | Р | 28.8 | 1:15 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Богород | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Аня — Формат А4

2592/3

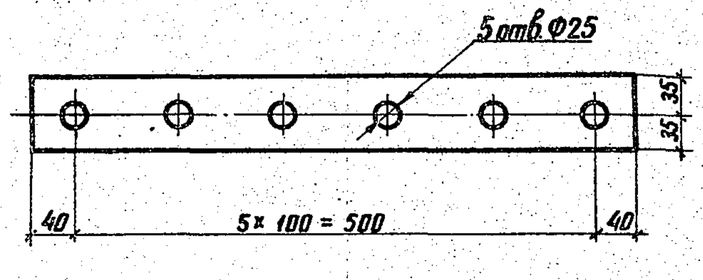


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-058 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-059 | Пром. звено М61 | 3 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-060 | Пластина М62 | 4 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-061 | Пластина М63 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-062 | Тяга М64 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Талреп ПТР-16-1, ГОСТ 2728-82 | 1 | 7.2 кг |
| | | 6 | | Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70 | 4 | 0.4 кг |
| | | 7 | | Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70 | 4 | 0.44 кг |
| | | 8 | | Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.11 кг |
| | | 9 | | Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78 | 16 | 0.03 кг |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-058 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Гореб | | 4.06.88 | | Стадия | Лист | Листов |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Затяжка С21 Спецификация | Р | 2 | 2 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 | | | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Аня 2592/3 — Формат А4



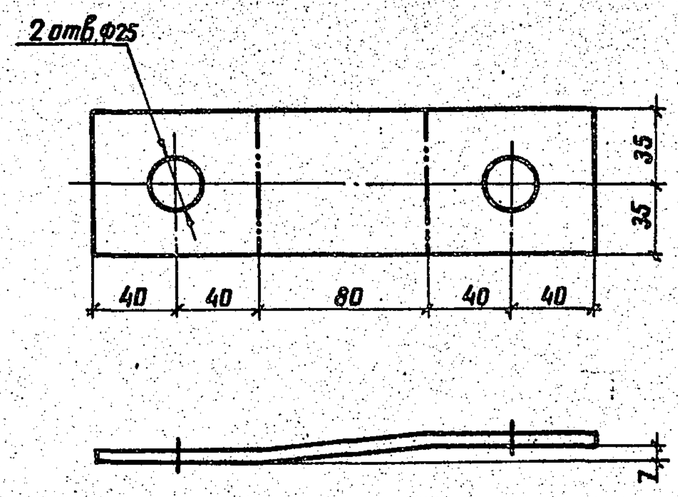

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-059 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М61 | Стадия: Р | Масса: 1,9 | Масштаб: 1:5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса ℓ = 580 | 6×70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

копир. Анц | формат А4

2592/3






1. Гнуть в горячем состоянии.

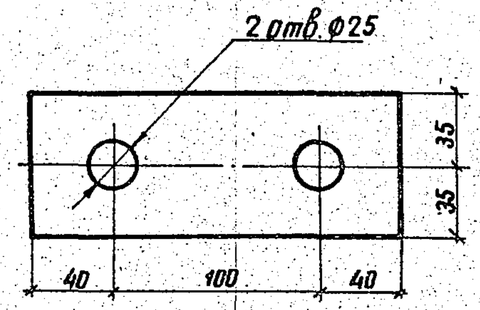
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-060 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М62 | Стадия: Р | Масса: 0,8 | Масштаб: 1:2,5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L = 240 | 6×70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Анц | формат А4

2592/3





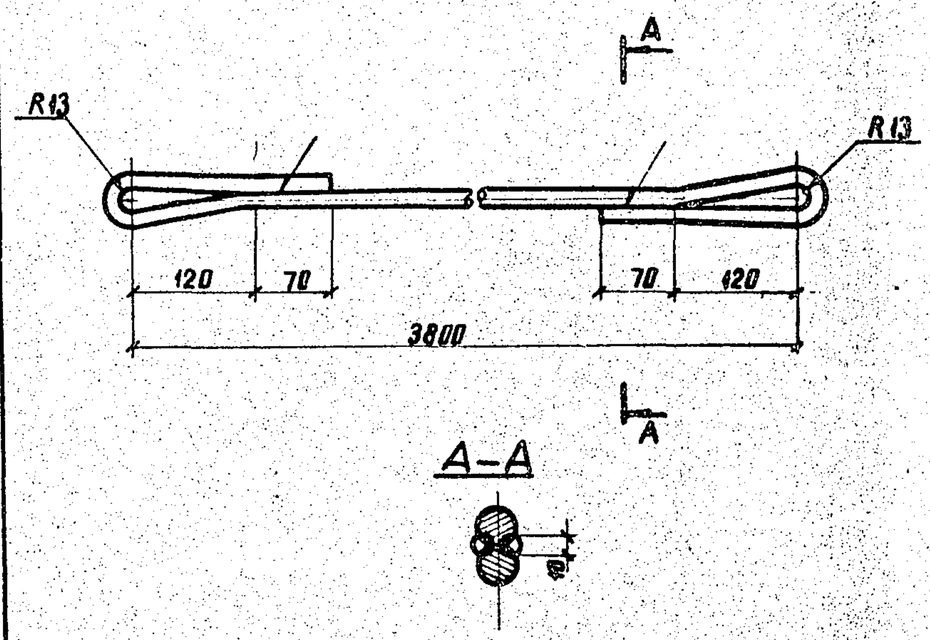

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-061 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | ка М63 | Стадия: Р | Масса: 0,6 | Масштаб: 1:2,5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L = 180 | 70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Анц | формат А4

2592/3



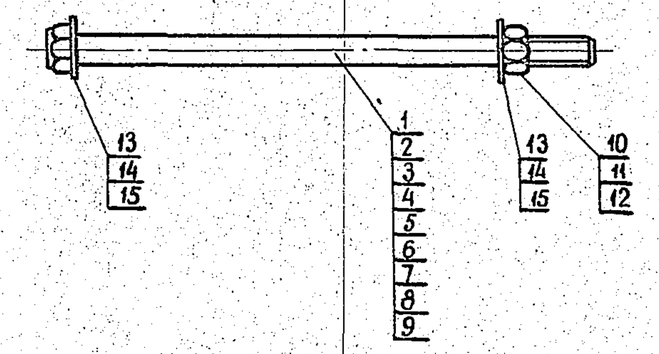



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-062 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Тяга М64 | Стадия: Р | Масса: 6,8 | Масштаб: 1:5 / 1:2 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Сталь круглая L = 4310 | Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Анц | формат А4

2592/3




| Обозначение | Марка | Масса кг |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-063СБ | С22 | 2.1 |
| — 01 | С23 | 2.2 |
| — 02 | С24 | 3.5 |
| — 03 | С25 | 3.6 |
| — 04 | С26 | 3.7 |
| — 05 | С27 | 5.1 |
| — 06 | С28 | 5.2 |
| — 07 | С29 | 5.3 |
| — 08 | С30 | 5.6 |

Спецификацию см. листы 2,3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилаб | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-063 СБ

Специальные болты марки С22 ÷ С30 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анеф формат А4

2592/3



| Наименование | Кол. на испол. 3.407.1-152.2-063СБ: — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Документация | | | | | | | | | | |
| Техническое описание | | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| Сборочный чертеж | | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| Детали | | | | | | | | | | |
| Спец. болт М65 | 1 | | | | | | | | | |
| Спец. болт М66 | | 1 | | | | | | | | |
| Спец. болт М67 | | | 1 | | | | | | | |
| Спец. болт М68 | | | | 1 | | | | | | |
| Спец. болт М69 | | | | | 1 | | | | | |
| Спец. болт М70 | | | | | | 1 | | | | |
| Спец. болт М71 | | | | | | | 1 | | | |
| Спец. болт М72 | | | | | | | | 1 | | |
| Спец. болт М73 | | | | | | | | | 1 | |

Продолжение спецификации см. лист 3

| Обозначение | Марка | Масса кг |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.0-000 ТО | | |
| 3.407.1-152.2-063 СБ | | |
| 3.407.1-152.2-064 | | |
| — 01 | С22 | 2 |
| — 02 | С23 | 3 |
| — 03 | С24 | 4 |
| — 04 | С25 | 5 |
| — 05 | С26 | 6 |
| — 06 | С27 | 7 |
| — 07 | С28 | 8 |
| — 08 | С29 | 9 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Формат | Зона | Поз.

3.407.1-152.2-063

Спец. болты. Марки С22÷С30

Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 3 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Анеф формат А4

2592/3



| Наименование | Обозначение | Кол. на испол. 3.407.1-152.2-063СБ: — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| Гайки ГОСТ 5915-70 | | | 1 | | | | | | | | 0,11 кг |
| Гайка М24-7Н.4 | 10 | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 0,22 кг |
| Гайка М30-7Н.4 | 11 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 0,38 кг |
| Гайка М36-7Н.4 | 12 | | | | | | | | | | |
| Шайбы ГОСТ 11371-78 | | | 2 | | | | | | | | 0,03 кг |
| Шайба 24-004 | 13 | | | 2 | 2 | | | | | | 0,07 кг |
| Шайба 30-004 | 14 | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| Шайба 36-004 | 15 | | | | | | | | | 2 | 0,14 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Формат | Зона | Поз.

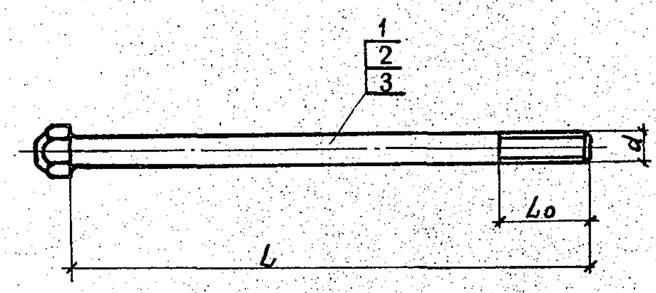
3.407.1-152.2-063

Лист 3

Копир. Анеф Формат А4

2592/3






| Обозначение | Марка | Длина „L", мм | Длина резьбы „Lo", мм | Диаметр „d", мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-064 | М65 | 500 | 40 | М24 | 1,9 |
| — 01 | М66 | 540 | 60 | М24 | 2,0 |
| — 02 | М67 | 510 | 50 | М30 | 3,1 |
| — 03 | М68 | 530 | 50 | М30 | 3,2 |
| — 04 | М69 | 550 | 50 | М30 | 3,3 |
| — 05 | М70 | 525 | 75 | М36 | 4,5 |
| — 06 | М71 | 535 | 65 | М36 | 4,6 |
| — 07 | М72 | 555 | 70 | М36 | 4,7 |
| — 08 | М73 | 585 | 70 | М36 | 5,0 |

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.нилаб | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-064

Специальные болты марки М65 ÷ М73

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир Анеф 2592/3 формат А4

| Наименование | Кол. на исполнение 3.407.1-152.2-064 — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Документация** | | | | | | | | | | |
| Техническое описание | | | | | | | | | | |
| **Детали** | | | | | | | | | | |
| Сталь ф24 ГОСТ 2590-71 круглая ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 1 | | | | | | | | Массу и длину см. таблицу |
| Сталь ф30 ГОСТ 2590-71 круглая ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | 1 | | 1 | 1 | | | | | | Массу и длину см. таблицу |
| Сталь ф36 ГОСТ 2590-71 круглая ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | 1 | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | Массу и длину см. таблицу |

| Обозначение | Формат | Зона | Поз. | |
|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.0-000 ТО | А4 | | | |
| 3.407.1-152.2-064 | А4 | | 1 | |
| 3.407.1-152.2-064 | А4 | | 2 | |
| 3.407.1-152.2-064 | А4 | | 3 | |

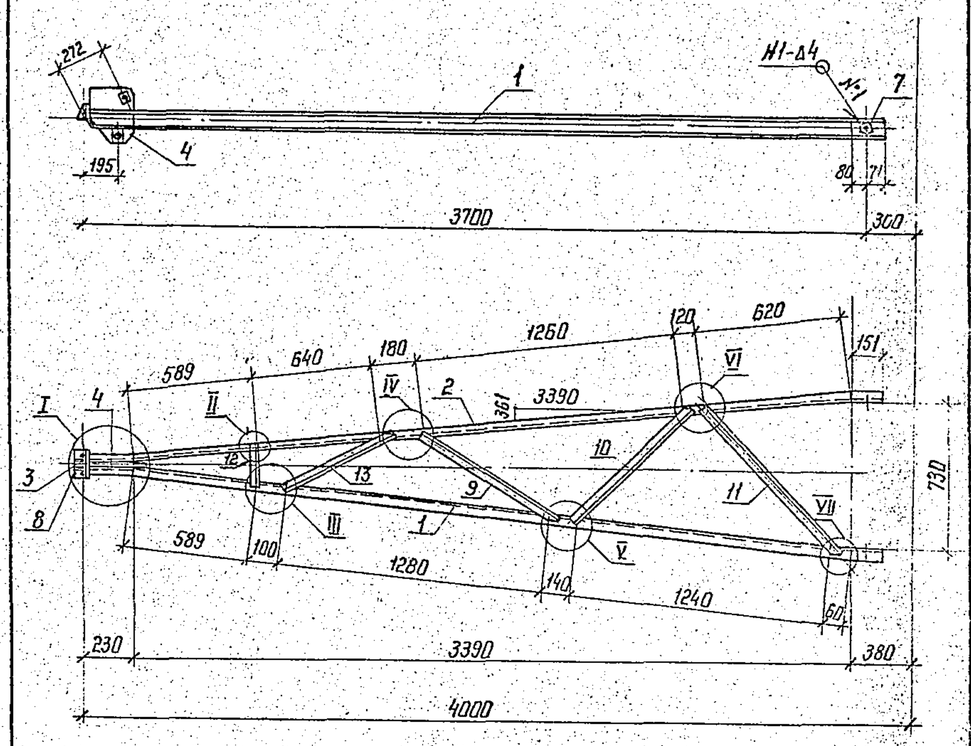
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-064 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Специальные болты Марки М65÷М73 Спецификация |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Лист 2; Листов 2 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Ст.инж | Богород | | 4.06.88 | |

Копир. Алеф — формат А4

2592/3






1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. листы 5,6

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-065 СБ |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | Пояс С31 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия Р; Масса 90,4; Масштаб 1:25, 1:5 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 6 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Ст.инж | Богород | | 4.06.88 | |

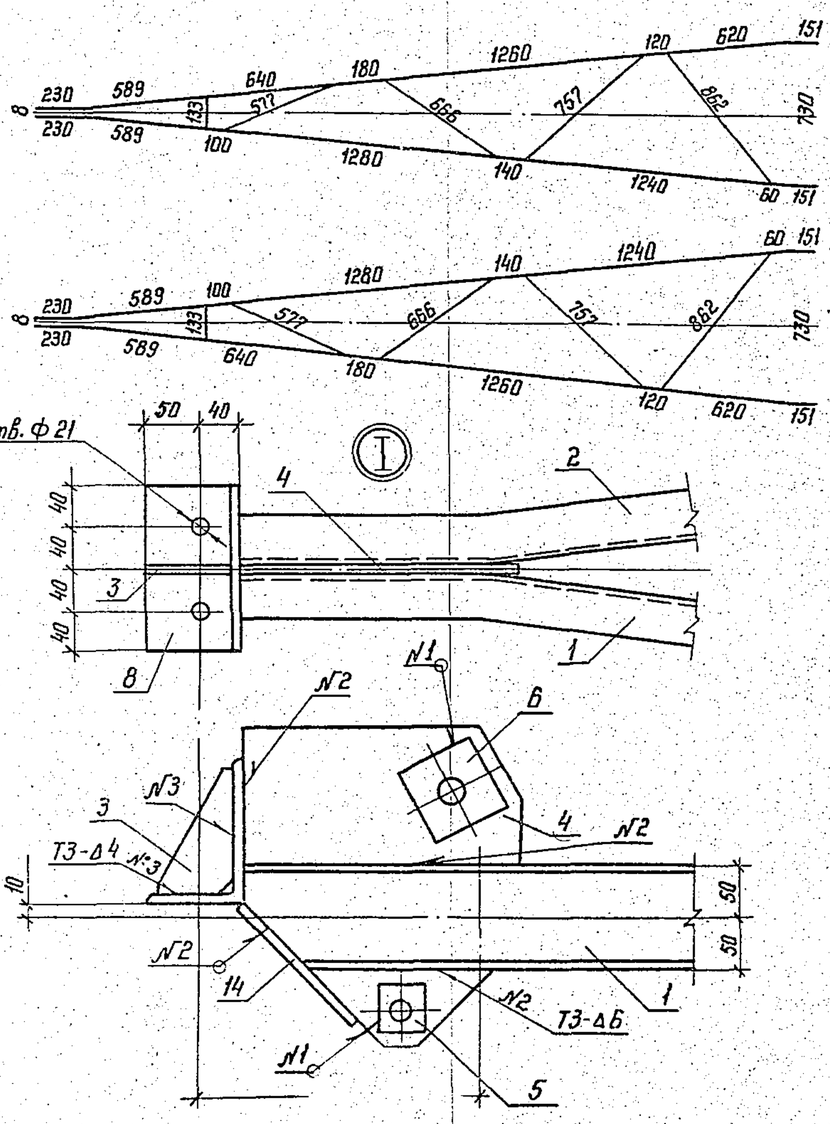
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. — формат А4.

2592/3



Геометрическая схема



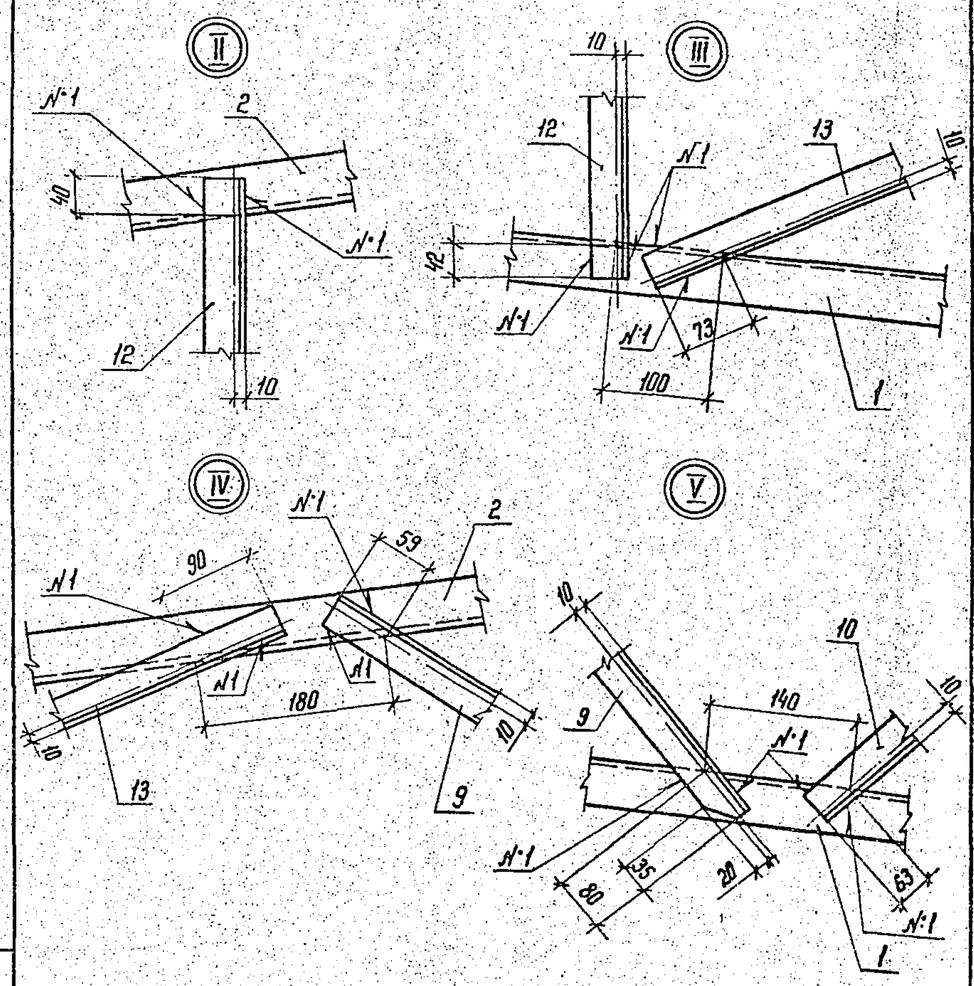

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-065.СБ | | Лист | 2 |

Копир. — формат А4

2592/3



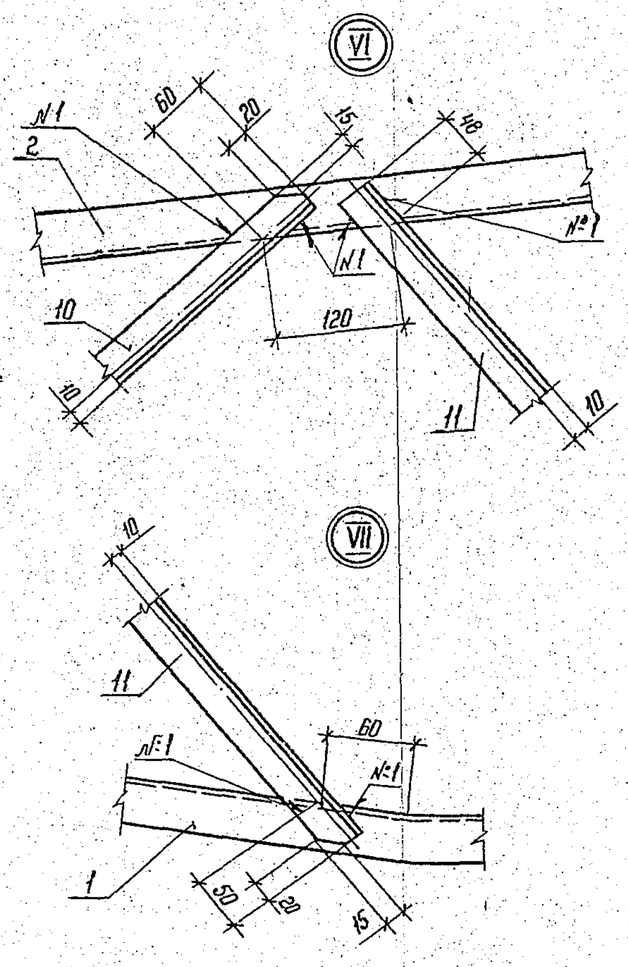



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-065 СБ | | Лист | 3 |

Копир. — формат А4

2592/3




Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-065 СБ — Лист 4

Копир. Нат. — формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-00070 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-065СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-067 | Пояс М 74 | 1 | |
| А4 | | 2 | -01 | Пояс М 75 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-069 | Пластина М 77 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-070 | Пластина М 78 | 1 | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-152.2-071 | Пластина М 79 | 1 | |
| А4 | | 6 | -01 | Пластина М 80 | 2 | |
| А4 | | 7 | -02 | Пластина М 81 | 2 | |
| Б4 | | 8 | 3.407.1-152.2-065 СБ | Уголок М 84 | | |
| | | | | Уголок L=160 — 140×90×10 ГОСТ 8510-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 1 | 2,8 кг |
| Б4 | | 9 | 3.407.1-152.2-065 СБ | Раскос М 85 | | |
| | | | | Уголок L=805 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 1,7 кг |
| Б4 | | 10 | 3.407.1-152.2-065 СБ | Раскос М 86 | | |
| | | | | Уголок L=880 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 1,9 кг |

Продолжение спецификации см. лист 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Богород | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-065

Пояс С31
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 5 | 6 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Нат. — формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 11 | 3.407.1-152.2-065 СБ | Раскос М 87 | | |
| | | | | Уголок L=960 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 2,1 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 12 | | Уголок L=215 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 0,5 кг |
| | | 13 | | Уголок L=740 — 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 1,6 кг |
| | | 14 | | Полоса L=160 — 8×90 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 1 | 0,9 кг |

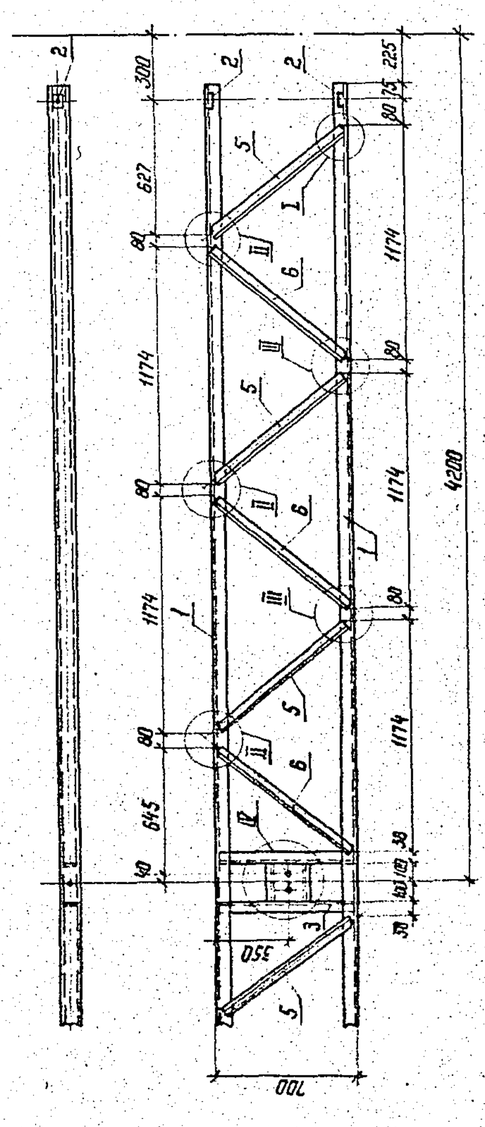
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-065 — Лист 6

Копир. Нат. — формат А4

2592/3






Спецификацию см. лист 4

3.407.1-152.2-065 СБ

Пояс С32
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 199,9 | 1:25 1:5 |

Лист 1 | Листов 6

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

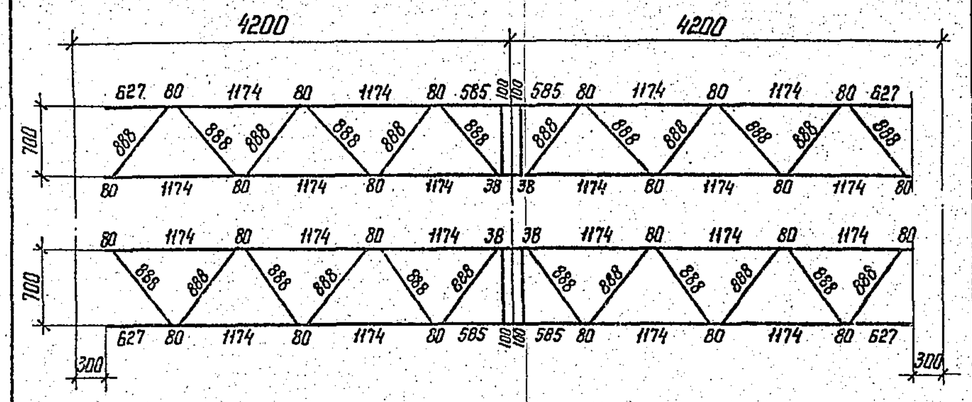
| | | |
|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭ | Горелов | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Богород | 4.06.88 |

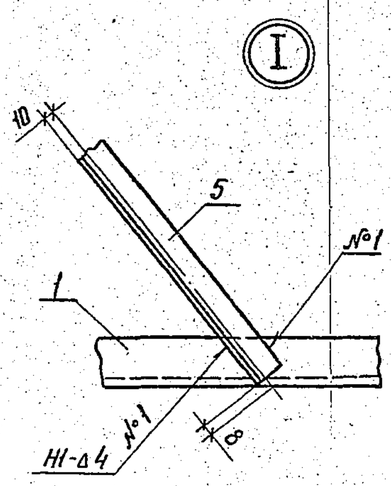
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Нат. — формат А4

2592/3

## Геометрическая схема




| | | | |
|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | |

3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

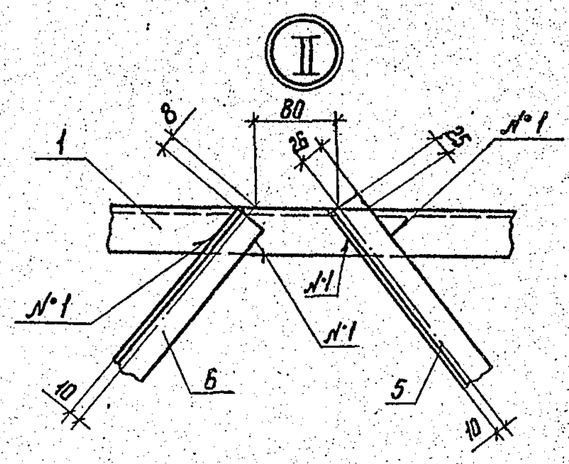
Лист 2

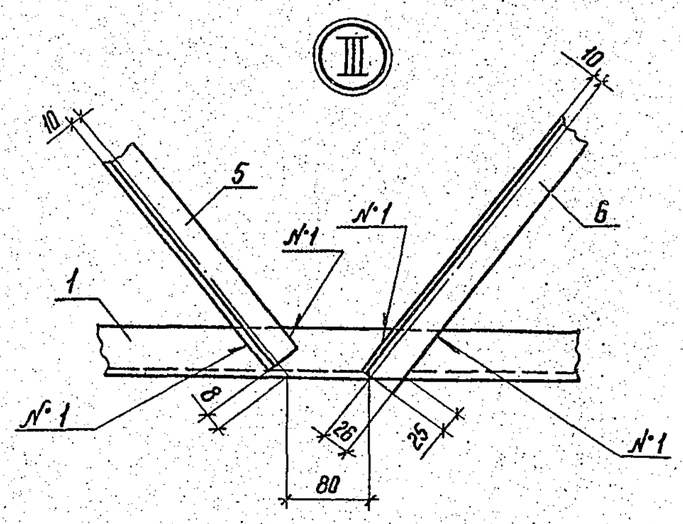
Копир. Ната

Формат А4

2592/3






1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| | | | |
|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | |

3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

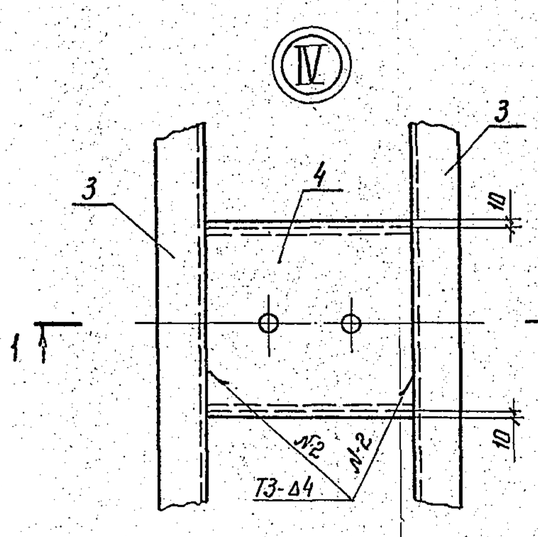
Лист 3

Копир. Ната

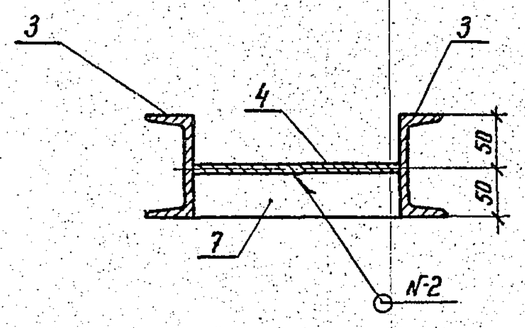
Формат А4

2592/3






1 – 1




| | | | |
|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | |

3.407.1 – 152.2 – 066 СБ

Лист 4

Копир. Ната

Формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-00070 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-066СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1 – 152.2 – 068 | Пояс М76 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1 – 152.2 – 071 – 02 | Пластина М81 | 4 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1 – 152.2 – 072 | Распорка М82 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1 – 152.2 – 073 | Пластина М83 | 1 | |
| Б4 | | 5 | 3.407.1 – 152.2 – 066 СБ | Раскос М88 | | |
| | | | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=880 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 12 | 1,9кг |
| Б4 | | 6 | 3.407.1 – 152.2 – 066 СБ | Раскос М89 | | |
| | | | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=880 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 12 | 1,9кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 7 | | Полоса 6×40 ГОСТ 103-76 / L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 0,4кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗС | Горелов | | 4.86.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.86.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.86.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.86.88 |
| Проверил | Салита | | 4.86.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.86.88 |

3.407.1-152.2-066

Пояс С32
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 5 | 6 |

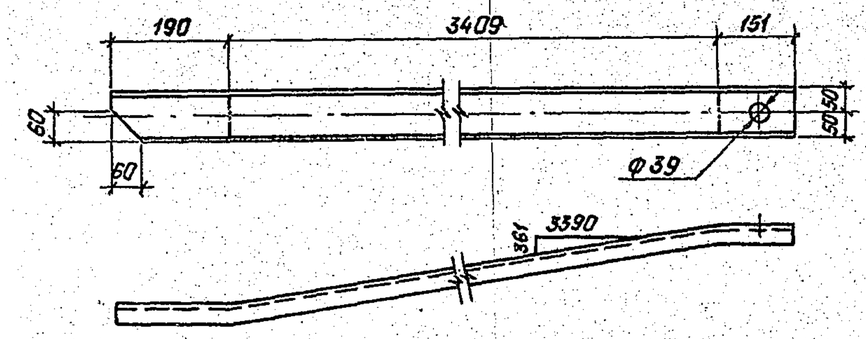
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полье

Формат А4

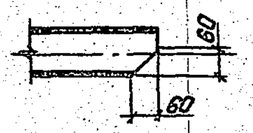
3.407.1-152.2-067

М74




3.407.1-152.2-067-01- зеркальное отражение
Остальное - см. 3.407.1-152.2-067

М75



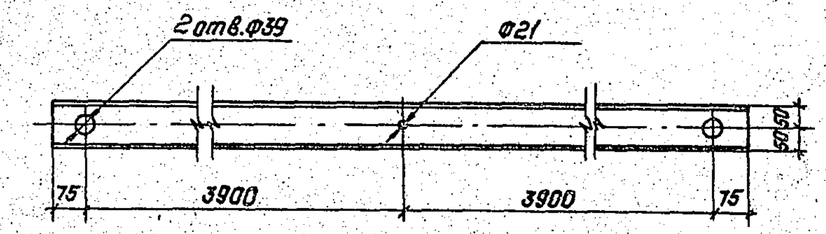

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-067 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояса М74, М75 | Стадия: Р; Масса: 32,2; Масштаб: 1:10 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-12 L=3750 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3





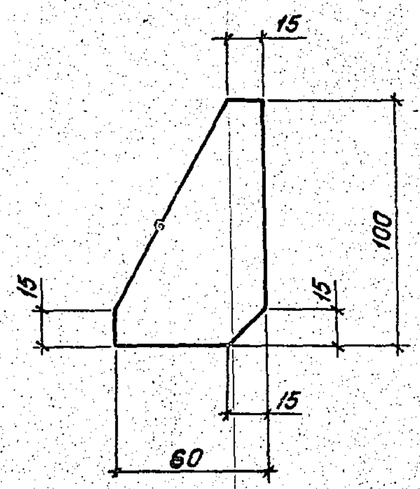

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-068 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс М76 | Стадия: Р; Масса: 68,3; Масштаб: 1:10 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-12 L=7950 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3





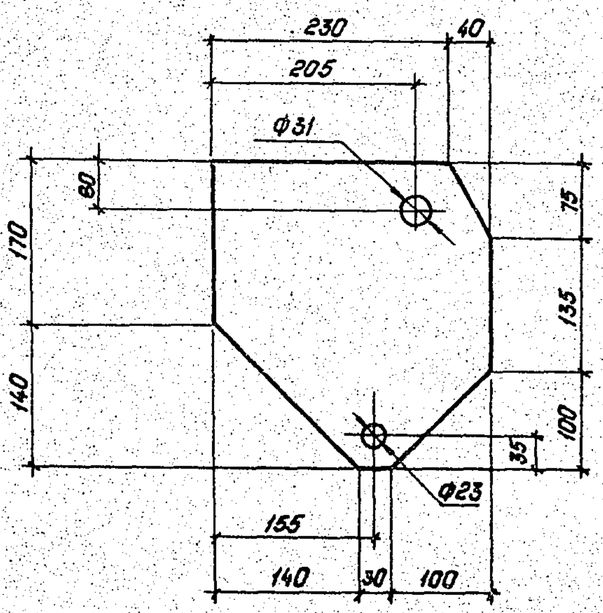

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-069 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М77 | Стадия: Р; Масса: 0,3; Масштаб: 1:2 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=100 8×60 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3





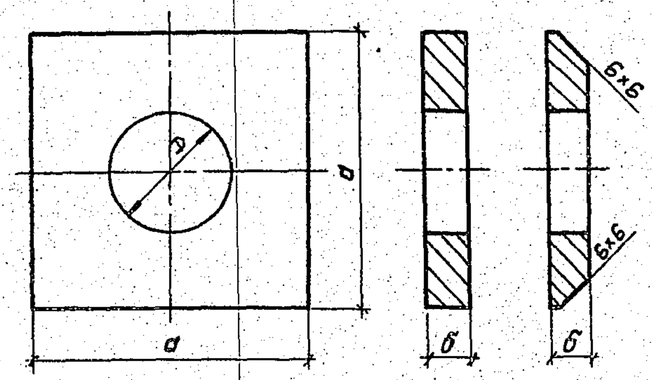

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-070 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М78 | Стадия: Р; Масса: 4,4; Масштаб: 1:5 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист L=310 8×270 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | | | |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

Исполнение 02




| Обозначение | Марка | Размеры, мм d | D | б | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-071 | М79 | 55 | 23 | 8 | 0.2 |
| -01 | М80 | 80 | 31 | 8 | 0.4 |
| -02 | М81 | 80 | 39 | 10 | 0.5 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

3.407.1-152.2-071

Пластины М79 ÷ М81

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

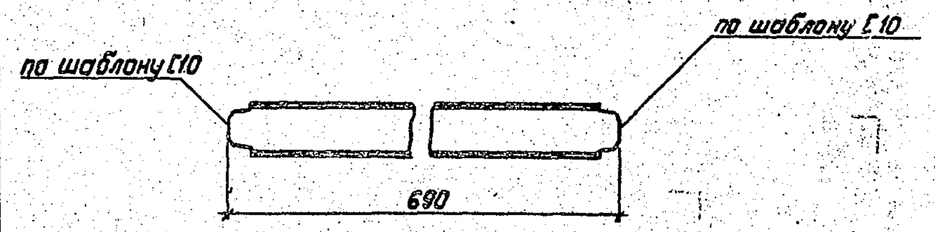
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-072

Распорка М82

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 5.9 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L = 690 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

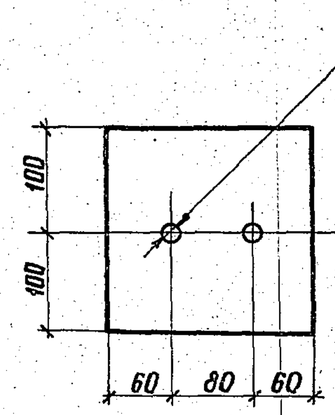
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-073

Пластина М83

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3.1 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

Полоса 10×200 ГОСТ 103-76 / L = 200 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

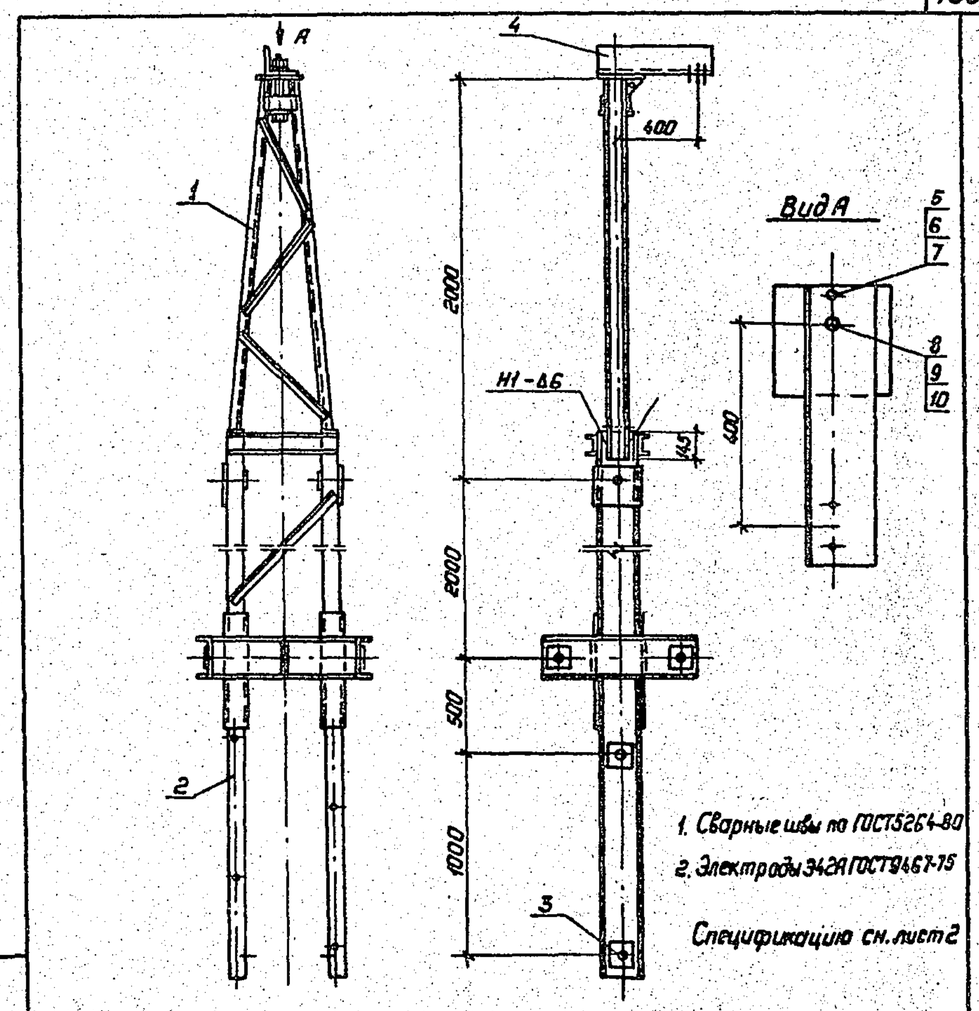
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Атиф формат А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






1. Сварные швы по ГОСТ5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ9467-75

Спецификацию см. лист 2

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-074 СБ

Тросостойка С33 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 301.7 | 1:25 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-074 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-075 СБ | Пояс С34 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-076 СБ | Пояс С35 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-083-02 | Пластина М98 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-085 | Консоль М100 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Болт М16-8g×40.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0,10 кг |
| | | 6 | | Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03кг |
| | | 7 | | Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0,01кг |
| | | 8 | | Болт М20-8g×240.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0,66кг |
| | | 9 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,06 кг |
| | | 10 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0,02кг |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-074

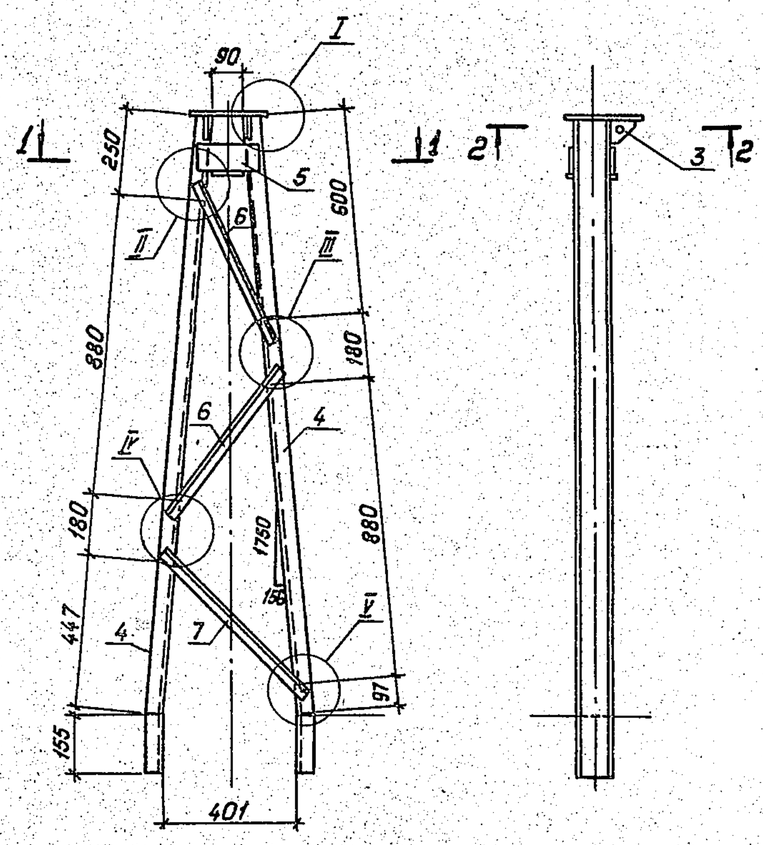
Трассостойка С33
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сак 2592/3 Формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-075СБ

Пояс С34
Сборочный чертеж

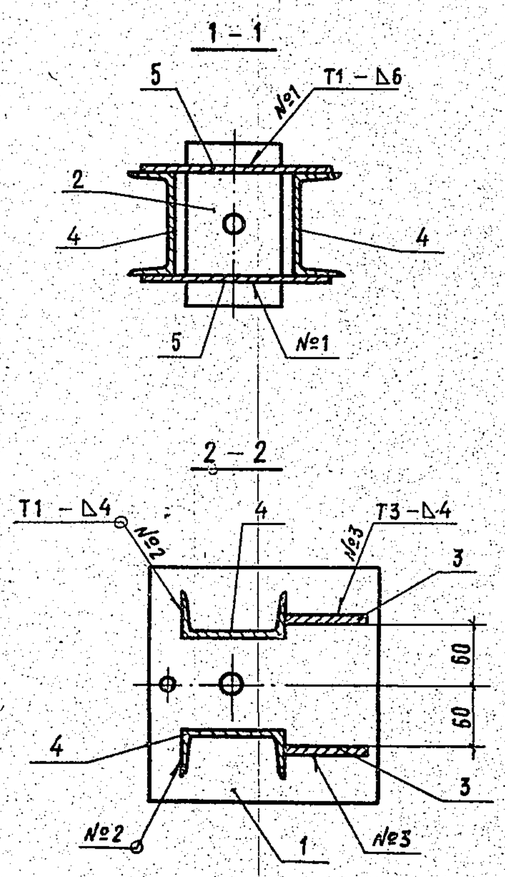
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 47,7 | 1:15<br>1:5 |
| Лист 1 | Листов 4 | |

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



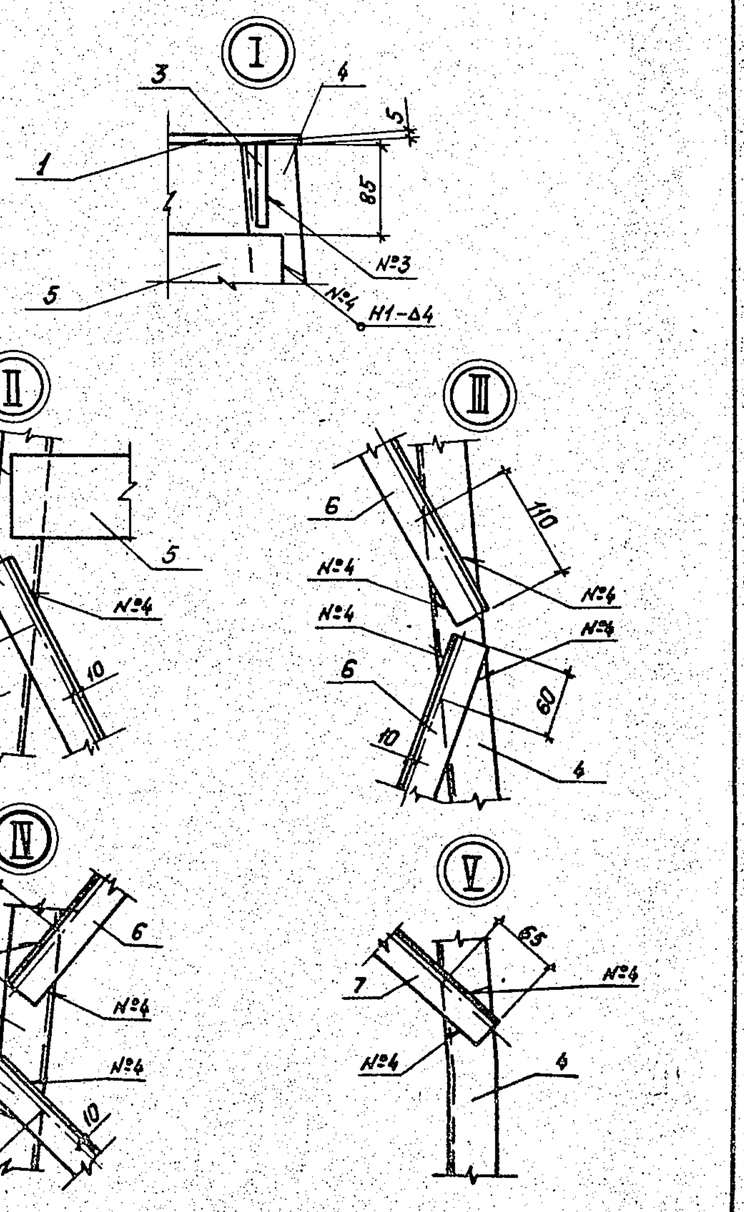



Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-075 СБ Лист 2

Копир. Ма 2592/3 Формат А4






Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-152.2-075СБ Лист 3

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1 – 152.0 – ОПЗ ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1 – 152.2 – 075 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1 – 152.2 – 079 | Пластина М92 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1 – 152.2 – 080 | Пластина М93 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1 – 152.2 – 081 | Пластина М94 | 2 | |
| БЧ | | 4 | 3.407.1 – 152.2 – 075 СБ | Пояс М101 | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L=1910 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 16.4кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 5 | | Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 / L=180 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 0.7кг |
| | | 6 | | Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 / L=565 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 4 | 1.2кг |
| | | 7 | | Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 / L=625 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.4кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.КИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-075

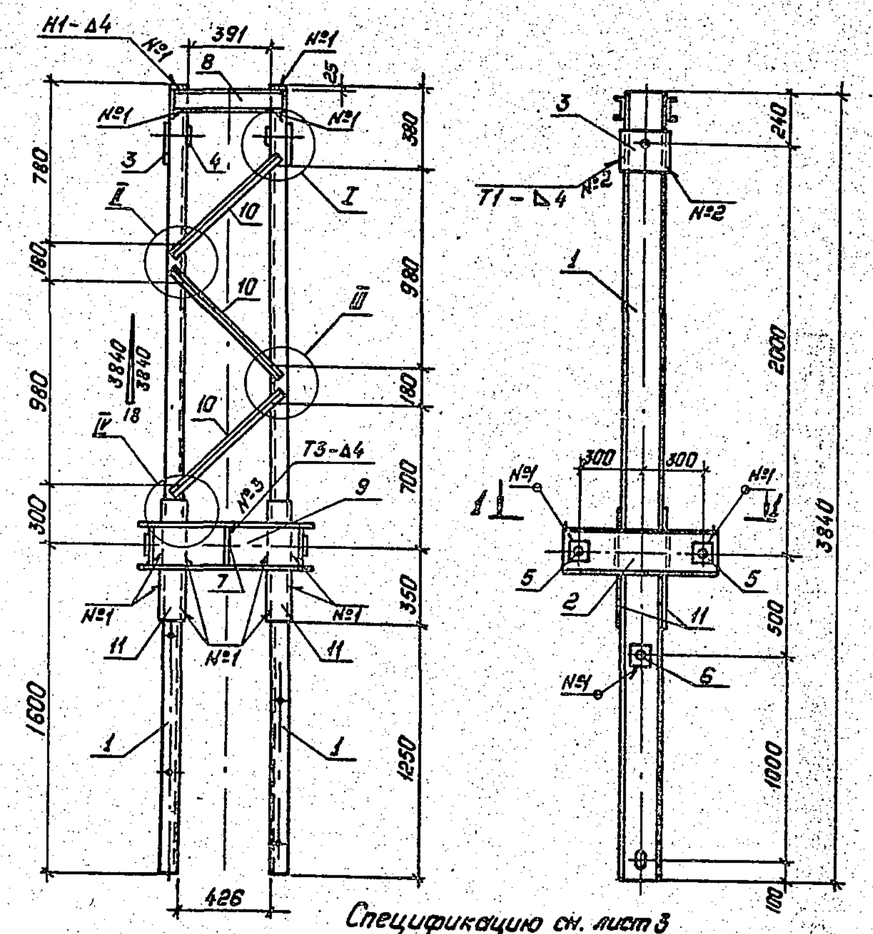
Пояс С34
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 4 | 4 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

котр. Аня 2592/3 формат А4






Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.КИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-076 СБ

Пояс С35
Сборочный чертеж

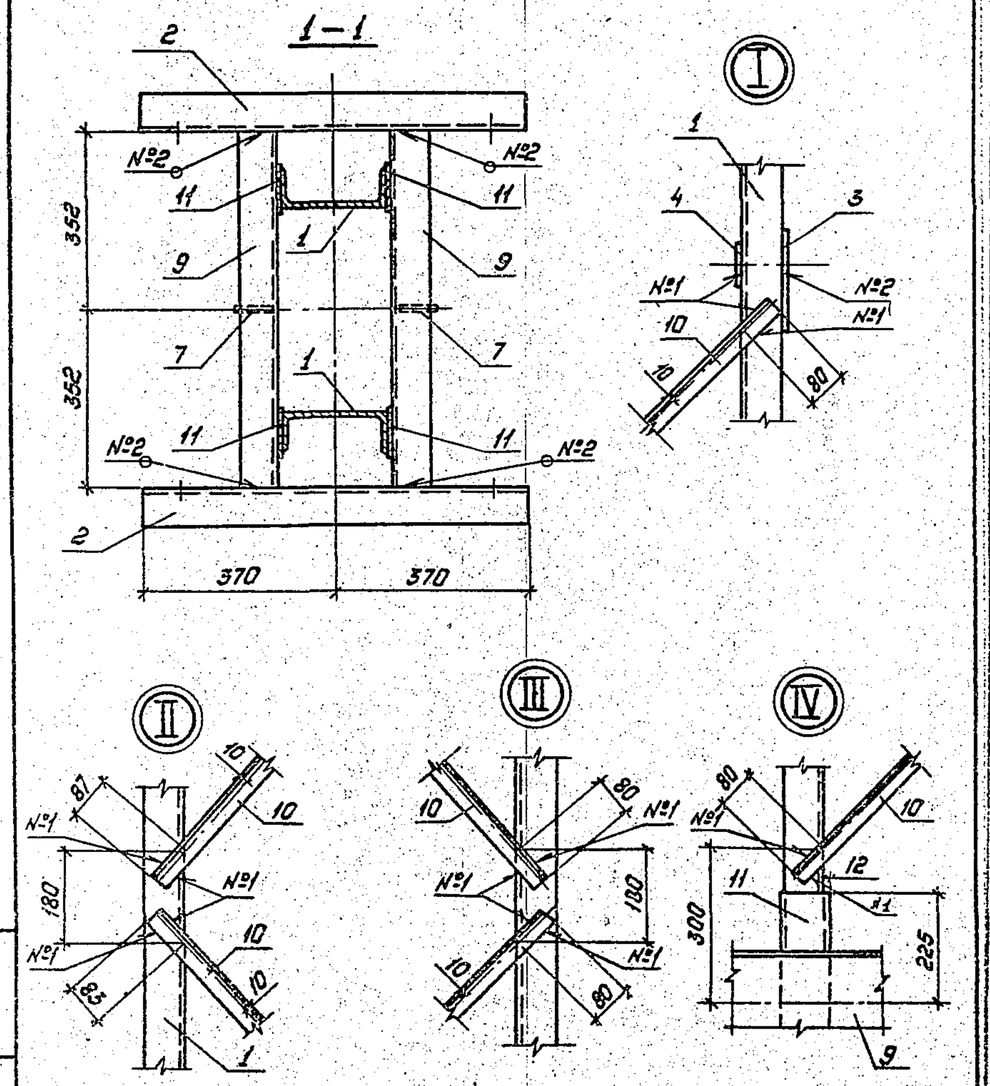
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 240.4 | 1:25 / 1:10 |
| Лист 1 | Листов 3 | |

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3






Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-152.2-076СБ | Лист 2

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-076 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-077 | Пояс М90 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-078 | Пояс М91 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-082 | Пластина М95 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-083 | Пластина М96 | 2 | |
| А4 | | 5 | -01 | Пластина М97 | 4 | |
| А4 | | 6 | -02 | Пластина М98 | 2 | |
| А4 | | 7 | 3.407.1-152.2-084 | Пластина М99 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 8 | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / L=530 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 4.6кг |
| | | 9 | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / L=704 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 13.0кг |
| | | 10 | | Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 / L=730 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 6 | 1.6кг |
| | | 11 | | Полоса 6х100 ГОСТ 103-76 / L=575 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 4 | 2.7кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.КИЛКЭО | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Салита | Салита | | 4.06.88 |

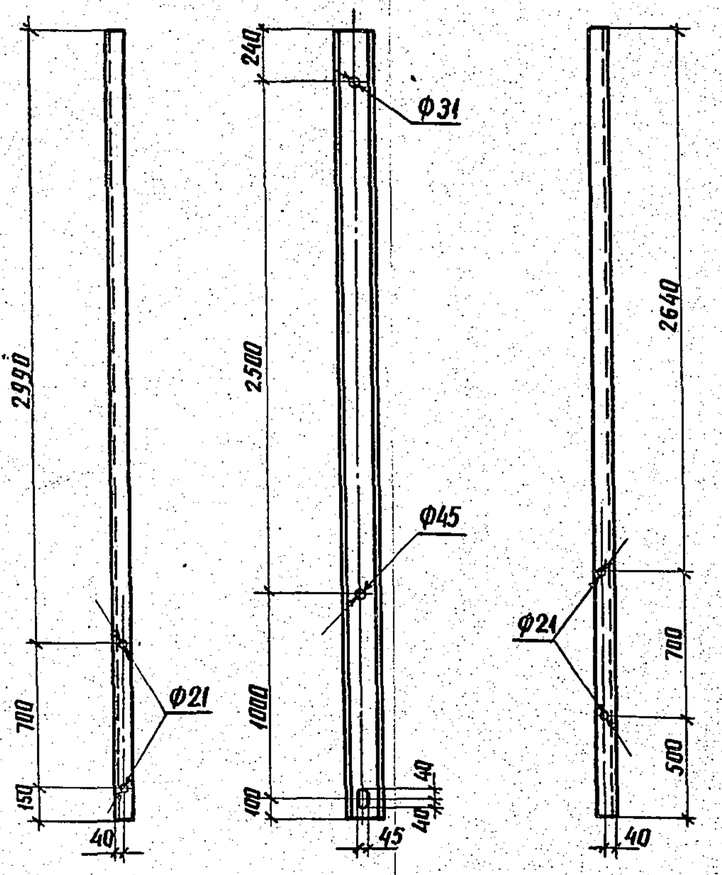
3.407.1-152.2-076

Пояс С35
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 3 | 3 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Соф 2592/3 Формат А4

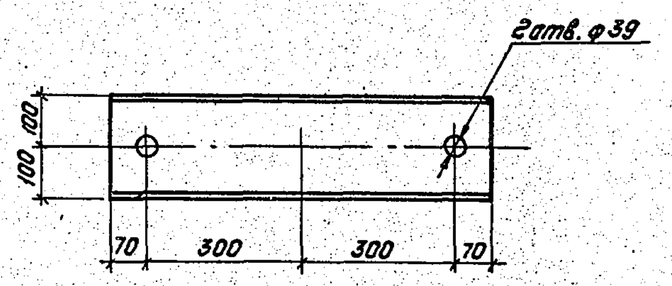



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-077 | | |
| | | | | Пояс М90 | Стадия: Р; Масса: 70,7; Масштаб: 1:25 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L=3840 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4



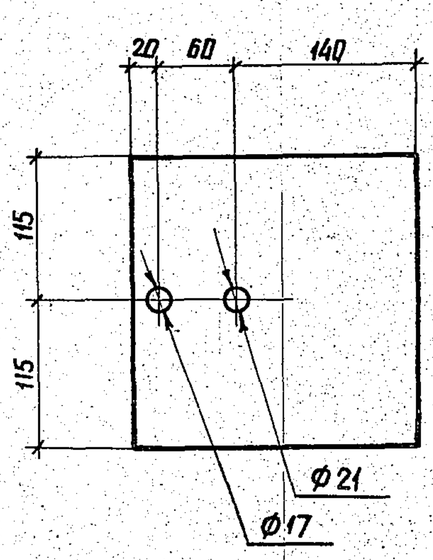



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-078 | | |
| | | | | Пояс М91 | Стадия: Р; Масса: 13,6; Масштаб: 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L=740 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



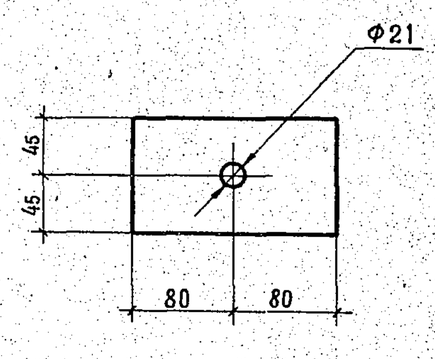



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-079 | | |
| | | | | Пластина М92 | Стадия: Р; Масса: 4,0; Масштаб: 1:4 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | Лист L=230 10х220 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4

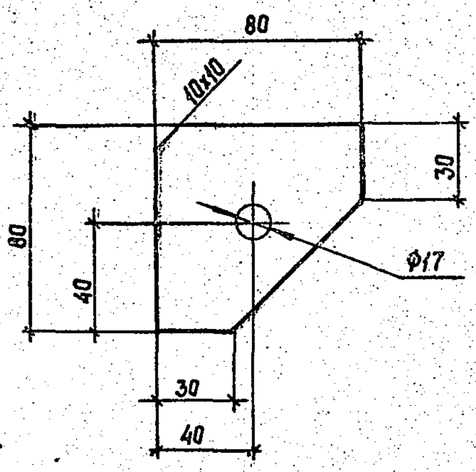





| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-080 | | |
| | | | | Пластина М93 | Стадия: Р; Масса: 1,1; Масштаб: 1:4 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 | Полоса L=160 10х80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копир. Аниэ 2592/3 Формат А4




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1 –152.2 –081 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богаров | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

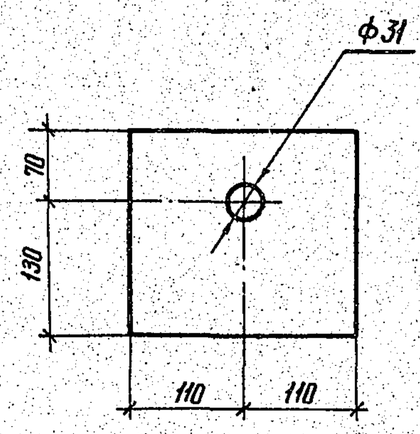
| Пластина М 94 | Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|---|
| | Р | 0,4 | 1:2 |
| | Лист | Листов | |

Полоса L=80 — 10х80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сакс 2592/3 Формат А4






| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1- 152.2- 082 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

| Пластина М 95 | Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|---|
| | Р | 3,5 | 1:5 |
| | Лист | Листов | |

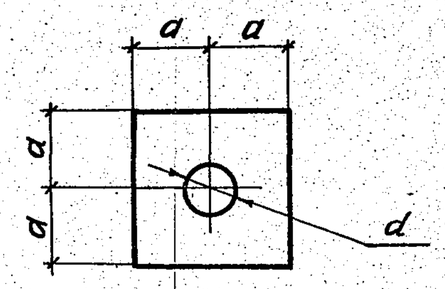
Полоса L=220 — 10х200 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Чаус формат А4

2592/3






| Обозначение | Марка | d, мм | Толщина мм | a, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1- 152.2 – 083 | М 96 | 31 | 6 | 45 | 0.4 |
| – 01 | М 97 | 39 | 6 | 60 | 0.7 |
| – 02 | М 98 | 45 | 8 | 60 | 0.9 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-083 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

| Пластины М96 ÷ М98 | Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|---|
| | Р | см. табл. | — |
| | Лист | Листов | |

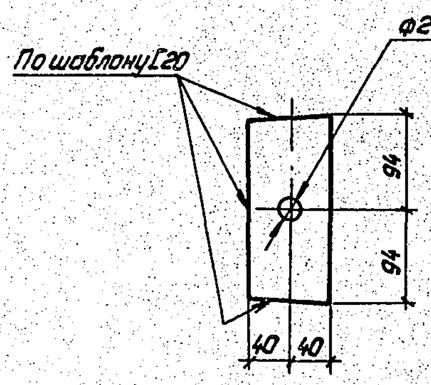
Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Анися формат А4

2592/3






| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-084 | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

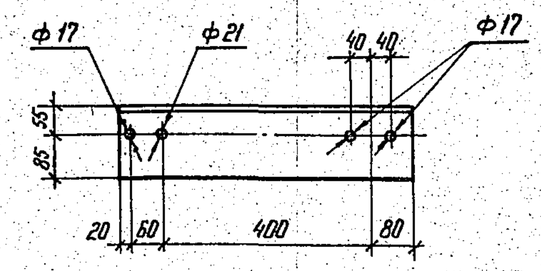
| Пластина М99 | Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|---|
| | Р | 1,9 | 1:5 |
| | Лист | Листов | |

Полоса L=188 — 16х80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат А4

2592/3




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 | |

3.407.1 - 152.2- 085

Консоль М100

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 10,9 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Уголок 140×140×9 ГОСТ 8509-86 / 8 Ст3ПСБ ТУ14-1-3023-80, L=560

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

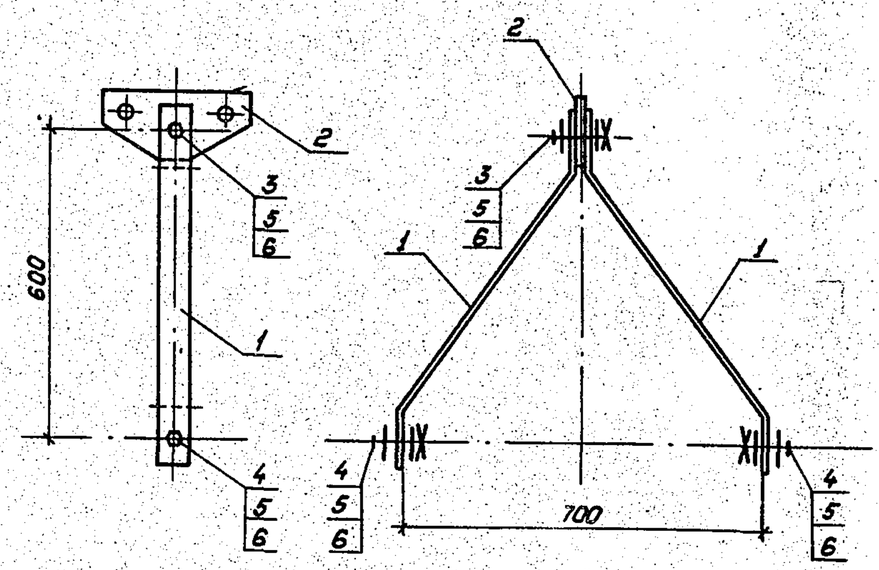
Копир. Ната

Формат А4

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

2592/3






Спецификацию см. лист 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провери | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-086 СБ

Подвеска С36 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 10.2 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат А4

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2549/2



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1 - 152.0 - 000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1 - 152.2 - 086 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1 - 152.2 - 087 | Пластина М102 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1 - 152.2 - 088 | Пластина М103 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.24 |
| | | 4 | | Болт М20-8g×60.46 ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.19 |
| | | 5 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 3 | 0.06 |
| | | 6 | | Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78 | 6 | 0.02 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| Г И П | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2- 086

Подвеска С36 Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

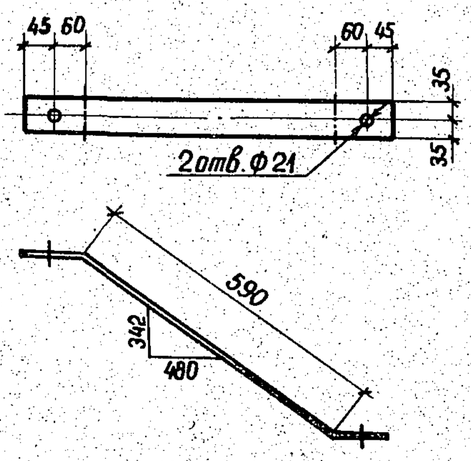
Копир. Ма

Формат А4

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. N подл.

2592/3






1. Гнуть в горячем состоянии

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провери | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-087

Пластина М102

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2.7 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

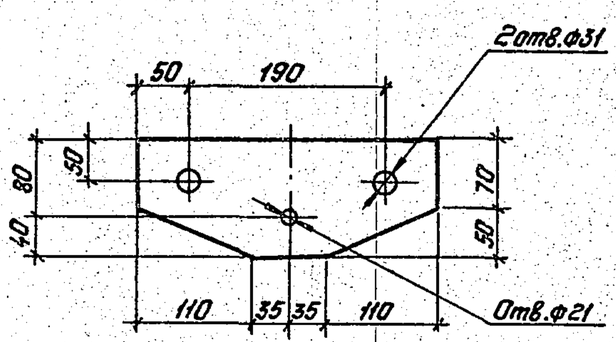
Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 L=800 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Анд

Формат А4

2592/3



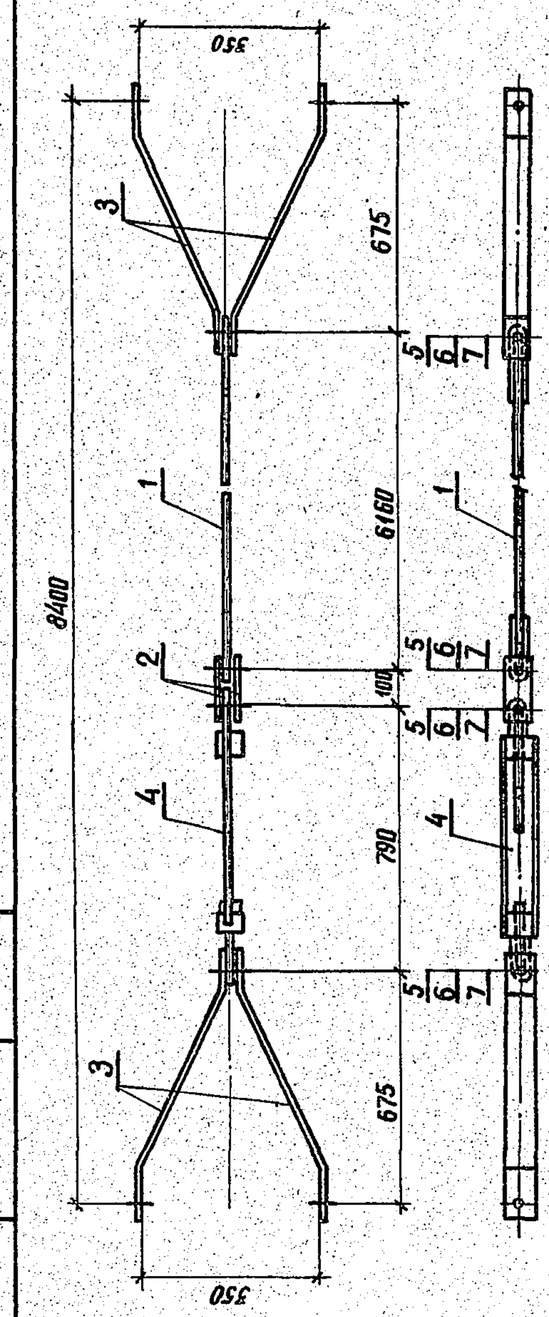

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-088 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластина М103 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 3,9; Масштаб: 1:5 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист; Листов |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | Полоса 16×120 ГОСТ 103-76 L=290 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 |
| Ст.инж. | Богород | | 4.06.88 | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4

2592/3






Спецификация см. лист 2.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-089СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Затяжка С37 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 44,4; Масштаб: 1:15 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград |
| Ст.инж. | Богород | | 4.06.88 | Копир. Инв.№ |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-080 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-089 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-093 СБ | Тяга С41 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-096 | Пластина М107 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-097 | Пластина М109 | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Талреп ЛТР-12-1, ГОСТ 2228-82 | 1 | 5,6 кг |
| | | 5 | | Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70 | 4 | 0,44 кг |
| | | 6 | | Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 4 | 0,11 кг |
| | | 7 | | Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78 | 8 | 0,03 кг |

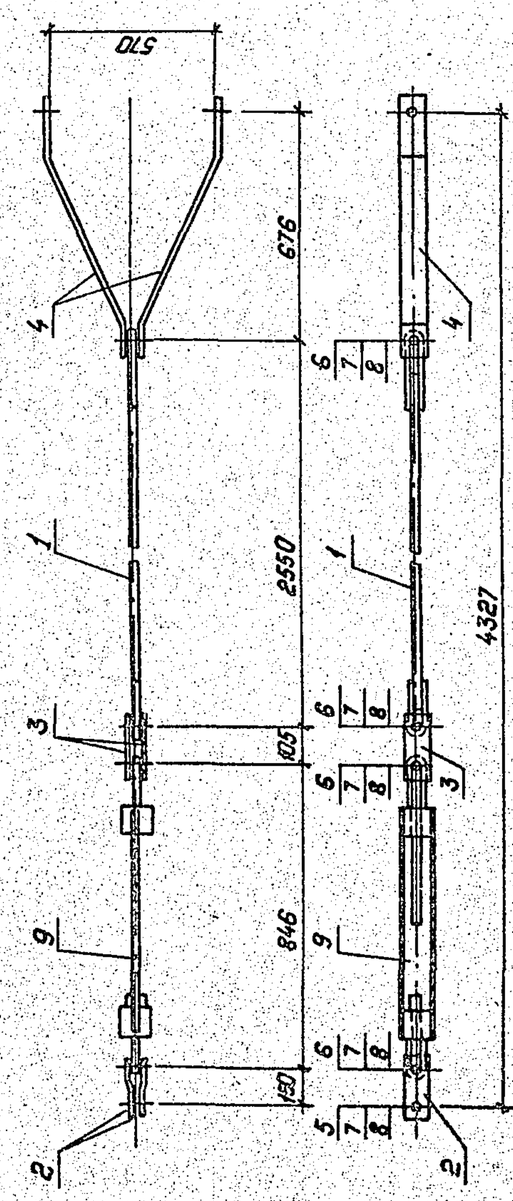
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-089 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Затяжка С37 Спецификация |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богород | | 4.06.88 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Формат А4

2592/3






Спецификация см. лист 2.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-090СБ |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Затяжка С38 Сборочный чертеж |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Стадия: Р; Масса: 42,8; Масштаб: 1:15 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Лист 1; Листов 2 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград |
| Ст.инж. | Богород | | 4.06.88 | Копир. Инв.№ |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4

2592/3

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-090СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-093СБ-01 | Тяга С42 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-095 | Пластина М 106 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-096-01 | Пластина М 108 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-097-02 | Пластина М 111 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.80кг |
| | | 6 | | Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70 | 4 | 0.86кг |
| | | 7 | | Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 5 | 0.22кг |
| | | 8 | | Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78 | 10 | 0.07кг |
| | | 9 | | Талреп ПТР-21-1, ГОСТ 2728-82 | 1 | 9.5кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Багоград | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-090

Затяжка С38
Спецификация

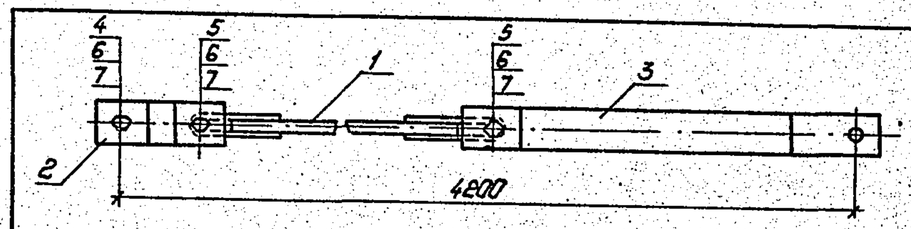
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня формат А4

2592/3






| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-091СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-093СБ-02 | Тяга С43 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-095 | Пластина М106 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-097-01 | Пластина М110 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.80кг |
| | | 5 | | Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.86кг |
| | | 6 | | Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 3 | 0.22кг |
| | | 7 | | Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78 | 6 | 0.07кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багоград | | 4.06.88 |

3.407.1-1522-091СБ

Связь С39
Сборочный чертеж

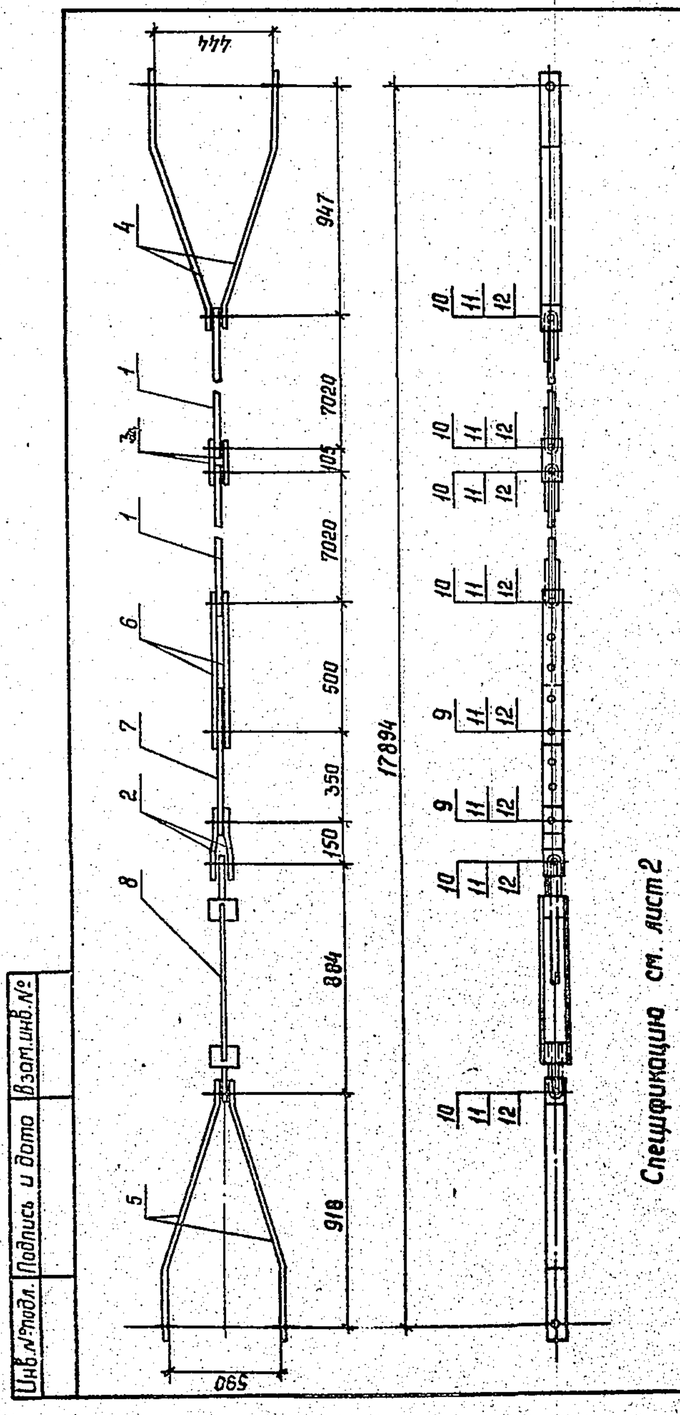
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 32,5 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3






3.407.1-152.2-092СБ

Связь С40
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 129,3 | 1:20 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А4

| | | |
|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багоград | 4.06.88 |

Копир. Саф

Взам.инв.№



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-092СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-093СБ-03 | Связь С44 | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-095 | Пластина М106 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-096-01 | Пластина М108 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-097-03 | Пластина М112 | 2 | |
| А4 | | 5 | -04 | Пластина М113 | 2 | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-152.2-098 | Пластина М114 | 2 | |
| А4 | | 7 | -01 | Пластина М115 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 8 | | Талреп ПТР-21-1 ГОСТ 2728-82 | 1 | 9.5кг |
| | | 9 | | Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.80кг |
| | | 10 | | Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70 | 6 | 0.86кг |
| | | 11 | | Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.22кг |
| | | 12 | | Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78 | 16 | 0.07кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багоград | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-092

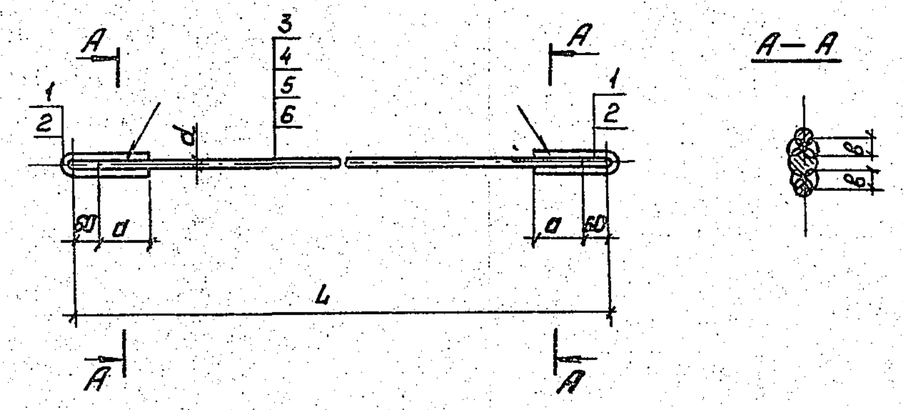
Связь С40
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня формат А4

2592/3




| Обозначение | Марка | a мм | d мм | в мм | L мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-093СБ | С41 | 80 | 24 | 12 | 6160 | 23,2 |
| -01 | С42 | 100 | 28 | 14 | 2550 | 14,5 |
| -02 | С43 | 100 | 28 | 14 | 3375 | 18,5 |
| -03 | С44 | 100 | 28 | 14 | 7020 | 36,1 |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-093СБ

Тяги С41÷С44

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3



| Наименование | Кол. на испол. 3.407.1-152.2-093СБ: — | 01 | 02 | 03 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| Документация | | | | | |
| Техническое описание | | X | X | X | |
| Сборочный чертеж | | X | X | X | |
| Детали | | | | | |
| Петля М104 | 2 | | 2 | 2 | |
| Петля М105 | | 2 | 2 | 2 | |
| Материалы | | | | | |
| Сталь ГОСТ 2590-71 круглая Вст3сп5 ТУ14-1-3023-80 | | | | | |
| ф24, L=6040 | 1 | | | | 21,4 кг |
| ф28, L=2430 | | 1 | | | 11,7 кг |
| ф28, L=3255 | | | 1 | | 15,7 кг |
| ф28, L=6900 | | | | 1 | 33,3 кг |

| Обозначение | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 3.407.1-152.0-00070 | | 3.407.1-152.2-093СБ | | 3.407.1-152.2-094 | -01 | | | | | | |
| Поз. | | | | | | 1 | 2 | | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Кол. | | | | | | | | | | | | | |
| Формат | | А4 | | А4 | | А4 | А4 | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-152.2-093

Тяги С41÷С44

Сборочный чертеж

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

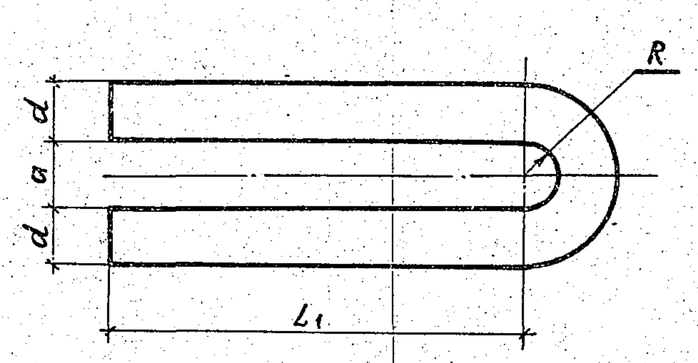
„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

2592/3






| Обозначение | Марка | d мм | a мм | R мм | L1 мм | Длина L мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-094 | М104 | 20 | 24 | 12,5 | 140 | 350 | 0,9 |
| -01 | М105 | 24 | 28 | 15,5 | 160 | 405 | 1,4 |

1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-152.2-094

Петли М104, М105

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Сталь круглая ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

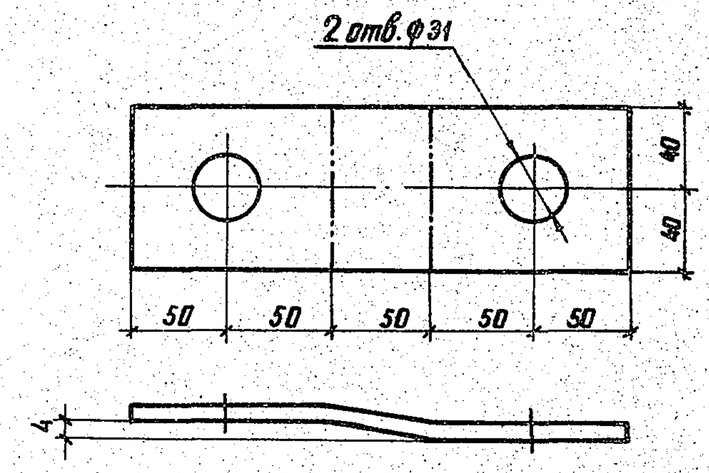
| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анцв Формат А4

2592/3






1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-152.2-095

Пластина М106

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1,2 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8×80 ГОСТ 103-76 L=250 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

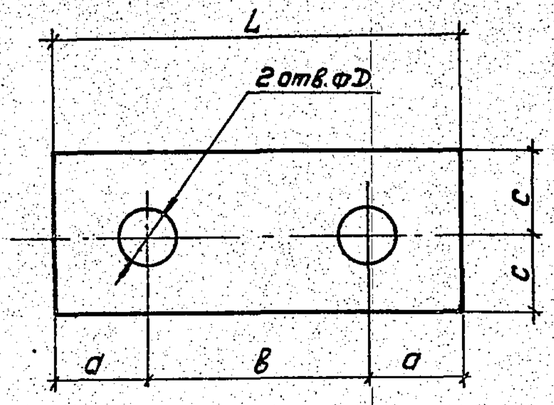
„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Анцв Формат А4

2592/3




| Обозначение | Марка | D мм | a мм | в мм | c мм | L мм | Толщина δ, мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-096 | М107 | 25 | 40 | 100 | 35 | 180 | 6 | 0,6 |
| -01 | М108 | 31 | 50 | 105 | 40 | 205 | 8 | 1,0 |

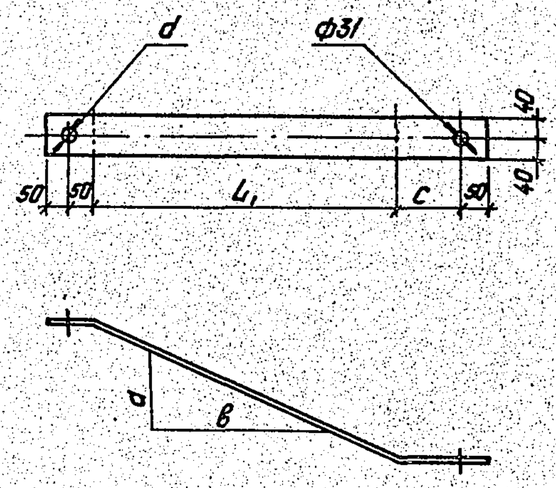
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-096 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластины М107, М108 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

Стадия: Р | Масса: см. табл. | Масштаб: —
Лист | Листов
"Энергосетьпроект" "Северо-Западное отделение Ленинград"
Копировал: Польс | Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






| Обозначение | Марка | Толщина δ, мм | d мм | в мм | c мм | d мм | L1 мм | Длина L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-097 | М109 | 6 | 165 | 500 | 125 | 25 | 525 | 800 | 3,0 |
| -01 | М110 | 8 | 170 | 501 | 125 | 31 | 530 | 805 | 4,0 |
| -02 | М111 | 8 | 273 | 501 | 125 | 31 | 570 | 845 | 4,2 |
| -03 | М112 | 8 | 210 | 647 | 250 | 31 | 680 | 1080 | 5,4 |
| -04 | М113 | 8 | 283 | 618 | 250 | 31 | 680 | 1080 | 5,4 |

1. Гнуть в горячем состоянии.

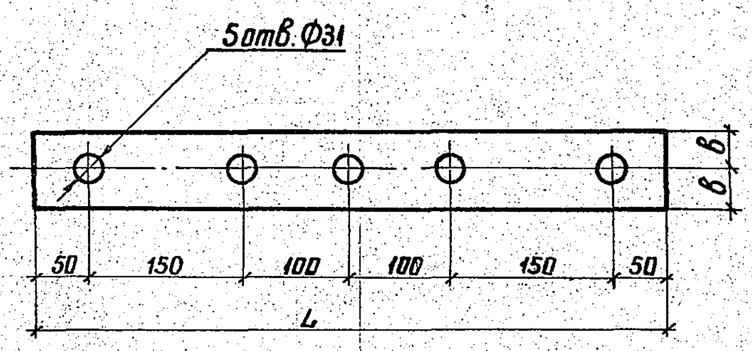
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-097 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластины М109 ÷ М113 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

Стадия: Р | Масса: см. табл. | Масштаб: —
Лист | Листов
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград
Копировал: Польс | Формат: А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






| Обозначение | Марка | Толщина мм | в мм | L мм | Материал | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-098 | М114 | 8 | 40 | 600 | ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 3,0 |
| -01 | М115 | 16 | 40 | 600 | ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80 | 6,0 |

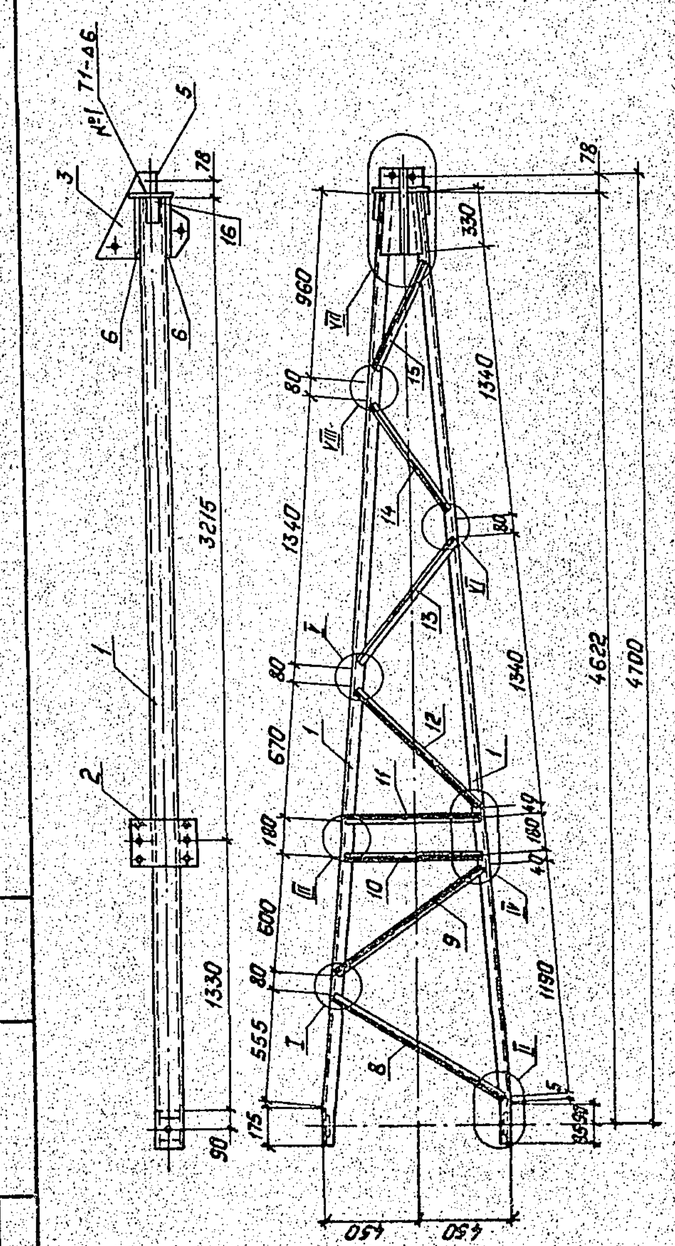
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-098 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пластины М114, М115 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса ГОСТ 103-76 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Ст.инж. | Богорад | | 4.06.88 | |

Стадия: Р | Масса: см. табл. | Масштаб: —
Лист | Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
копир. Анцу | формат А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3






| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | 3.407.1-152.2-099С5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С45 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Сборочный чертеж |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

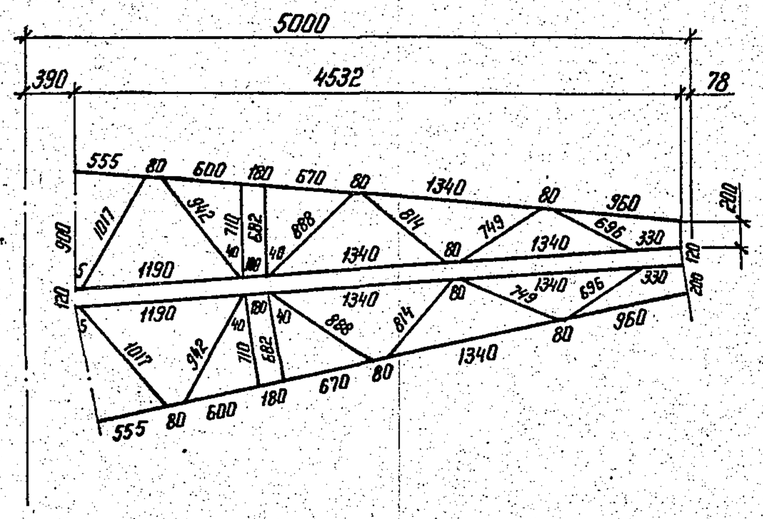
Стадия: Р | Масса: 160,5 | Масштаб: 1:25 1:5
Лист 1 | Листов 8
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград
Копировал: Польс | Формат: А4

Спецификацию см. лист 7.8.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

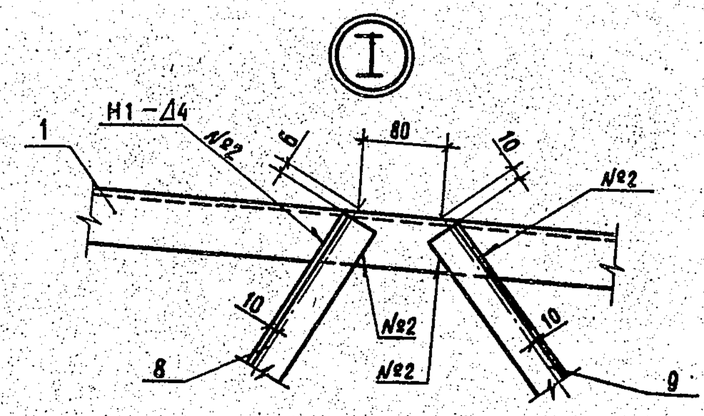
2592/3

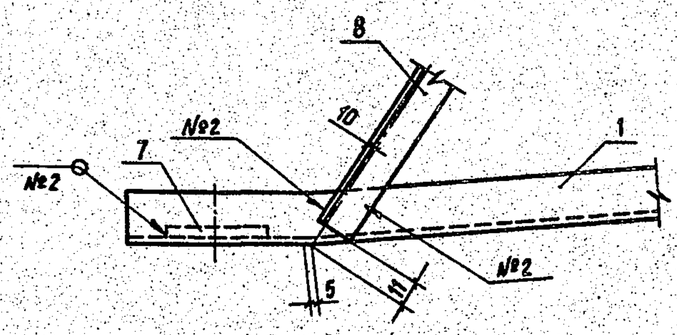
## Геометрическая схема развертка







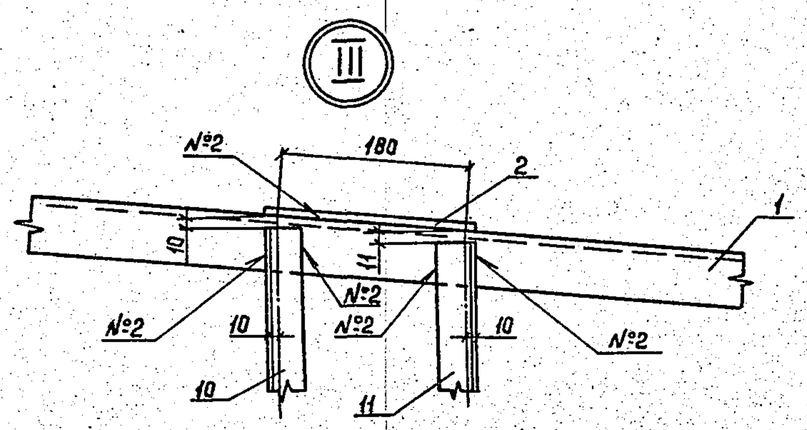



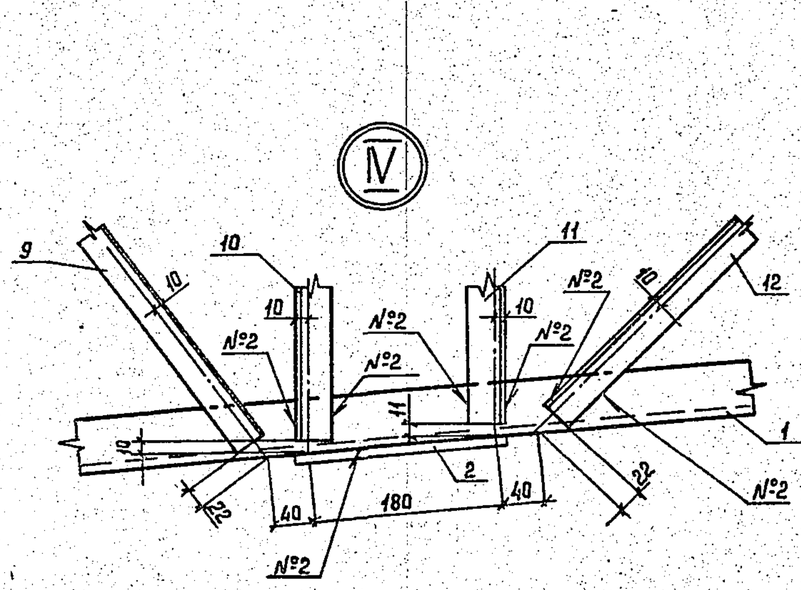




1. Электроды Э 42 А . ГОСТ 9467 - 75 .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80 .



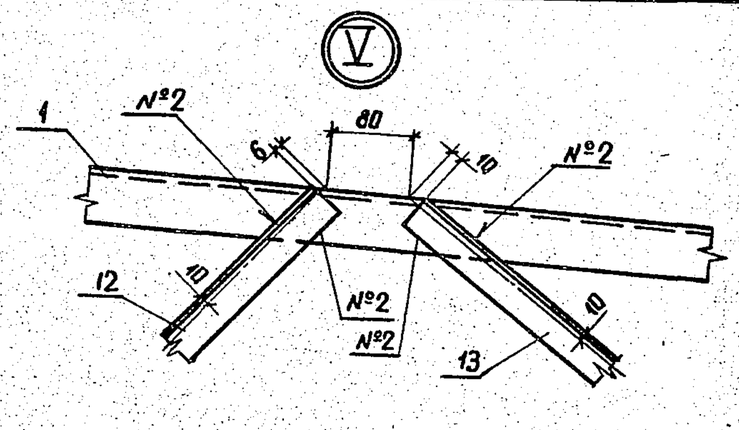


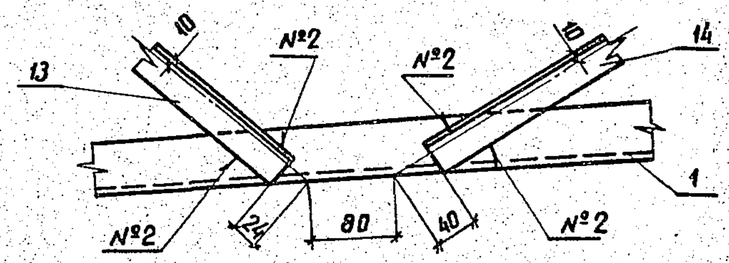


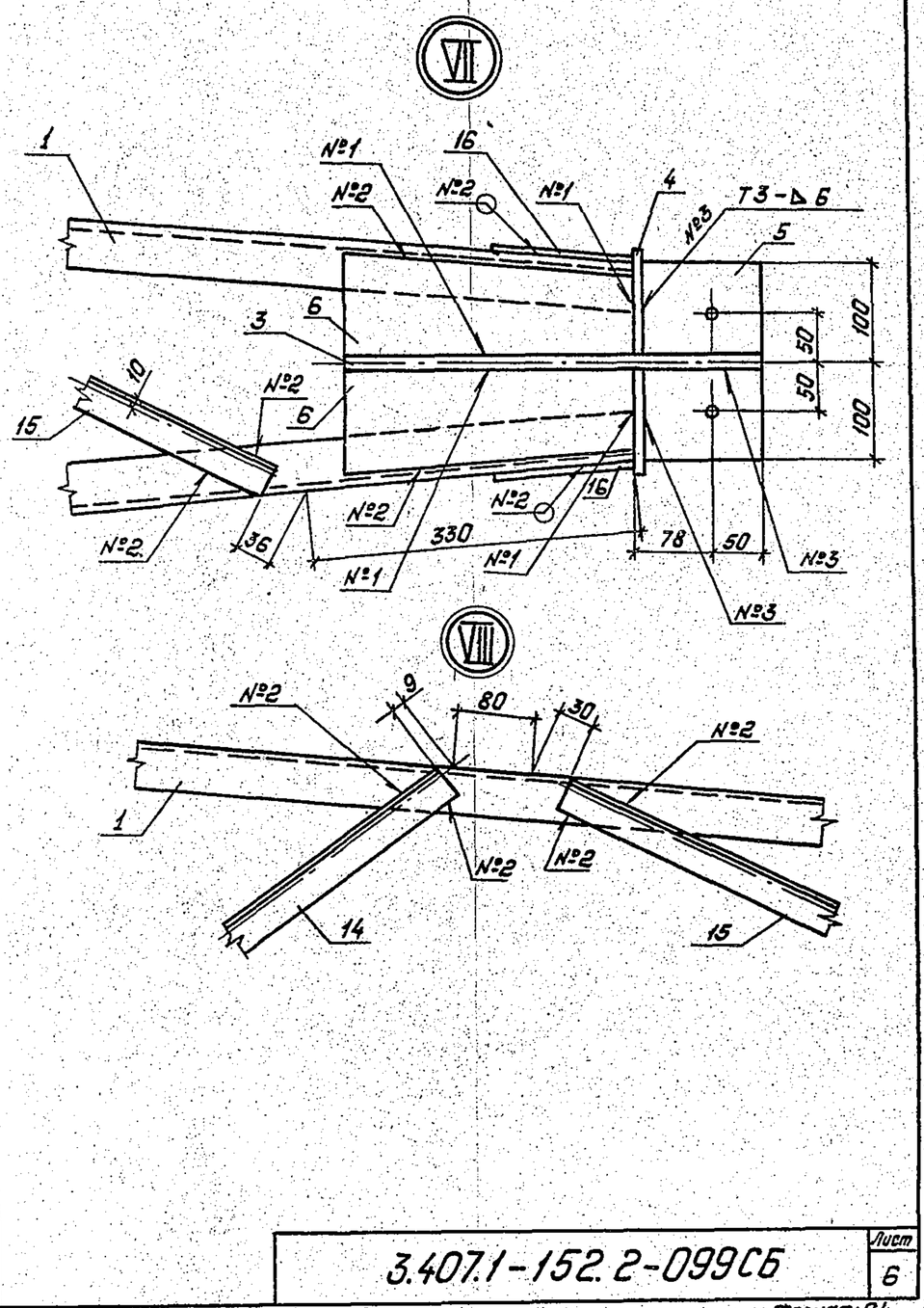










Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-099СБ | | Лист | 6 |

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-00070 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-099 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-101 | Пояс М 116 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-103 | Пластина М 118 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-104 | Пластина М 119 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-105 | Пластина М 120 | 1 | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-152.2-106 | Пластина М 121 | 1 | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-152.2-107 | Пластина М 122 | 4 | |
| А4 | | 7 | 3.407.1-152.2-110-01 | Пластина М 126 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 8 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=1000 Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 2.2 кг |
| | | 9 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=910 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 2.0 кг |
| | | 10 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=690 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 1.5 кг |

Продолжение спецификации см. лист 8

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.04.88 | 3.401.-152.2-099 | |
| Г И П | Линчук | | 4.04.88 | | |
| Рук. гр. | Гапоперин | | 4.04.88 | Пояс С 45 Спецификация | Стадия Р; Лист 7; Листов 8 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.04.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Провер. | Богорад | | 4.04.88 | | |
| Инженер | Логинова | | 4.04.88 | | |

Копир. Формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 11 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=660 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.4кг |
| | | 12 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=860 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.9кг |
| | | 13 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=780 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.7кг |
| | | 14 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=700 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.5кг |
| | | 15 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 L=630 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.4кг |
| | | 16 | | Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 L=140 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 0.7кг |

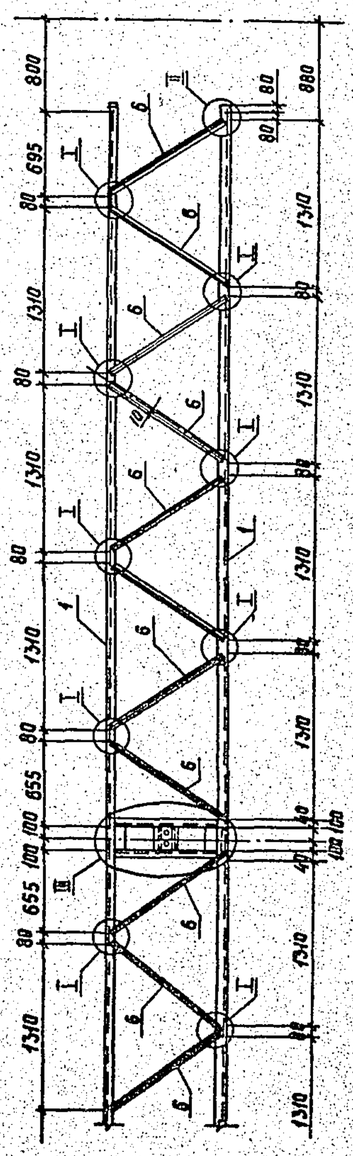
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-099 | | Лист 8 |

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3






Спецификация см. лист 5

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-100 СБ | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | 345.0 | 1:40 |
| Пояс С46 Сборочный чертеж | Лист 1 | Листов 5 | |
| | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |

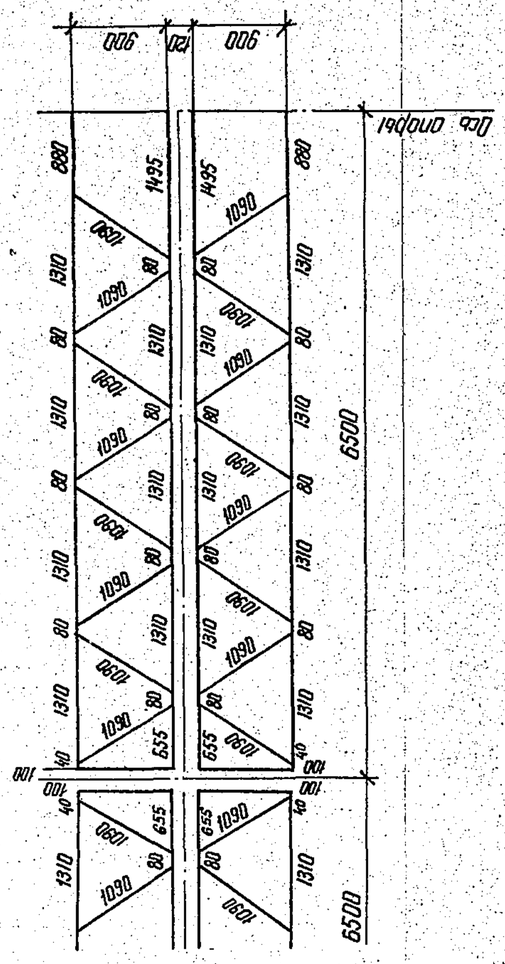
| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЗ | Горелов | | 4.04.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.04.88 |
| Рук. гр. | Гапоперин | | 4.04.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.04.88 |
| Проверил | Солита | | 4.04.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.04.88 |

Копир. Формат А4

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

2592/3

Геометрическая схема (развертка)



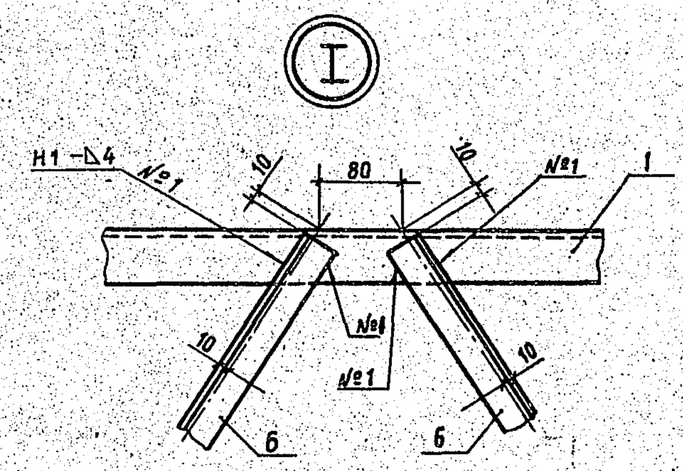

3.407.1-152.2-100 СБ

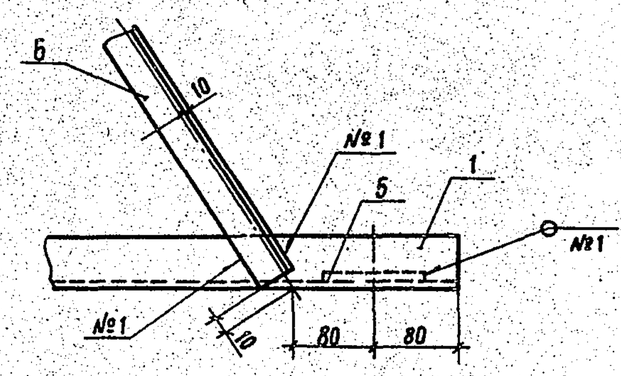
Лист 2

Формат А4

Копир. Ната






1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-152.2-100 СБ

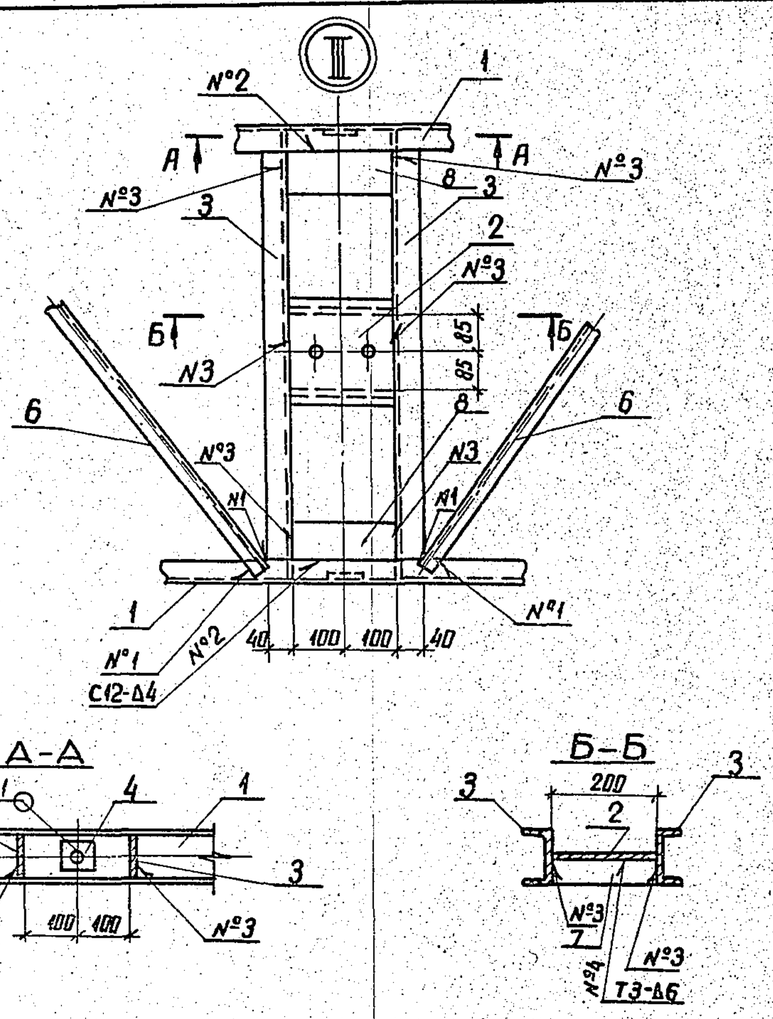
Лист 3

Копир. Мел

Формат А4

2592/3






3.407.1-152.2-100 СБ

Лист 4

копир. Аниф

2592/3

формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-ООПТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-102 | Пояс М117 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-108 | Пластина М123 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-109 | Распорка М124 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-110 | Пластина М125 | 2 | |
| А4 | | 5 | -01 | Пластина М126 | 4 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 L=1070 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 32 | 2.3кг |
| | | 7 | | Полоса 6х45 ГОСТ 103-76 L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 0.4кг |
| | | 8 | | Полоса 6х80 ГОСТ 103-76 L=200 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 4 | 0.8кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НЦЛКЗ | Гарелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-100

Пояс С46

Спецификация

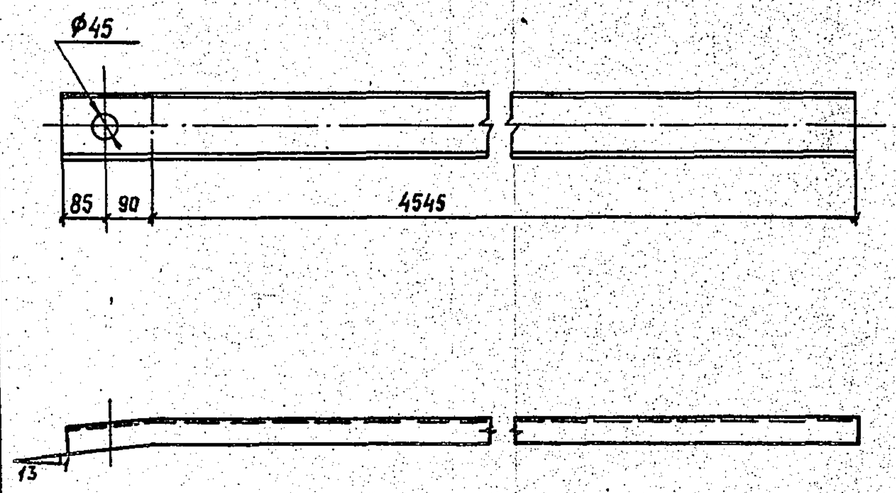
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 5 | 5 |

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сок

2592/3

Формат А4



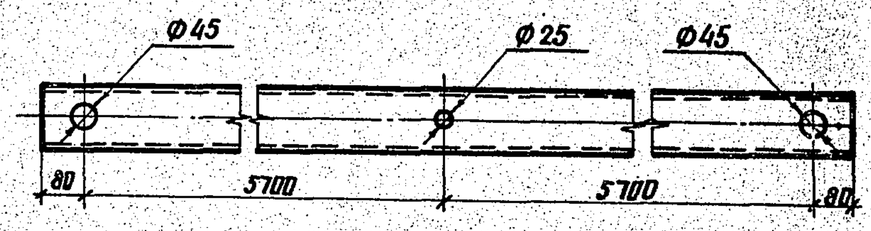

1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-101 | | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пояс М 116 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 | | Р | 49.1 | 1:10 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=4720 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Салита | | 4.05.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



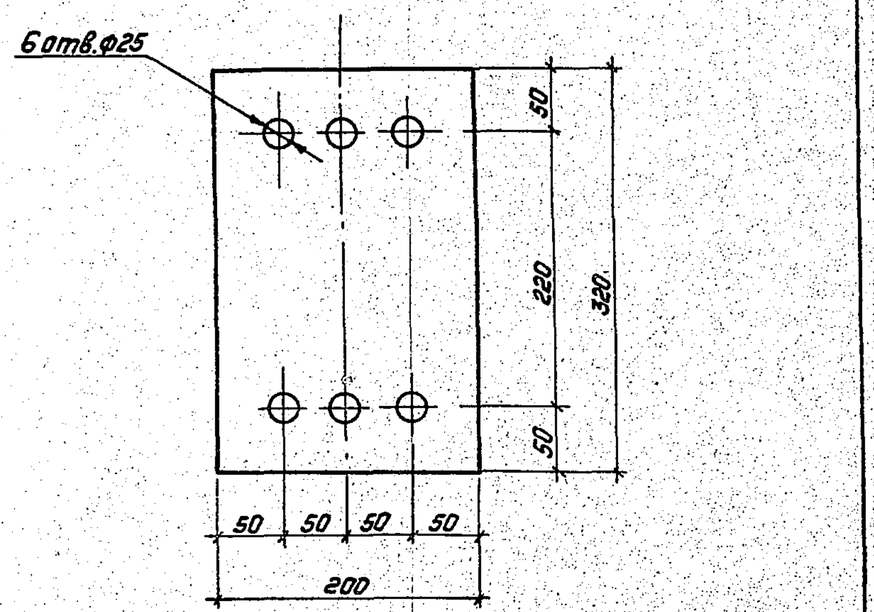



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-102 | | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пояс М 117 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 | | Р | 120.2 | 1:10 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=11560 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Салита | | 4.05.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Акиф 2592/3 Формат А4





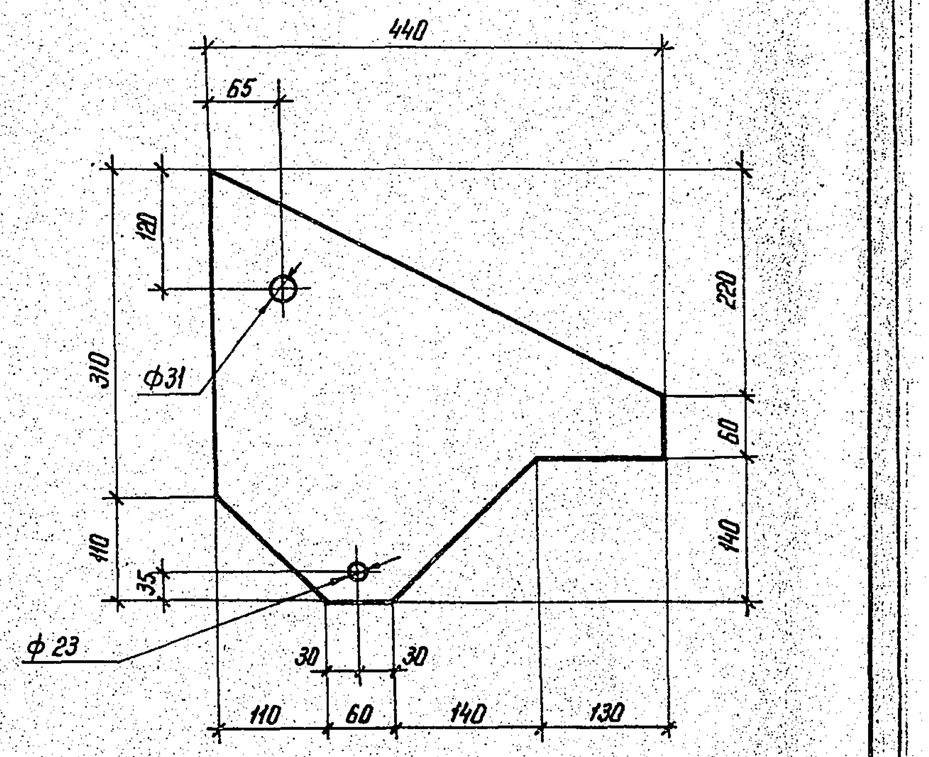

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-103 | | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пластина М118 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 | | Р | 4.0 | 1:4 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Лист | Листов | |
| К.контр. | Орлова | | 4.05.88 | Полоса 8×200 ГОСТ 103-76 / L=320 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | "Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Богарад | | 4.05.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копировал: Полье Формат: А4

2592/3



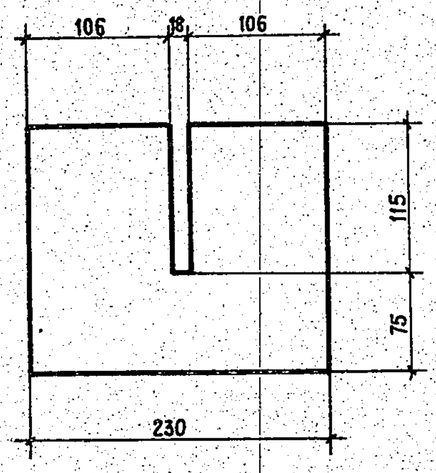



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-104 | | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пластина М 119 | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 | | Р | 12.8 | 1:5 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Лист | Листов | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 | Лист L=440 / 16=420 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 сп5 ТУ 14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Провер. | Салита | | 4.05.88 | | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Катя Формат А4

2592/3




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

3.407.1 – 152.2 – 105

Пластина М 120

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2.7 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

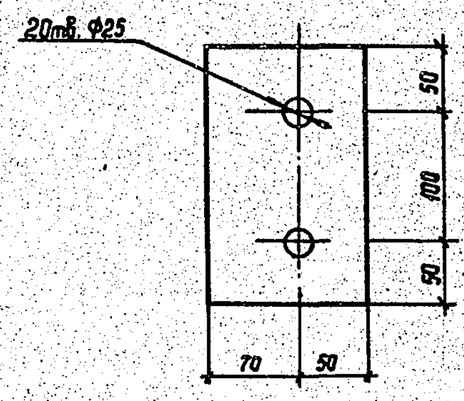
Полоса L = 230 — 8×190 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копир. Мел 2592/3 Формат А4






| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

3.407.1 – 152.2 – 106

Пластина М 121

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 3.0 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

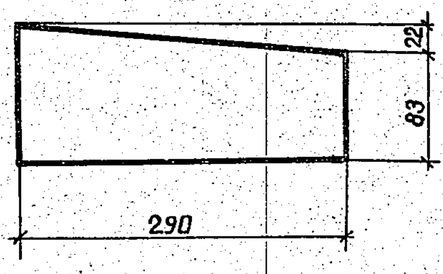
Полоса L=200 — 16×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Сал 2592/3 Формат А4






| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

3.407.1-152.2-107

Пластина М122

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1.4 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

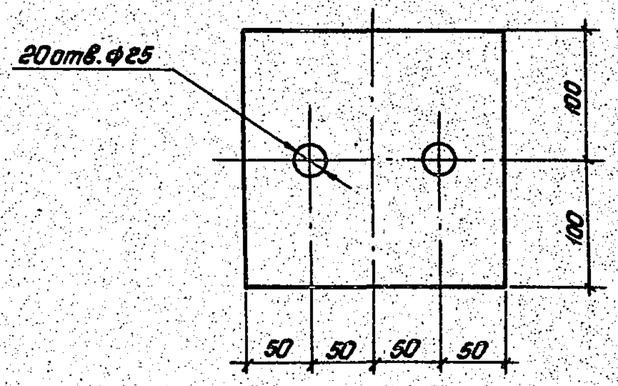
Полоса L = 290 — 6×105 ГОСТ 103-76 / ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копир. Акид 2592/3 Формат А4






| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | |

3.407.1-152.2-108

Пластина М123

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 5.0 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

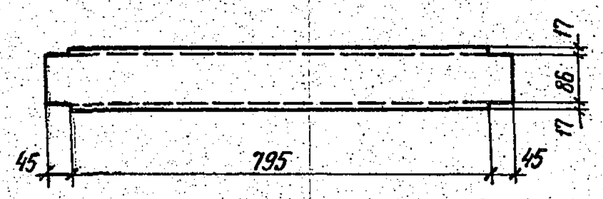
Полоса L=200 — 16×200 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Лаза Формат А4

2592/3




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | |
| Инженер | Лагинова | | 4.06.88 | |

3.407.1-152.2-109

Распорка М124

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 9,2 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
L=885 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

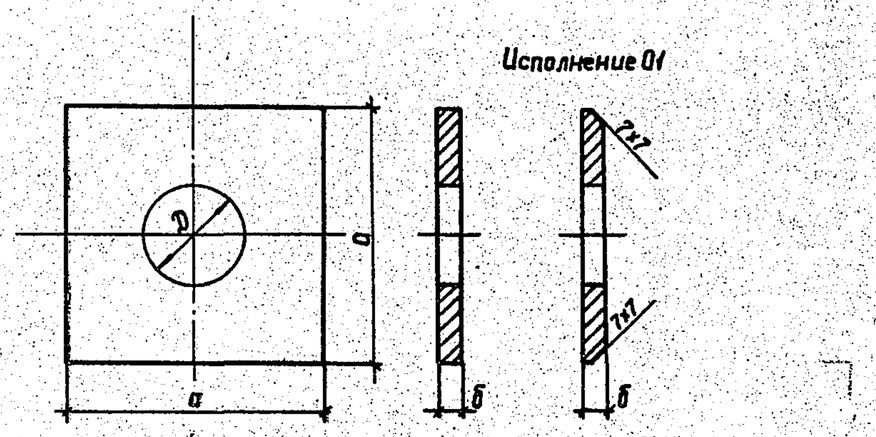
Копир. Кота

Формат А4

2592/3



Исполнение 01




| Обозначение | Марка | Размеры, мм a | D | б | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-110 | М125 | 60 | 25 | 8 | 0,2 |
| -01 | М126 | 100 | 45 | 10 | 0,8 |
| | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багарад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-110

Пластины М125, М126

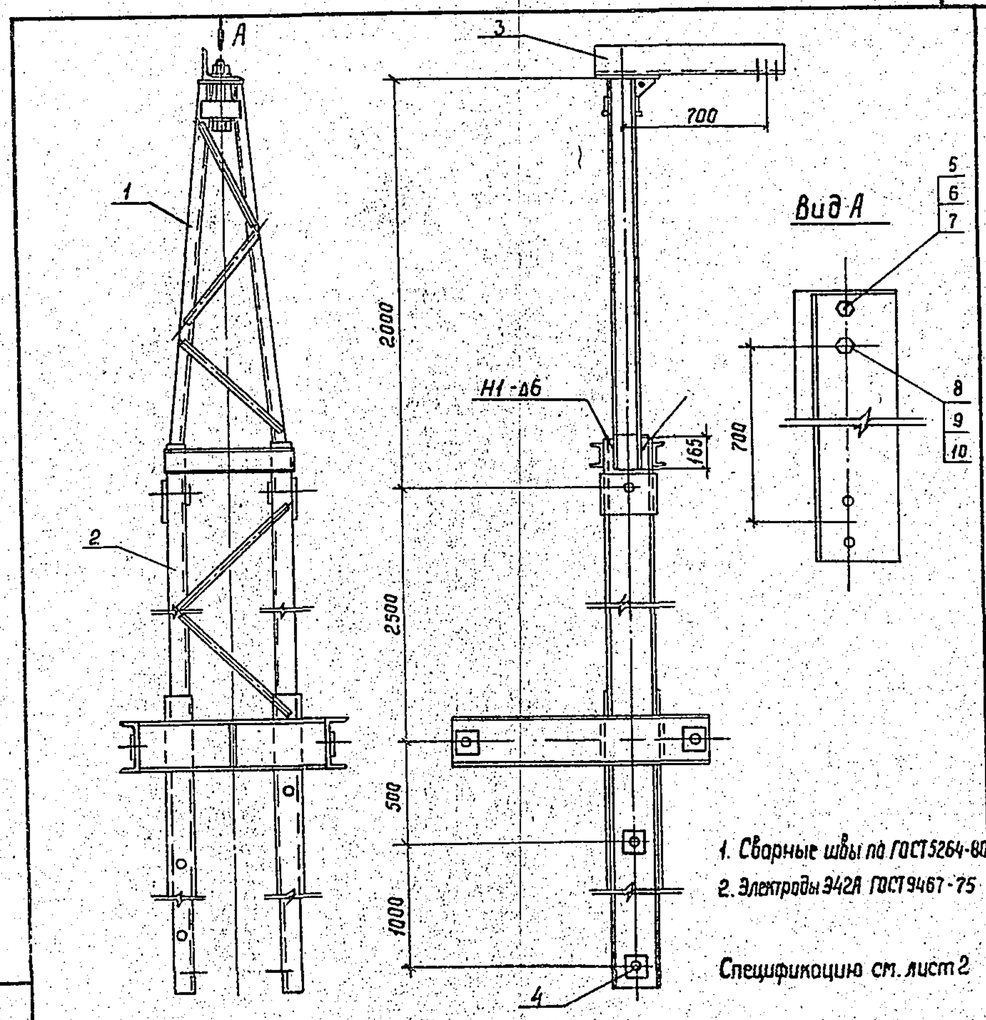
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сок 2592/3 Формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-111 СБ

Трассостойка С47
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 465.7 | 1:25 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сок 2592/3 Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-ООТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-111 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-113 СБ | Пояс С49 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-114 СБ | Пояс С50 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-125 | Консоль М137 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-083-02 | Пластина М98 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Болт М16-8g×60.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.13кг |
| | | 6 | | Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.03кг |
| | | 7 | | Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.01кг |
| | | 8 | | Болт М27-8g×260.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 1.35кг |
| | | 9 | | Гайка М27-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.16кг |
| | | 10 | | Шайба 27-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.05кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-111

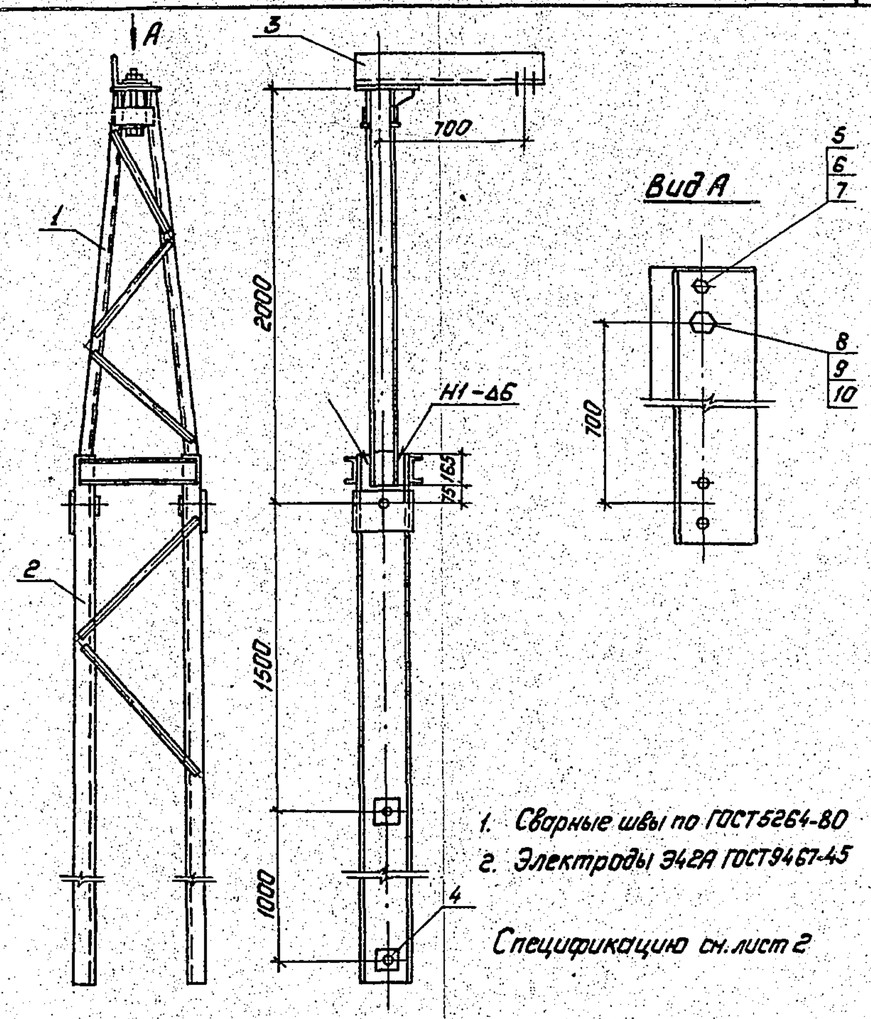
Трассостойка С45
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Павлс Формат А4

2592/3




1. Сварные швы по ГОСТ5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ9467-45

Спецификацию см.лист 2

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-112СБ | |
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Трассостойка С48 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 248.7; Масштаб: 1:25, 1:10 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист 1; Листов 2 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-112 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-113 СБ | Пояс С 49 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-115 СБ | Пояс С 51 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-125 | Консоль М 137 | 1 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-083-02 | Пластина М 98 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Болт М16-8g×60.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0,13 кг |
| | | 6 | | Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03 кг |
| | | 7 | | Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0,01 кг |
| | | 8 | | Болт М27-8g×260.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 1,35 кг |
| | | 9 | | Гайка М27-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,16 кг |
| | | 10 | | Шайба 27-004 ГОСТ 11371-78 | 2 | 0,05 кг |

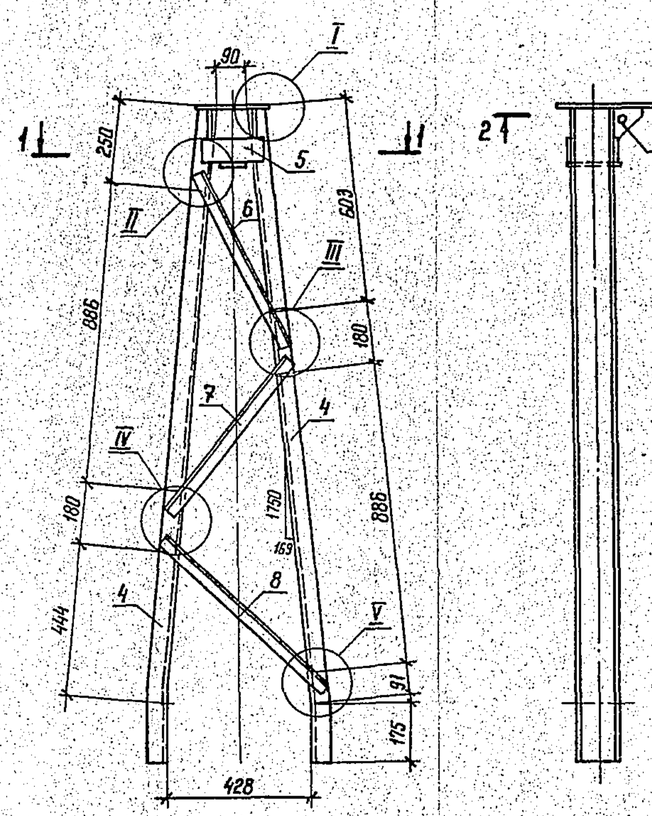
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-112 | |
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Трассостойка С48 Спецификация | Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | |

Копир. Нота Формат А4

2592/3






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 4.

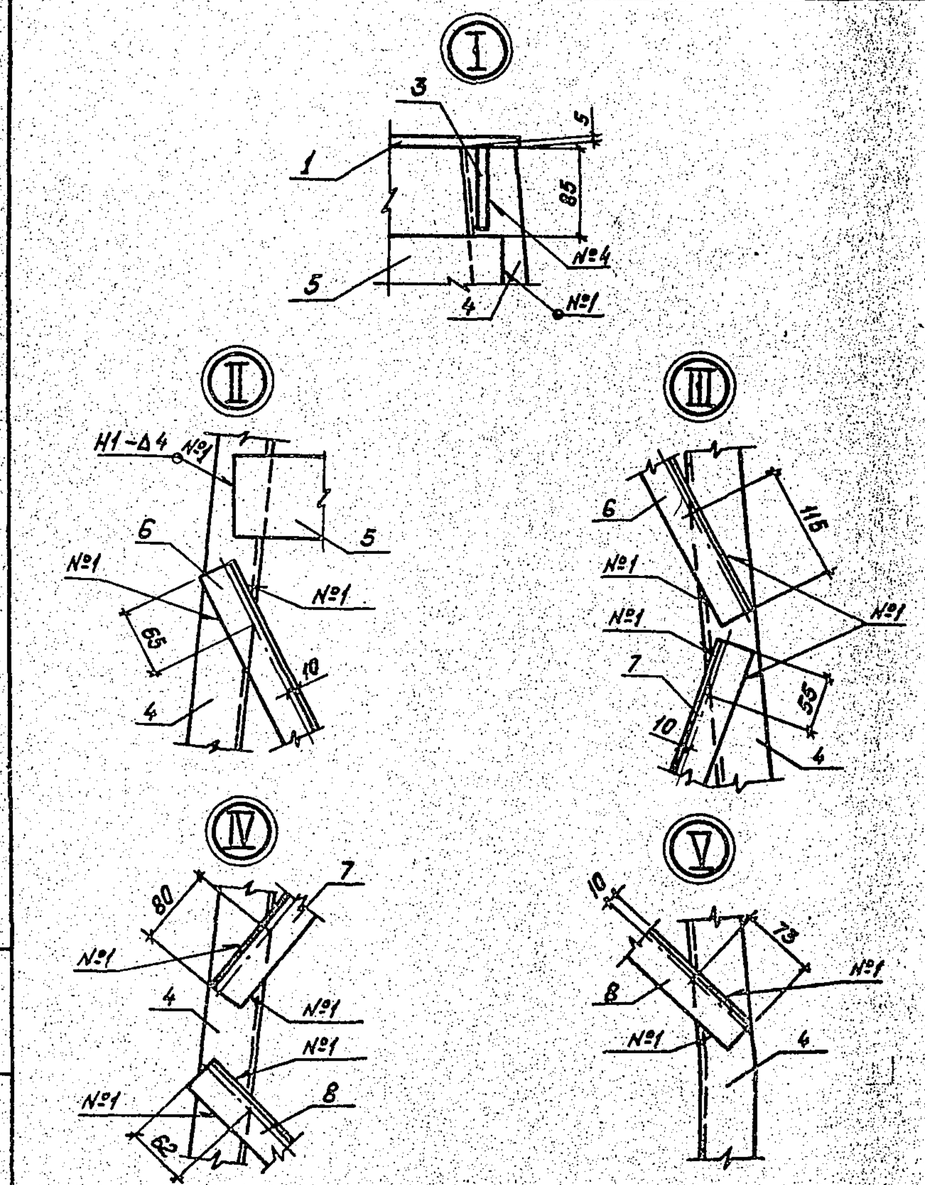
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-113 СБ | |
| Зав.НИИКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пояс С49 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 57.2; Масштаб: 1:15, 1:5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист 1; Листов 4 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Нота Формат А4

2592/3





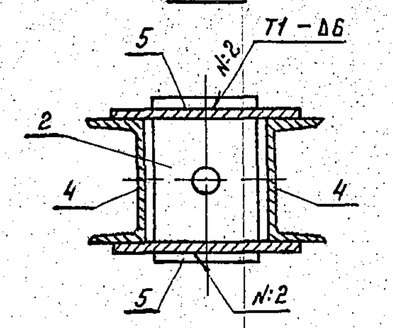

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-113СБ | Лист 2 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

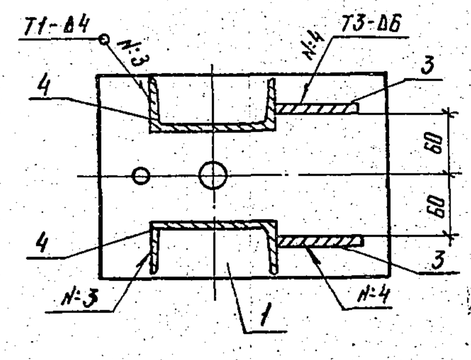
Копировал: Польс Формат: А4

2592/3

1 – 1




2 – 2




Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1 – 152.2 – 113 СБ | | | Лист 3 |

Копир. Мата Формат А4

2592/3



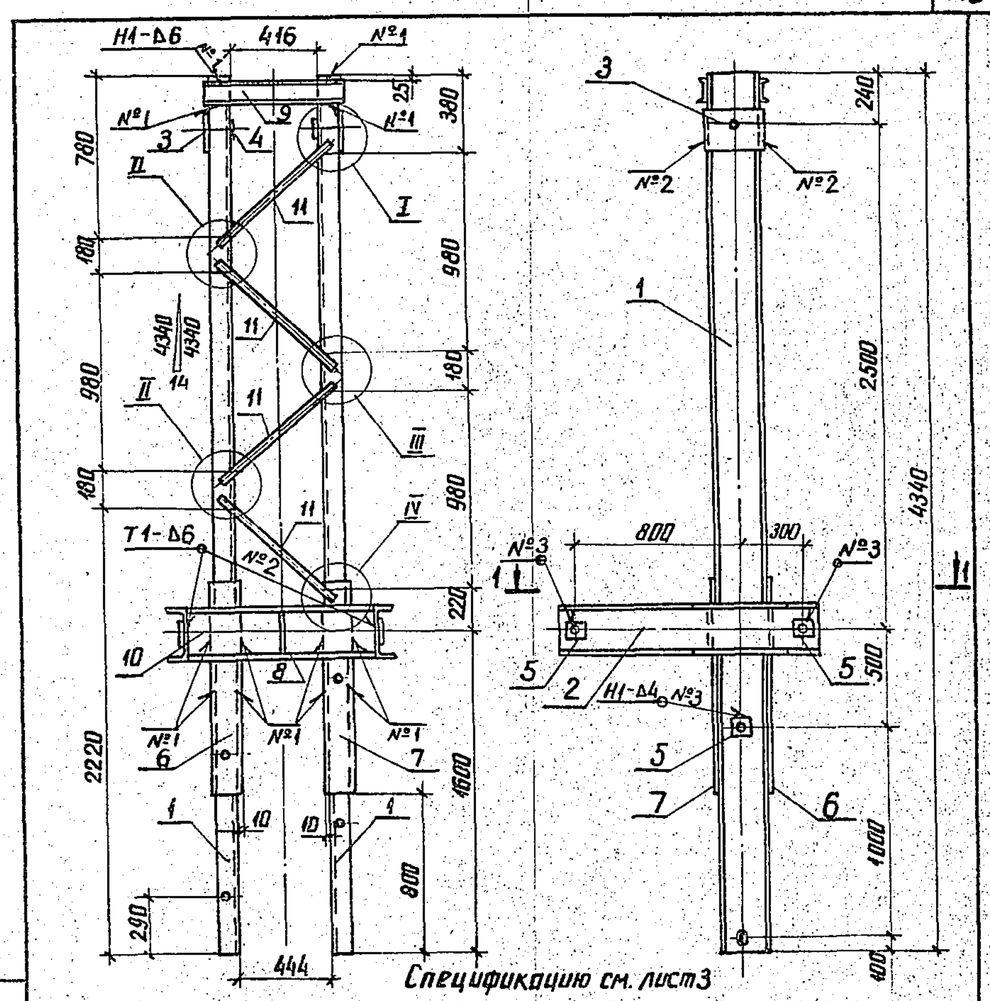
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-ООПЗ | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-113 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-119 | Пластина М 130 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-120 | Пластина М 131 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-121 | Пластина М 132 | 2 | |
| Б4 | | 4 | 3.407.1-152.2-113 СБ | Пояс М 138 | | |
| | | | | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=1935 | 2 | 20,1кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | 5 | | Полоса 10×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=180 | 2 | 1,1кг |
| | | 6 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=570 | 2 | 1,2кг |
| | | 7 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=580 | 2 | 1,2кг |
| | | 8 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=650 | 2 | 1,4кг |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1 – 152.2 – 113 | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пояс С49 Спецификация | Стадия | Лист | Листов |
| ГИП | Линчук | | 4.05.88 | | Р | 4 | 4 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.05.88 | | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.05.88 | | | | |
| Ст. инж. | Солита | | 4.05.88 | | | | |

Копир. Сата 2592/3 Формат А4






Спецификацию см. лист 3

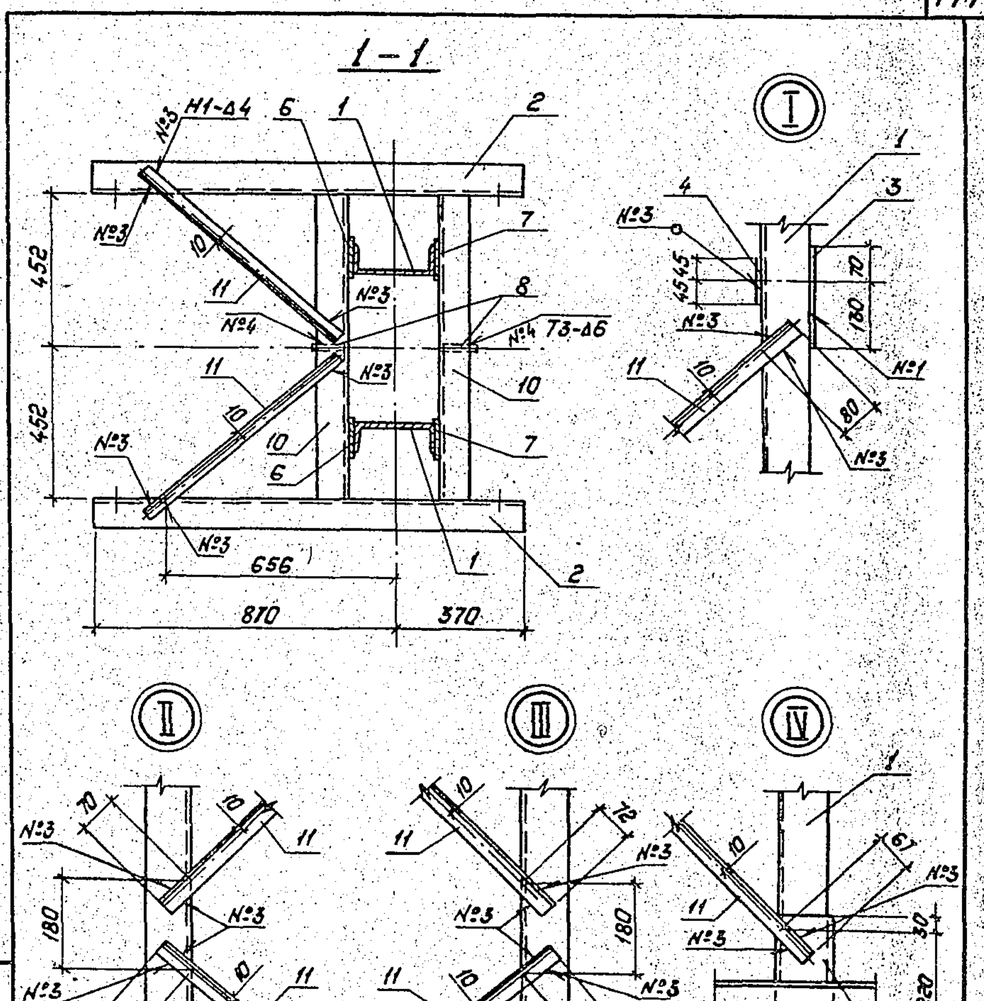
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-114 СБ | | | |
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | Пояс С50 Сборочный чертеж | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Линчук | | 4.05.88 | | Р | 383,2 | 1:25 1:10 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.05.88 | | Лист 1 | Листов 3 | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.05.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Богарад | | 4.05.88 | | | | |
| Ст. инж. | Солита | | 4.05.88 | | | | |

Копир. Ата 2592/3 Формат А4



1 – 1




Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-114 СБ | | | Лист 2 |

Копировал: Польс Формат А4

2592/3

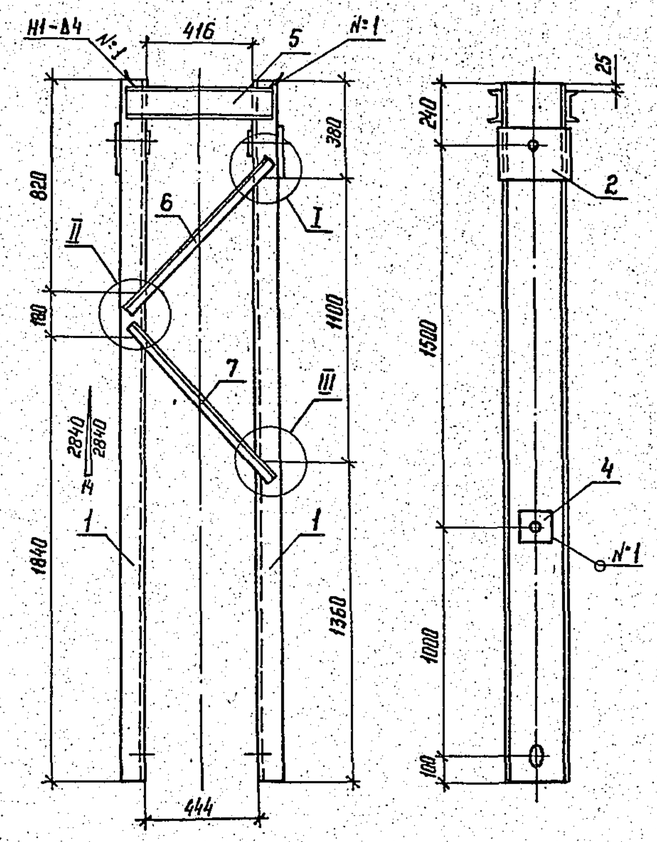
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-114 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-116 | Пояс М127 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-118 | Пояс М129 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-122 | Пластина М133 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-083 | Пластина М96 | 2 | |
| А4 | | 5 | -02 | Пластина М98 | 6 | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-152.2-123 | Пластина М134 | 2 | |
| А4 | | 7 | -01 | Пластина М135 | 2 | |
| А4 | | 8 | 3.407.1-152.2-124 | Пластина М136 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 9 | | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=600 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 2 | 6.2 кг |
| | | 10 | | Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=904 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 2 | 21.6 кг |
| | | 11 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=730 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 12 | 1.6 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-114 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С50 Спецификация | Стадия: Р | Лист: 3 | Листов: 3 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Копир. Аня 2592/3 Формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

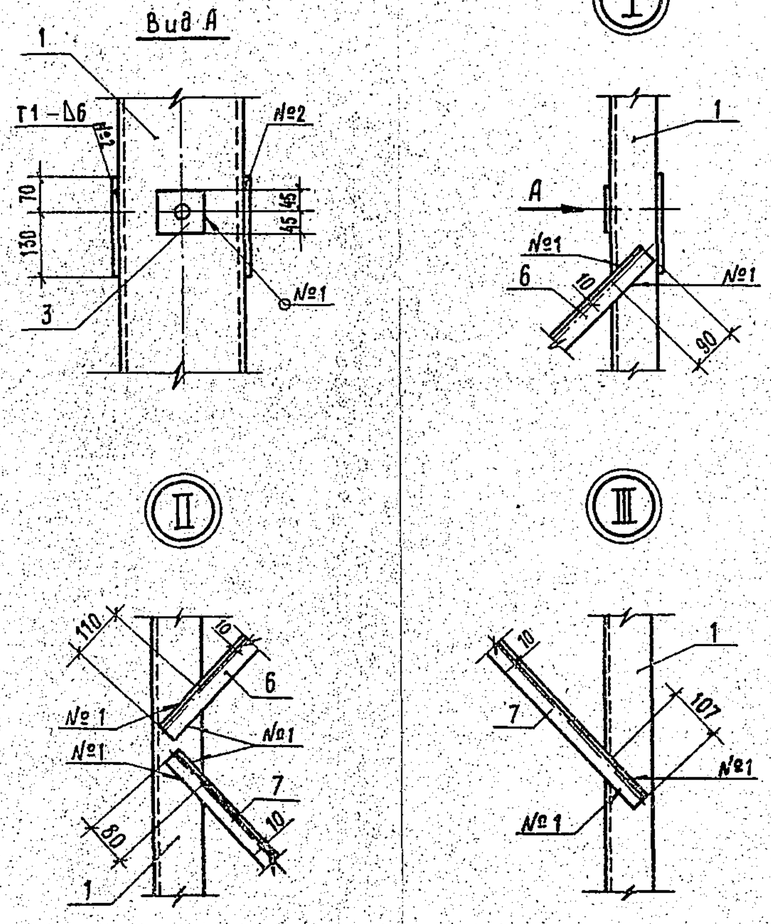
Спецификацию см. лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-115 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | Стадия | Масса | Масштаб |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С51 Сборочный чертеж | Р | 166,2 | 1:20 1:10 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 3 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | | |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Ната 2592/3 Формат А4






Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-115 СБ | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|

Копир. Ма 2592/3 Формат А4

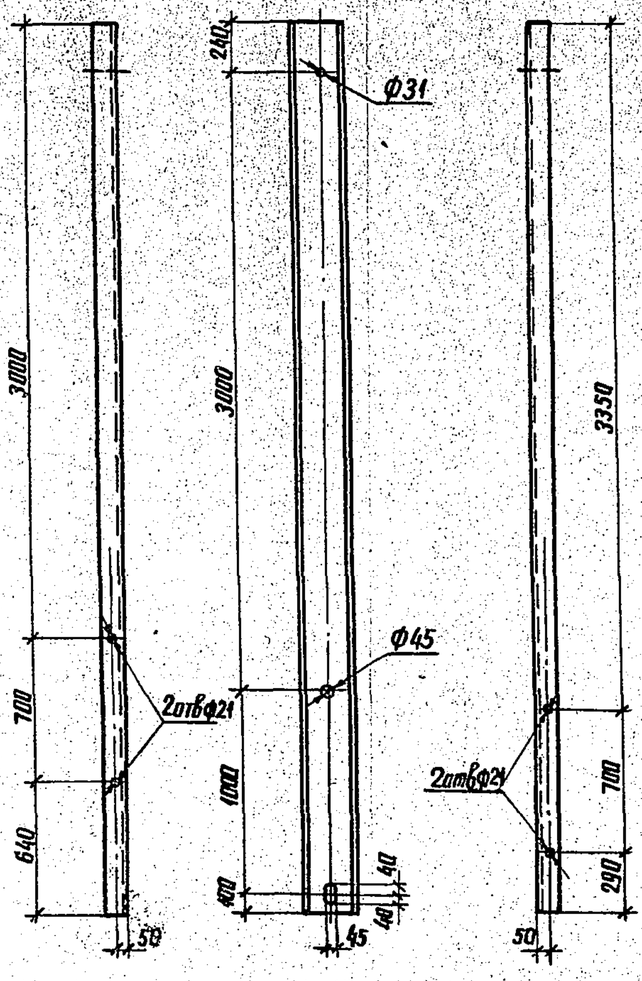


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-115 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-117 | Пояс М128 | 2 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-122 | Пластина М133 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-083 | Пластина М96 | 2 | |
| А4 | | 4 | -02 | Пластина М98 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 5 | | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / L=580 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 2 | 5.0 кг |
| | | 6 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=810 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.7 кг |
| | | 7 | | Уголок 35×35×4 ГОСТ 8509-86 / L=830 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.8 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | | 3.407.1-152.2-115 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | | | | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | Пояс С51 Спецификация | Стадия: Р | Лист: 3 | Листов: 3 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | | |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Копир. Ната 2592/3 Формат А4

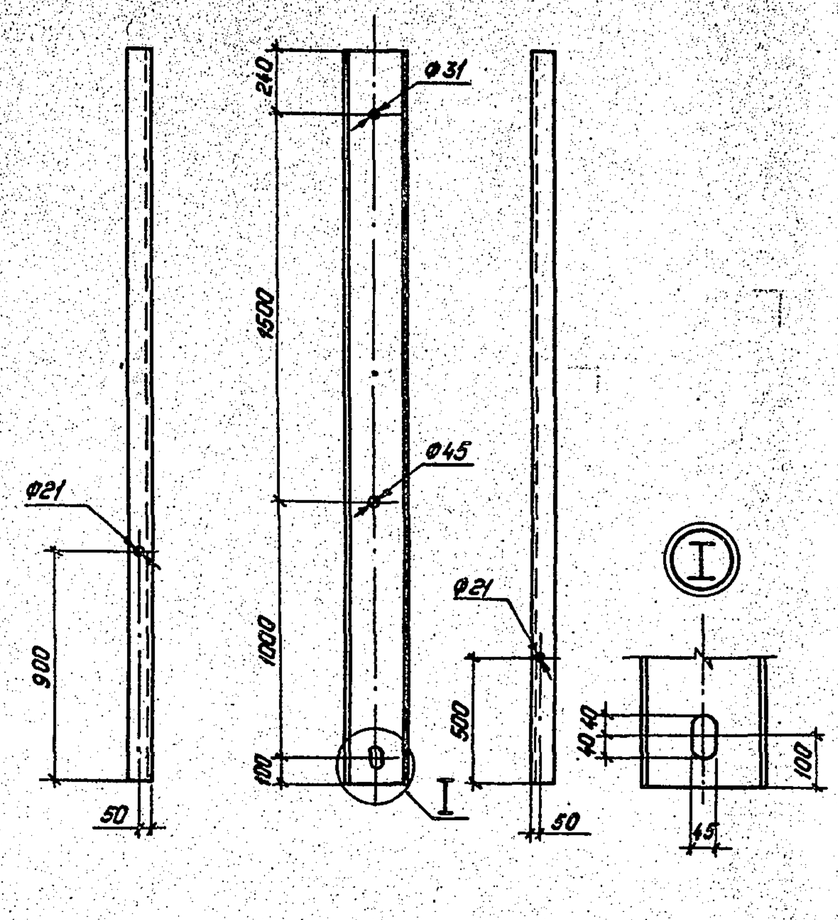



| | | | | 3.407.1-152.2-116 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пояс М127 | Р | 104.2 | 1:25 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=4340 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аня 2592/3 Формат А4





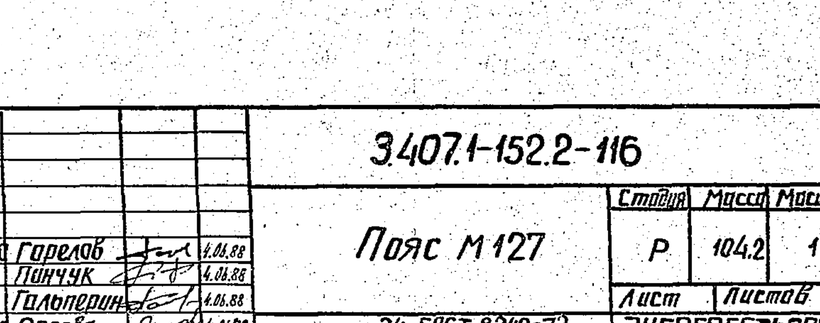

| | | | | 3.407.1-152.2-117 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пояс М128 | Р | 68.2 | 1:20 / 1:10 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=2840 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | „Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Люлье Формат: А4

2592/3



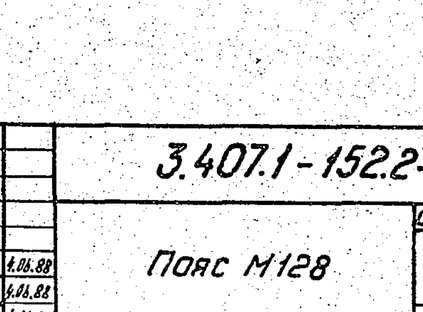



| | | | | 3.407.1-152.2-118 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Нач.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пояс М129 | Р | 29,8 | 1:10 |
| Г И П | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=1240 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Мел 2592/3 Формат А4

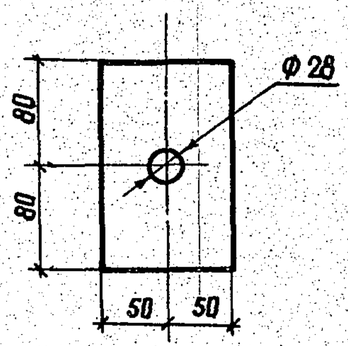





| | | | | 3.407.1-152.2-119 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М130 | Р | 4.4 | 1:5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса 10х200 ГОСТ 103-76 / L=280 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



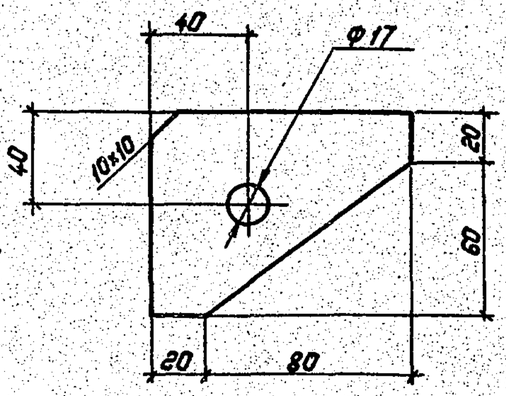

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-120 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М 131 | Стадия: Р; Масса: 2.0; Масштаб: 1:4 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса L=160 | 16×100 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Анш формат А4

2592/3





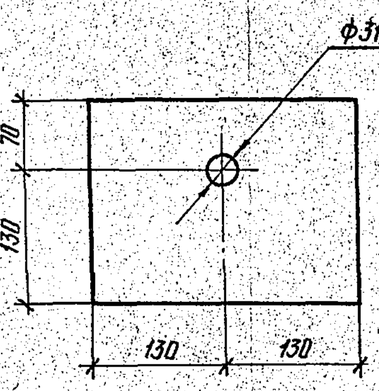

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-121 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М132 | Стадия: Р; Масса: 0.4; Масштаб: 1:2 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса L=100 | 10×80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Польс формат А4

2592/3





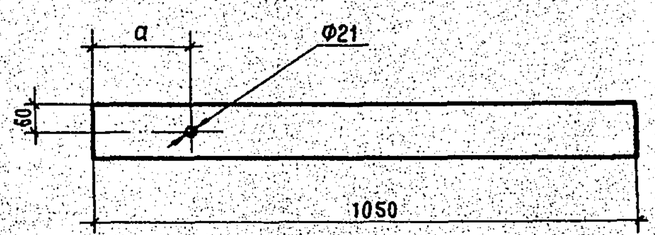

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1 - 152.2 - 122 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М 133 | Стадия: Р; Масса: 4,1; Масштаб: 1:5 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса L=260 | 10×200 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс6 ТУ14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Нас формат А4

2592/3



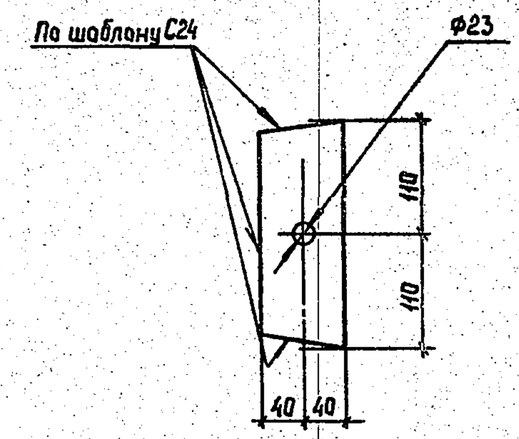



| Обозначение | Марка | а, мм |
|---|---|---|
| 3.407.1 - 152.2 - 123 | М 134 | 190 |
| -01 | М 135 | 540 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1 - 152.2 - 123 | | |
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 2.06.88 | Пластины М 134, М 135 | Стадия: Р; Масса: 5.4; Масштаб: — | |
| Г И П | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук гр | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса L=1050 | 6×110 ГОСТ 103-76 ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Н контр | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 | | | |
| Ст инж | Салита | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Лен 2592/3 Формат А4

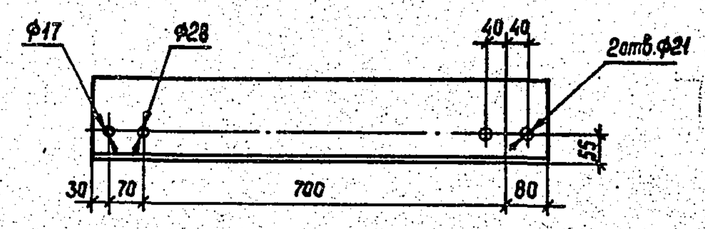



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-124 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М136 | Стадия: Р; Масса: 2,2кг; Масштаб: 1:5 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Полоса L=220 — 16×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4



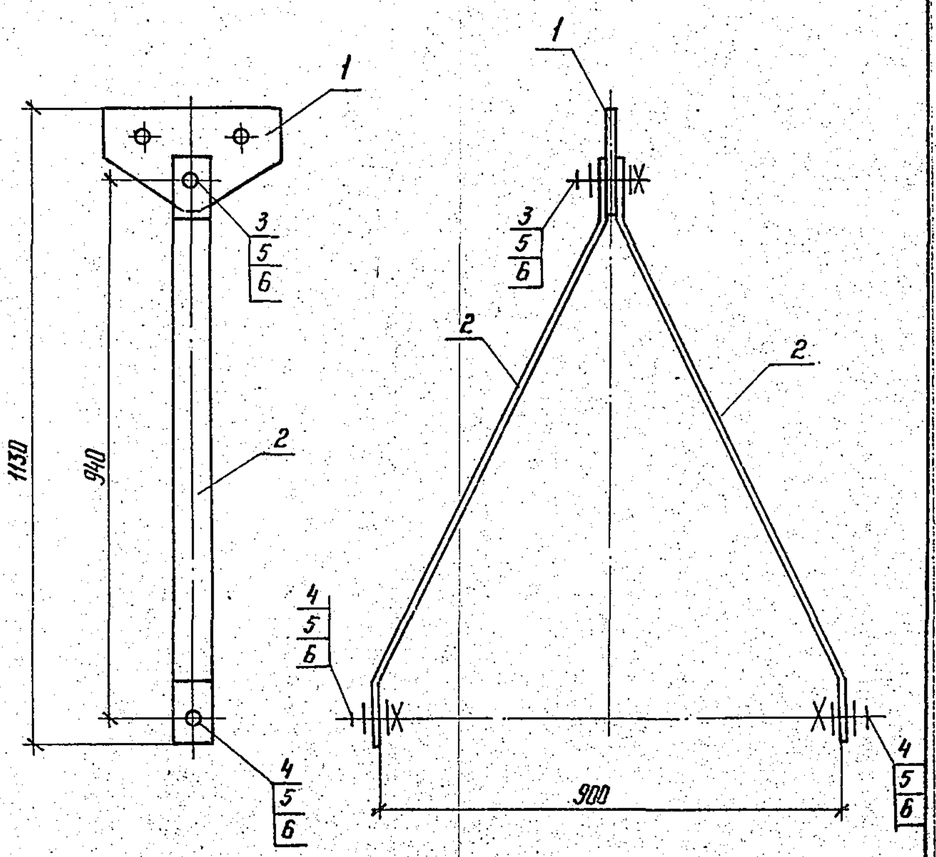



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-125 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Консоль М137 | Стадия: Р; Масса: 21,7; Масштаб: 1:10 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист; Листов | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | Уголок L=880 — 160×160×10 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Лагунова | | 4.06.88 | | | |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокл 2592/3 Формат А4






Спецификацию см. лист 2

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-126СБ | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Подвеска С52 Сборочный чертеж | Стадия: Р; Масса: 18,6; Масштаб: 1:10 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Лист 1; Листов 2 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Ната Формат А4

2592/3

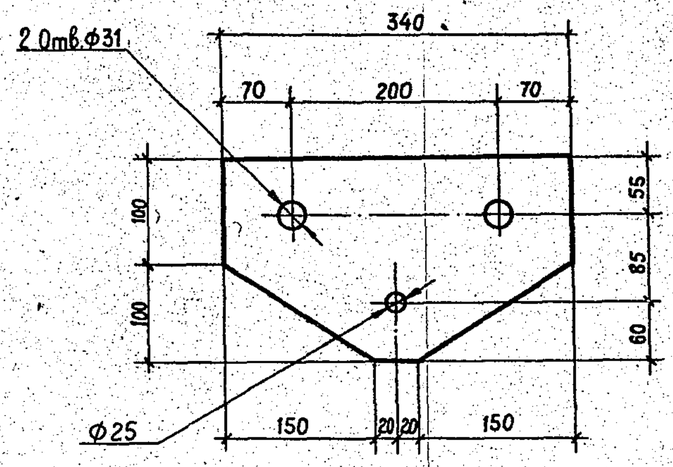


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-126СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-127 | Пластина М139 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-128 | Пластина М140 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.44кг |
| | | 4 | | Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.40кг |
| | | 5 | | Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 3 | 0.1кг |
| | | 6 | | Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78 | 6 | 0.03кг |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-126 | | |
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 | Подвеска С52 Спецификация | Стадия: Р; Лист 2; Листов 2 | |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 | | Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н.контр | Орлова | | 4.06.88 | | | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Копир. Анц Формат А4

2592/3

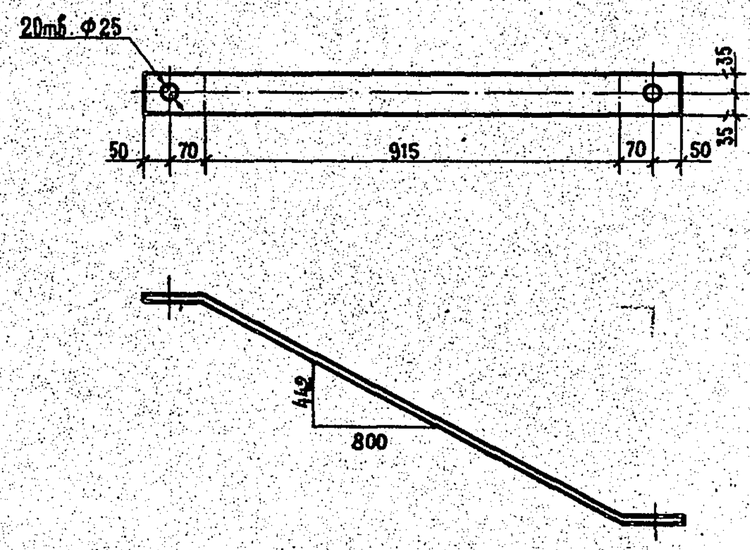



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-127 | | |
| Зав.КИПиС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М 139 | Стадия: Р | Масса: 6.7 | Масштаб: 1:5 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=340 | 16×200 ГОСТ 103-76 Вст3 сп5 ТУ 14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Копир. Мел 2592/3 Формат А4





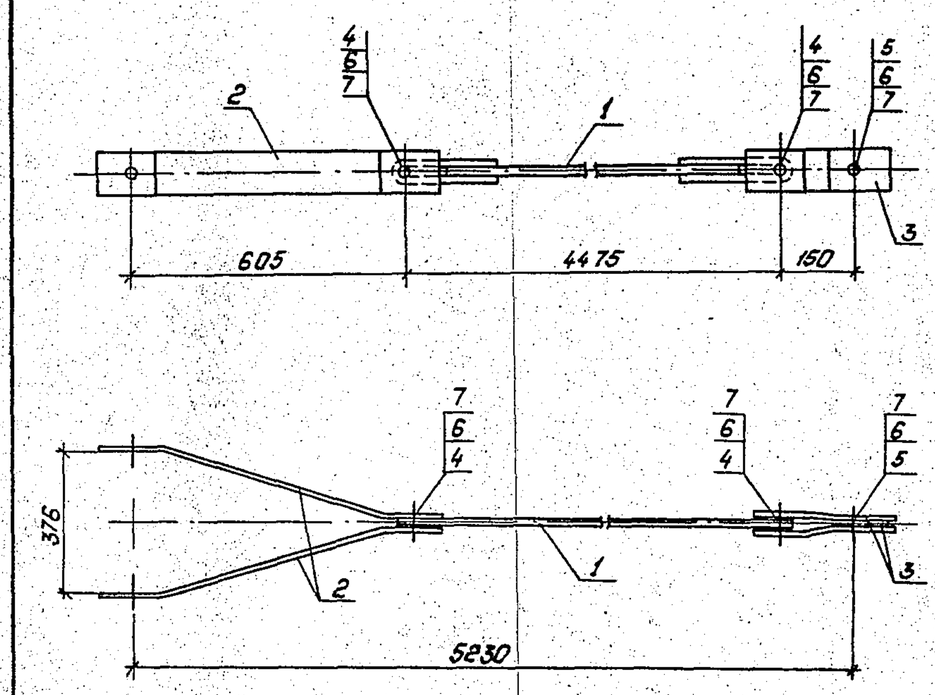

1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-128 | | |
| Зав.КИПиС | Горелов | | 4.06.88 | Пластина М140 | Стадия: Р | Масса: 5.1 | Масштаб: 1:10 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист: | Листов |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | Полоса L=1155 | 8×70 ГОСТ 103-76 В Ст3 пс6 ТУ 14-1-3023-80 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Копир. Мел 2592/2 Формат А4






Спецификацию см. лист 2.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-129СБ | | |
| Зав.КИПиС | Горелов | | 4.06.88 | Связь С53 Сборочный чертеж | Стадия: Р | Масса: 42.5 | Масштаб: 1:10 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | Лист 1 | Листов 2 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

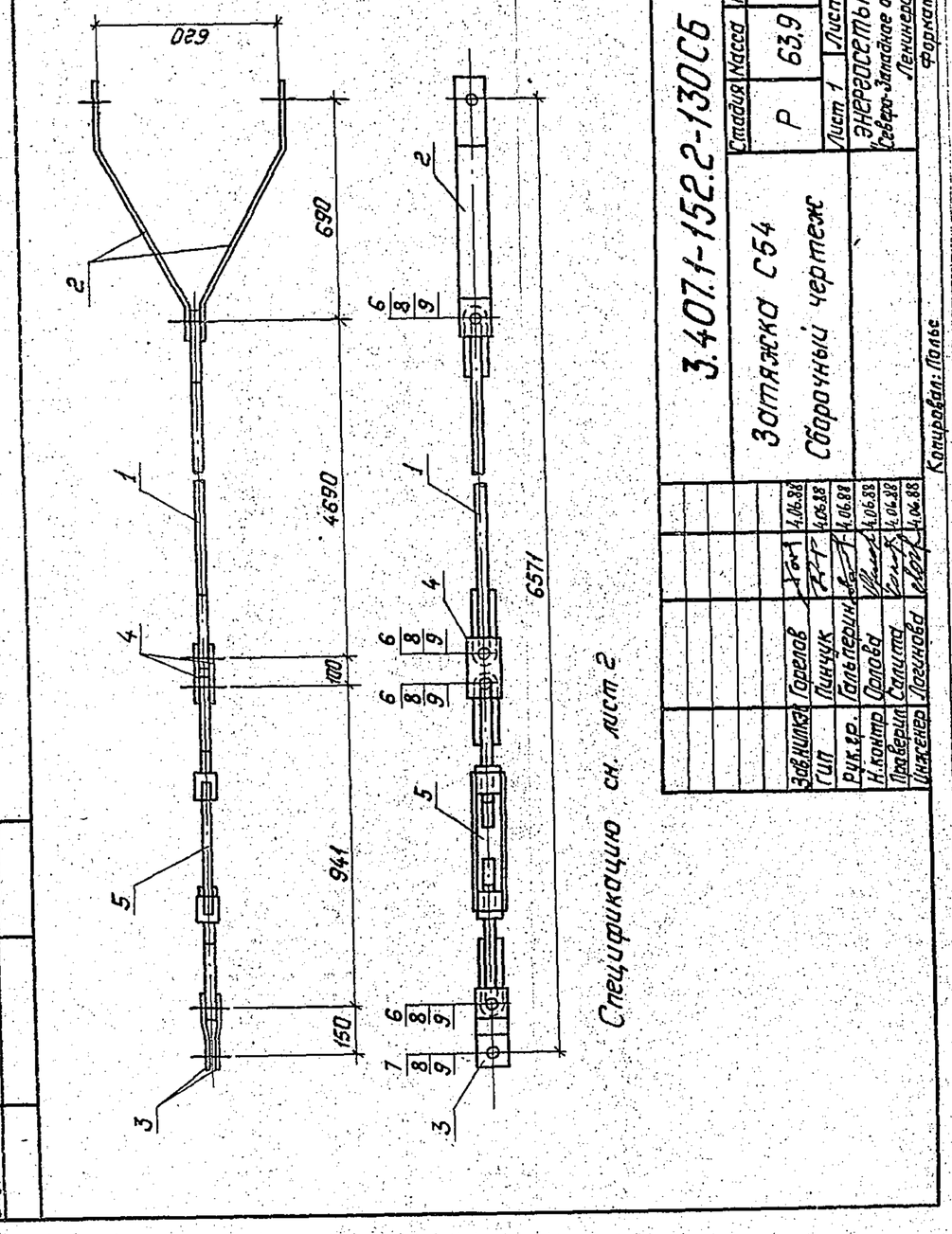
Копировал: Яельс Формат: А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000 ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-129 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-133 СБ-01 | Связь С58 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-135-01 | Пластина М144 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-136 | Пластина М148 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Болт М30-8g×110.46 ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.86 кг |
| | | 5 | | Болт М30-8g×100.46 ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.80 кг |
| | | 6 | | Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 3 | 0.22 кг |
| | | 7 | | Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78 | 6 | 0.07 кг |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 3.407.1-152.2-129. | | |
| Зав.КИПиС | Горелов | | 4.06.88 | Связь С53 Спецификация | Стадия: Р | Лист: 2 | Листов: 2 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 | | | |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 | | | |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград | |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 | | | |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 | | | |

Копир. Мел 2592/1 Формат А4




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-130СБ | | Стадия | Масса | Масштаб | |
| | | Р | 63,9 | 1:15 | |
| Затяжка С54 | | Лист 1 | Листов 2 | | |
| Сборочный чертеж | | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград | | | |
| Зав.КИЛКЭС Горелов | 4.06.88 | | | | |
| ГИП Пинчук | 4.06.88 | | | | |
| Рук.гр. Гальперин | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. Орлова | 4.06.88 | | | | |
| Проверил Салита | 4.06.88 | | | | |
| Инженер Логинова | 4.06.88 | | | | |

Копировал: Полье Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-130СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-133СБ-02 | Тяга С59 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-135-02 | Пластина М145 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-136 | Пластина М148 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-137-01 | Пластина М150 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Толреп ПТР 25П-1, ГОСТ 2728-82 | 1 | 13.8 кг |
| | | 6 | | Болт М30-8g×110.46 / ГОСТ 7798-70 | 4 | 0.86 кг |
| | | 7 | | Болт М30-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.80 кг |
| | | 8 | | Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 5 | 0.22 кг |
| | | 9 | | Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78 | 10 | 0.07 кг |
| | | 10 | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.КИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407-152.2-130 — Затяжка С54 Спецификация

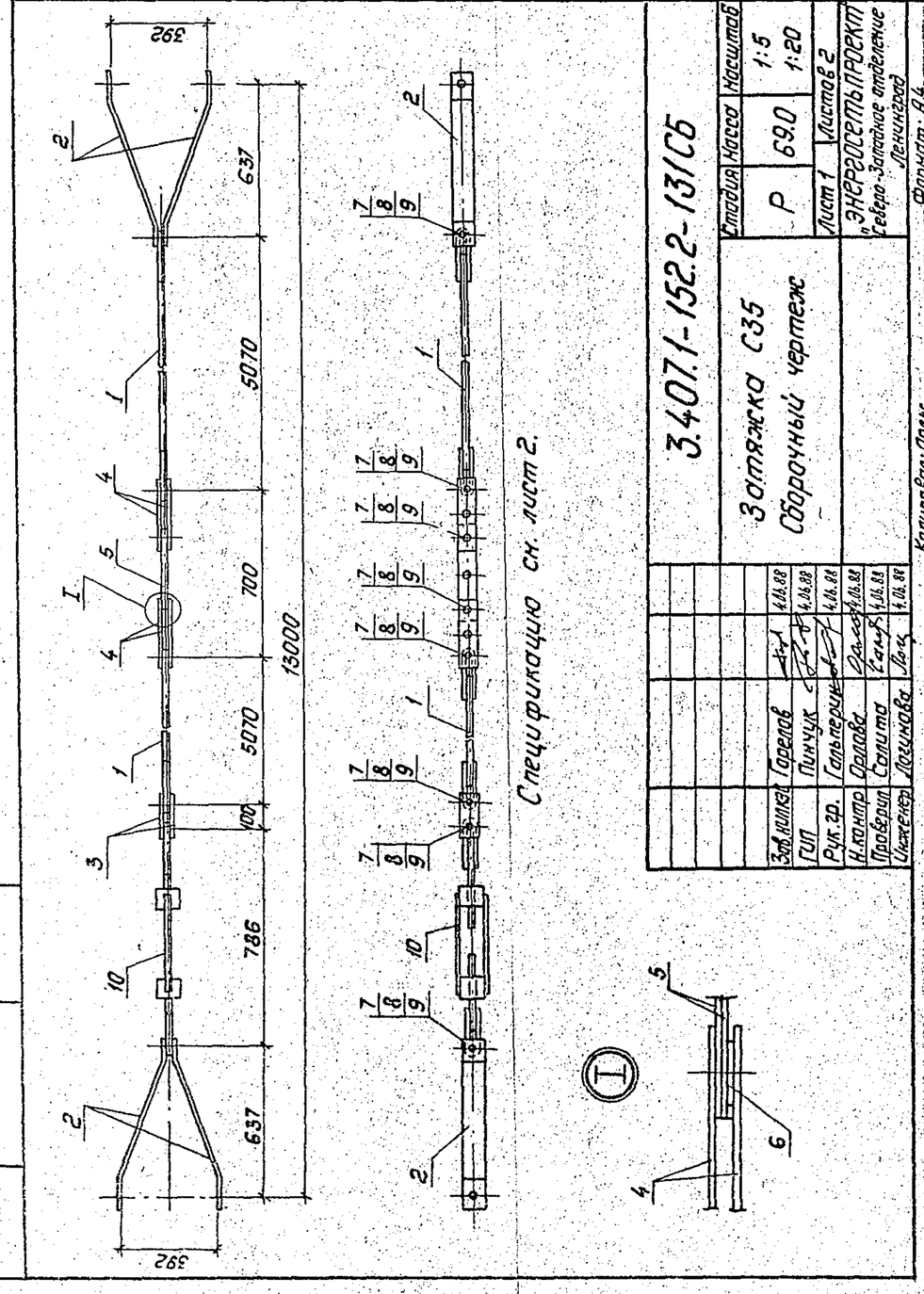
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3 Копир. Сорф 2592/3 Формат А4






| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-131СБ | | Стадия | Масса | Масштаб | 1:5 1:20 |
| | | Р | 69.0 | | |
| Затяжка С55 | | Лист 1 | Листов 2 | | |
| Сборочный чертеж | | «Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград | | | |
| Зав.КИЛКЭС Горелов | 4.06.88 | | | | |
| ГИП Пинчук | 4.06.88 | | | | |
| Рук.гр. Гальперин | 4.06.88 | | | | |
| Н.контр. Орлова | 4.06.88 | | | | |
| Проверил Салита | 4.06.88 | | | | |
| Инженер Логинова | 4.06.88 | | | | |

Копировал: Полье Формат: А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-131СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-133СБ | Тяга С57 | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-135 | Пластина М143 | 4 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-137 | Пластина М149 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-139 | Пластина М153 | 4 | |
| А4 | | 5 | -01 | Пластина М154 | 2 | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-152.2-140 | Пластина М155 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 7 | | Болт М24-8g×70.46 / ГОСТ 7798-70 | 8 | 0.37 кг |
| | | 8 | | Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.12 кг |
| | | 9 | | Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78 | 16 | 0.03 кг |
| | | 10 | | Толреп ПТР-12-1, ГОСТ 2728-82 | 1 | 5.6 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.КИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

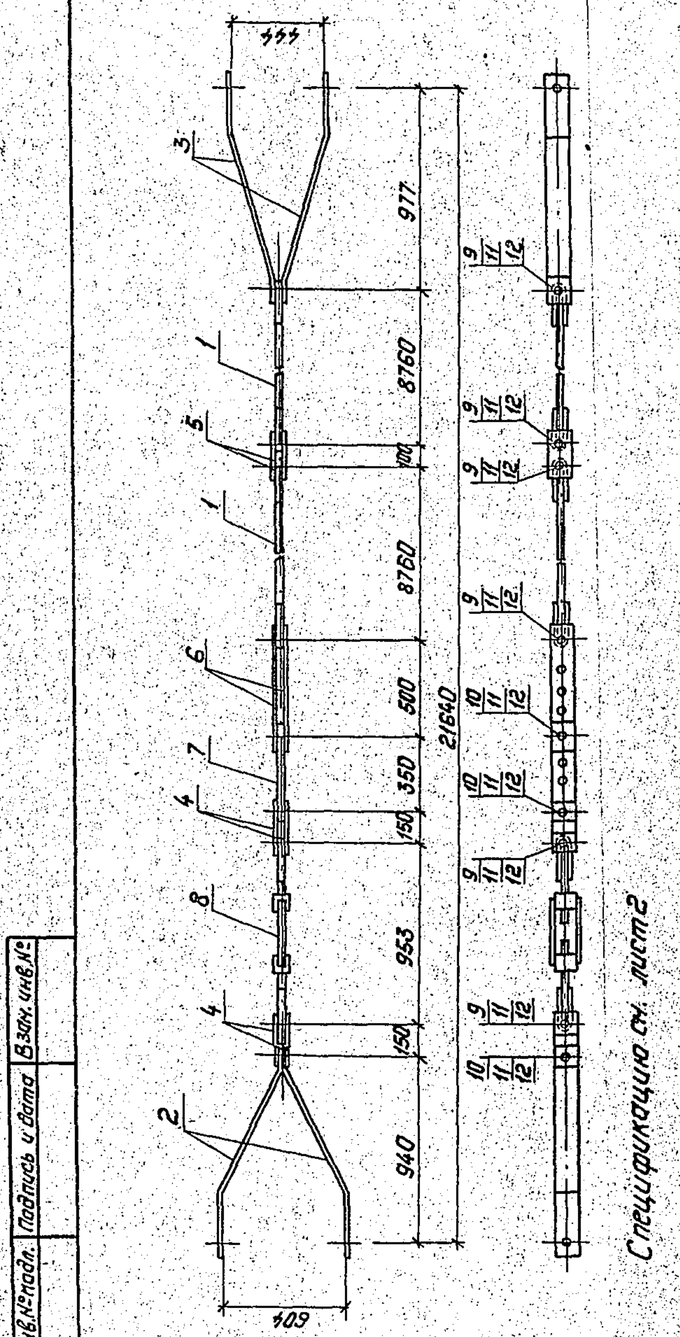
3.407.1-152.2-131 — Затяжка С55 Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

«Энергосетьпроект» Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3 Копир. Анц Формат А4




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 | |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 | |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 | |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 | |
| Проверил | Салита | | 4.05.88 | |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 | |

3.407.1-152.2-132СБ

Связь С56

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 174.8 | 1:25 |

Лист | Листов

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат А4

2592/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-00070 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-132СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-133СБ -03 | Тяга С60 | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-135 -03 | Пластина М146 | 2 | |
| А4 | | 3 | -04 | Пластина М147 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-136 | Пластина М148 | 4 | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-152.2-137 -01 | Пластина М150 | 2 | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-152.2-138 | Пластина М151 | 2 | |
| А4 | | 7 | -01 | Пластина М152 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 8 | | Талреп ТТР25-1, ГОСТ 2728-82 | 1 | 13,8кг |
| | | 9 | | Болт М30-8gх110.46 ГОСТ 7798-70 | 6 | 0,86кг |
| | | 10 | | Болт М30-8gх100.46 ГОСТ 7798-70 | 3 | 0,80кг |
| | | 11 | | Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 9 | 0,22кг |
| | | 12 | | Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78 | 18 | 0,07кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Проверил | Салита | | 4.05.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-132

Связь С56

Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

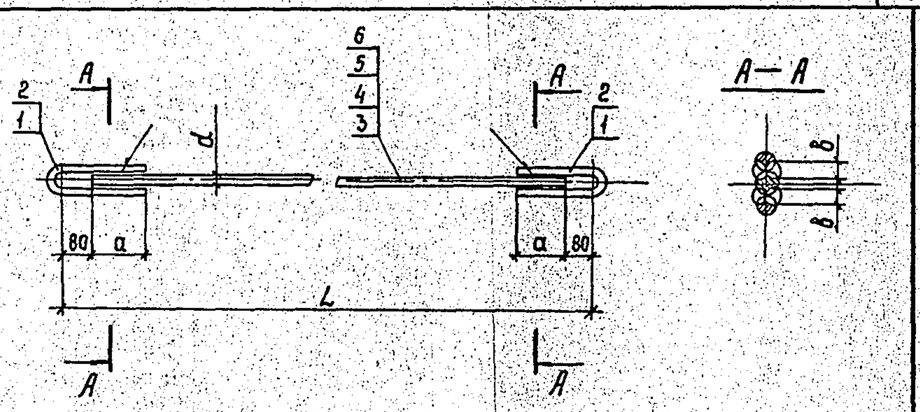
„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат А4

2592/3






| Обозначение | Марка | a мм | d мм | B мм | L мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-133СБ | С57 | 100 | 24 | 12 | 5070 | 19,6 |
| -01 | С58 | 120 | 30 | 14 | 4475 | 27,3 |
| -02 | С59 | 120 | 30 | 14 | 4690 | 28,5 |
| -03 | С60 | 120 | 30 | 14 | 8760 | 51,1 |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Багород | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-133СБ

Тяги С57÷С60

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |

Лист 1 | Листов

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сост

2592/3

Формат А4



| Обозначение | Наименование | Кол. на испол.: 01 | 02 | 03 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Документация | | | | |
| 3.407.1-152.0-00070 | Техническое описание | | | | |
| 3.407.1-152.2-133СБ | Сборочный чертеж | | | | |
| | Детали | | | | |
| 3.407.1-152.2-134 | Петля М141 | 2 | | | |
| -01 | Петля М142 | | 2 | 2 | |
| | Материалы | | | | |
| | Сталь ГОСТ 2590-71 круглая В Ст3сп5 ГОСТ 535-79 | | | | 17,4 кг |
| 1 | Ø24, L = 4910 | 1 | | | 23,9 кг |
| 2 | Ø30, L = 4315 | | 1 | | 25,1 кг |
| 3 | Ø30, L = 4530 | | | 1 | 47,7 кг |
| 4 | Ø30, L = 8600 | | | 1 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Проверил | Салита | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Багород | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-133

Тяги С57÷С60

Спецификация

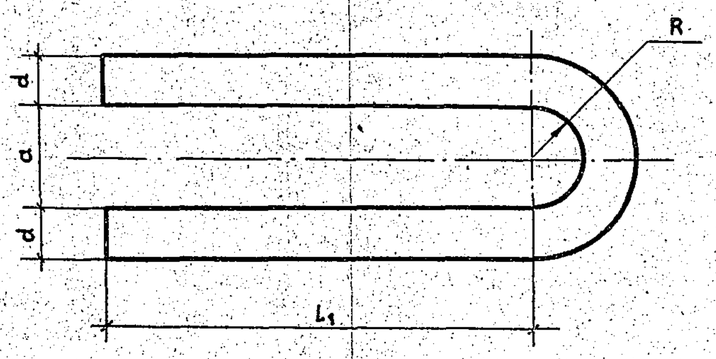
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

Копир. 1442

2592/3




| Обозначение | Марка | d мм | a мм | R мм | $L_1$ мм | Длина L мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1 - 152.2 - 134 | М 141 | 20 | 24 | 12,5 | 180 | 430 | 1,1 |
| -01 | М 142 | 24 | 30 | 15,5 | 200 | 485 | 1,7 |

1. Гнуть в горячем состоянии

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЗС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Багорад | | 4.06.88 |

3.407.1 - 152.2 - 134

Петли М141, М142

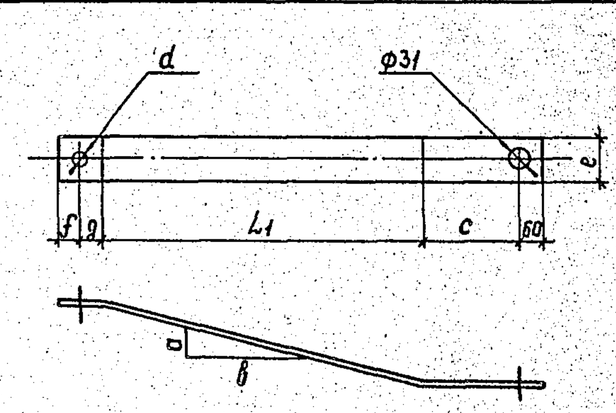
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | - |
| Лист | Листов | |

Сталь круглая ГОСТ 2590 - 71 ВСт3 сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мед 2592/3 Формат А4






| Обозначение | Марка | Толщина в, мм | a мм | в мм | c мм | d мм | e мм | f мм | g мм | $L_1$ мм | Длина L, мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-135 | М 143 | 6 | 186 | 507 | 80 | 25 | 80 | 40 | 50 | 540 | 770 | 2,9 |
| -01 | М 144 | 8 | 176 | 485 | 60 | 31 | 90 | 60 | 60 | 515 | 755 | 4,3 |
| -02 | М 145 | 8 | 298 | 480 | 150 | 31 | 90 | 60 | 60 | 565 | 895 | 5,1 |
| -03 | М 146 | 8 | 302 | 620 | 255 | 31 | 90 | 60 | 65 | 690 | 1130 | 6,4 |
| -04 | М 147 | 8 | 210 | 657 | 255 | 31 | 90 | 60 | 65 | 890 | 1130 | 6,4 |

1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЗС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Багорад | | 4.06.88 |

3.407.1—152.2—135

Пластины М 143 ÷ М 147

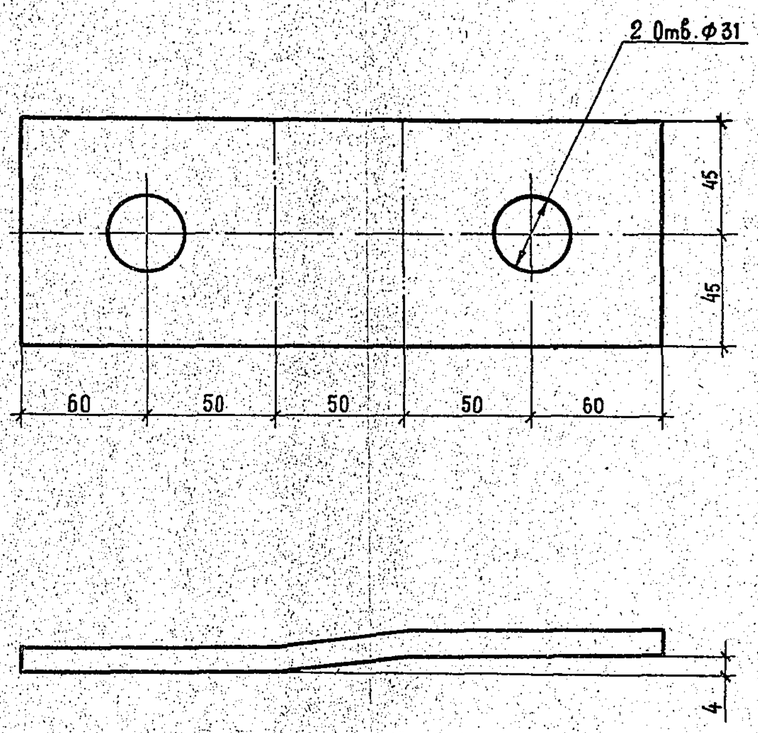
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сар 2592/3 Формат А4






1. Гнуть в горячем состоянии.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЗС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1 - 152.2-136.

Пластина М 148

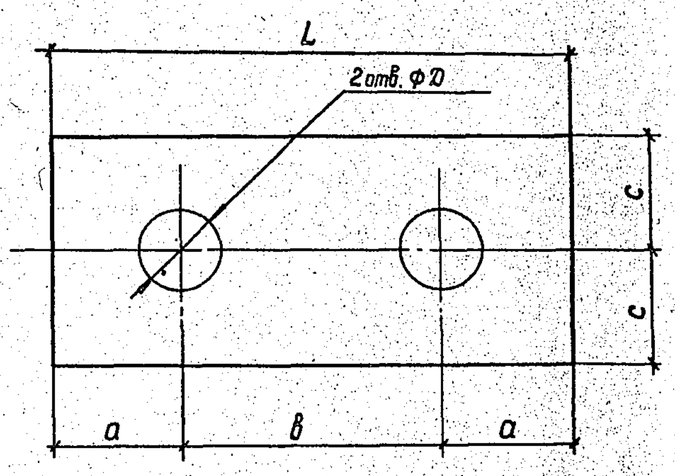
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 1.5 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса 8 - 90 ГОСТ 103 - 76 L = 270 ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. мц 2.592/3 Формат А4






| Обозначение | Марка | D мм | a мм | в мм | c мм | L мм | Толщина в, мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1 - 152.2 - 137 | М 149 | 25 | 40 | 100 | 35 | 180 | 6 | 0,6 |
| -01 | М 150 | 31 | 60 | 100 | 45 | 220 | 8 | 1,2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЗС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1 - 152.2 - 137

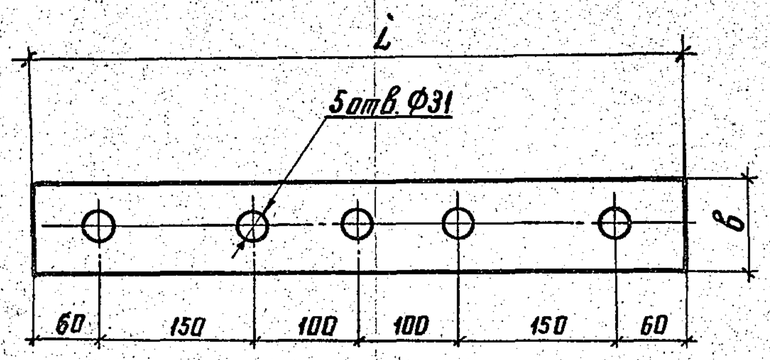
Пластины М 149, М 150

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сар 2592/3 Формат А4




| Обозначение | Марка | Толщина мм | в мм | L мм | Материал | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-138 | М 151 | 8 | 90 | 620 | ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80 | 3,5 |
| -01 | М 152 | 16 | 90 | 620 | ВСт3 сп5 ТУ 14-1-3023-80 | 7,0 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-138

Пластины М 151, М 152

Полоса ГОСТ 103-76

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

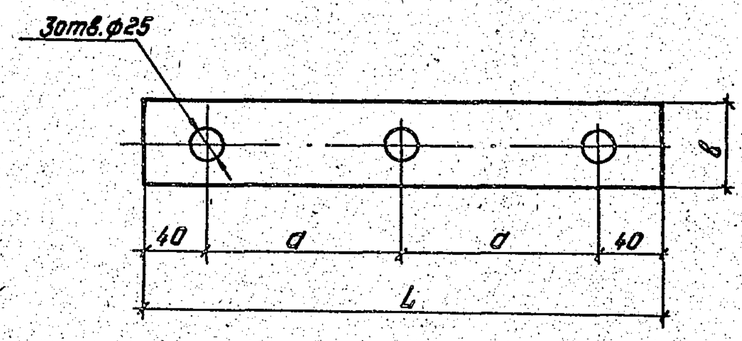
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Анед

Формат А4

2592/3






| Обозначение | Марка | а мм | в мм | L мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-139 | М 153 | 100 | 70 | 280 | 1,0 |
| -01 | М 154 | 150 | 70 | 380 | 1,3 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-139

Пластины М 153, М 154

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

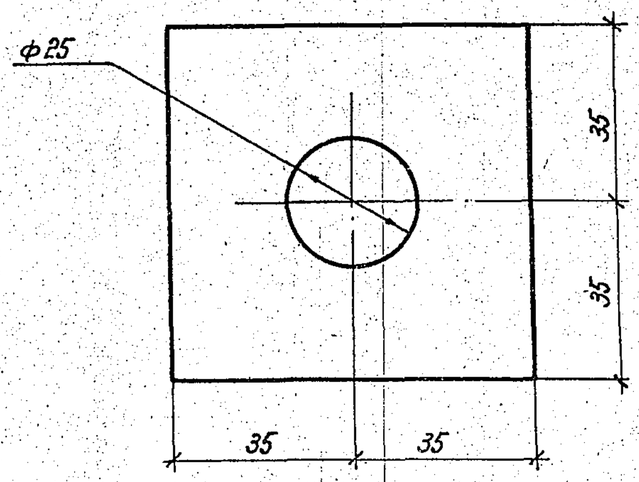
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс

Формат А4

2592/3






| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-140

Пластина М 155

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0,2 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=70

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

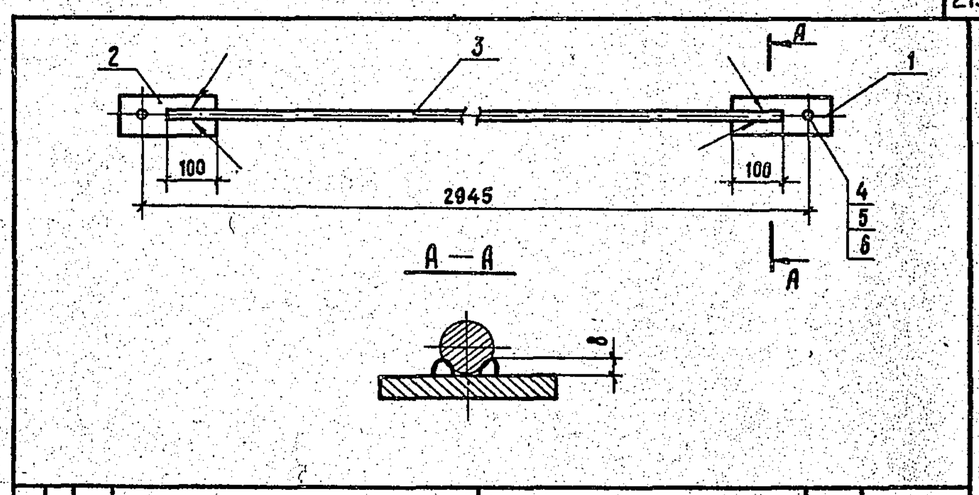
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Копир. Нат

Формат А4

2592/3






| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-141СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-142 | Пластина М 156 | 1 | |
| А4 | | 2 | -01 | Пластина М 157 | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 3 | | Сталь круглая ф20 ГОСТ 2590-71 L=2865 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80 | 1 | 7,1 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Пробер. | Богарад | | 4.06.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-141 СБ

Связь С 61

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 9,6 | 1:10 1:2 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мил

2592/3

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Болт М24-8g×70.46 / ГОСТ 7798-70 | 1 | 0.37кг |
| | | 5 | | Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 1 | 0.11кг |
| | | 6 | | Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78 | 2 | 0.03кг |

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

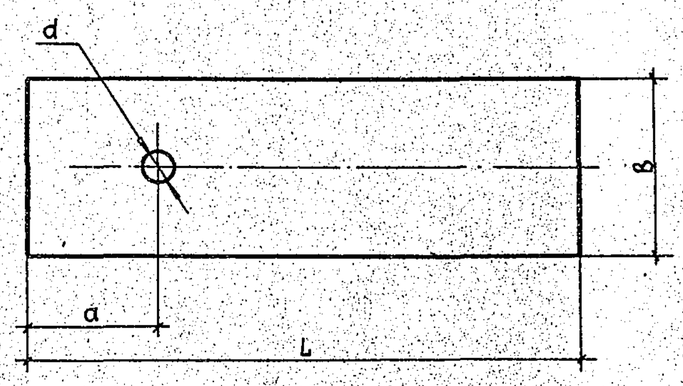
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-152.2-141СБ

Лист 2

копир. Аня 2592/3 формат А4






| Обозначение | Марка | d, мм | a, мм | B, мм | Толщина s, мм | L, мм | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-142 | М156 | 25 | 50 | 70 | 8 | 195 | 0,9 |
| -01 | М157 | 31 | 60 | 80 | 8 | 205 | 1,0 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| Г.И.П | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Провер. | Богорад | | 4.05.88 |
| Инженер | Логинова | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-142

Пластины М156, М157

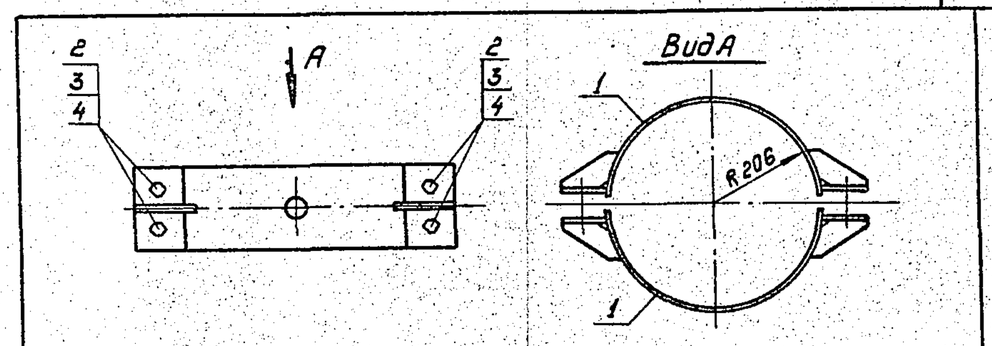
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мел 2592/3 Формат А4






| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-143 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-145 СБ | Полухомут С64 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Болт М24-8g×120.46 / ГОСТ 7798-70 | 4 | 0,54кг |
| | | 3 | | Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 4 | 0,11кг |
| | | 4 | | Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78 | 8 | 0.03кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Провер. | Богорад | | 4.05.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-143 СБ

Хомут С62 Сборочный чертеж

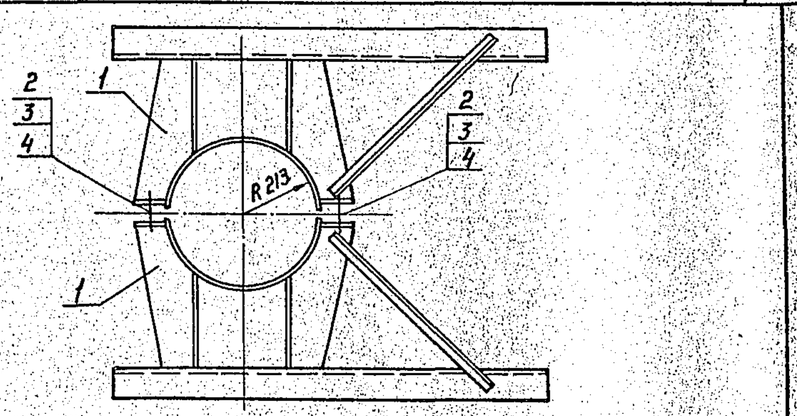
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 17.0 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Польс Формат: А4

2592/3






| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-144 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-146 СБ | Полухомут С65 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Болт М24-8g×120.46 / ГОСТ 7798-78 | 4 | 0,54 кг |
| | | 3 | | Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70 | 4 | 0,11 кг |
| | | 4 | | Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78 | 8 | 0,03 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 4.05.88 |
| ГНП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Провер. | Богорад | | 4.05.88 |
| Н.контр | Орлова | | 4.05.88 |
| Ст инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-144 СБ

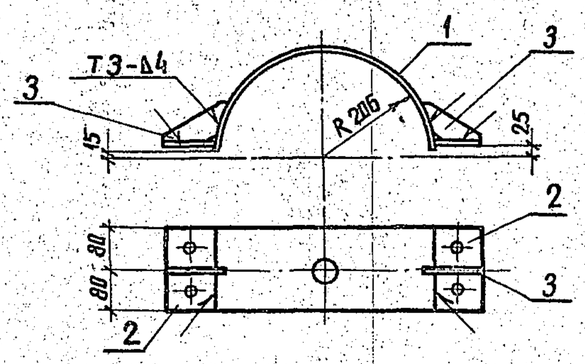
Хомут С63 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 124,6 | 1:15 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир Катя Формат А4

2592/3




| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-ООПТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-145СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-148-01 | Пластина М 160 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-149 | Пластина М 161 | 2 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-150 | Пластина М 163 | 2 | |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-145СБ

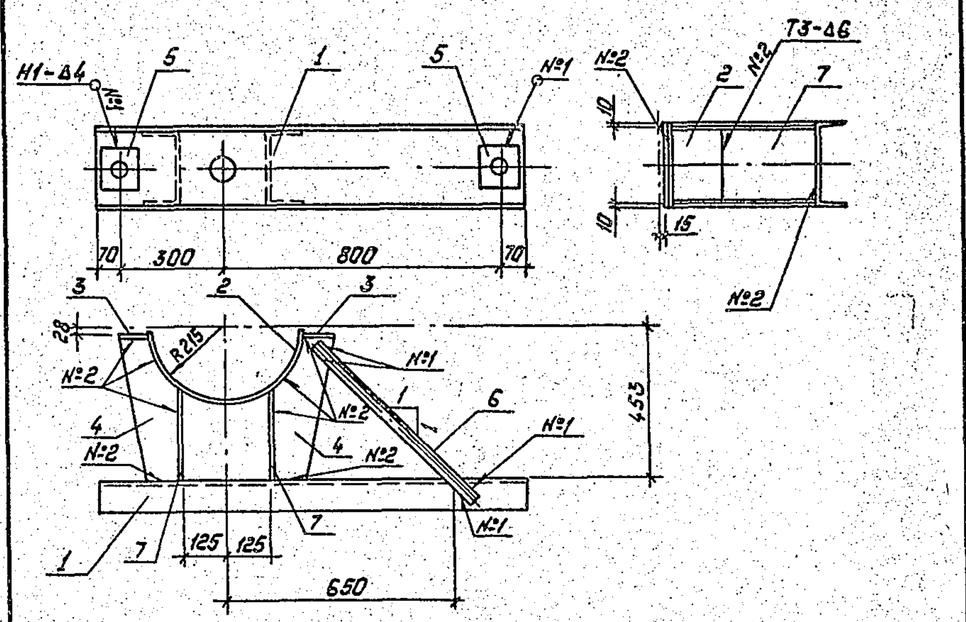
Полухомут С64
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 7.1 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анц
25921/8
формат А4






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Инженер | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-146СБ

Полухомут С65
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 60,9 | 1:15 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс
Формат А4

25921/3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-ООПТО | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-146.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-147 | Пояс М 158 | 1 | |
| А4 | | 2 | 3.407.1-152.2-148 | Пластина М 159 | 1 | |
| А4 | | 3 | 3.407.1-152.2-149-01 | Пластина М 162 | 2 | |
| А4 | | 4 | 3.407.1-152.2-151 | Пластина М 164 | 4 | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-152.2-083-02 | Пластина М 98 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 6 | | Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 / L=650 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 1.4кг |
| | | 7 | | Лист 6х240 ГОСТ 19903-74 / L=275 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 2 | 3,1кг |

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-146

Полухомут С65
спецификация

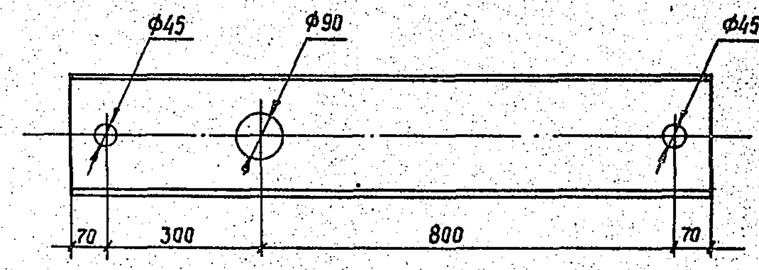
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс
Формат: А4

2592/3






Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богорад | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-147

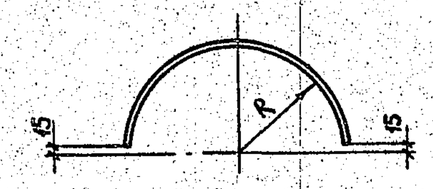
Пояс М 158

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 29,8 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

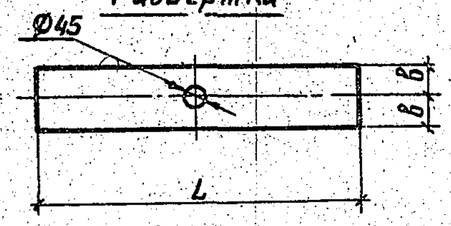
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / L=1240 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Сах 2592/3 Формат А4




Развертка




| Обозначение | Марка | Толщина мм | Размеры, мм R | L | в | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-148 | М159 | 6 | 213 | 650 | 120 | 7.3 |
| -01 | М160 | 6 | 206 | 630 | 80 | 4.7 |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-148

Пластины М159, М160

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |

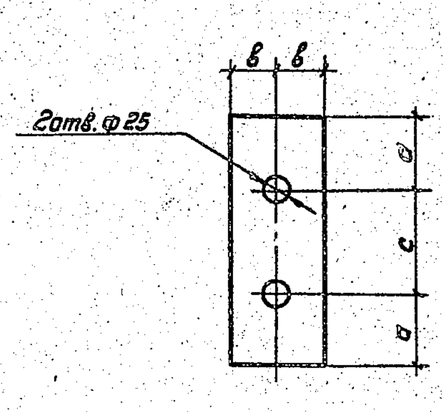
Лист | Листов

Лист — ГОСТ 19903-74 В Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня 2592/3 формат А4






| Обозначение | Марка | Толщина мм | Размеры, мм а | с | в | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-149 | М161 | 10 | 40 | 80 | 40 | 1.0 |
| -01 | М162 | 10 | 70 | 100 | 45 | 1.7 |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-149

Пластины М161, М162

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |

Лист | Листов

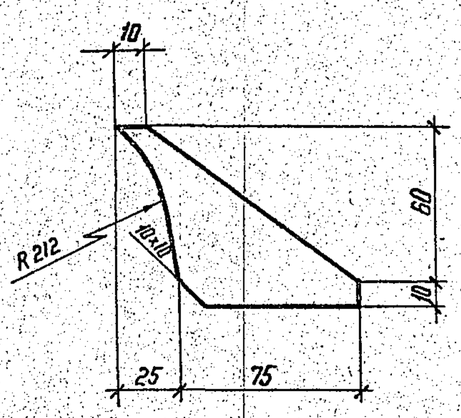
Полоса — ГОСТ 103-76 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Поль Формат А4

2592/3






Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-150

Пластина М163

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0,2 | 1:2 |

Лист | Листов

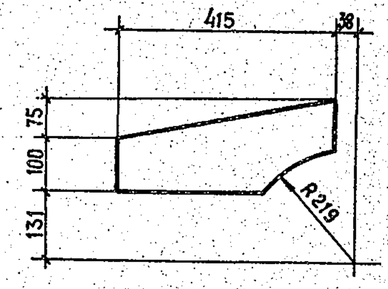
Полоса L=100 — 6×70 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Наташа формат А4

2592/3






Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав. НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| Г. И. П. | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-151

Пластина М164

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 2,4 | 1:10 |

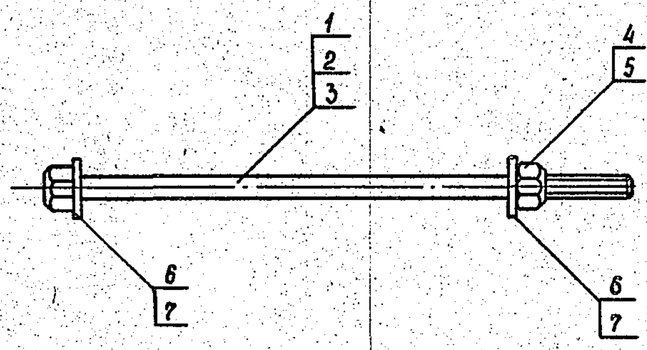
Лист | Листов

Лист L=415 — 6×178 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ14-1-3823-80

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Маша Формат А4

2592/3




| Обозначение | Марка | Масса кг |
|---|---|---|
| 3.407.1—152.2 —152 СБ | С 66 | 3,5 |
| —01 | С 67 | 4,5 |
| —02 | С 68 | 7,2 |

Спецификация см. лист 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провер. | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багорад | | 4.06.88 |

3.407.1 – 152.2 – 152 СБ

Спец. болты
Марки С 66 ÷ 68
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Сокр 2592/3 Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение — | 01 | 02 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | X | X | X | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-152 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-153 | Спец. болт М 165 | 1 | | | |
| А4 | | 2 | -01 | Спец. болт М 166 | | 1 | | |
| А4 | | 3 | -02 | Спец. болт М 167 | | | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | | |
| | | 4 | | Гайка М 30-7Н.4 | 1 | 1 | | 0,22 кг |
| | | 5 | | Гайка М 42-7Н.4 | | | 1 | 0,62 кг |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | | | |
| | | 6 | | Шайба 30-004 | 2 | 2 | | 0,07 кг |
| | | 7 | | Шайба 42-004 | | | 2 | 0,16 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Линчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Провери л | Салита | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Багорад | | 4.06.88 |

3.407.1 – 152.2 – 152

Спецболты. Марки С 66 ÷ С 68
Спецификация.

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

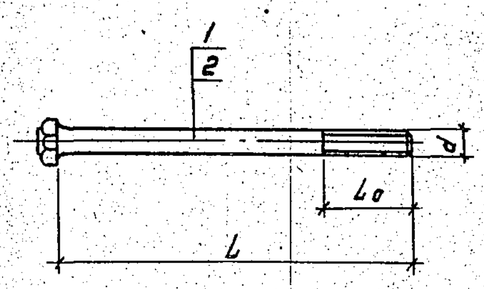
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир. Кота формат А4

2592/3






| Обозначение | Марка | Длина „L", мм | Длина резьбы „L0" мм | Диаметр „d" мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2 -153 | М165 | 520 | 70 | М30 | 3,1 |
| —01 | М166 | 700 | 90 | М30 | 4,1 |
| —02 | М167 | 530 | 90 | М42 | 6,3 |

Спецификацию см. лист 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пикчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст. инж. | Багорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-153

Спецболты
Марки М165÷М167

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал: Польс Формат А4

2592/5



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. — | 01 | 02 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое | X | X | X | |
| | | | | описание | | | | |
| | | | | Детали | | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-153 | Сталь круглая ф30 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80 | 1 | 1 | | Массу и длину см. табл. |
| А4 | | 2 | 3.407-152.2-153 | Сталь круглая ф42 ГОСТ 2590-71 / В Ст3 Сп5 ТУ 14-1-3023-80 | | | 1 | Массу и длину см. табл. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГНП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Логинова | | 4.06.88 |
| Ст. инж | Богорад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-153

Спецболты
Марки М 165 - М 167
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

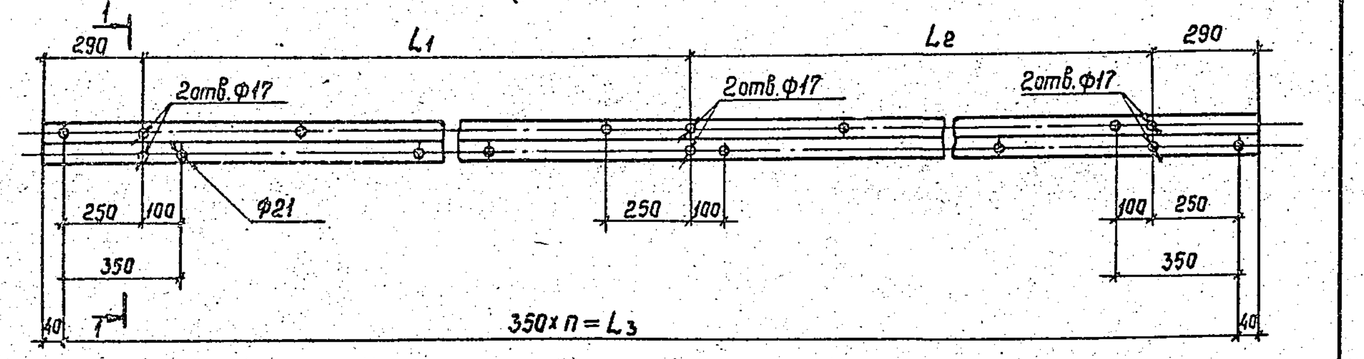
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копир Кота формат А4

2592/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№




1–1

| Обозначение | Марка | L мм | L1 мм | L2 мм | L3 мм | n | Масса кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1–152.2 –155 | М168 | 4630 | 2100 | 1950 | 4550 | 13 | 31,9 |
| –01 | М169 | 5330 | 2450 | 2300 | 5250 | 15 | 36,7 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Салита | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багарад | | 4.06.88 |

3.407.1–152.2 –155

Пояса М168, М169

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | 1:15 1:5 |
| Лист | Листов | |

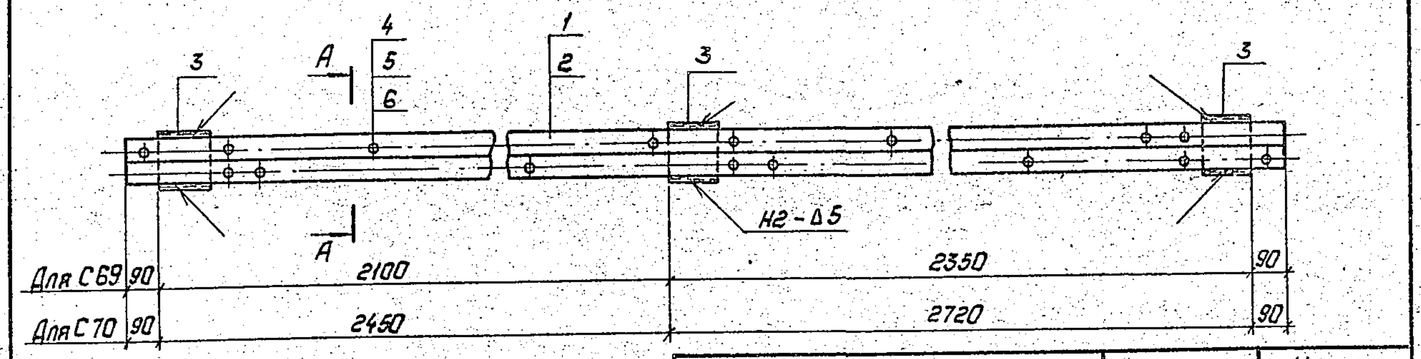
Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86, ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

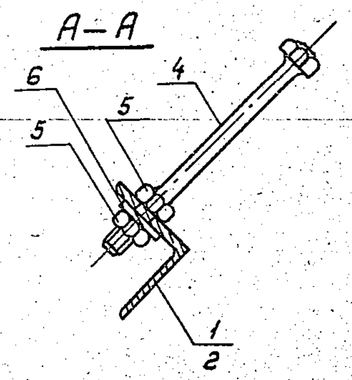
Копир. Сапр. Формат А4

232

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№




А–А




| Обозначение | Марка | Масса, кг |
|---|---|---|
| 3.407.1–152.2 – 154 | С69 | 46,5 |
| –01 | С70 | 52,7 |

Спецификацию см. лист 2

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багарад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-154 СБ

Лестничные марши марки С69÷С70 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. | 1:15 |
| | табл. | 1:4 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

„Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград

Копировал: Папье Формат А4

230

231

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение — | Кол. на исполнение 01 | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2-000ТО | Техническое описание | | | |
| А4 | | | 3.407.1-152.2÷154 СБ | Сборочный чертеж | | | |
| | | | | Детали | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-152.2-155 | Пояс М168 | 1 | — | |
| | | 2 | -01 | Пояс М169 | — | 1 | |
| | | | | Материалы | | | |
| | | 3 | | Швеллер 12П ГОСТ 8240-82 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | 3 | 3 | 1,6 кг |
| | | | | Швеллер 8П ГОСТ 8240-82 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80 | | | |
| | | 4 | | Болт М20-8g×200.46 ГОСТ 7798-70 | 14 | 16 | 0,56 кг |
| | | 5 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 28 | 32 | 0,06 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | | |
| | | 4 | | Болт М20-8g×200.46 ГОСТ 7798-70 | 14 | 16 | 0,56 кг |
| | | 5 | | Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70 | 28 | 32 | 0,06 кг |
| | | 6 | | Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70 | 14 | 16 | 0,02 кг |

Сборку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Лагинова | | 4.06.88 |
| Ст.инж. | Багарад | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-154

Лестничные марши. Марки С69, С70. Спецификация

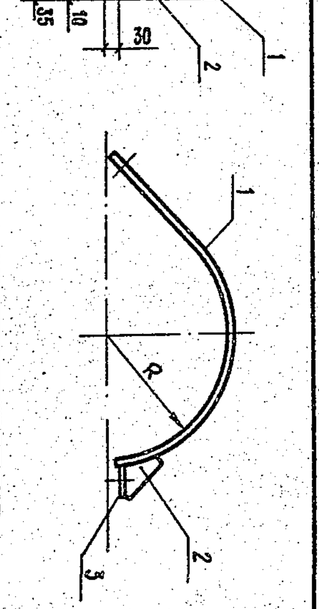
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 8 |

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Катя Формат А4

2.592.3/2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№




| Обозначение | Марка | Масса, кг |
|---|---|---|
| 3.407.1-152.2 - 156 СБ | С71 | 1,5 |
| - 01 | С72 | 1,6 |
| - 02 | С73 | 1,7 |
| - 03 | С74 | 1,7 |
| - 04 | С75 | 1,8 |
| - 05 | С76 | 1,8 |
| - 06 | С77 | 1,9 |
| - 07 | С78 | 2,0 |

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭС | Горелов | | 4.06.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.06.88 |
| Рук. гр | Гальперин | | 4.06.88 |
| Н. контр. | Орлова | | 4.06.88 |
| Проверил | Багарад | | 4.06.88 |
| Ст. инжен. | Салита | | 4.06.88 |

3.407.1-152.2-156 СБ

Полукомуты С71÷С78 Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |

Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Ин. 2.592.3/3 Формат А4

233

| Обозначение | Наименование | Кол. на испол. 3.407.1-152.2-156 | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
| | Документация | | | | | | | | | |
| 3.407.1-152.0-000ТО | Техническое описание | | | | | | | | | |
| 3.407.1-152.2-156 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | |
| | Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| 3.407.1-152.2-157 | Пластина М170 | 1 | | | | | | | | |
| -01 | Пластина М171 | | 1 | | | | | | | |
| -02 | Пластина М172 | | | 1 | | | | | | |
| -03 | Пластина М173 | | | | 1 | | | | | |
| -04 | Пластина М174 | | | | | 1 | | | | |
| -05 | Пластина М175 | | | | | | 1 | | | |
| -06 | Пластина М176 | | | | | | | 1 | | |
| -07 | Пластина М177 | | | | | | | | 1 | |
| 3.407.1-152.2-158 | Пластина М178 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 3.407.1-152.2-159 | Пластина М179 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Провер. | Богарад | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1 - 152.2 - 156

Полухомуты С71÷С78

Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

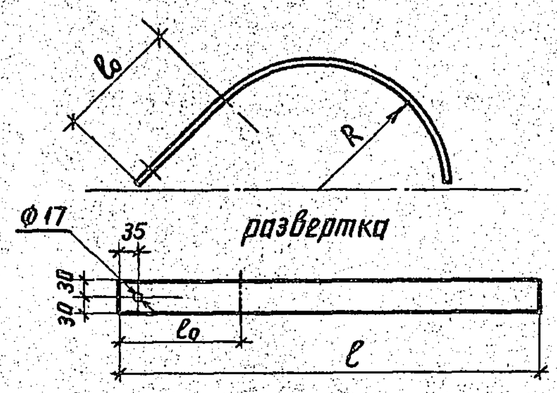
Копир. Сон

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2592/3






| Обозначение | Марка | Радиус R, мм | Длина ℓ0, мм | Длина ℓ, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 3.407.1-152.2-157 | М170 | 214 | 219 | 698 | 1,3 |
| -01 | М171 | 226 | 224 | 734 | 1,4 |
| -02 | М172 | 238 | 229 | 771 | 1,5 |
| -03 | М173 | 249 | 233 | 804 | 1,5 |
| -04 | М174 | 263 | 239 | 848 | 1,6 |
| -05 | М175 | 271 | 242 | 872 | 1,6 |
| -06 | М176 | 280 | 245 | 900 | 1,7 |
| -07 | М177 | 290 | 250 | 931 | 1,8 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Провери. | Богарад | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-157

Пластины М170÷М177

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см.табл. | — |
| Лист | Листов | |

Полоса ℓ см.табл. 4×60 ГОСТ 103-76 / ВСт3псбТУ14-1-3023-80

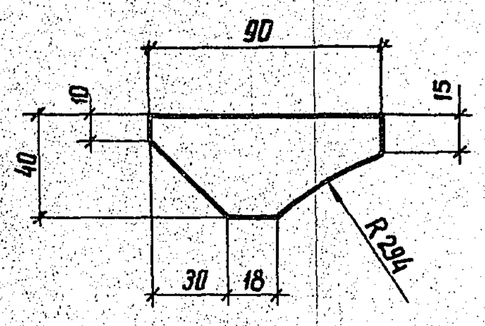
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анна

Формат А4

2592/3






| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-158

Пластина М178

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0,1 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Полоса L=90 4×40 ГОСТ 103-76 / ВСт3псбТУ14-1-3023-80

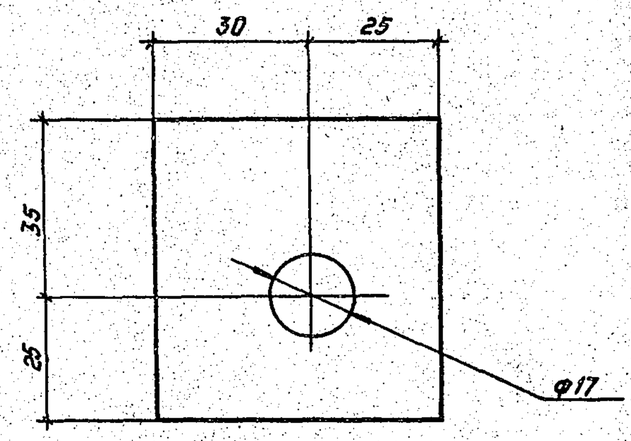
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анна

Формат А4

2592/3






| | | | |
|---|---|---|---|
| Зав.НИЛКЭ | Горелов | | 4.05.88 |
| ГИП | Пинчук | | 4.05.88 |
| Рук.гр. | Гальперин | | 4.05.88 |
| Н.контр. | Орлова | | 4.05.88 |
| Проверил | Богарад | | 4.05.88 |
| Ст.инж. | Салита | | 4.05.88 |

3.407.1-152.2-159

Пластина М179

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | 0,1 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Полоса L=60 4×55 ГОСТ 103-76 / ВСт3псбТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Лапа

Формат А4

2592/3