

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.188-5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“

11474-01
ЦЕНА 3-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 27

Сдано в печать

1975 г.

Заказ № 13008

Тираж 150

экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
серия 1.188 -5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ
СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 АВГУСТА 1971 Г. ПРИКАЗ №89 ОТ 19 МАЯ
1971 ГОДА

МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ	МАРКА СОКРАЩЕННАЯ	ЛИСТ	СТР.	МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ	МАРКА СОКРАЩЕННАЯ	ЛИСТ	СТР.
Содержание		С1, С2	23	Установка двери	СК2-21.18.24-16 СК16	37	42
Пояснительная записка		П1, П2	4,5		(СК2-21.18.24-15) (СК15)		
Номенклатура		1,2	6,7	"	СК2-21.18.24-18 СК18	38	43
Объемный блок	СК1-27.16.24-12 СК12	3,4	8,9		(СК2-21.18.24-17) (СК17)		
" " Армирование	"	5	10	Расположение пробок для крепления			
Объемный блок	СК1-27.16.24-11 СК11	6,7	11,12	туалетной гарнитуры и встроенного			
" " Армирование	"	8	13	оборудования.	СК1-27.16.24-12 СК12	39	44
Объемный блок	СК1-27.16.24-14 СК14	9,10	14,15		(СК1-27.16.24-11) (СК11)		
" " Армирование	"	11	16	"	СК1-27.16.24-14 СК14	40	45
Объемный блок	СК1-27.16.24-13 СК13	12,13	17,18		(СК1-27.16.24-13) (СК13)		
" " Армирование	"	14	19	"	СК2-21.18.24-15 СК15-СК18	41	46
Объемный блок	СК2-21.18.24-16 СК16	15,16	20,21		— СК2-21.18.24-18		
" " Армирование	"	17	22	Крышки К11, К12.	СК1-27.16.24-12 СК12	42	47
Объемный блок	СК2-21.18.24-15 СК15	18,19	23,24		(СК1-27.16.24-11) (СК11)		
" " Армирование	"	20	25	" Детали армирования	"	43	48
Объемный блок	СК2-21.18.24-18 СК18	21,22	26,27	Крышки К13-К14	СК1-27.16.24-14 СК14	44	49
" " Армирование	"	23	28		(СК1-27.16.24-13) (СК13)		
Объемный блок	СК2-21.18.24-17 СК17	24,25	29,30	" Детали армирования	"	45	50
" " Армирование	"	26	31	Крышки К15-К18.	СК2-21.18.24-15 СК15-СК18	46	51
" " Сечения	"	27	32		— СК2-21.18.24-18		
Объемный блок. Детали армирования				" Детали армирования	"	47	52
СК1-27.16.24-12 СК12		28,29	33,34	Крепление стояков	СК1-27.16.24-11- СК11-СК14		
(СК1-27.16.24-11) (СК11)					— СК1-27.16.24-14	48	53
" " СК1-27.16.24-14 СК14		30,31	35,36	"	СК2-21.18.24-15- СК15-СК18		
(СК1-27.16.24-13) (СК13)					— СК2-21.18.24-18	50	54
" " СК2-21.18.24-16 СК16		32	37	Монтажные узлы		50	55
(СК2-21.18.24-15) (СК15)							
" " СК2-21.18.24-18 СК18		33	38				
(СК2-21.18.24-17) (СК17)							
Детали установки закладных				Арматурные элементы			
СК1-27.16.24-11- СК11-СК18	34,35	39,40		Арматурные сетки С1, С1-1		51	56
— СК2-21.18.24-18				" " С2, С2-1		52	57
Установка дверей	СК1-27.16.24-11- СК11-СК11	36	41	" " С3, С3-1		53	58
— СК1-27.16.24-14				Арматурная сетка С4		54	59
				" " С4-1		55	60

ТК

Санитарно — технические кабины

Серия
1.188-5

1970

Содержание

Выпуск
1Лист
С1

	Лист	Стр.	Марка по сортаменту	Марка сокращенная	Лист	Стр.
Арматурная сетка С 5	56	61	Хозяйственный шкаф Ш 1			
" " С 5-1	57	62	СК 1-27.16.24-11—			
Арматурные сетки С 6, С 7, С 7-1. Отдельный стержень 1	58	63	— СК 1-27.16.24-14	СК 11-СК 14	83	88
Арматурные сетки С 8, С 8-1	59	64	Хозяйственный шкаф Ш 2			
" " С 9, С 9-1	60	65	СК 2-21.18.24-15—			
Арматурная сетка С 10	61	66	— СК 2-21.18.24-18	СК 15-СК 18	84	89
" " С 10-1	62	67	Стеллярные изделия ИД-2—ИД-5		85	90
Арматурные сетки С 11, С 11-1	63	68	" " ИД-6—ИД-8		86	91
Арматурная сетка С 12	64	69	Обращение канализационного стояка		87	92
" " С 12-1	65	70	Хозяйственный шкаф. Петли.		88	93
Арматурные сетки С 13, С 13-1	66	71	Устройство экрана ванны		89	94
Арматурная сетка С 14	67	72	Спецификация металлических изделий		90	95
" " С 14-1	68	73	Спецификация стеллярных изделий		91	96
Арматурные сетки С 15, С 15-1, С 16, С 16-1			Архитектурные чертежи			
Отдельный стержень 2.	69	74	Планы и разрезы с размещением оборудования			
Арматурные сетки С 17, С 17-1	70	75	СК 1-27.16.24-12, СК 12, СК 14	92		97
Арматурная сетка С 18	71	76	СК 1-27.16.24-14			
" " С 18-1	72	77	Планы и разрезы с размещением			
" " С 19	73	78	оборудования			
" " С 19-1	74	79	СК 1-27.16.24-14,			
" " С 20	75	80	СК 2-21.18.24-16	СК 14, СК 16	93	98
" " С 21	76	81				
" " С 22	77	82				
Закладные детали М 1 - М 5	78	83				
" " М 6 - М 8. Петли П 1	79	84				
Металлические элементы М-9—М-13	80	85				
" " М-14—М-16	81	86				

Стеллярные изделия

Стеллярные изделия ИД-1, ДП10А, ДП10Б

Наличник тип 2 СК 1-27.16.24-11—

— СК 2-21.18.24-18 СК 11-СК 18 82 87

ТК

Санитарно-технические кабинеты

Серия
1.188-5

1970

Содержание

Выпуск
1
Лист
82

11474-01 4

Рабочие чертежи унифицированных железобетонных санитарно-технических кабин типа "стандарт", предназначенных для 5-9-этажных жилых домов, разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 2 марта 1970 г.

Чертежи разработаны в составе следующих выпусков:

1. Строительные чертежи
2. Санитарно-технические сборочные чертежи
3. Санитарно-технические детализовочные чертежи

В альбом включены четыре типа санитарно-технических кабин:

1. Разобранная прямоугольного очертания;
2. Разобранная с вырезом в пределах уборной для размещения приставного вентиляционного блока;
3. Совмещенная с входом в передней стенке;
4. Совмещенная с входом в боковой стенке.

Чертежи всех кабин разработаны в прямом и зеркальном исполнении.

Кабины состоят из объемных блоков и крышек.

В крышках кабин даны вентиляционные отверстия. Присоединение кабин к вентиляционным блокам предусматривается через короб, примыкающий к поворотному патрубку, что позволяет применять различную ориентацию сантехкабины по отношению к вентиляционным блокам.

Указания по изготовлению

При изготовлении санитарно-технических кабин должны соблюдаться требования указанные в СНиП I-B.5.I-62, I-B.5-62, ГОСТ I3015-67, а также в технических условиях для этих изделий, утвержденных в установленном порядке.

Формование объемных блоков предусмотрено с применением внутренней оснастки в виде жестких вкладышей. Изготовление крышек в горизонтальных или кассетных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления санитарно-технических кабин должны обеспечить проектное положение за-

кладных деталей, и пробок, предусмотренных проектом.

Как исключение, на разделительной стенке в разобранных кабинках крепление шкафов и туалетной гарнитуры допускается осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.

Крепление деревянных вкладышей, образующих штрабы для трубопроводов холодной и горячей воды и пробок для крепления умывальника к арматурным сеткам разделительных стенок (разобранных кабин), может производиться при условии обеспечения проектного положения сеток, вкладышей и пробок при формовании с допусками для вкладышей ± 10 мм и пробок ± 20 мм в вертикальном и горизонтальном направлениях. Кабины изготавливаются из бетона марки 200 и армируются плоскими или Г-образными сварными сетками, собираемыми в пространственные каркасы перед установкой в формовочные оборудования.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Закладные детали должны быть изготовлены из полосовой стали марки СТ-3. Монтажные петли - из круглой арматурной стали класса А-I марок ВМСТ.3 сп, ВМСТ.3сп, ВКСТ.3сп и ВКСТ.3сп. При температуре -40° и ниже стали марок ВМСТ.3сп, ВКСТ.3сп применять не следует.

В объемных блоках санкабин должны быть соблюдены следующие допуски (в мм).

По высоте, ширине и длине	± 4
По толщине стенок	± 3
По размерам и положению проемов	± 3
По разности длин диагоналей стен	± 6

В ванных комнатах при отделке должен быть предусмотрен уклон в 1% пола к центру этих помещений.

Сечения дверных коробок приняты 45 х 50 мм в соответствии с постановлением Госстроя СССР № 104 от 11 августа 1970 г.

Внутренние поверхности кабин должны быть гладкими, подготов-

Т К С А Н И Т А Р Н О - Т Е Х Н И Ч Е С К И Е К А Б И Н Ы

С Е Р И Я
1 188-5

1970

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А

В Ы П У С К Л И С Т
1 П 1

11474-01.5

ПАСПОРТИЗАЦИЯ

Каждая кабина должна быть снабжена паспортом, в котором указывается:

- 1. Завод-изготовитель
- 2. Дата выпуска
- 3. Марка кабины
- 4. Перечень установленного оборудования, светильников, туалетной гарнитуры
- 5. Акт об опрессовке трубопроводов.
- 6. Штампы ОТК о приемке.

Прием, складирование, хранение, транспортирование и монтаж санитарно-технических кабин должны осуществляться по ГОСТ 13015-67 и по техническим условиям на эти изделия.

При хранении и транспортировании кабины устанавливаются на две подкладки $\eta = 60$ мм, укладываемые вдоль коротких сторон на расстоянии 30 см от края.

Подъем, погрузка, разгрузка и монтаж кабин производятся с помощью специальной траверсы, гарантирующей одновременный подъем за четыре петли.

До серийного выпуска санитарно-технических кабин должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

Чертежи санитарно-технических кабин разработаны исходя из технологии изготовления с применением внутренней оснастки из жестких вкладышей. В случае применения технологии изготовления, отличающейся от принятой, в строительные и санитарно-технические чертежи должны быть внесены необходимые коррективы.

ленными для отделки путем покраски масляной краской или облицовки. Характер отделки указывается в заказе заводу-изготовителю.

Высота панелей в ванных комнатах не должна быть менее 1,6 м. В уборных разобренных кабин допускается высота панели 1,2 м.

Участки стен выше панели и потолок отделываются клеевыми, известковыми или другими красками.

Выступающие металлические части должны быть окрашены масляной краской.

При установке ванн для предохранения от затекания воды должна быть обеспечена герметичность примыкания бортов ванн к стенам путем применения поливинилхлоридных прокладок, изготовляемых Мытищинским заводом (Московская обл.) или др. мероприятий.

Наружные поверхности стен должны быть гладкими и подготовленными под клеевую окраску или оклейку обоями. Столярные изделия окрашиваются масляной краской.

МАРКИРОВКА

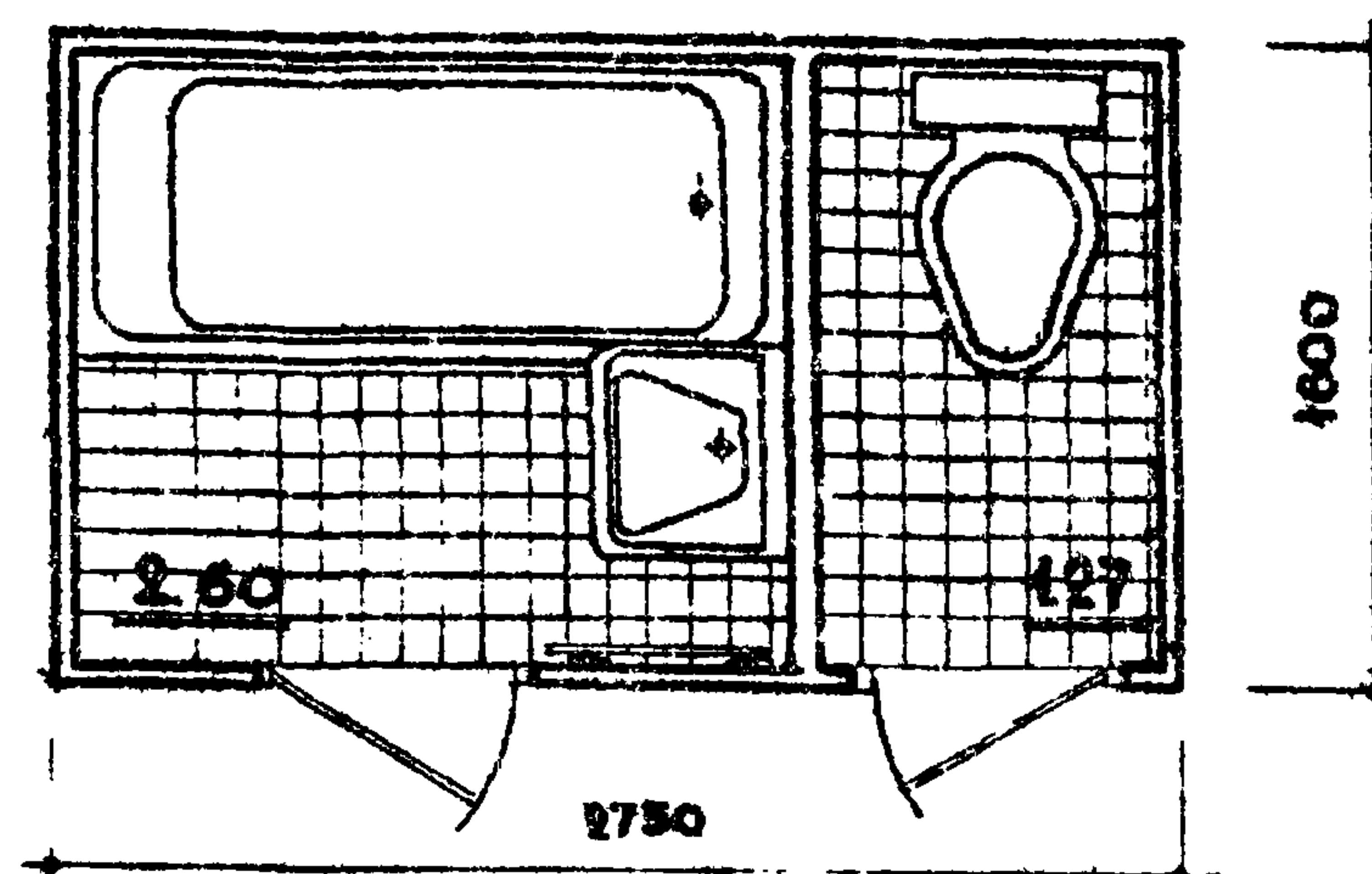
Маркировка санитарно-технических кабин принята по буквенно-цифровой системе. Первая цифра за буквенным индексом "СК" обозначает группу (группа "1" присвоена разобренным кабинам, группа "2" - совмещенным); следующие три цифры характеризуют габариты кабины с округлением до дециметра (длина - ширина - высота); последняя цифра обозначает конкретную марку кабины.

"Правые" кабины (в которых ванны расположены справа от канализационного стояка) обозначены нечетными номерами. "Левые" кабины (где ванны расположены слева от канализационного стояка) обозначены четными номерами.

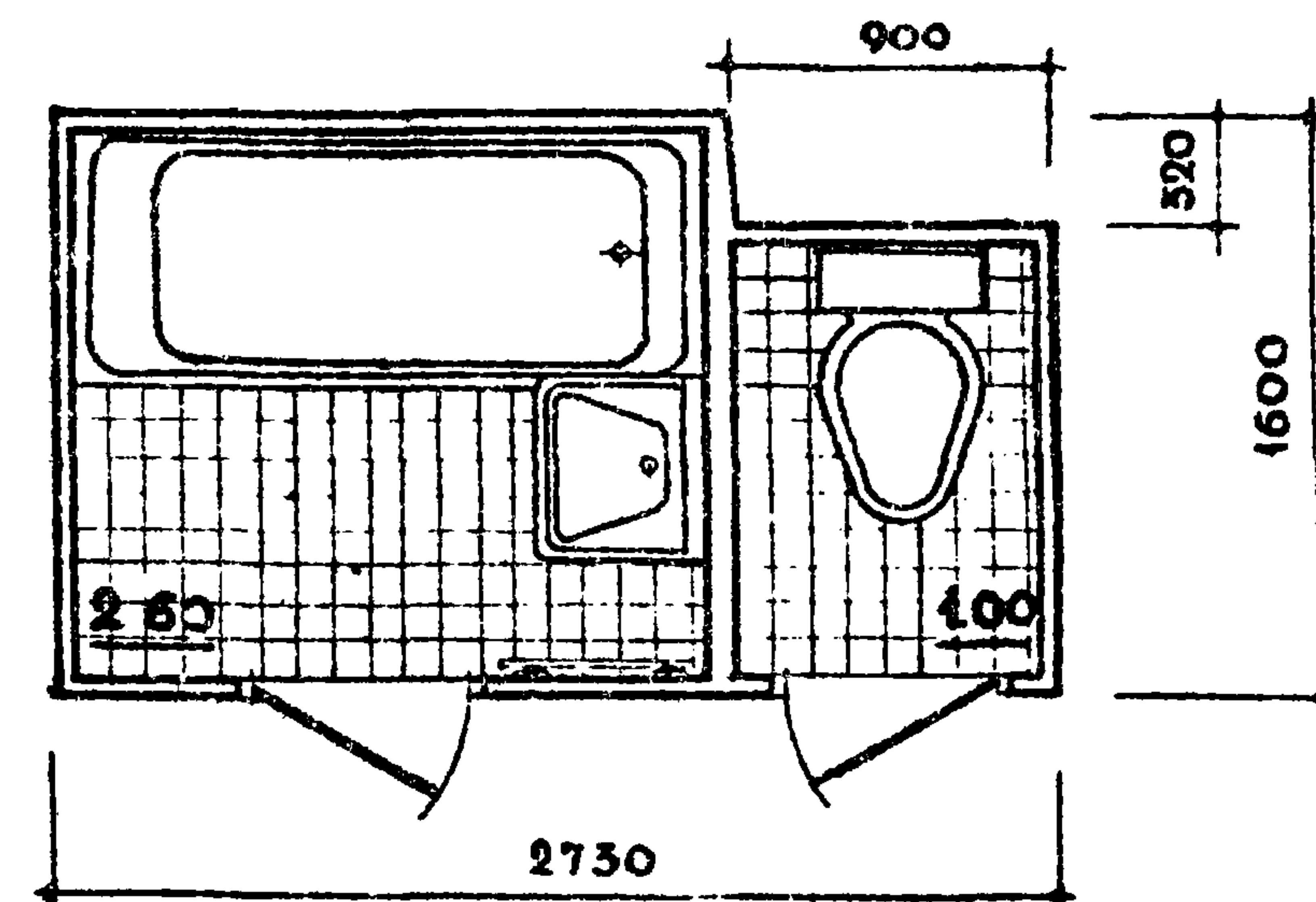
В зависимости от этажности здания, в котором устанавливается кабина, вида оборудования, способа подачи горячей воды, месте примыкания кухонной мойки в марках кабин даются дополнительные индексы, характеризующие эти особенности.

ТК	С А Н И Т А Р Н О - Т Е Х Н И Ч Е С К И Е К А Б И Н Ы	С Е Р И Я 4188-5
1970	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	В Ы П У С К ! Л И С Т П 2

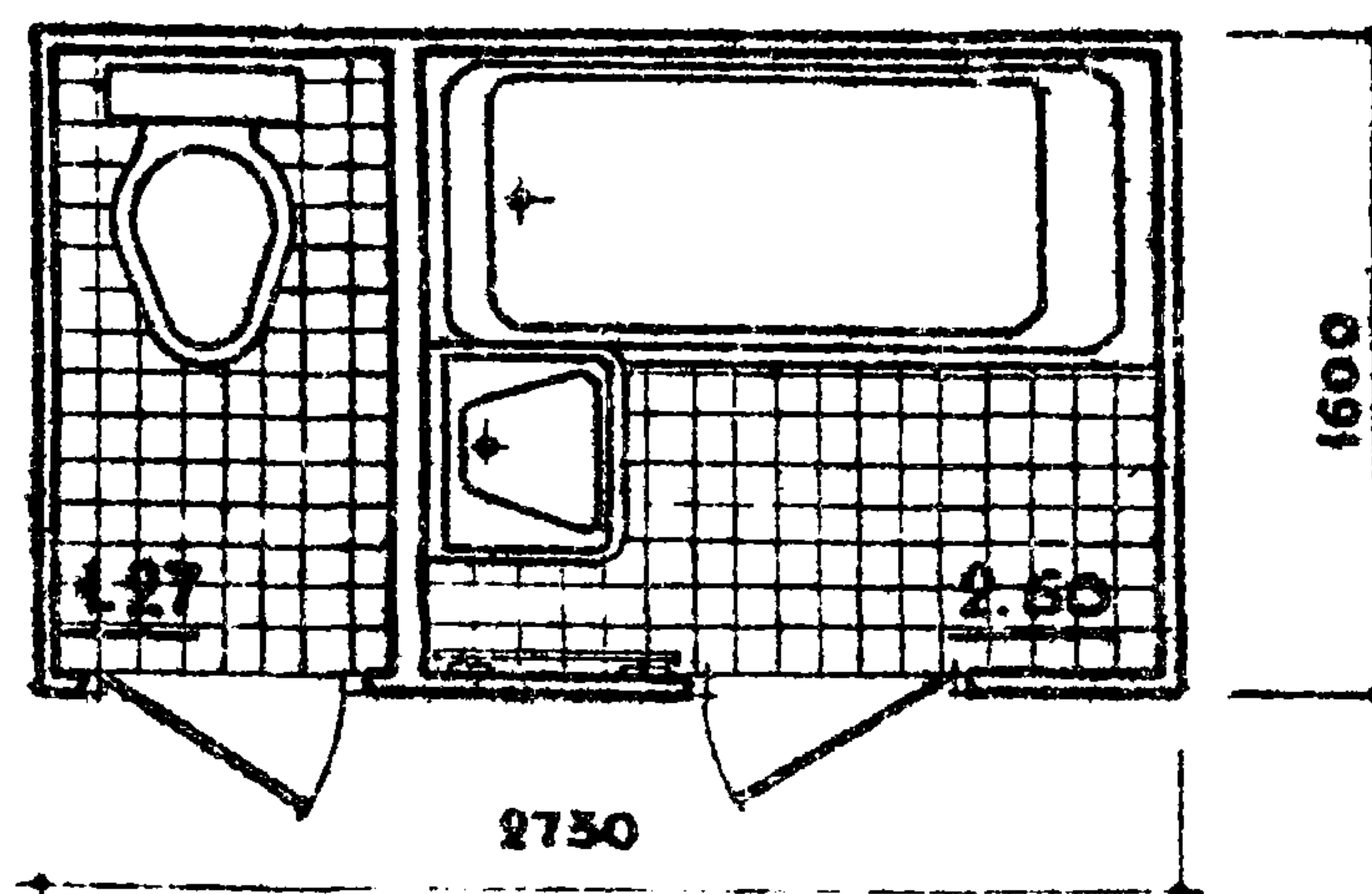
СК1-27.16.24-12
СК 12



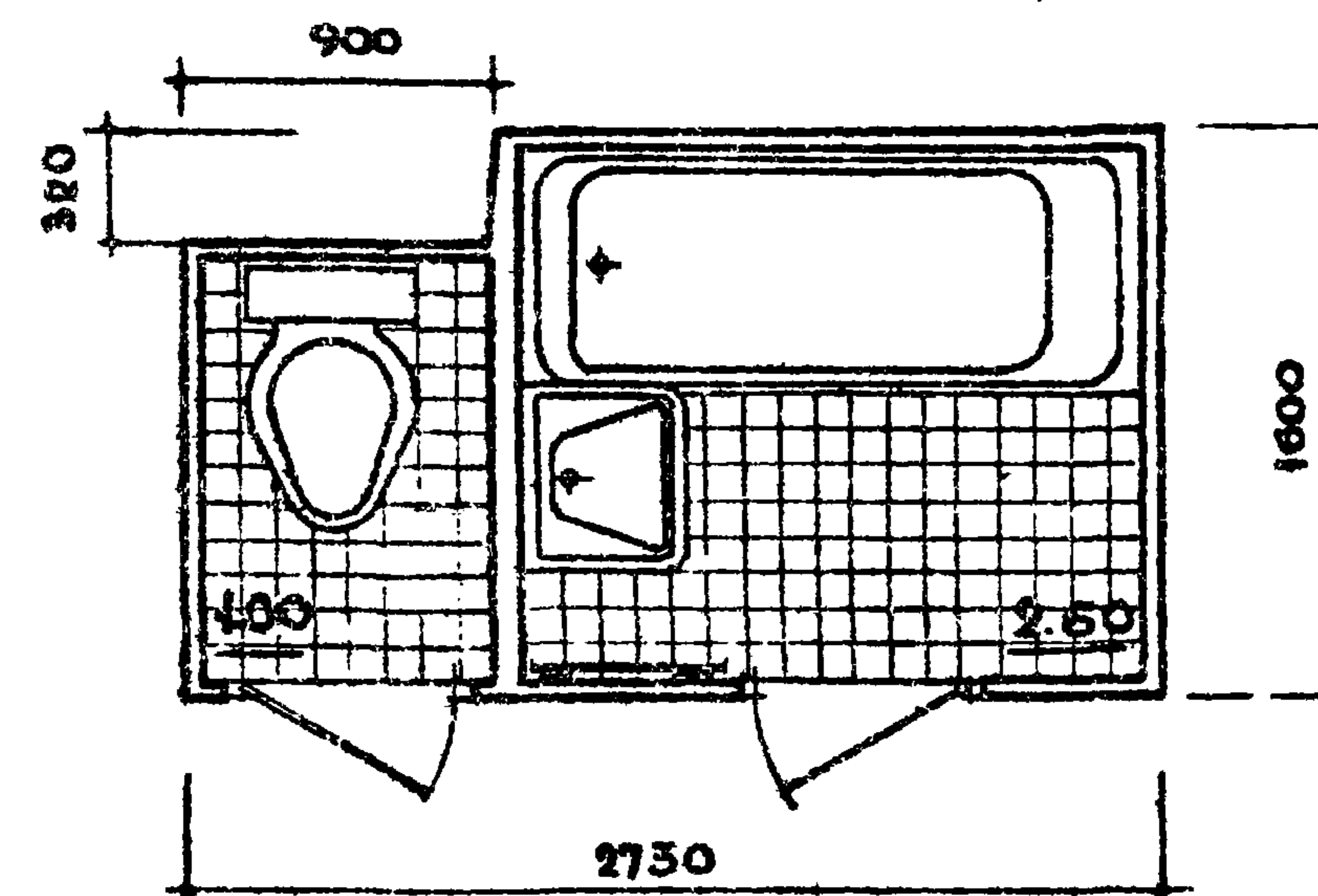
СК1-27.16.24-14
СК 14



СК1-27.16.24-11
СК 11



СК1-27.16.24-13
СК 13



Вес кабины	кг	3310	Вес кабины	кг	3150
Объем бетона	м³	1.321	Объем бетона	м³	1.26
Вес стали	кг	58.30	Вес стали	кг	58.24
Керамические плитки	м²	3.80	Керамические плитки	м²	3.52
Расход древесины	м³	0.173	Расход древесины	м³	0.173

Примечания

1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „200“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

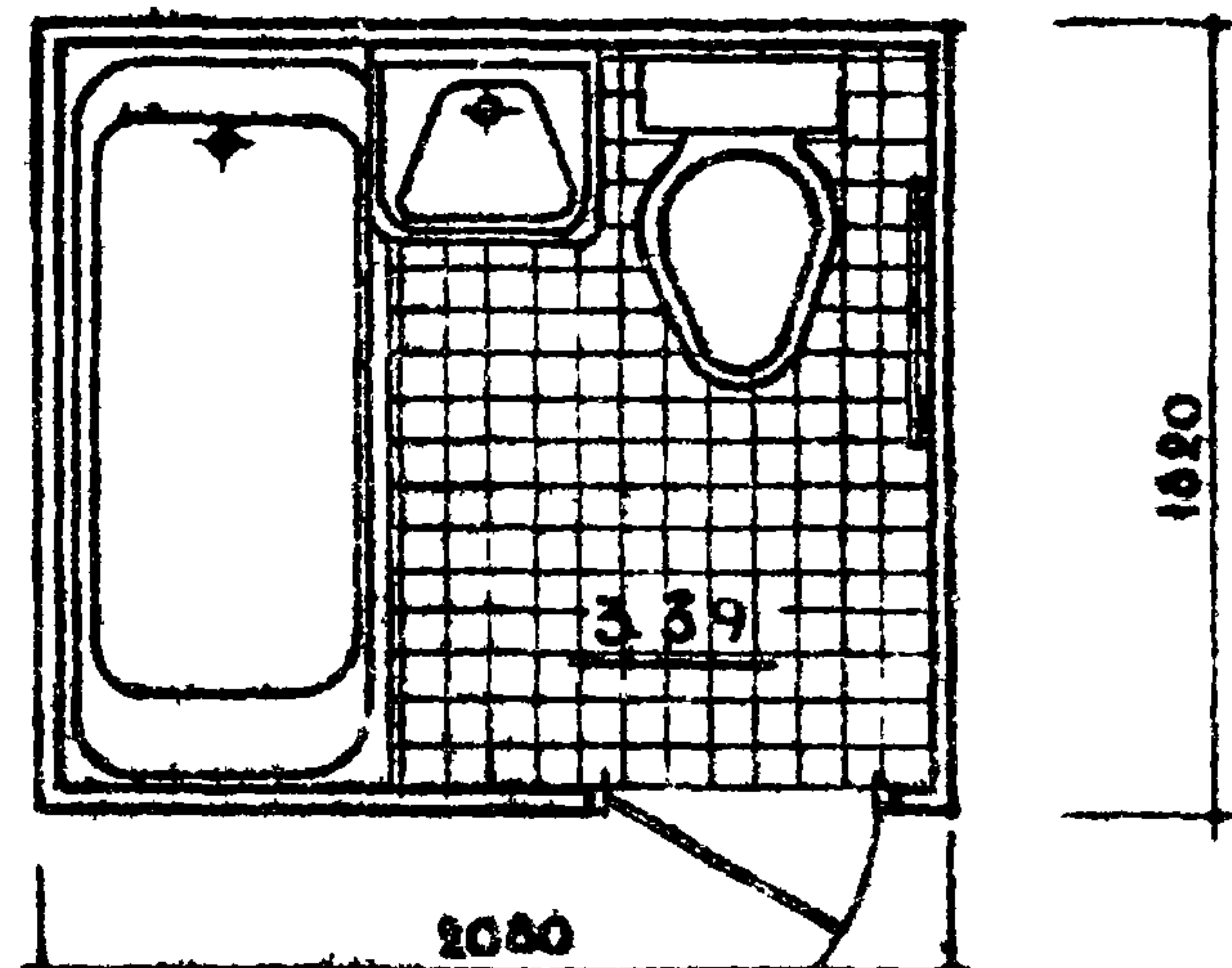
серия
1.188-5

1970

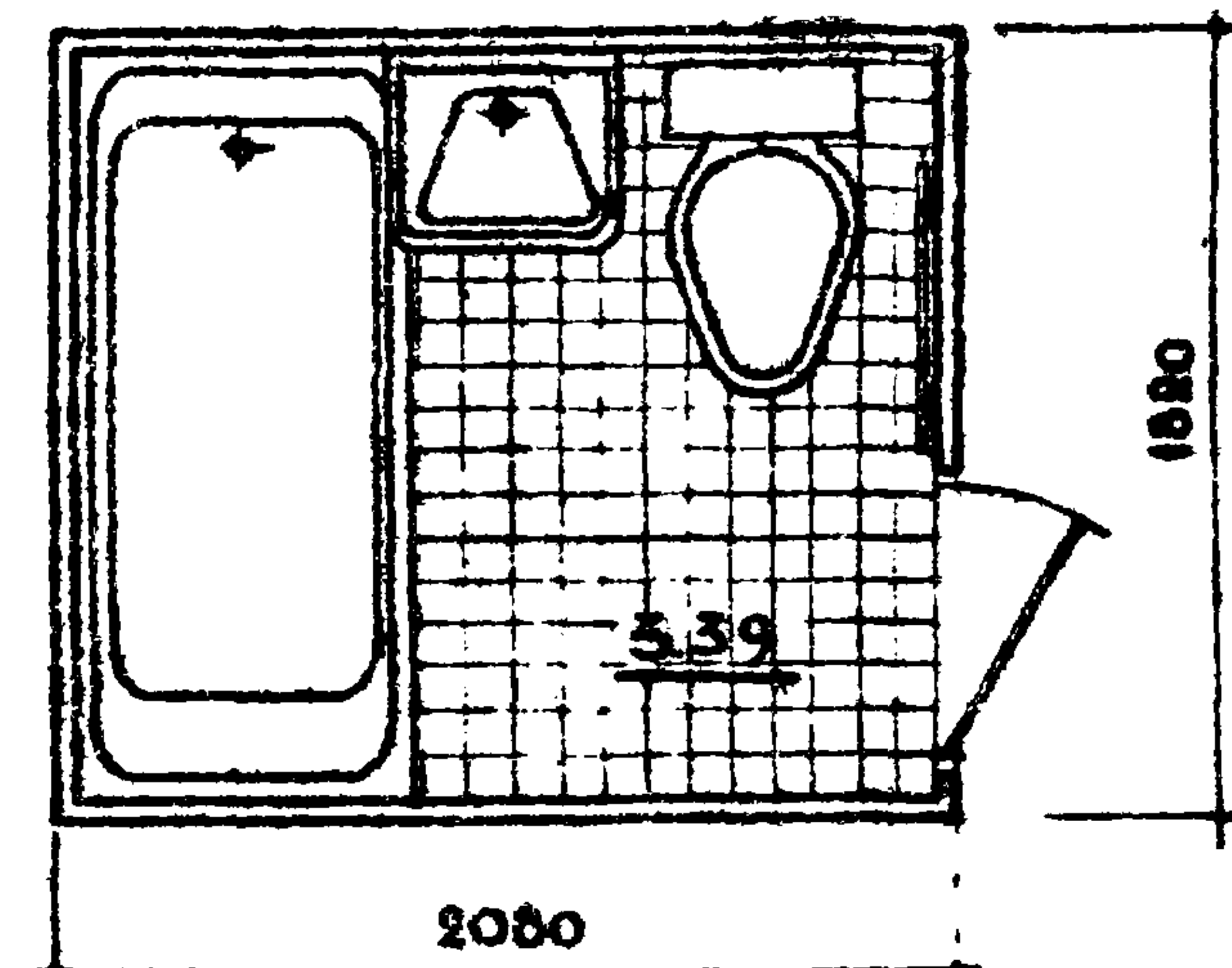
НОМЕНКЛАТУРА

выпуск лист
1 1

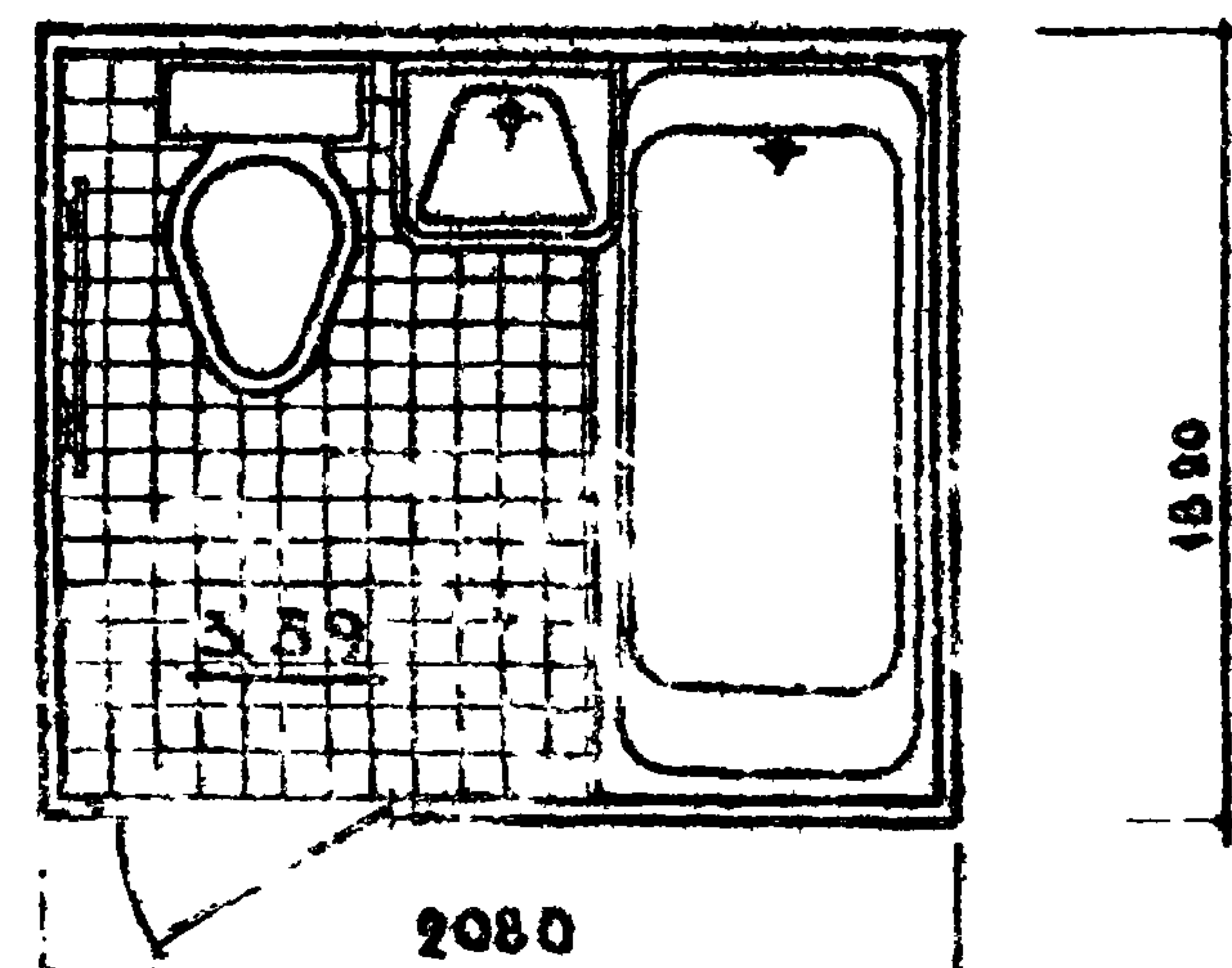
СК2-21.18.24-16
СК 16



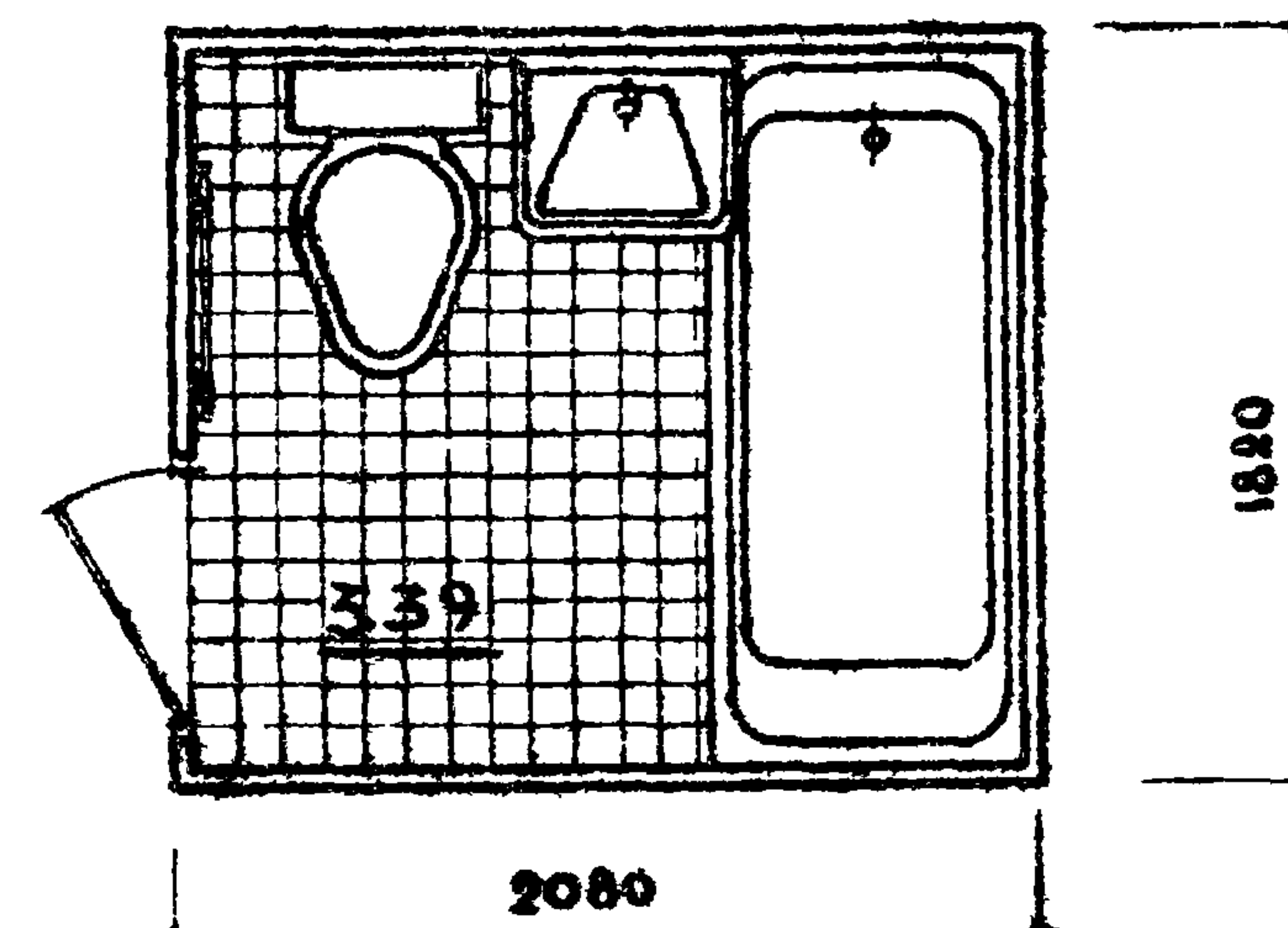
СК2-21.18.24-18
СК 18



СК2-21.18.24-15
СК 15



СК2-21.18.24-17
СК 17



ВЕС КАБИНЫ	КГ	2670	ВЕС КАБИНЫ	КГ	2660
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.067	ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.062
ВЕС СТАЛИ	КГ	52.21	ВЕС СТАЛИ	КГ	51.99
КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3.51	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3.51
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0.102	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0.102

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „200“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

НОМЕНКЛАТУРА.

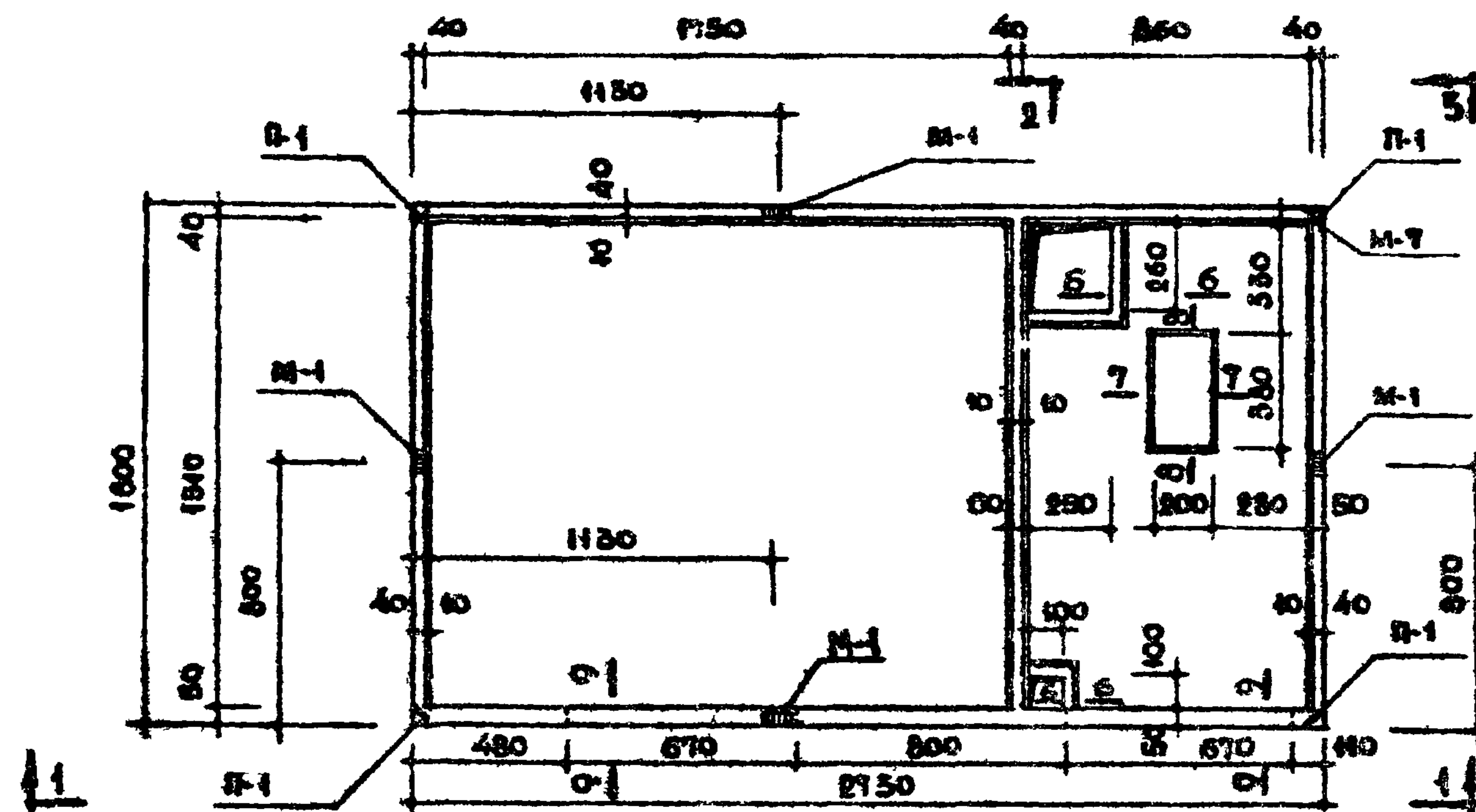
СЕРИЯ
1.183-5
ВЫПУСК АНСТ
1 2

НЧ74-01 8

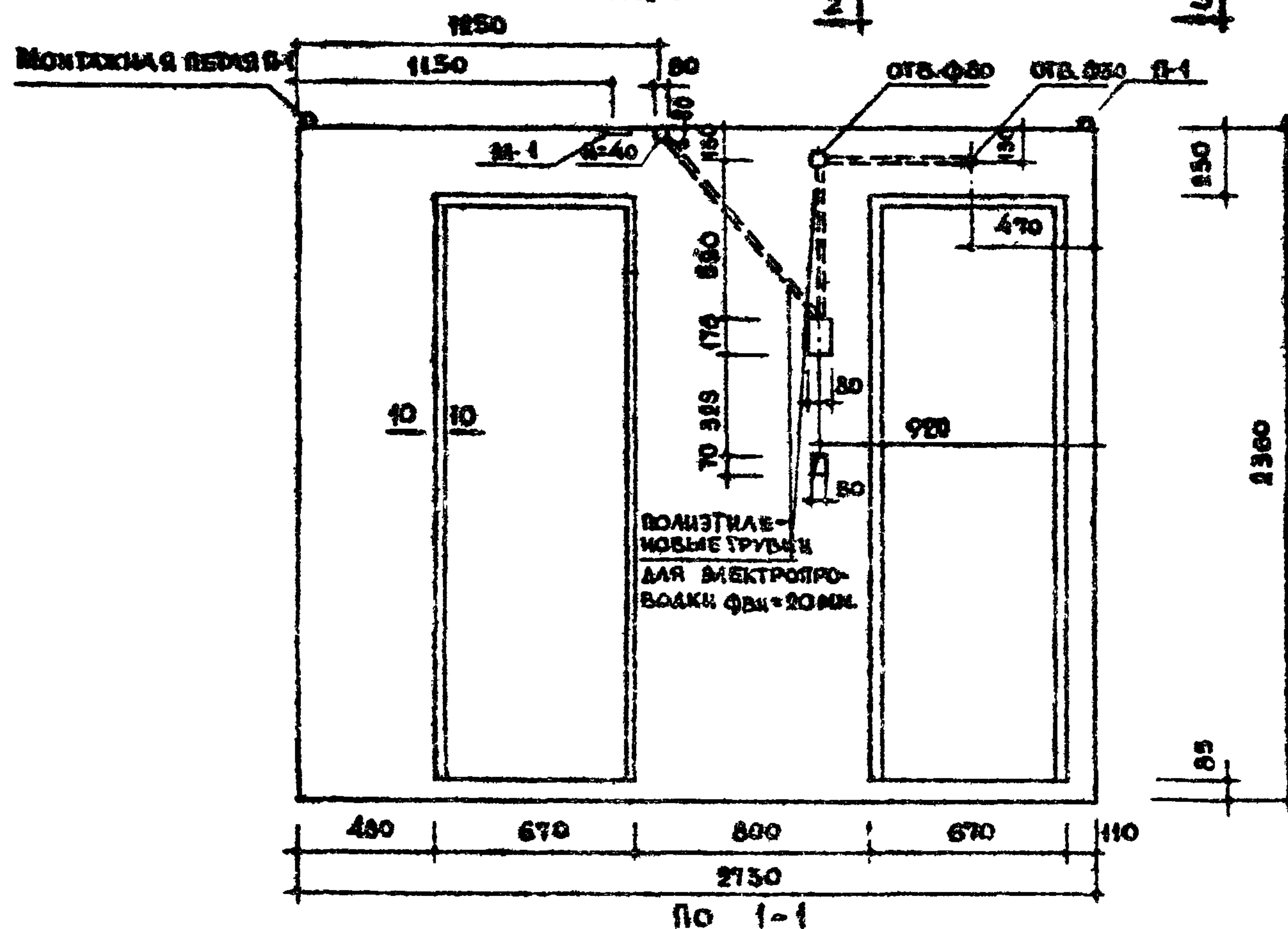
ИНЖЕНЕР И ПОДГОРНАЯ

ТК

1970



ПЛАН



По 1-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2890
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.154
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.14
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	35.27
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения 2-2 и 3-3 см. на листе 4.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Ажирование и установку закладных деталей см. на листах 5, 34, 35.
4. Полиэтиленовые трубки установить до бетонирования.
5. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 39.

ТК

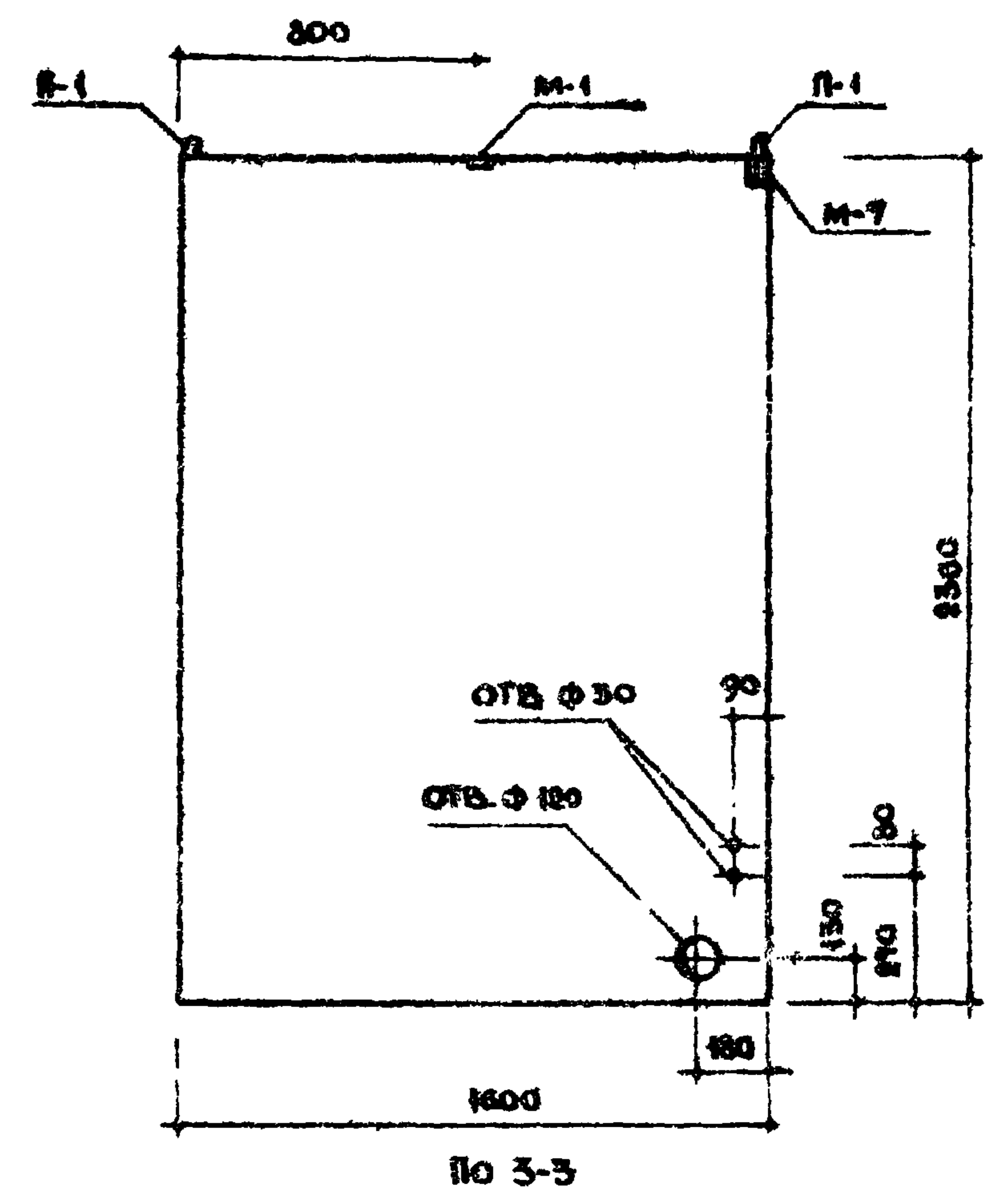
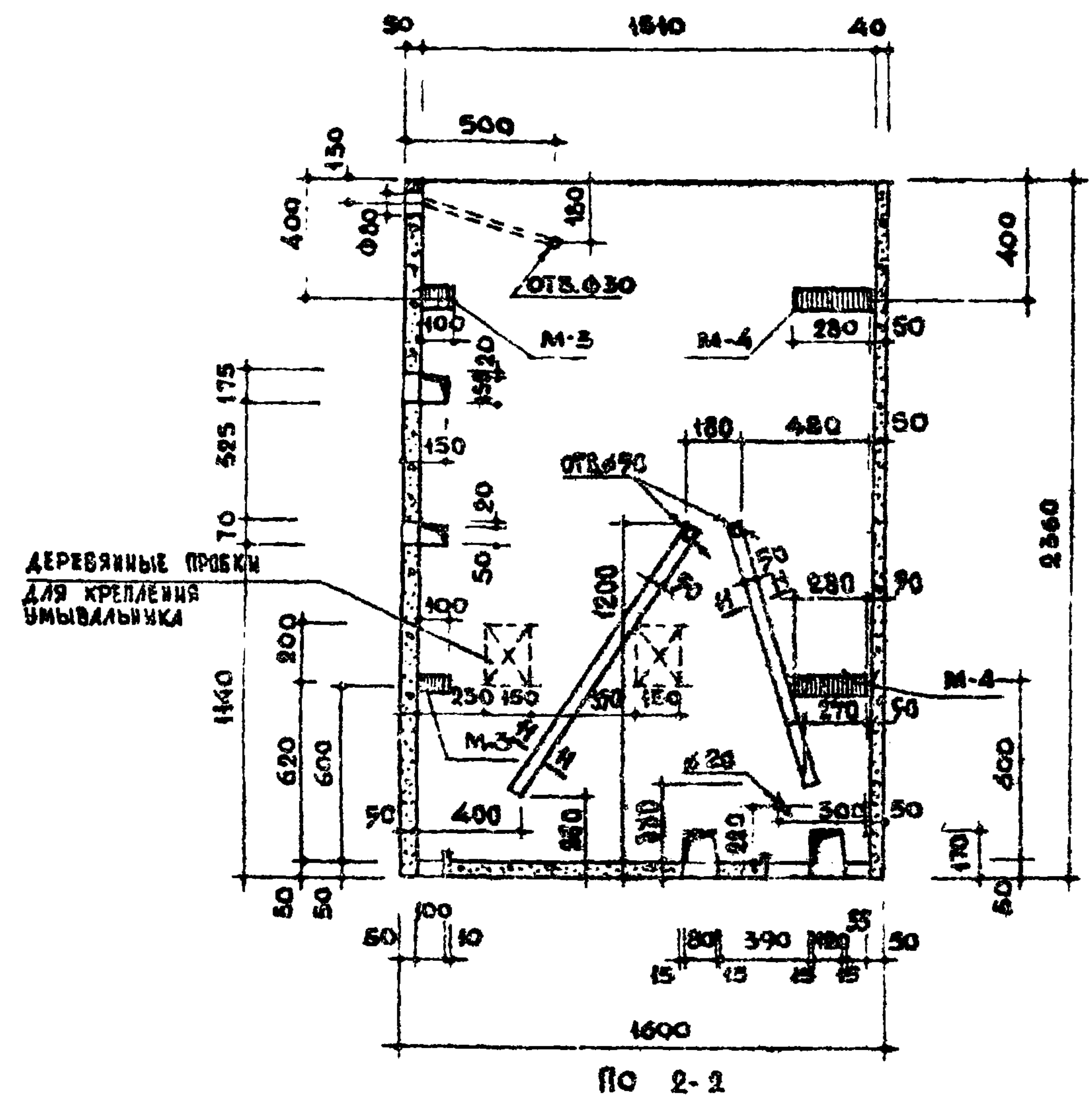
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК СК 12

СЕРИЯ
4188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
4 3



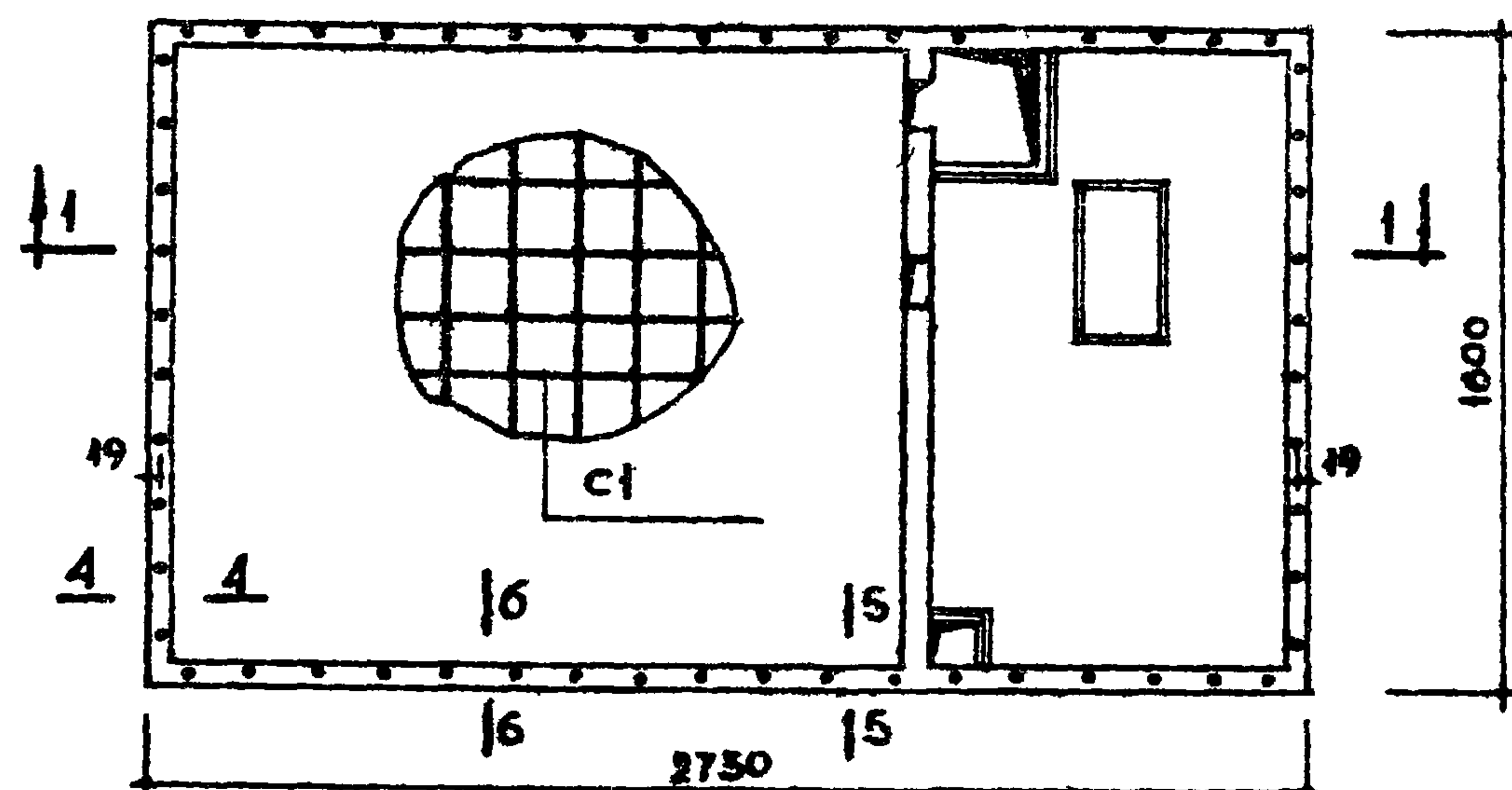
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕЧЕНИЕ II-II СМ НА ЛИСТЕ 27.
2. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ НА ЛИСТАХ 5, 34, 35.
3. СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТЕНКЕ ПРИВЯЗЫВАТЬ ИЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ
4. ОТВЕРСТИЯ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТЕНКЕ $\phi 30$ мм И $\phi 20$ мм СВЕРАЯТСЯ ПОСЛЕ СЪЕМА ОПАЛУБКИ.
5. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ НА УРОВНЕ ДНИЩА ДОЛЖНЫ ЗАДЕЛЫВАТЬСЯ НА ЗАВОДЕ

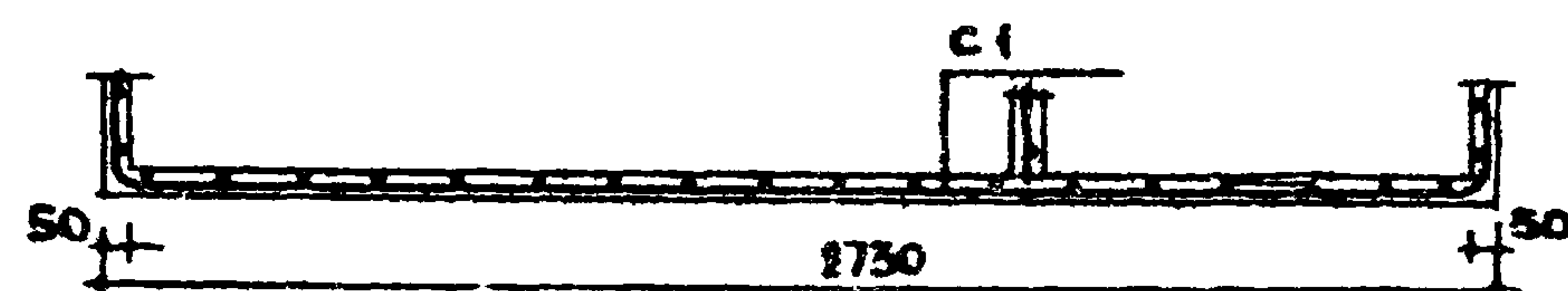
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1488-5	
1970		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 4

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 12

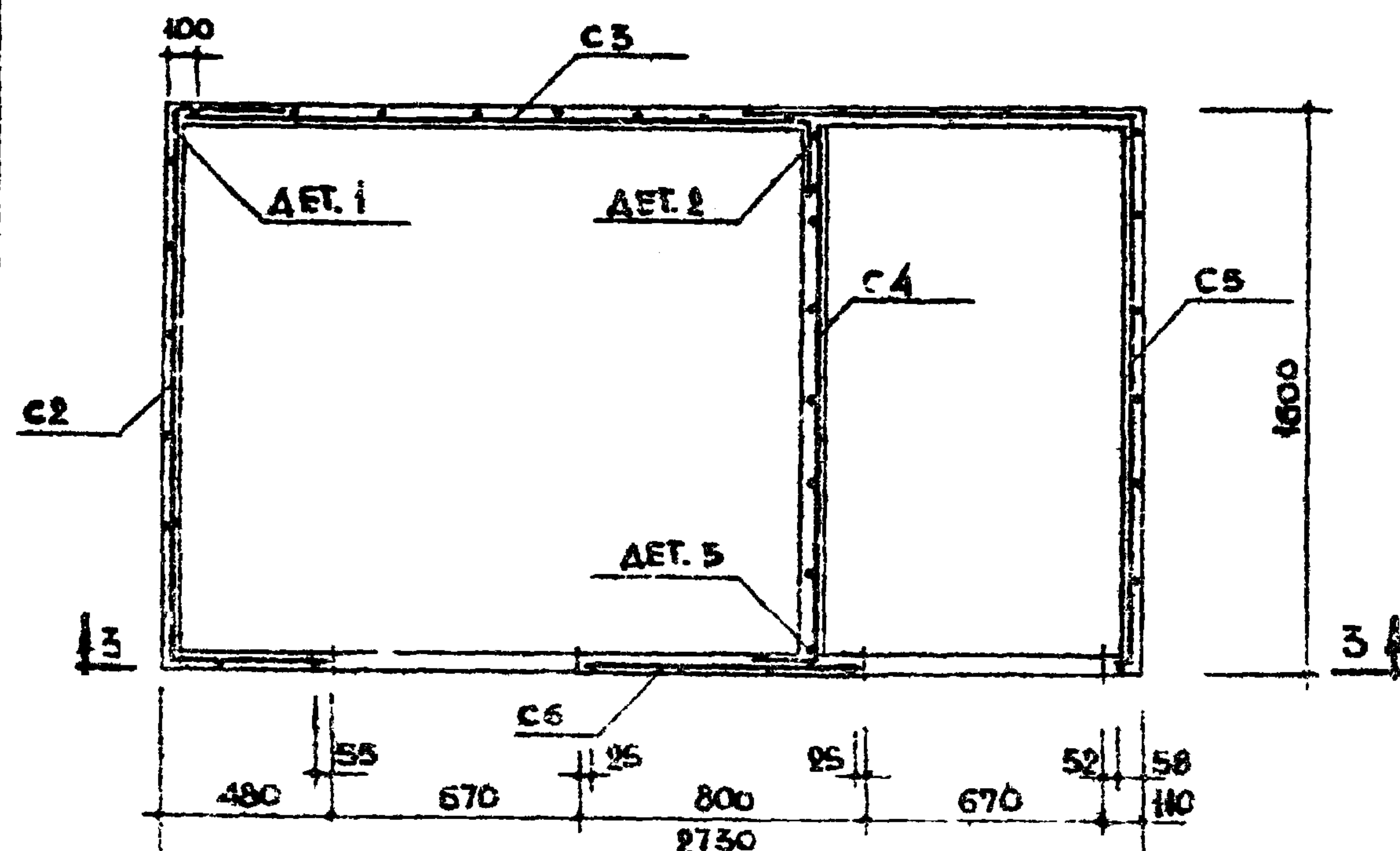
41474-01 10



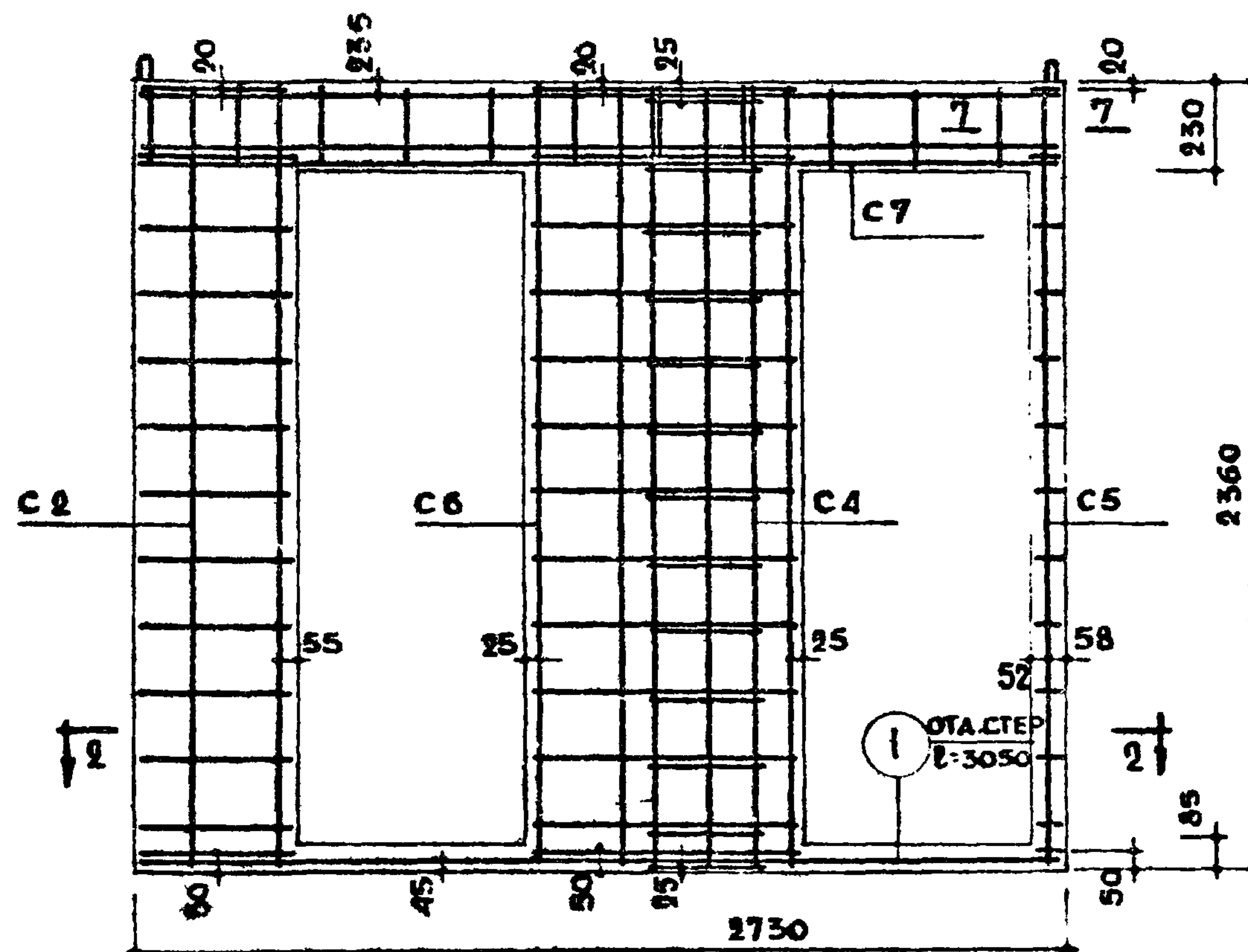
План дна



По 1-1



План по 2-2



По 3-3

СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ММ ЛИСТОВ
C1	1	936	936	91
C2	1	292	292	92
C3	1	231	231	93
C4	1	272	272	94
C5	1	362	362	96
C6	1	107	107	98
C7	1	230	230	98
ОТАСТЕР (1)	1	068	068	58
Итого	4	308	1232	79

СПЕЦИФИКАЦ. ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ММ ЛИСТОВ
М-1	4	019	076	78
М-5	2	042	084	
М-4	2	095	186	
М-7	1	038	038	79
Итого:			384	

ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф4ВГ	Ф3ВГ	Ф6АГ	Ф12АГ	50x6	60x6	65x5	Ф6АГ
ДЛИНА	М	9708	22582	1220	1388	016	076	007
ВЕС	КГ	963	1264	271	1232	036	214	034
НОРМАТИВ СОПРОТНВ. АРМ. РМ	КГ/СМ	5500		2400				2400
ГОСТ	6727-53*		5781-61*		103-57*	85095	5781-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ
1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ
СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СК12

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 5

11474-01 11

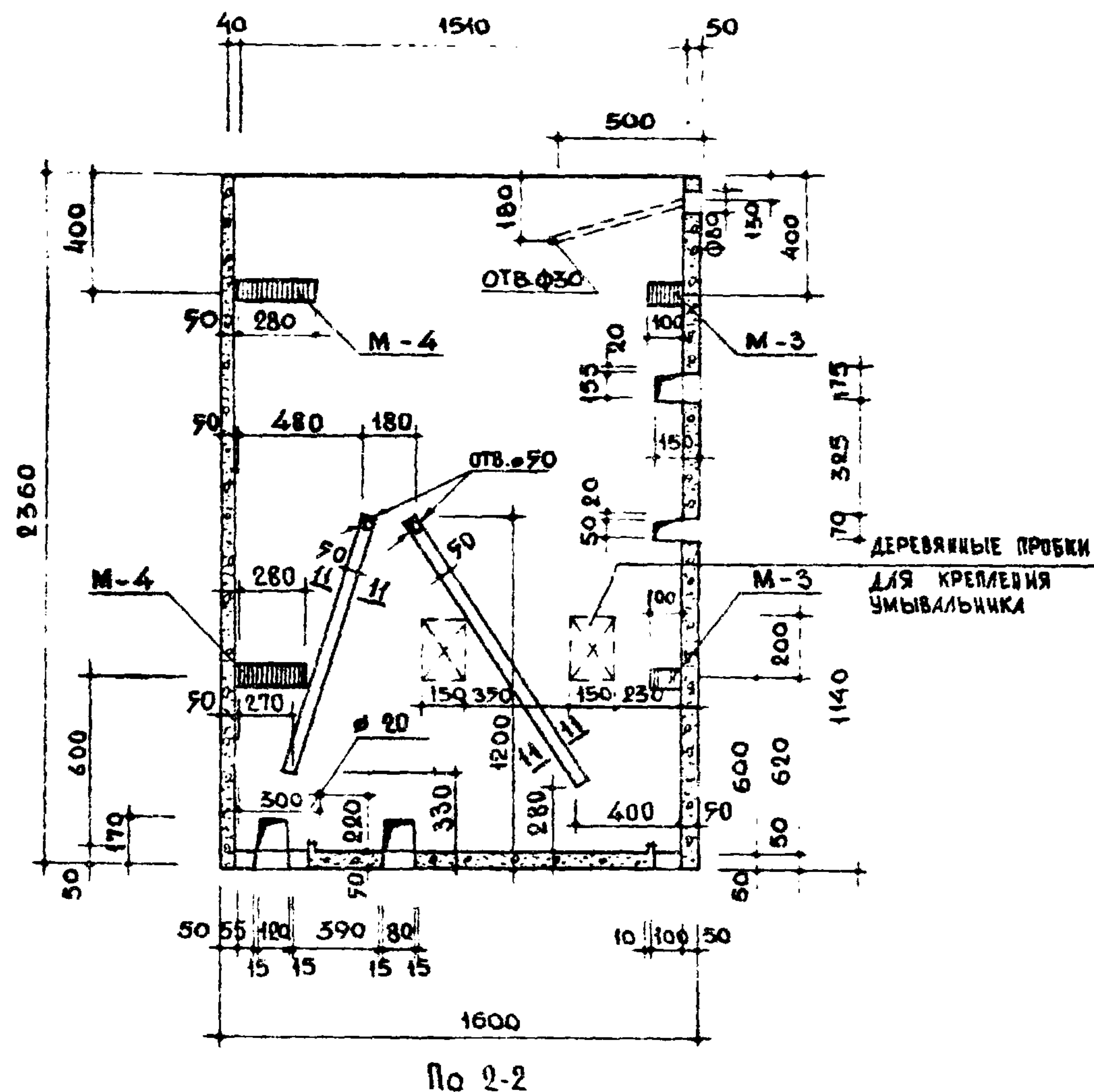


ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2890
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.154
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.14
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	37.25
МАРКА БЕТОНА	—	200

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 и 3-3 см. на листе 7.
2. СЕЧЕНИЯ 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. на листах 8, 34, 39.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ см. на листе 39.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК11.	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 6

11474-01 12



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сечение II-II см. на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 8, 34, 35.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке привязать или приварить к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 30$ мм и $\phi 20$ мм сверлятся после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

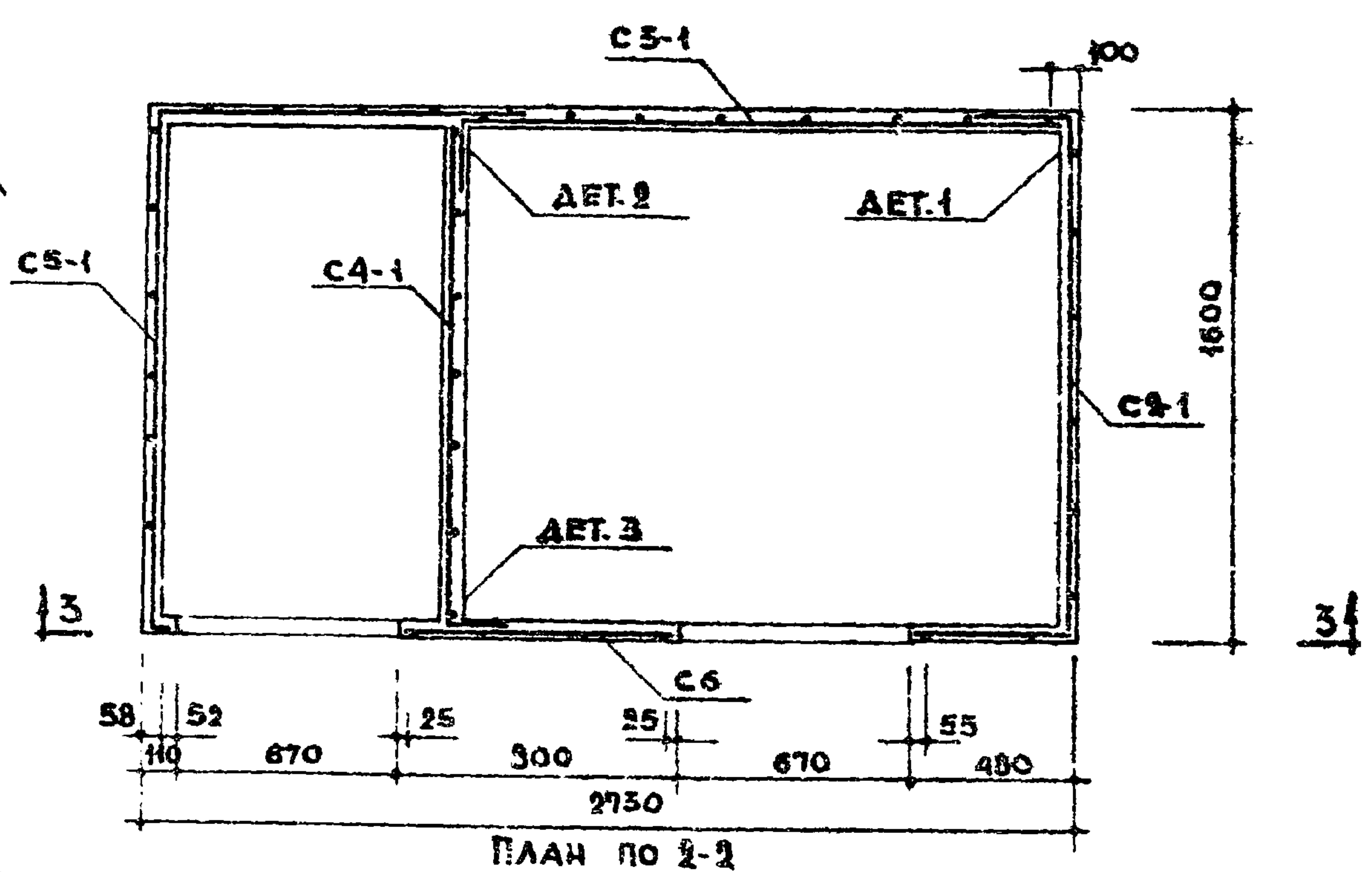
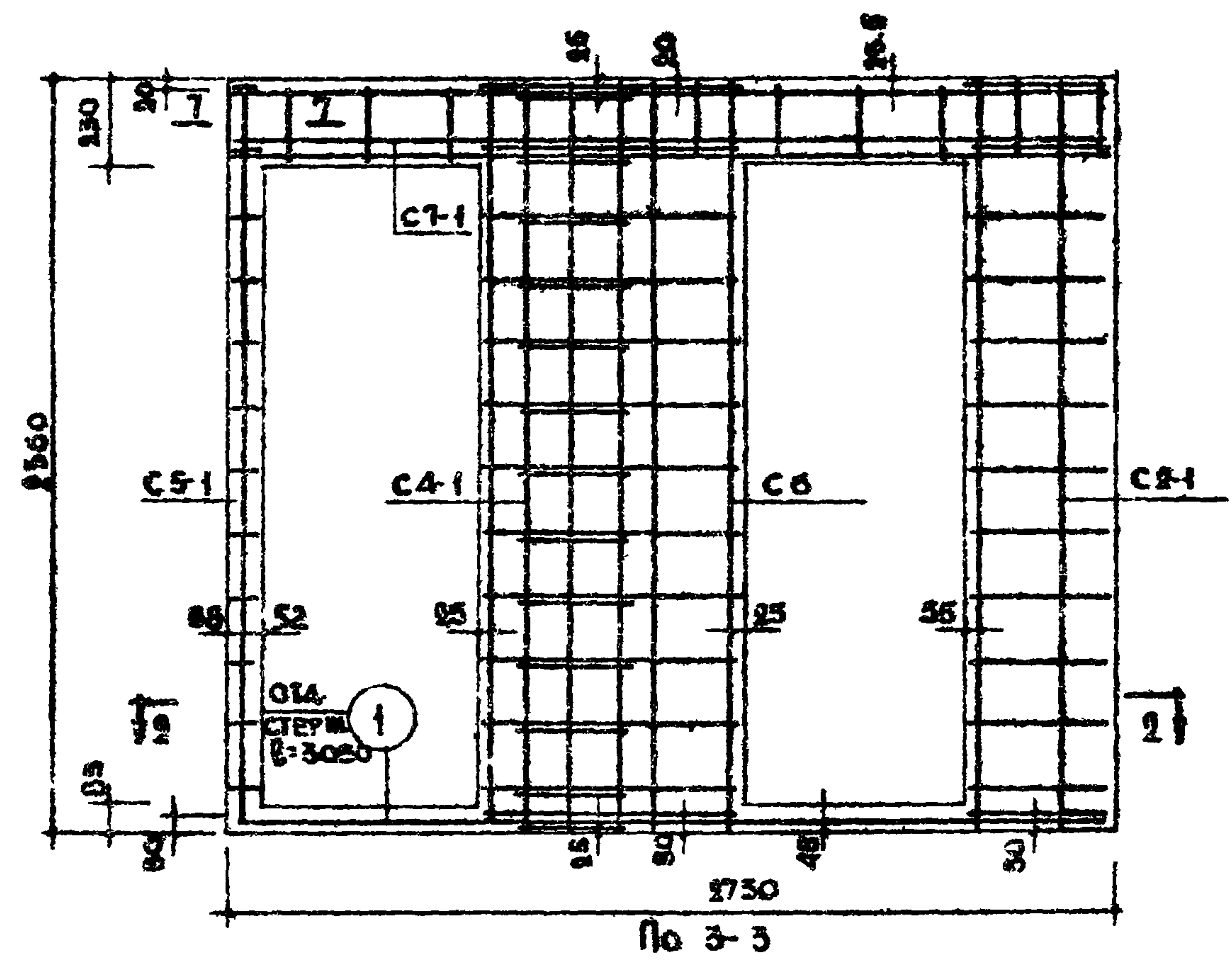
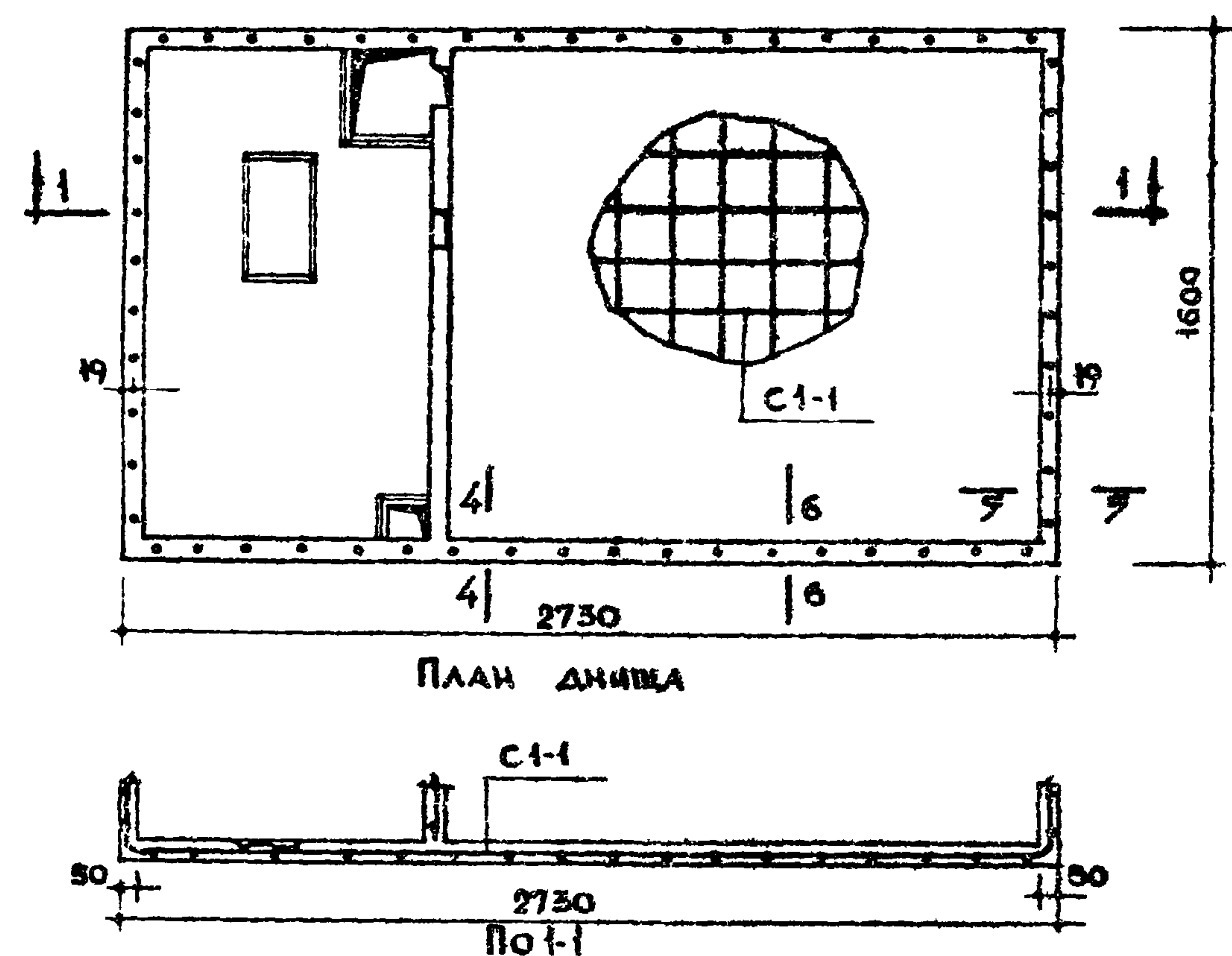
серия
1.188-5

1970

Объемный блок. СК11

выпуск
1 лист
7

11474-01 13



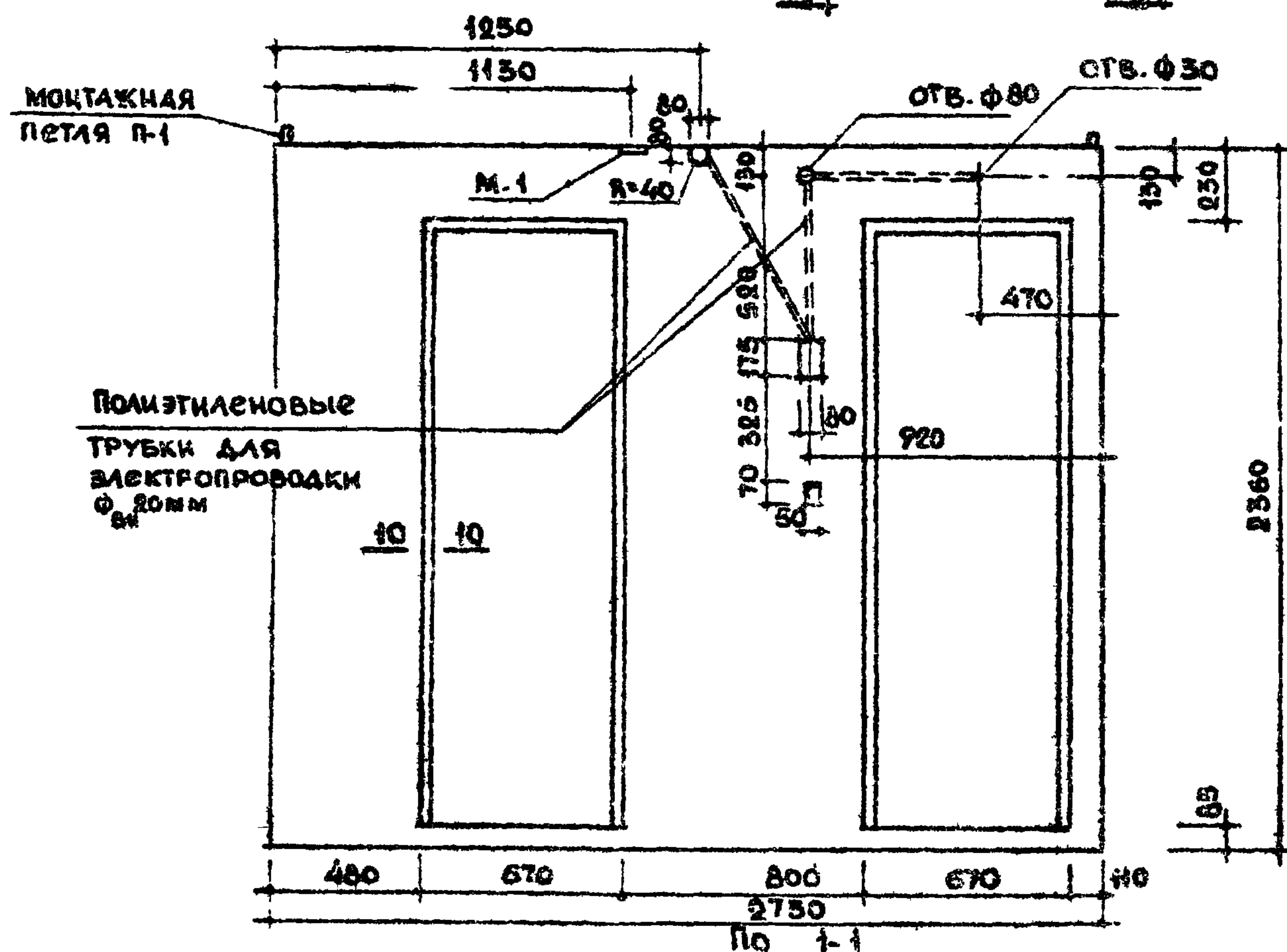
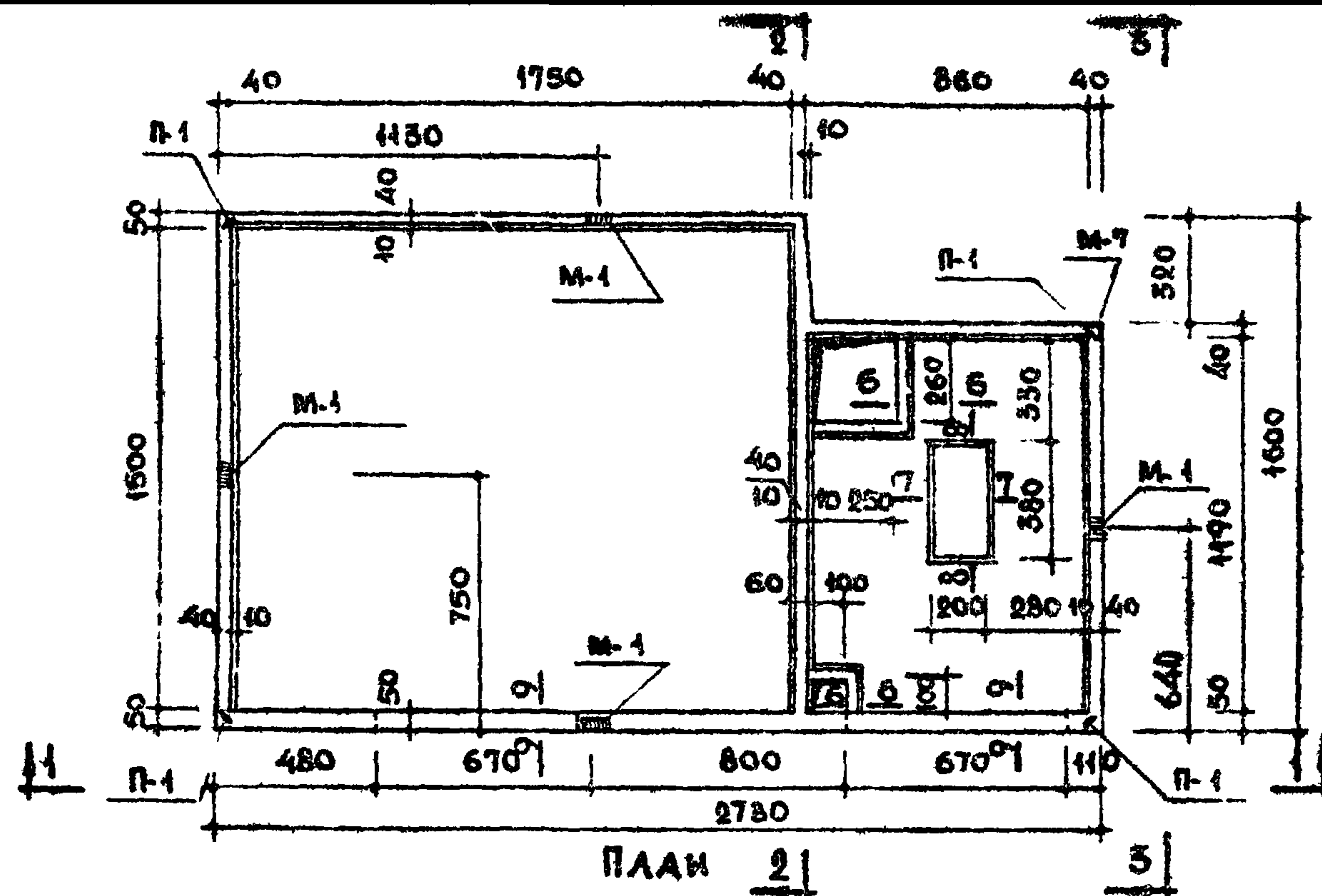
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Ч/Л ЛИСТОВ
C 1-1	1	9.36	9.36	91
C 2-1	1	2.92	2.92	72
C 3-1	1	2.31	2.31	73
C 4-1	1	2.72	2.72	75
C 5-1	1	3.62	3.62	77
C 6	1	1.07	1.07	78
C 7-1	1	2.30	2.30	78
СТА. СЕРИИ В-3080	1	0.68	0.68	78
И	4	3.08	12.32	79
Итого:			37.30	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Ч/Л ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-3	2	0.42	0.84	78
М-4	2	0.93	1.86	78
М-7	1	0.38	0.38	79
Итого:			3.84	

		ЗЫБОРКА СТАЛИ							
		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
		Ф40Г1	Ф38Г1	Ф36Г1	Ф12АГ	-50x6	-60x6	163x5	Ф6АГ
ДЛИНА	М	97.08	229.82	12.20	13.88	0.16	0.76	0.07	4.56
ВЕС	КГ	9.63	12.64	2.71	12.52	0.36	2.14	0.34	1.00
НОРМАТИВ СОПРОТИВЛ. АРМ. РБ	КГ/СМ	5300		2400				2400	
ГОСТ		6727-53		5781-61		103-57		8509-57	

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ							СЕРИЯ 1 128-5	
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СКМ							ВЫПУСК ЛИСТ	1 8



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2760
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.109
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.89
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТ.	КГ	37.80
МАРКА БЕТОНА	—	200

Примечания.

1. Сечения 2-2 и 3-3 - см. на листе 10.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установки закладных деталей см. на листах 11, 34, 35.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

ТК

1970

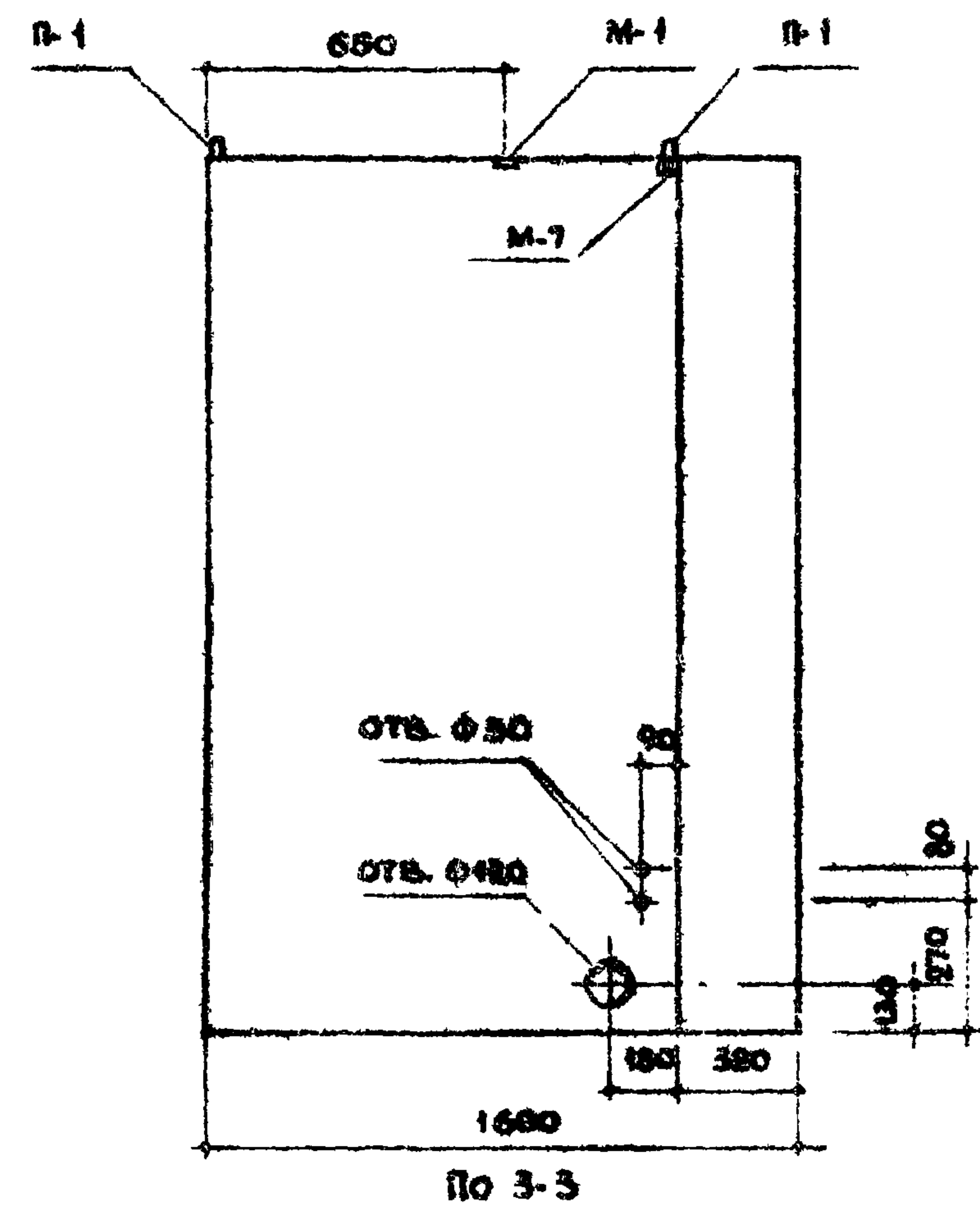
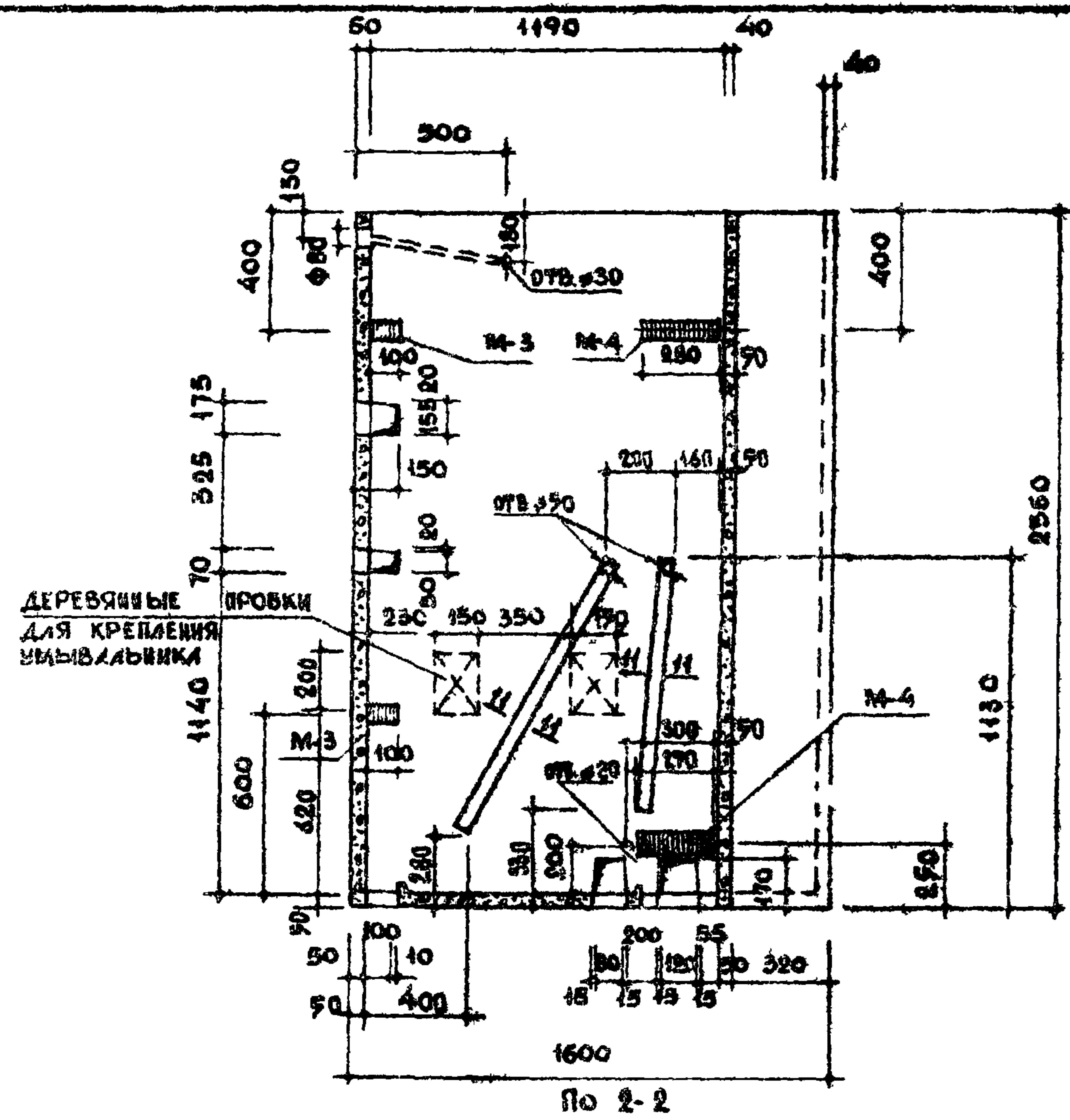
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

Объемный блок. СК 14

серия
1.188-5

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	9

11474-01 15



Примечания:

1. сеченце II-II см. на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см. на листах II, 34, 35.
3. Стальные закладные детали в разделительной стенке привязать или приварить к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 50$ мм и $\phi 20$ мм сверлить после съема опалубки.
5. Техноогнические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

ТК

Санитарно - технические кабины

Серия 4.188-5

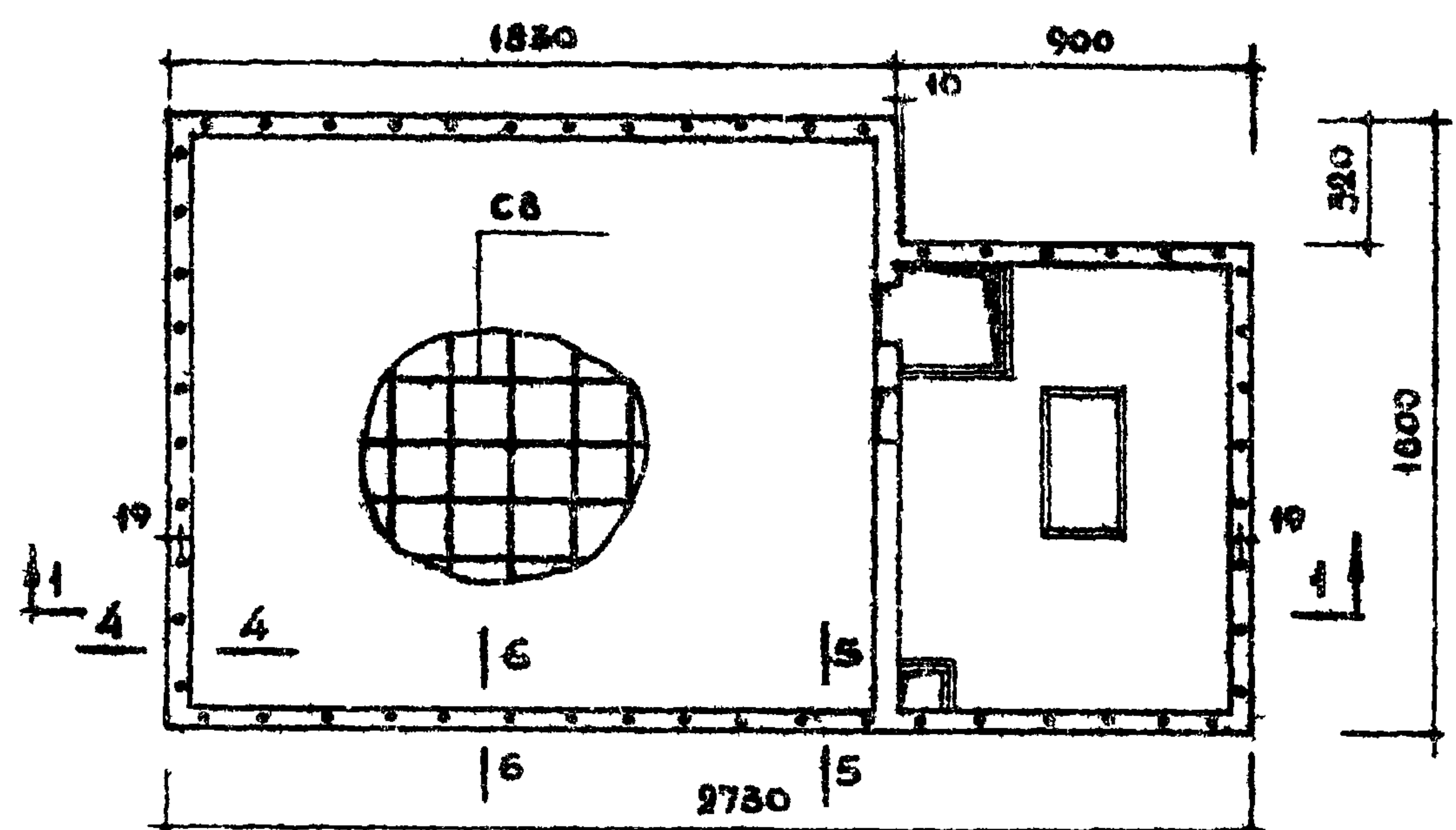
1970

Объемный блок СК 14.

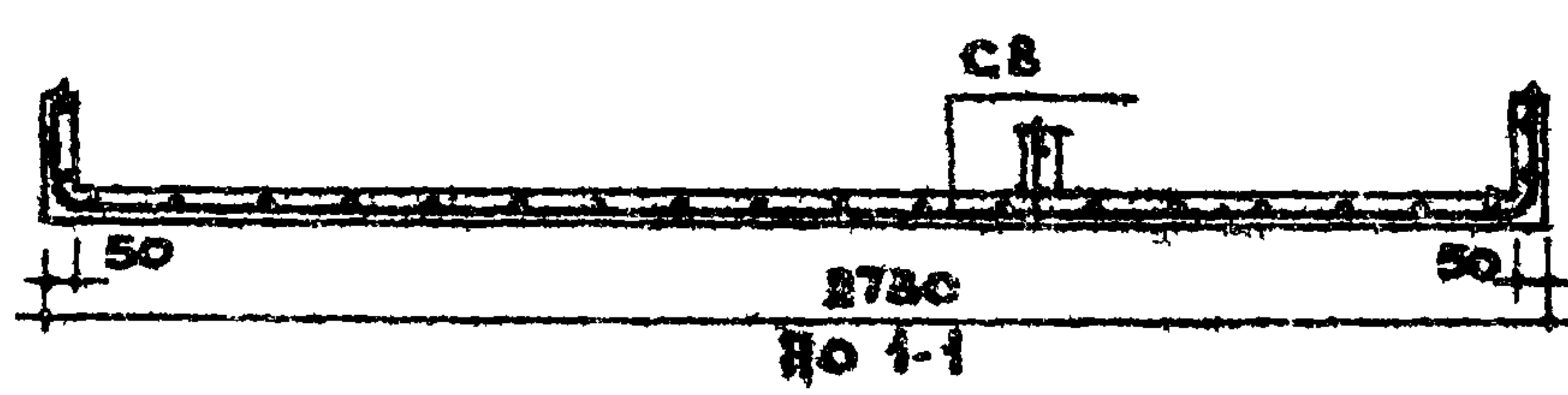
Выпуск лист 1 10

12474-01 16

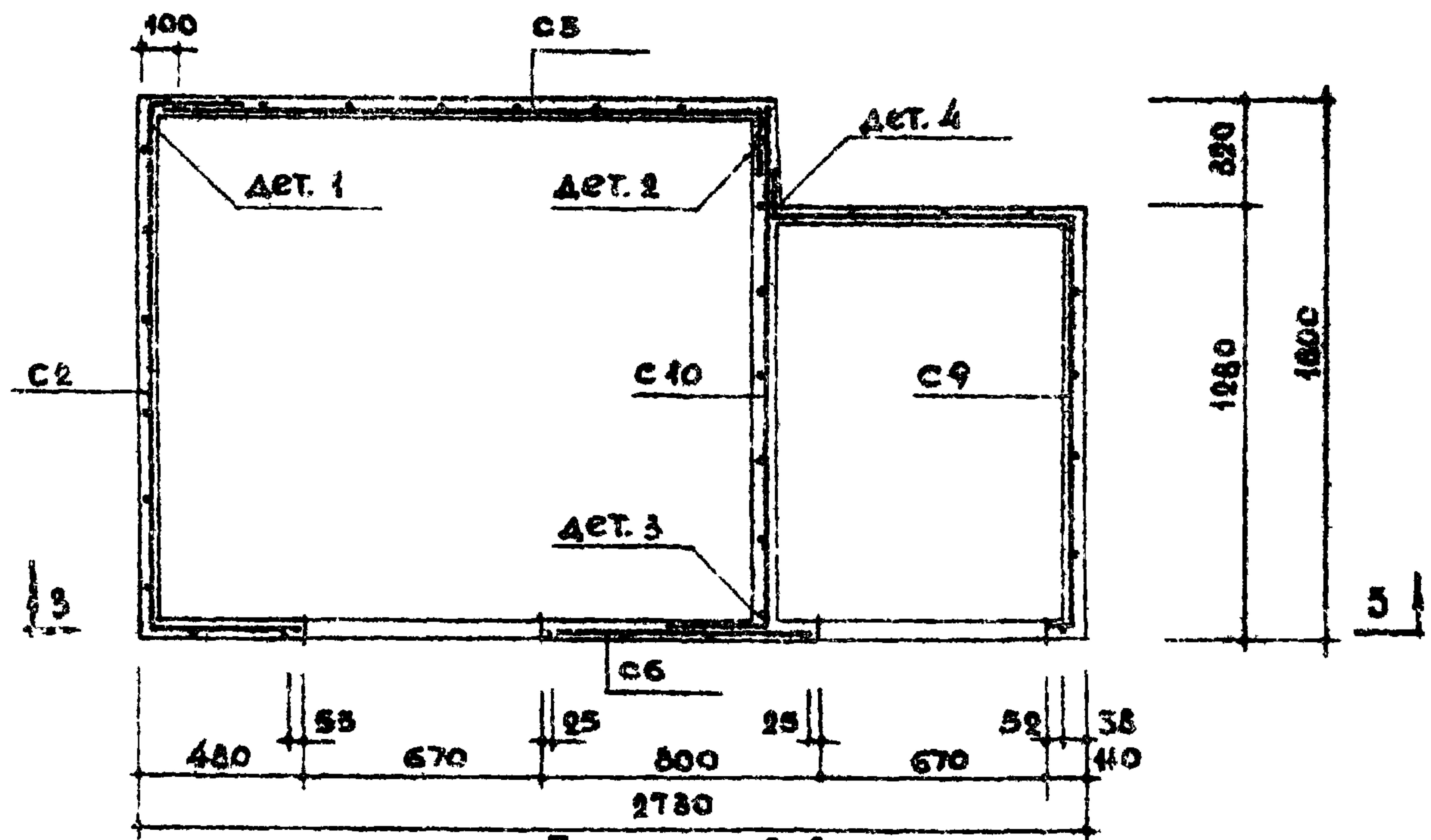
А. Криппа, инженер, Л. Велла, архитектор



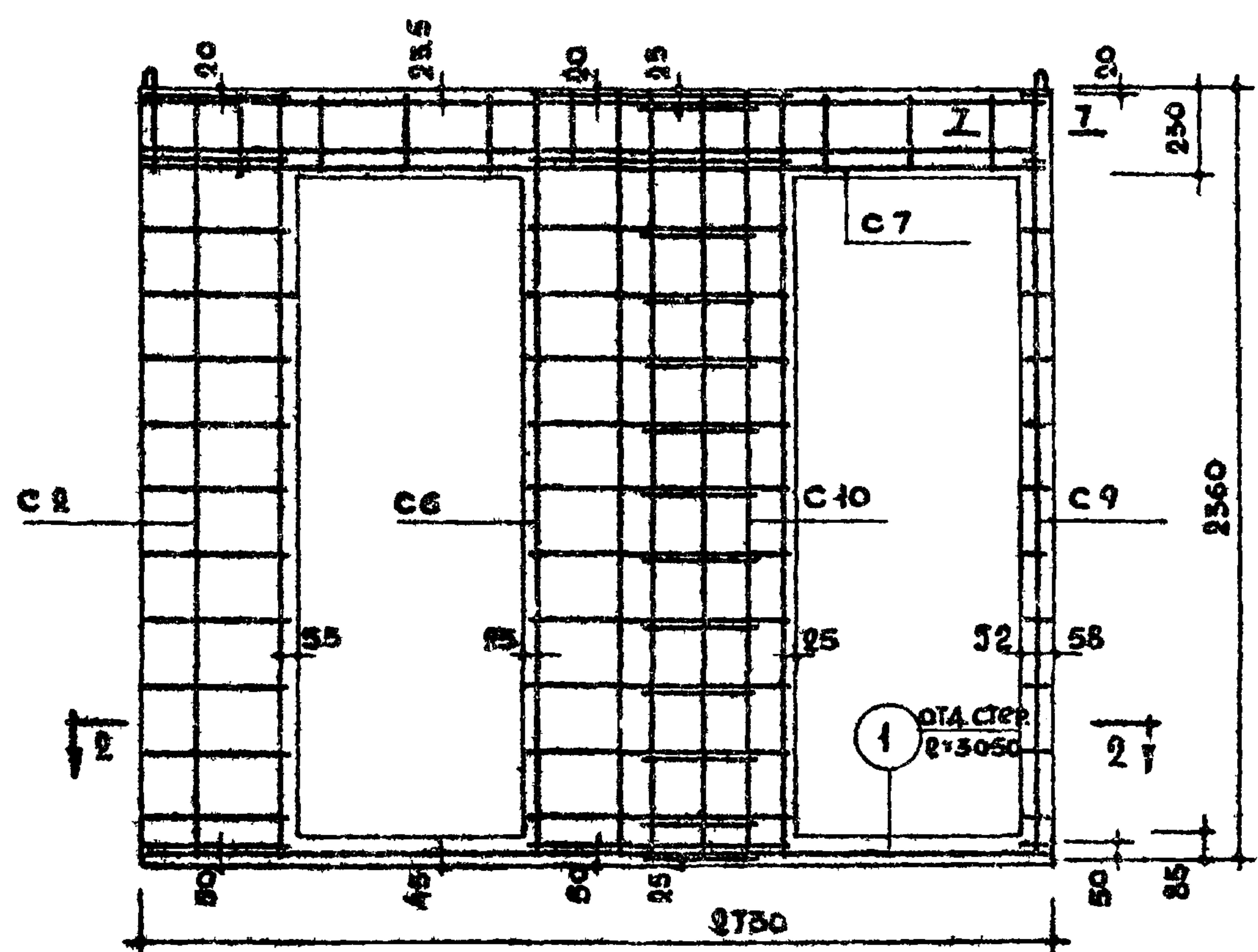
ПЛАН ДНА



Но 1-1



ПЛАН ПО 2-2



По 3-3

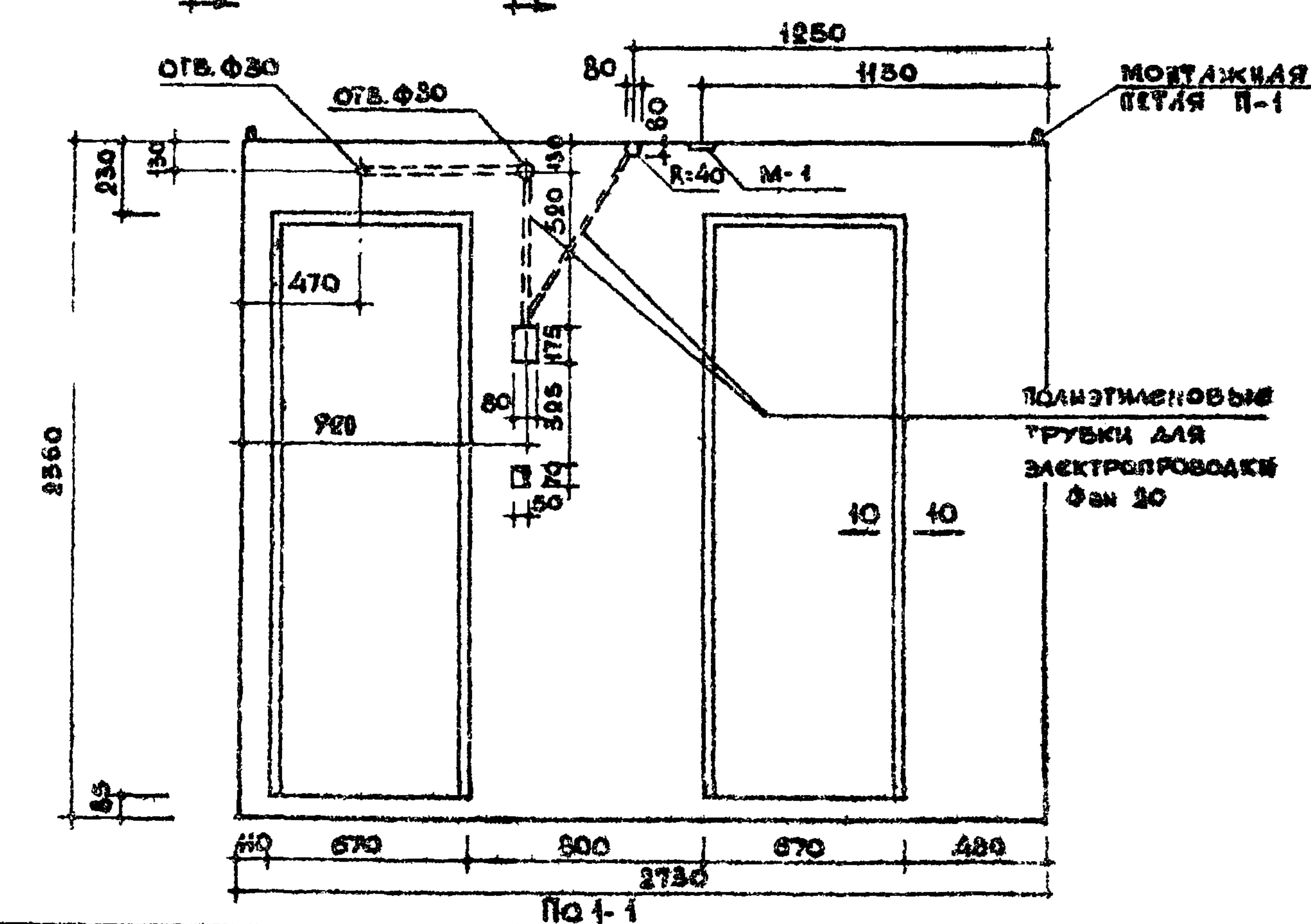
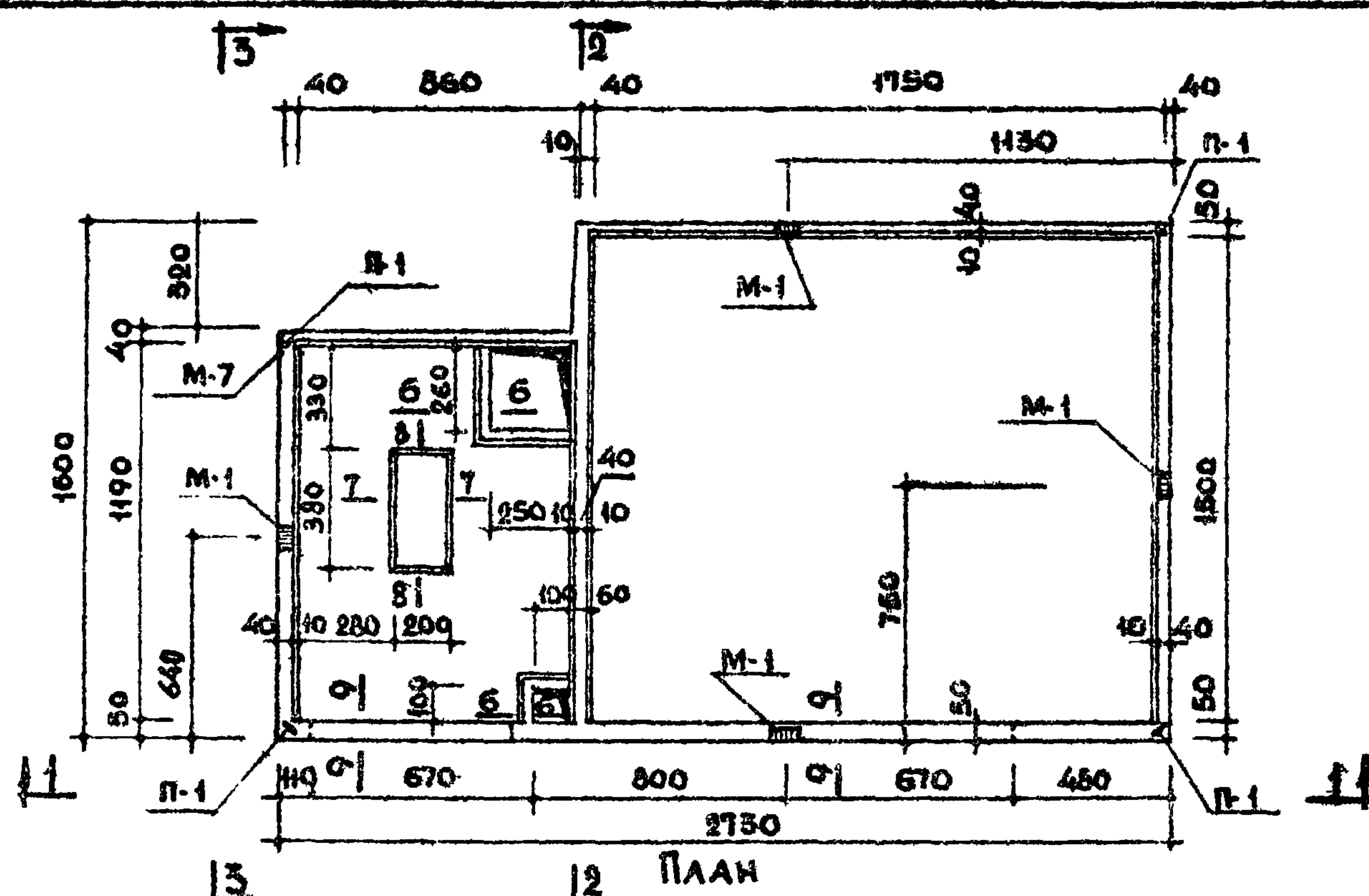
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТ. ЗАСН.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТ.
C2	1	2.92	2.92	52
C5	1	2.31	2.31	53
C6	1	1.07	1.07	58
C7	1	2.30	2.30	58
C8	1	9.43	9.43	59
C9	1	2.92	2.92	60
C10	1	2.90	2.90	61
ОТД. СЕР. 1	1	0.68	0.68	58
ПА	4	3.08	12.32	79
ИТОГО:			36.85	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТ.
М-1	4	0.19	0.76	78
М-3	2	0.42	0.84	
М-4	2	0.93	1.86	
М-7	1	0.38	0.38	
ИТОГО:			3.84	

ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф40Г1	Ф30Г1	Ф60Г1	Ф120Г1	50x6	60x6	63x5	Ф60Г1
ДЛИНА М	12.89	22.44	12.20	13.88	0.16	0.76	0.07	4.56
ВЕС КГ	9.70	12.12	2.71	12.32	0.36	2.14	0.34	4.00
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТ. КГ/СМ	5500		2400				2400	
ГОСТ	6727-53 *		5781-61 *		105-57 *		8509-57/5781-61	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Сечения и детали см. на листах 30,31.
 2. Детали установки закладных деталей см. на листах 34,35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ			СЕРИЯ 1.188-5	
1970	Объемный блок. Армирование. СК 14.			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11

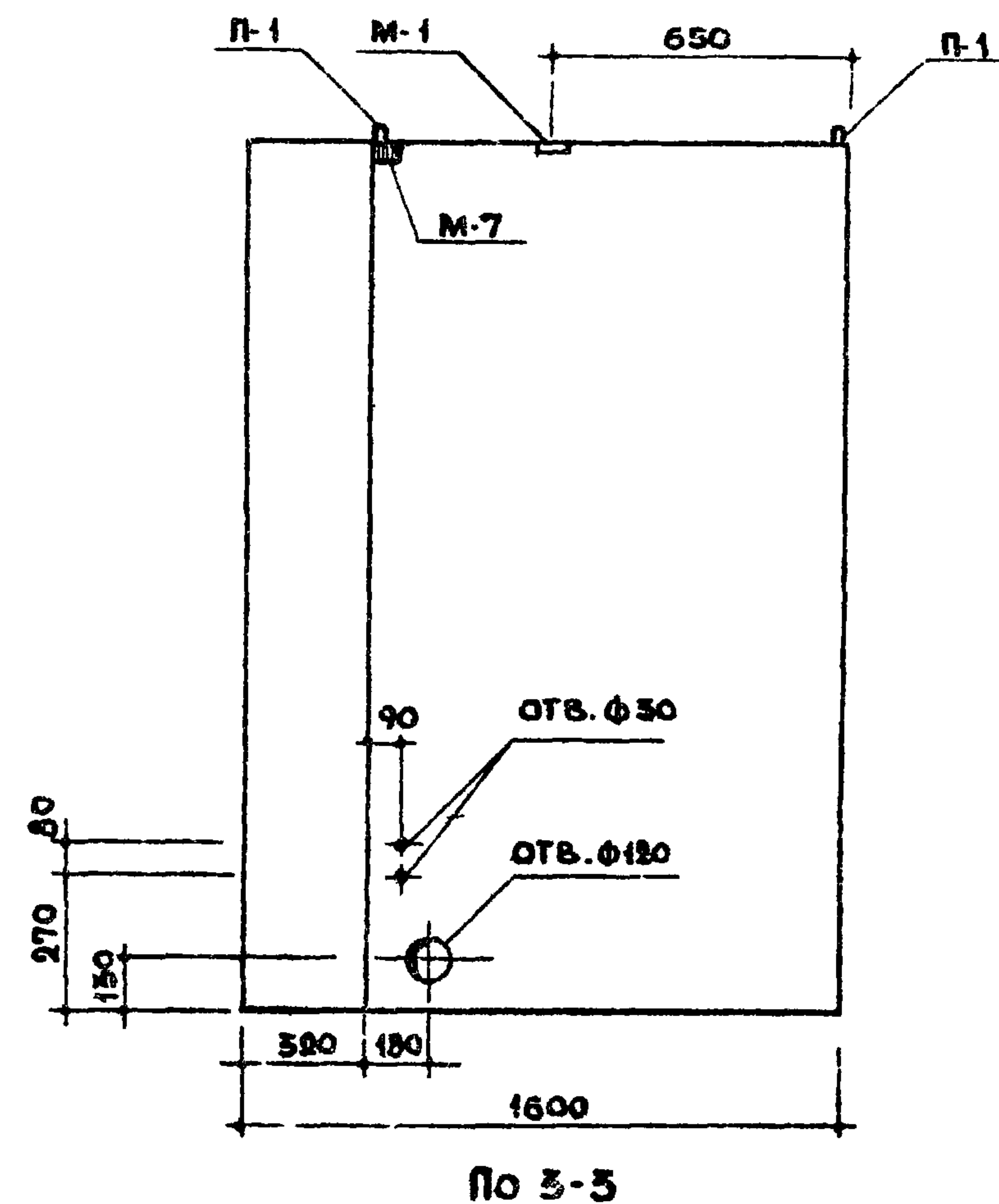
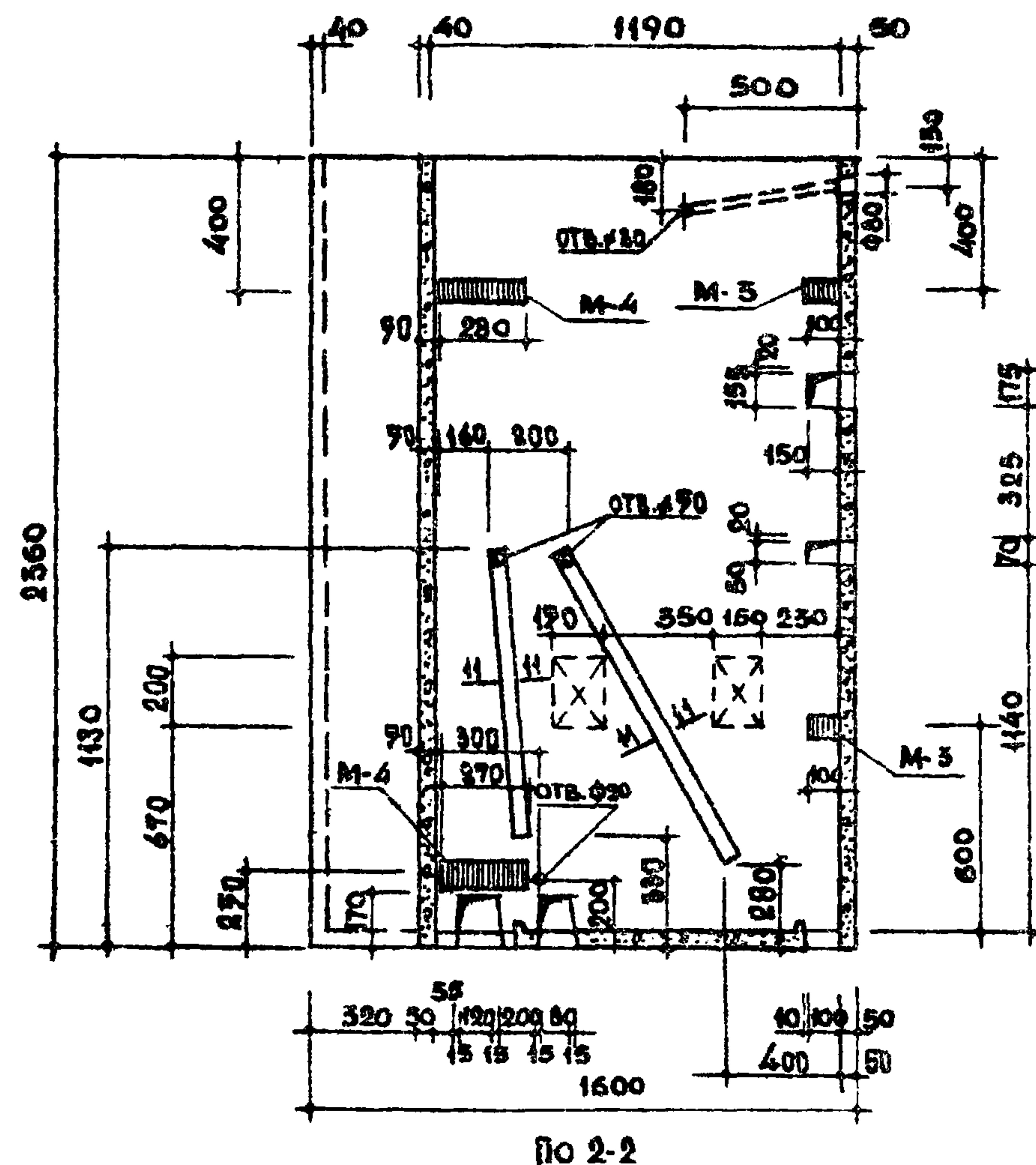


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес изделия	кг	2760
Объем бетона	м³	1.107
Вес стали	кг	40.69
Расход стали на 1 м²	кг	37.00
Марка бетона	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения 2-2 и 3-3 см. на листе 13.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 14, 34, 35.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	серия 1.188-5	
1970	Объемный блок. СК 13.	Выпуск	лист 1 12



Примечания

1. Сечение 11-11 см на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах 1434,35.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке приварить или привязать к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке $\Phi 30$ мм и $\Phi 20$ мм. сверлить после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

ТК

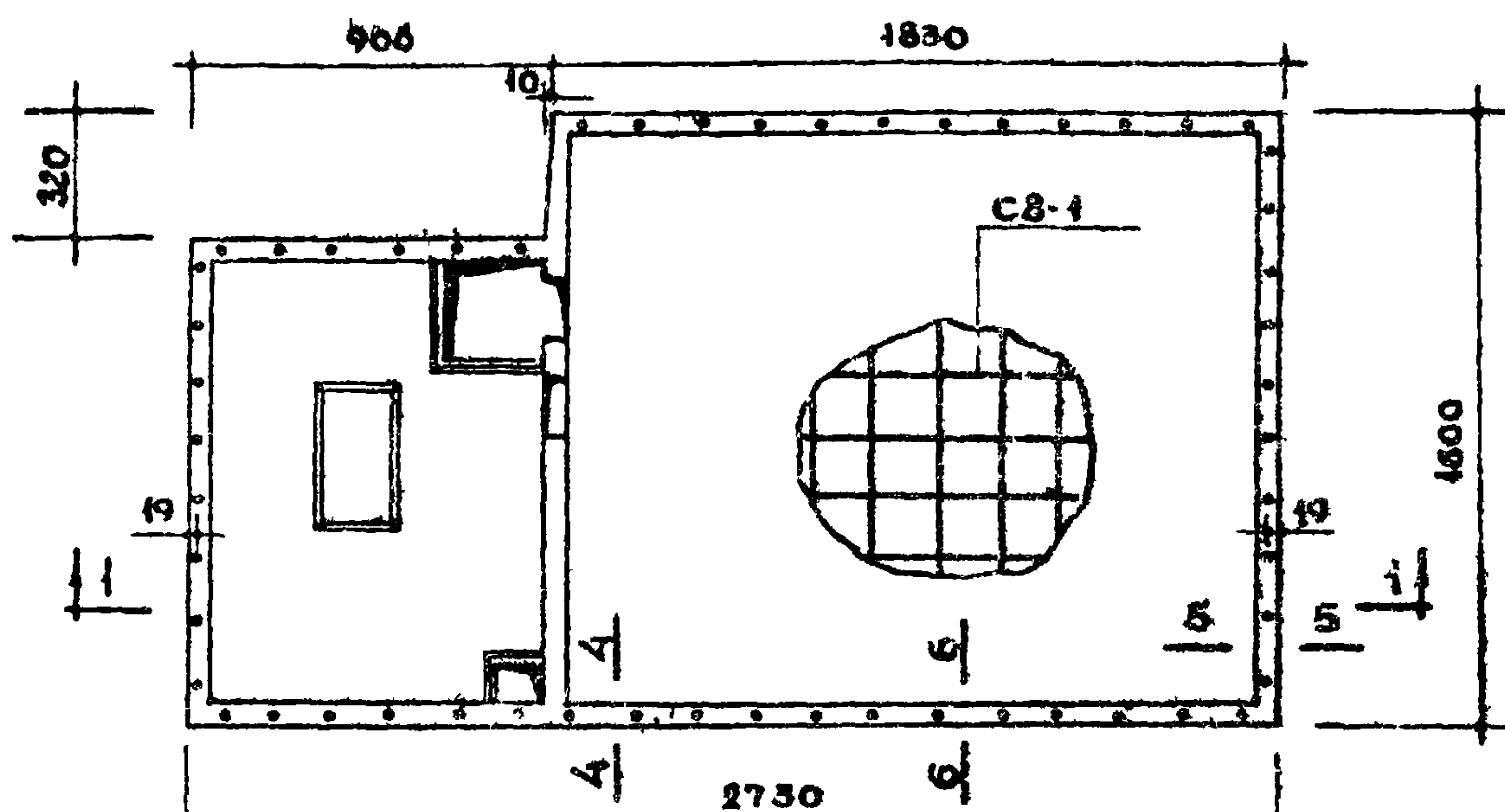
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

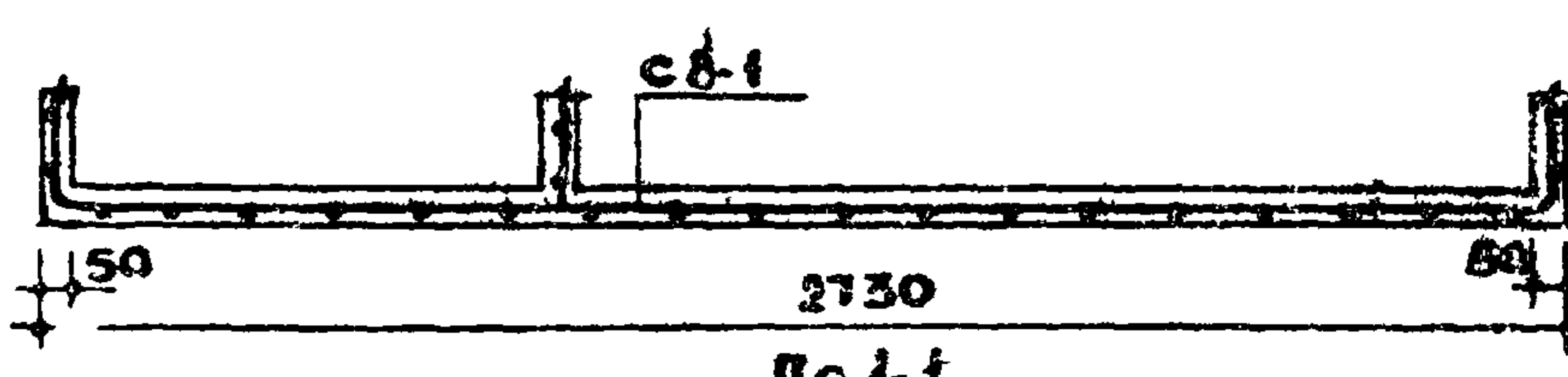
Объемный блок. СК 17.

СЕРИЯ
1.188-5

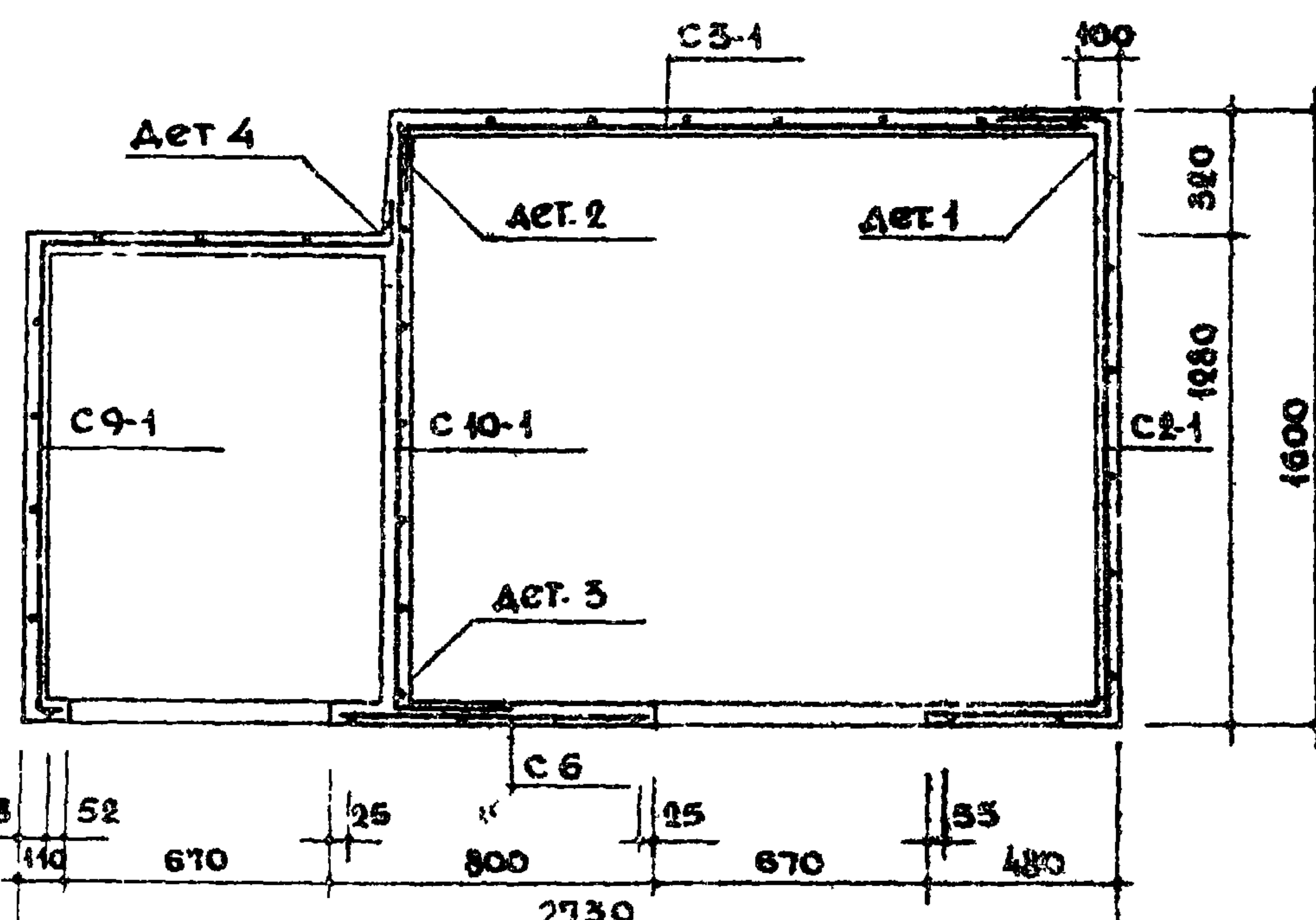
ВЫПУСК ЛИСТ
1 13



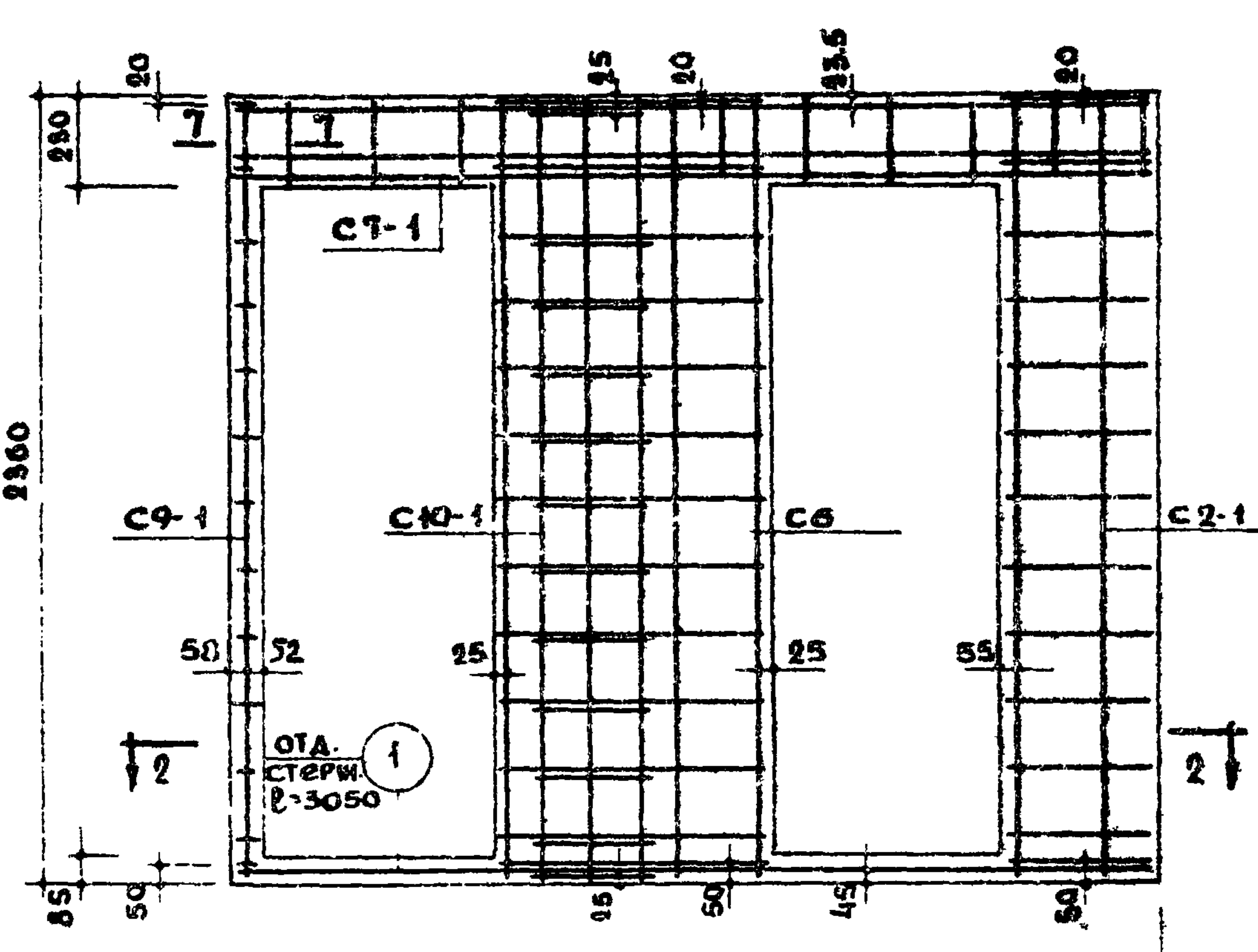
План днища



По 1-1



План по 2-2



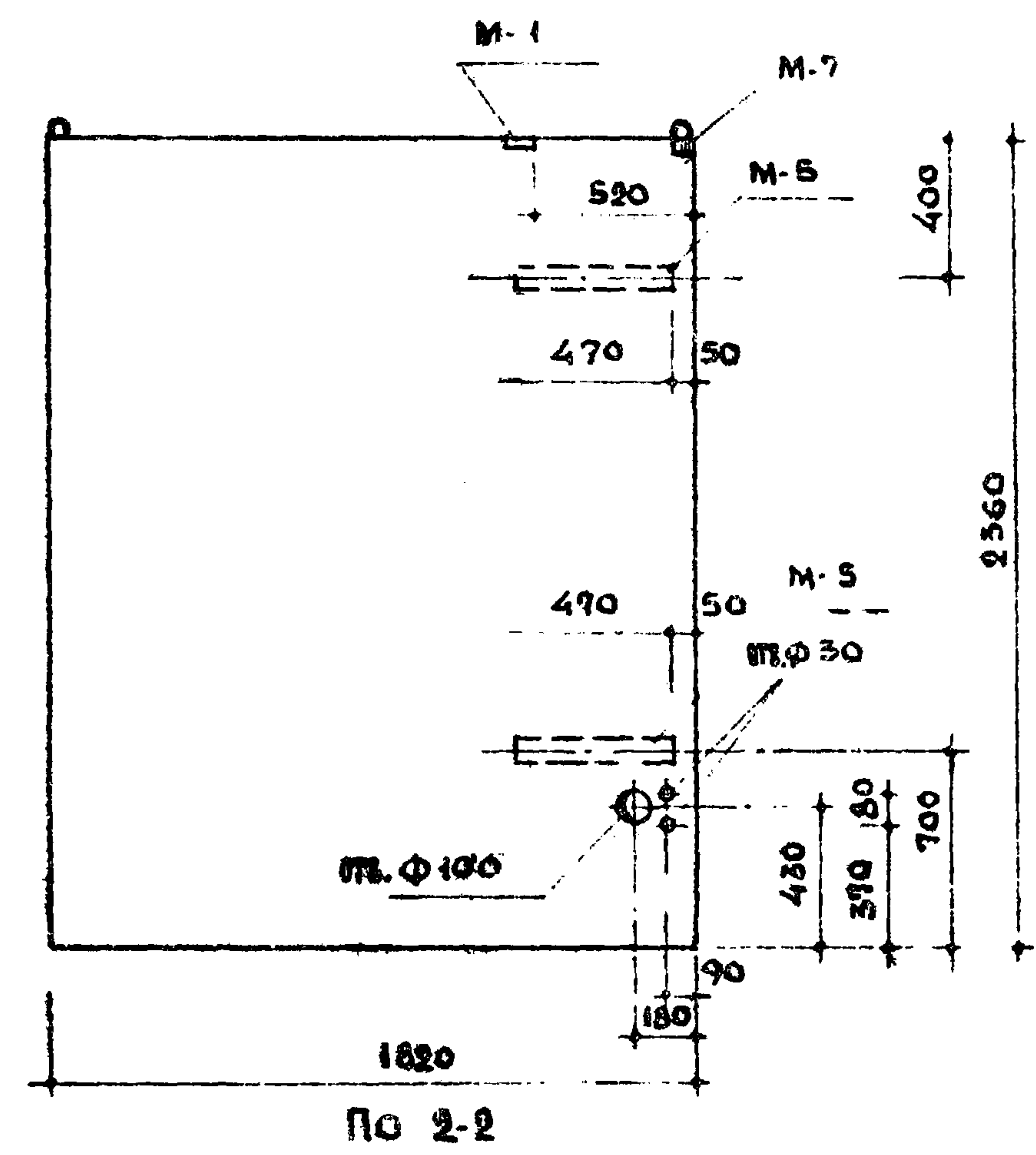
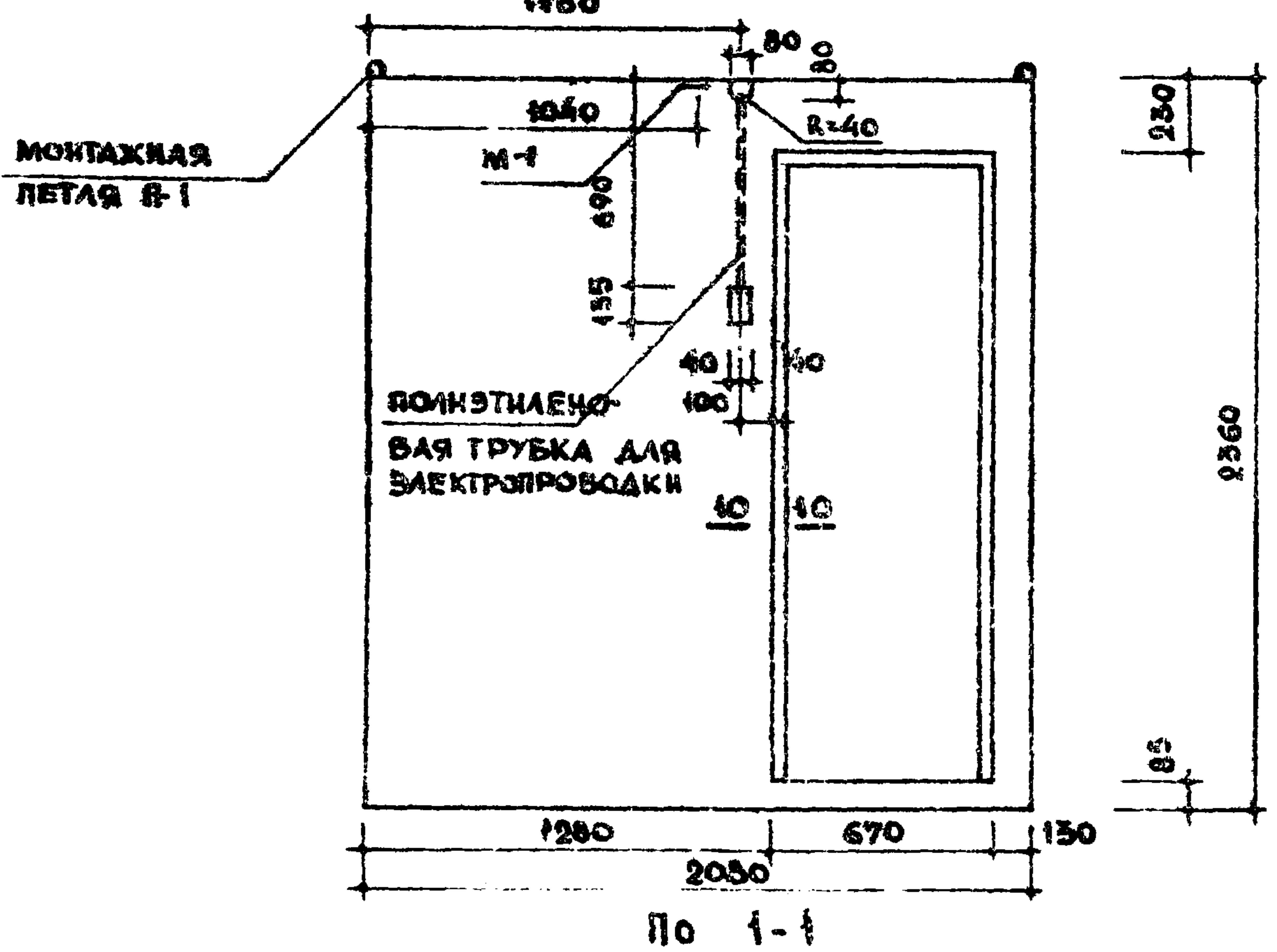
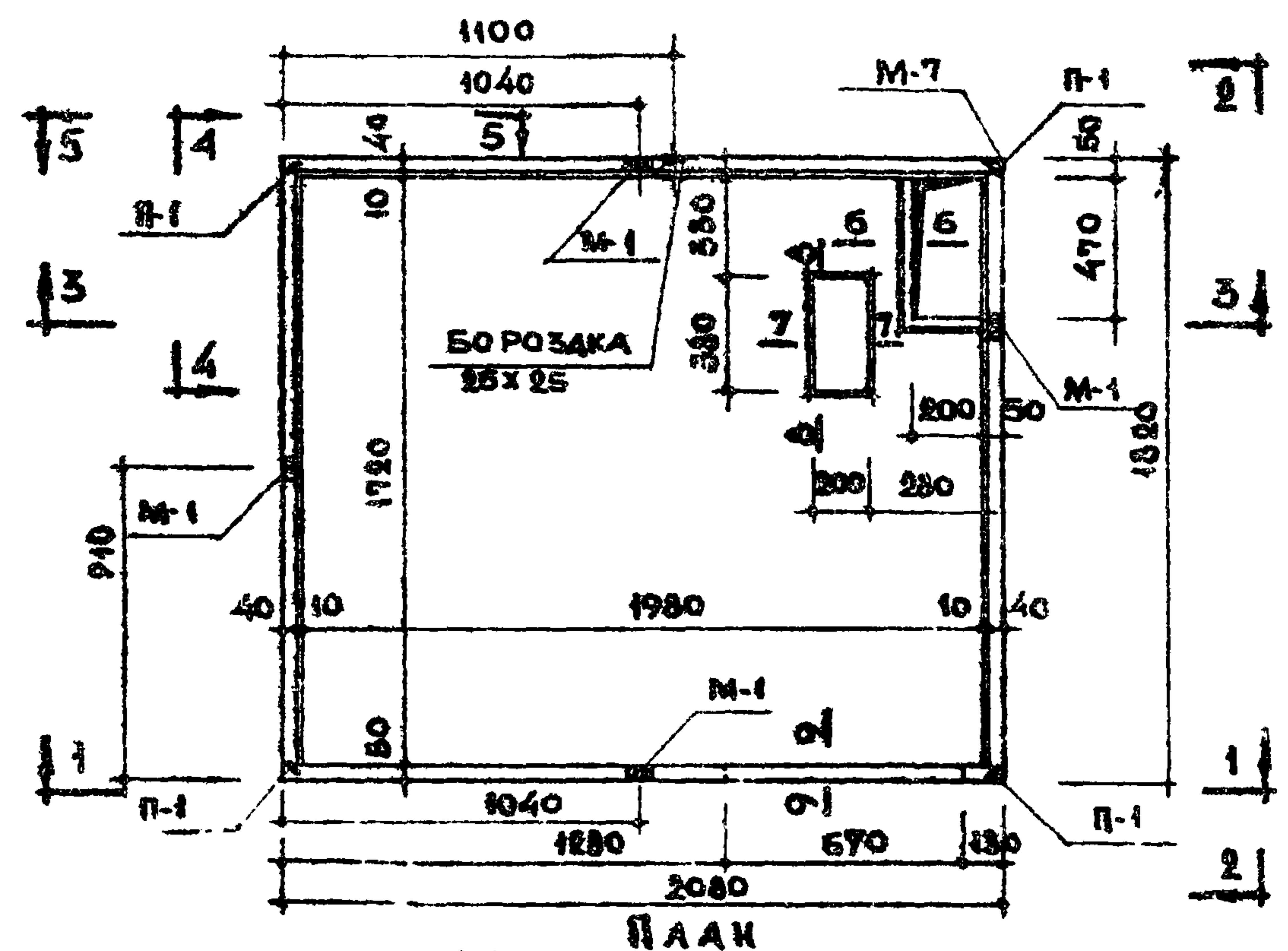
По 3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ММ ЛИСТОВ
C2-1	1	2.92	2.92	72
C3-1	1	2.31	2.31	73
C6	1	1.07	1.07	78
C7-1	1	2.30	2.30	78
C8-1	1	9.43	9.43	79
C9-1	1	2.92	2.92	60
C10-1	1	2.90	2.90	62
ОТД. СТЕРЖ. Ø-3050	1	0.68	0.68	78
ПН	4	3.08	12.32	79
ИТОГО:			36.85	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ММ ЛИСТ.
М-1	4	0.19	0.76	
М-3	2	0.42	0.84	78
М-4	2	0.93	1.86	
М-7	1	0.38	0.38	79
ИТОГО:			3.84	

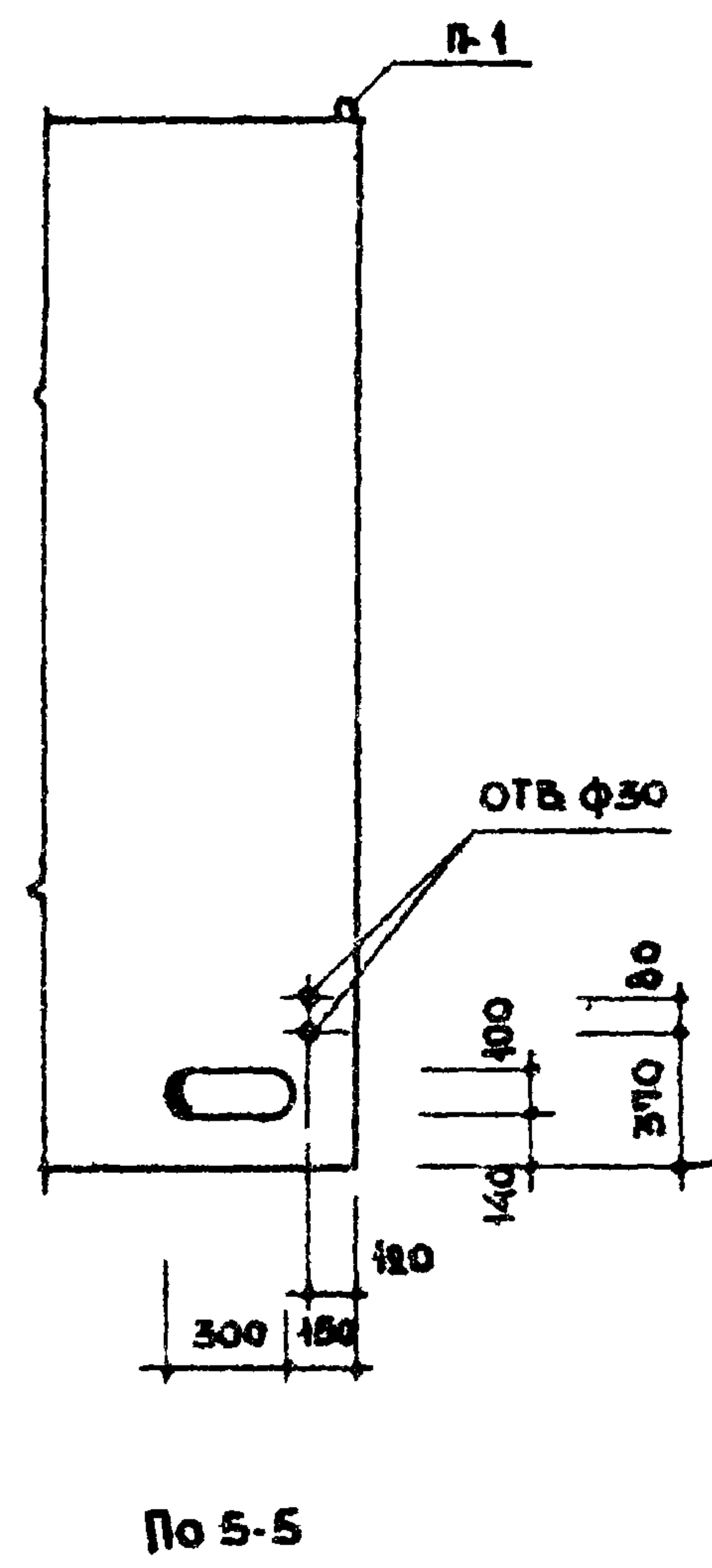
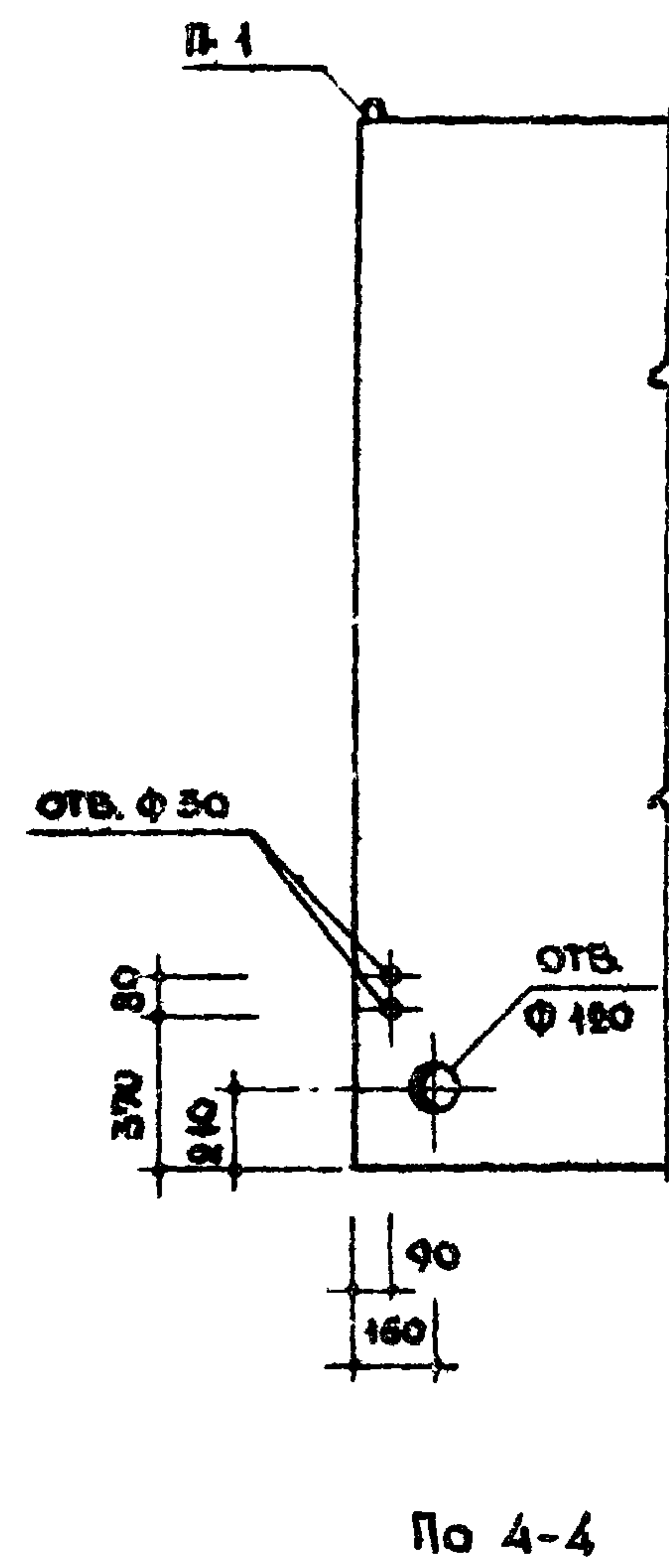
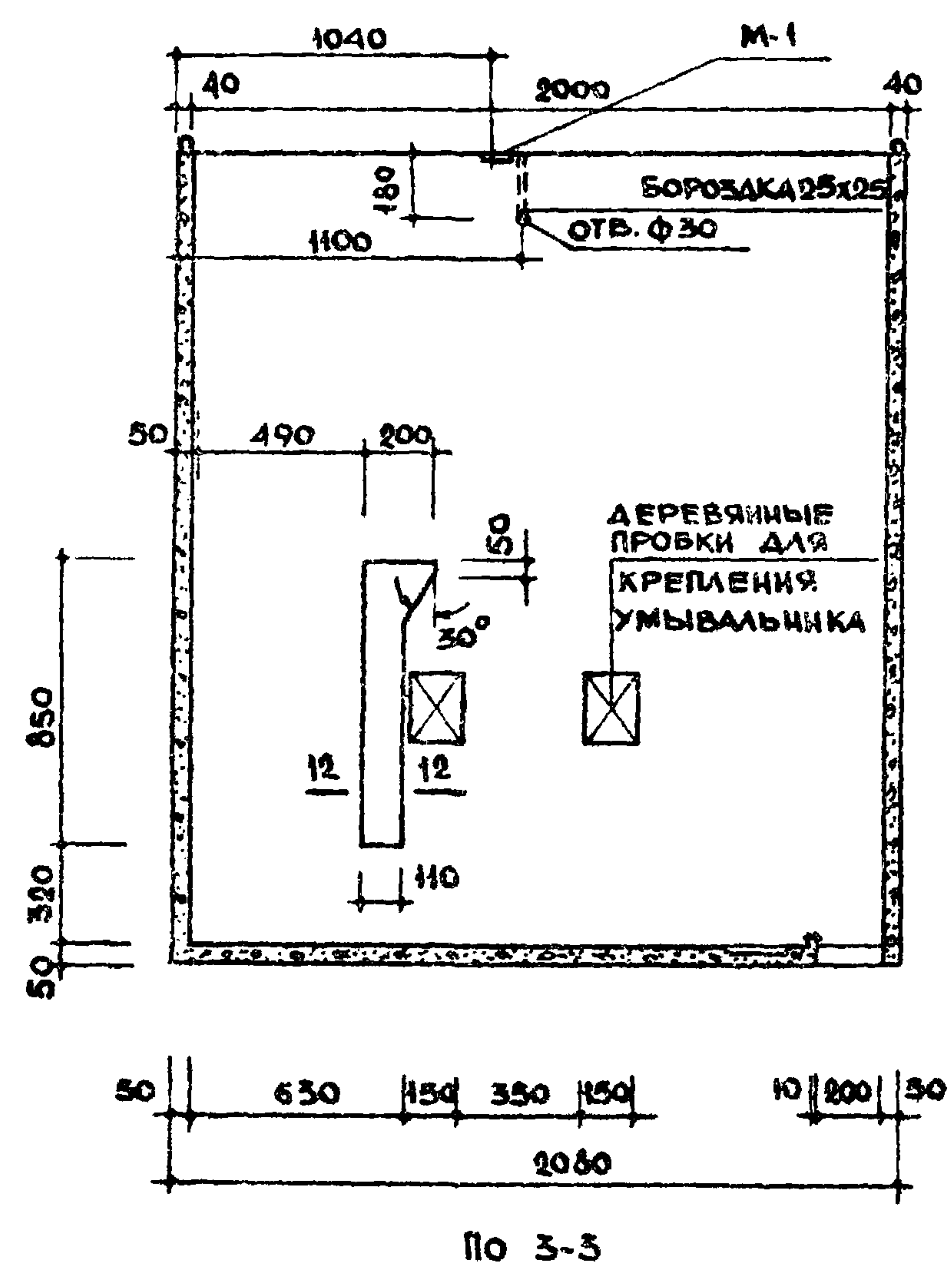
ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ	АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф40Г	Ф38Г	Ф36Г	Ф32Г	50x6	60x6	63x6	Ф63Г	
ДЛИНА	М	97.89	224.41	12.20	12.38	0.16	0.76	0.07	4.56
ВЕС	КГ	470	12.12	2.71	12.31	0.36	2.14	0.34	1.00
НОРМАТИВЫ СОПРОТИВЛ. АРМ. РЫЗ.	КГ/М	5500		2400					2400
ГОСТ	6727-53 *		5781-51 *		103-57 *	8509-57	5781-61		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сечения и детали см. на листах 30, 31.
 2. Детали установки закладных деталей см. на листах 34, 35.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2310
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.924
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.60
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	38.60
МАРКА БЕТОНА	—	200

- ПРИМЕЧАНИЯ.
- 1. СЕЧЕНИЯ 3-3 ПО 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 16.
 - 2. СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
 - 3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17, 34, 35.
 - 4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
 - 5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.



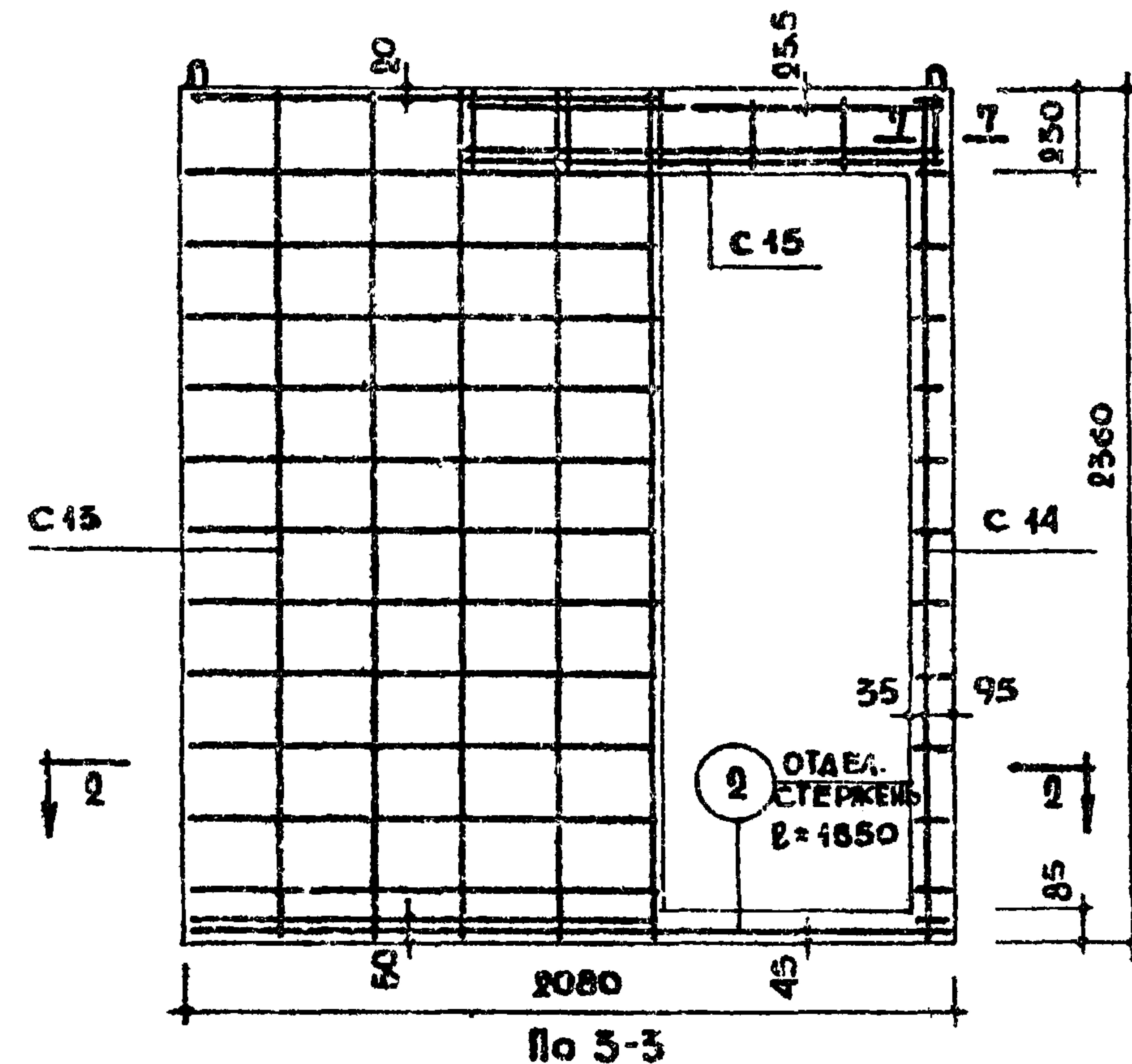
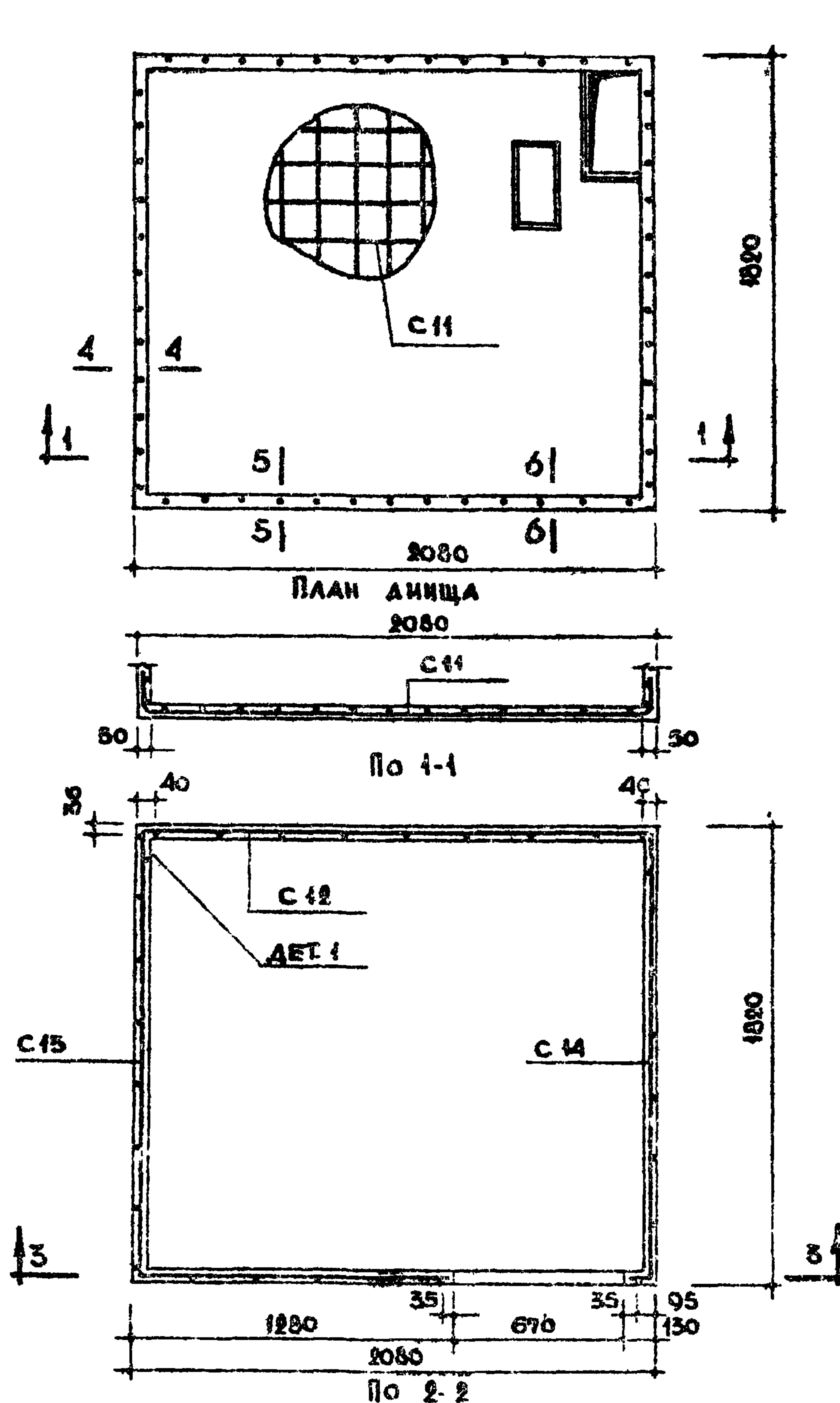
ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 СЕЧЕНИЕ 12-12 см. на листе 27.
- 2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. на листах 17, 34, 35.

АКРИЛ

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.488-5	
1970		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 16

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 16.



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
С 11	1	7.58	7.58	63
С 12	1	3.45	3.45	64
С 13	1	3.84	3.84	66
С 14	1	2.55	2.55	67
С 15	1	1.18	1.18	69
ОТА СТЕЖ	1	0.34	0.34	69
ПН	4	3.08	12.32	79
ИТОГО:			31.26	

СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-5	2	1.60	3.20	78
М-7	1	0.38	0.38	79
ИТОГО:			4.34	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф38I	Ф48I	Ф64I	Ф124I	50x6	60x6	64I	163x5	
ДЛИНА	М	179.32	78.05	6.20	13.88	0.16	0.94	4.40	0.07
ВЕС	КГ	9.84	7.75	1.37	12.32	0.36	2.66	0.98	0.34
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТ. Р _с	КГ / СМ	5500		2400				2400	
ГОСТ		6727-53*		5781-61*		10357*		5781-61*	8505*

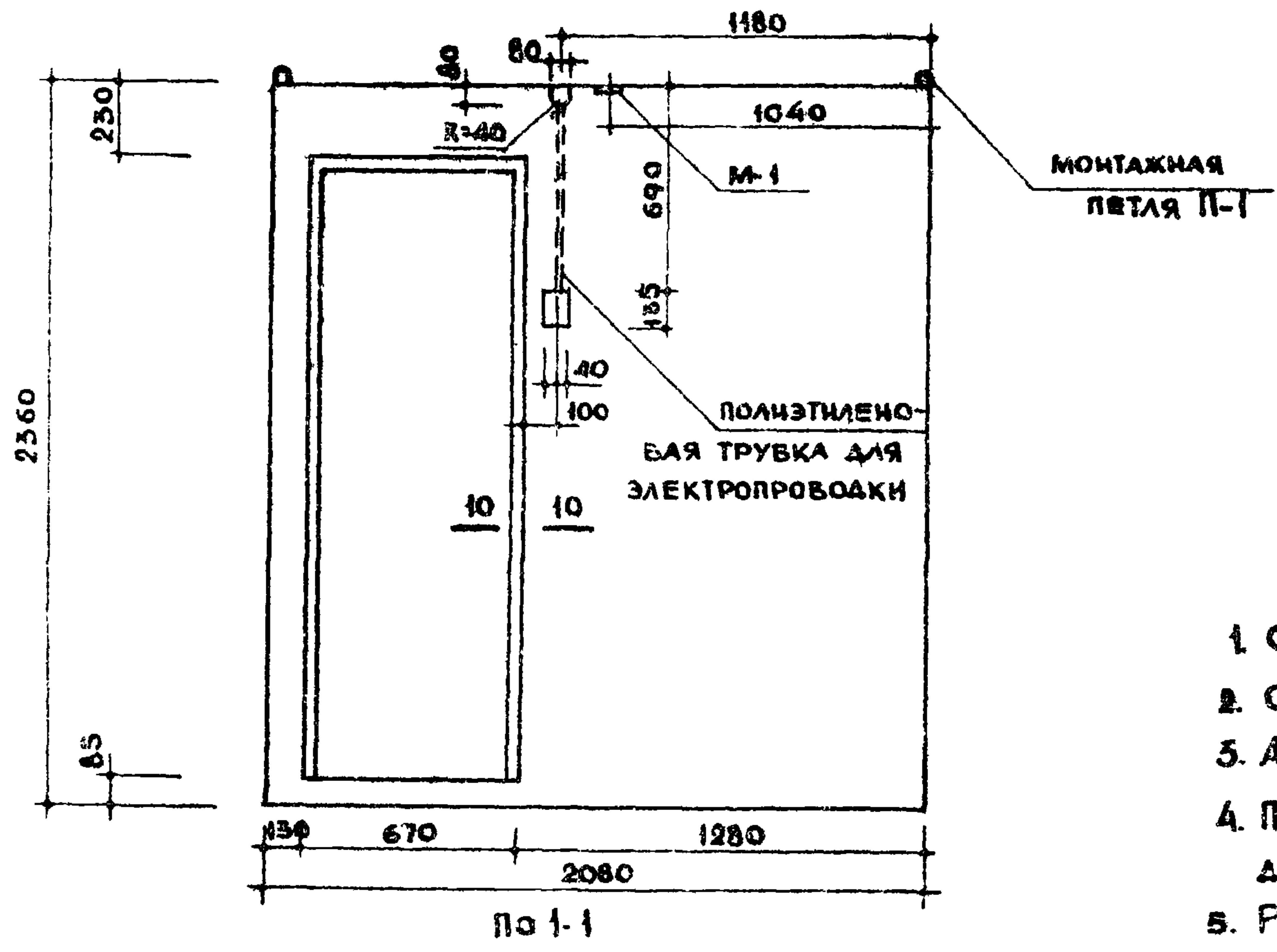
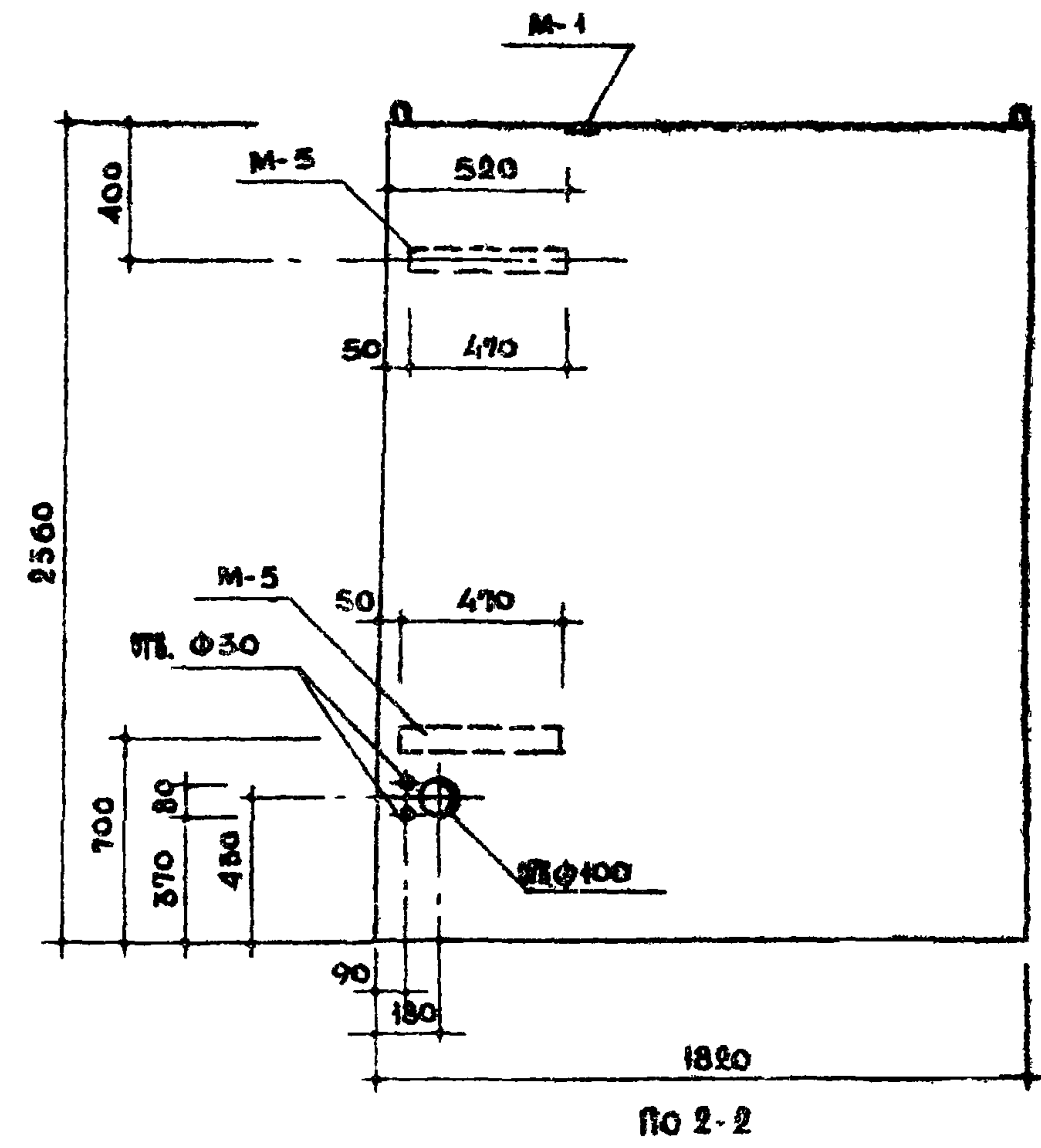
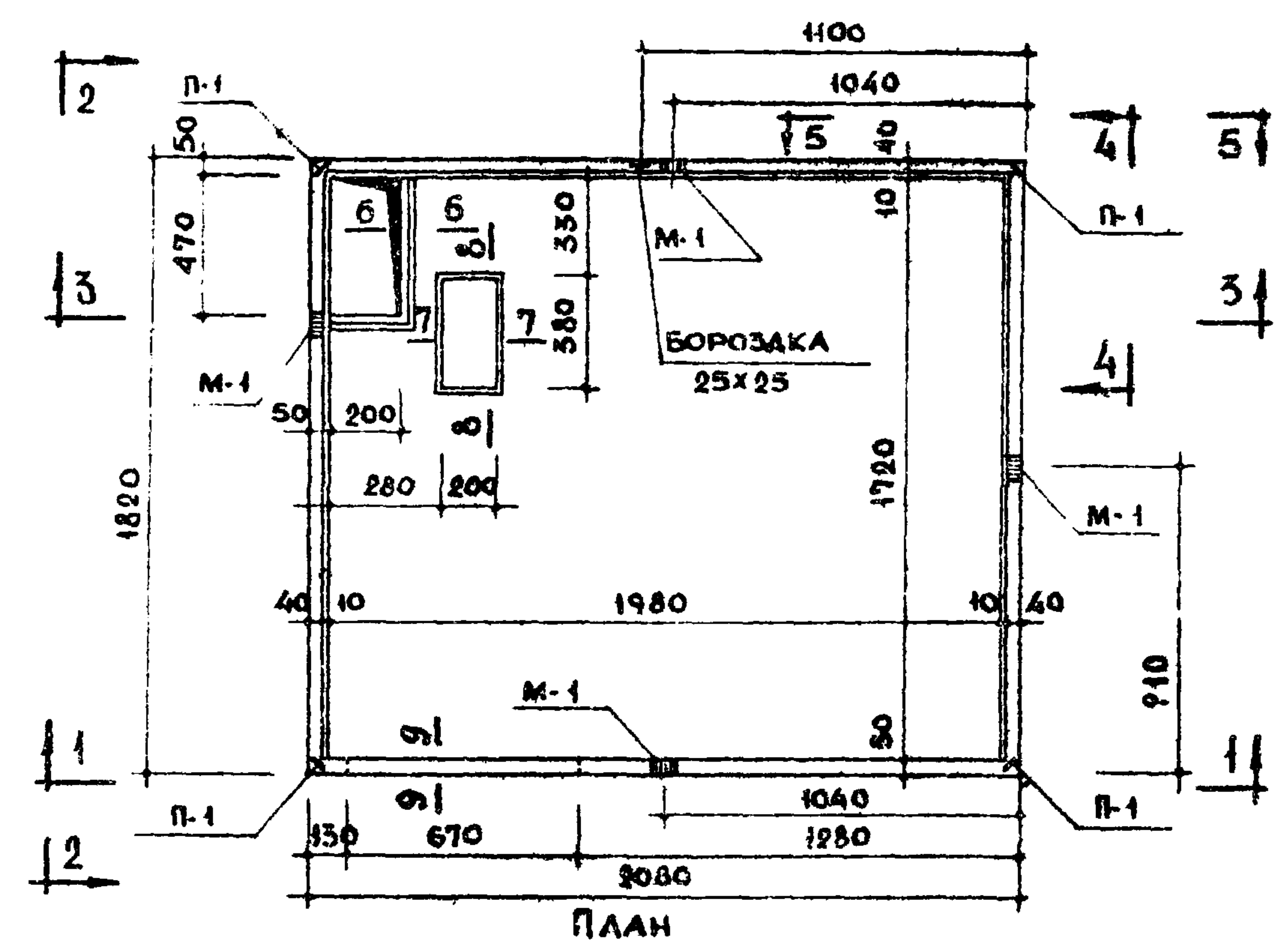
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ
СМ. НА ЛИСТЕ 32.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-
НЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ НА
ЛИСТАХ 34, 35.

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ СК16

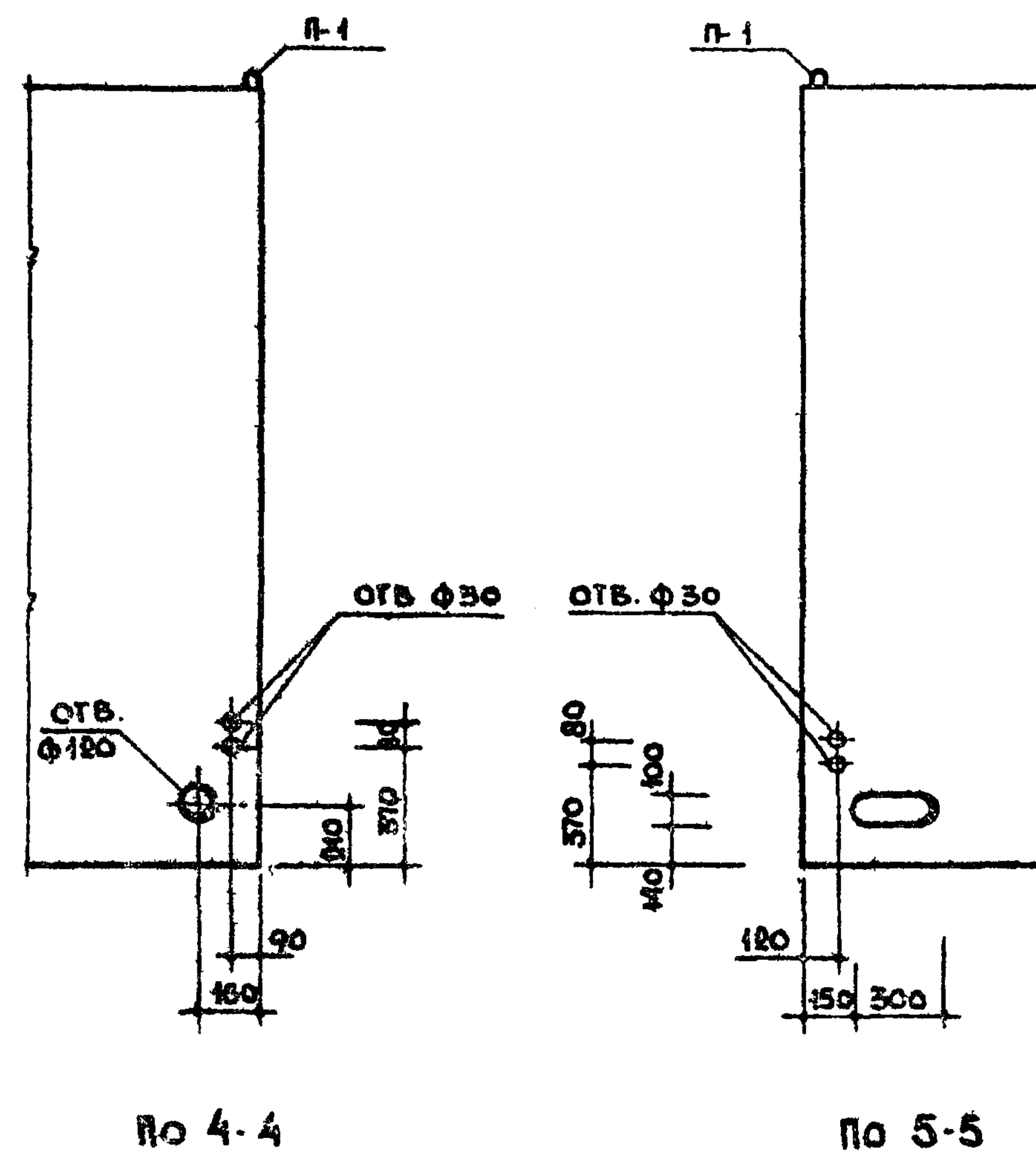
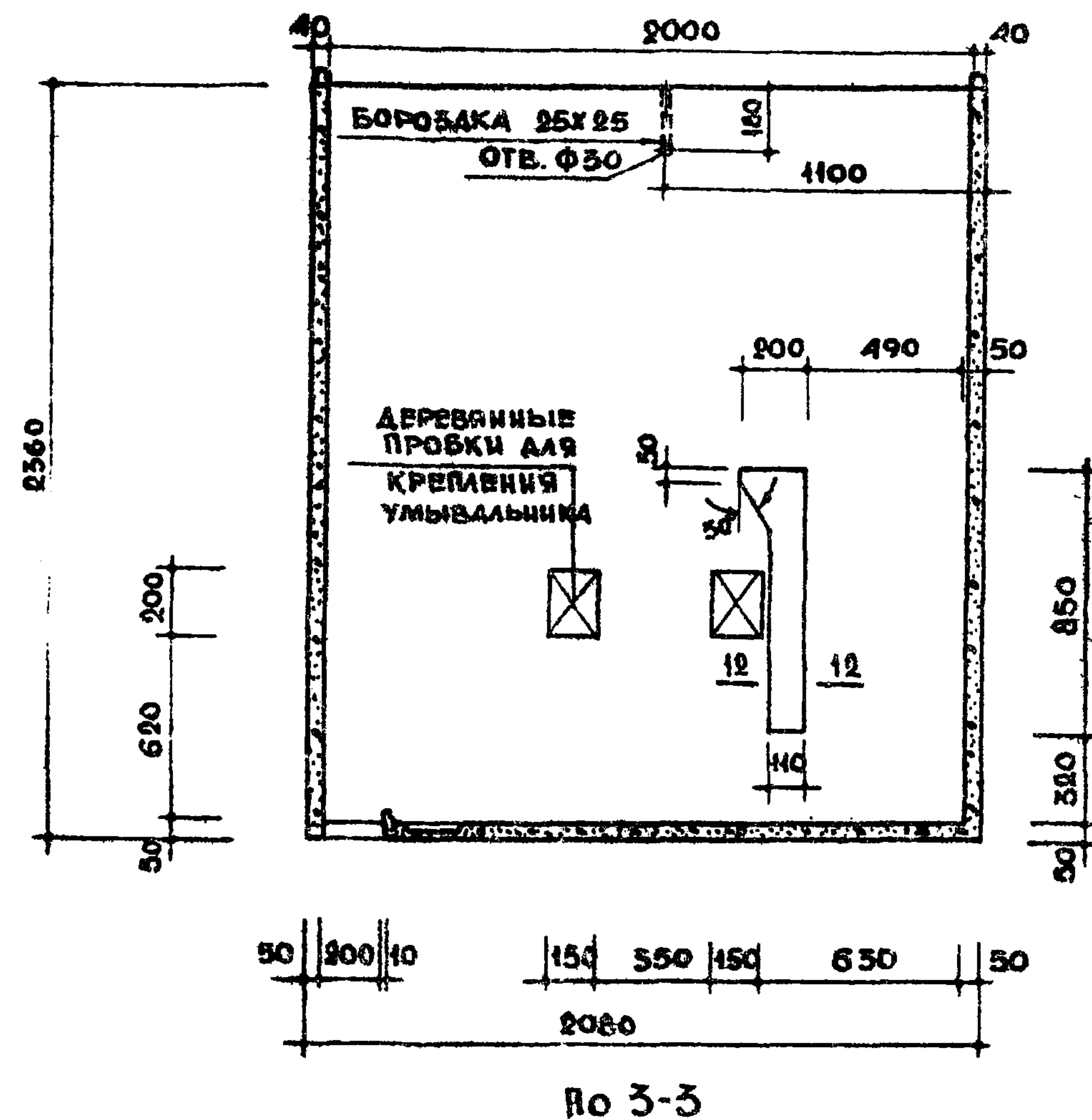
СЕРИЯ
1188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2510
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.924
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.60
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	38.60
МАРКА БЕТОНА	—	200

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1. СЕЧЕНИЯ 3-3, 4-4, 5-5 см на листе 19.
 - 2. СЕЧЕНИЯ 6-6 по 10-10 см на листе 27.
 - 3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. на листах 20,34,35.
 - 4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
 - 5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ см. на листе 41.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК15.	СЕРИЯ 1188-5	
1970		ВЫПУСК ЛИСТ	1 18



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СЕЧЕНИЕ 12-12 см. ЛИСТ 27.
2. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТ см на листах 20,34,39.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

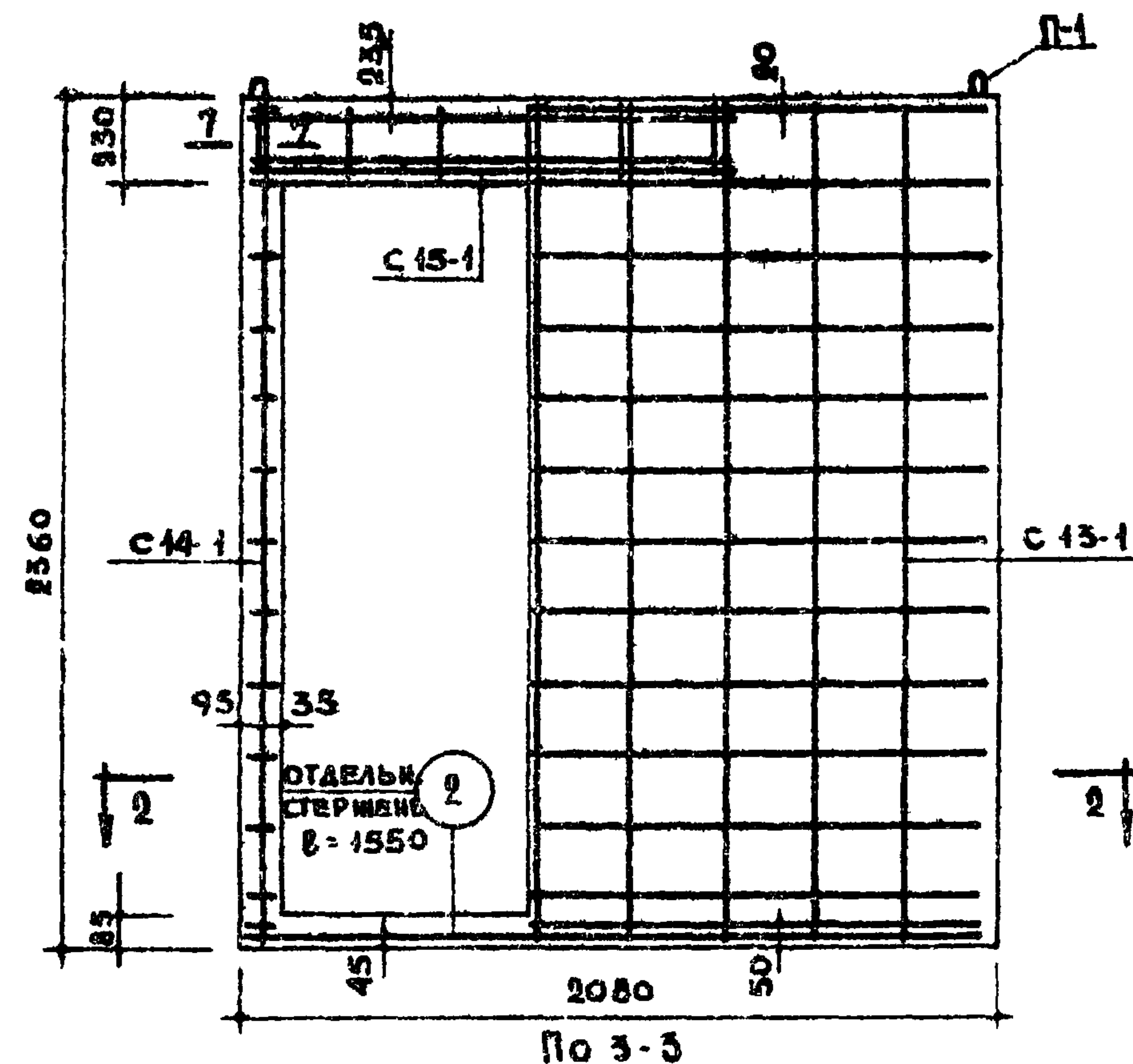
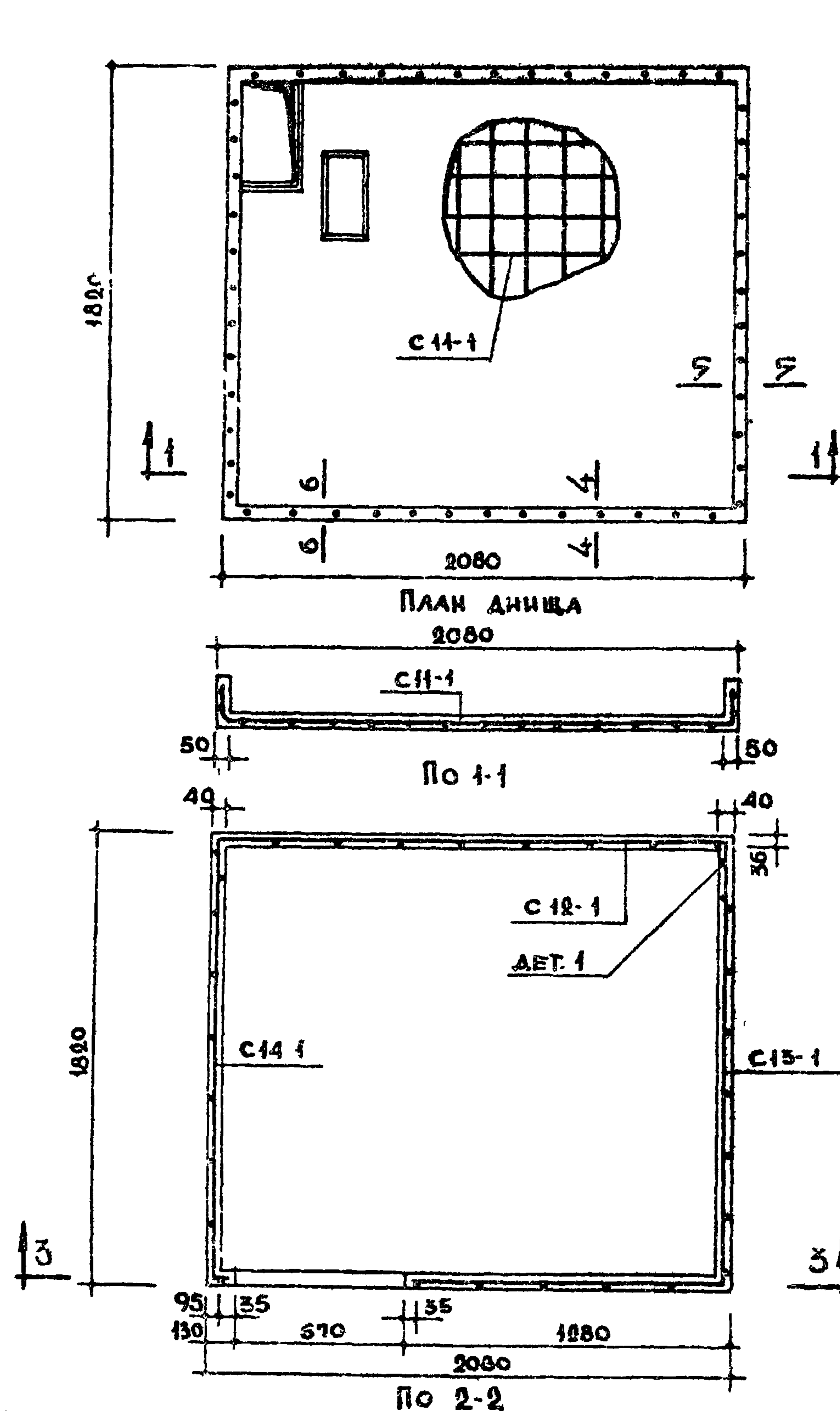
СЕРИЯ
1.188-5

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 15

ВЫПУСК ЛИСТ
1 19

11474-01 25



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ. ЭЛЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТОВ
С 11-1	1	7.58	7.58	63
С 12-1	1	3.45	3.45	67
С 13-1	1	3.84	3.84	66
С 14-1	1	2.53	2.53	68
С 15-1	1	1.18	1.18	69
ОТДЕЛ. СЕРИЯ	1	0.34	0.34	69
ПД	4	3.08	12.32	79
Итого:			31.26	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ. ЭЛЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-5	2	1.60	3.20	78
М-7	1	0.38	0.38	79
Итого:			4.34	

ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф56Г	Ф46Г	Ф64Г	Ф12АГ	50x6Г	60x6Г	64Г	163x5
ДЛИНА М	17932	78.05	6.20	13.08	0.16	1.02	440	0.07
ВЕС КГ	9.84	7.73	3.37	12.32	0.36	2.66	0.98	0.34
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ R _с	5500		2400				2400	
ГОСТ	6727-35*		5781-61*		10357*	5781-61*	10357*	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 32.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАЛ. ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

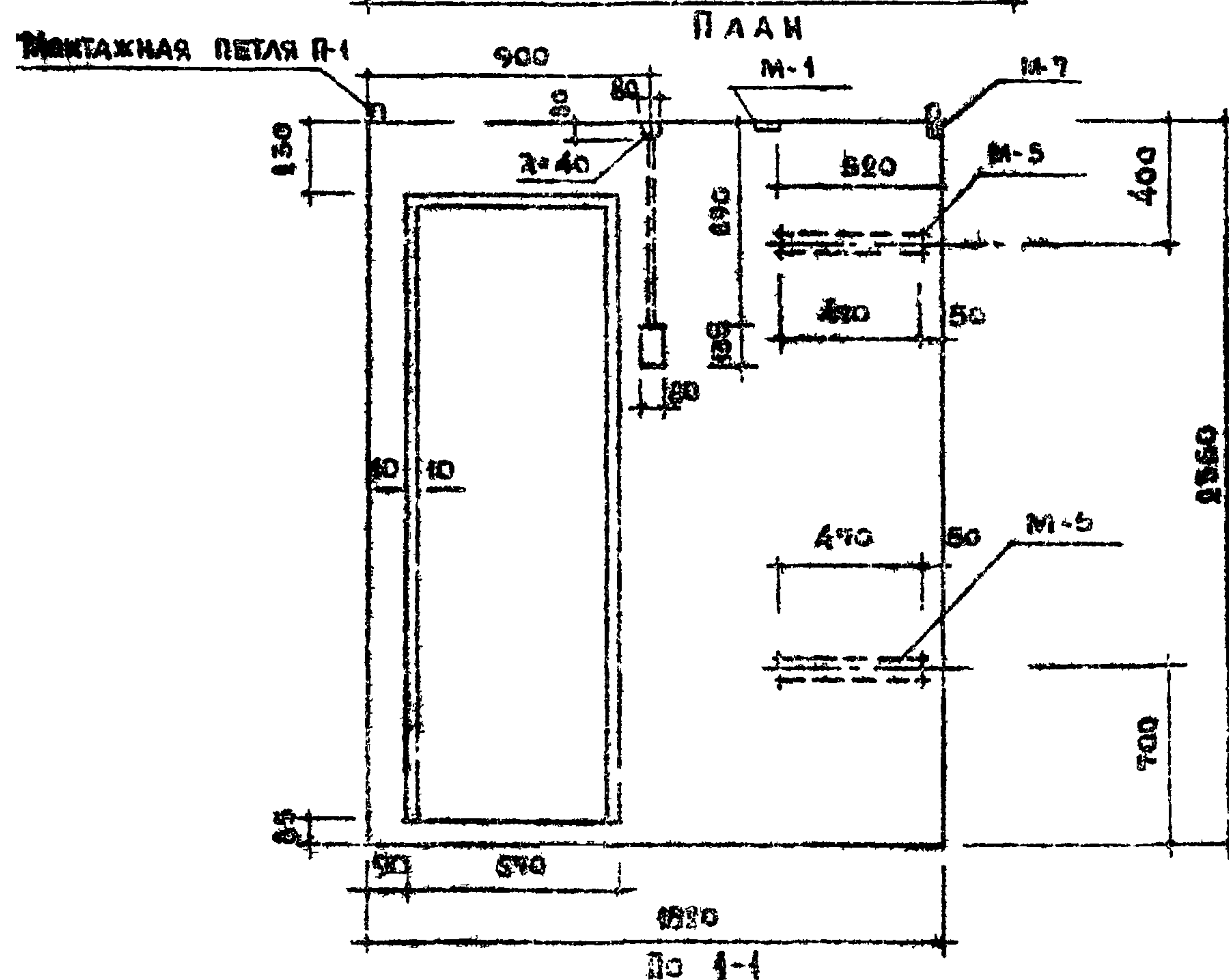
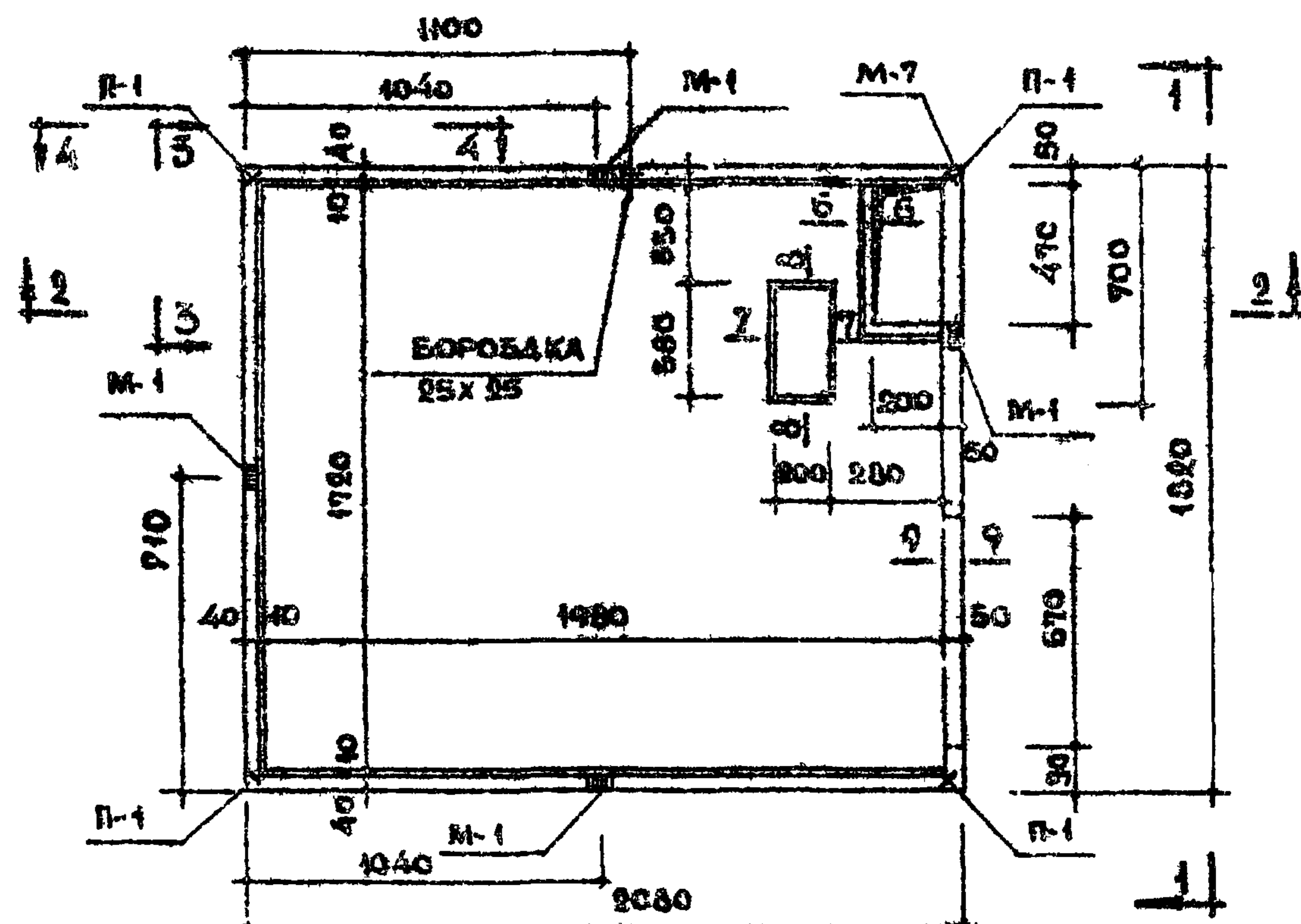
СЕРИЯ
1188-5

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СХ 15

ВЫПУСК ЛИСТ
1 20

11474-01 26



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.949
ВЕС СТАЛИ	КГ	35,38
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38,60
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 и 4-4 см. на листе 22.
- 2 СЕЧЕНИЯ Б-Б по 10-10 см. на листе 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. на листах 23, 34, 35.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДА УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ см. на листе 41.

ТК

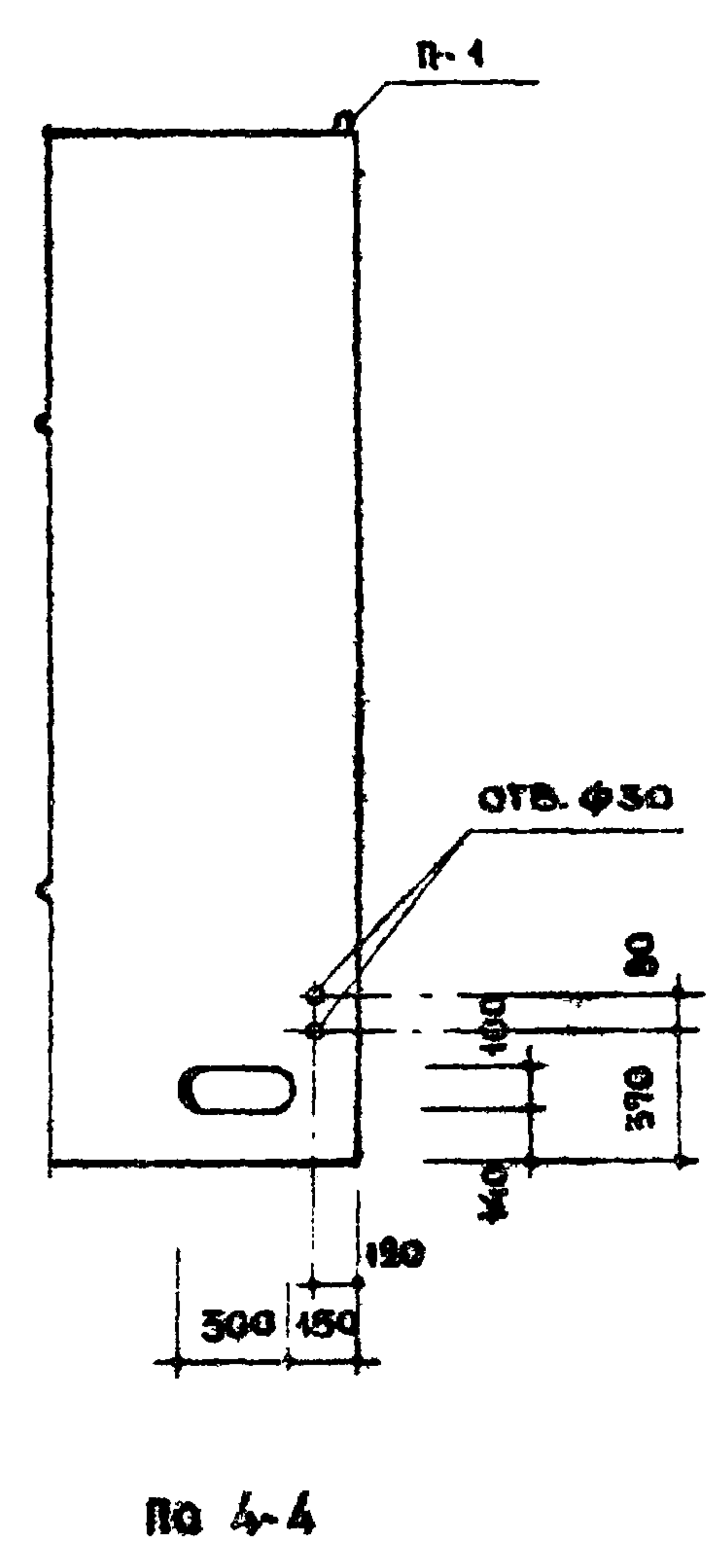
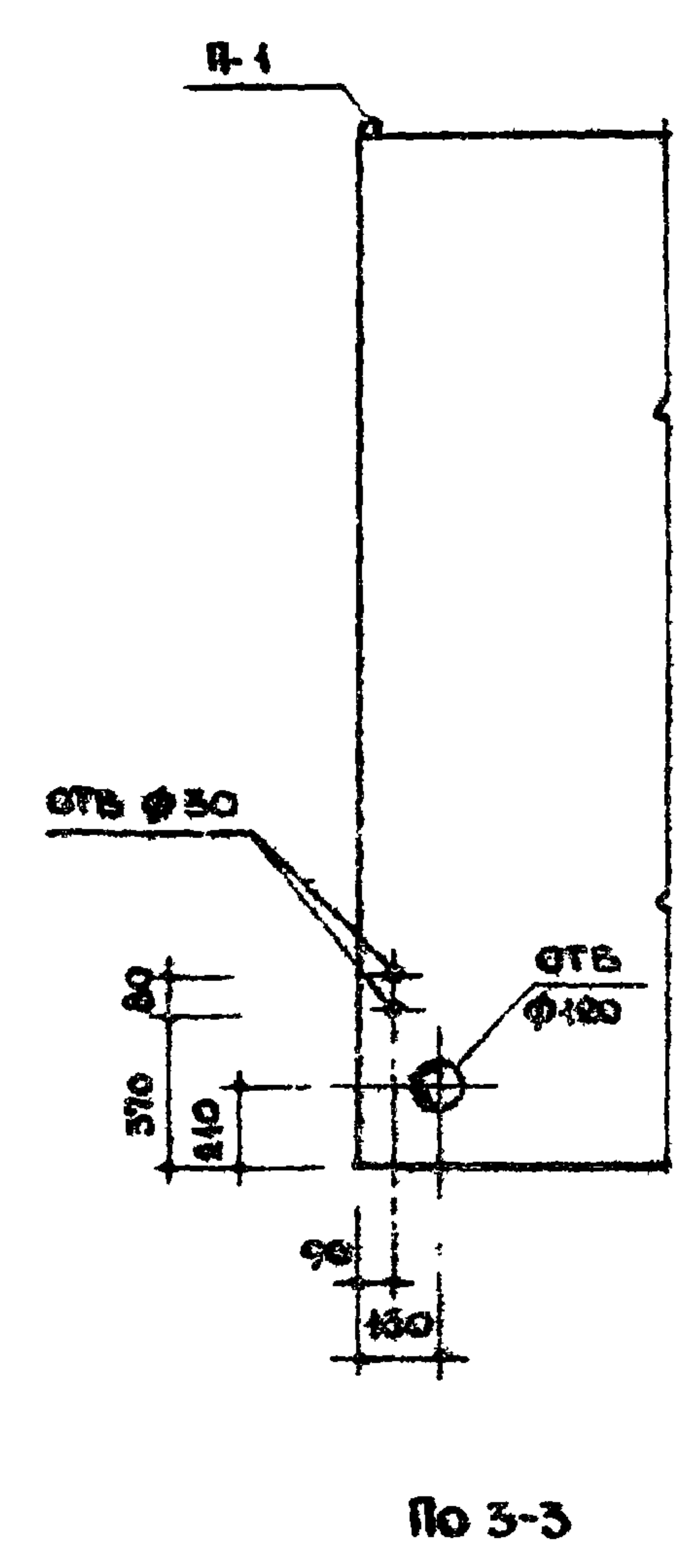
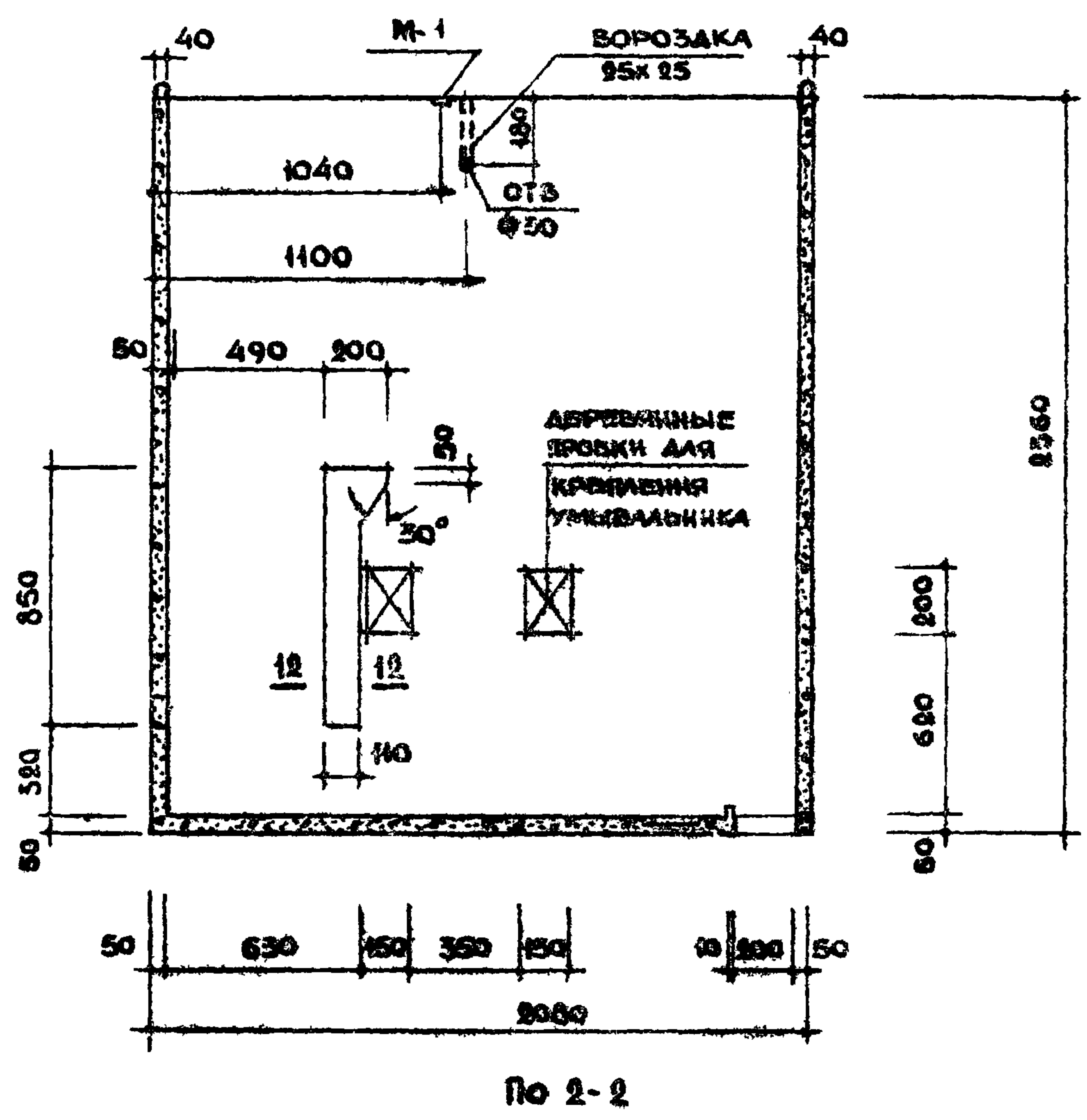
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 18.

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 21

11474-01 27



По 2-2

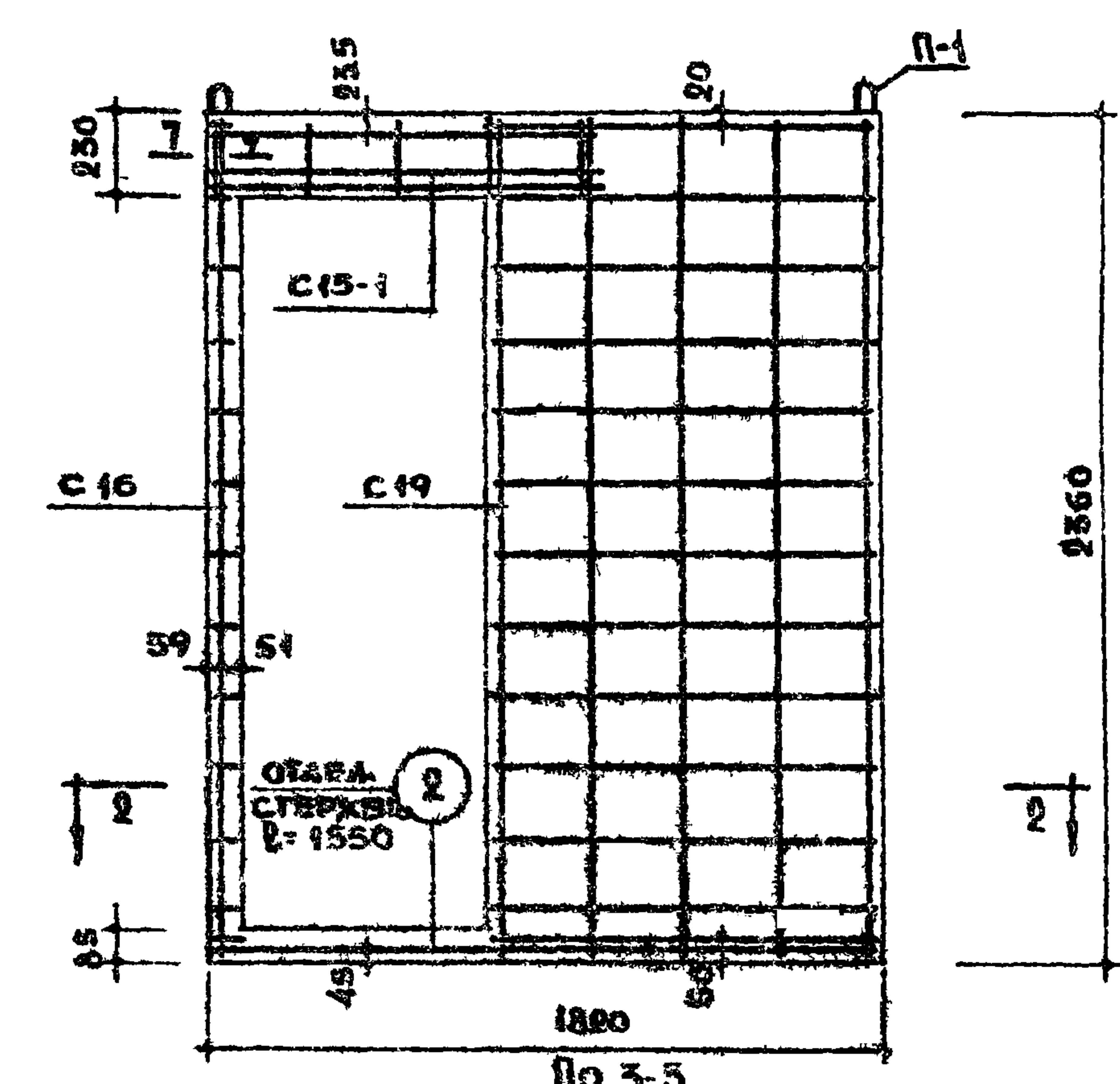
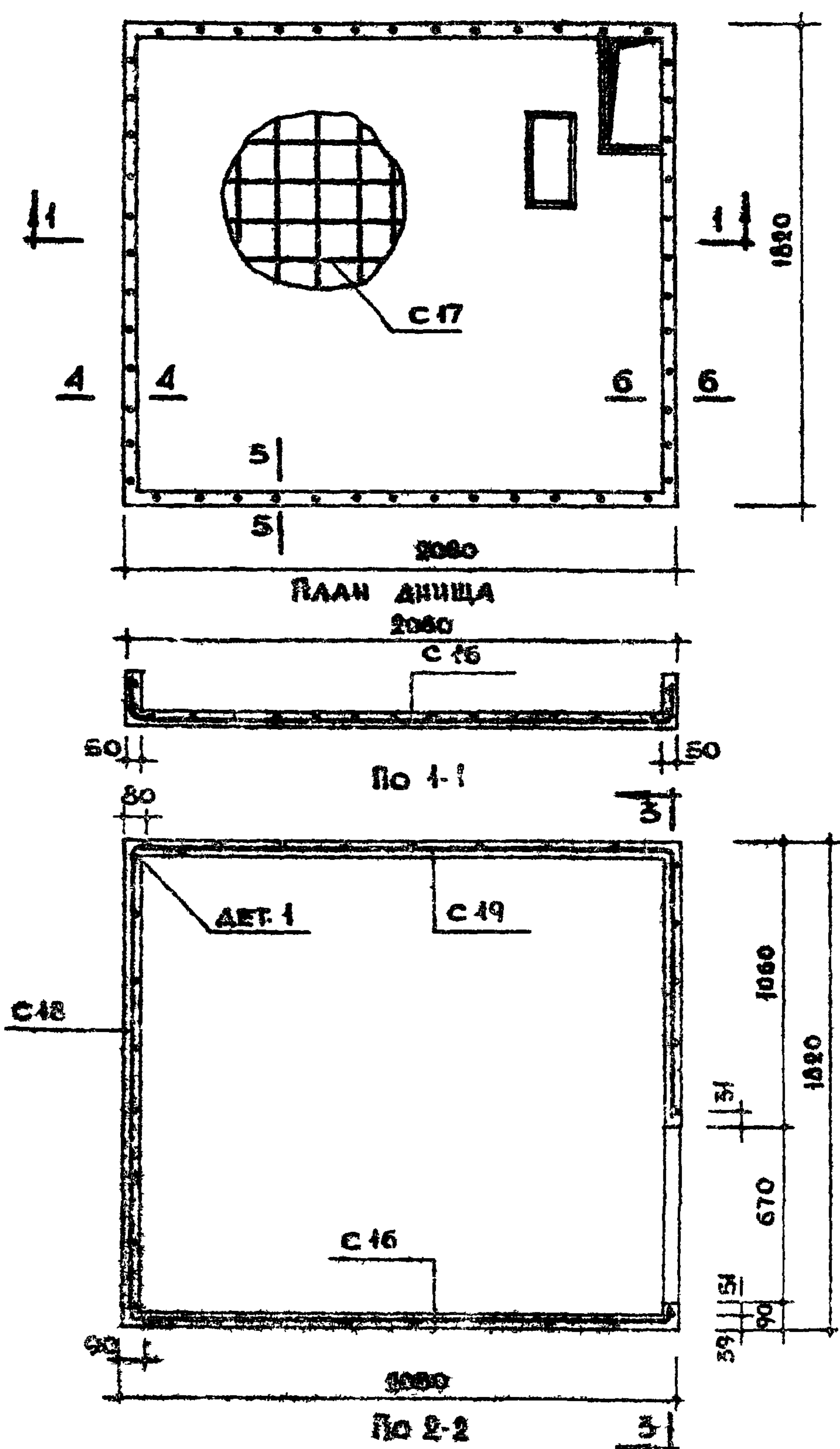
По 3-3

По 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1. СЕЧЕНИЕ 12-12 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 2. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТАХ 23,34,35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК18.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ШТ.
C15-1	1	118	118	69
C17	1	758	758	70
C16	1	2.61	2.61	69
C18	1	2.94	2.94	71
C19	1	4.07	4.07	73
ОТДЕЛЕНИЕ	1	0.34	0.34	69
ПЧ	4	3.08	12.32	79
ИТОГО:			31.04	

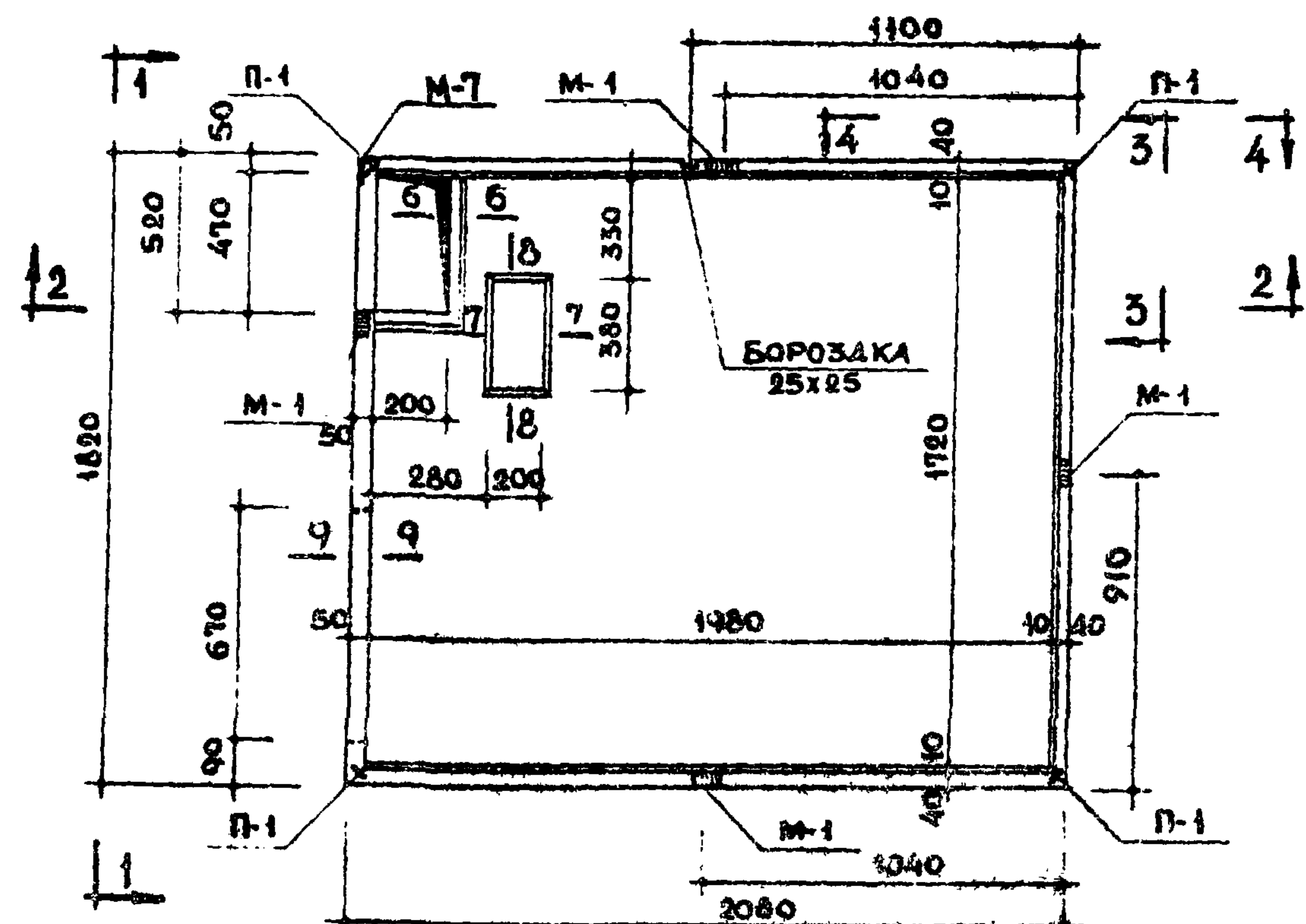
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ШТ.
М1	4	0.19	0.76	78
М5	2	1.60	3.20	78
М7	1	0.38	0.38	79
ИТОГО:			4.34	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
	Д4	В8	Г10	С12	50x6	60x6	60x10
ДЛИНА М	78.05	192.74	6.20	13.88	0.16	0.94	4.40
ВЕС КГ	7.73	9.62	1.37	12.32	0.36	2.66	0.98
НОРМАТИВ СОПРОТИВЛ. АРМАТ. АБ	5500		2400		2400		
ГОСТ	6727-55	5781-61	10357		5781-61	10357	5781-61

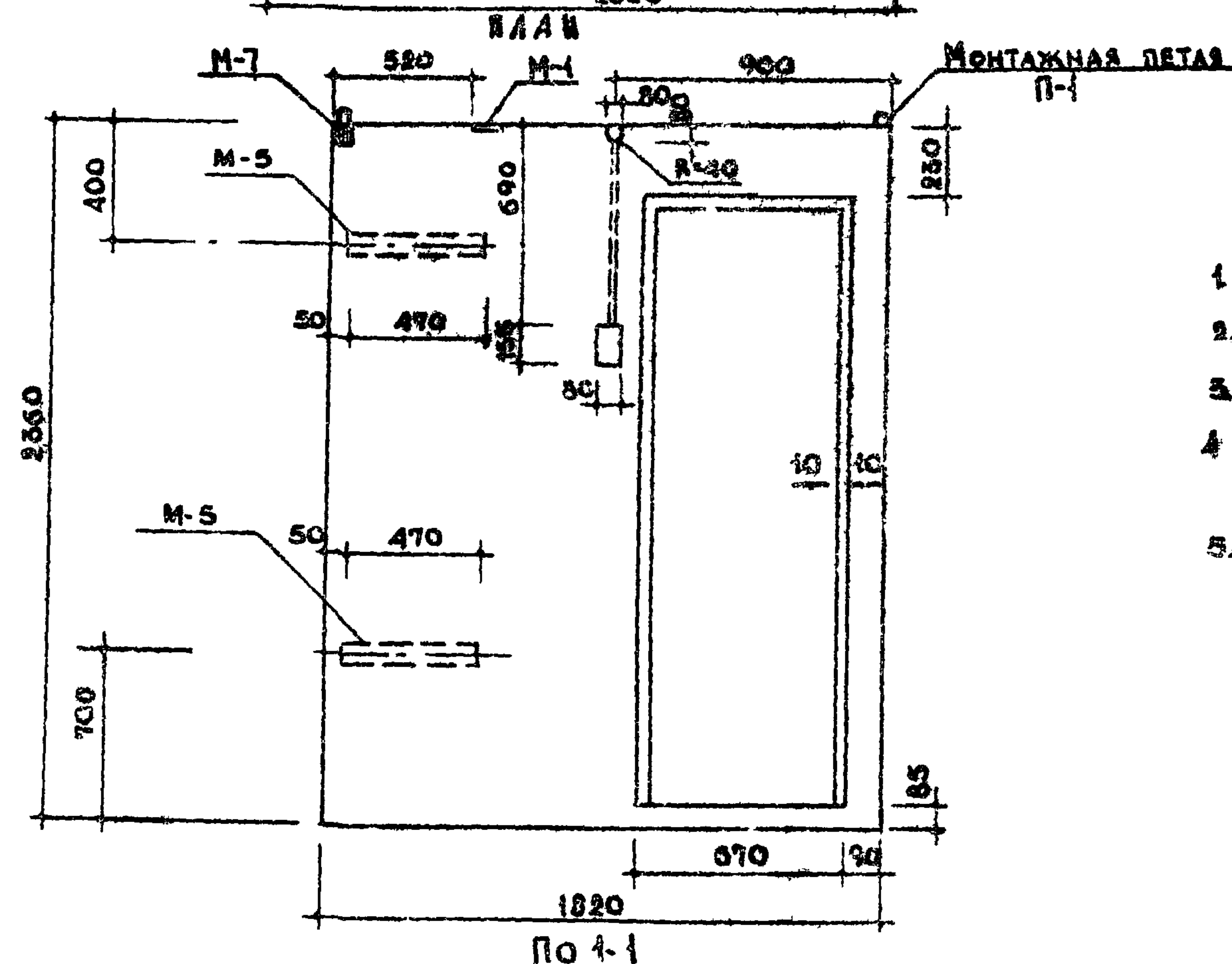
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 33.

2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34,35.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.919
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.38
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38.60
МАРКА БЕТОНА	-	200



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 4-4 СМ. НА ЛИСТЕ 29.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 28/30.
- 4 ПОДМОНТАЖНЫЕ ГРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ БЛОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

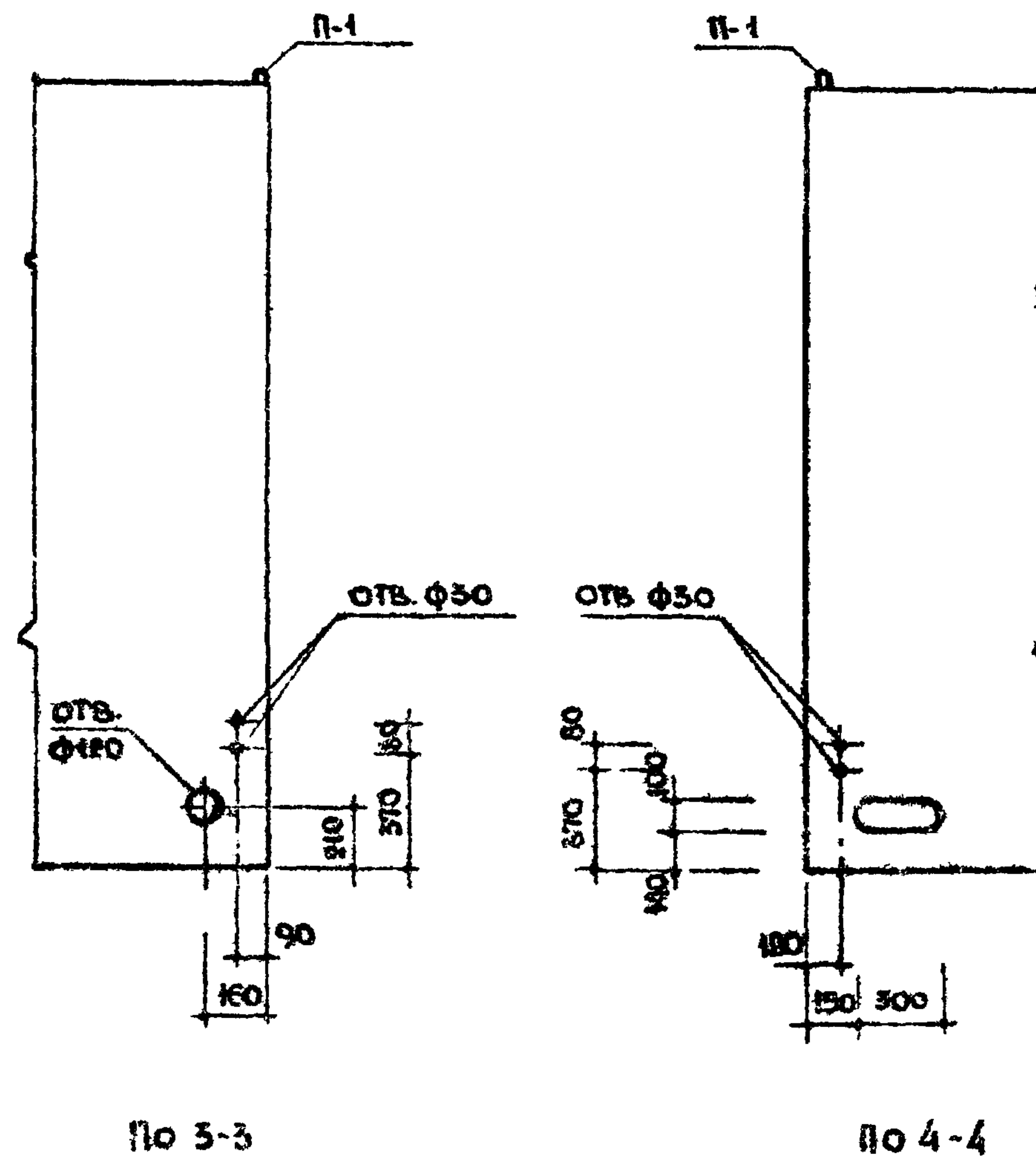
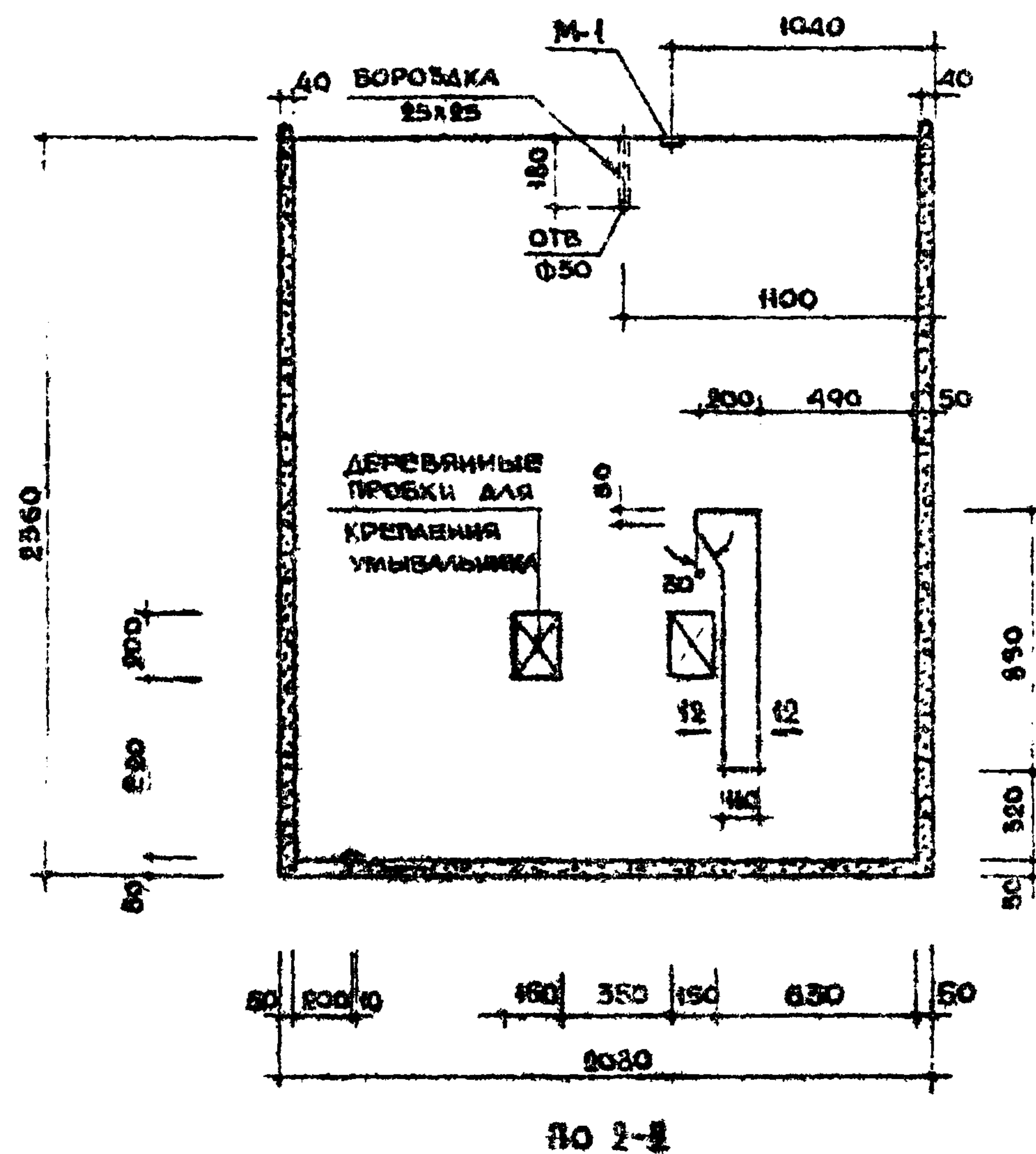
ТК

1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 17.

СЕРИЯ
1.188-3ВЫПУСК
1ЛИСТ
24



ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Сечение 12-12 см лист 27

2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ ЛК 01.24.35.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

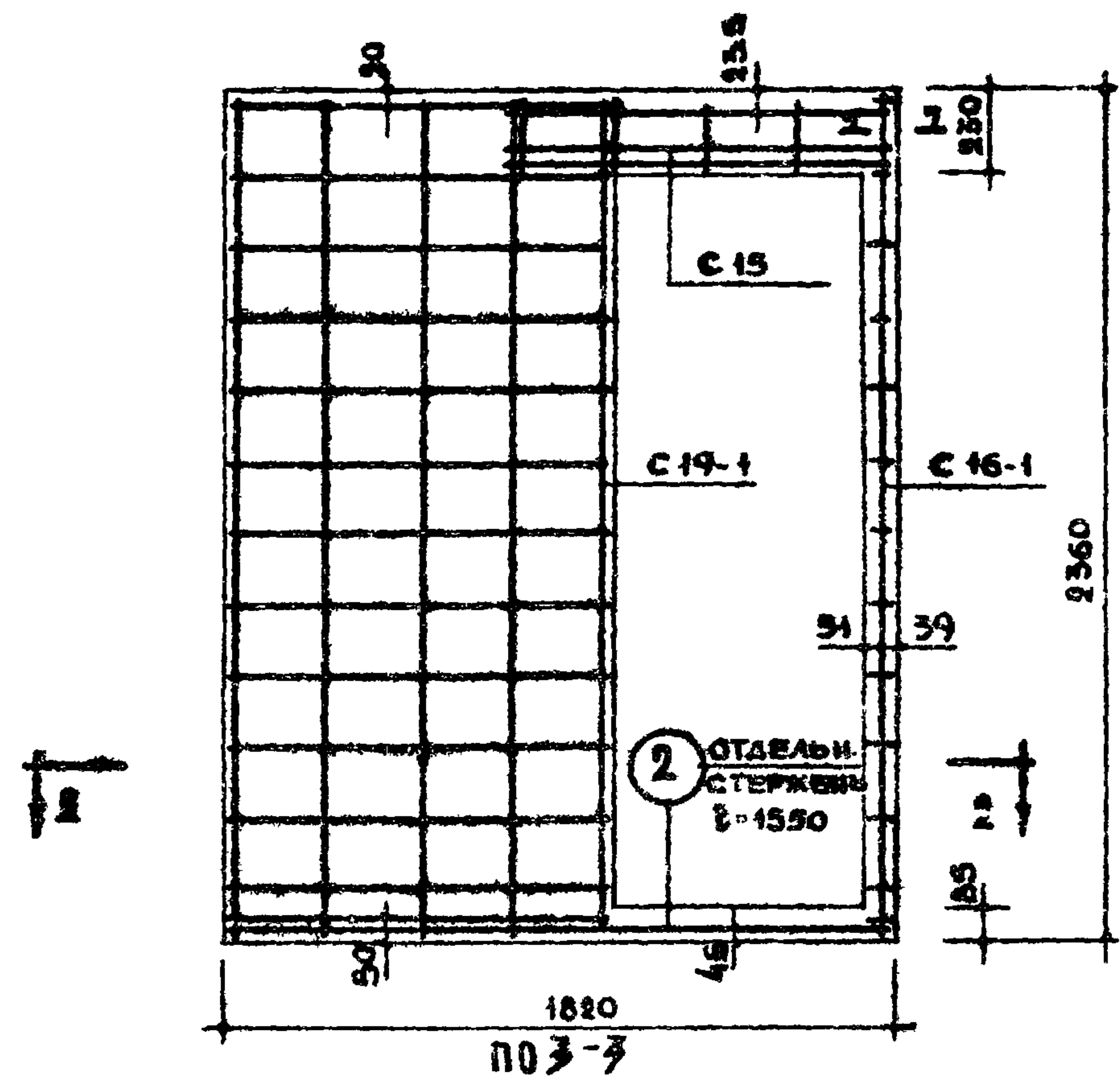
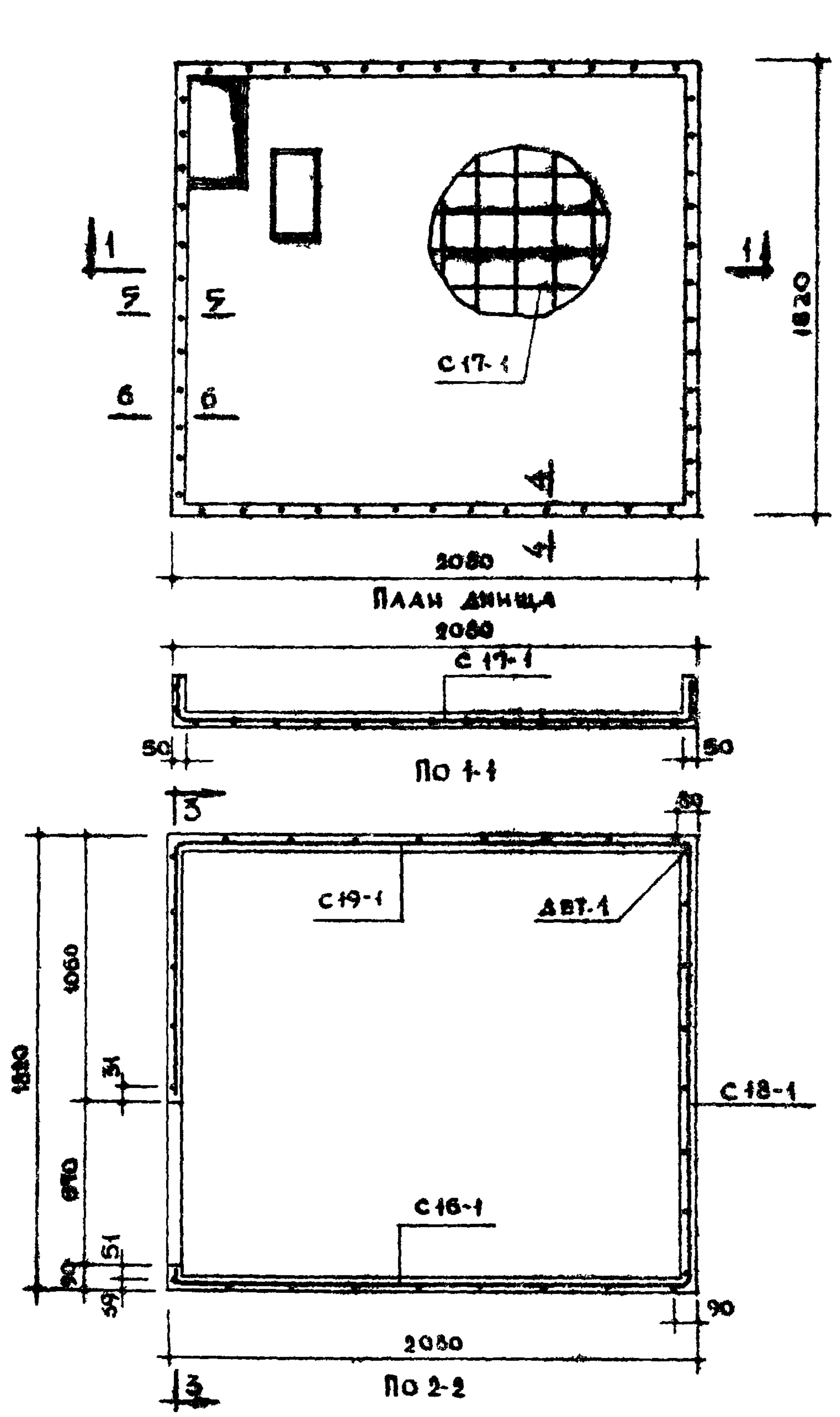
1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СКП.

СЕРИЯ
1188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 27

11974-01 31

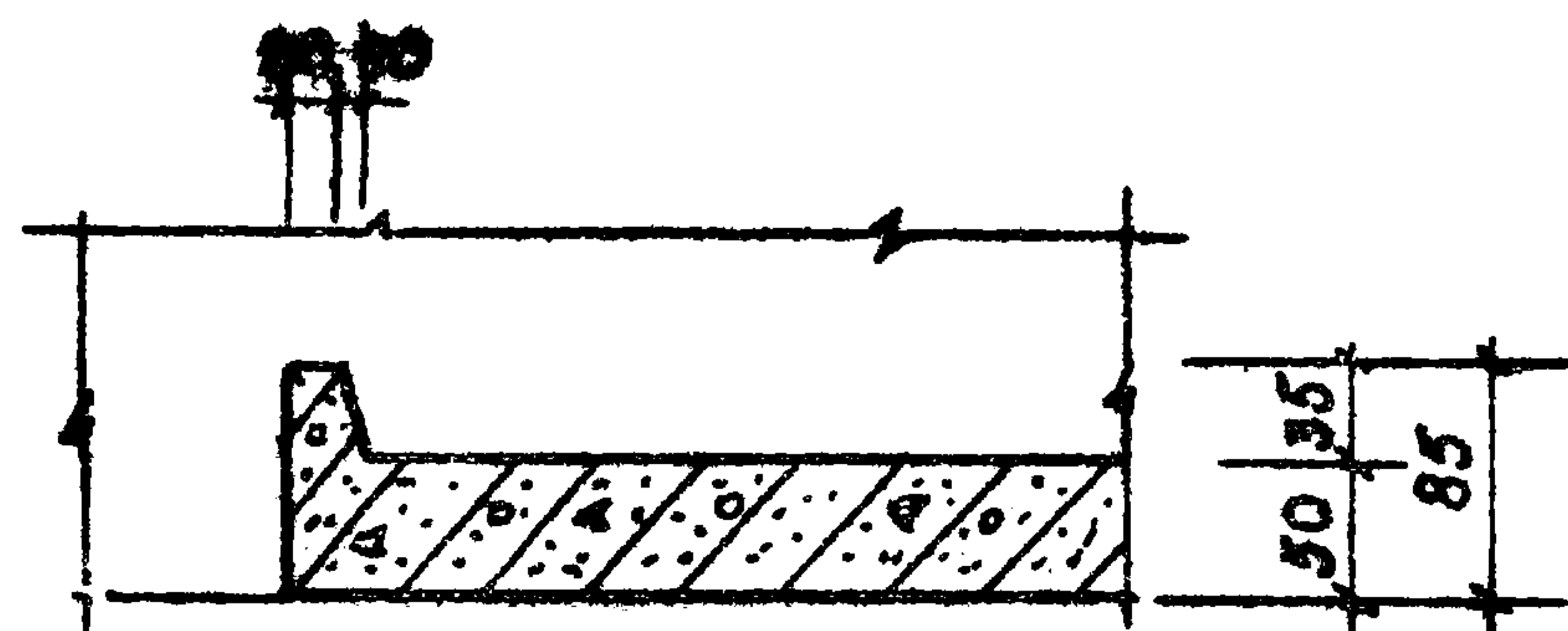


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ. ЭЛЕМЕН.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
C 15	1	1.18	1.18	69
C 17-1	1	2.58	2.58	70
C 18-1	1	2.81	2.81	69
C 19-1	1	2.94	2.94	72
C 20-1	1	4.07	4.07	74
ОТД. СЕРЖ.	1	0.34	0.34	69
ИТОГО	4	3.08	12.32	79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ. ЭЛЕМЕН.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
M-1	4	0.19	0.76	78
M-2	2	1.60	3.20	78
M-3	1	0.38	0.38	79
ИТОГО:			4.34	

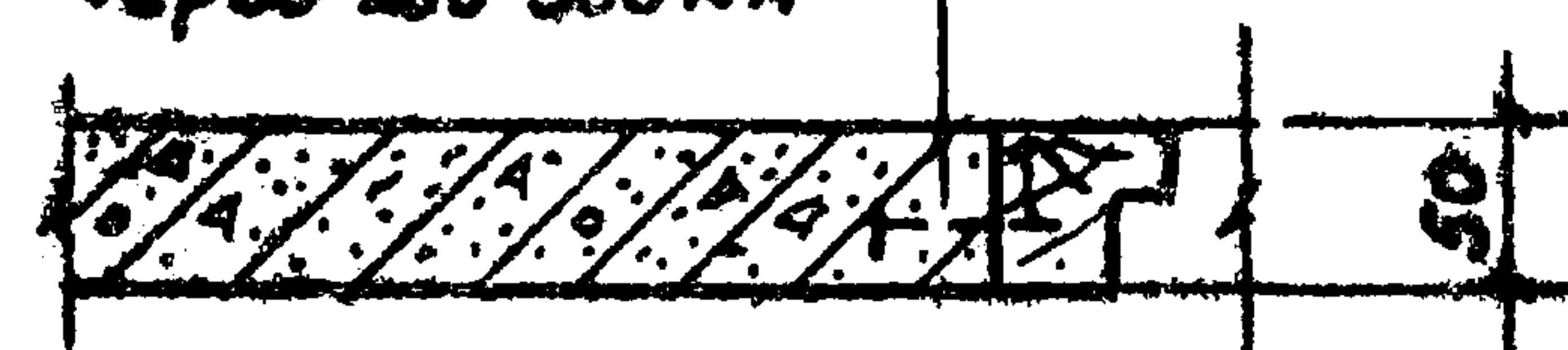
ВЫБОРКА СТАЛИ								
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ			
	48Г	38Г	60АГ	60АГ	50Х6	60Х6	60АГ	65Х5
ДЛИНА М	78.05	102.74	6.20	13.88	0.16	0.94	4.40	0.07
ВЕС КГ	773	0.62	1.57	12.32	0.36	2.66	0.98	0.34
НОРМАТИВЫ СОПРОТИВЛ. АРМ-РЫ №	5500		2400		2400		2400	
ГОСТ	6727-93*		5181-61*		10357		5181-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 32.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

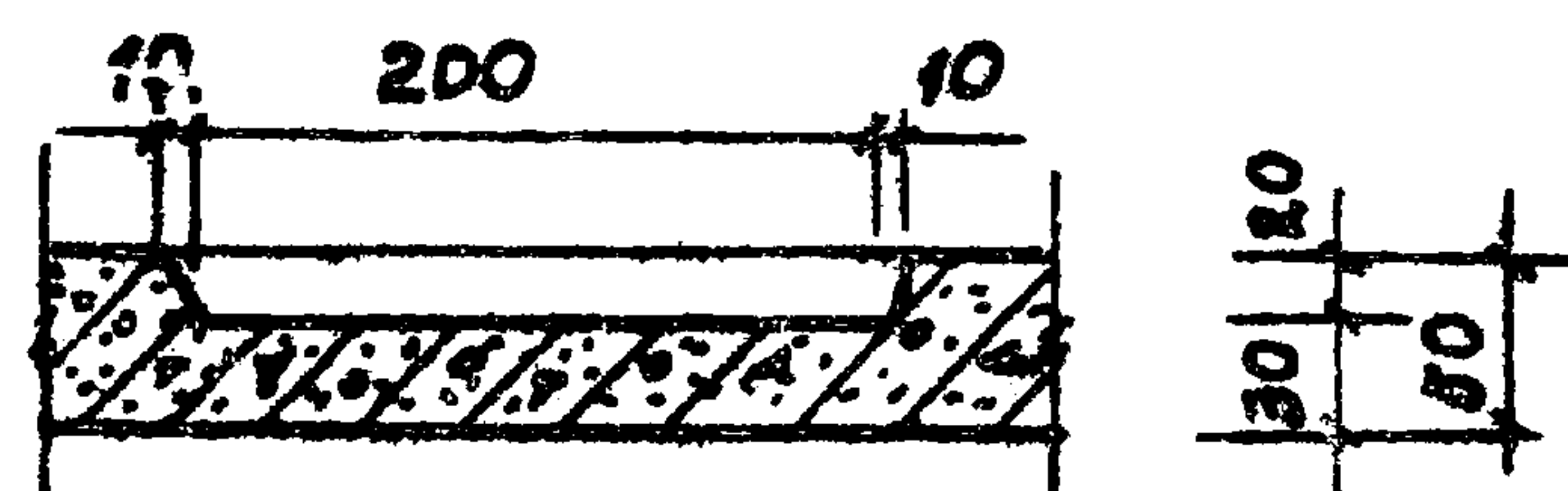


По 6-6

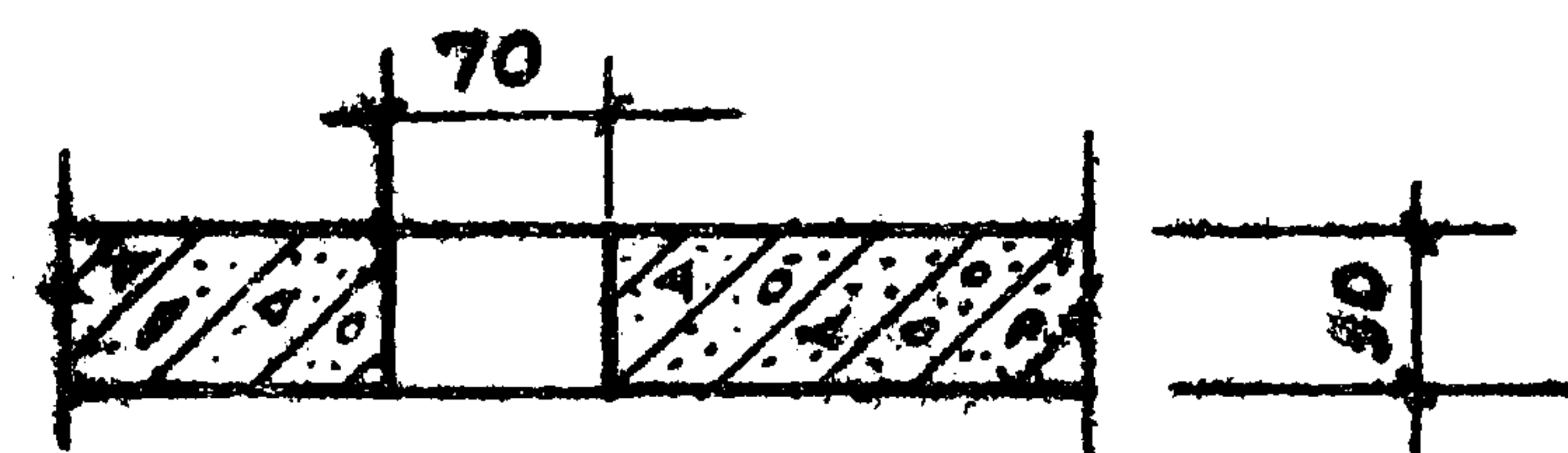
зборды по всему
периметру коробки
через 250-300 мм



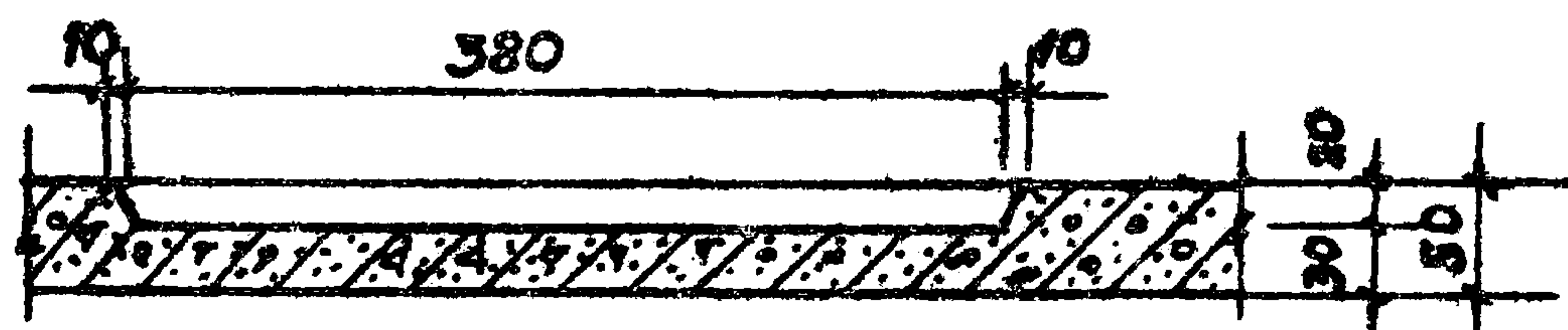
По 10-10



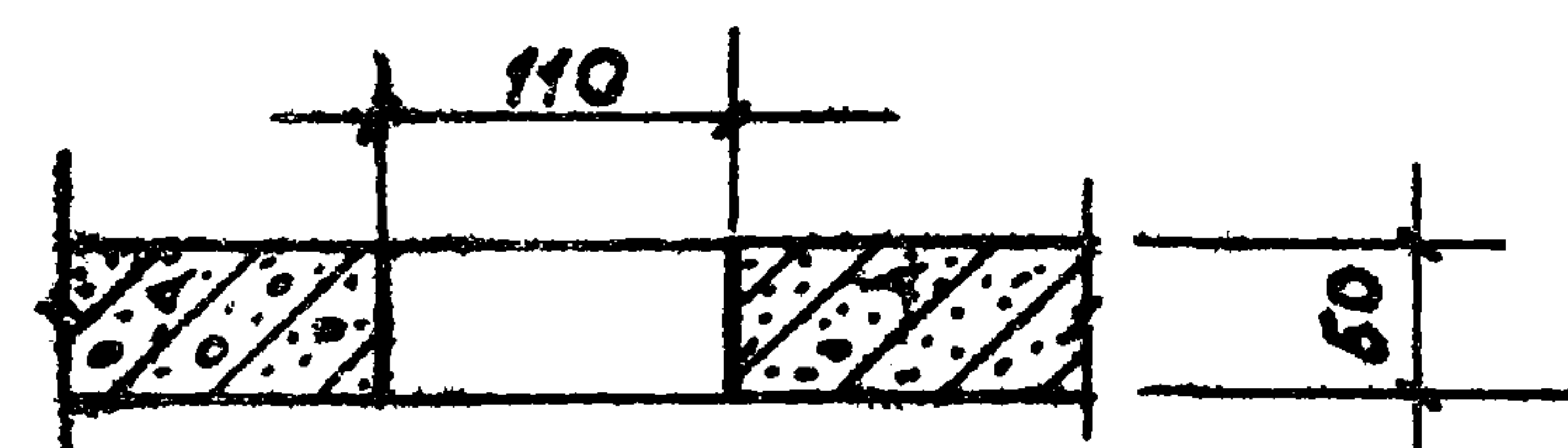
По 7-7



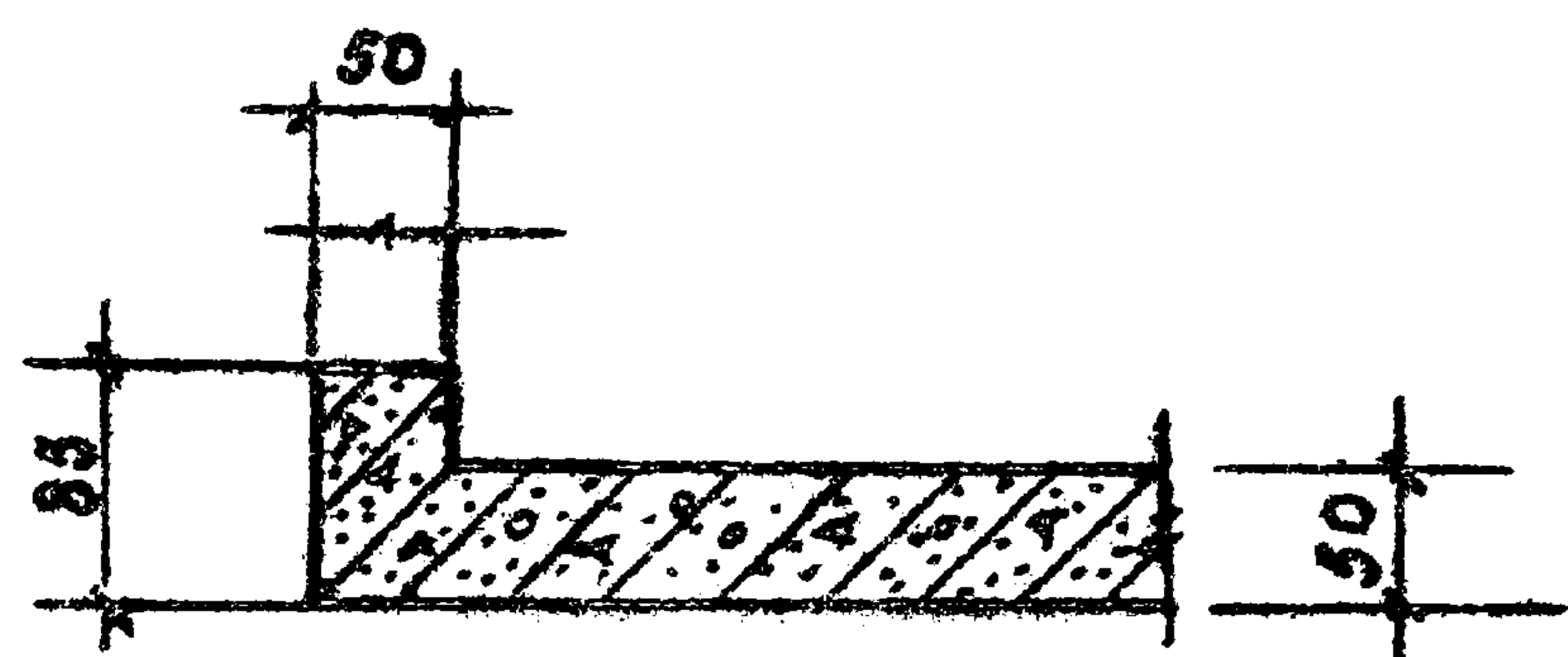
По 11-11



По 8-8



По 12-12



По 9-9

Санитарно-технические кабины

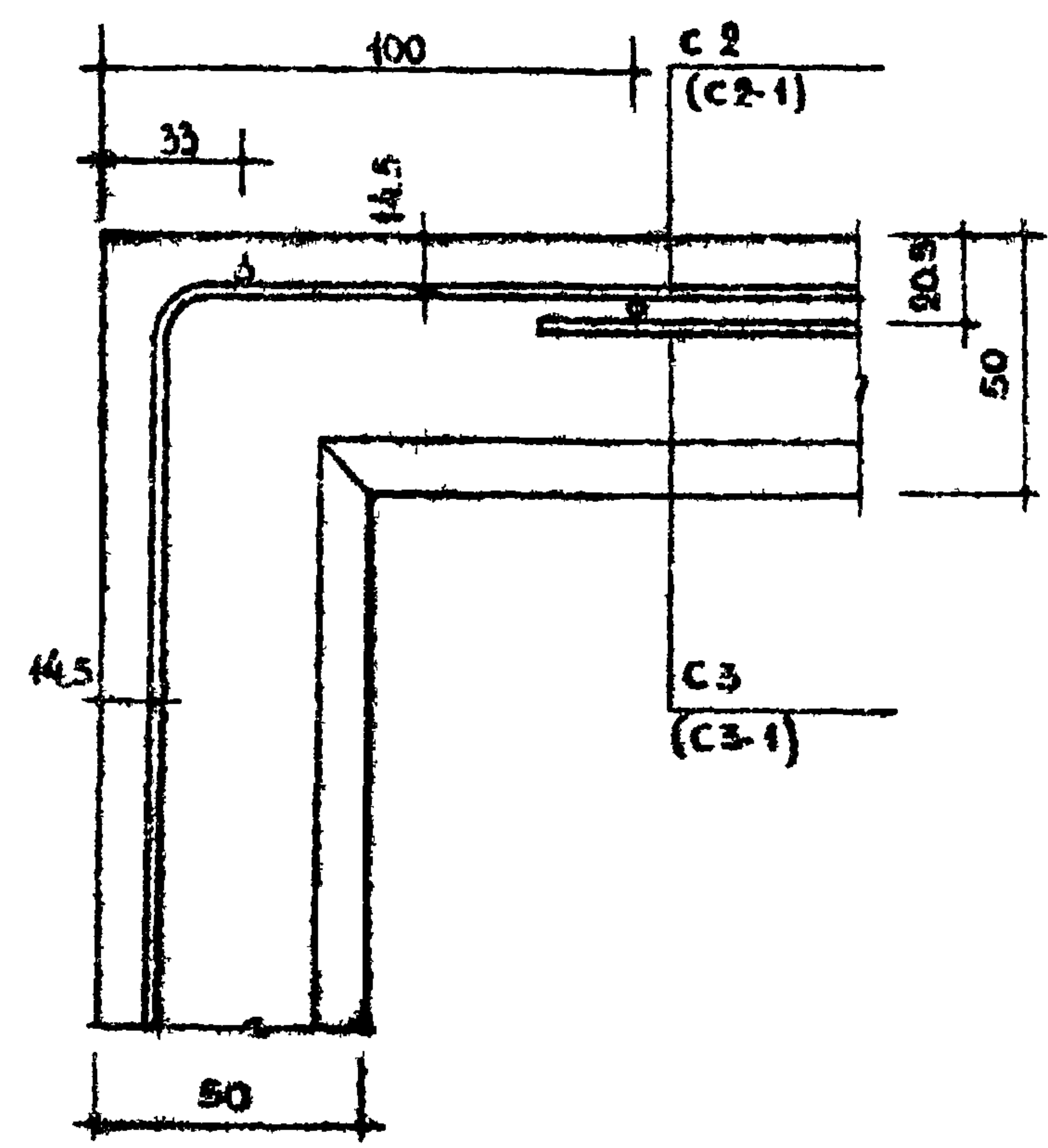
ТК

1970

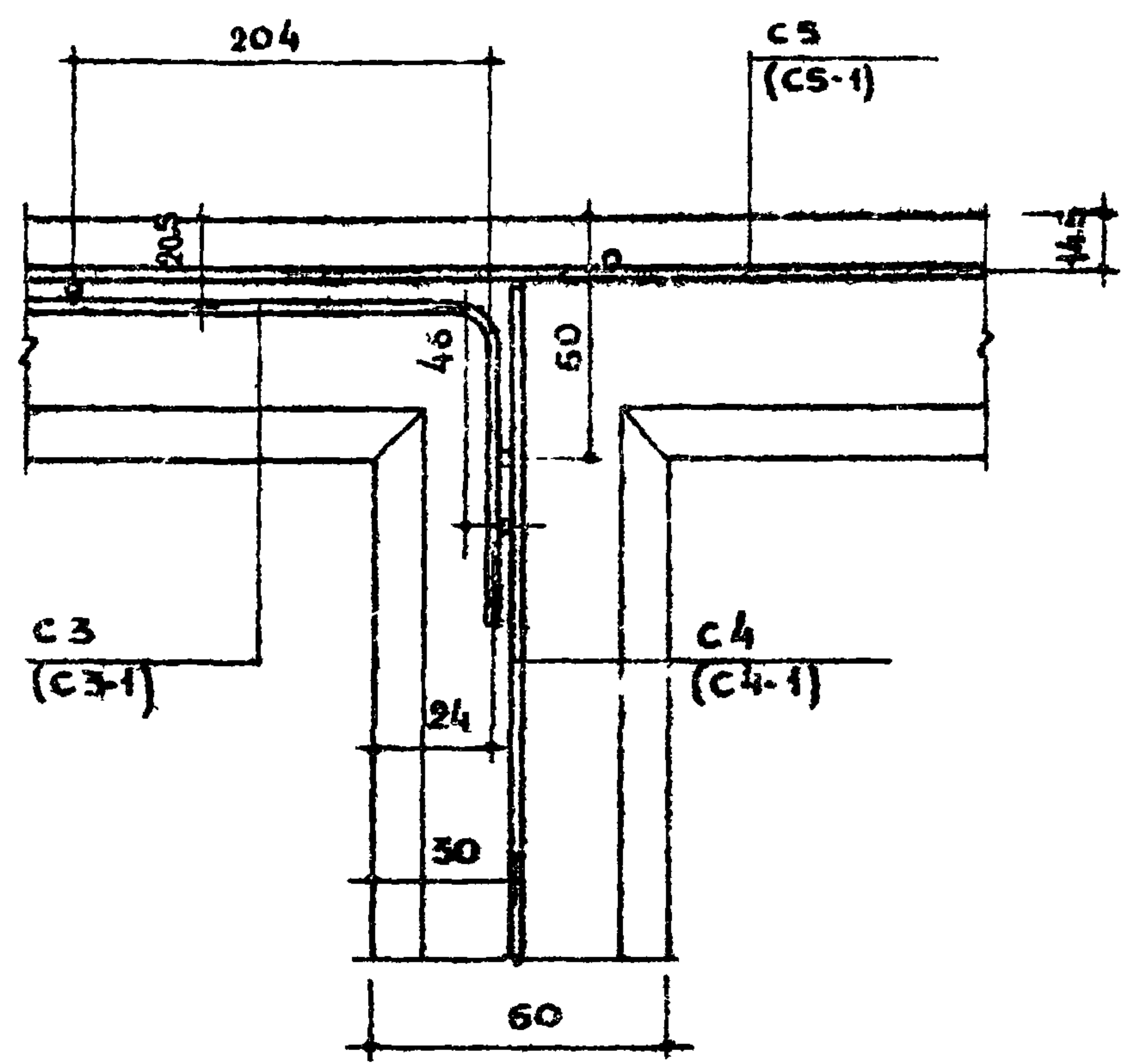
Объемный блок. Сечения. СК11-СК18

Серия
1.188-5

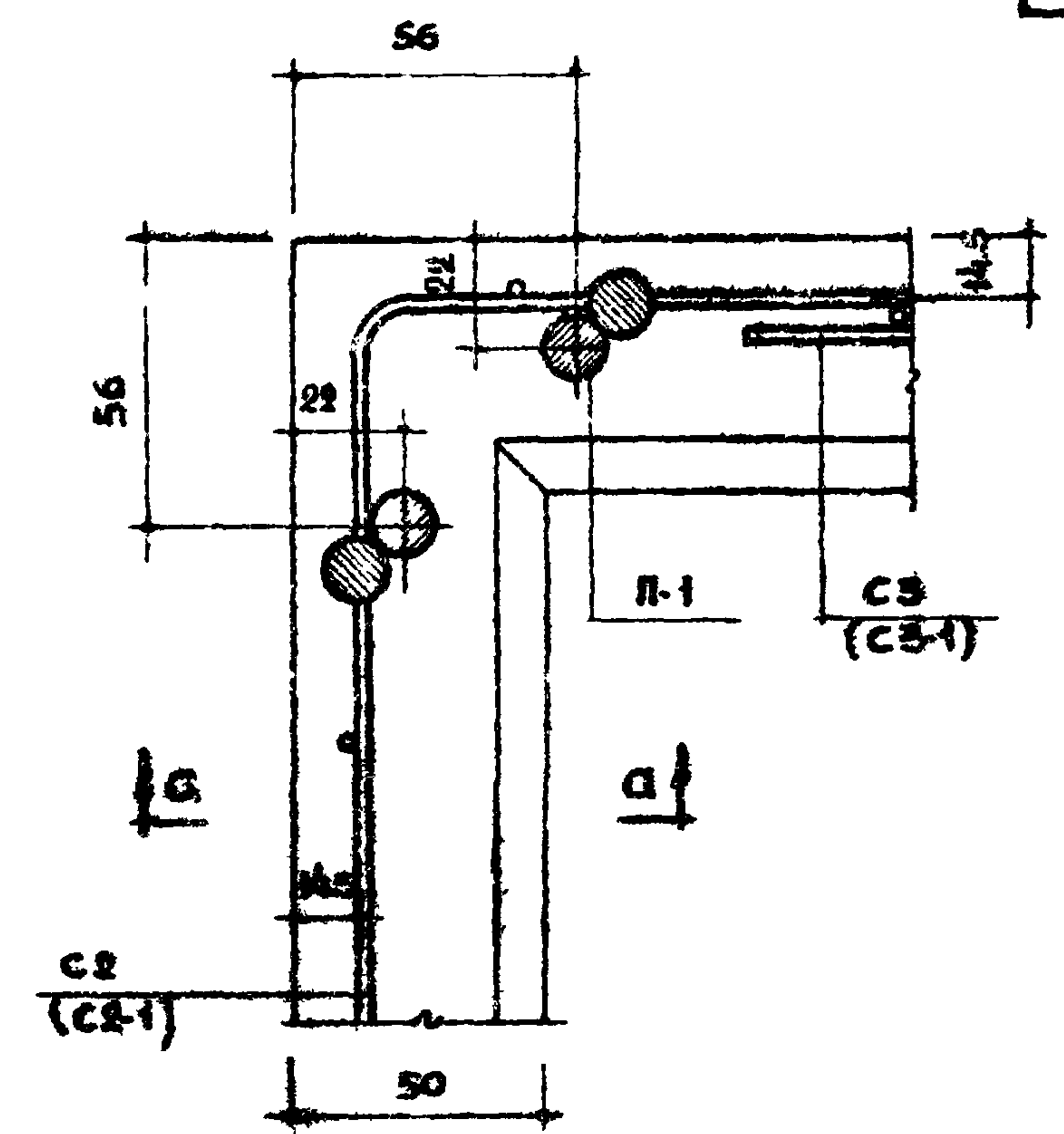
Выпуск Лист
1 27



ДЕТАЛЬ 1

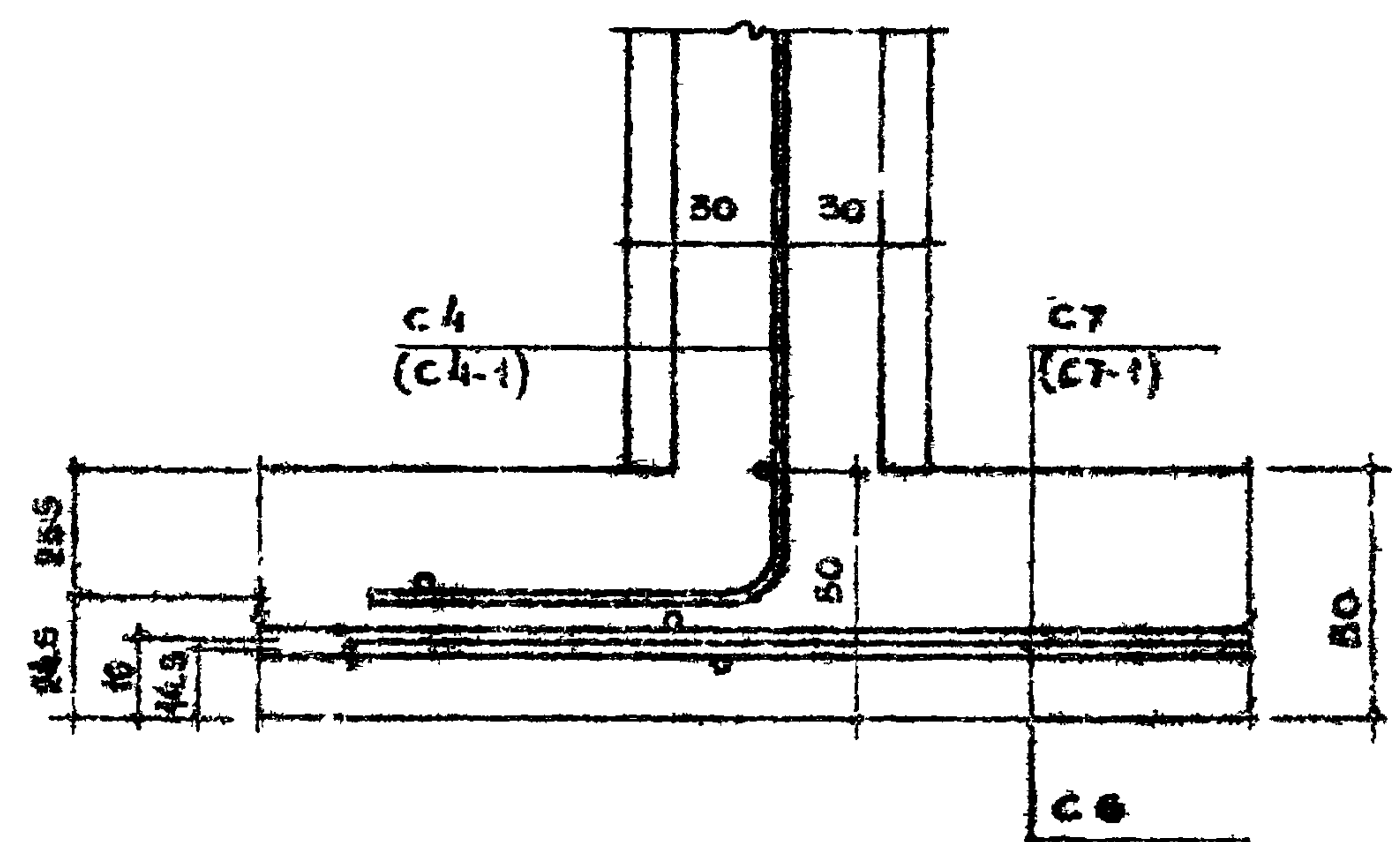


ДЕТАЛЬ 2

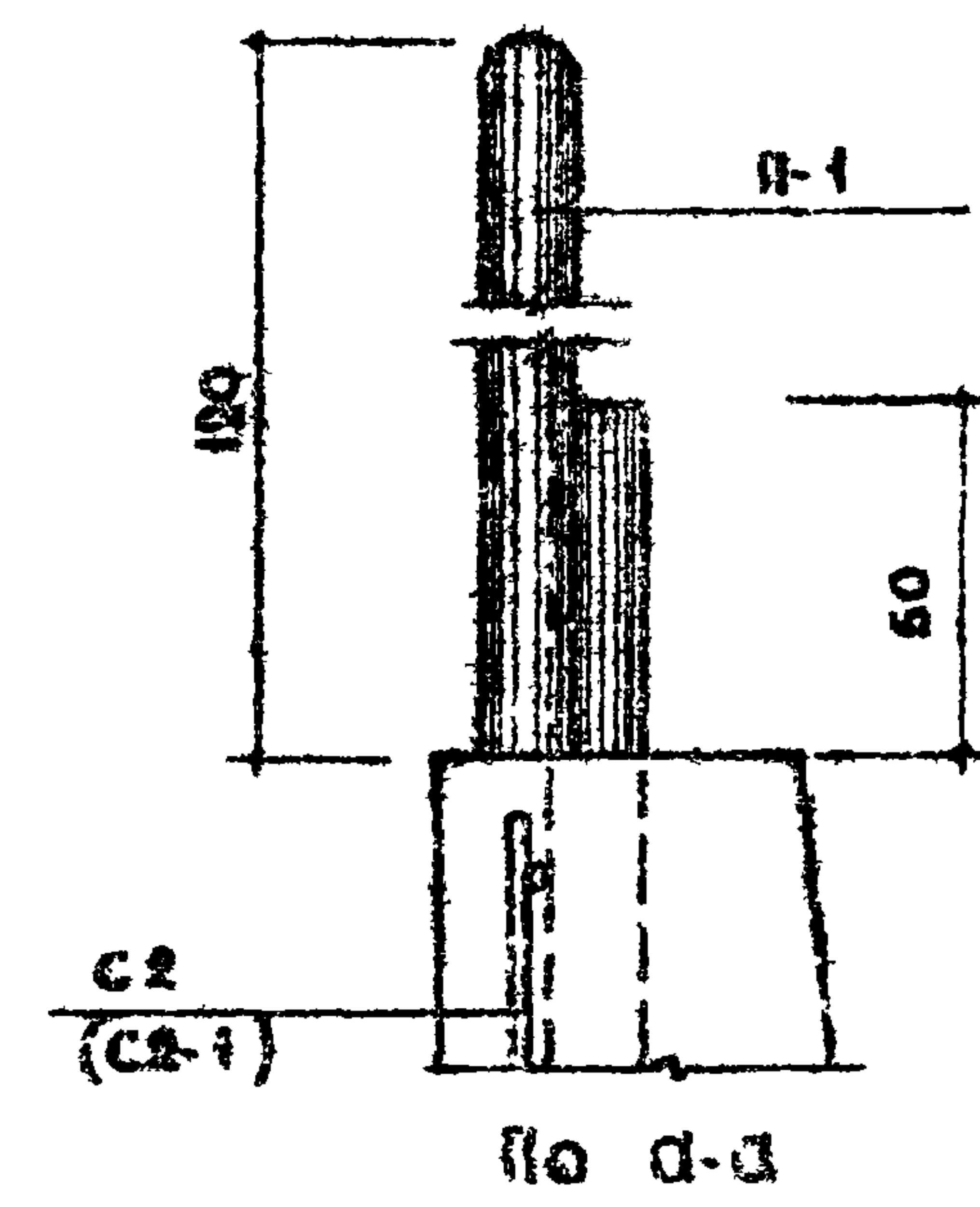


ДЕТАЛЬ

УСТАНОВКИ ЯЕТАН



ДЕТАЛЬ 3

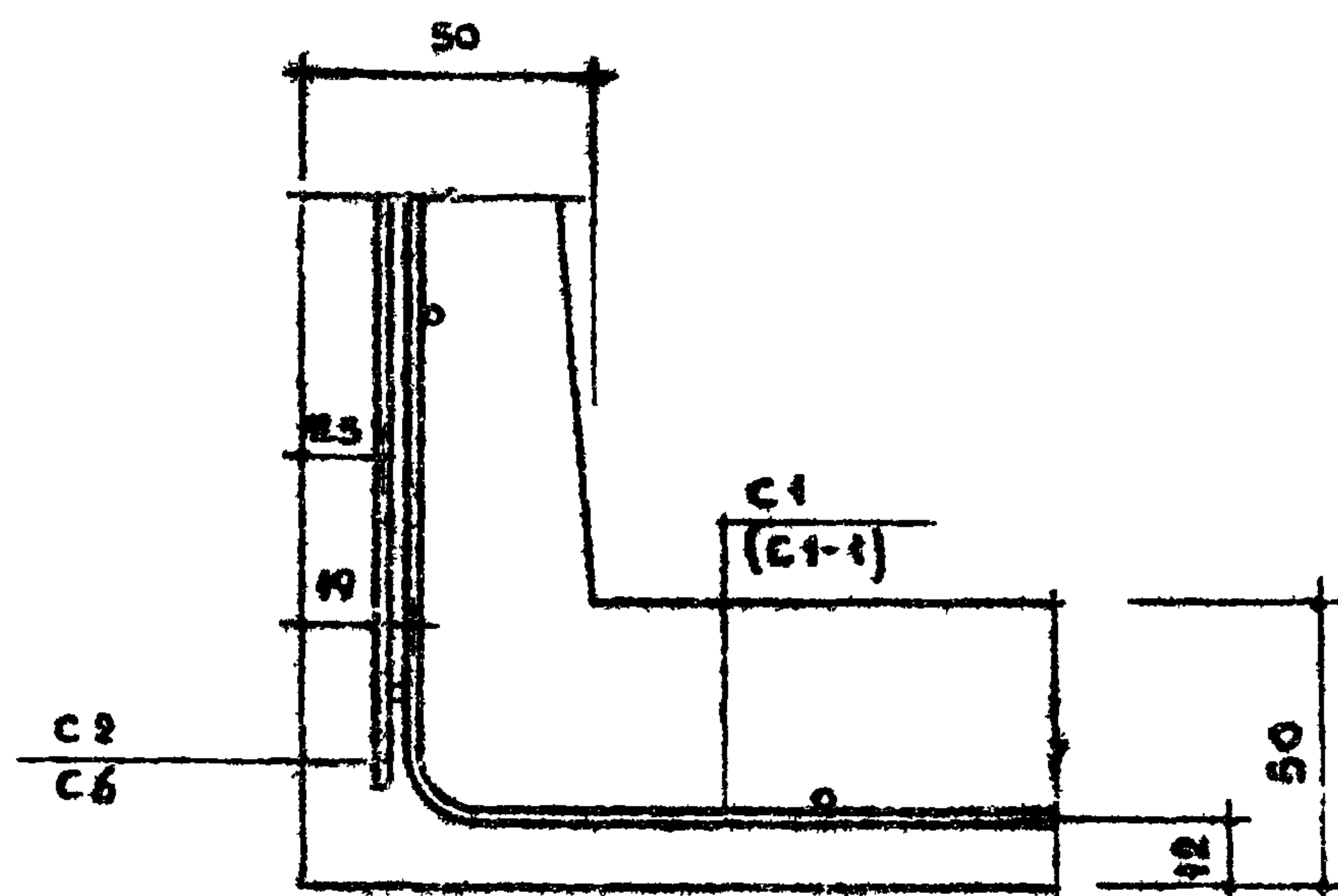


по д-д

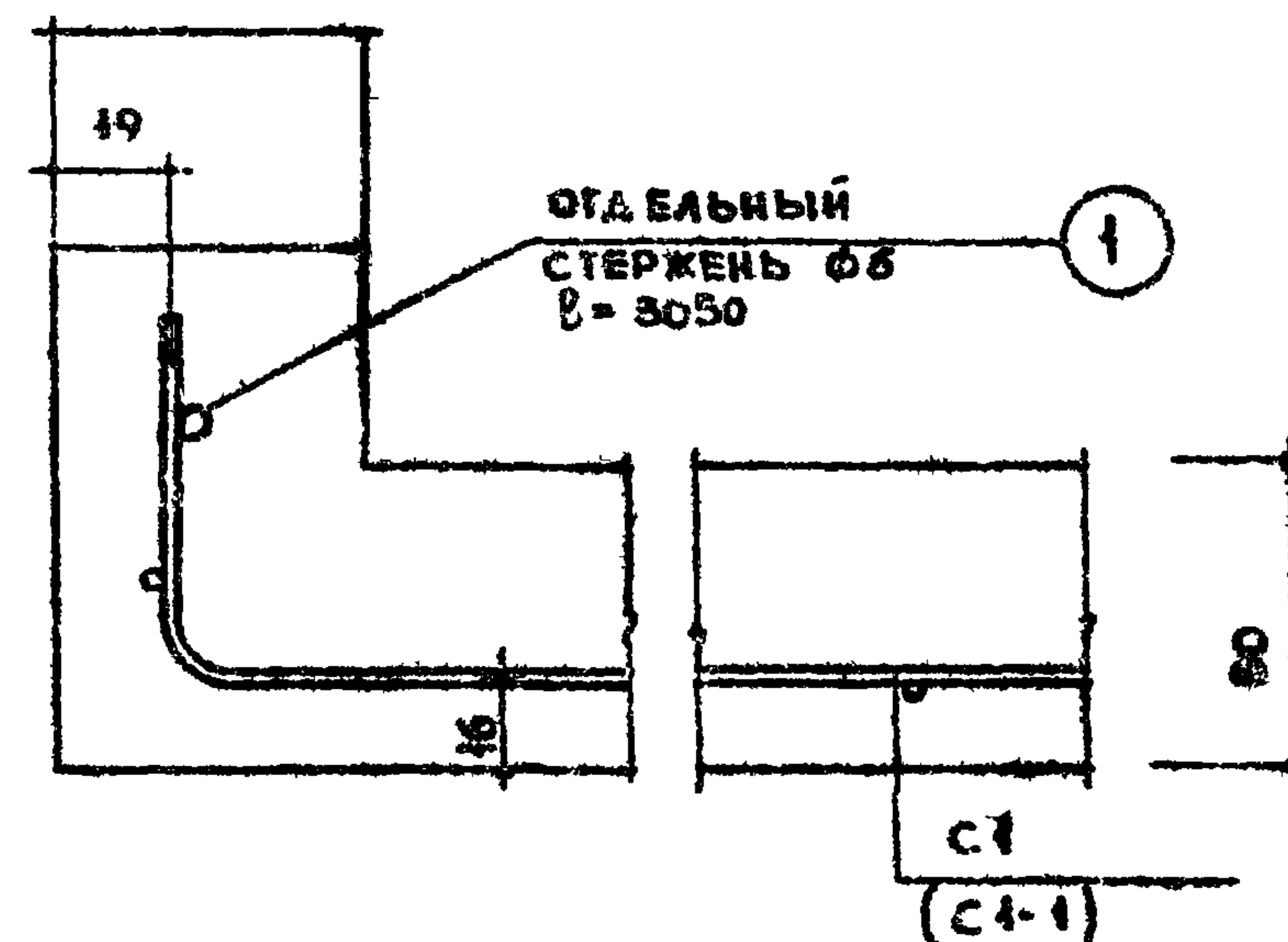
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ДЕТАЛИ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК 12, ДЛЯ КАБИНЫ СКН-БЕРКАЛЬНО.
- 2. МАРКИ СЕТОК В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СКН.

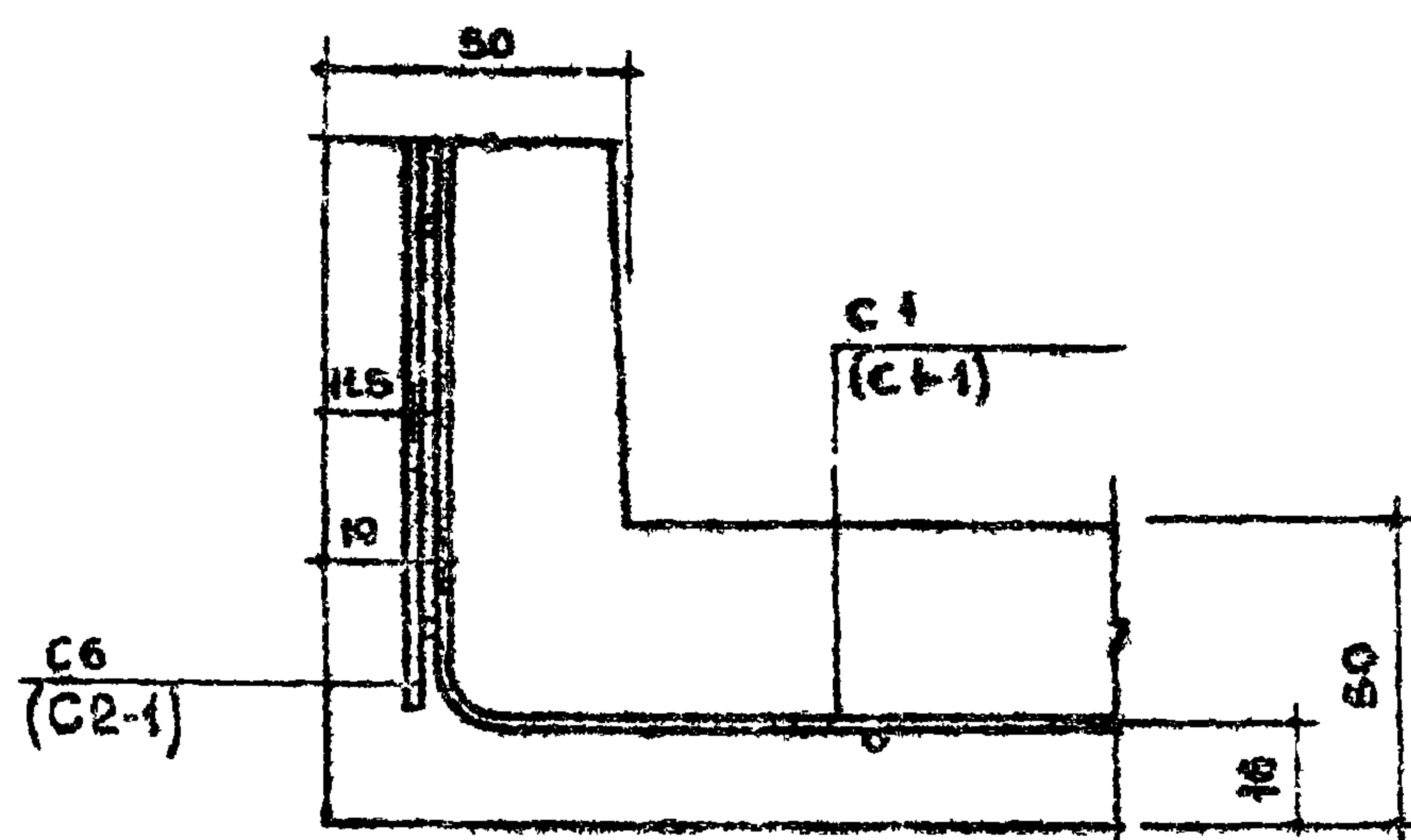
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СК 12 (СКН)	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 28



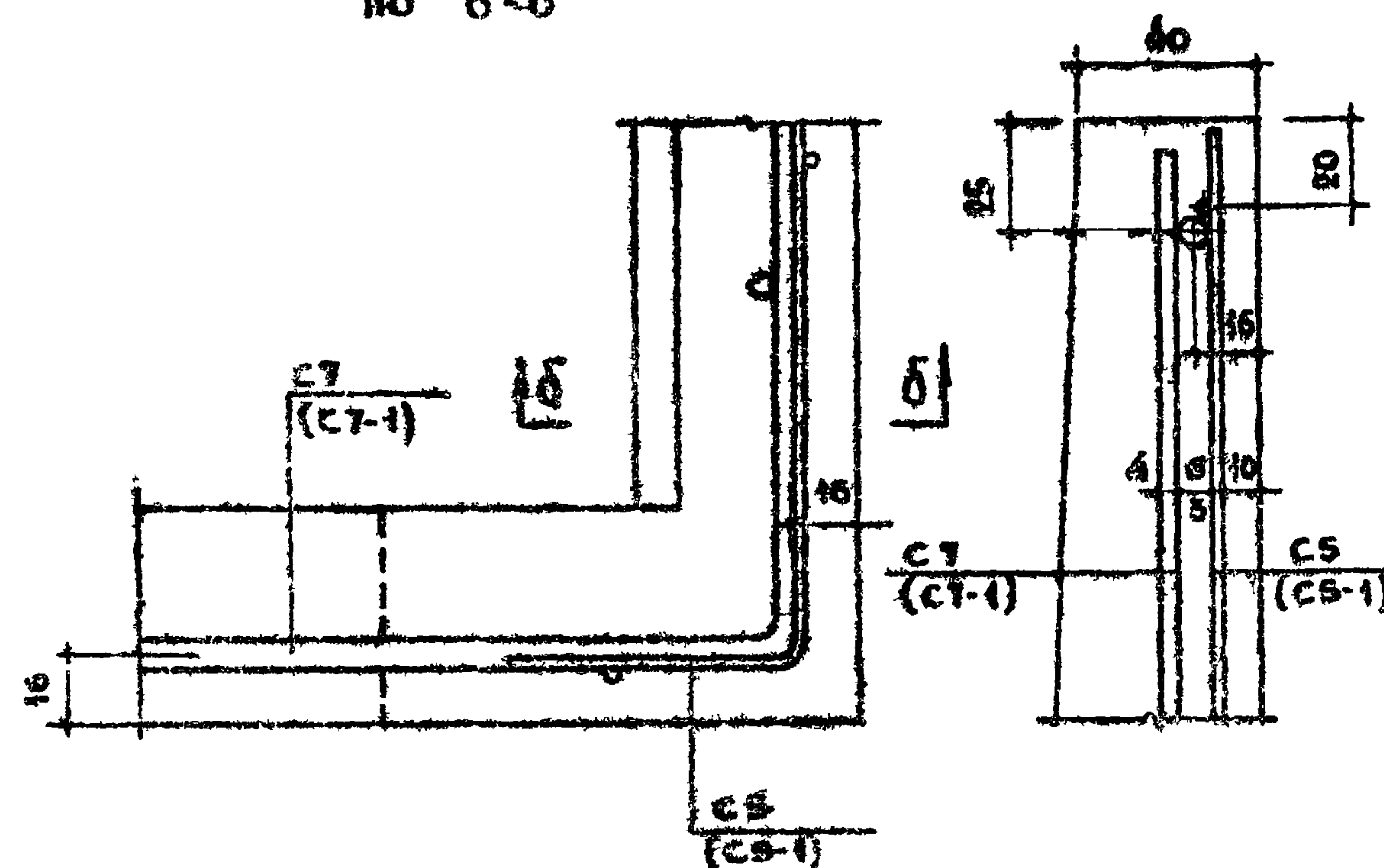
NO 4-4



Ho 6-6



Re 5-5



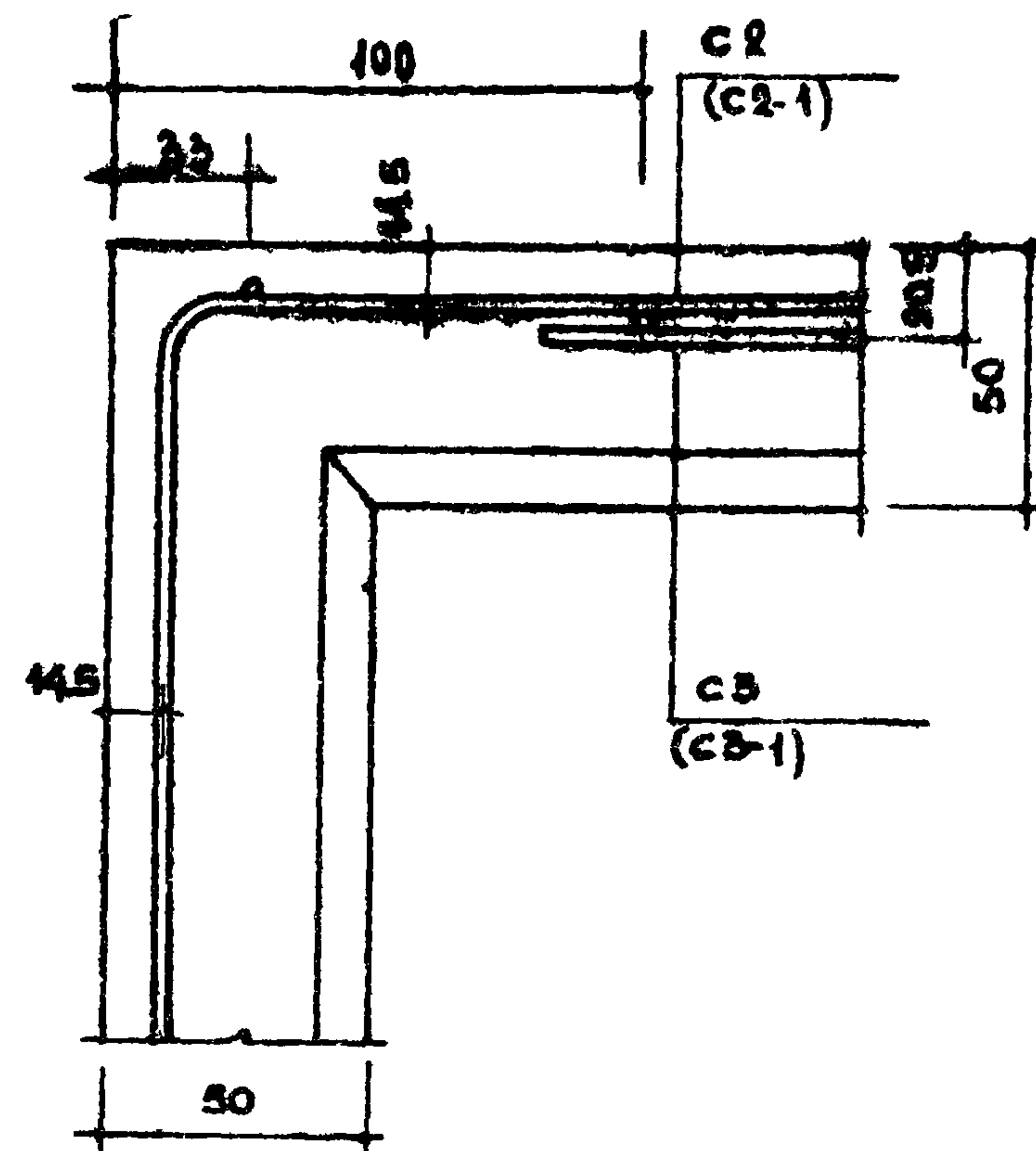
HO 7-7

Ro 8-6

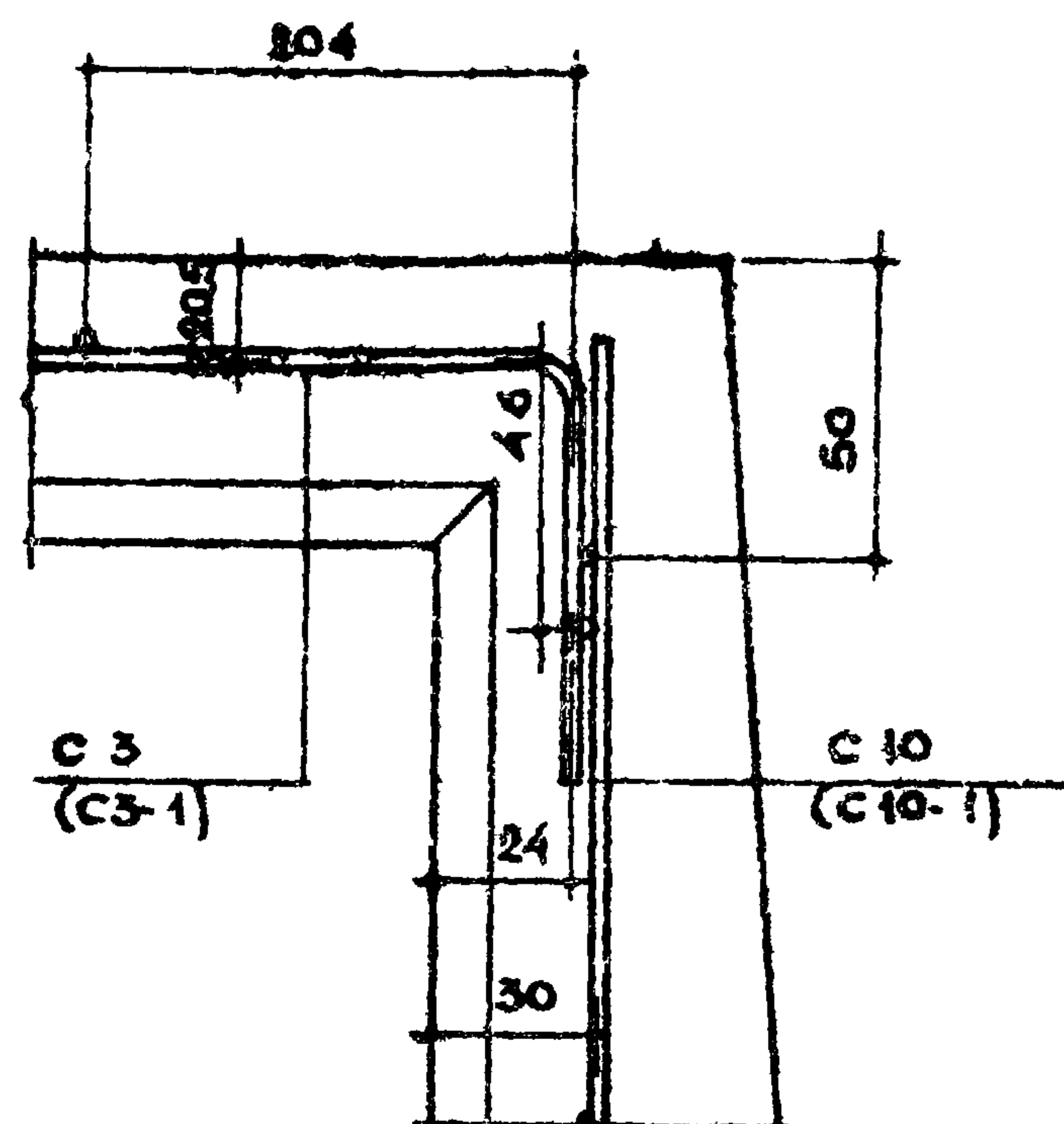
ПРЕДМЕТАТА: 1. СЧЕТНИХ ДАННЫХ ДЛЯ КАБИНЫ СКИ, ДЛЯ
СКИ-ЗЕРКАЛЬНО
2. МАРКИ В СКОБКАХ ДАННЫХ ДЛЯ СКИ

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК 12 (СК 11)	ВЫПУСК 1 АВГУСТ 29

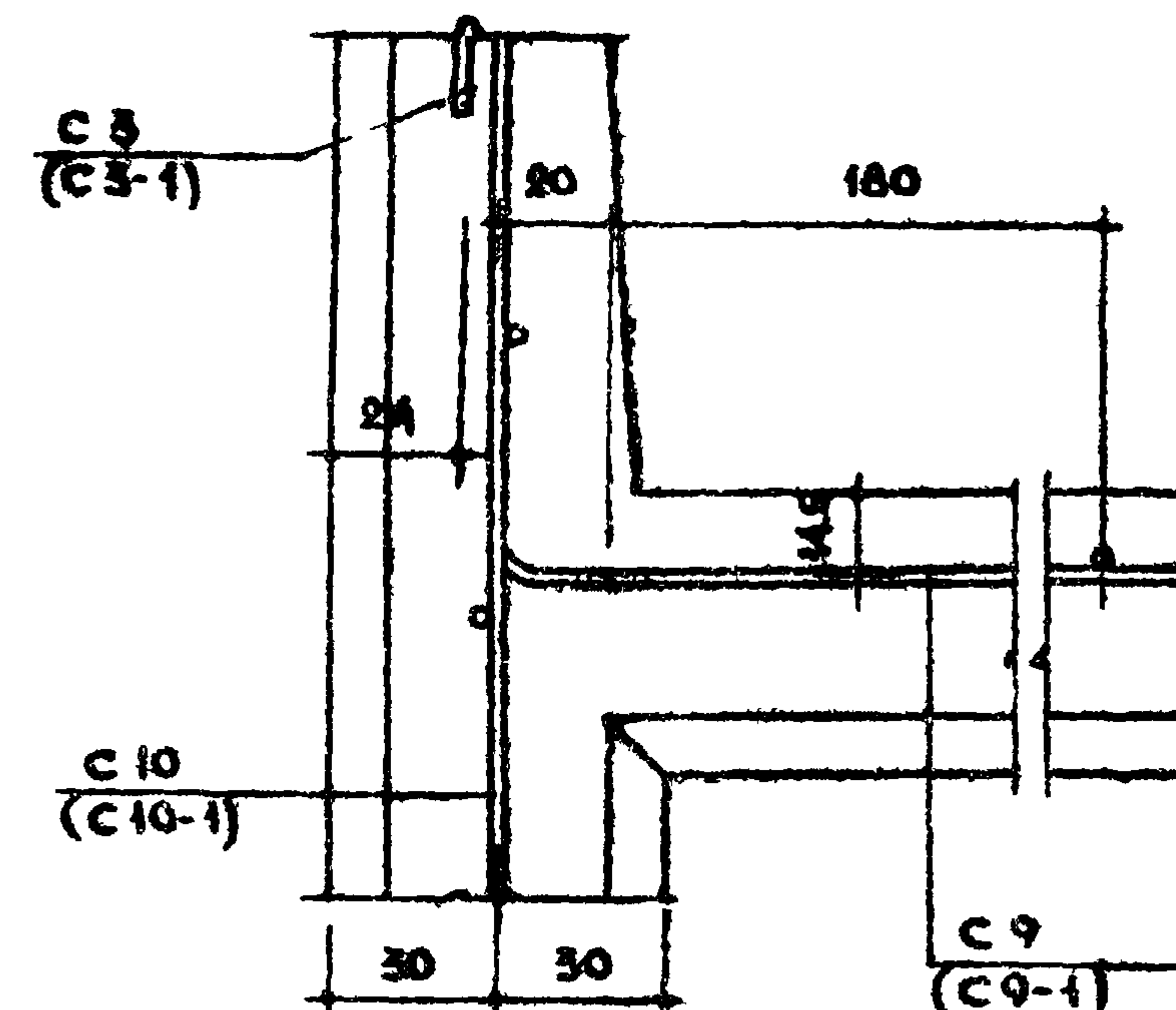
11474-07 30



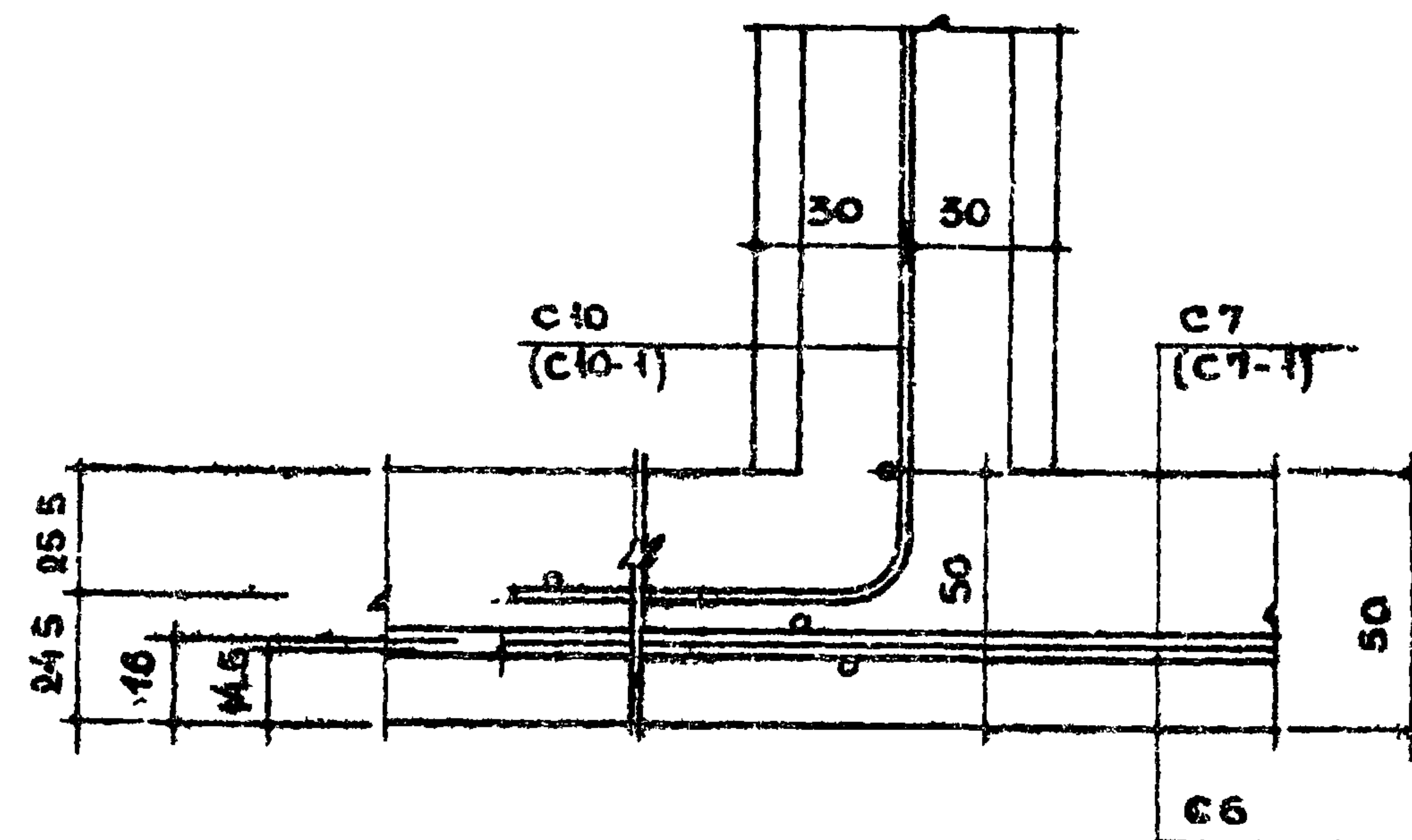
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ 3

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ДАНЫ
ДЛЯ КАБИНЫ СК14, ДЛЯ КАБИ-
НЫ СК13 - ЗЕРКАЛЬНО.

2 В СКОБКАХ ДАНЫ МАРКИ
СЕТОК ДЛЯ КАБИНЫ СК13.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

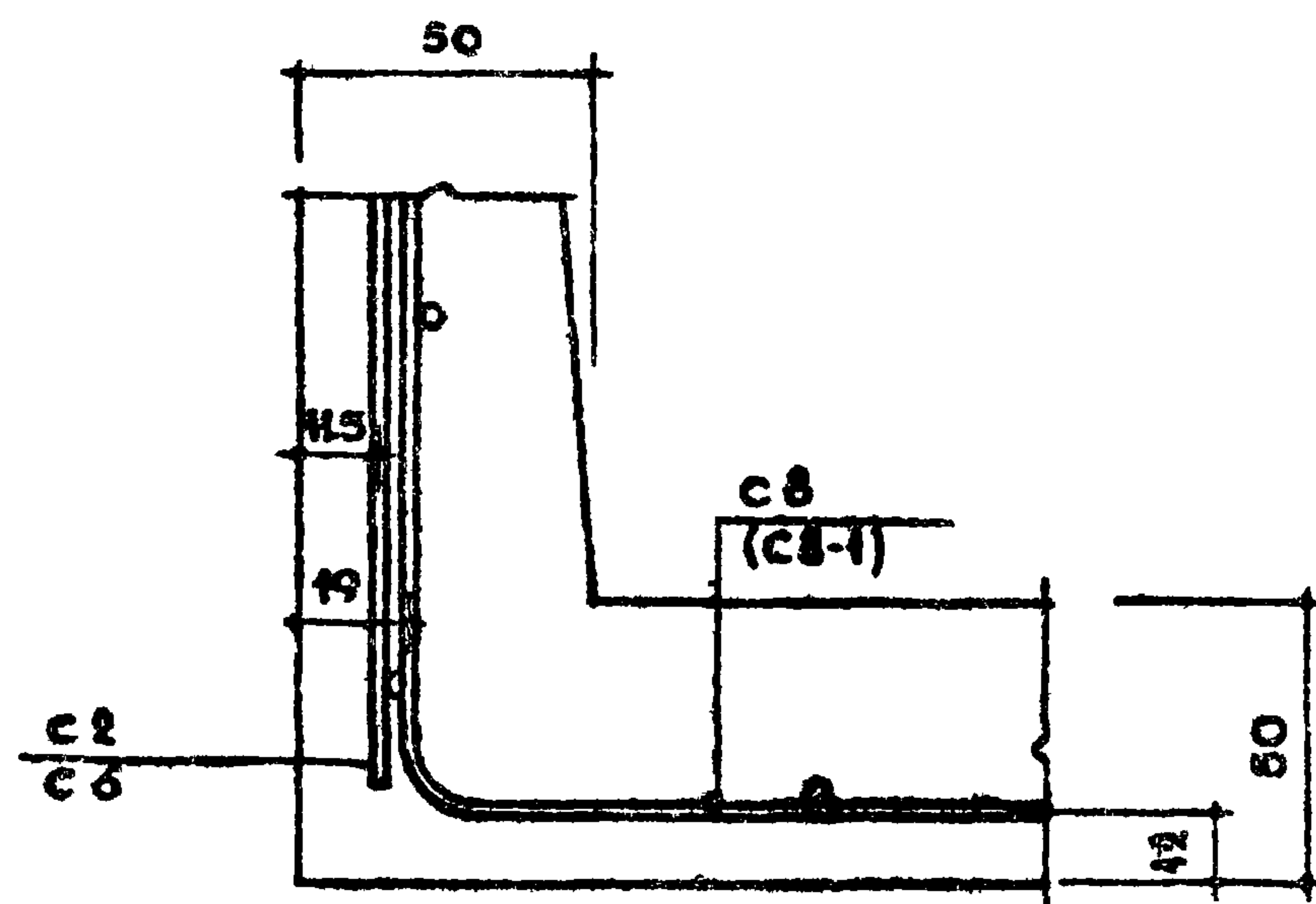
СЕРИЯ
1188-3

1970

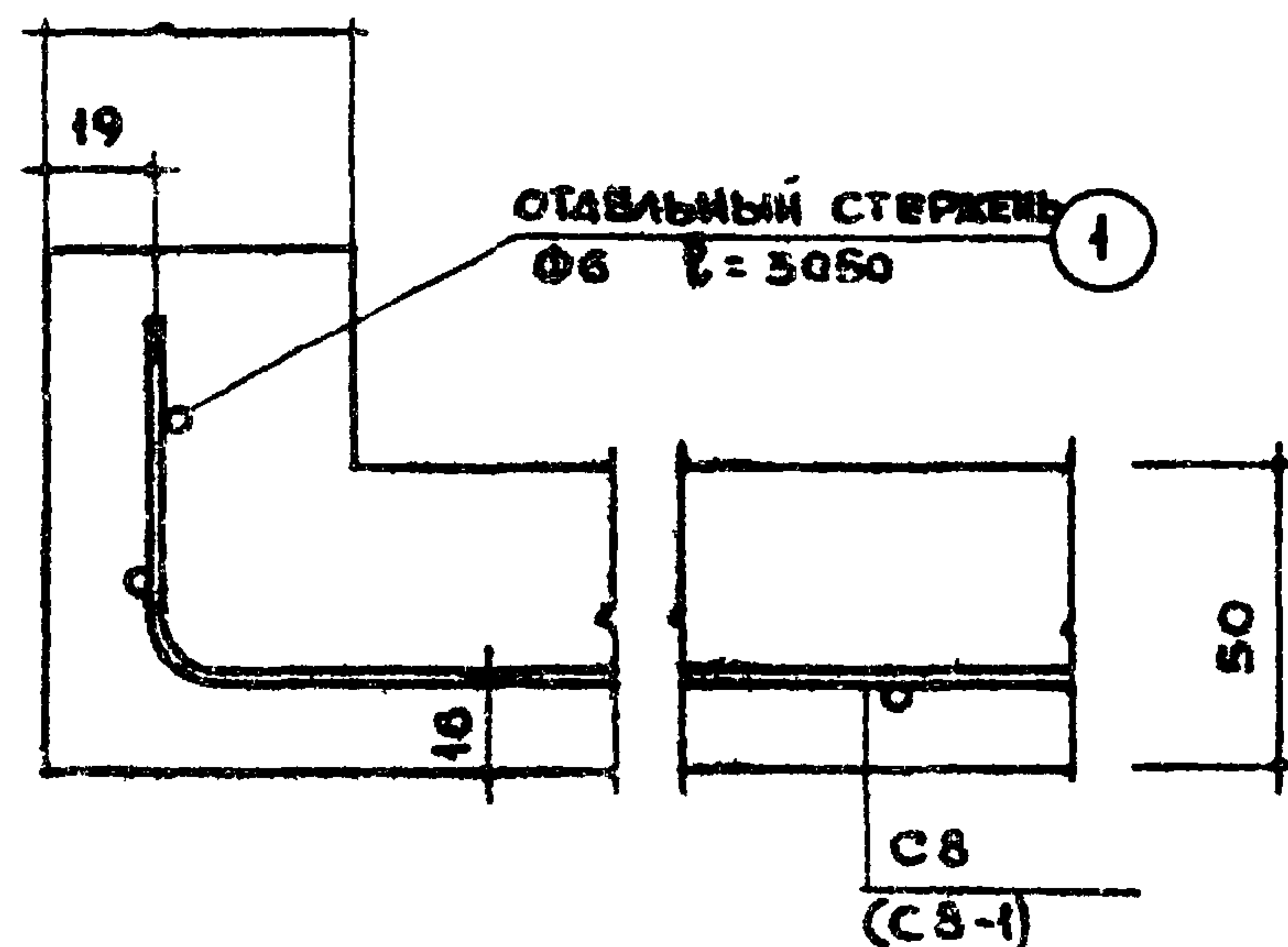
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК13)

ВЫПУСК ЛИСТ
1 30

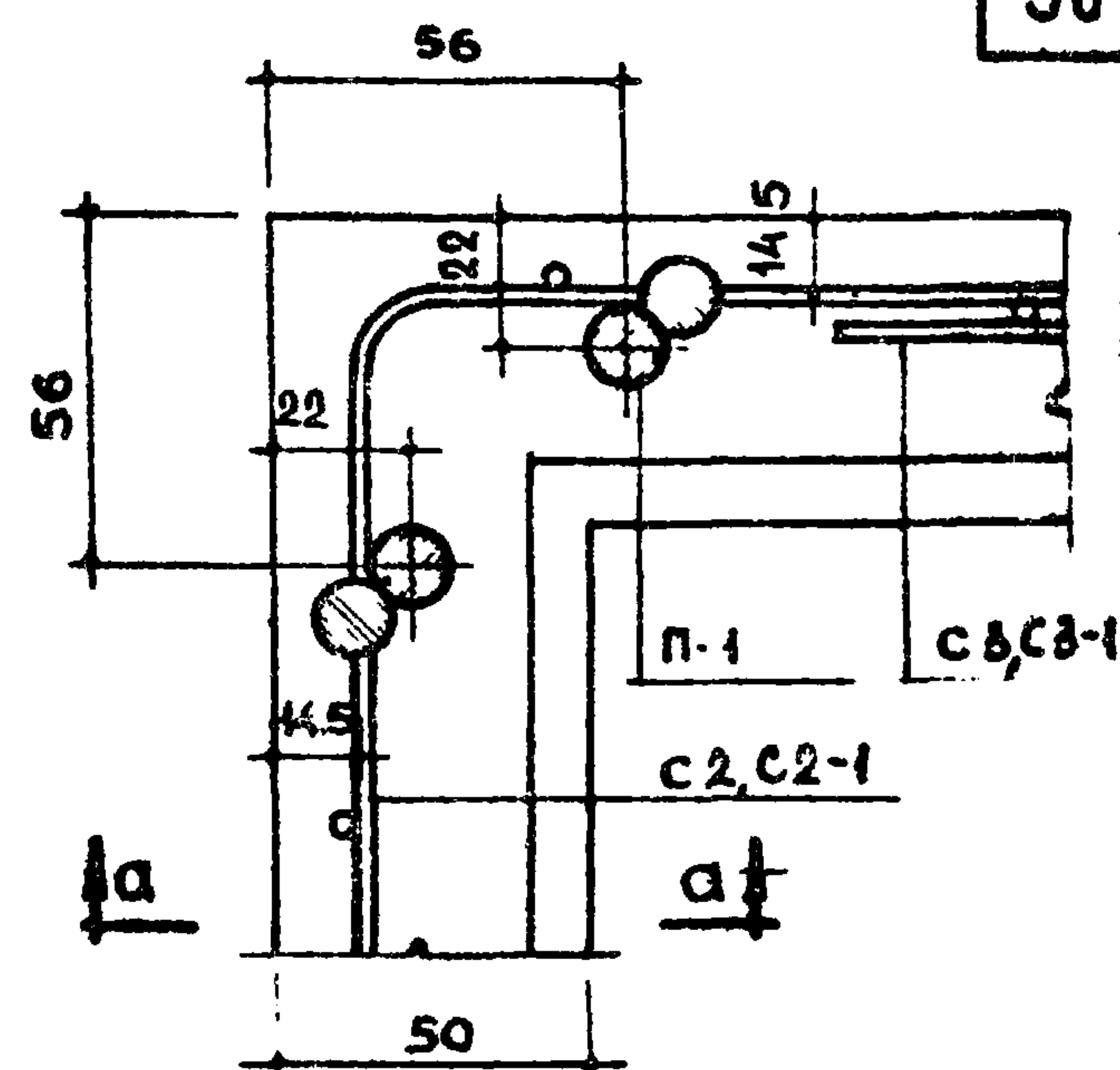
11474-01. 36



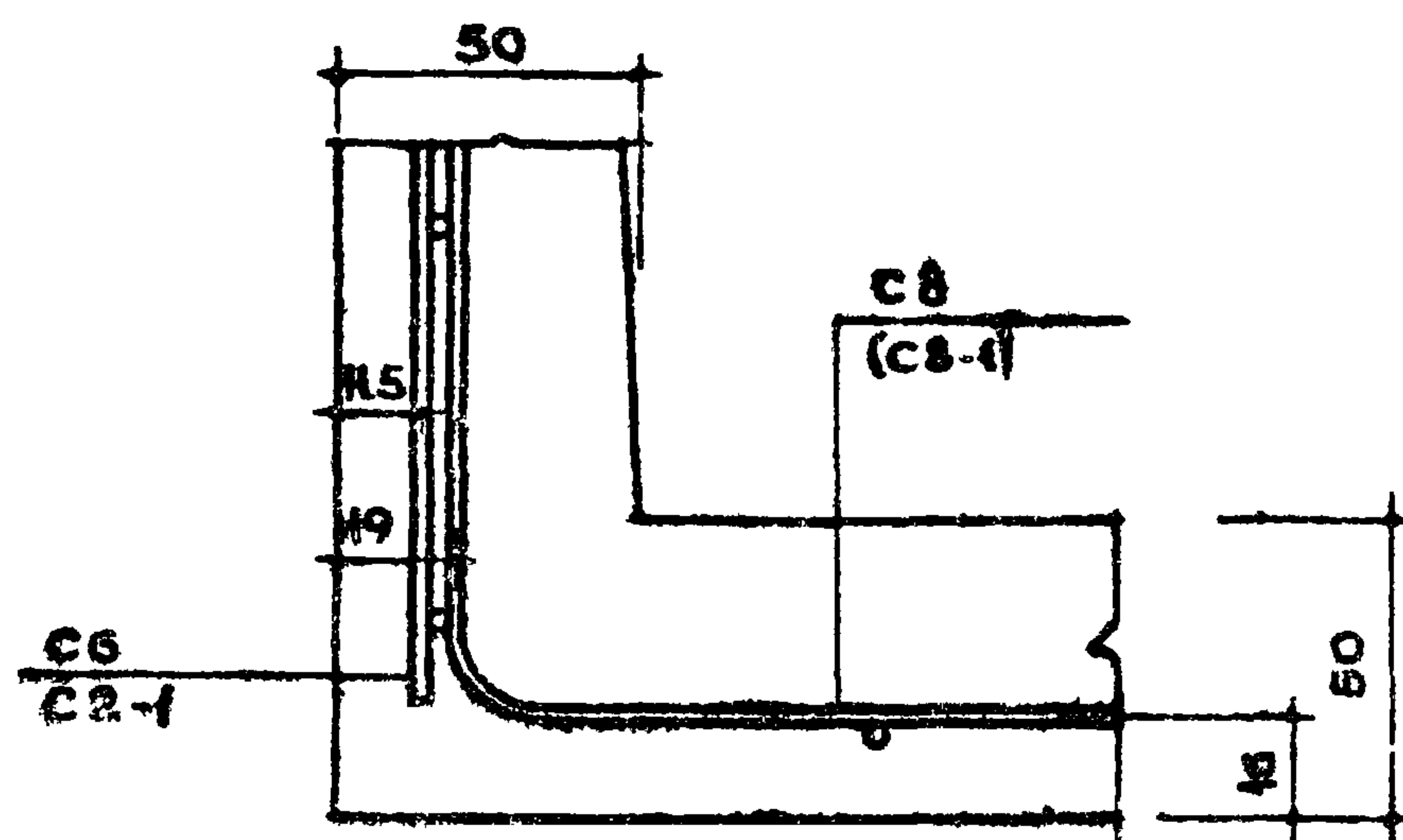
По 4-4



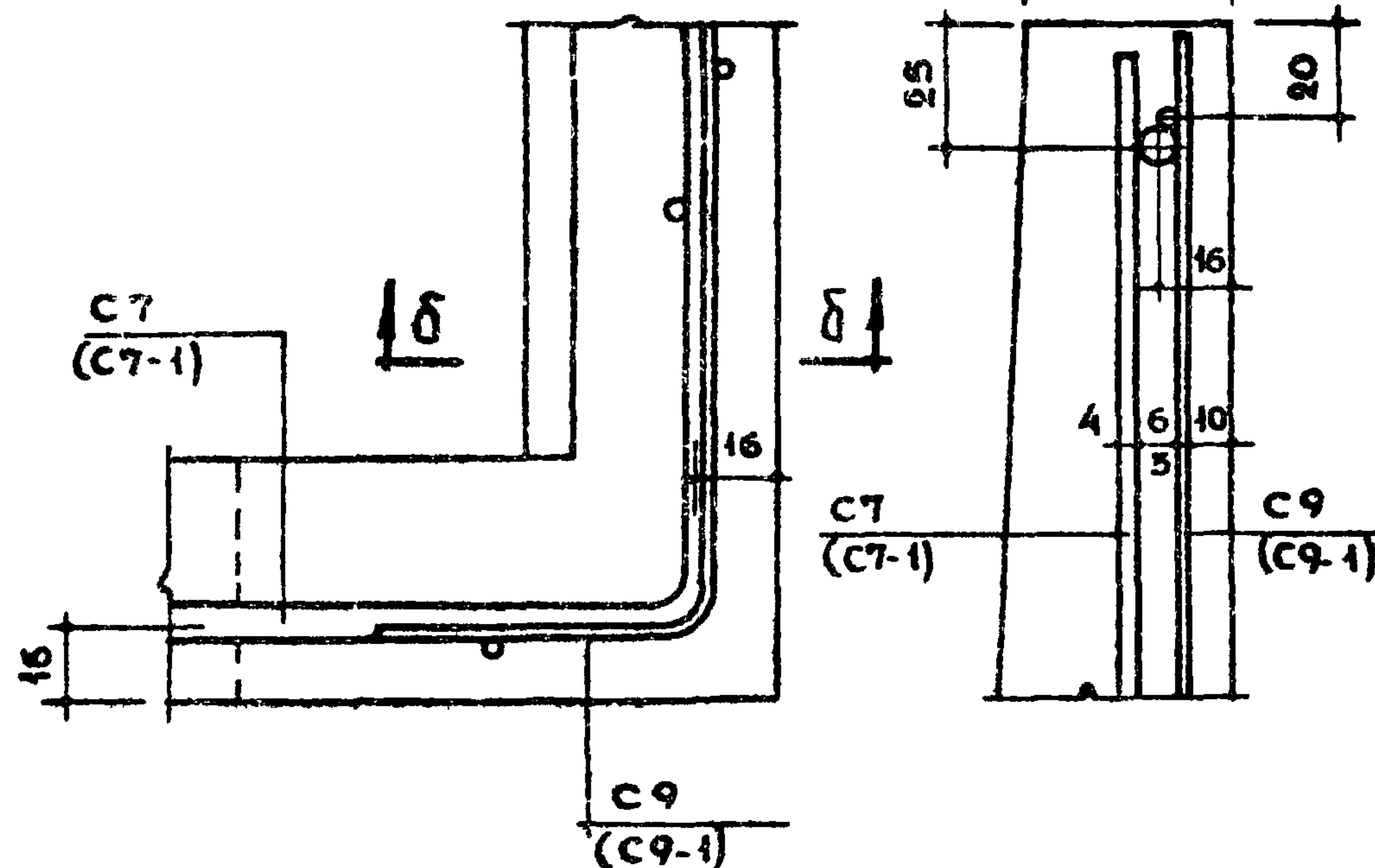
По 6-6



ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ ПЕТАИ

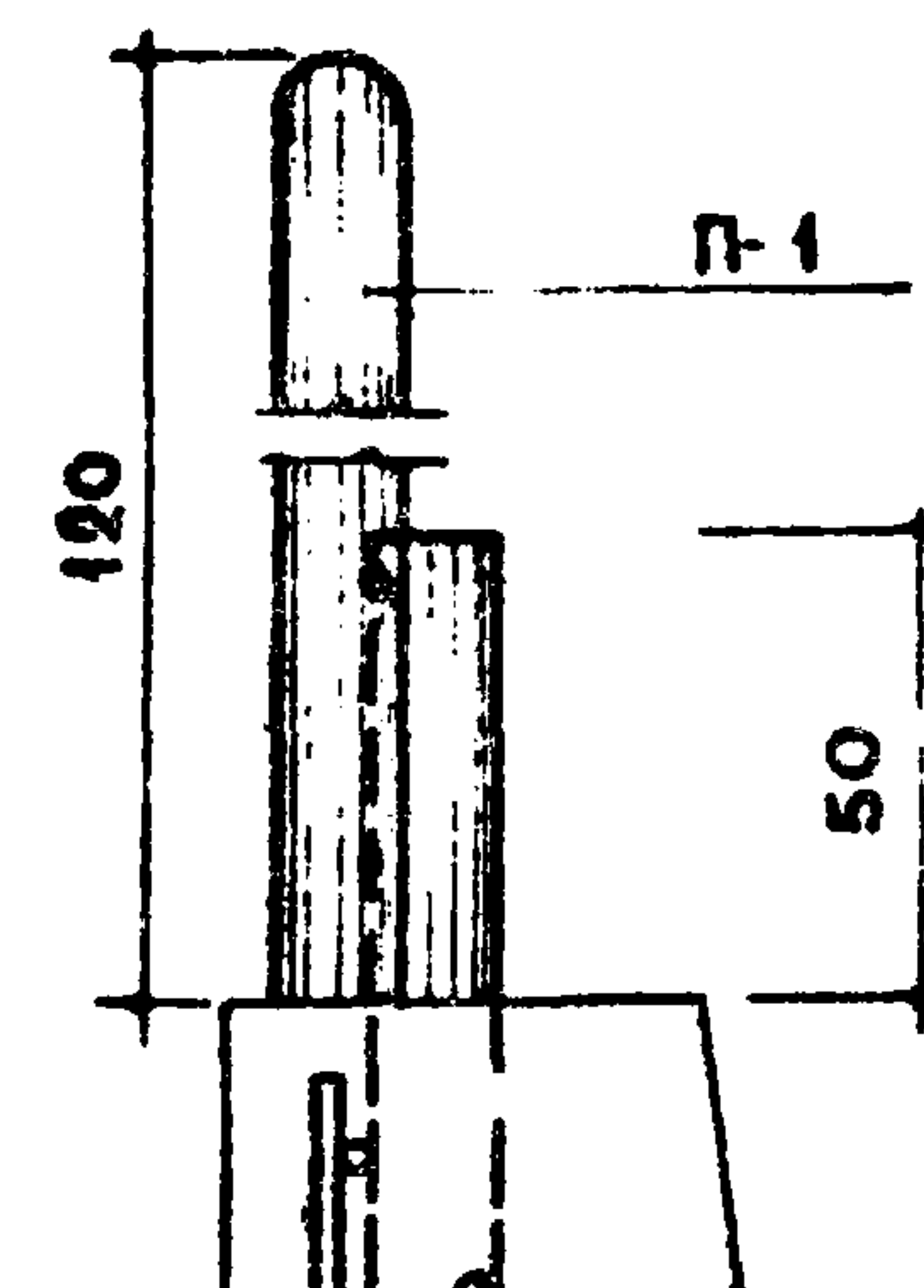


По 5-5



По 7-7

По 8-8

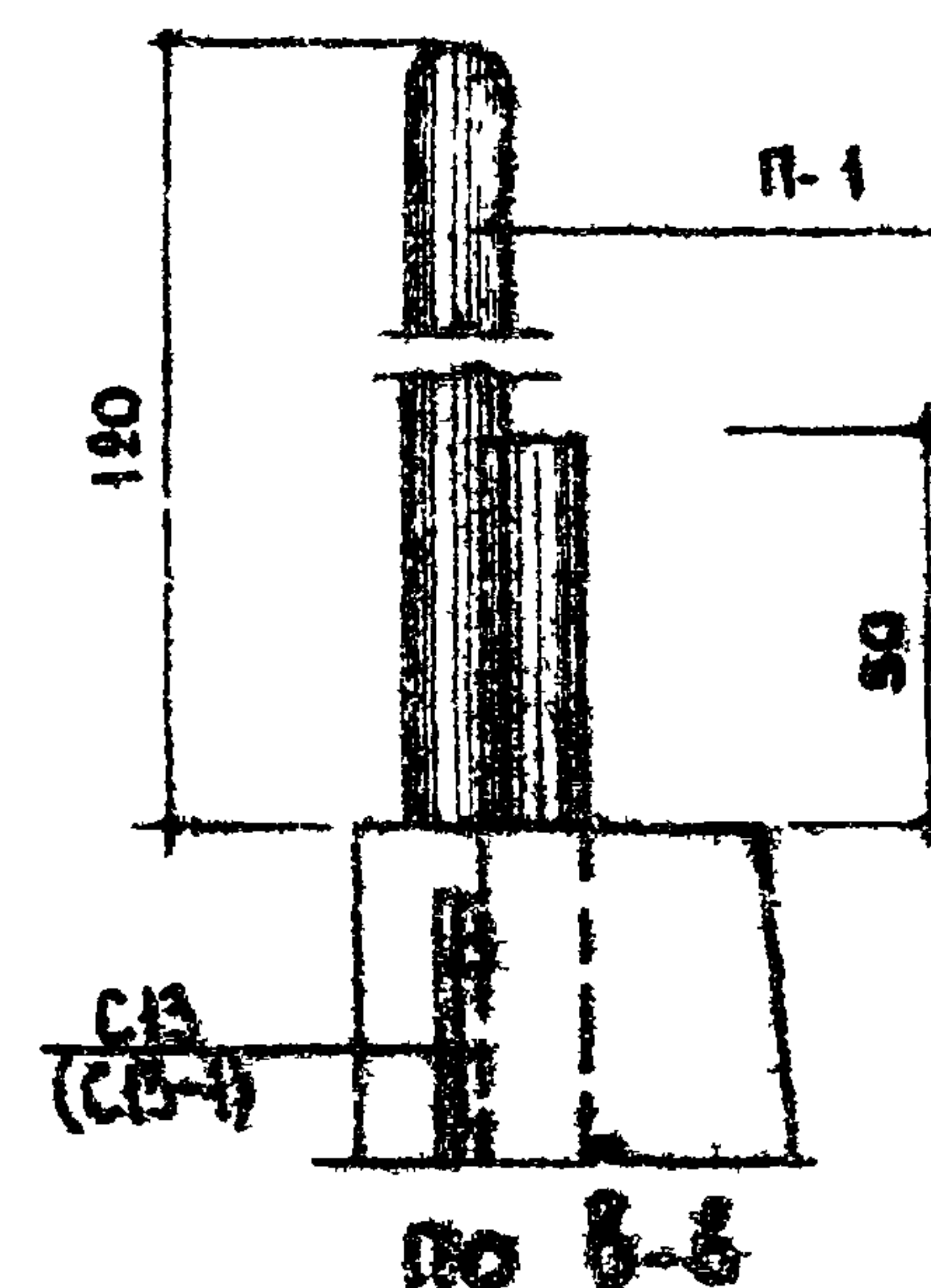
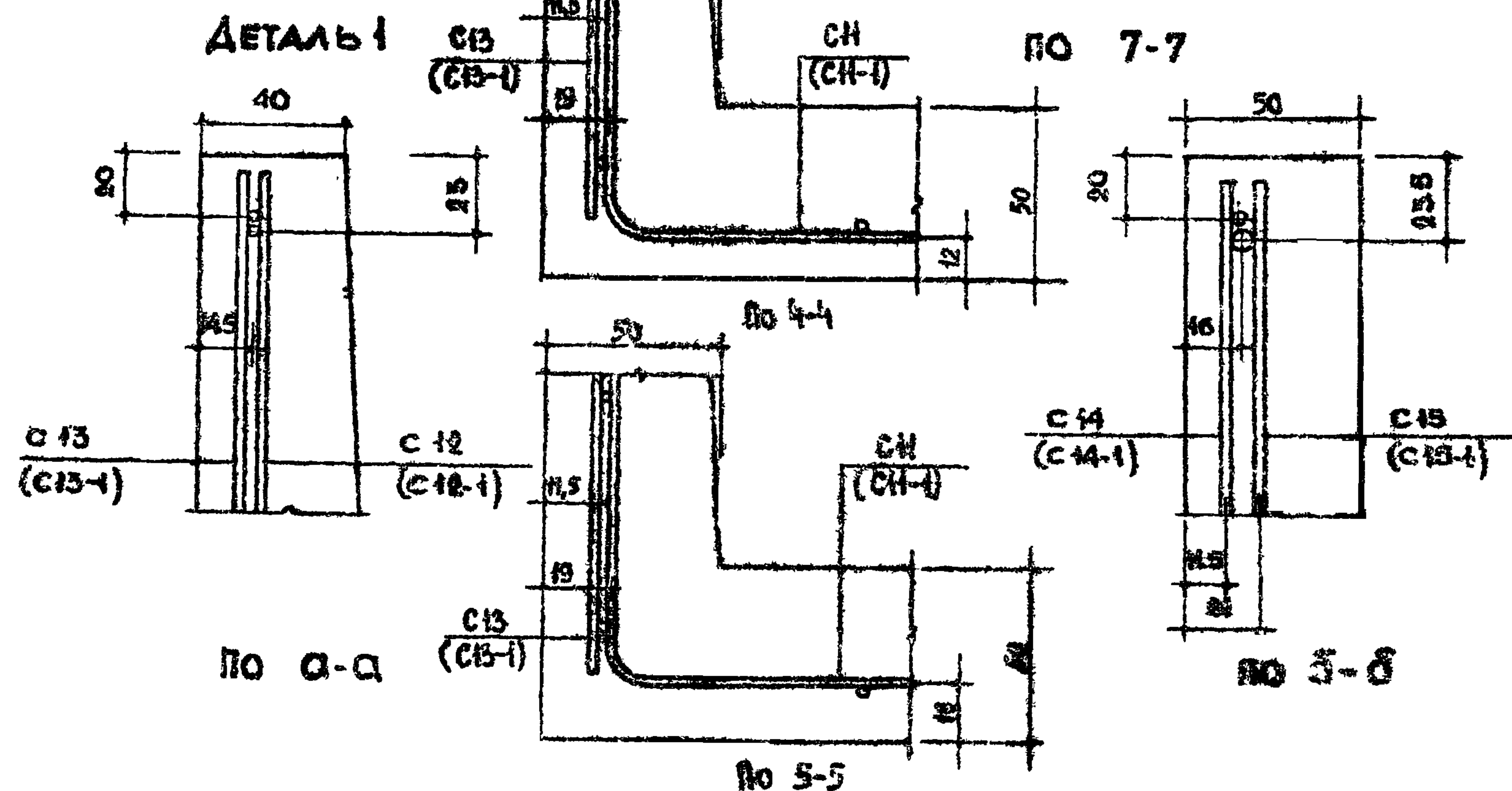
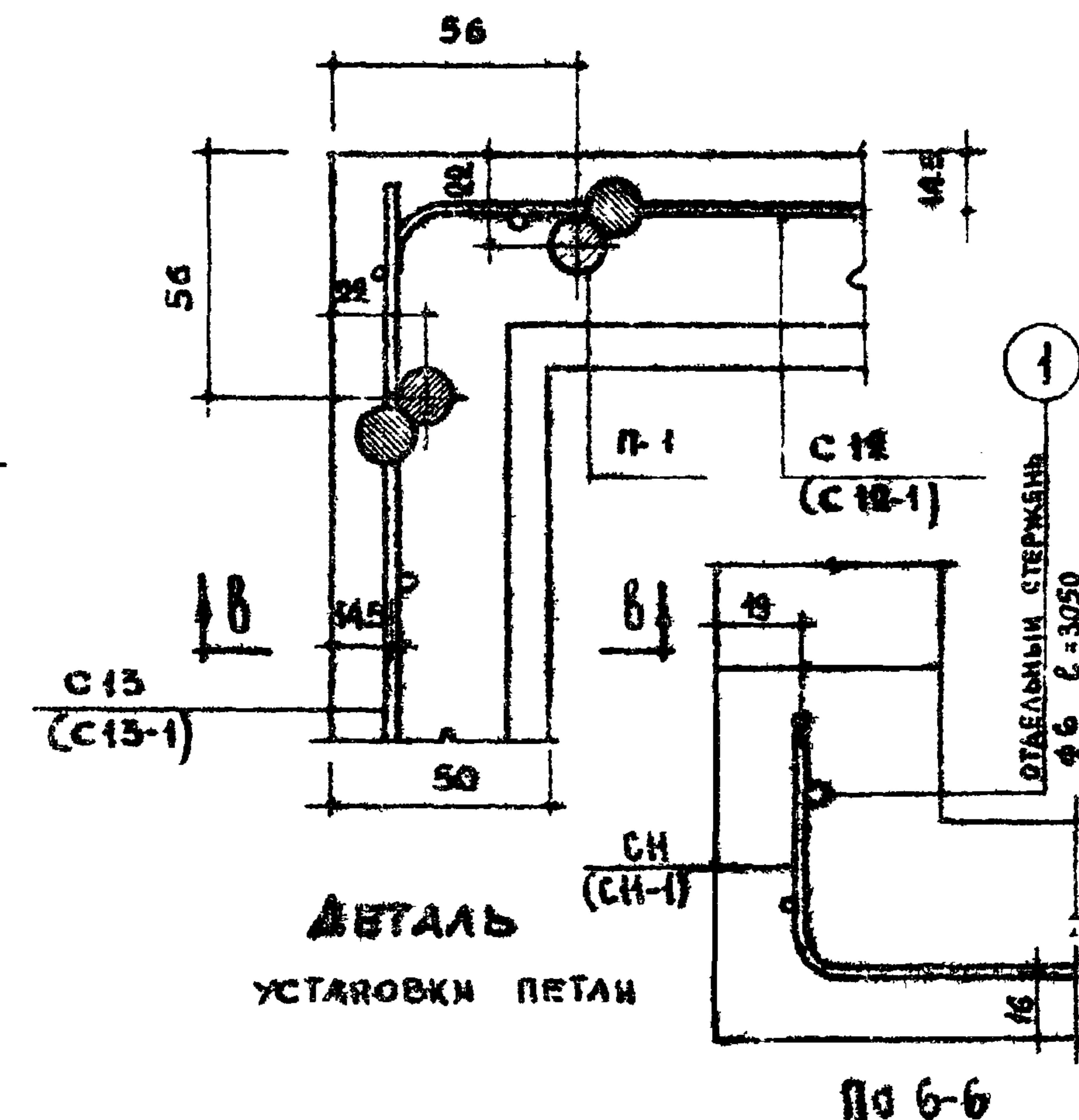
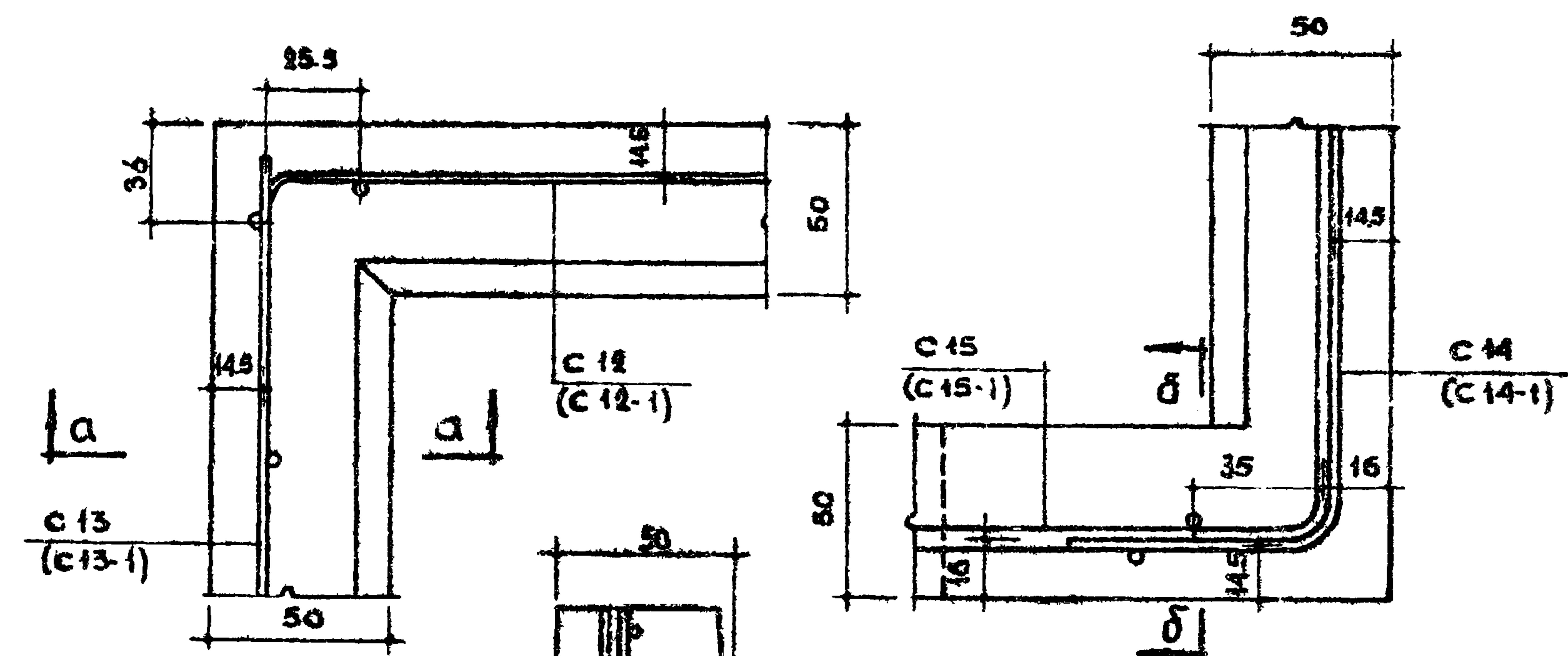


По а-а

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сечения даны для кабины СК14, для кабины СК13 - зеркально.
- 2 В скобках даны марки сеток для СК13.

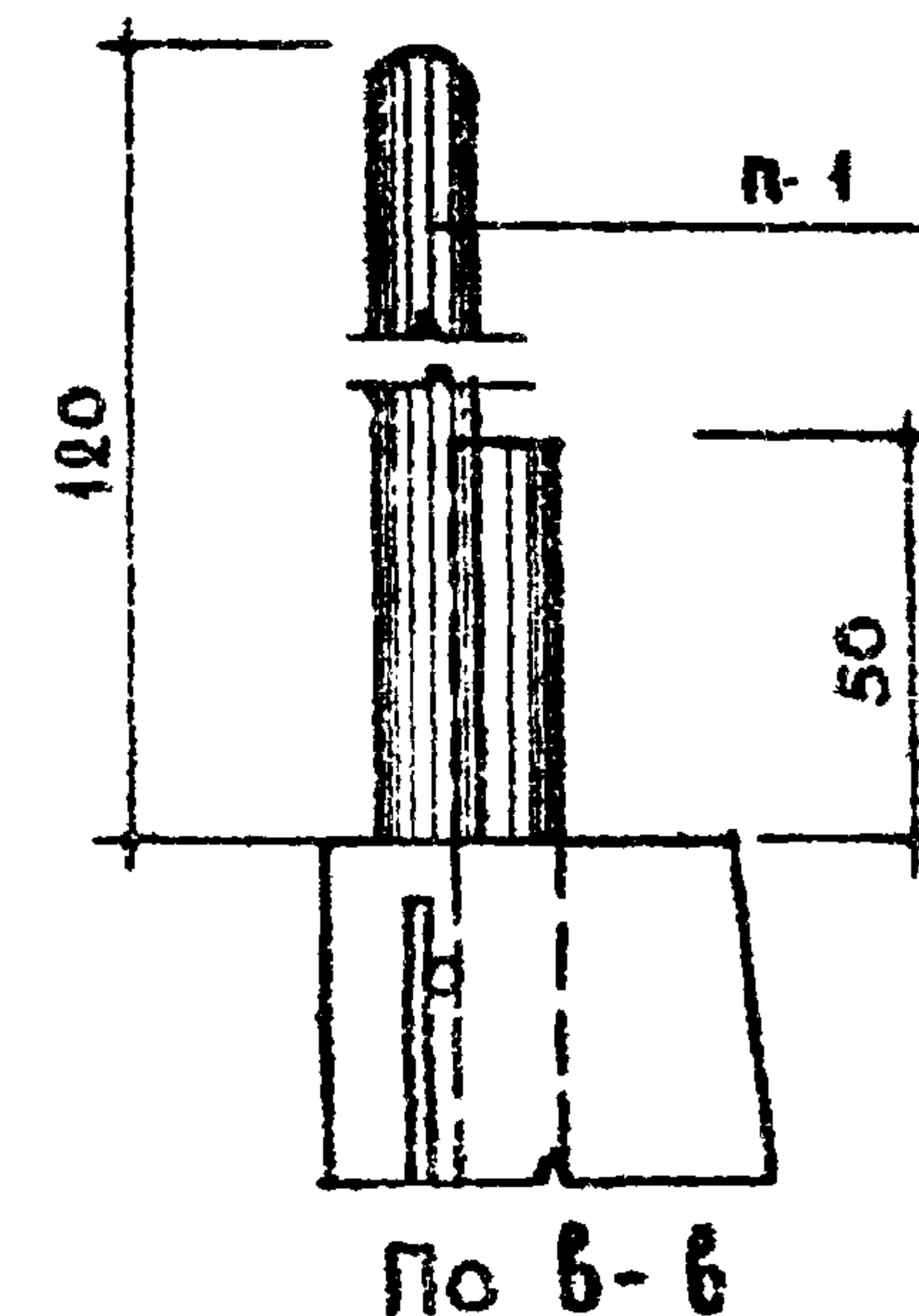
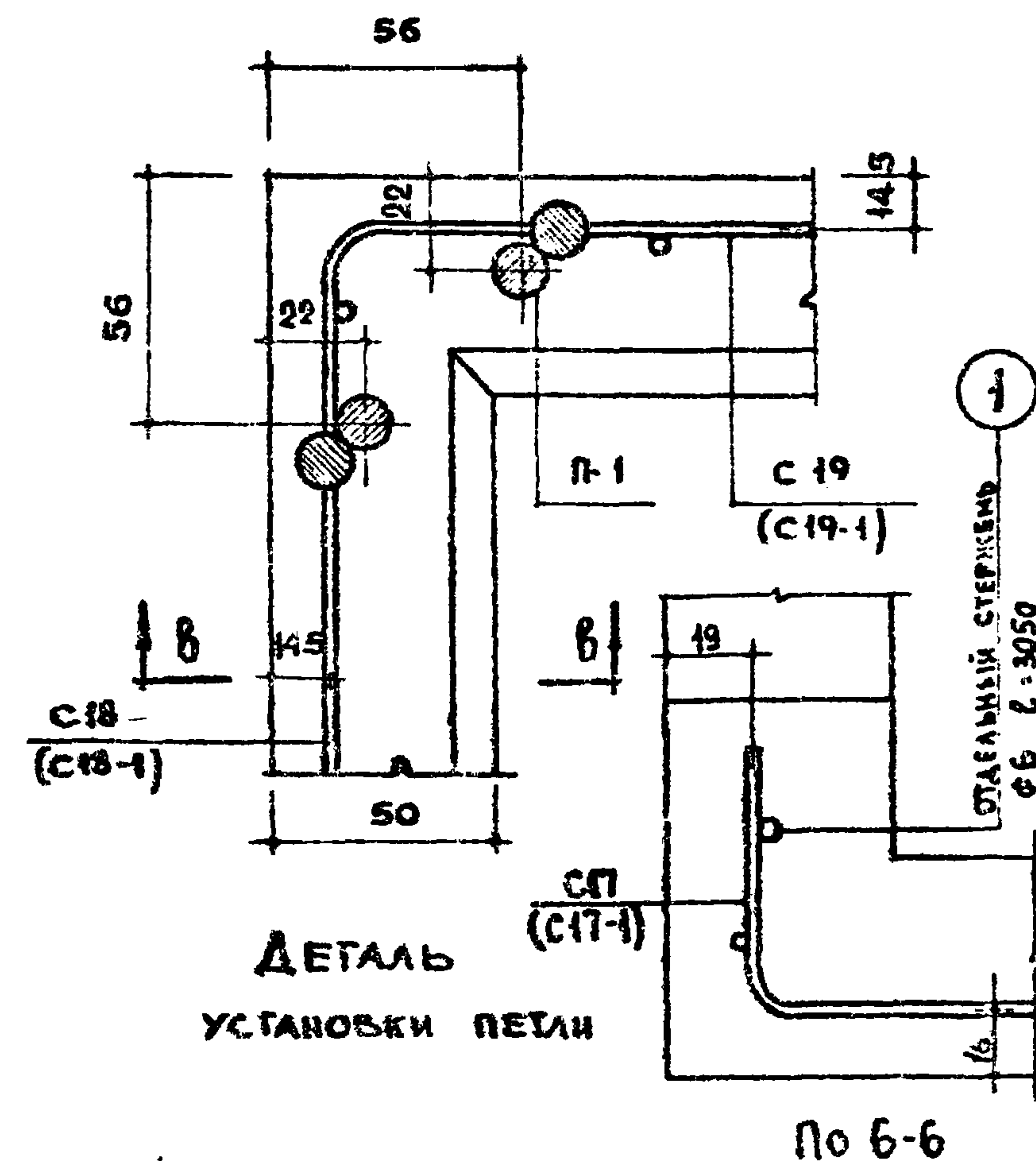
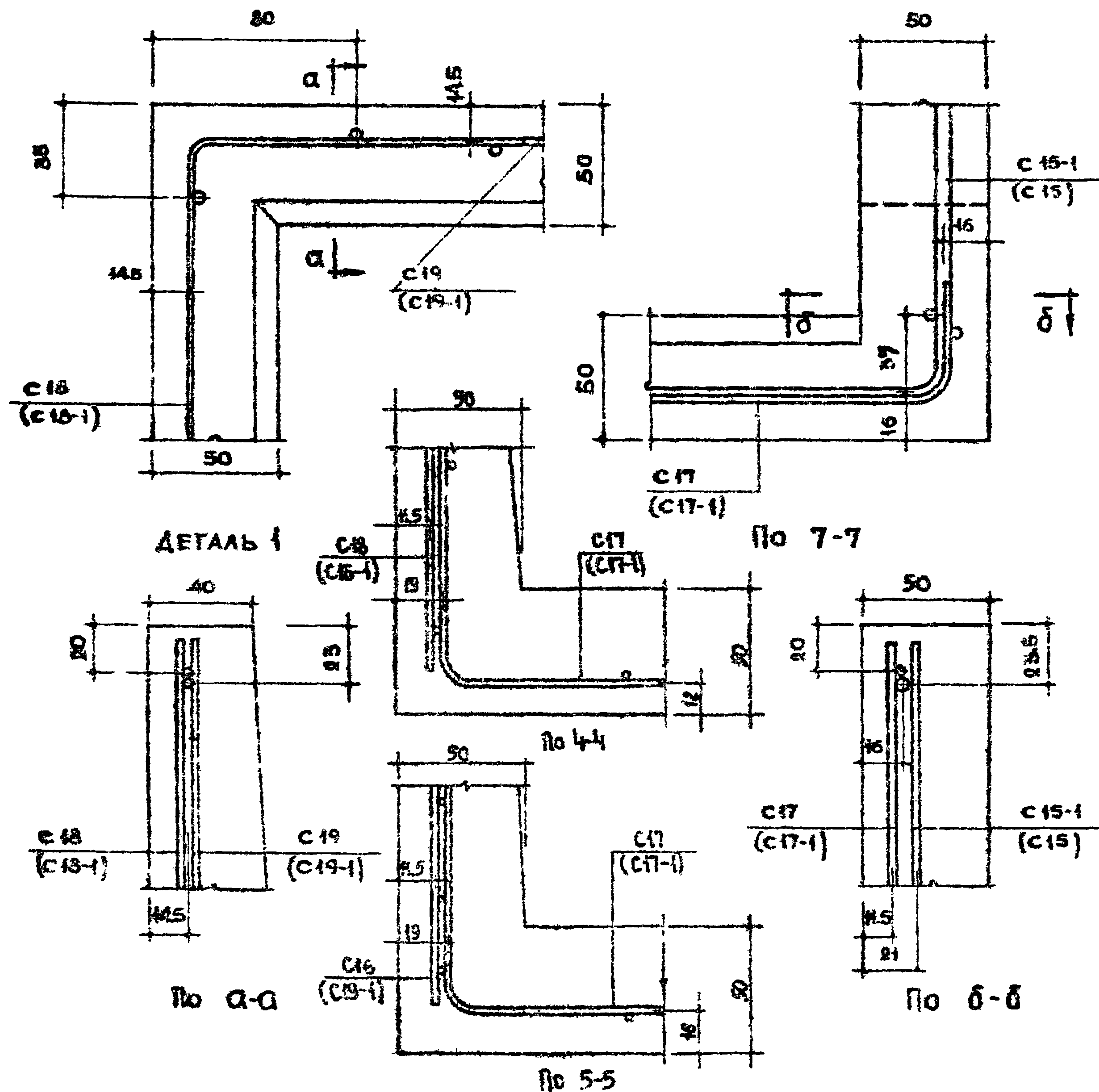
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК13)	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 31



ПРИМЕЧАНИЯ.

1 ДЕТАЛЬ И СЕЧЕ-
НИЯ ДАНЫ ДЛЯ
КАБИНЫ СК16, ДЛЯ
СК19- ЗЕРКАЛЬНО.

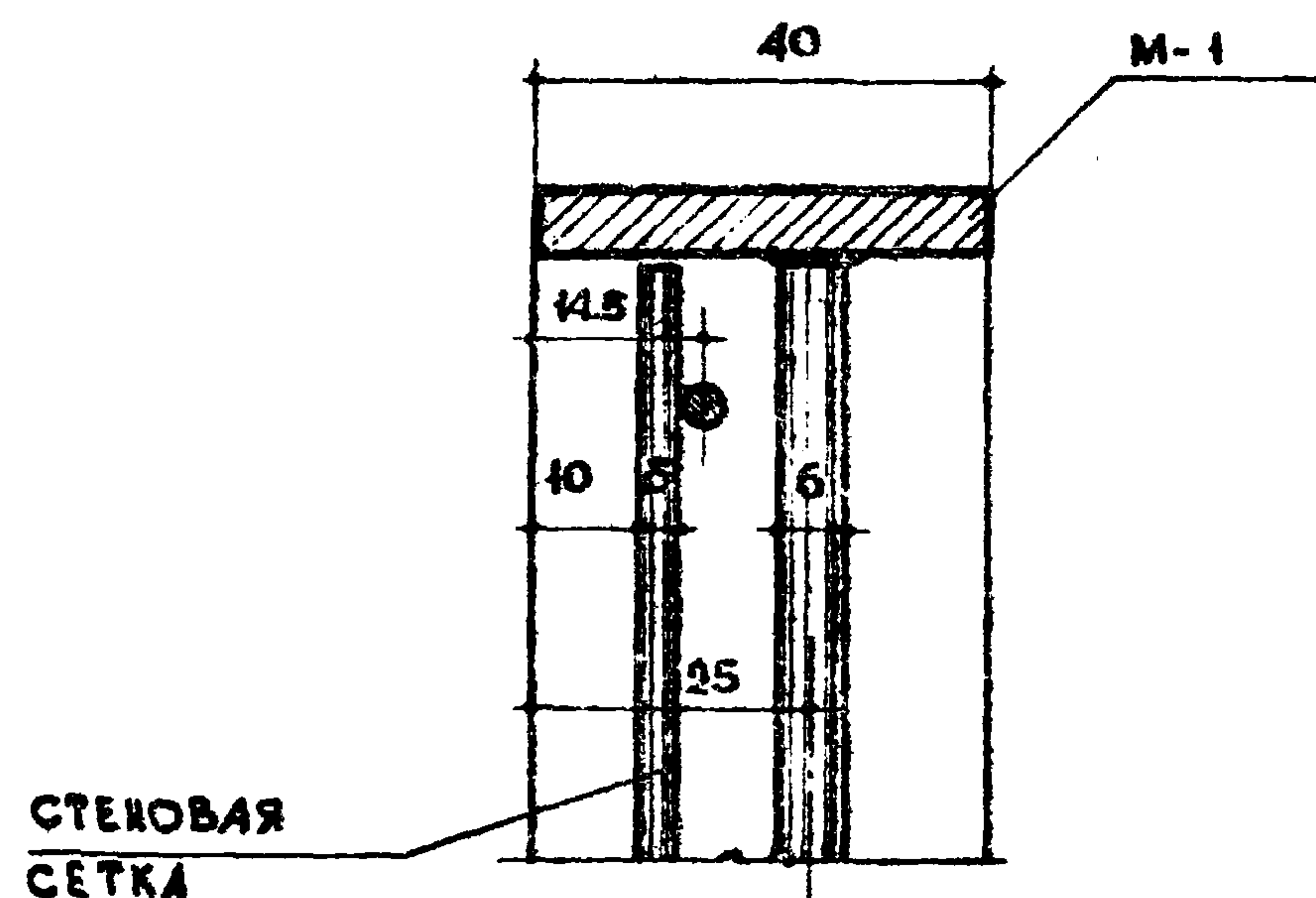
2 МАРКИ В СКОБКАХ
ДАНЫ ДЛЯ КАБИ-
НЫ СК16.



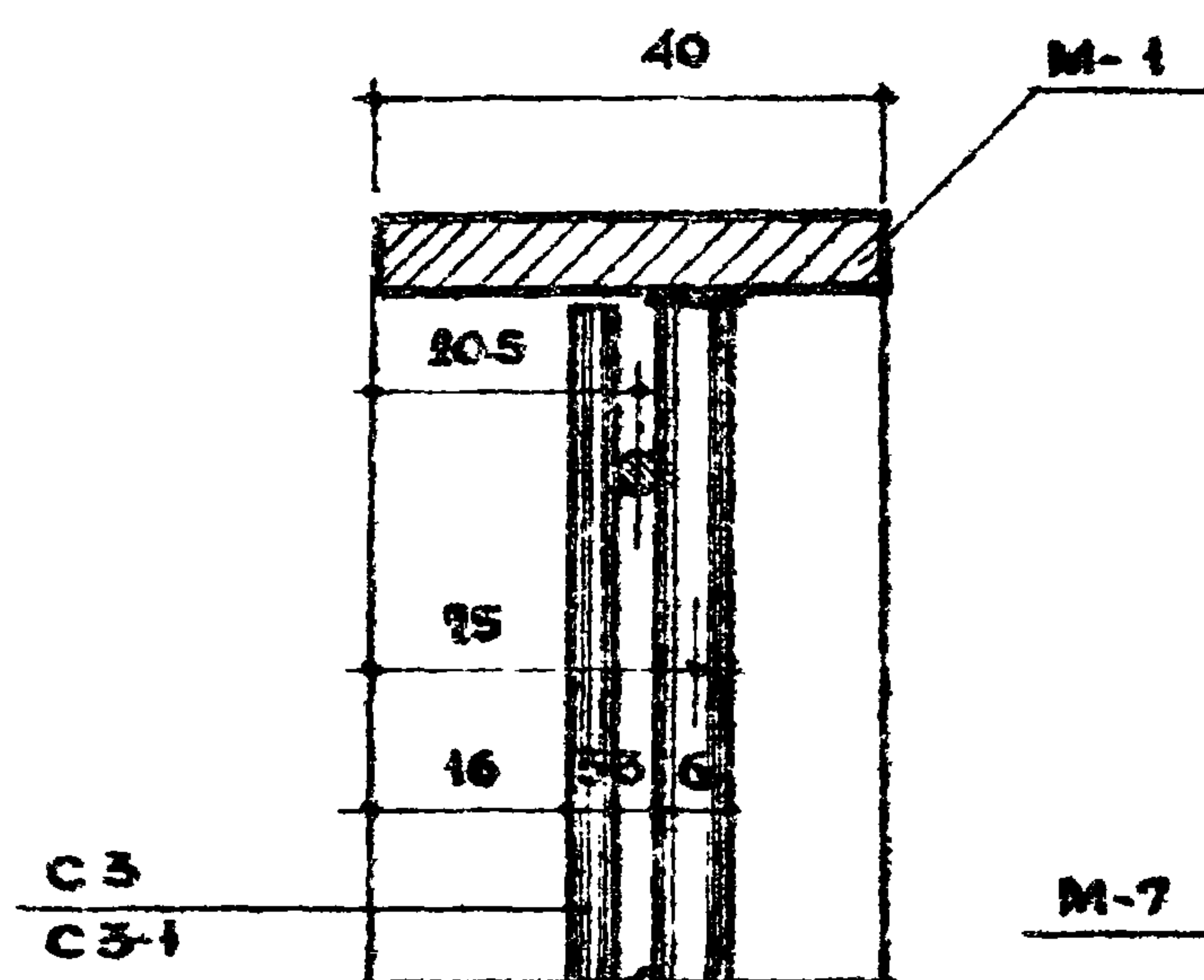
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ И СЕЧЕНИЕ
ДАНЫ ДЛЯ КАБИ-
НЫ СК18, ДЛЯ
СК17 - ЗЕРКАЛЬНО.

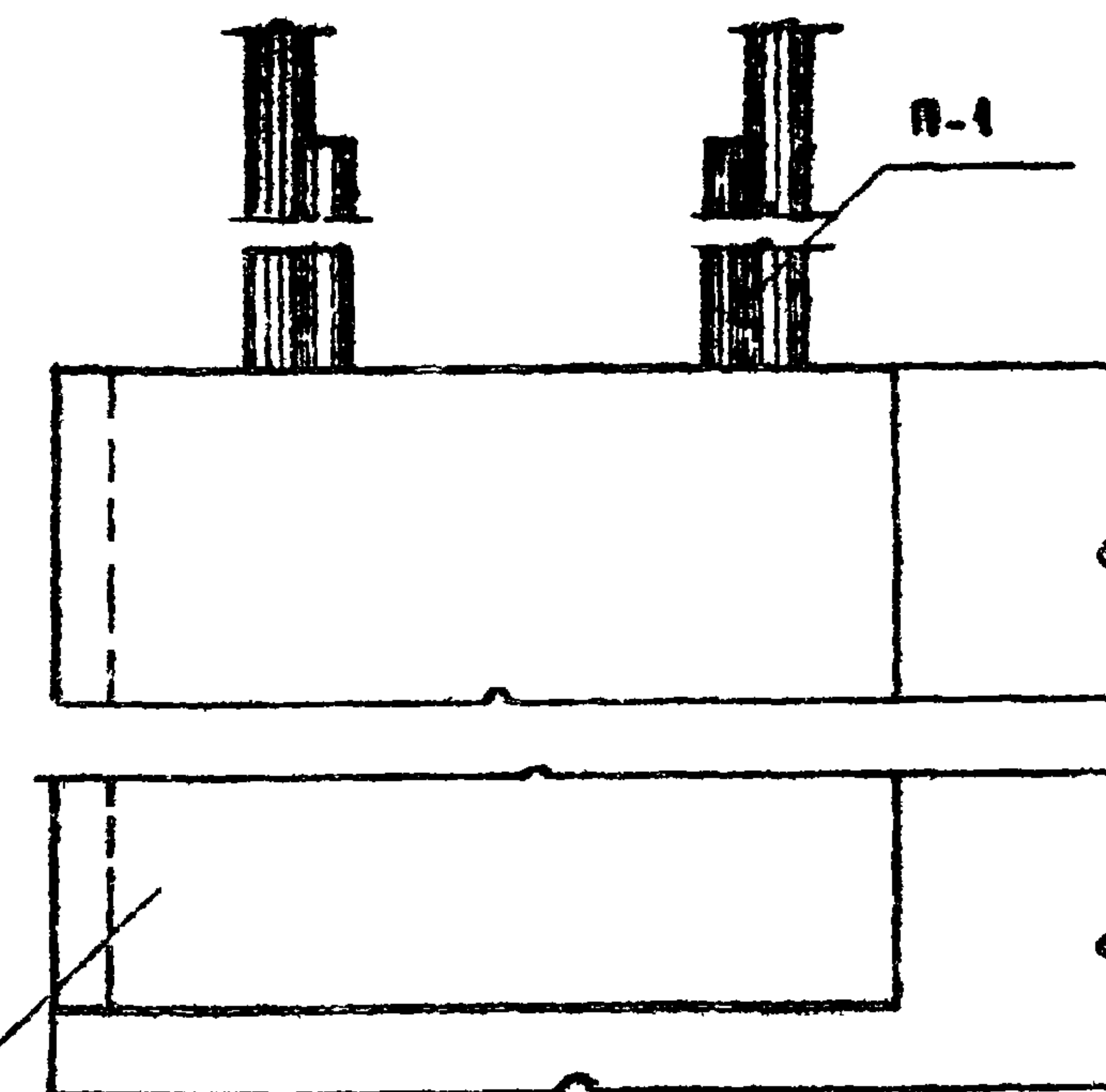
2. МАРКИ В СКОБКАХ
ДАНЫ ДЛЯ КА-
БИНЫ СК17.



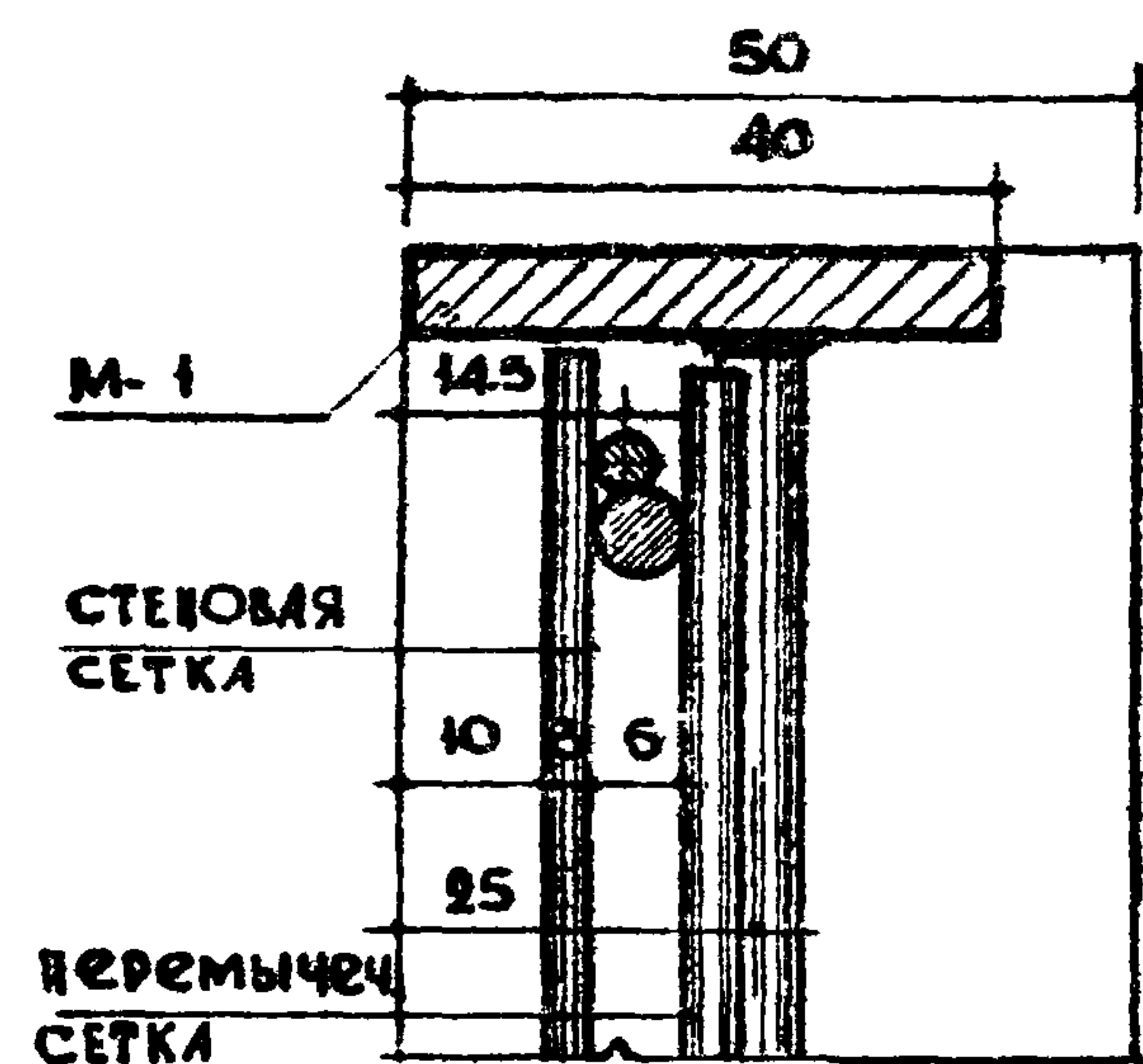
ДЕТАЛЬ 1



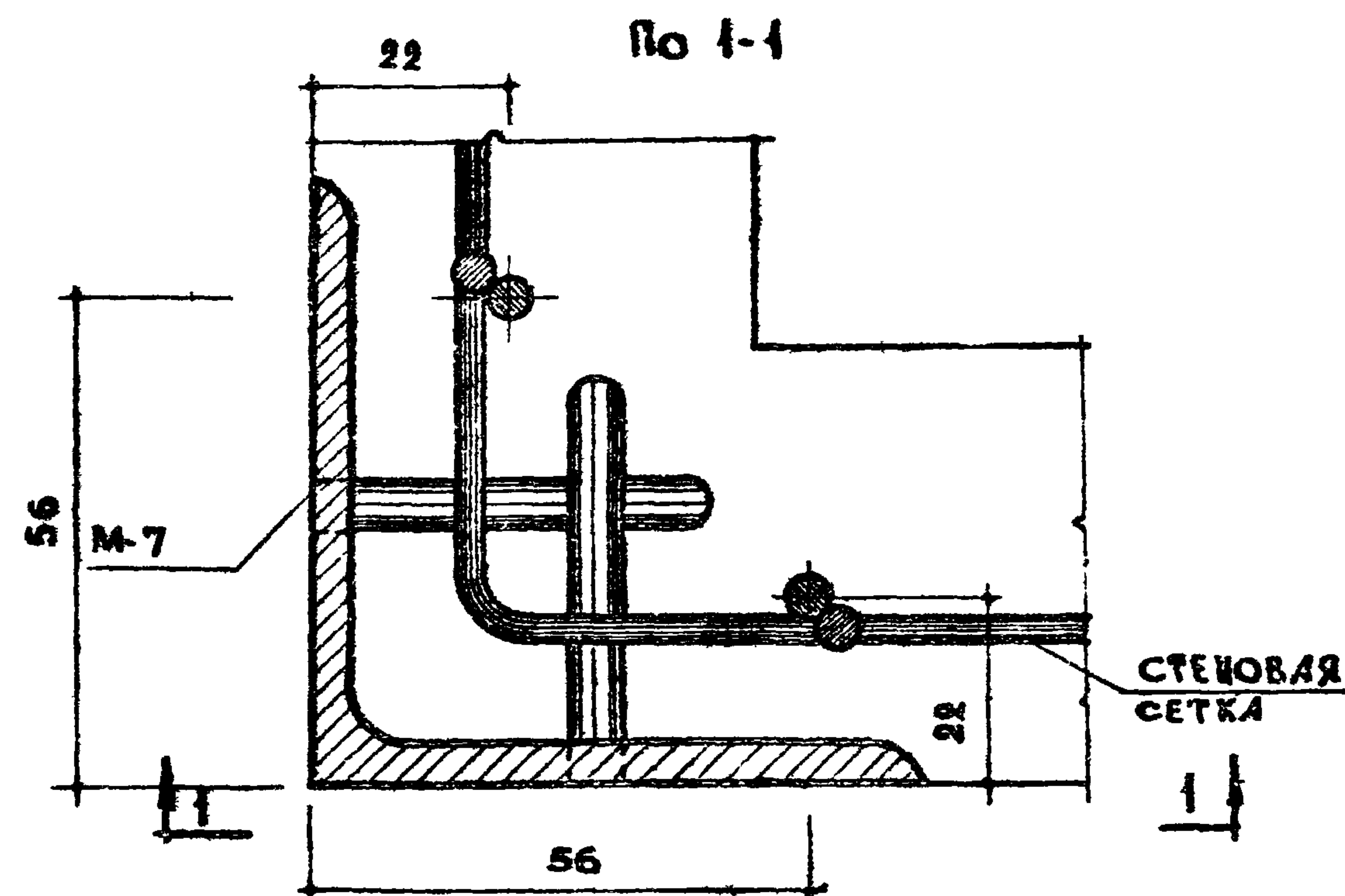
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ 3



ТК

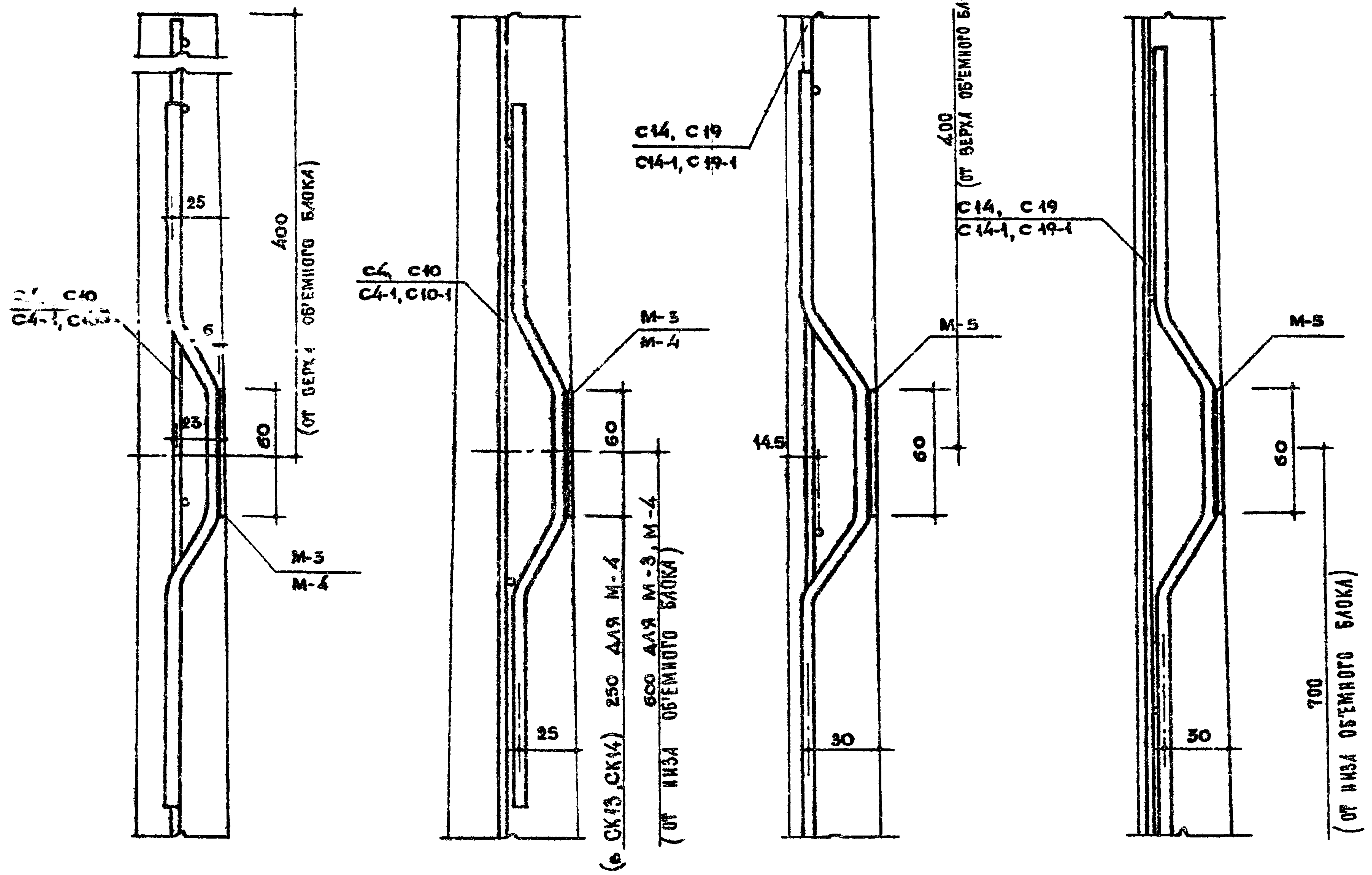
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ. СК 11-СЧ.18.

СЕРИЯ
1488-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 34

11474-01 40



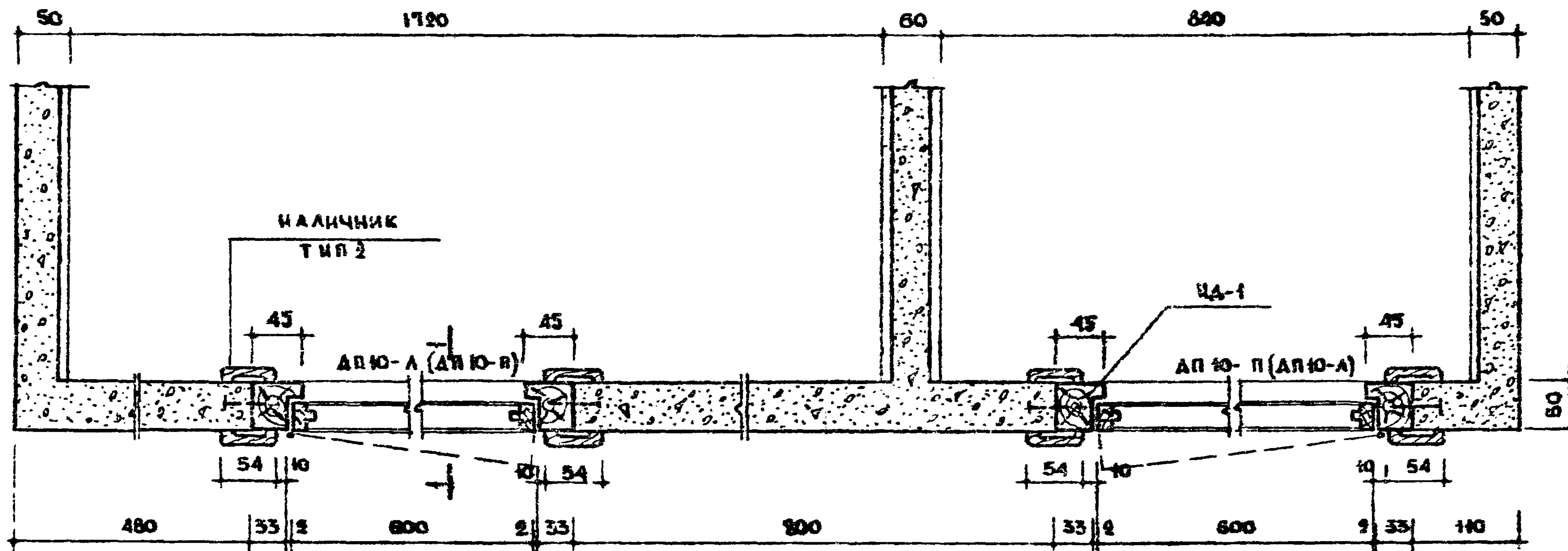
Деталь 5

Деталь 6

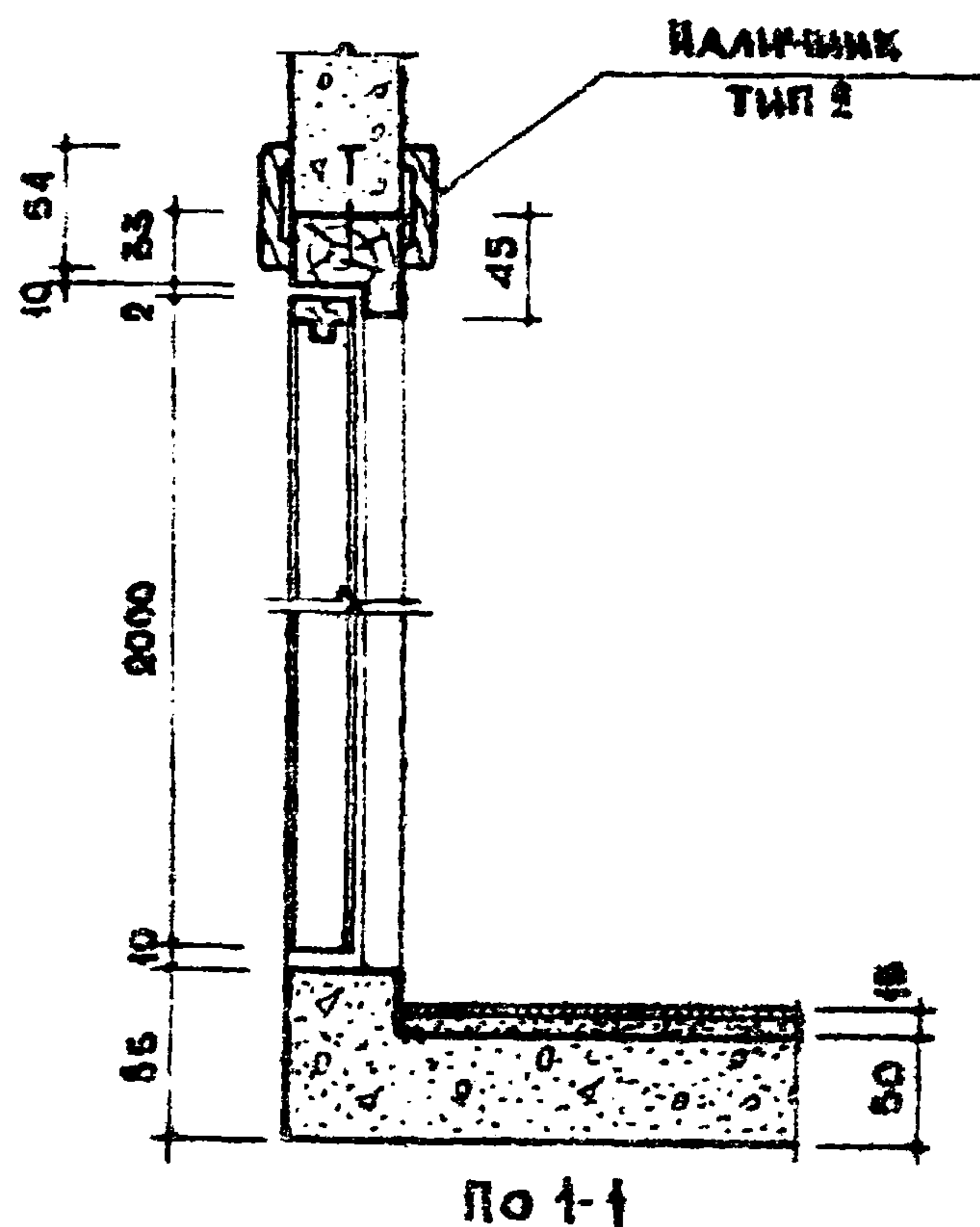
Деталь 7

Деталь 8

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. Детали установки закладных. СК11 - СК18.	серия 1.188-5	
1970		выпуск 1	лист 35



СК12, СК14 (СКН, СК13)



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	
		НА ЕДИН	ВСЕГО
ИД-1	2	0,0143	0,0286
АПЮ-А АПЮ-П	2	0,036	0,072
НАЛИЧНИК ТИП 2	19,6	0,0010	0,0196
Итого:		0,1202	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИН СК12, СК14; ДЛЯ КАБИН СКН И СК13 - ЗЕРКАЛЬНО.
2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
3. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ ЗАБИТЬ ГВОЗДИ.
4. МАРКИ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИН СКН, СК13.
5. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 92.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

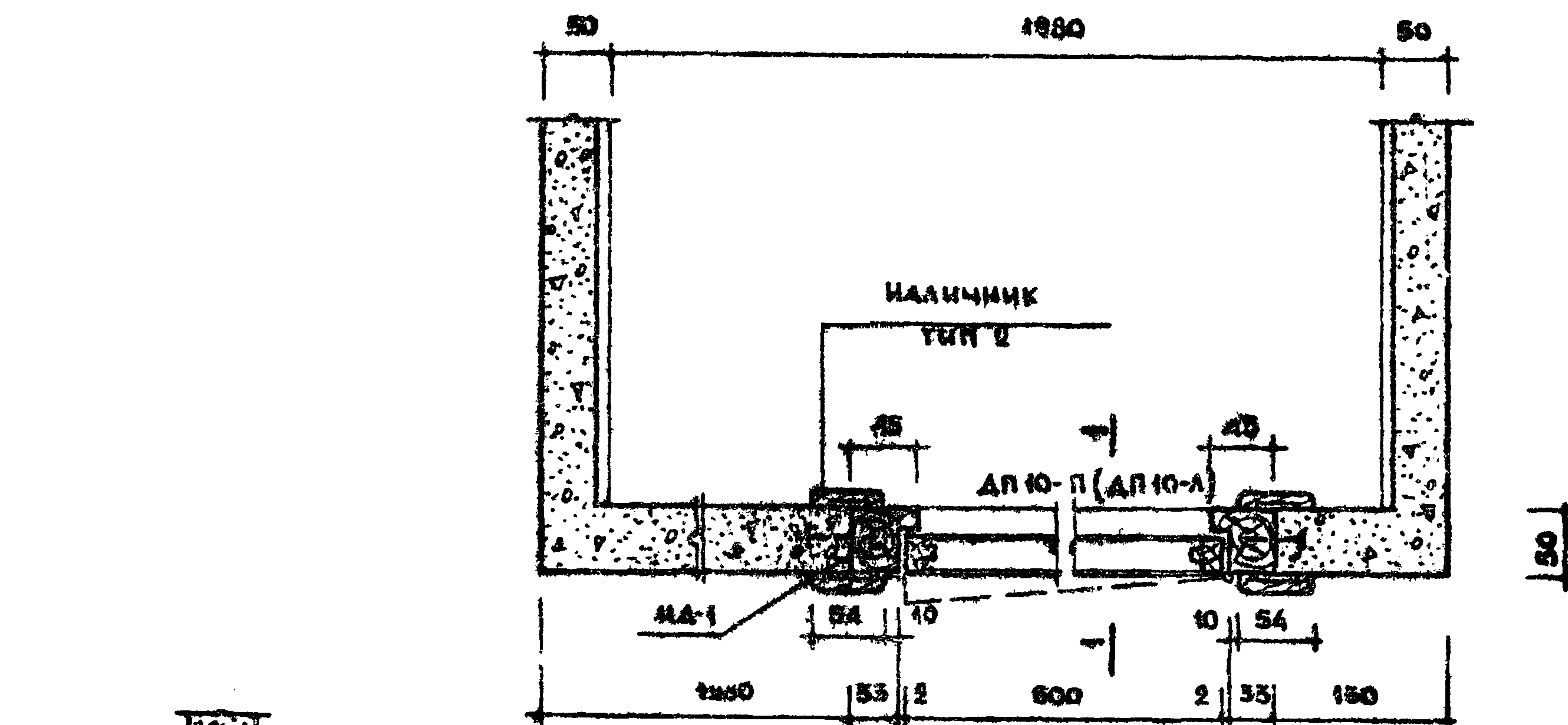
СЕРИЯ
1188-5

1970

УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ. СКН-СК14.

ВЫПУСК ЛИС
1 3

11/174-01 42



СК 16 (СК 15)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛ. М ³	
		НА ЕДИН	ВСЕГО
ИД-1	1	0.0143	0.0143
ДП 10-П (ДП 10-Л)	1	0.036	0.036
НАЛИЧНИК ТИП 2	9.8 шт	0.0010	0.0098
ИТОГО:			0.0601

ПРИМЕЧАНИЯ

1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК 16, ДЛЯ КАБИНЫ СК 15-ЗЕРКАЛЬНО.
2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ ЗАБИТЬ ГВОЗДИ
3. МАРКА ДВЕРНОГО ПОЛОТНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК 15.
4. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.

ТК

САНКТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

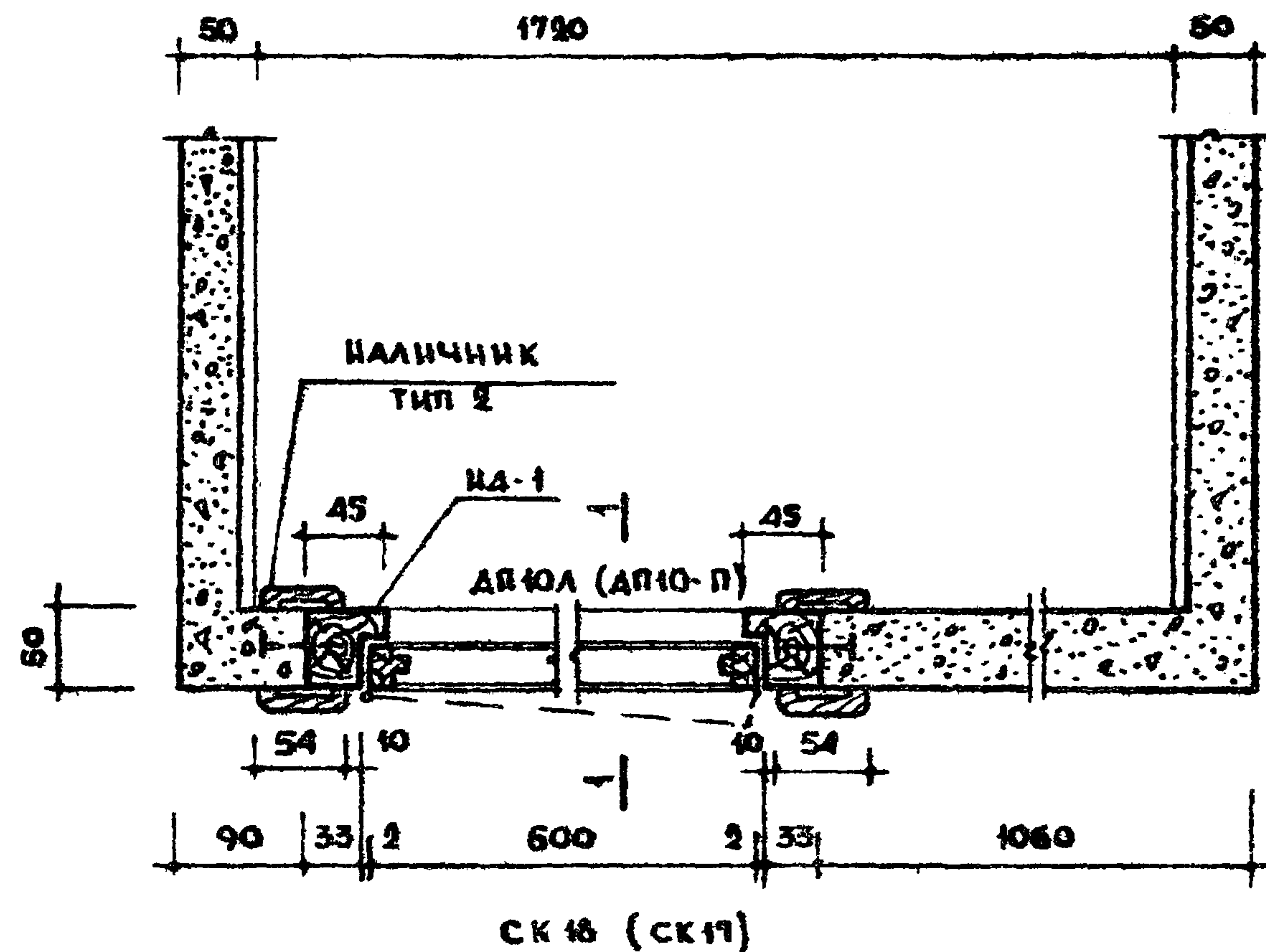
СЕРИЯ
1188-5

1970

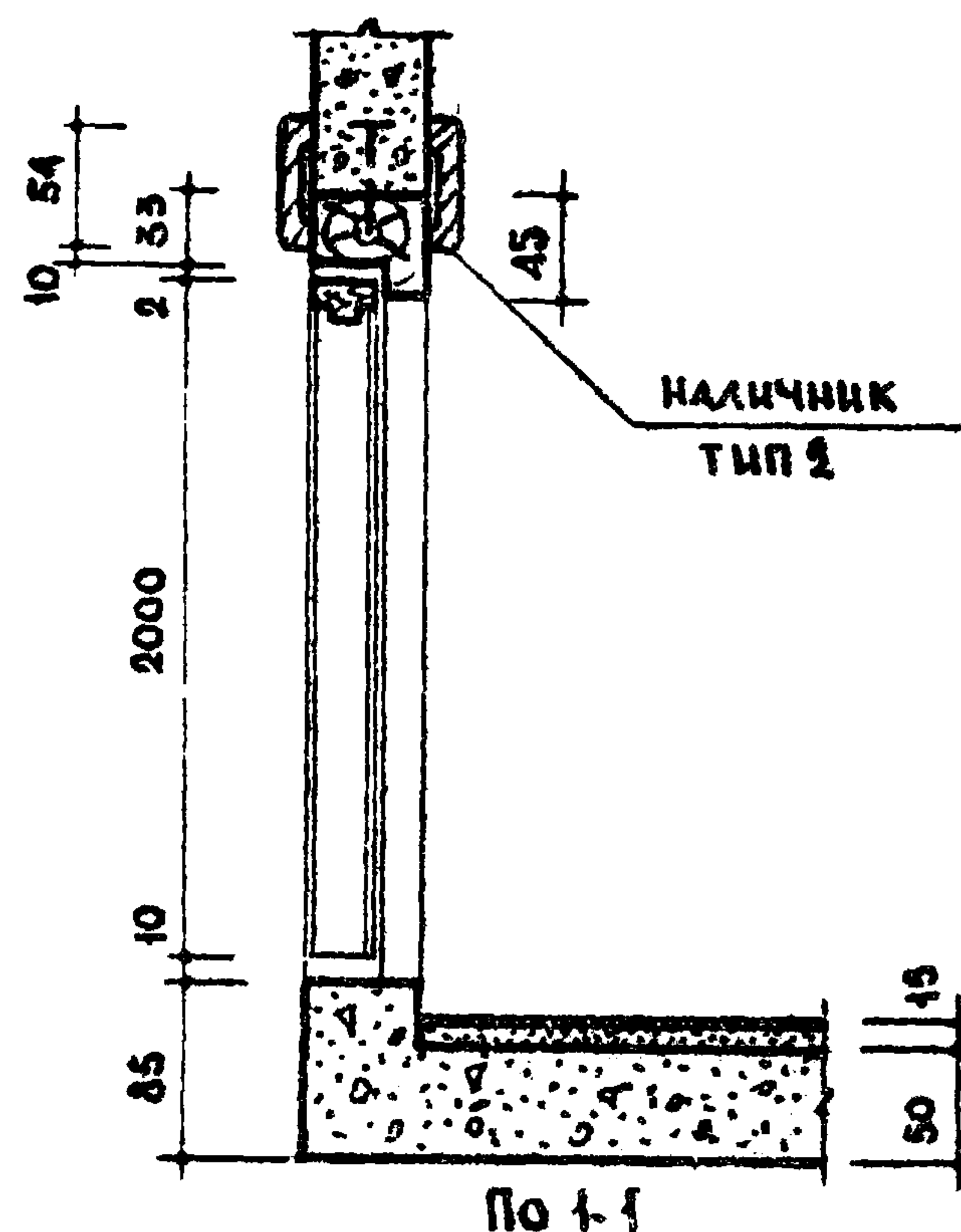
УСТАНОВКА ДВЕРИ. СК 16 (СК 15)

ВЫПУСК ЛИСТ
1 37

11474-01-45



СК 18 (СК 17)



СПЕЦИФИКАЦ. СТОЛЯР. ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЙ М ³	
		НА ЕДИН.	ВСЕГО
ДВ-1	1	0.0143	0.0143
ДВЕРЬ-П	1	0.0360	0.0360
НАЛИЧНИК ТИП 2	9.8 шт.	0.0010	0.0098
ИТОГО:			0.0601

ПРИМЕЧАНИЯ

1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК 18 ДЛЯ КАБИНЫ СК 17 - ЗЕРКАЛЬНО.
2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО ВЕТОШИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ. ЗАБИТЬ ГВОЗДАМ.
3. МАРКА ДВЕРНОГО ПОЛОТНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК 17.
4. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

УСТАНОВКА ДВЕРИ. СК 18 (СК 17)

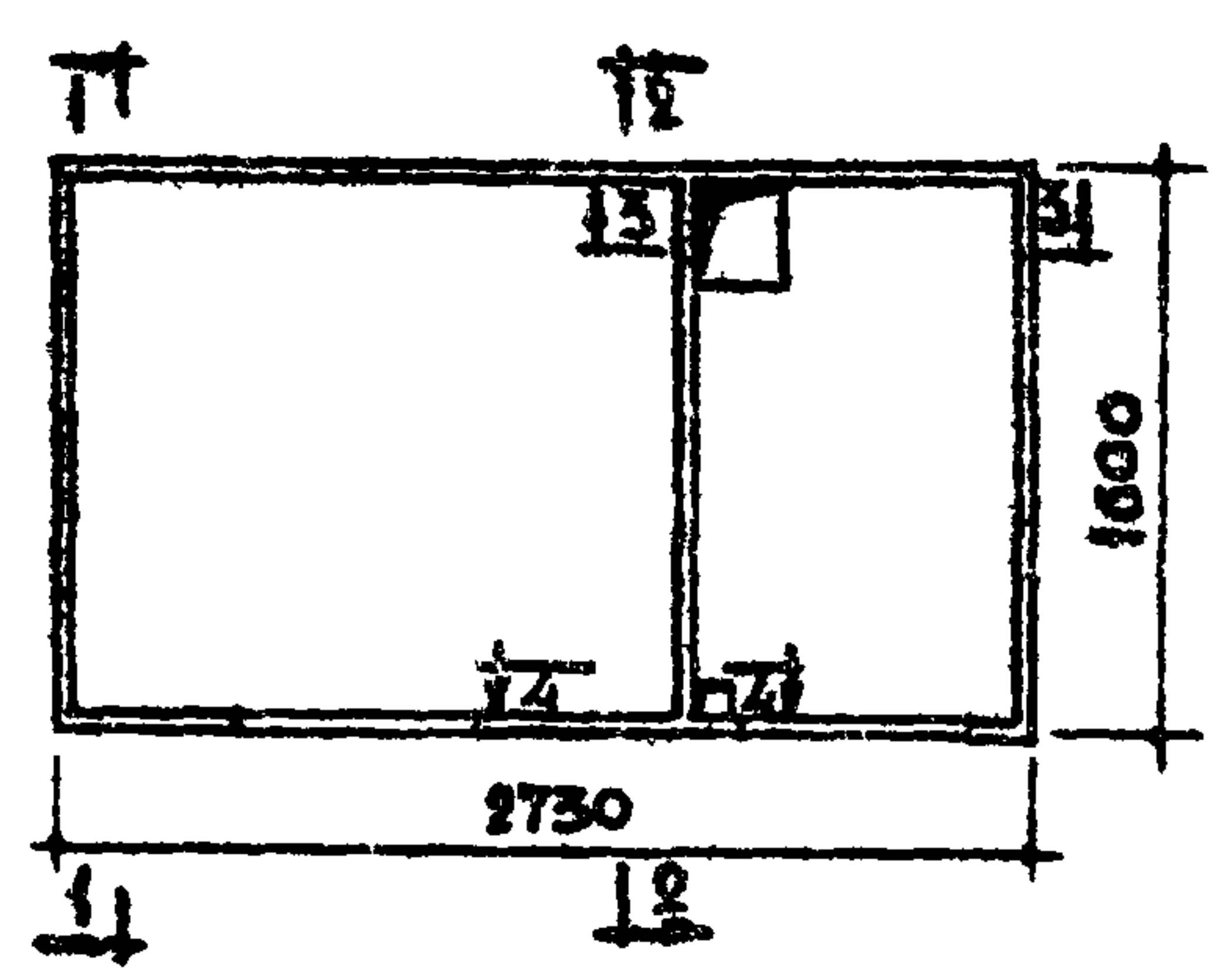
СЕРИЯ

4188-5

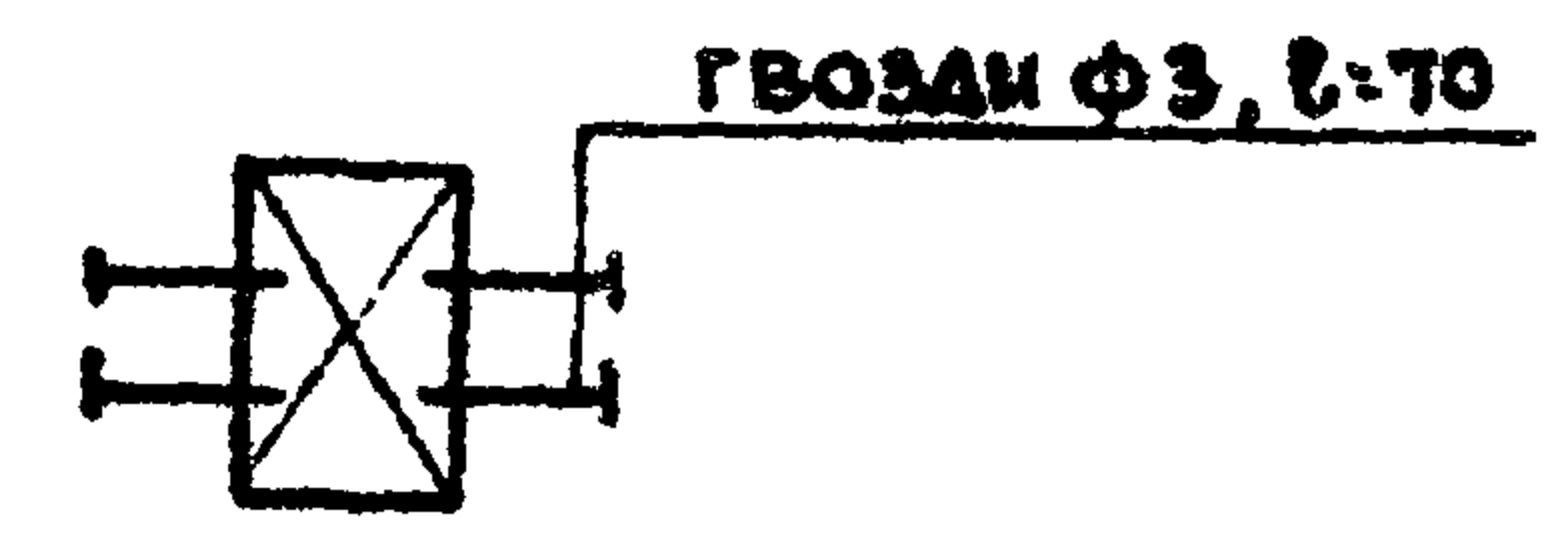
ВЫПУСК ЛИСТ

1 38

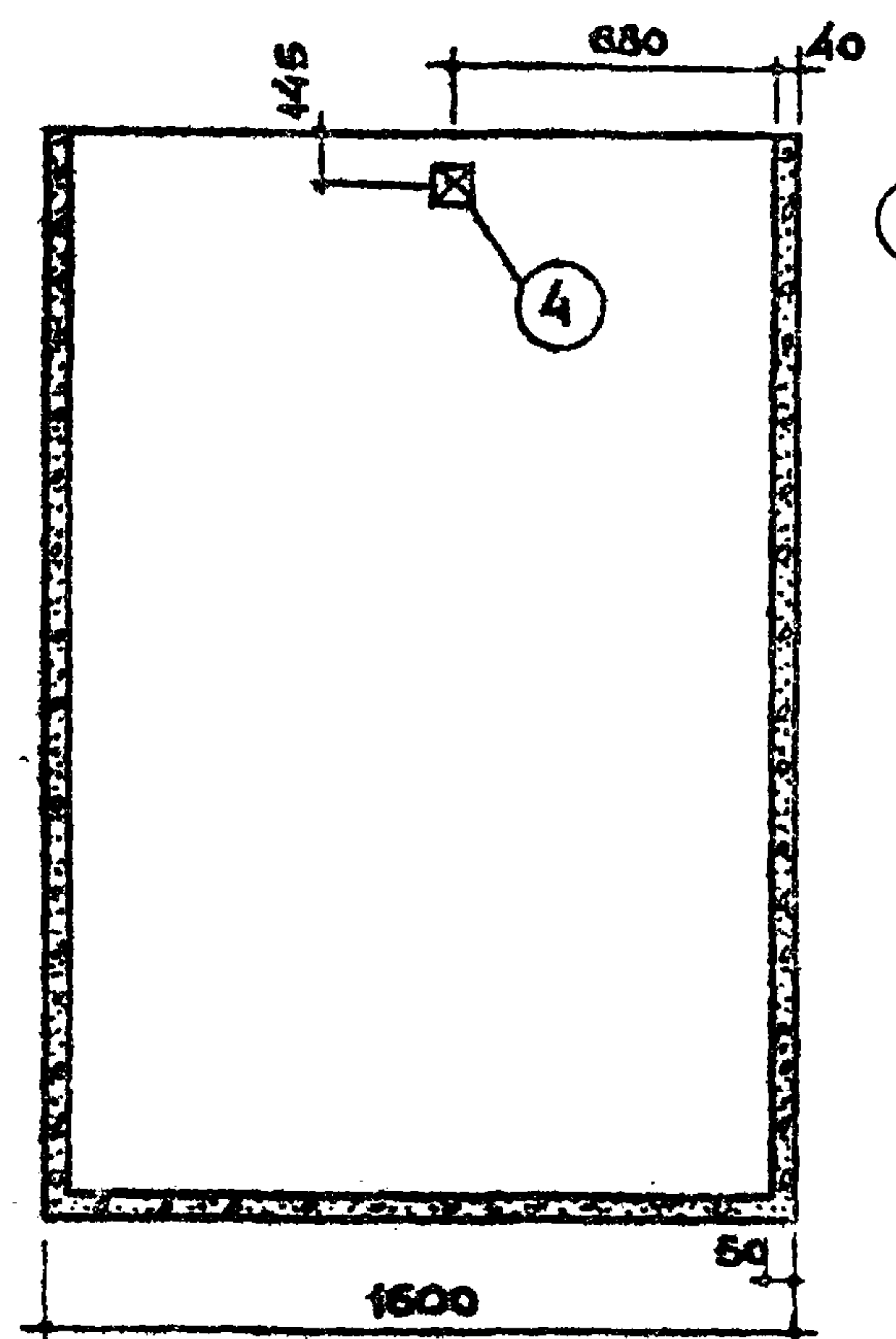
11474-01 44



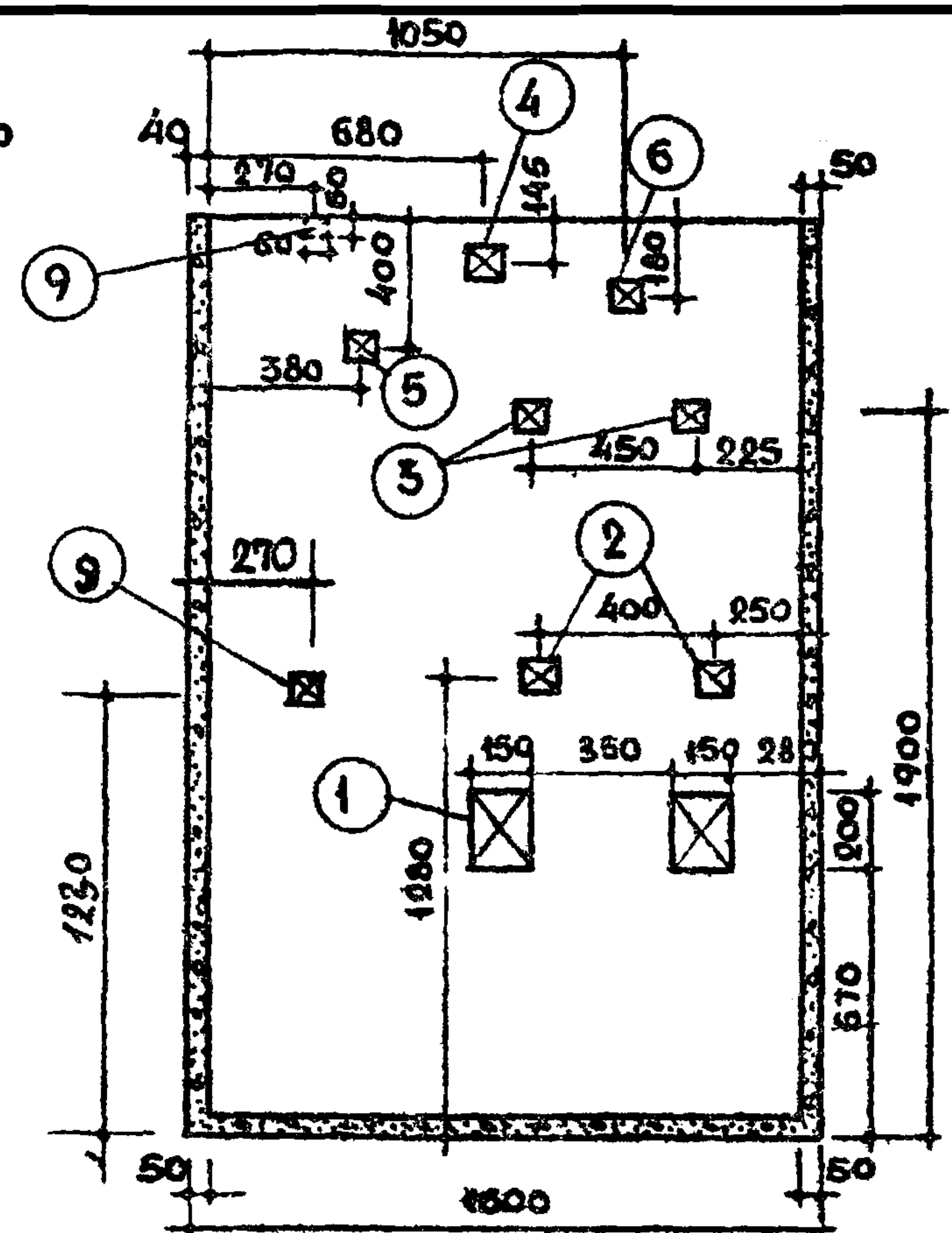
СК 12



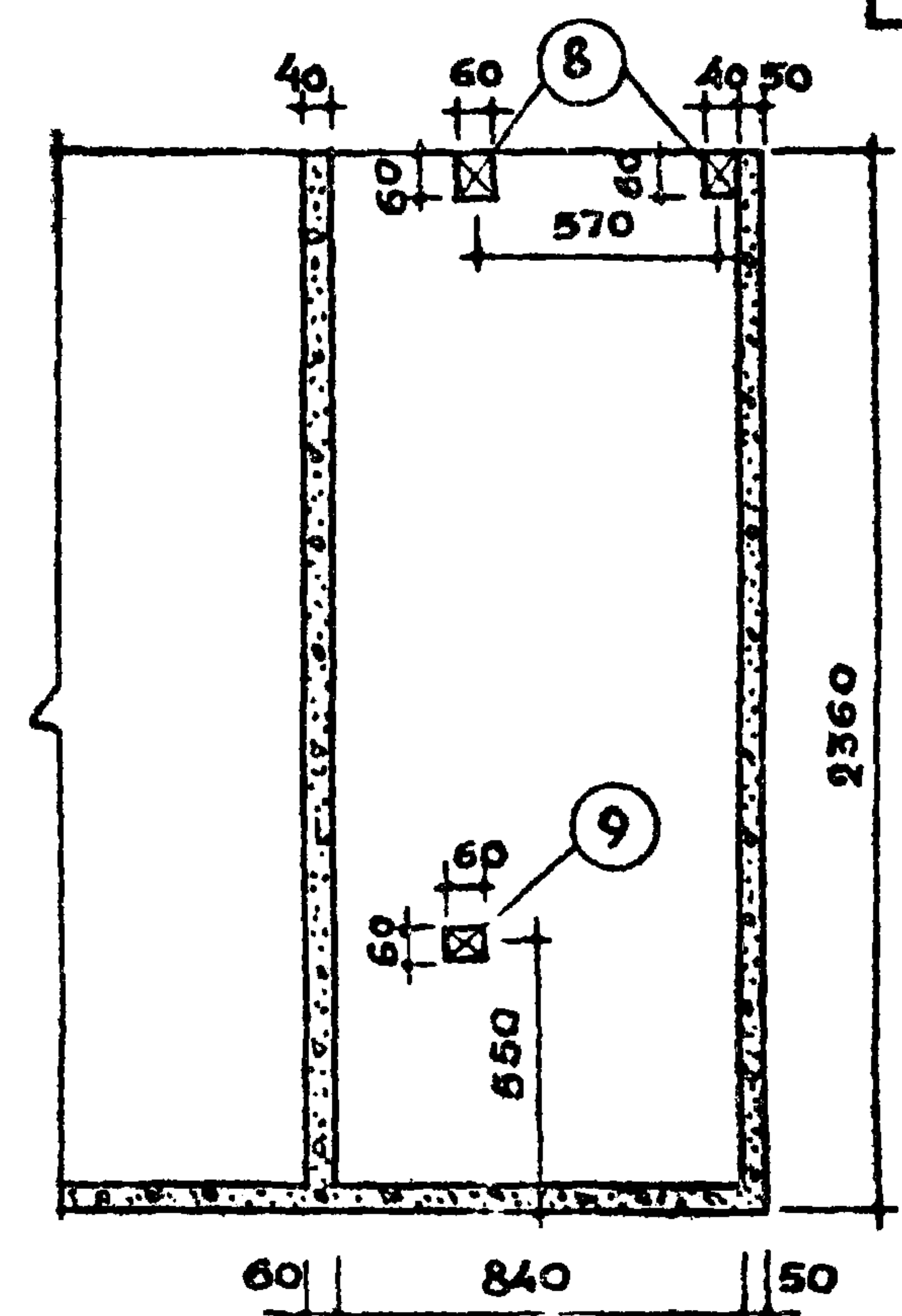
ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ ПРОБОК



По 1-1

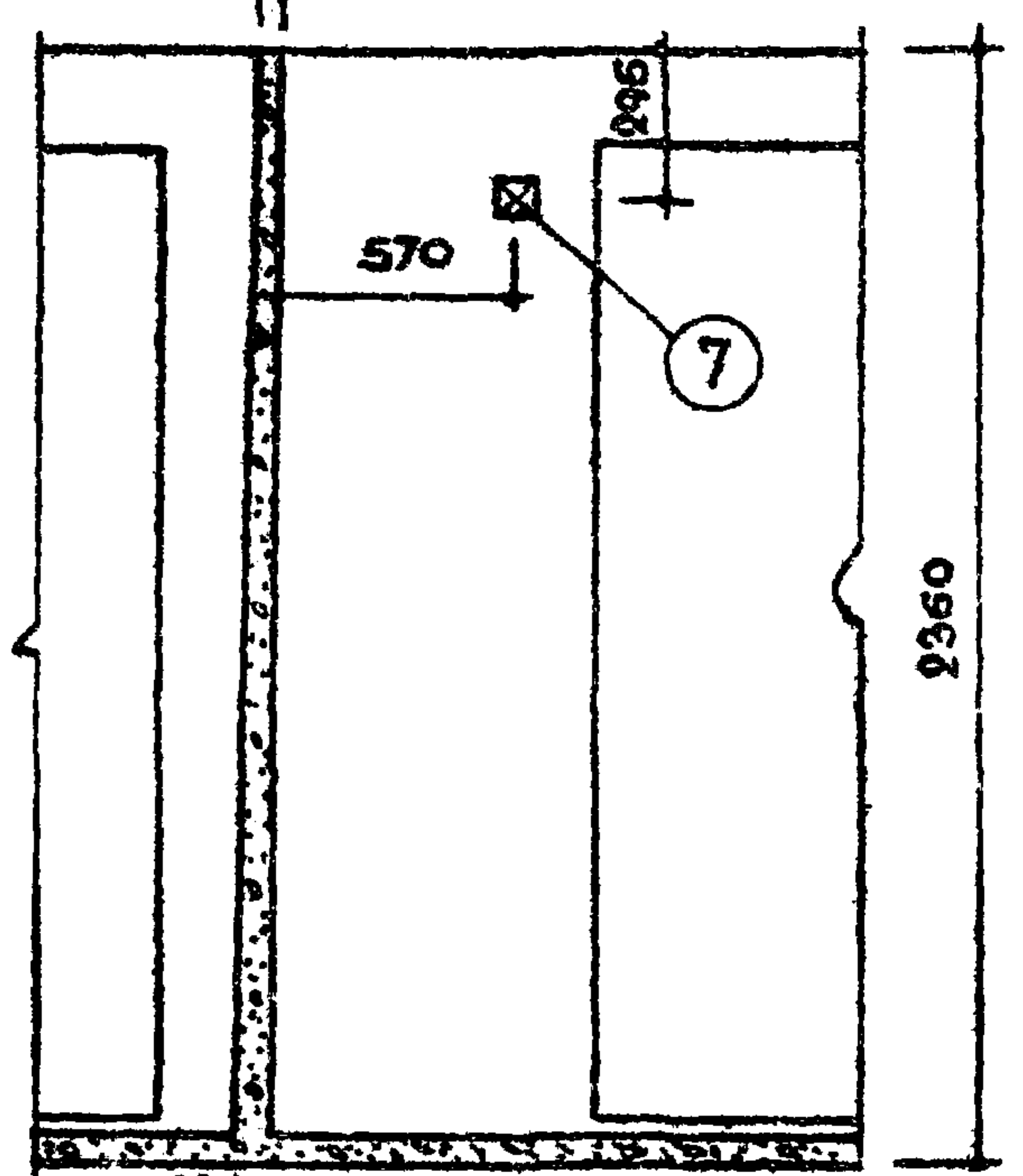


По 2-2



По 3-3

1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализ. стояка

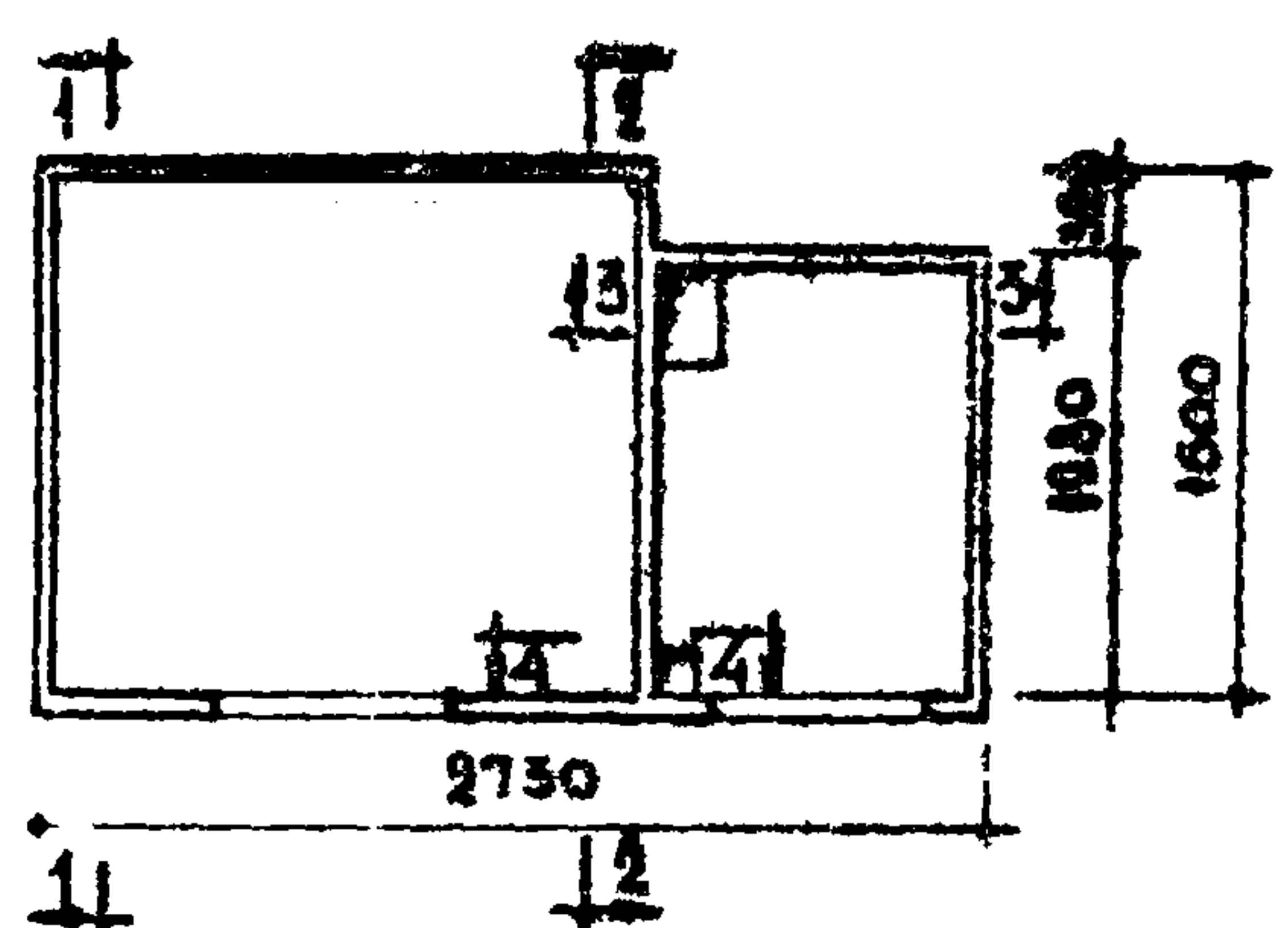


По 4-4

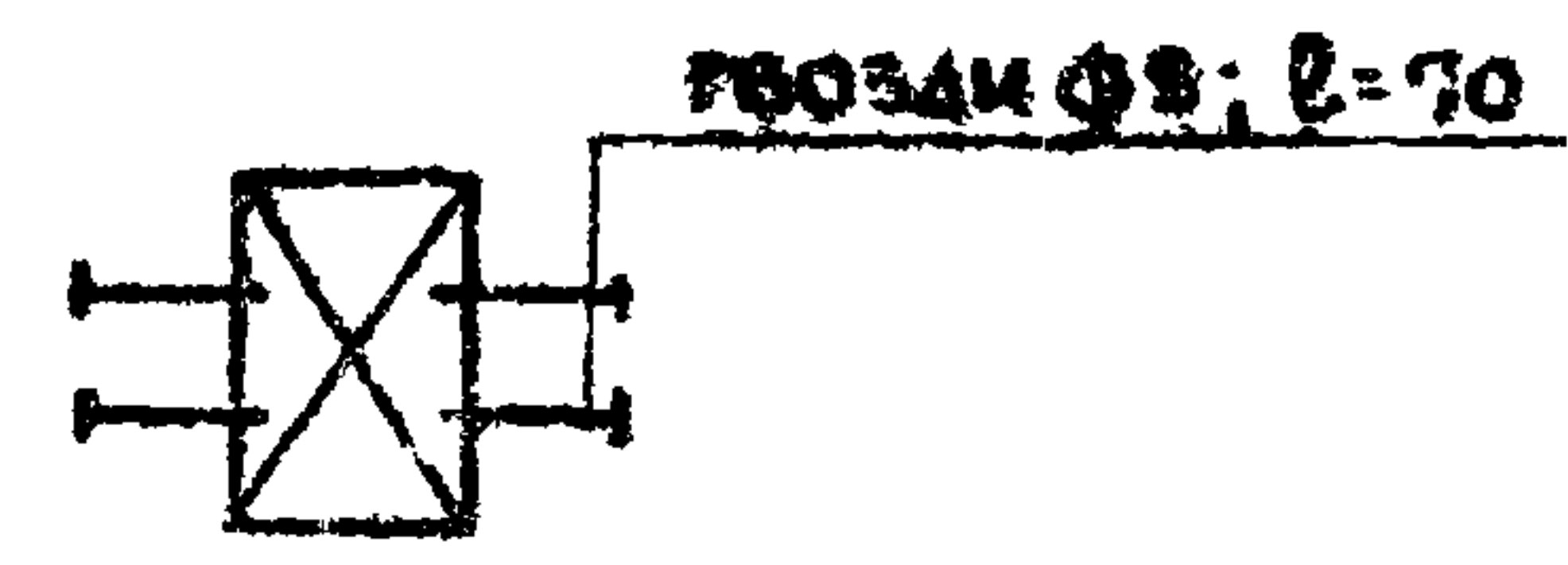
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расположение пробок дано для кабины СК12, для СК11 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

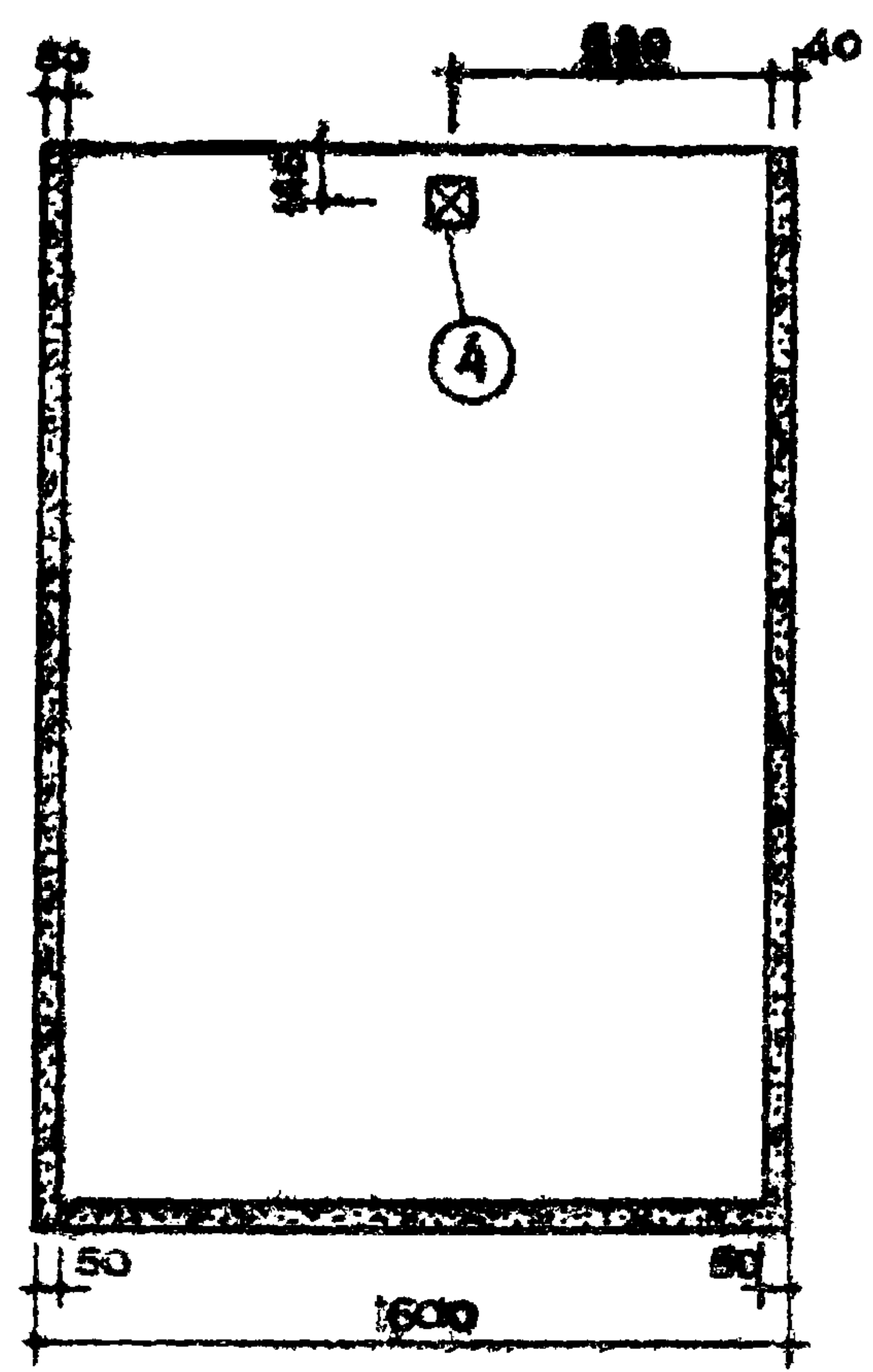
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ			Серия 1188 - 5	
1970	Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования. СК12 (СК11)			Выпуск 1	Лист 39



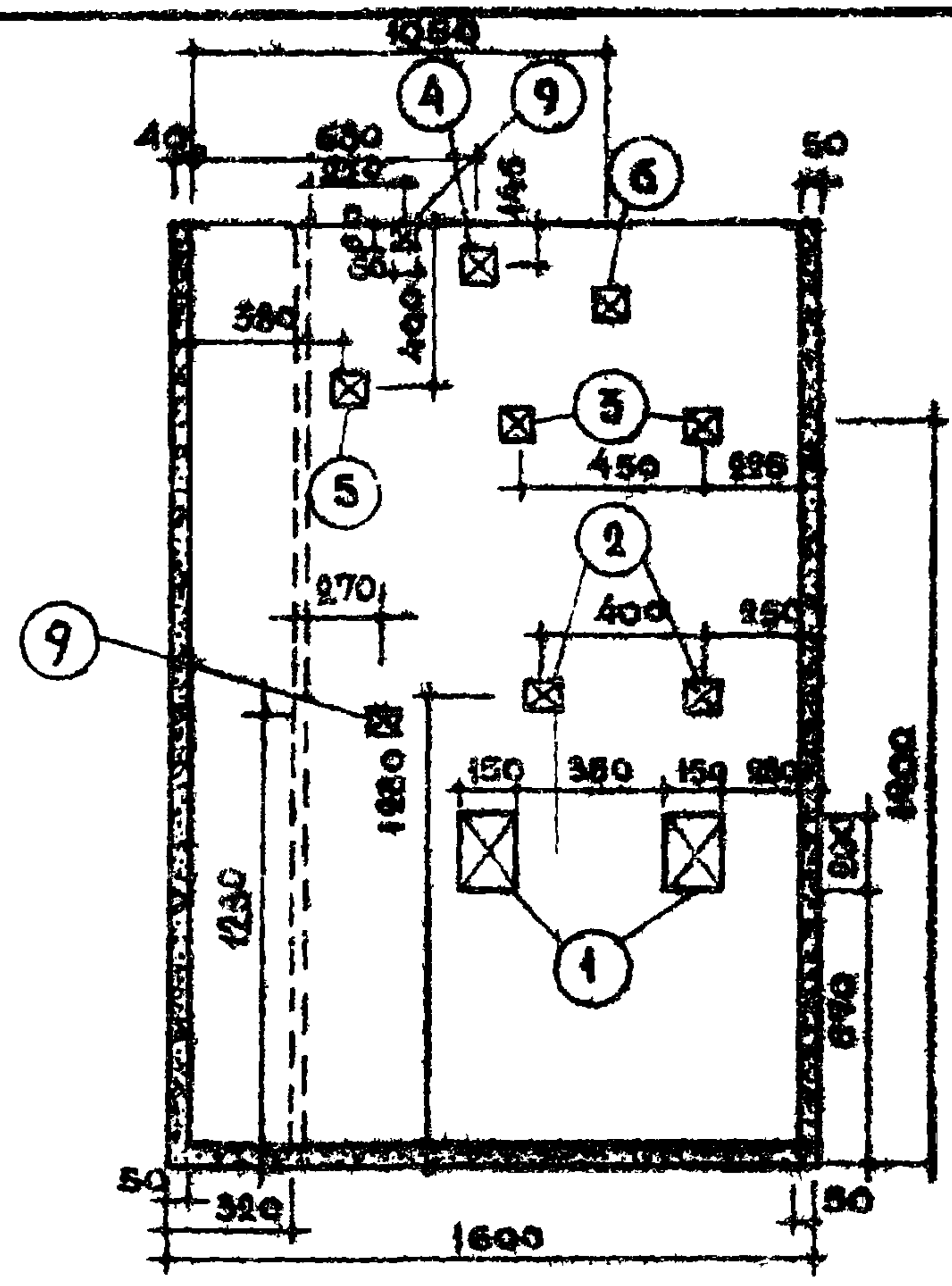
СК 14



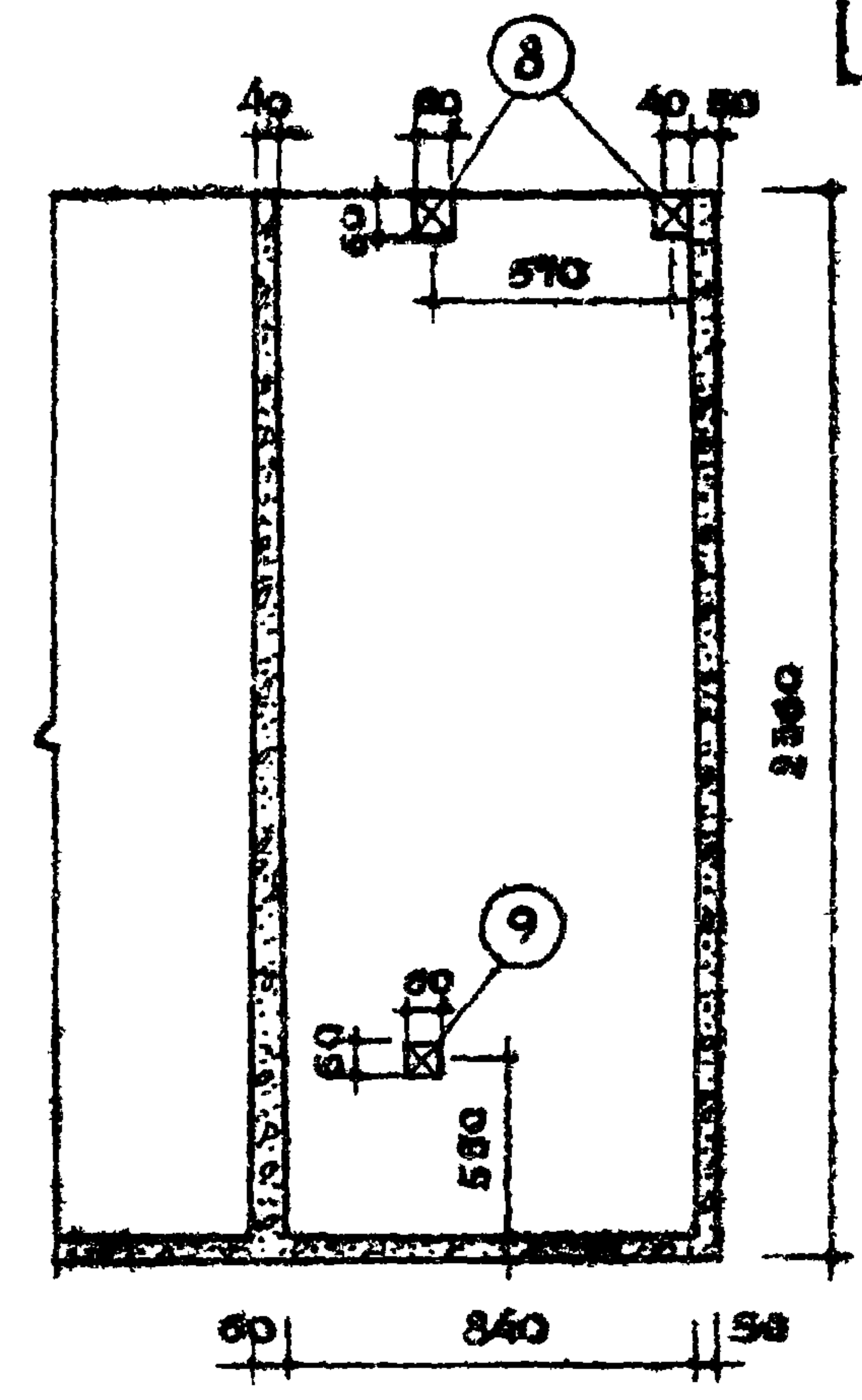
Деталь
установки пробки



По 1-1

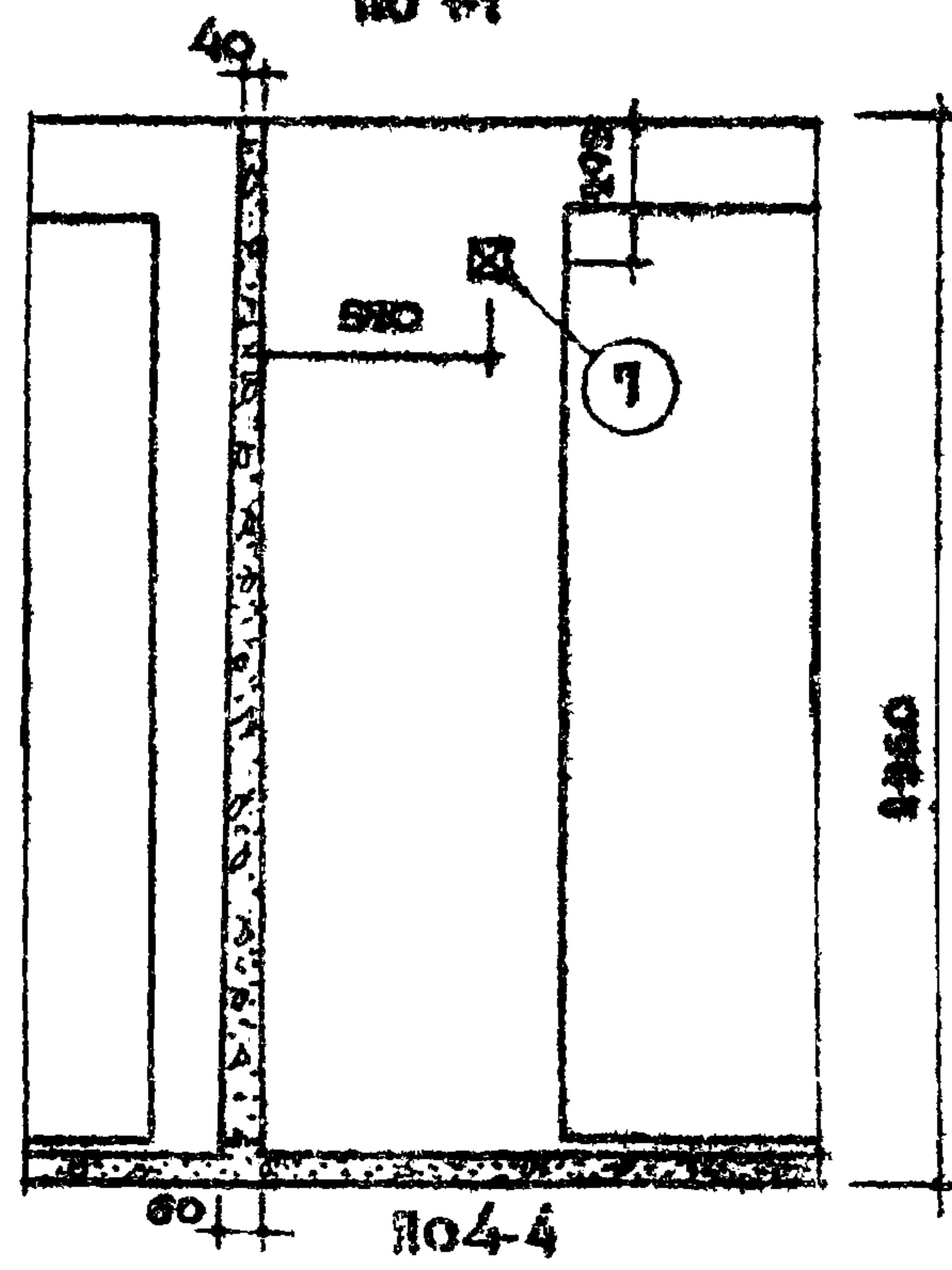


По 2-2



По 3-3

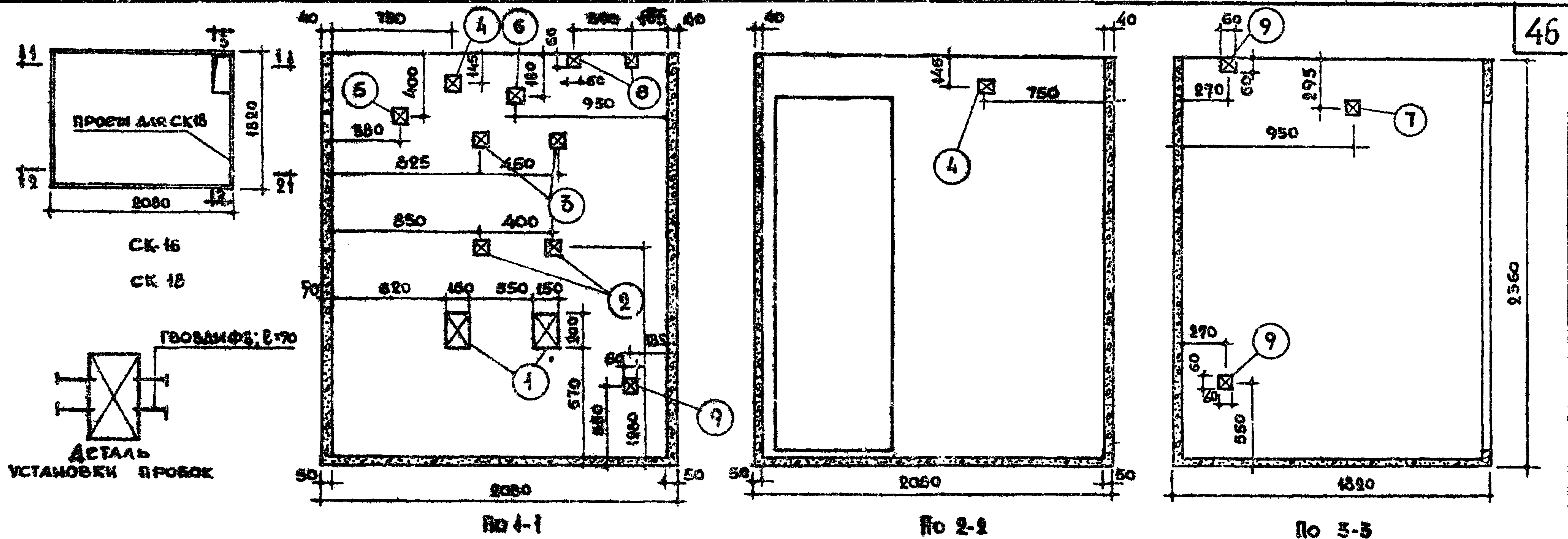
1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализационного стояка



По 4-4

Примечания

1. Расположение пробок дано для кабины СК 14, для кабины СК 13 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дювелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

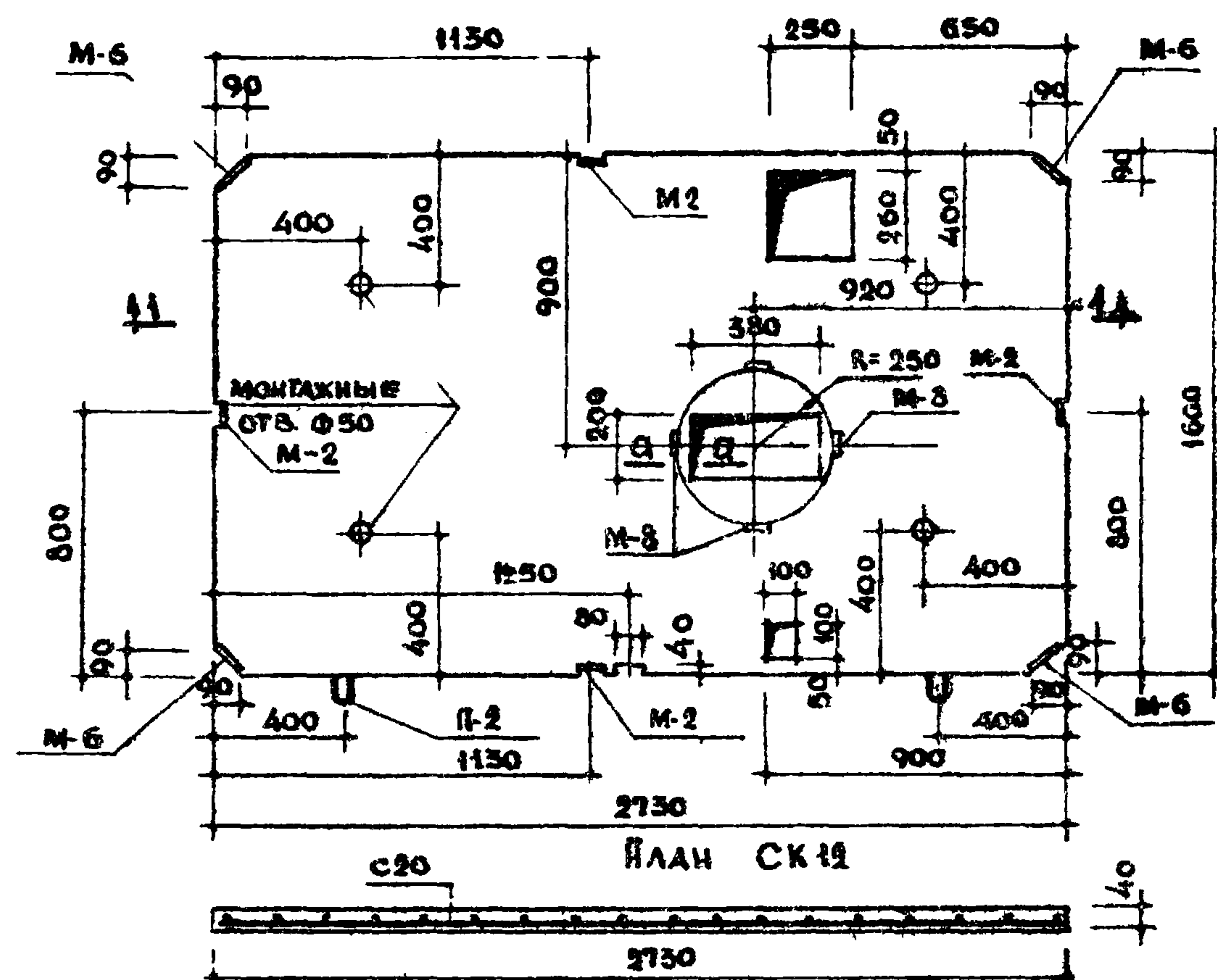


1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализационного стояка

Примечания

1. Расположение пробок дано для кабины СК16 и СК18, для кабины СК15, СК17 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

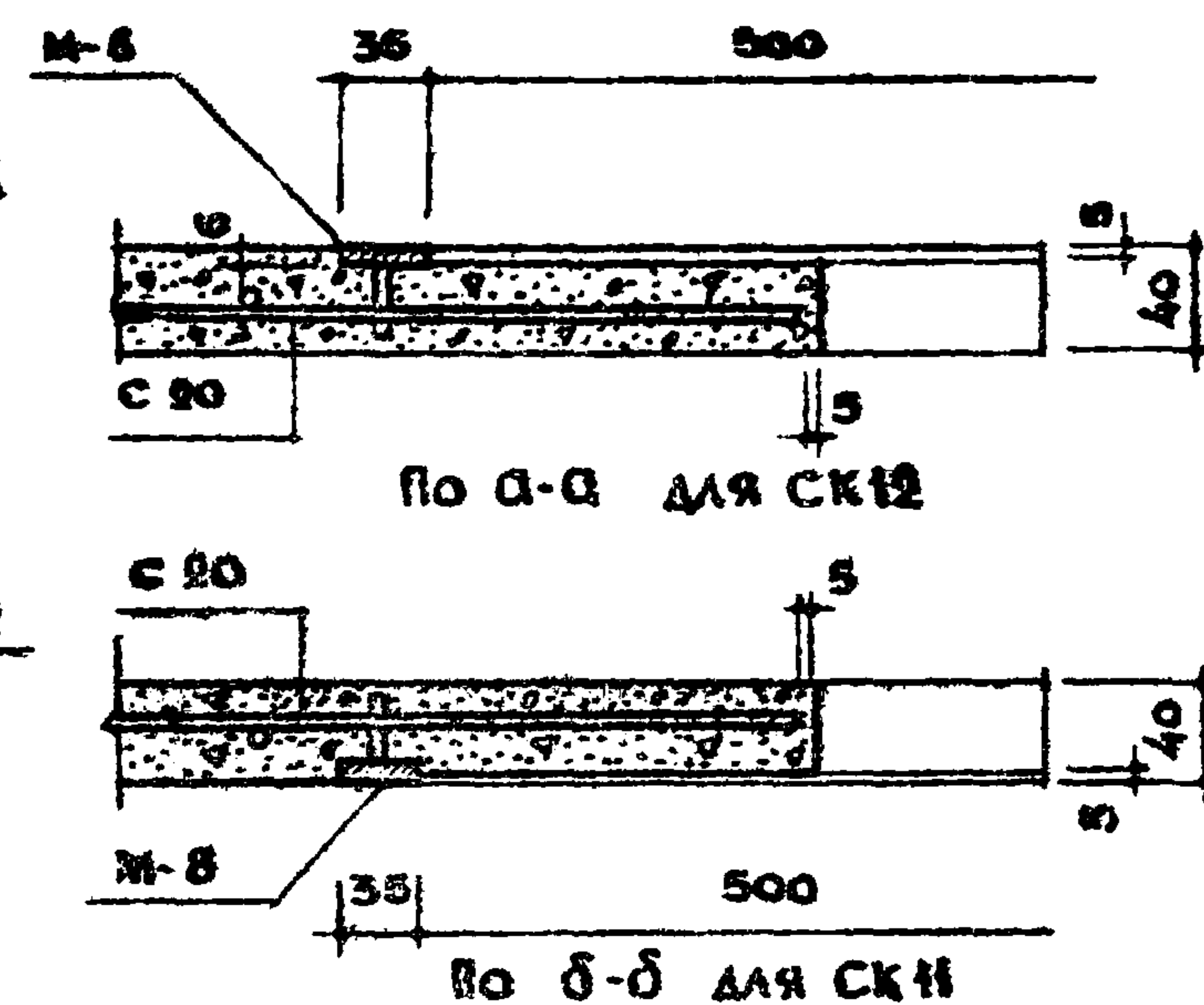
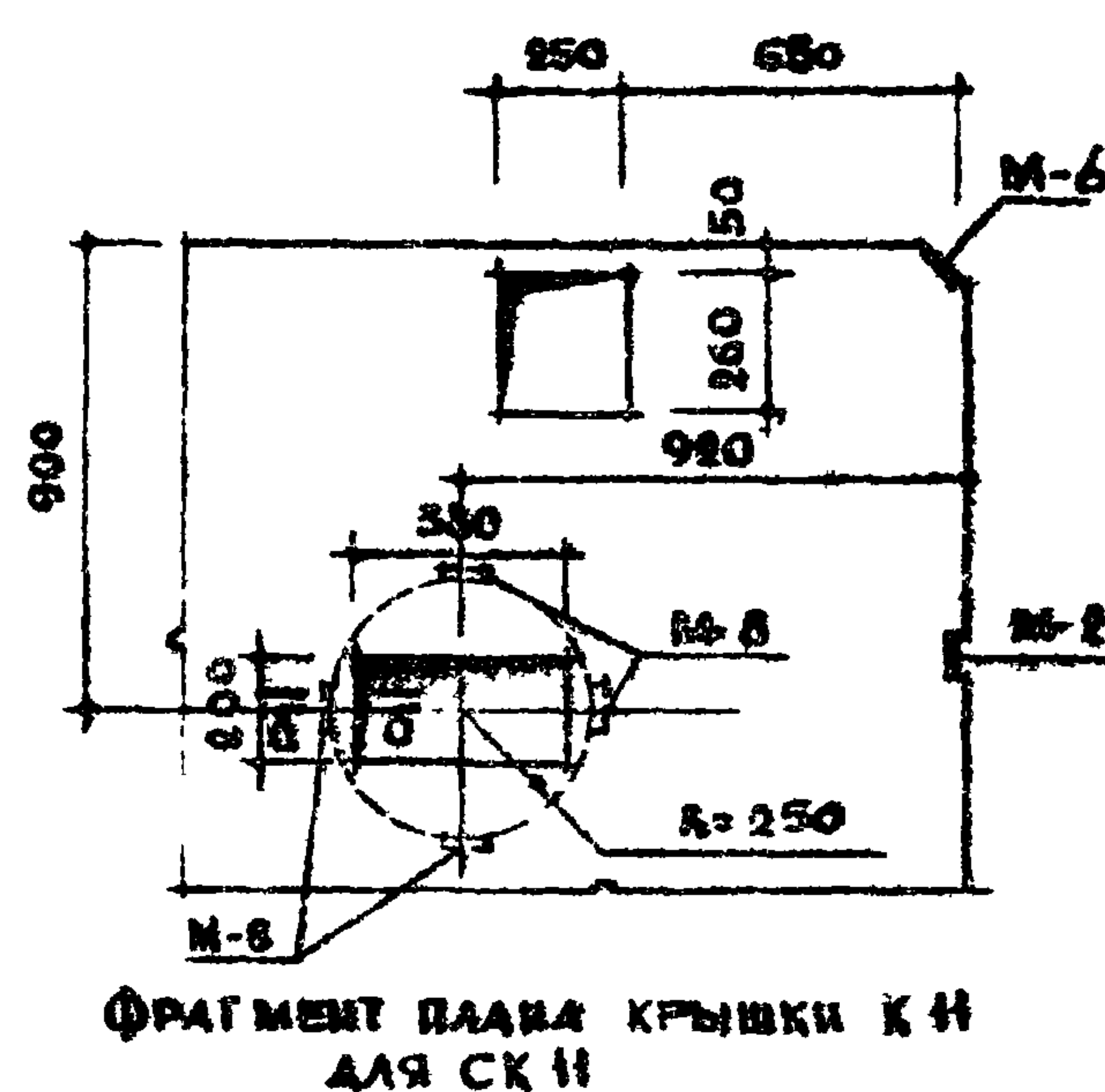
ТК	Санитарно-технические кабины			Серия 1188-5	
1970	Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования СК15-СК18.			Выпуск 1	Лист 41



по I-I

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	420
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.167
ВЕС СТАЛИ	кг	9.01
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТ	кг	54.0
МАРКА БЕТОНА	—	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТА
С 20	1	6.24	6.24	77
М-2	4	0.19	0.76	78
М-6	4	0.27	1.08	79
М-8	4	0.09	0.36	79
П-2	2	0.30	0.60	77
ИТОГО:			9.01	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЫШКИ КАБИН СК12, СК11 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОЗДКИ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРОБА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ 43.

ТК

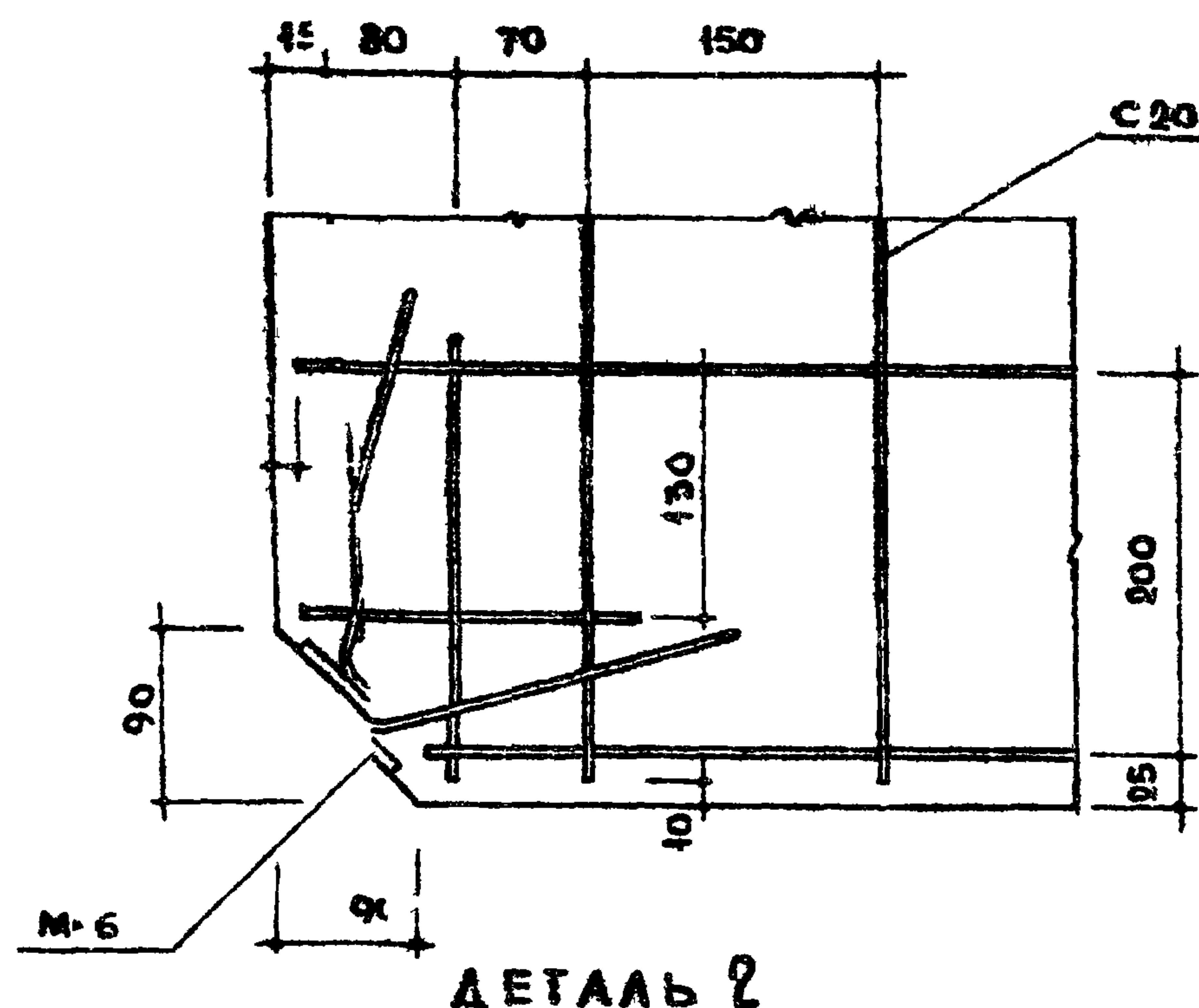
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

КРЫШКИ К12, КН. СК12 (СК11)

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК
1 ЛИСТ
42

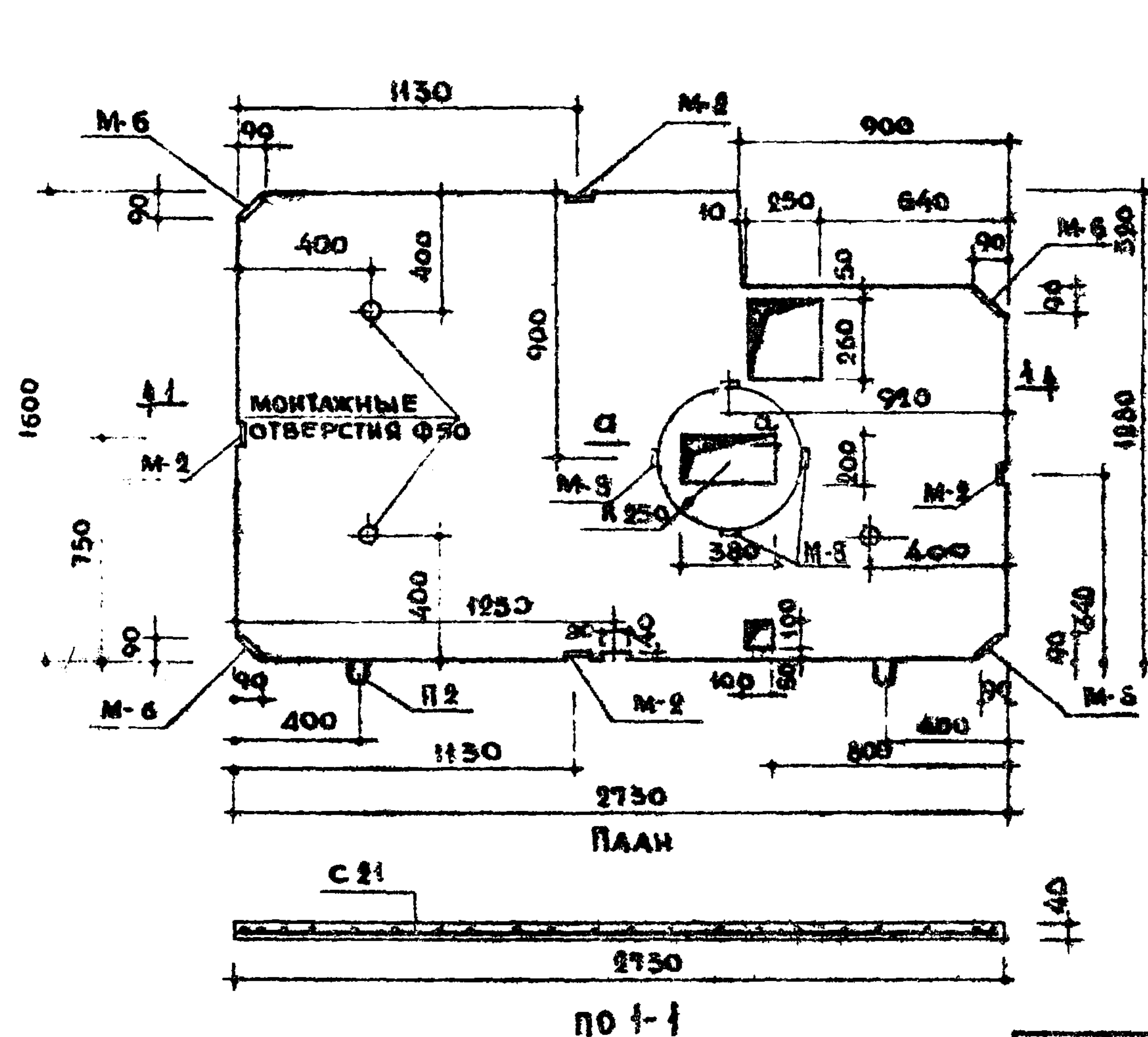
11474-01 48



ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ -		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Φ4ВГ	Φ8АГ	- 50x6	- 90x6	Φ6АГ
ДЛИНА	М	62.79	158	0.30	0.16	3.84
ВЕС	КГ	6.21	0.60	0.68	0.68	0.84
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТ. АРМ.	КГ/СМ ²	5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 *		103-57 *		5781-61 *

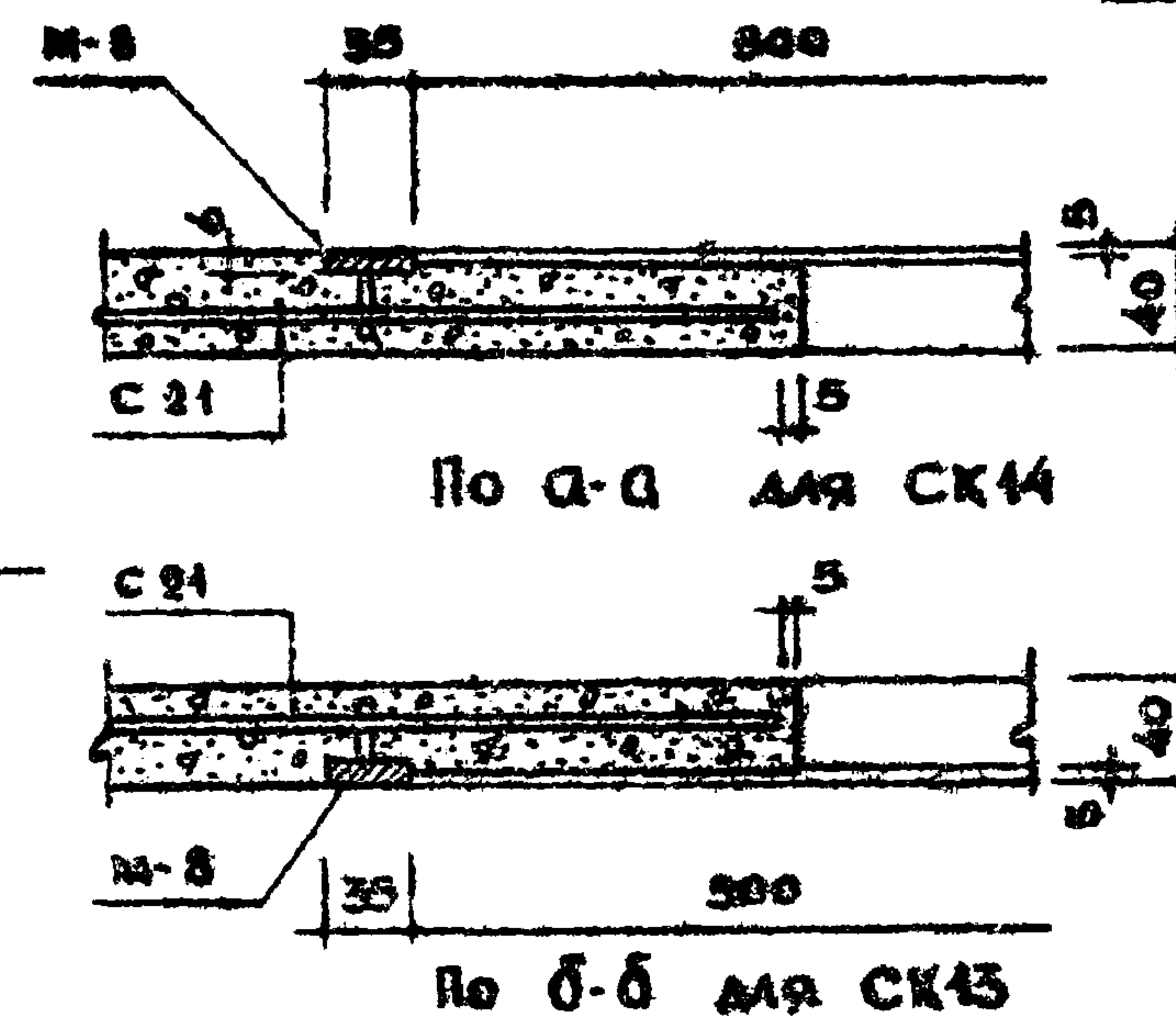
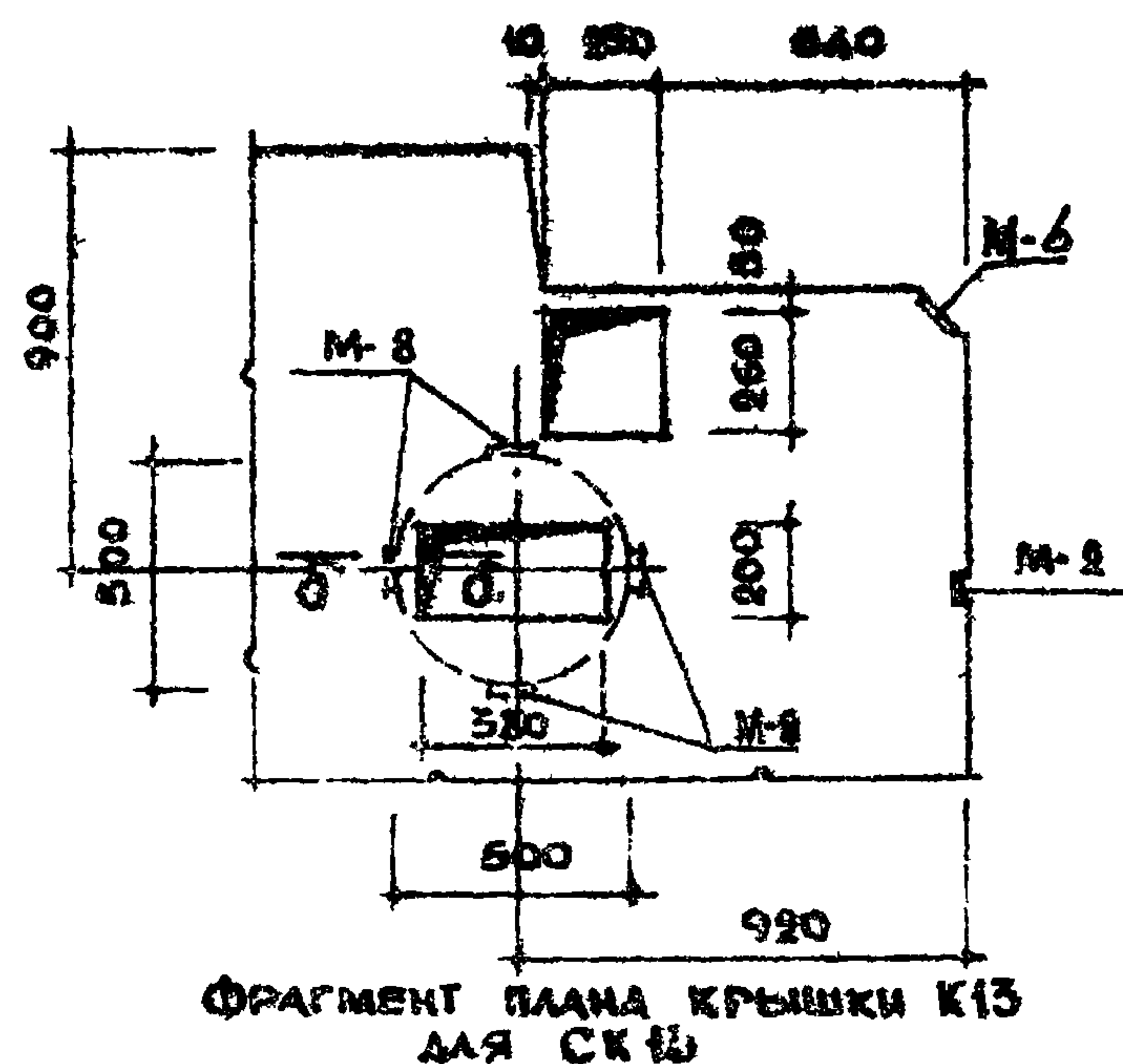
ПРИМЕЧАНИЕ.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМОТРИ НА ЛИСТАХ 75, 78 И 79



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	390
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,155
ВЕС СТАЛИ	КГ	9,13
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	59,0
МАРКА БЕТОНА	-	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	Л. АНСТА
С-21	1	0,33	0,33	76
М-2	4	0,19	0,76	78
М-6	4	0,27	1,08	79
М-8	4	0,09	0,36	79
П-2	2	0,30	0,60	78
ИТОГО:			9,13	



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. КРЫШКИ КАБИН СК14 И СК13 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОВОК И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРОБА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ И ВЫБОРКУ СМ. НА АНСТЕ 45.

ТК

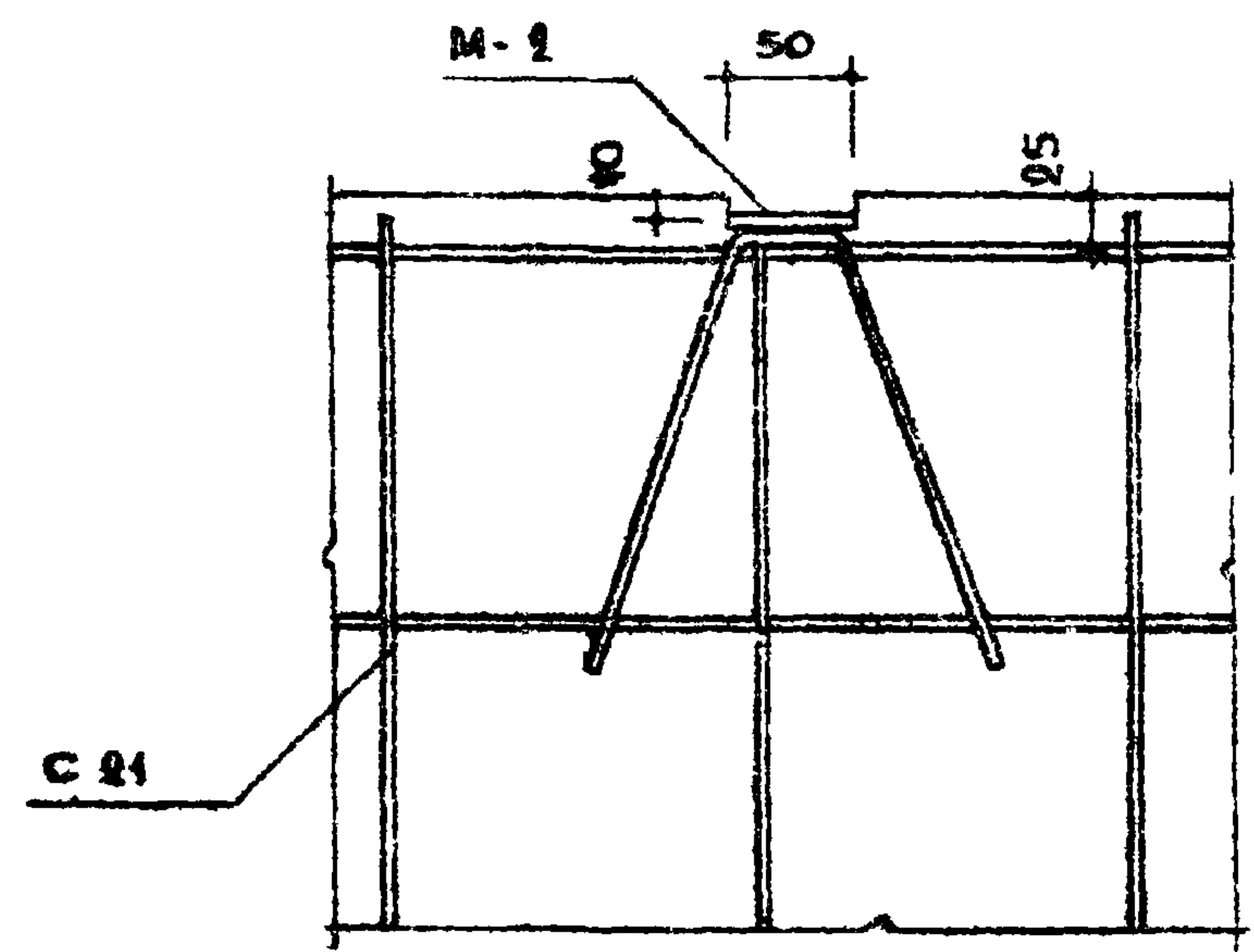
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

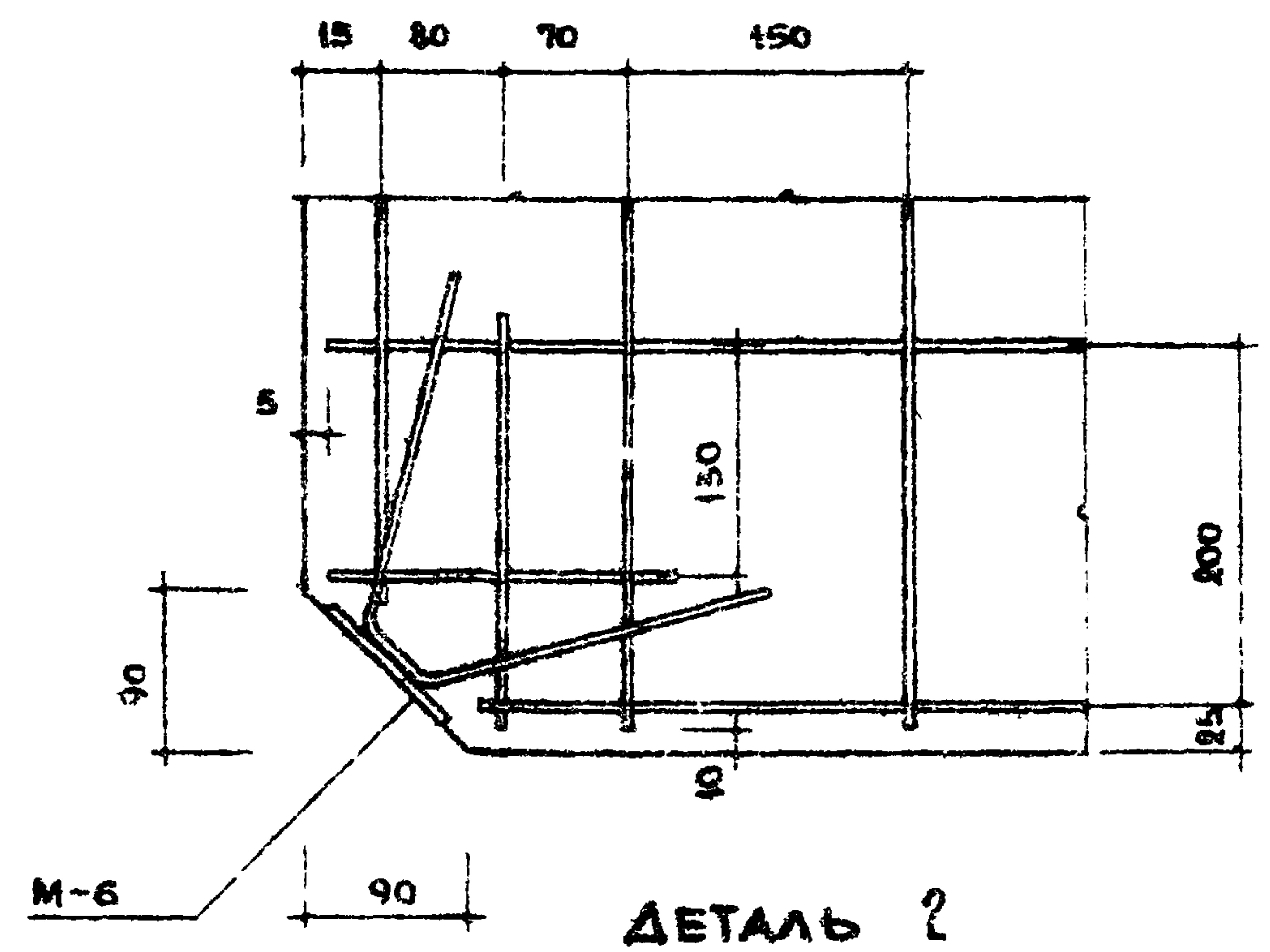
КРЫШКИ К14, К13. СК14-(СК13)

СЕРИЯ
1188-5Лист
1 44

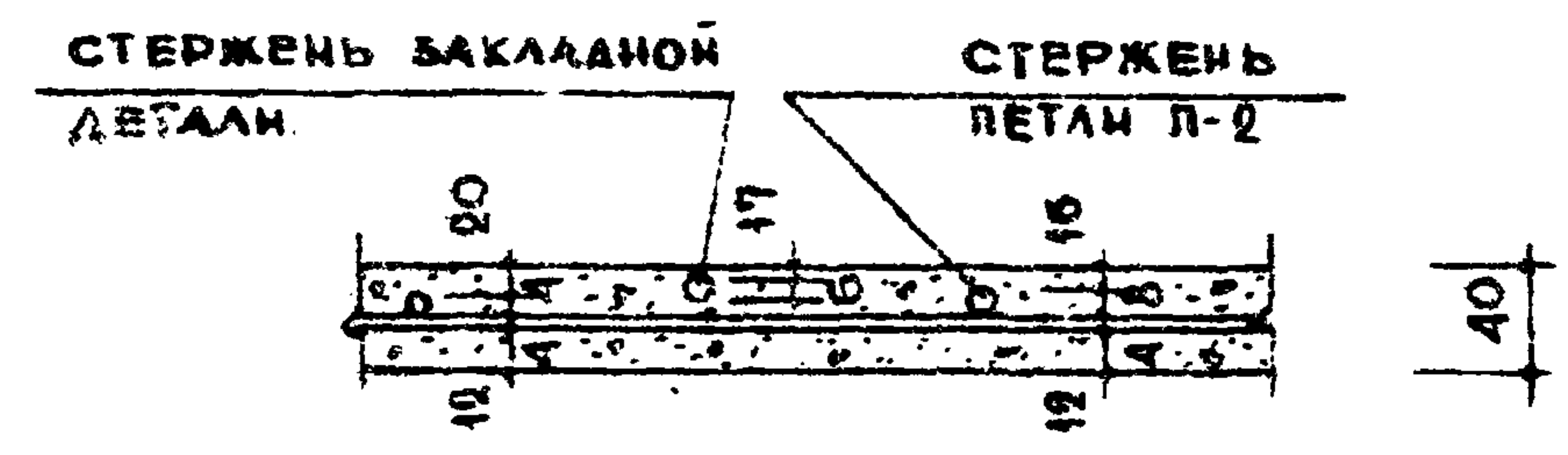
11474-01 50



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



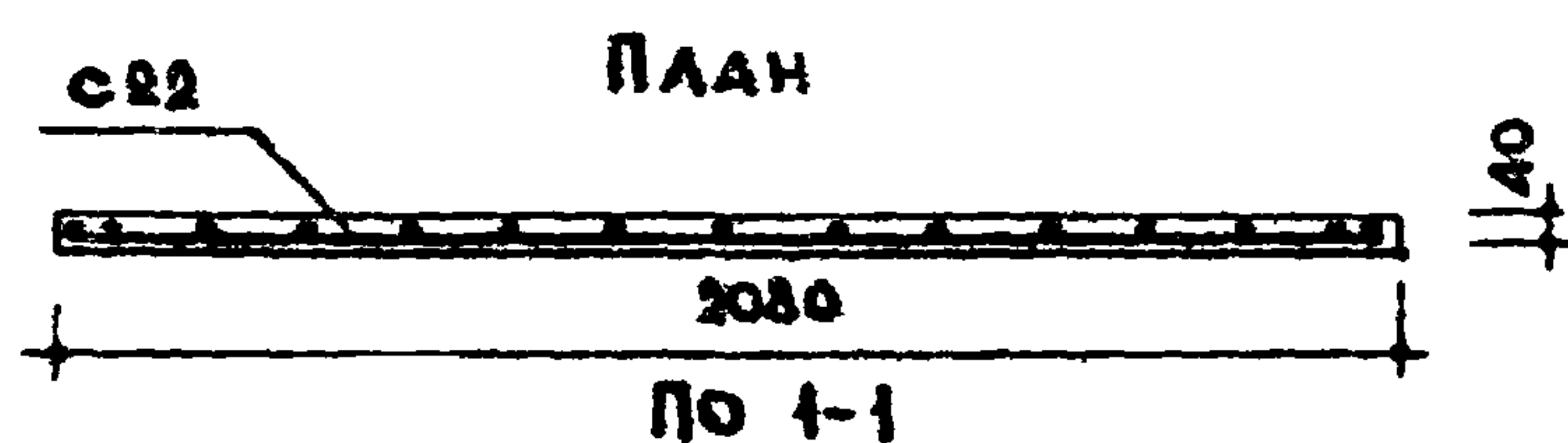
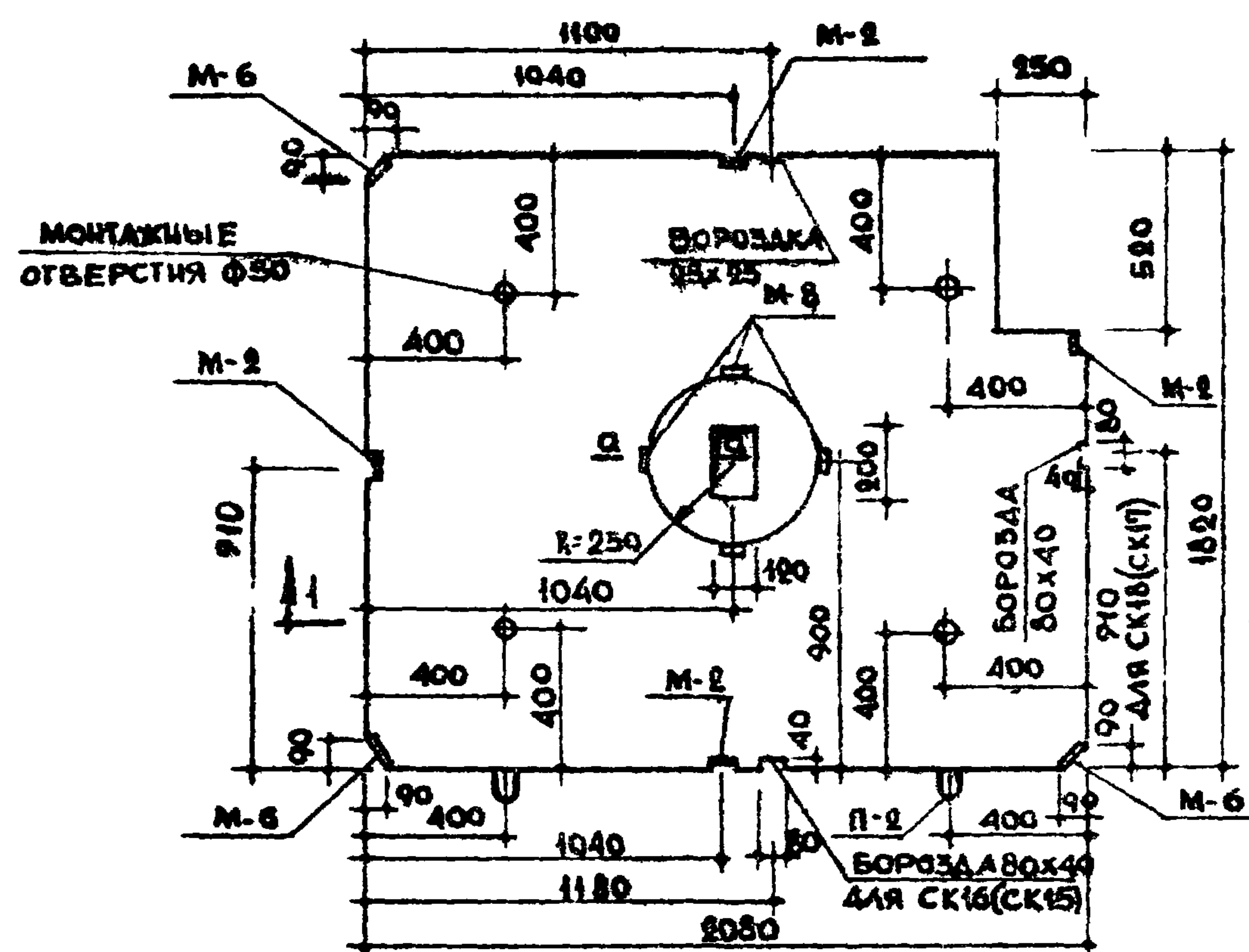
ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ
СТЕРЖНЕЙ
В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Φ48I	Φ88I	-50x6	-90x6	Φ6AII
ДЛИНА	М	64.01	152	0.30	0.16	3.84
ВЕС	КГ	6.33	0.60	0.68	0.68	0.84
НОРМАТИВН СОПР. АРМАТ.	КГ/СМ ²	5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 *		103-57 *		5781-51 *

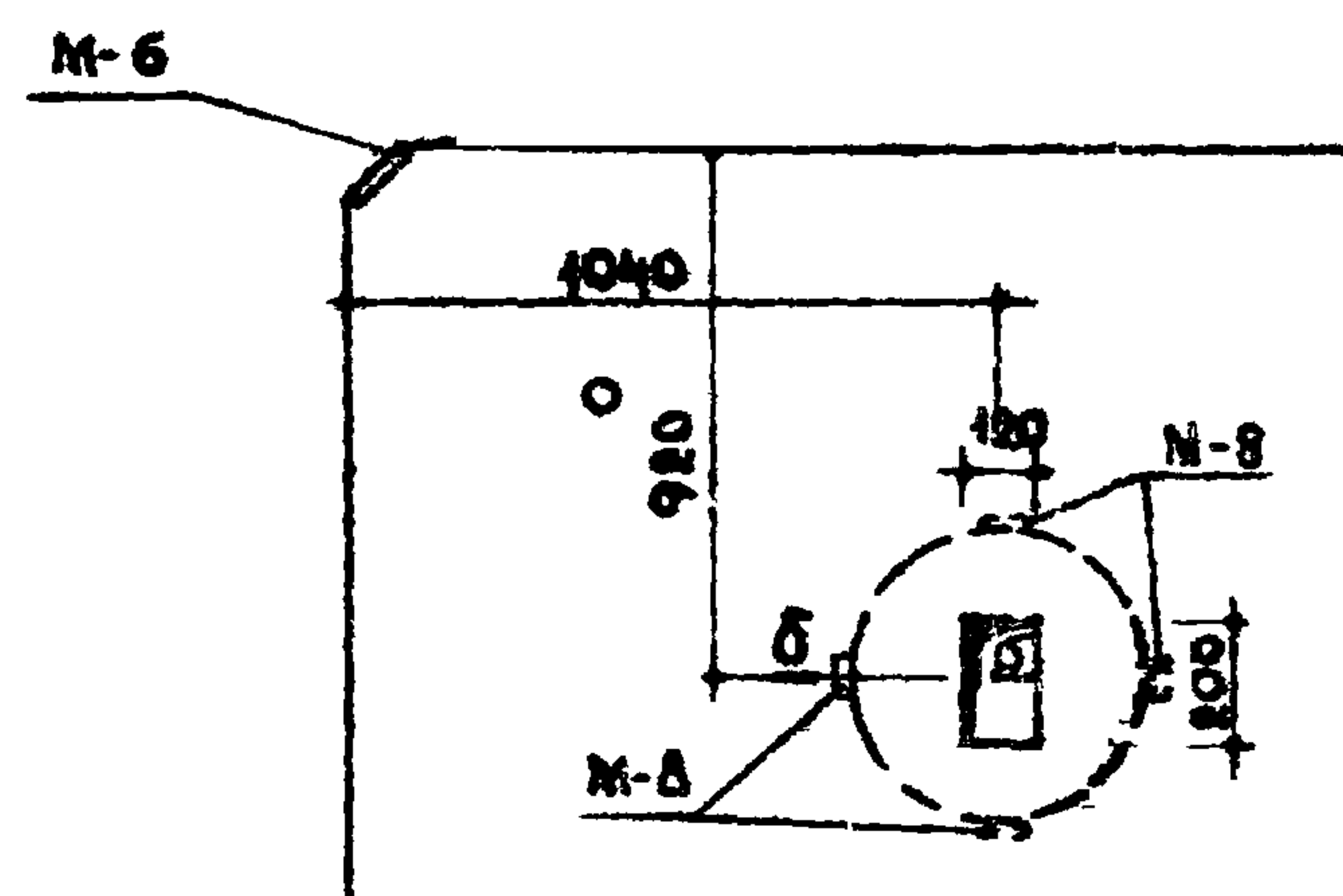
ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМОТРИ НА ЛИСТАХ 76, 78 И 79

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ				СЕРИЯ 1.188-5	
1970	КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. (К14(СК13))				ВЫПУСК ЛИСТ 1	47

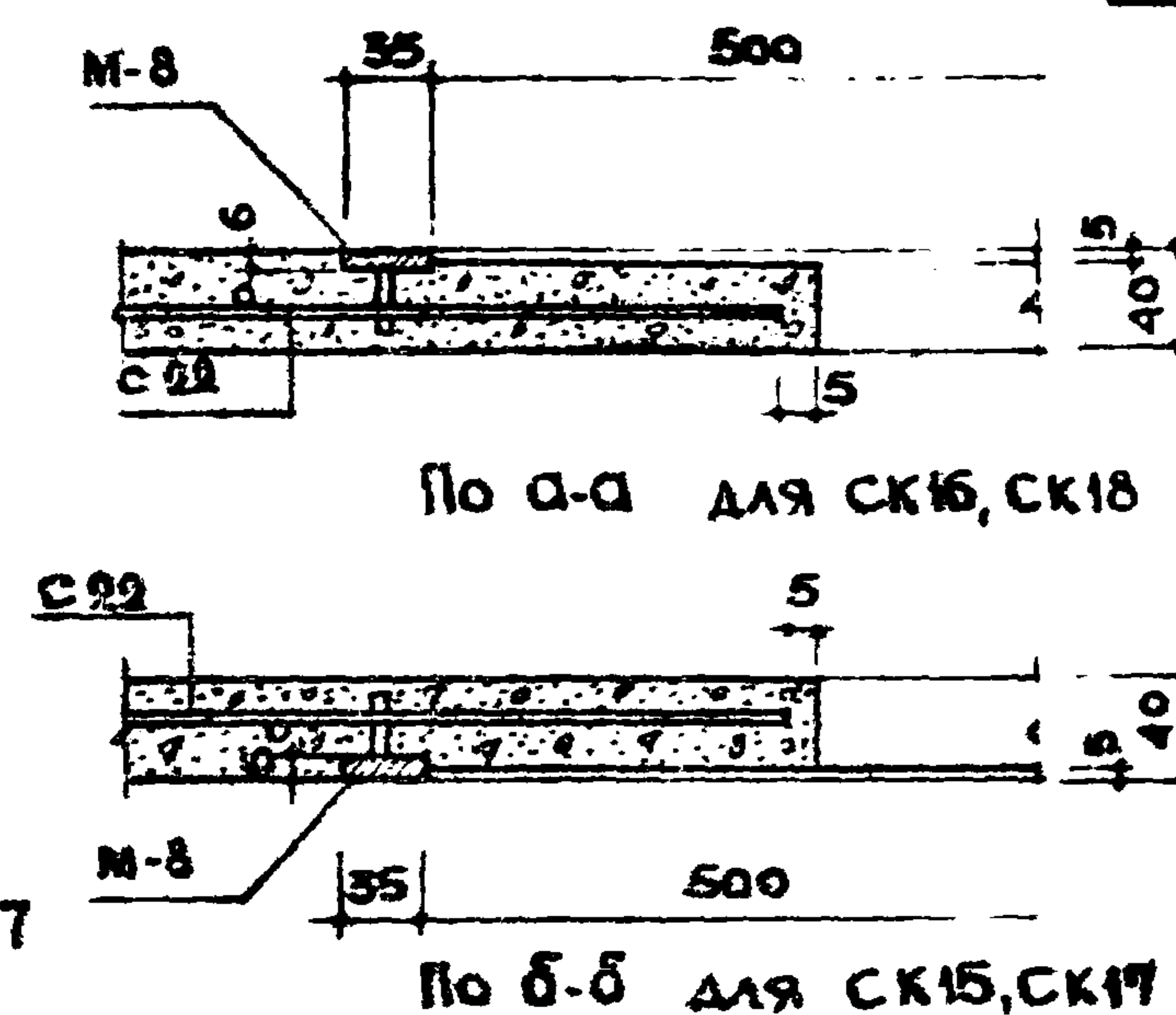
11474-01 51



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	360
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.143
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.09
РАСХОД СТАЛИ НА 1 БЕТ	КГ	56.50
МАРКА БЕТОНА	-	200



ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШКИ К15, К17
ДЛЯ СК15, СК17



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТА
С 22	1	5.56	5.56	77
М-2	4	0.19	0.76	78
М-6	3	0.27	0.81	79
М-8	4	0.09	0.36	79
П-2	2	0.30	0.60	77
ИТОГО:			8.09	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крышки для кабин СК16, СК18 и СК15, СК17 отличаются только расположением бороздки и расположением закладных деталей М-8 для установки вентиляционного короба.
2. Детали армирования и выборку см. на листе 47.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

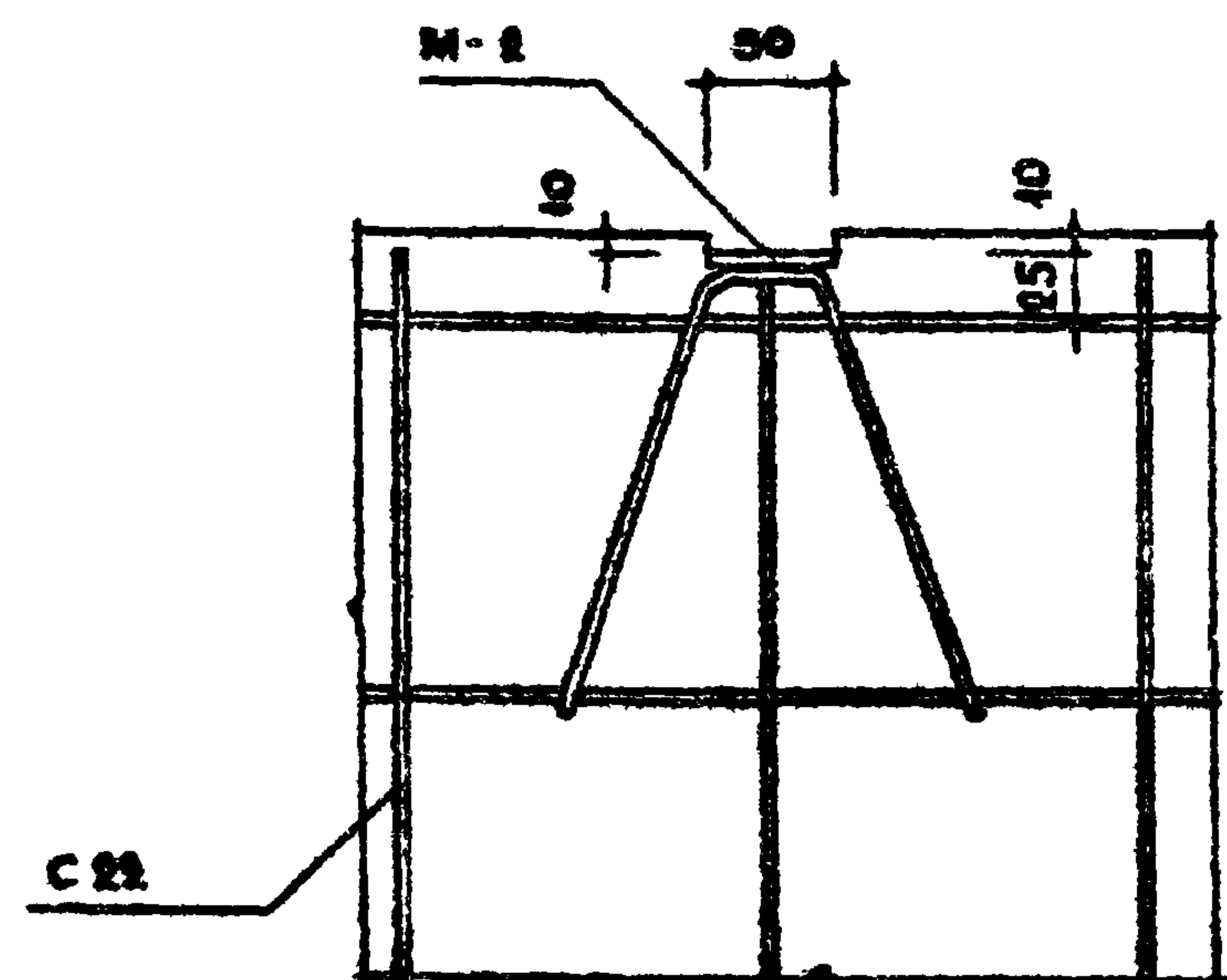
СЕРИЯ
1.188.5

1970

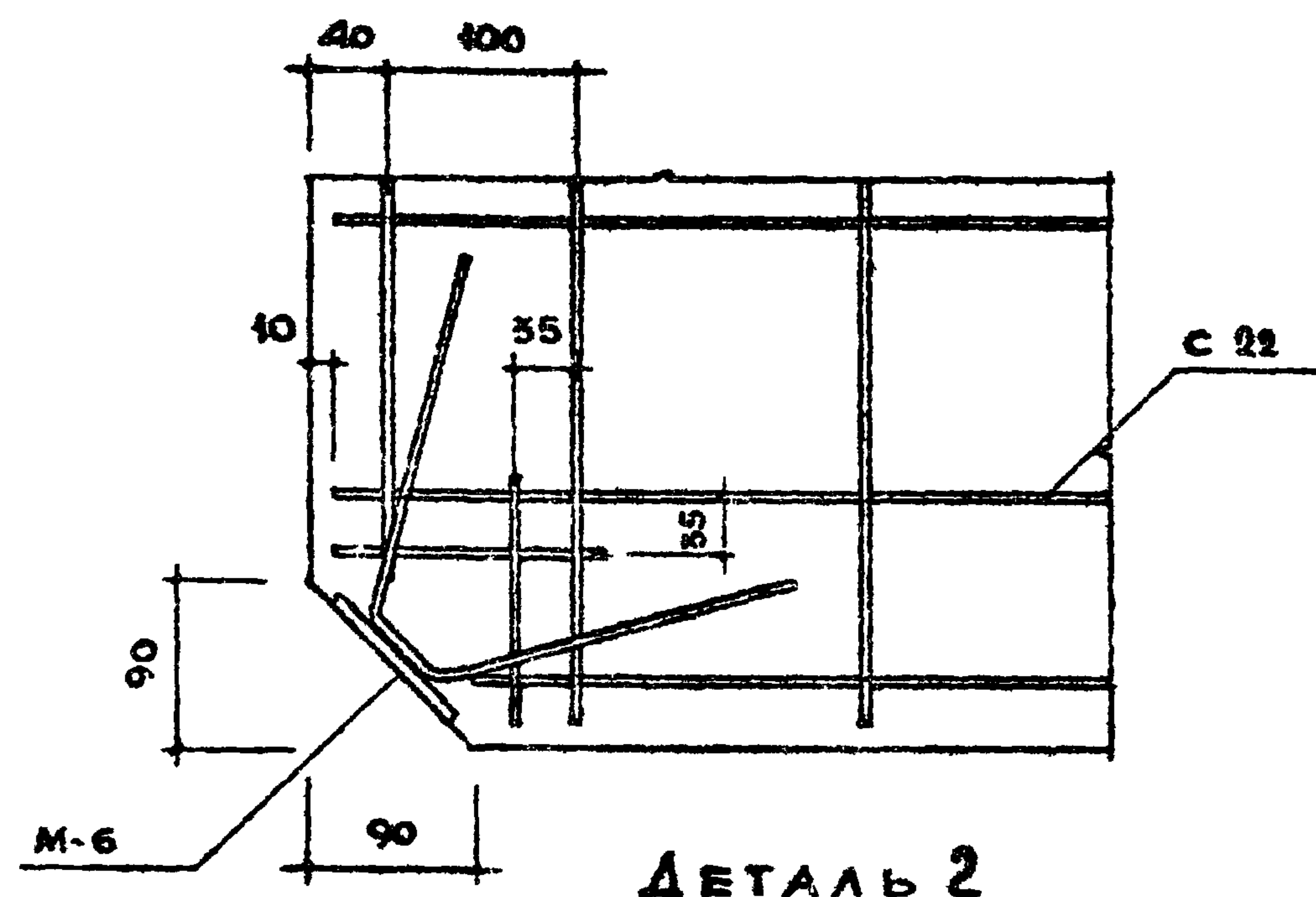
КРЫШКИ К15-К18. СК15-СК18

ВЫПУСК ЛИСТ
1 46

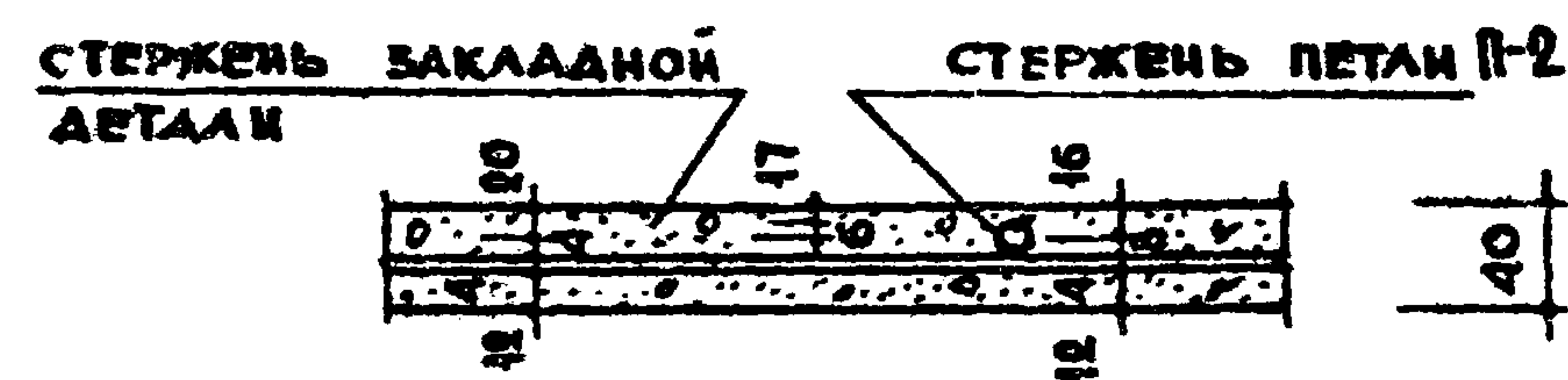
11474-01 * 52



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ
В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Ф 4 В I	Ф 8 В I	-50x6	-90x6	Ф 6 А I
ДЛИНА	М	56.14	152	0.30	0.12	3.39
ВЕС	КГ	5.56	0.60	0.68	0.51	0.74
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	КГ/СМ ²	5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 *		105-57 *		5781-61 *

ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМ. НА ЛИСТАХ 77-79.

ТК

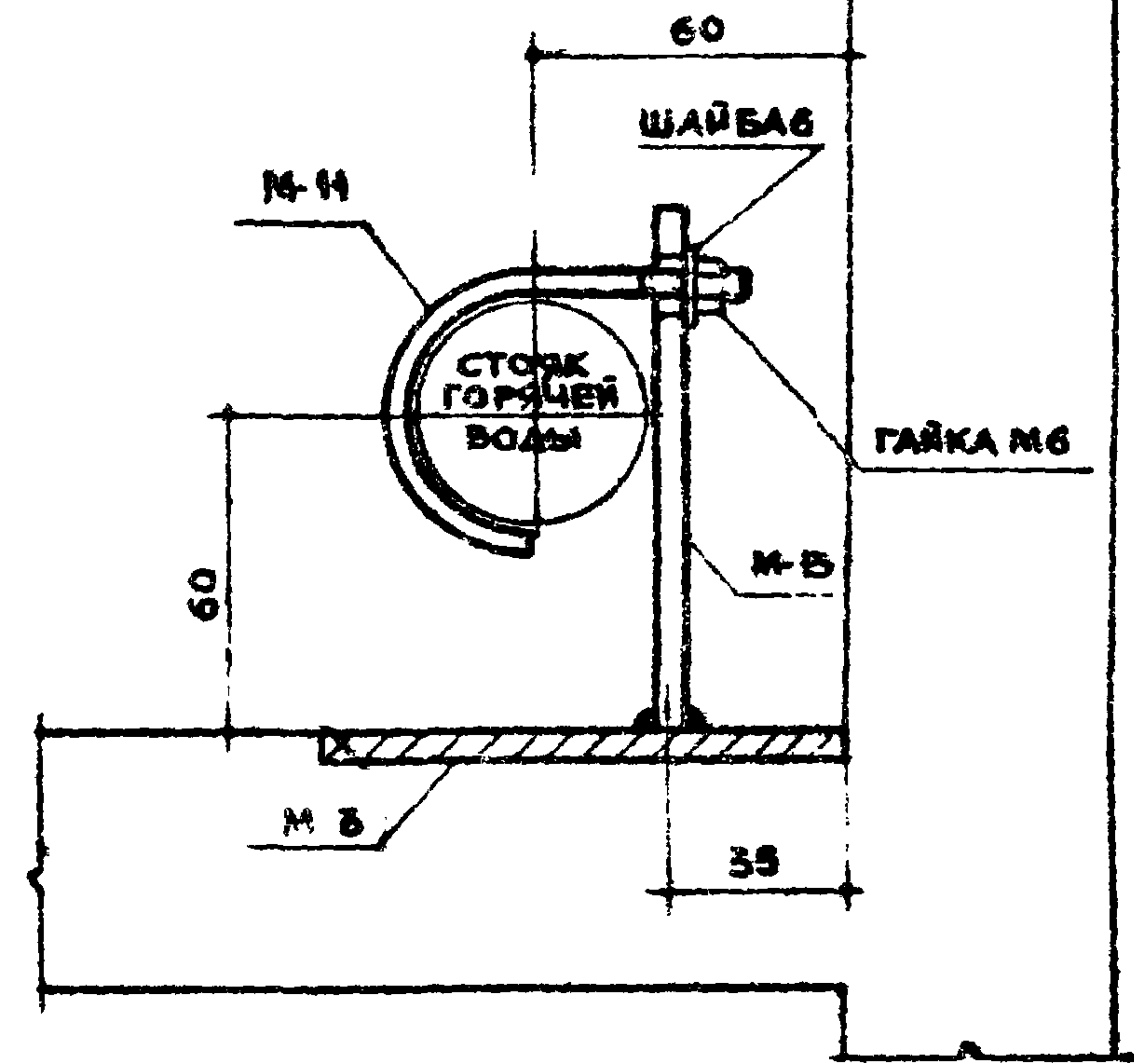
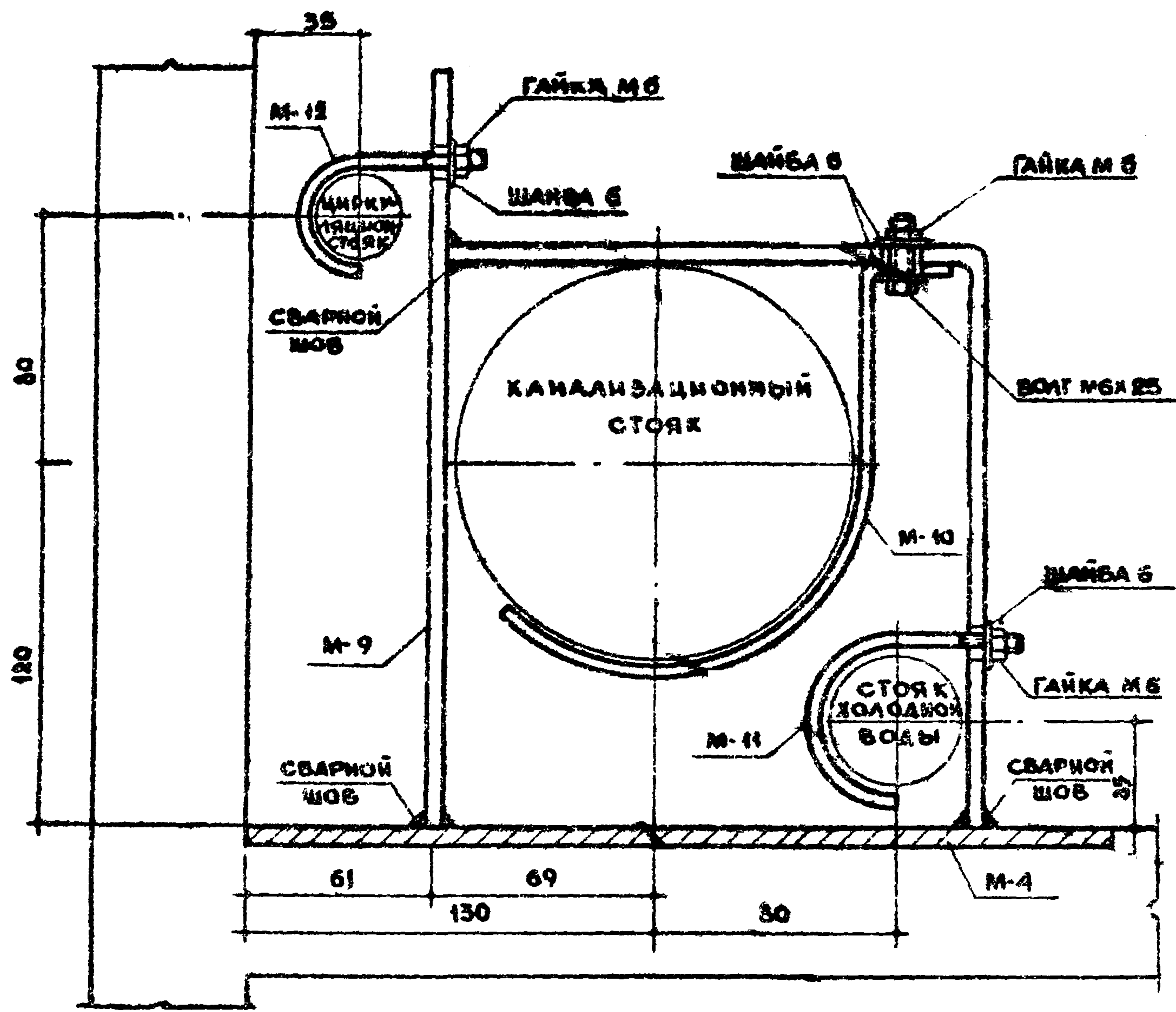
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК 15 - СК 18.

ВЫПУСК ЛИСТ
1 47

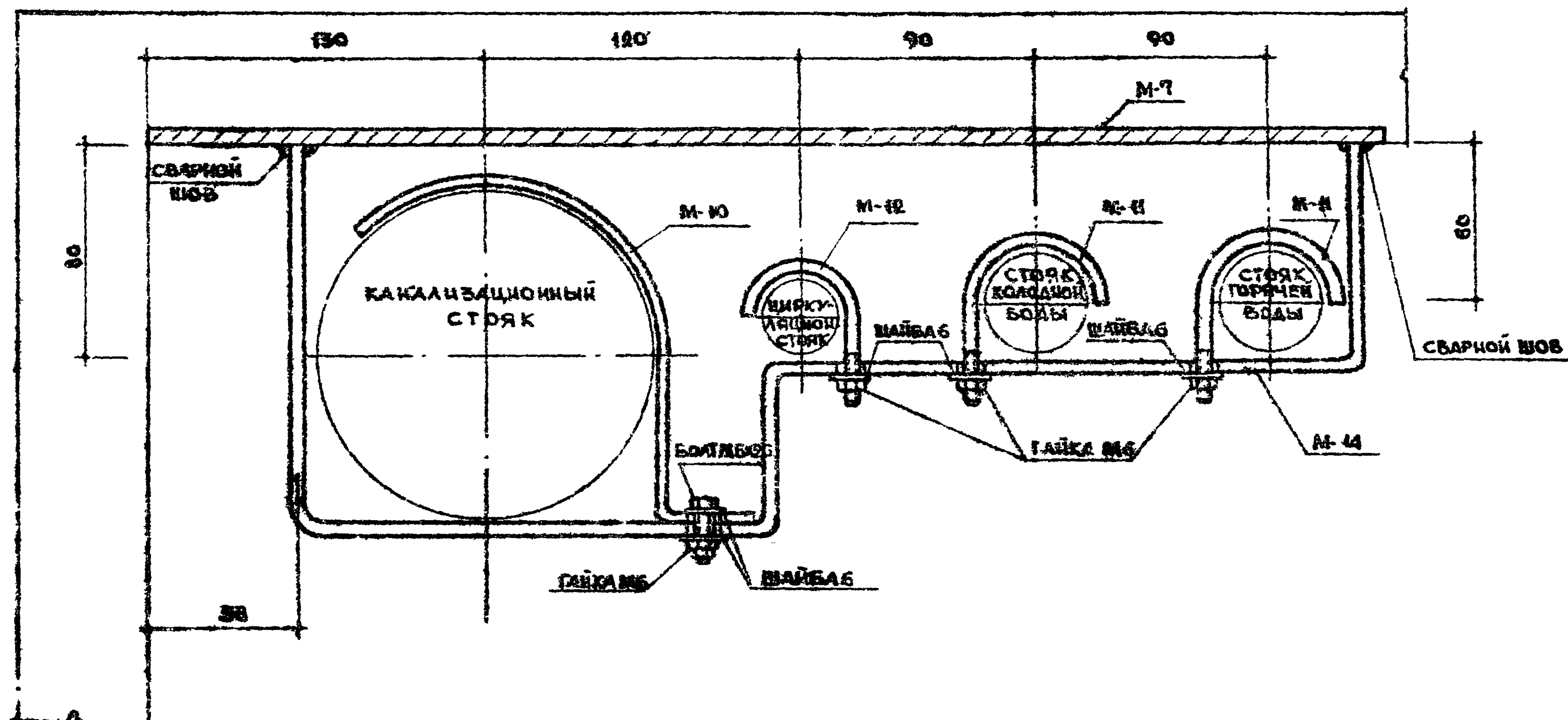


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	ОСТ
БОЛТ М6Х25	2	0.007	0.014	7198-70
ГАЙКА М6	8	0.003	0.024	8948-70
ШАЙБА 6	10	0.003	0.030	6938-68
ИТОГО:			0.068	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	МСТА
М-9	2	1.39	2.78	30
М-10	2	0.39	0.78	
М-11	4	0.03	0.12	
М-12	2	0.02	0.04	
М-13	2	0.21	0.42	
ИТОГО:			4.14	

ПРИМЕЧАНИЕ
Ограждение стояков дано для кабин СК12 и СК14, для кабин СК11 и СК13 зеркально.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ			СЕРИЯ 1188-3	
1970	КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК11-СК14.			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 48



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ.	ОБЩ. ВЕС КГ.	ГОСТ
БОЛТ М6	2	0.007	0.014	7793-70
ГАЙКА М6	8	0.003	0.024	5915-70
ШАЙБА М6	10	0.003	0.030	6956-68
ИТОГО:			0.068	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ.	ОБЩ. ВЕС КГ.	М АНТА
М-10	2	0.39	0.78	80
М-11	4	0.05	0.19	80
М-12	2	0.02	0.04	80
М-14	2	1.65	3.30	81
ИТОГО:			4.24	

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОТРАЖЕНИЕ СТОЯКОВ ДАНО ДЛЯ КАБИН СК16 И СК18, ДЛЯ КАБИН СК15 И СК17 — ЗЕРКАЛЬНО.

ТК

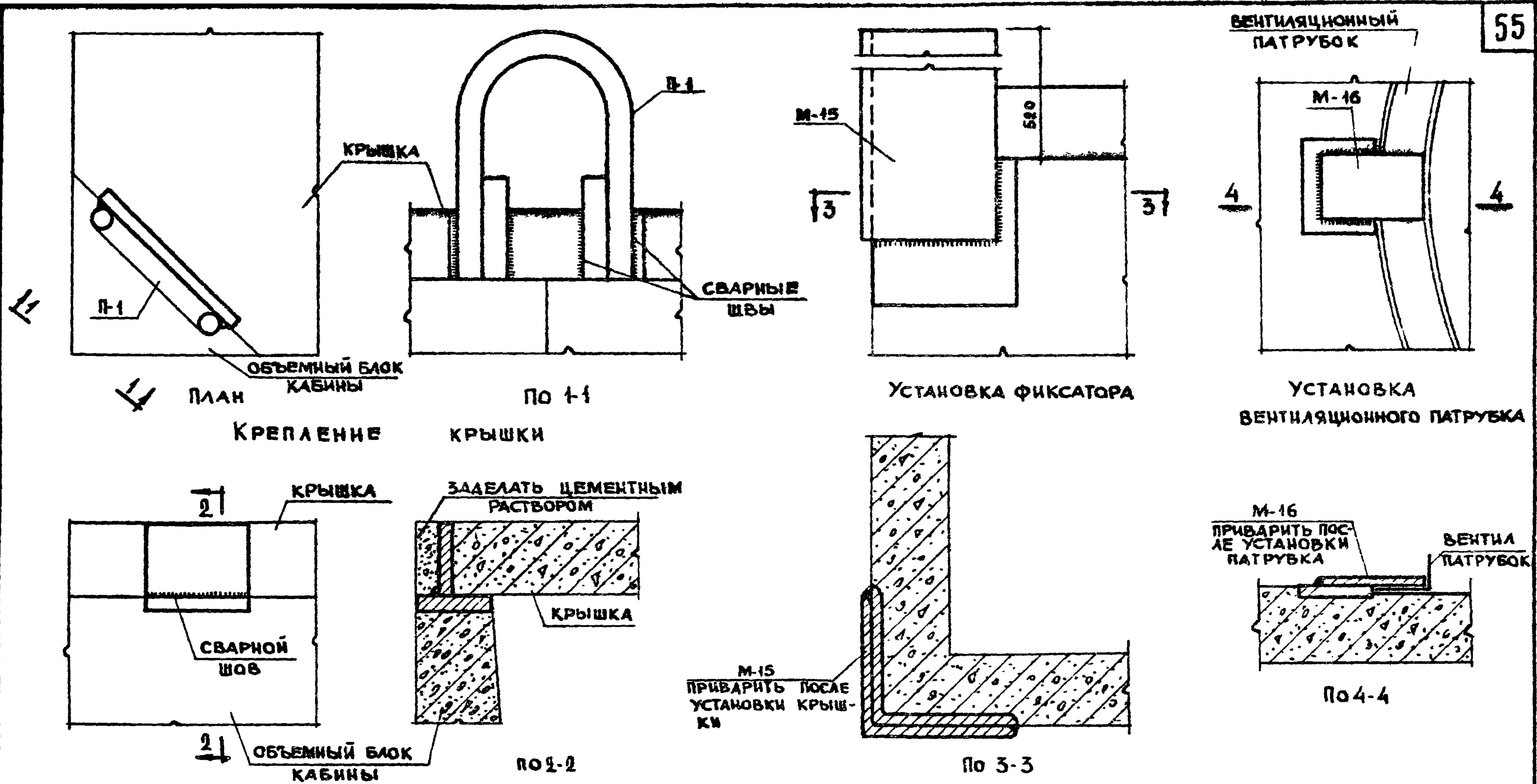
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК15-СК18.

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 43

11474-01 55

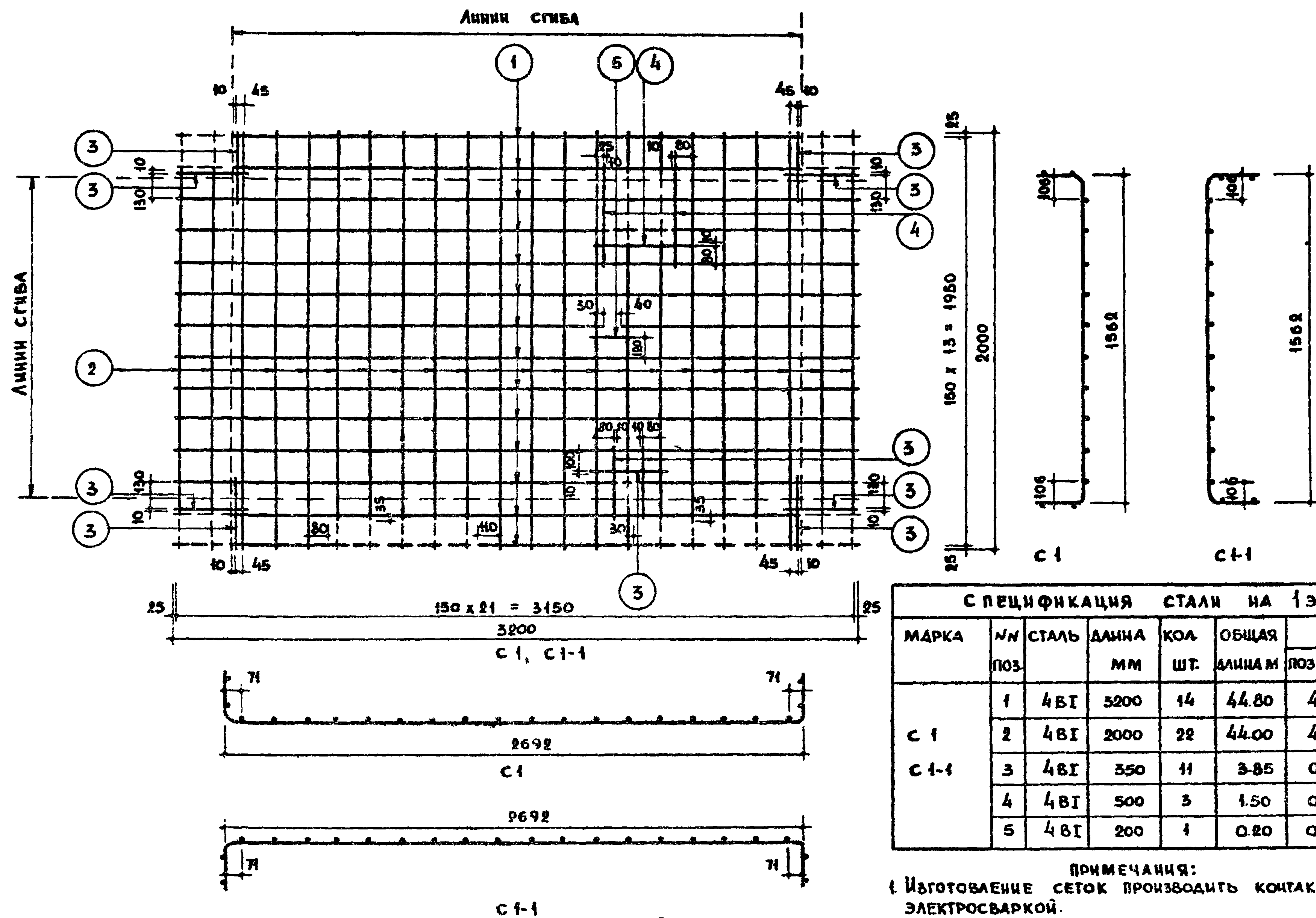


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КАБИНУ				
МАРКА МОНТАЖ. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТ
М-15	1	2.55	2.55	81
М-16	4	0.05	0.20	81

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ 6 ММ.

2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И ЗАКРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ ПЕТЛИ НА КРЫШКЕ СРЕЗАТЬ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C1	1	4B1	3200	14	44.80	4.44	9.36
	2	4B1	2000	22	44.00	4.36	
	3	4B1	350	11	3.85	0.39	
	4	4B1	500	3	1.50	0.15	
	5	4B1	200	1	0.20	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

2. СЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЕРЖНЕЙ ⑤, ④, ③

3. СЕТКИ C1 И C1-1 ОТЛИЧАЮТСЯ НАПРАВЛЕНИЕМ СГИБА.

ТК

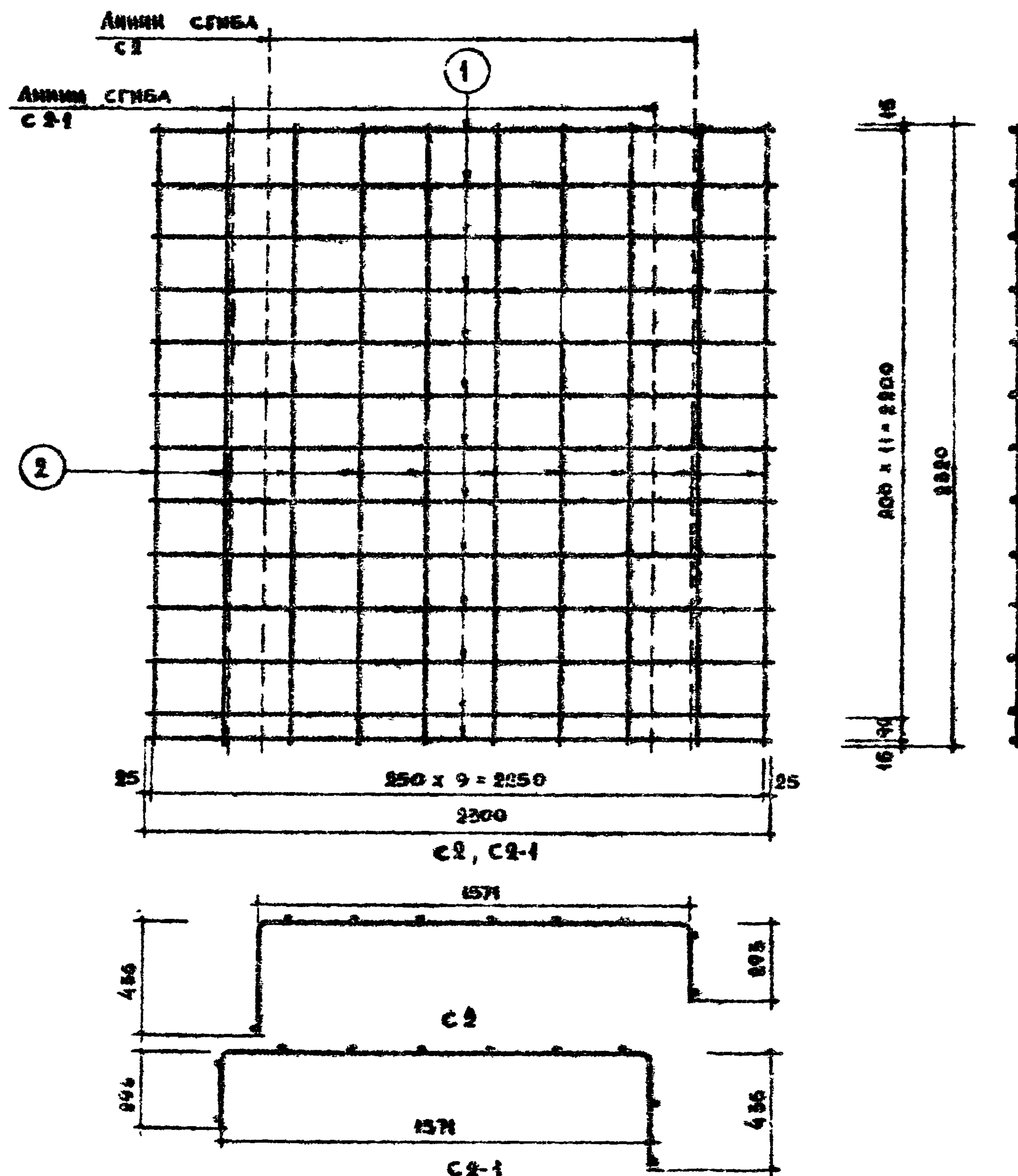
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C1 И C1-1

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
51



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОДЗЕМНЫЙ	ОБЩИЙ
C 2	1	38Г	2300	13	29.90	154	2.92
C 2-1	2	38Г	2320	10	23.80	128	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СЕТКИ C2 И C2-1 ОТМЕЧАЮТСЯ МЕСТАМИ АННОТИ СГНБА.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

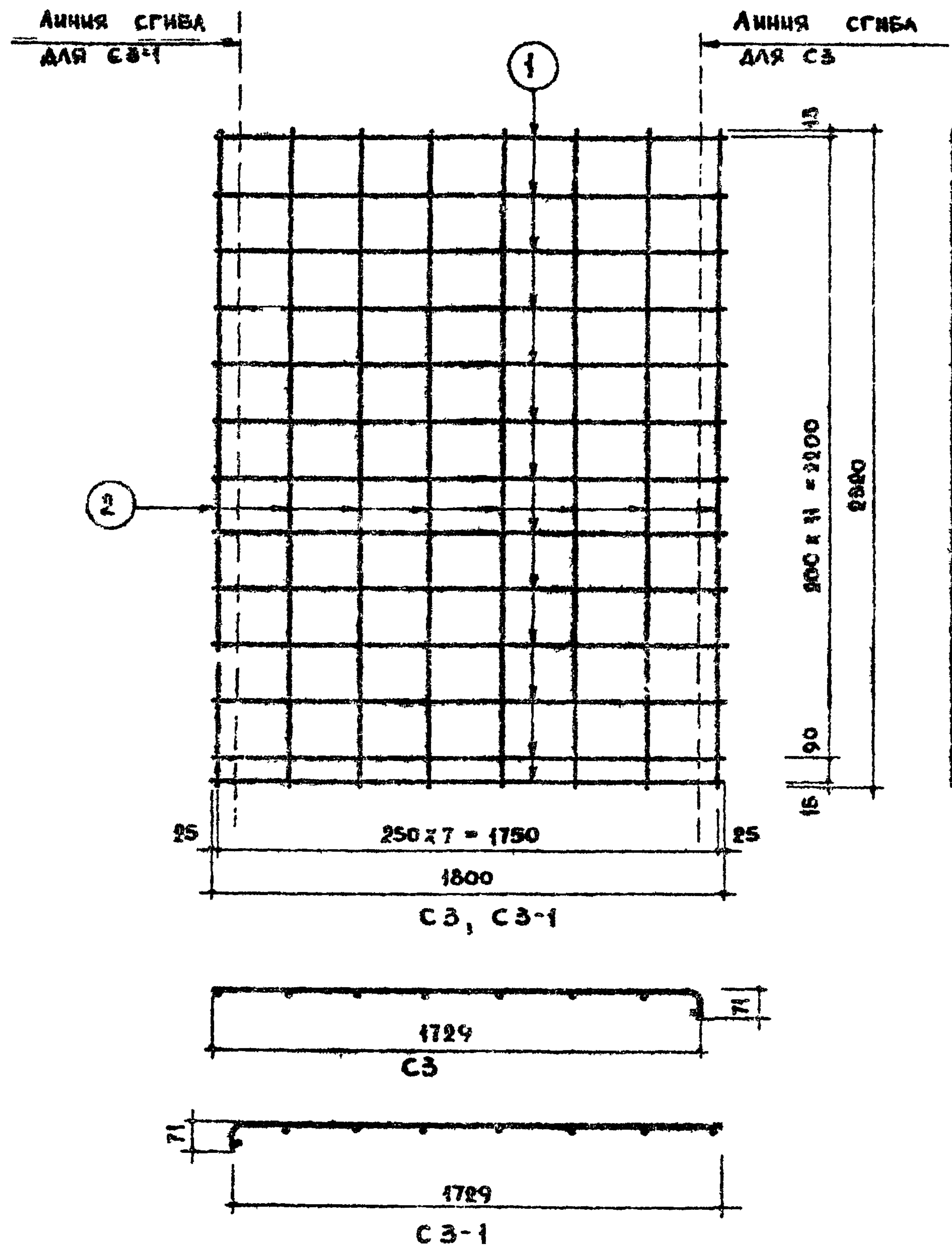
СЕРИЯ
1488-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C2 И C2-1

ВЫПУСК ЛИСТ
1 52

11474-01 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М.	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЗ	1	ЗБГ	1800	13	23.40	129	2.51
СЗ-1	2	ЗБГ	2200	8	18.56	102	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СЕТКИ СЗ И СЗ-1 ОТЛИЧАЮТСЯ МЕСТАМИ ЛИНИЙ СГИБА.

ТК

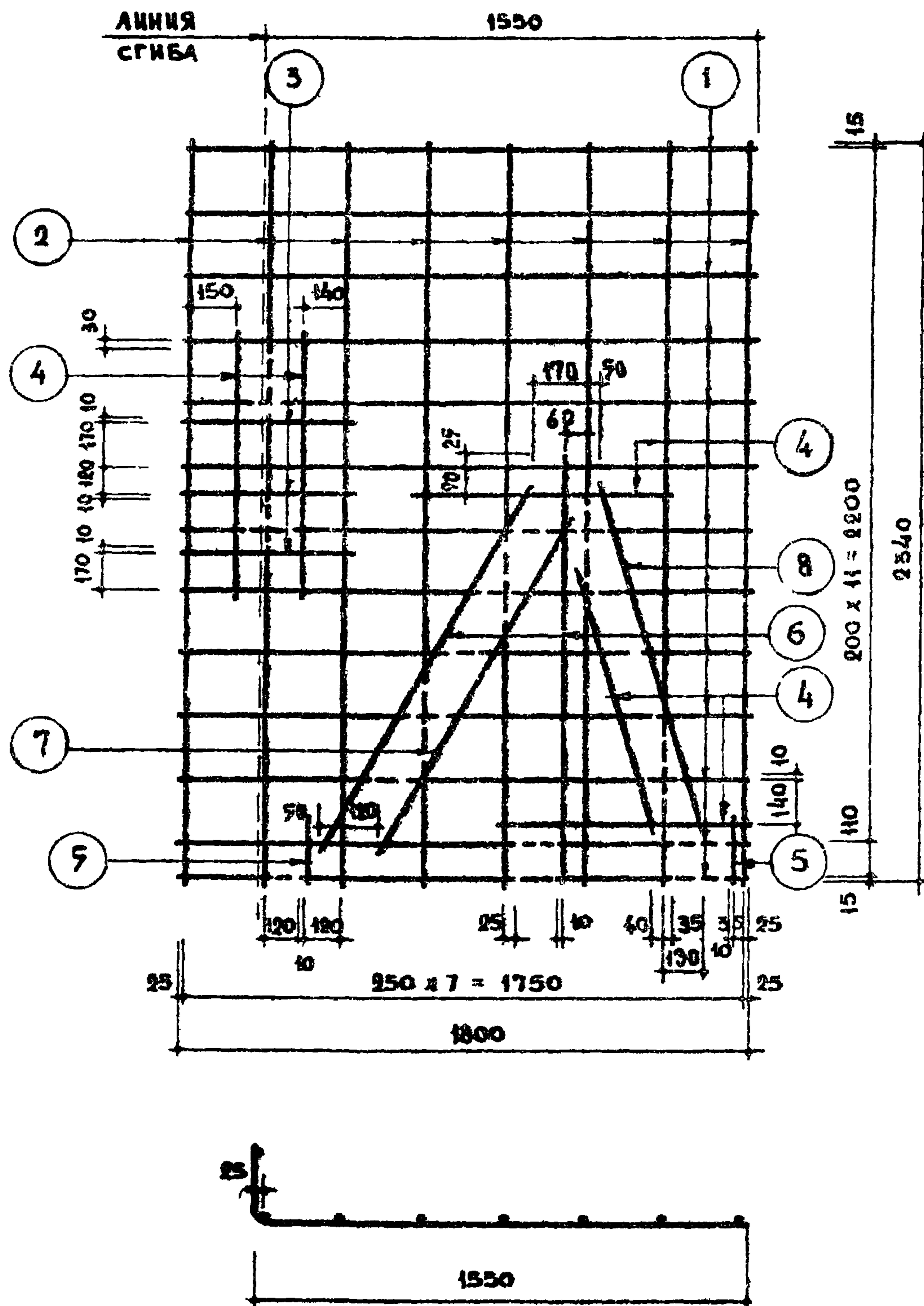
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СЗ И СЗ-1

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
53



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ- ВО ШЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 4	1	38I	1800	13	23.40	129	2.72
	2	38I	2340	8	18.72	103	
	3	38I	550	3	1.65	0.09	
	4	38I	860	4	3.44	0.20	
	5	38I	990	2	0.44	0.02	
	6	38I	1350	2	2.70	0.15	
	7	38I	1200	1	1.20	0.07	
	8	38I	1260	1	1.26	0.07	

- ПРИМЕЧАНИЯ
- 1 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 - 2 СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК

1970

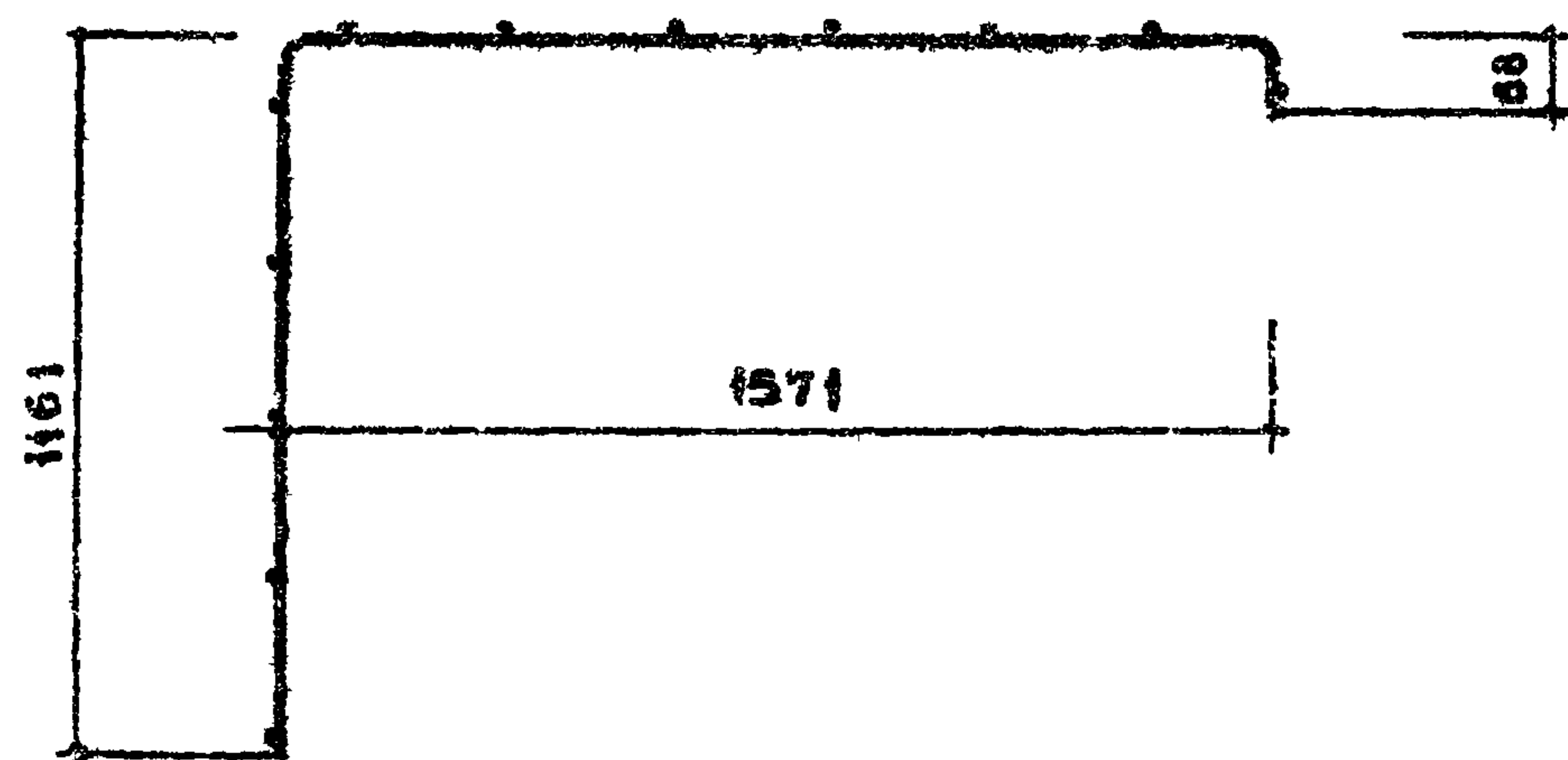
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 4

СЕРИЯ
1188-5

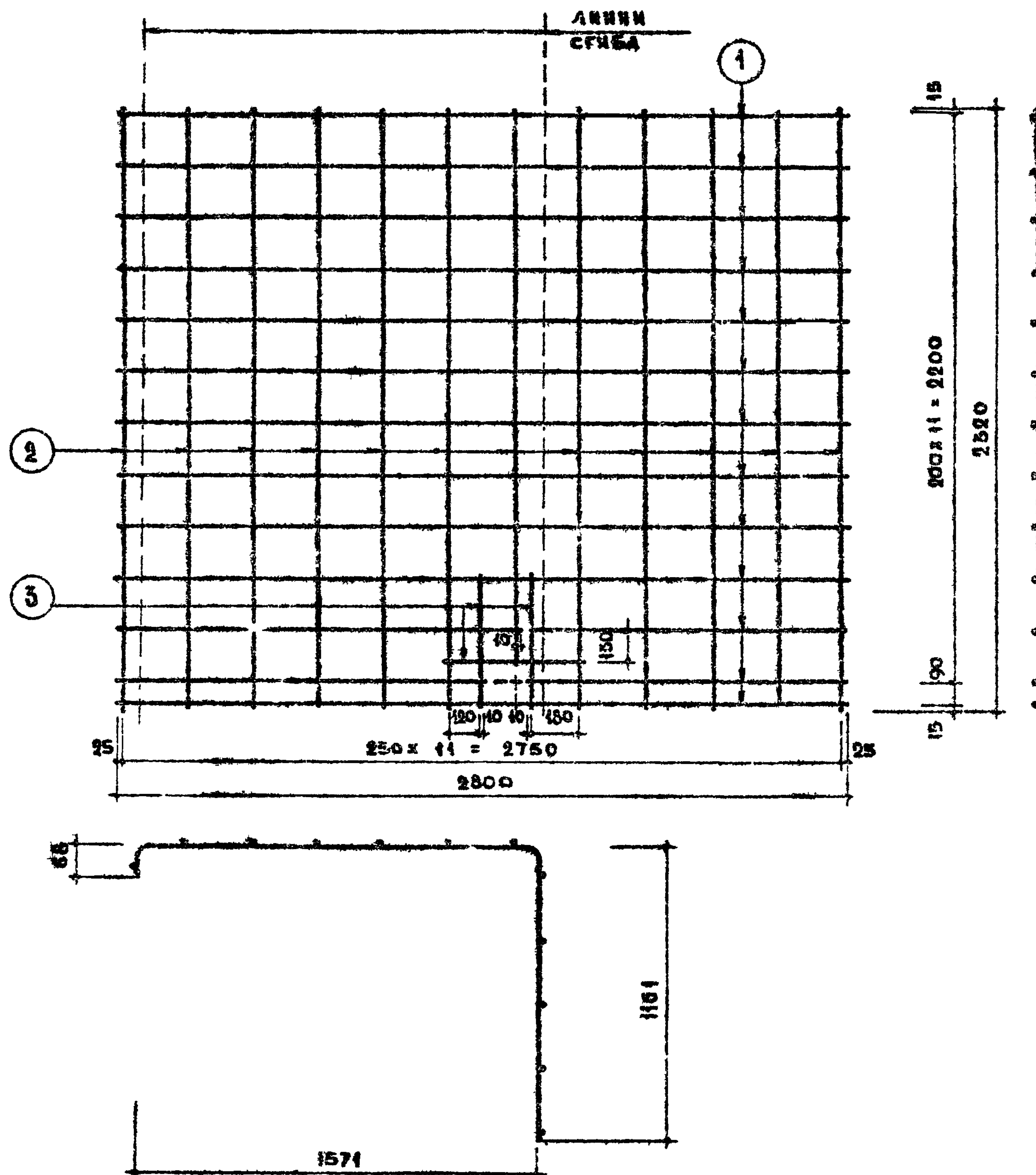
ВЫПУСК ЛИСТ
1 54

11474-01 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС кг	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СБ	1	ЗВГ	2000	13	36.40	2.00	3.62
	2	ЗВГ	2520	12	27.84	1.53	
	3	ЗВГ	520	3	1.56	0.09	

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (3).



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЩАЯ длина, м	ВЕС кг	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С5-1	1	3ВГ	2800	13	36.40	2.00	3.62
	2	3ВГ	2320	12	27.84	1.53	
	3	3ВГ	520	3	1.56	0.09	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней (3).

ТК

1970

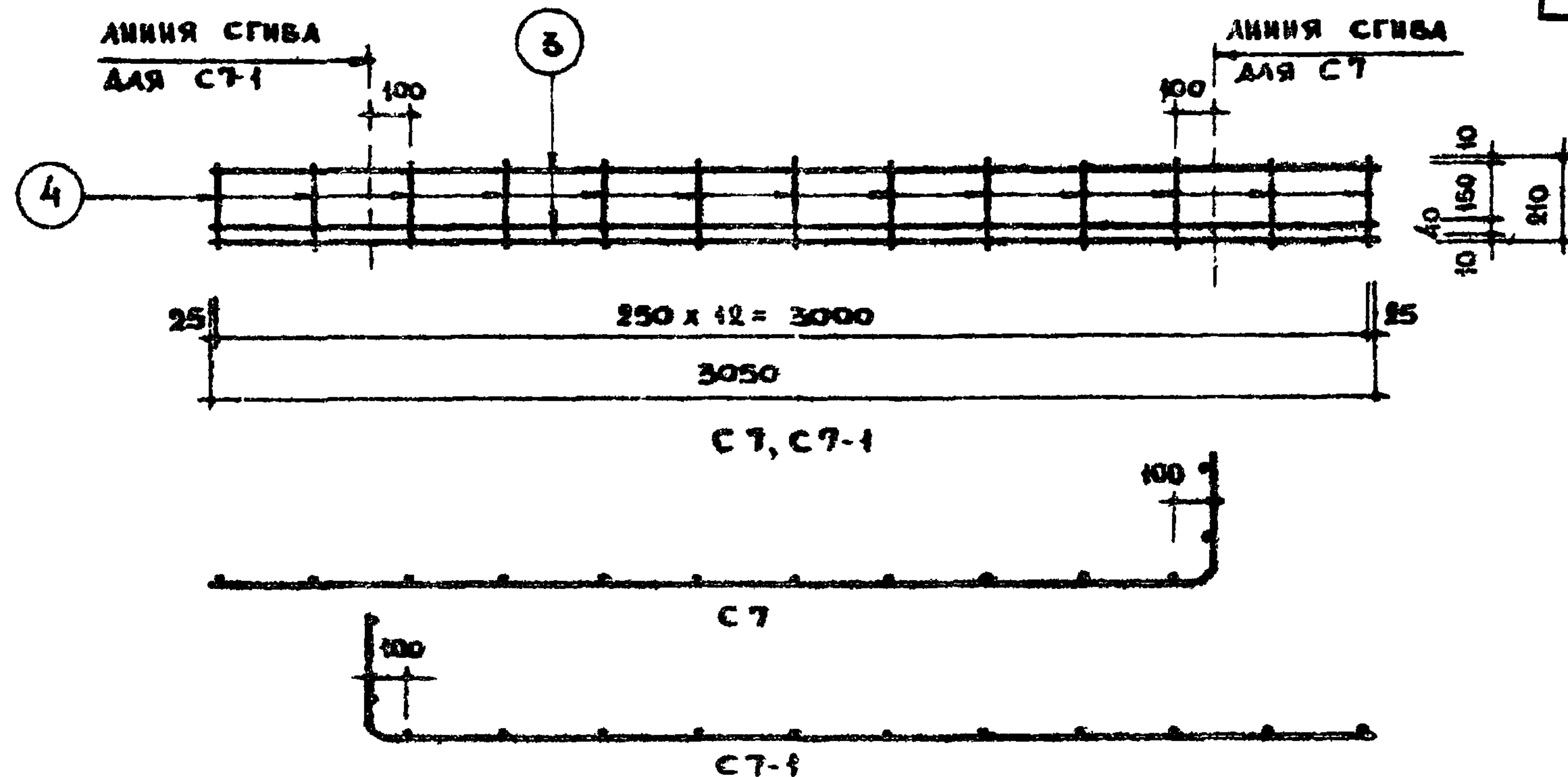
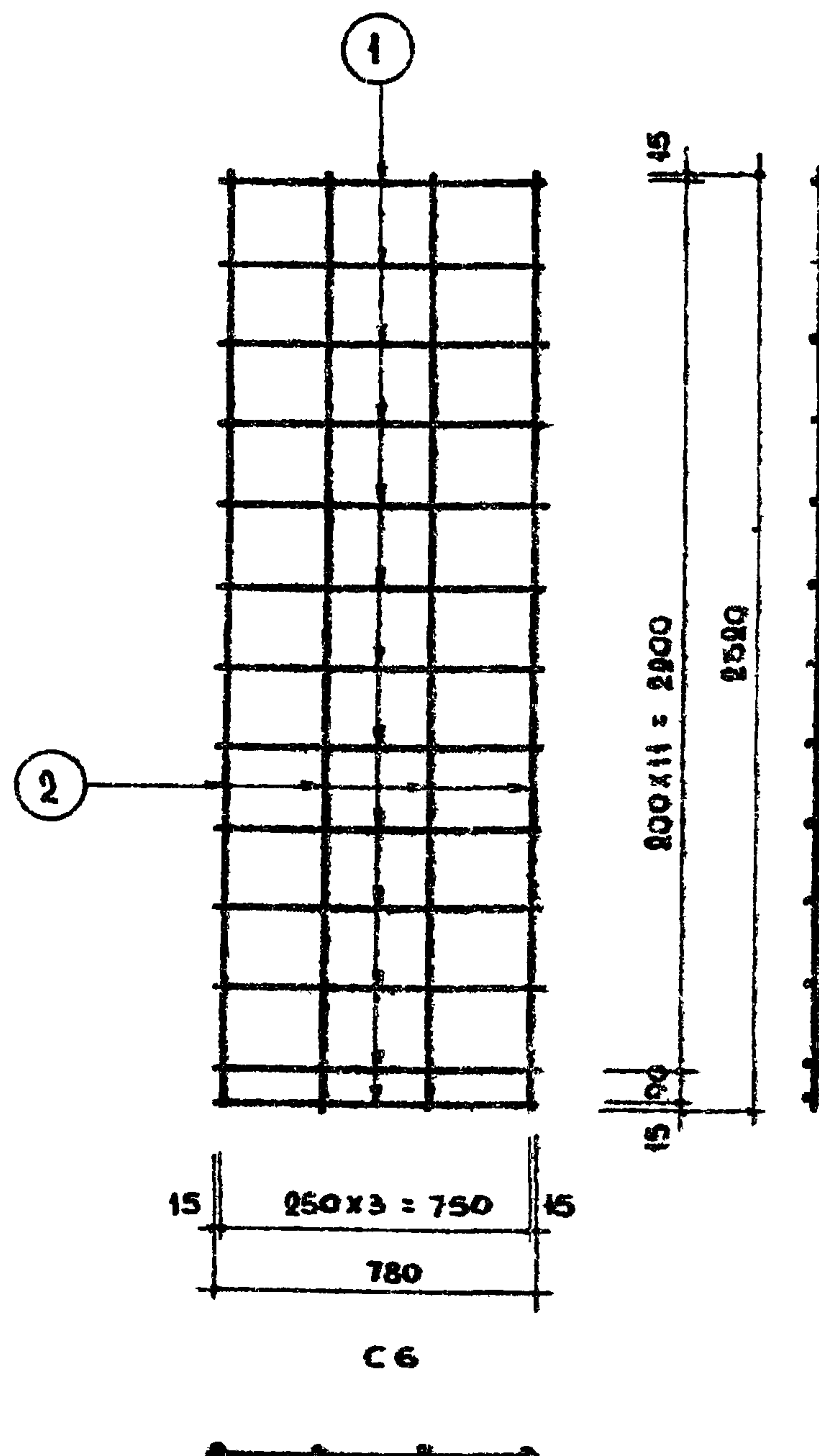
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С5-1

СЕРИЯ
1.188-5

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
57



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 6	1	3ВГ	780	13	10.14	0.56	1.07
	2	3ВГ	2320	4	9.28	0.51	
С 7	3	6АГ	3050	3	9.15	2.03	2.30
С 7-1	4	4ВГ	210	13	2.73	0.27	
ОТД. СТЕРЖ.	①	6АГ	3050	1	3.05	0.68	0.68

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2 Сетки С 7 и С 7-1 отличаются местами линий сгиба.
 3 Изгиб отдельного стержня ① соответствует изгибу продольного стержня С 7.

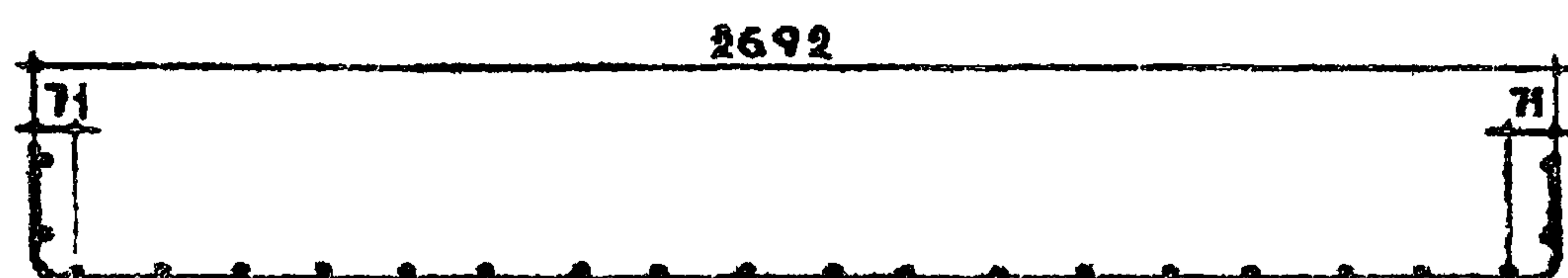
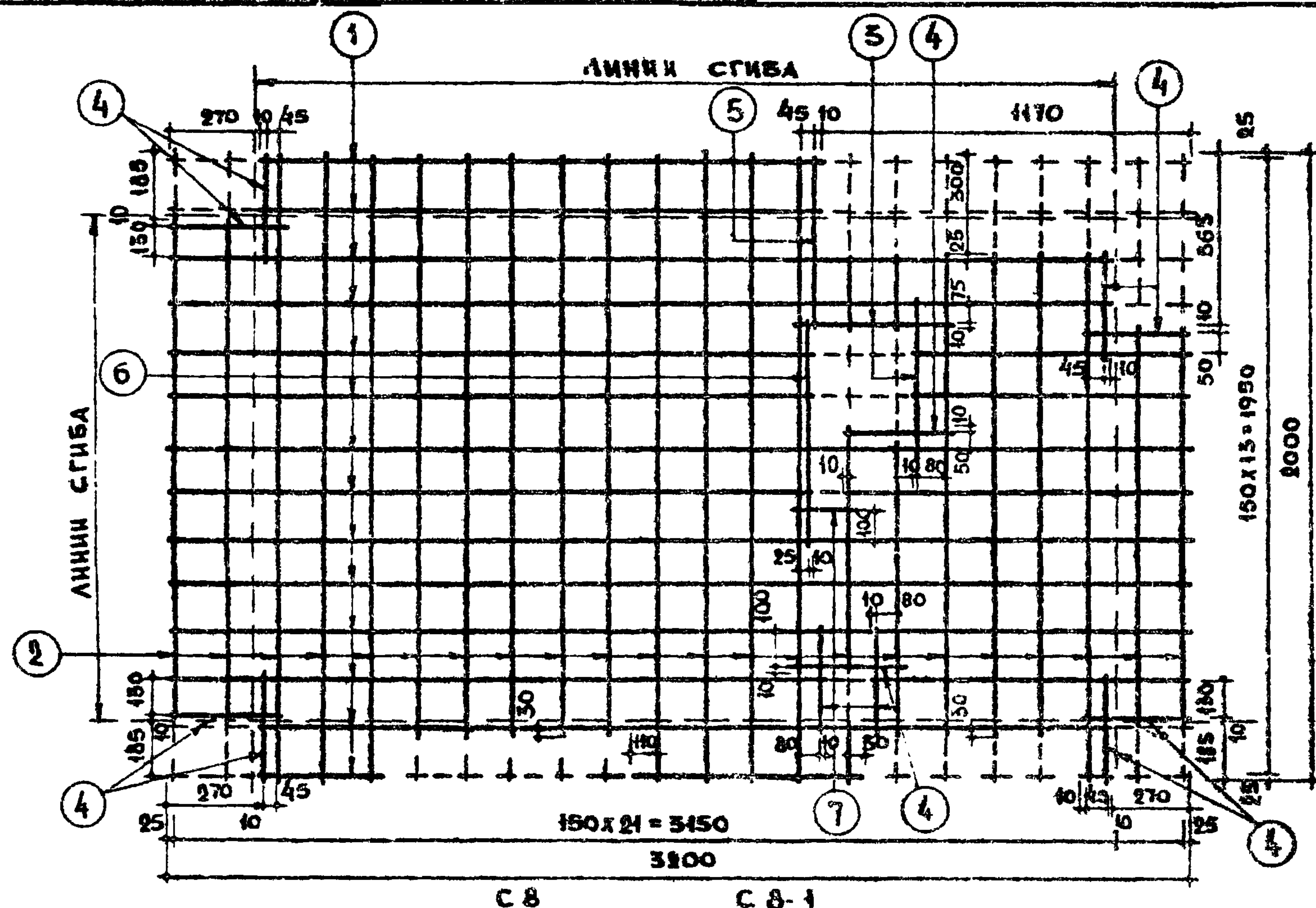
ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

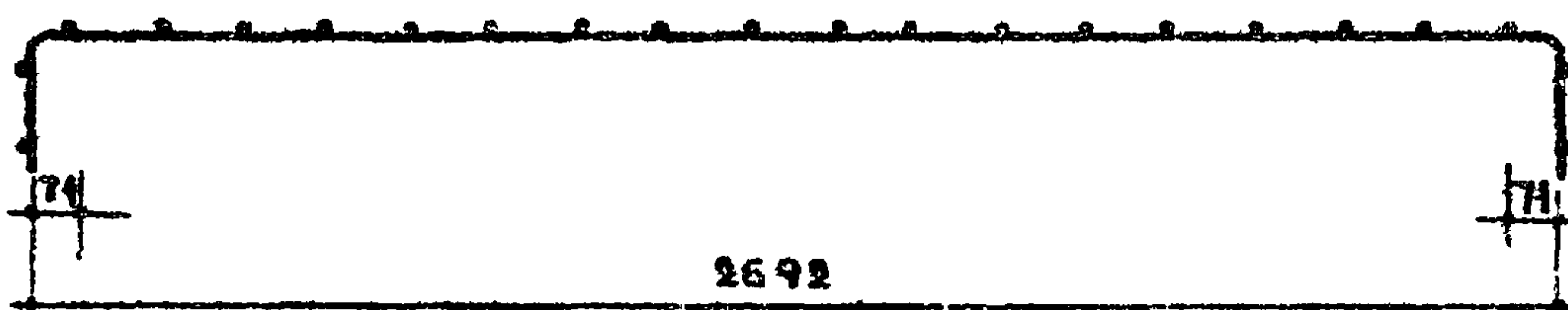
1970.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С6, С7 и С7-1. ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ①

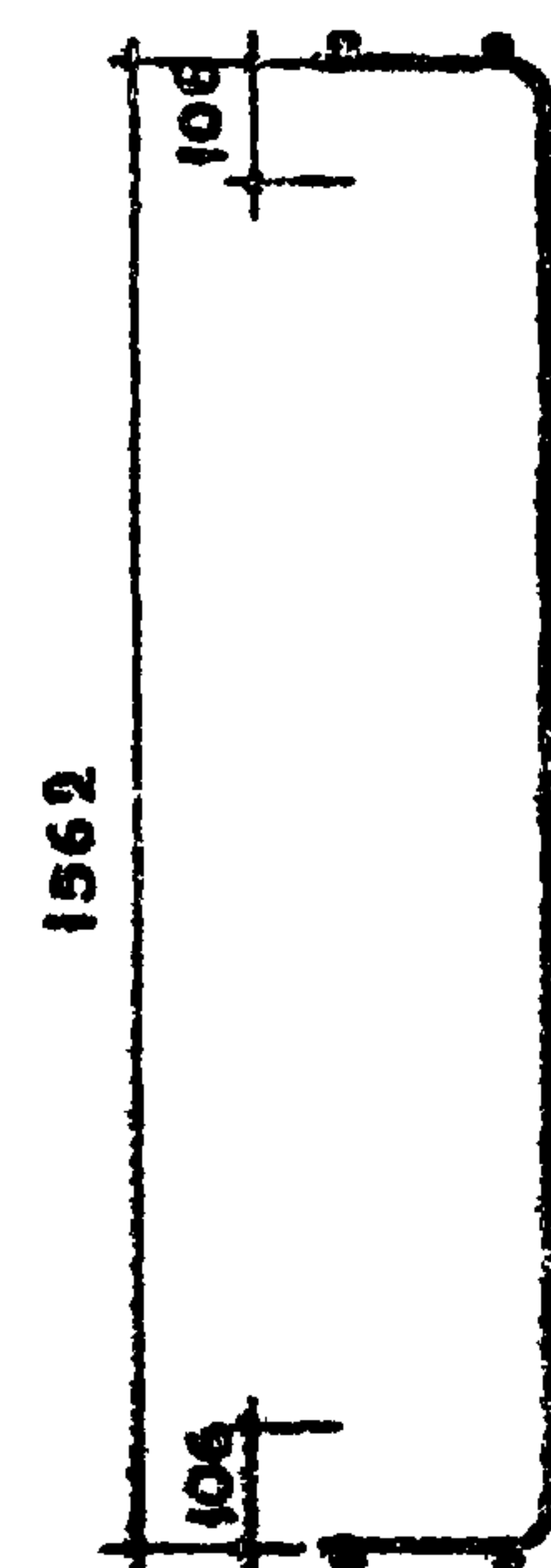
СЕРИЯ
108-5ВЫПУСК
1 58



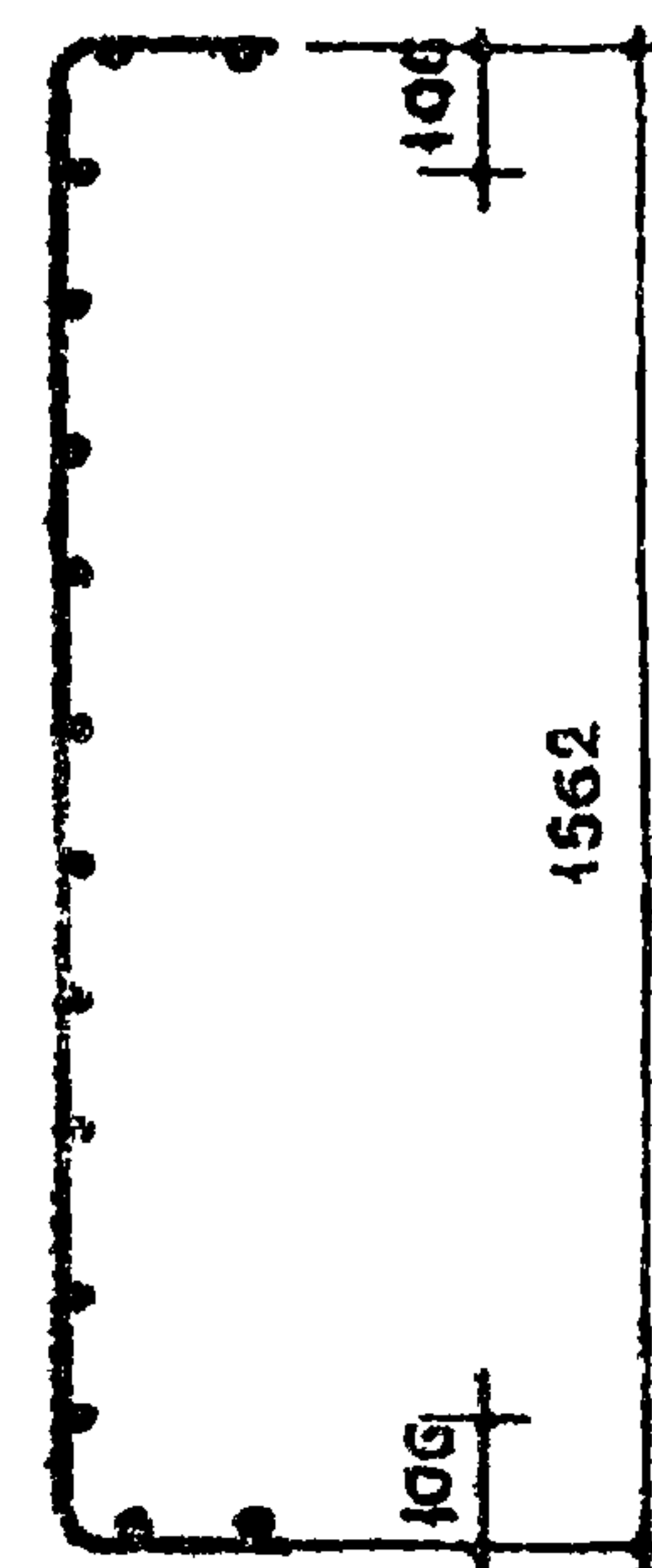
C 8



C 8-1



C 8



C 8-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
C 8	1	4BГ	3200	14	44.80	4.43	9.43
	2	4BГ	2000	22	44.00	4.36	
	3	4BГ	480	2	0.96	0.10	
	4	4BГ	330	12	3.96	0.39	
C 8-1	5	4BГ	560	1	0.56	0.06	
	6	4BГ	700	1	0.70	0.07	
	7	4BГ	180	1	0.18	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
3. Сетки C 8 и C 8-1 отличаются направлением сгиба.

ТК

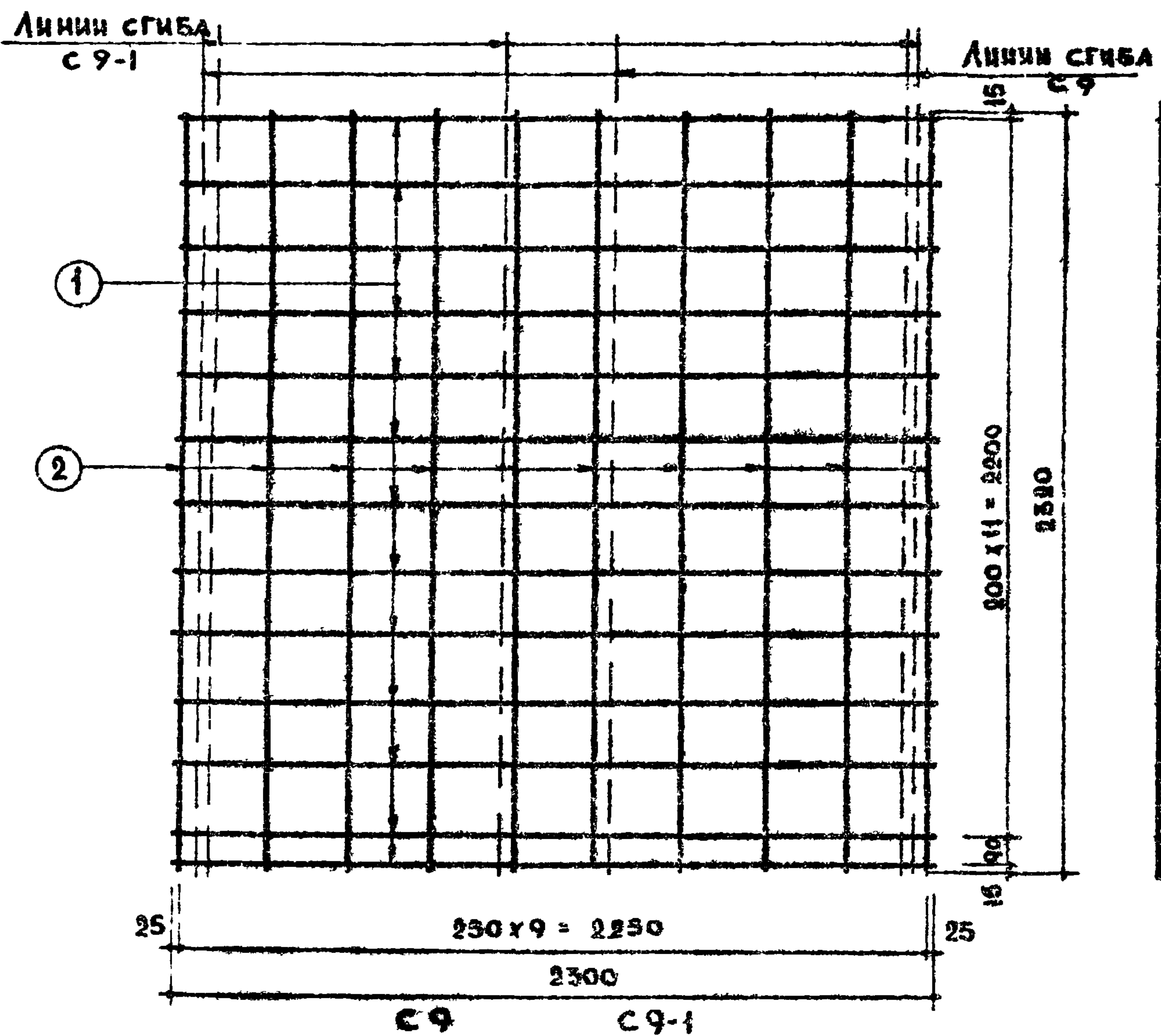
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C 8 и C 8-1

СЕРИЯ
1188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 59

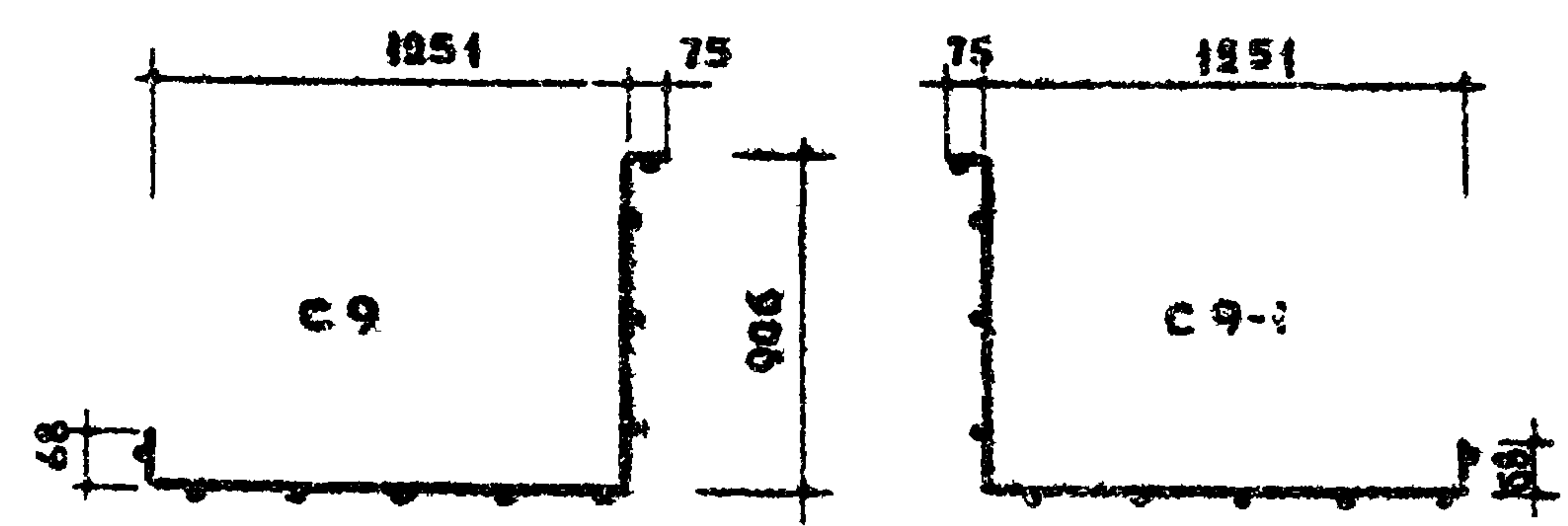
11474-01 62



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ мм	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 9	1	3ВГ	2300	13	29.90	1.64	2.92
С 9-1	2	3ВГ	2320	10	23.20	1.28	

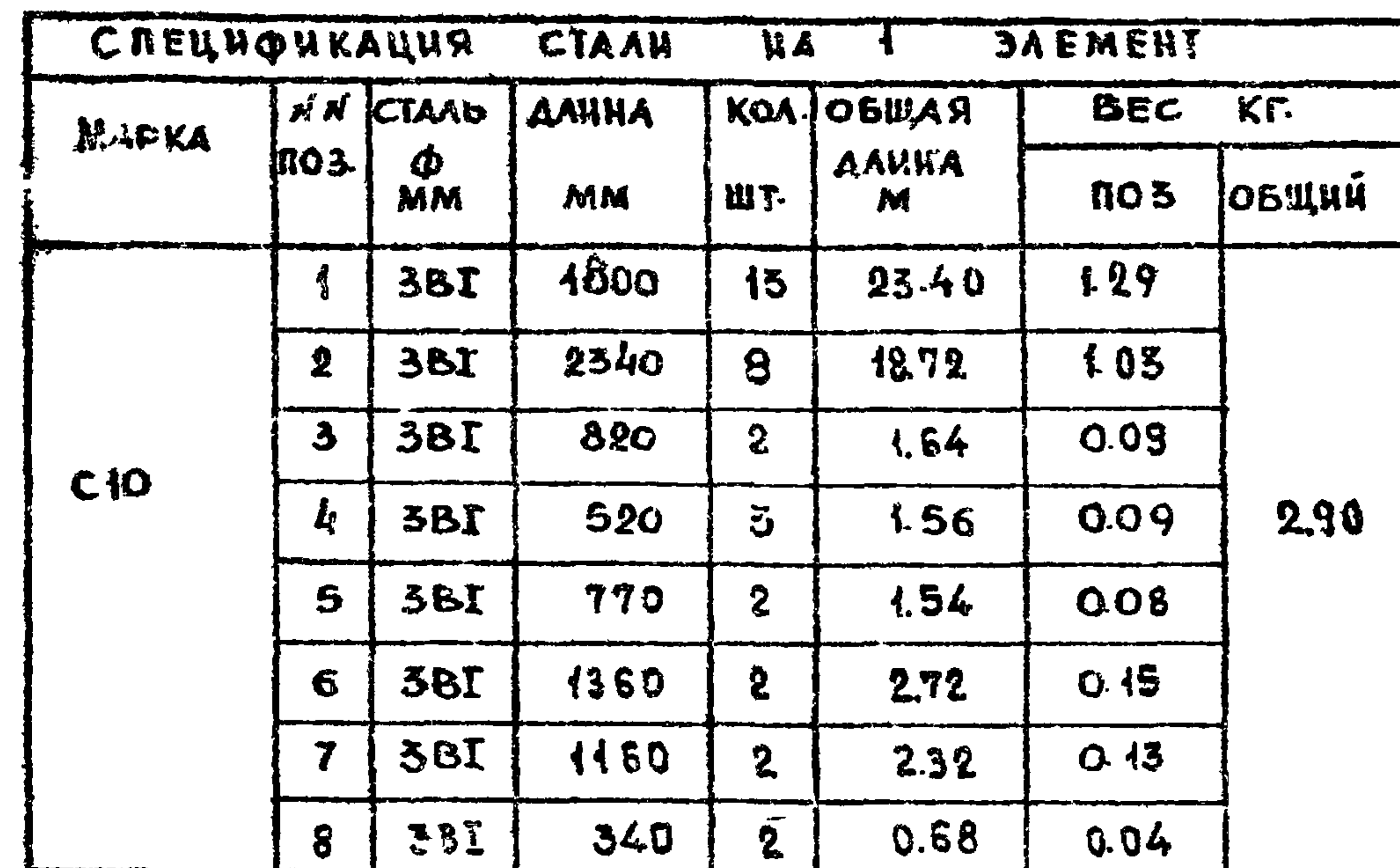
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С 9 и С 9-1 отличаются местами сгиба.



СХЕМЫ СГИБА СЕТОК

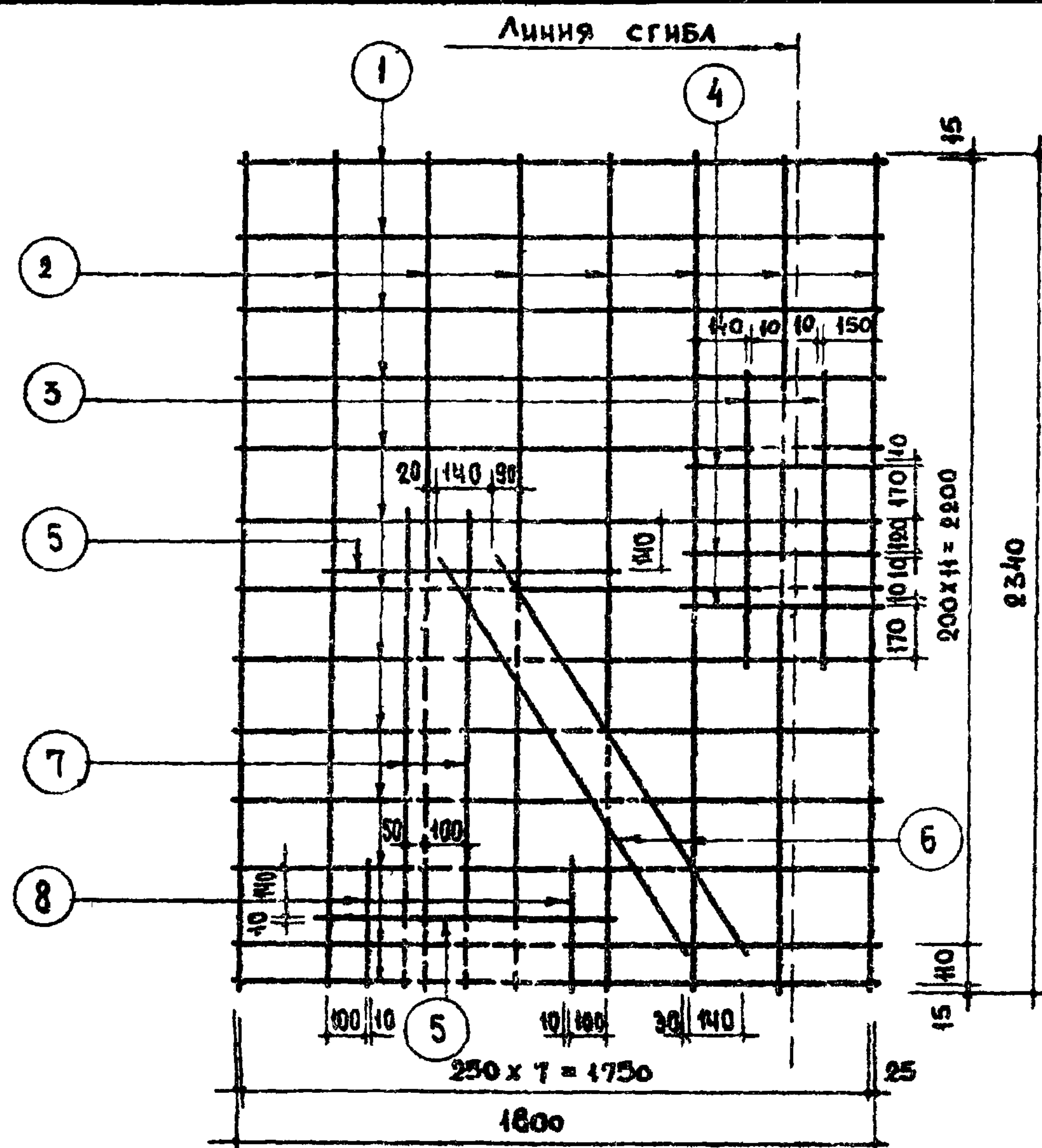
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1188-5	
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 9 И С 9-1		ВЫПУСК ЛИСТ 1	60



1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЭКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 4188-5
1970	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С10	ВЫПУСК ЛИСТ 1 61

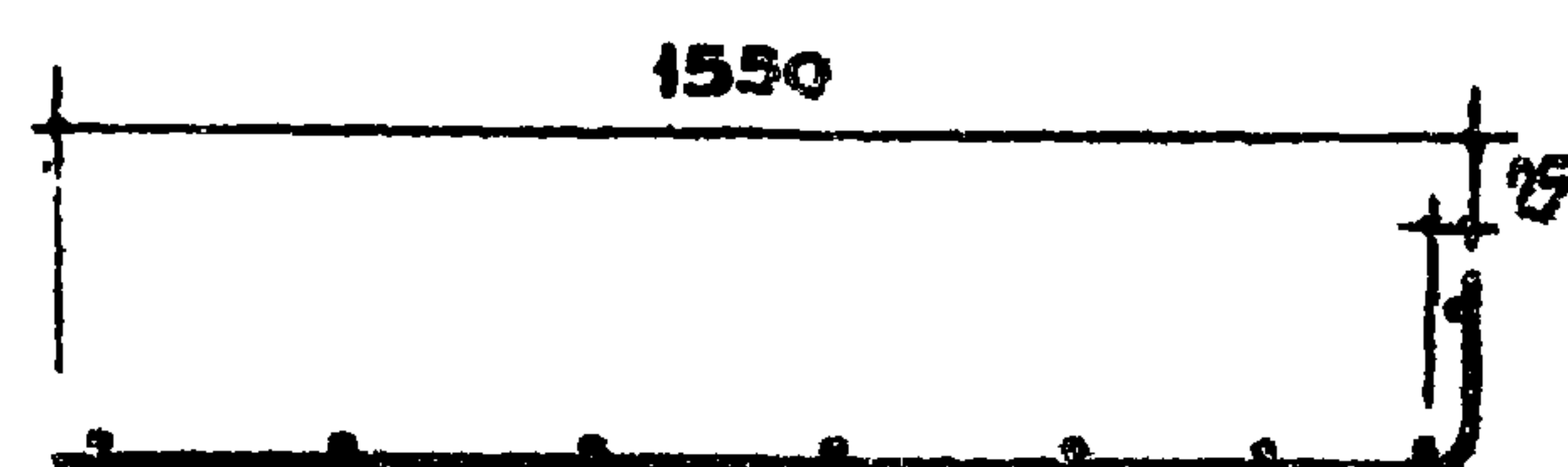
11474-01 67



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	ПОР.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С Ю-1	1	ЗВІ	1800	13	23.40	1.29	2.90
	2	ЗВІ	2340	8	18.72	1.07	
	3	ЗВІ	820	2	1.64	0.09	
	4	ЗВІ	520	3	1.56	0.09	
	5	ЗВІ	770	2	1.54	0.08	
	6	ЗВІ	1360	2	2.72	0.15	
	7	ЗВІ	1160	2	2.32	0.13	
	8	ЗВІ	340	2	0.68	0.04	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.



ТК

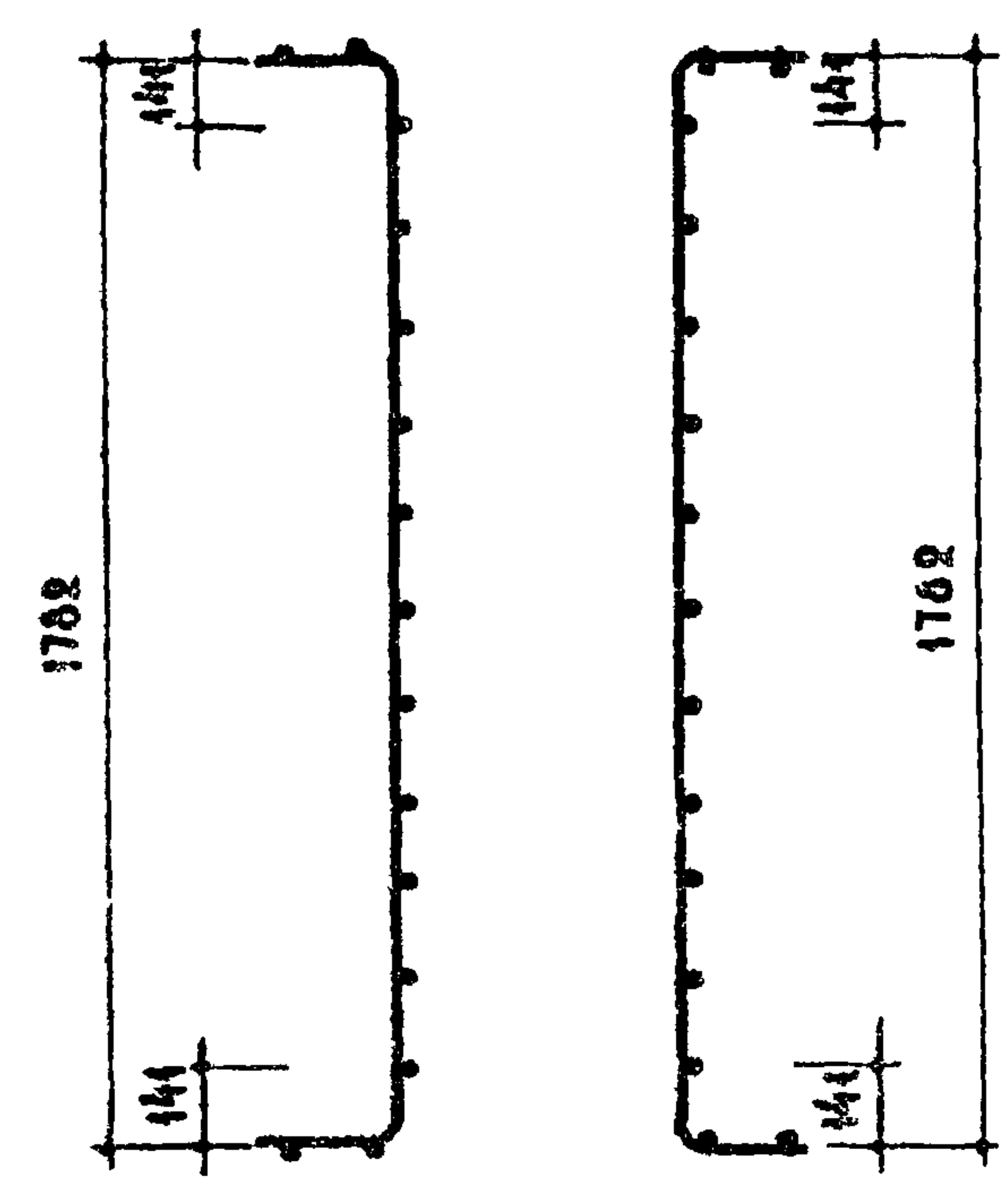
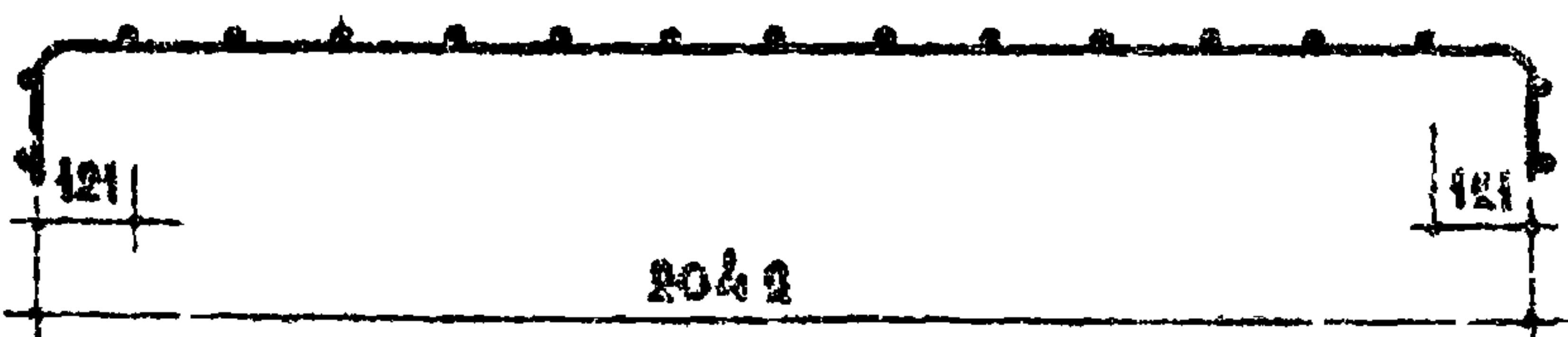
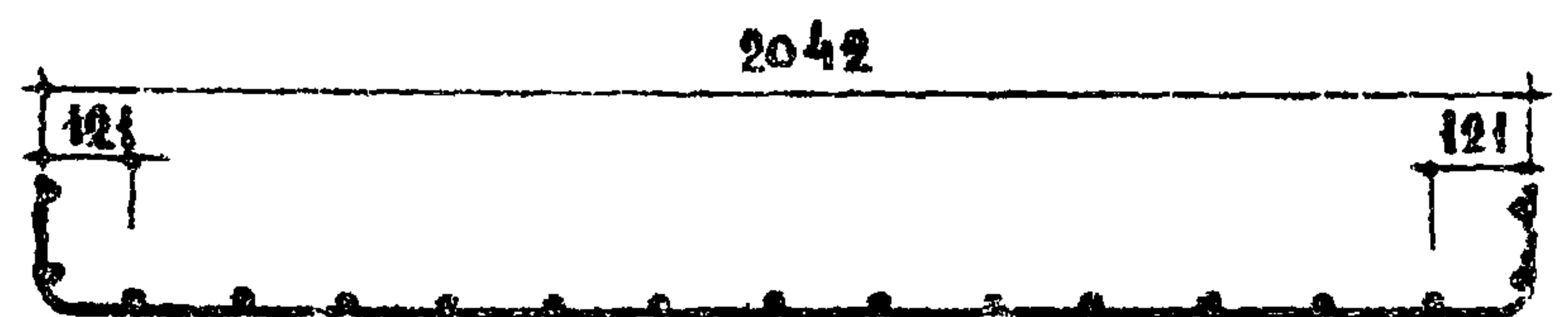
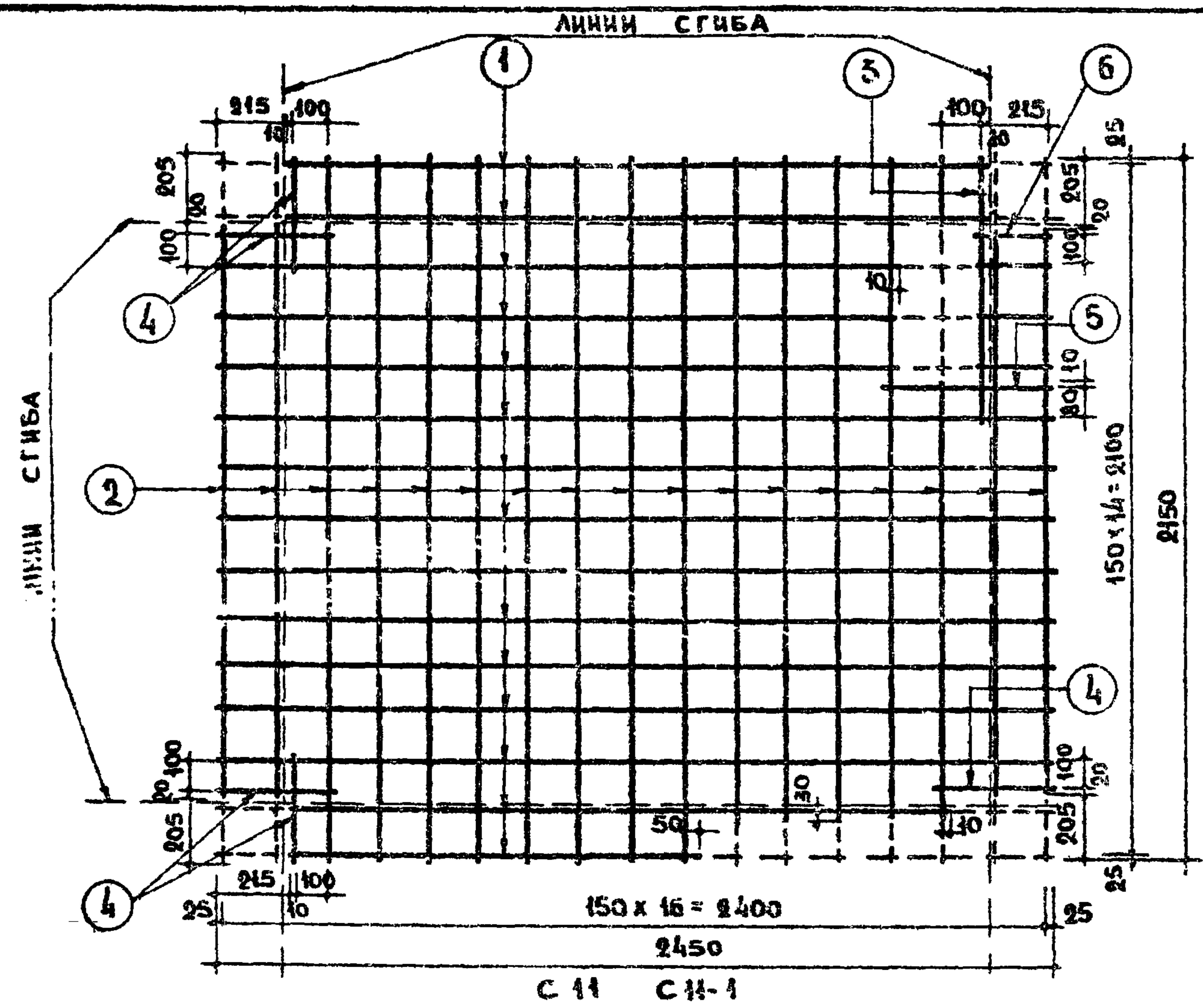
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА СЮ-1

СЕРИЯ
1188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 62

11474-01 68



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
СН СН-1	1	4ВГ	2450	15	36.75	3.64	7.58
	2	4ВГ	2150	17	36.55	3.62	
	3	4ВГ	800	1	0.80	0.08	
	4	4ВГ	350	5	1.75	0.17	
	5	4ВГ	500	1	0.50	0.05	
	6	4ВГ	230	1	0.23	0.02	

- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2. Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
 3. Сетки СН и СН-1 отличаются направлением сгиба.

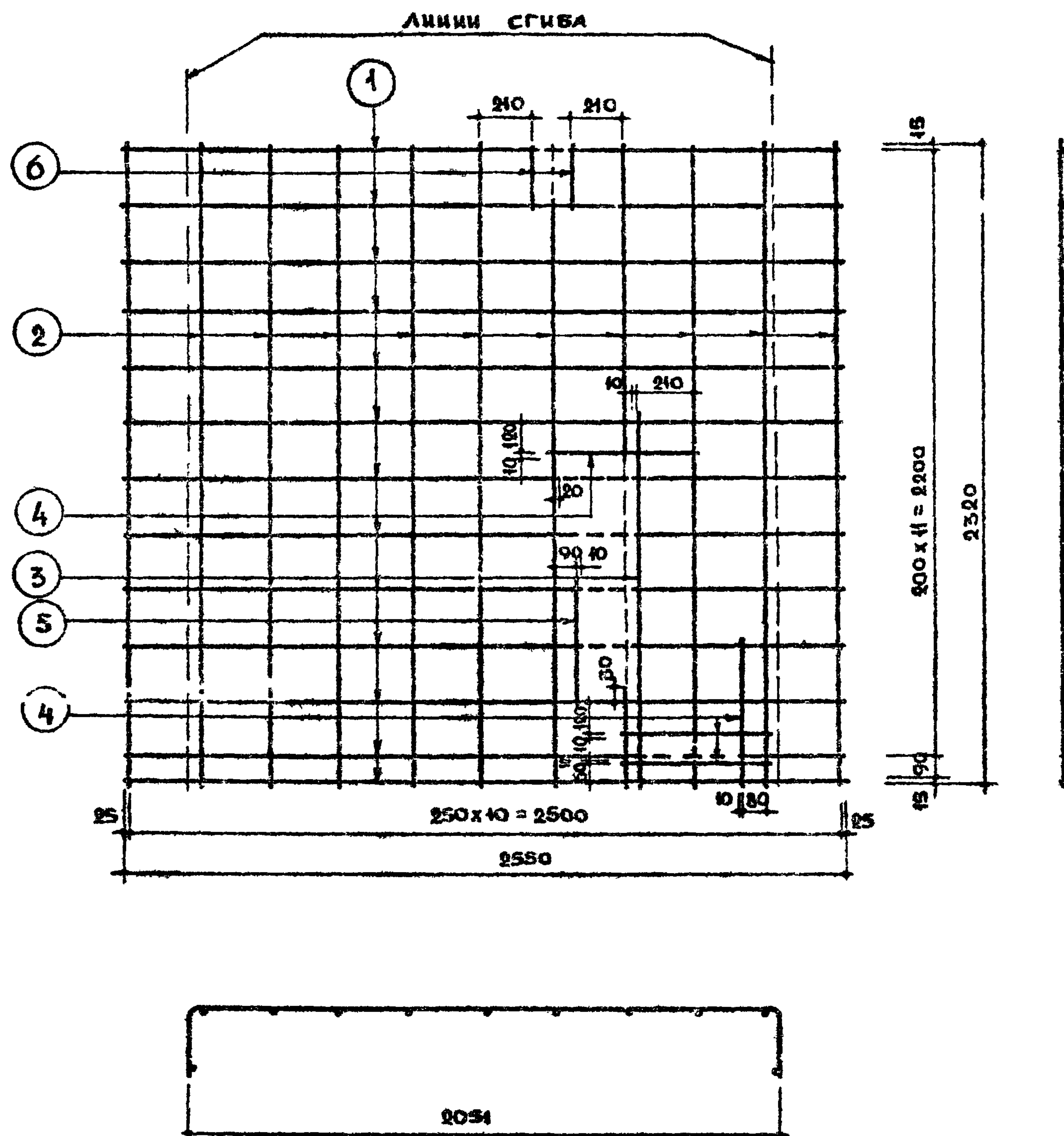
ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1.182-5	
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СН и СН-1		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 63



ИНЖЕНЕР И.М.М. И ПОДГОРНАЯ

ИНЖЕНЕР И.М.М. И ПОДГОРНАЯ

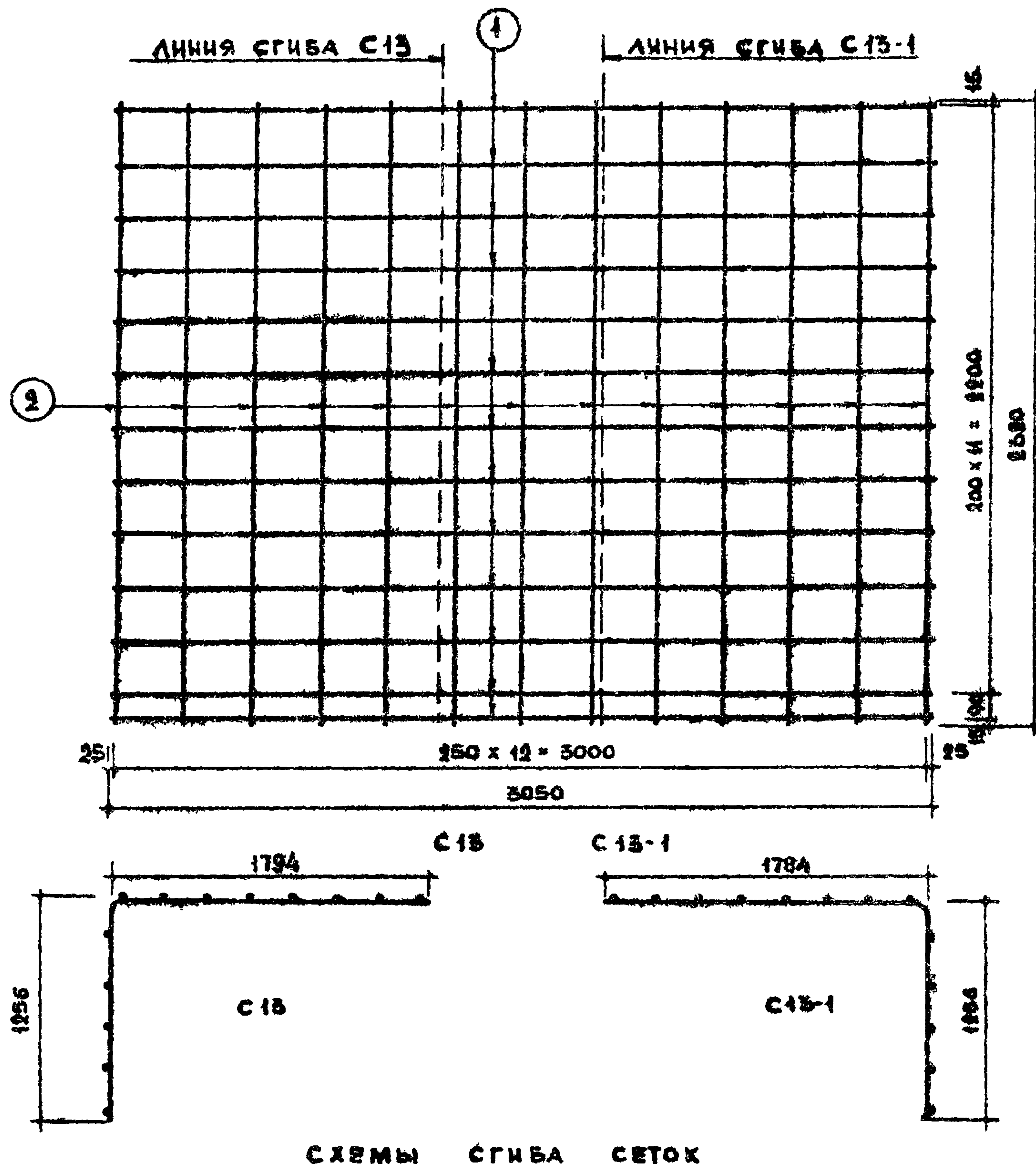
- ИНЖЕНЕР



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 12-1	1	3 ВГ	2550	13	33.15	1.82	3.45
	2	3 ВГ	2320	11	25.52	1.40	
	3	3 ВГ	1320	1	1.32	0.07	
	4	3 ВГ	520	4	2.08	0.11	
	5	3 ВГ	620	1	0.62	0.03	
	6	3 ВГ	220	2	0.44	0.02	

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ,
 СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬ-
 НЫХ СТЕРЖНЕЙ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 13	1	Ф3В1	3050	13	39.65	2.18	3.84
С 13-1	2	Ф3В1	2920	13	30.16	1.66	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СЕТКИ С13 И С13-1 ОТЛИЧАЮТСЯ МЕСТАМИ СГИБА.

ТК

1970

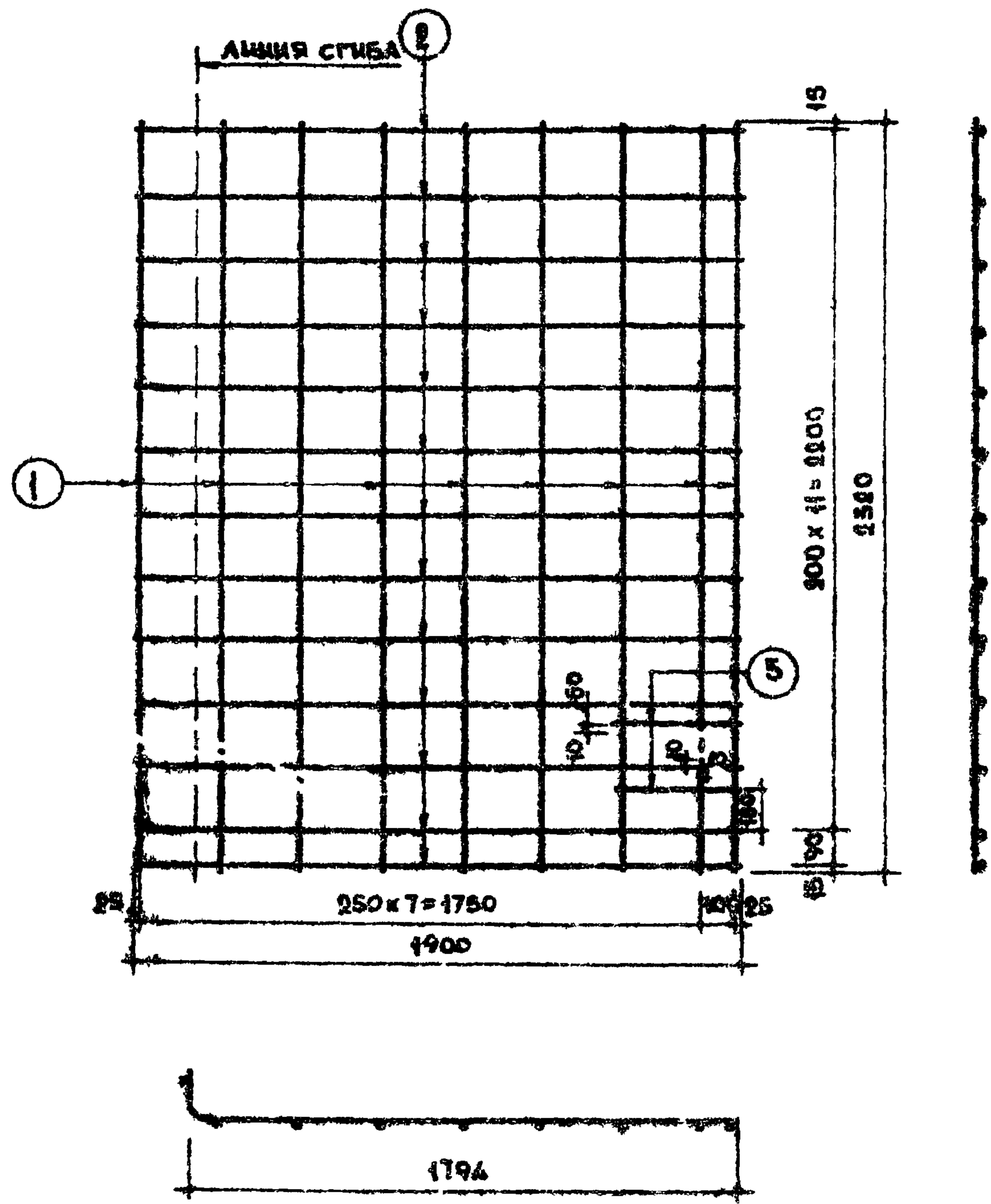
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАЗИНЫ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С13 И С13-1

1188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
4 66

11474-01 72

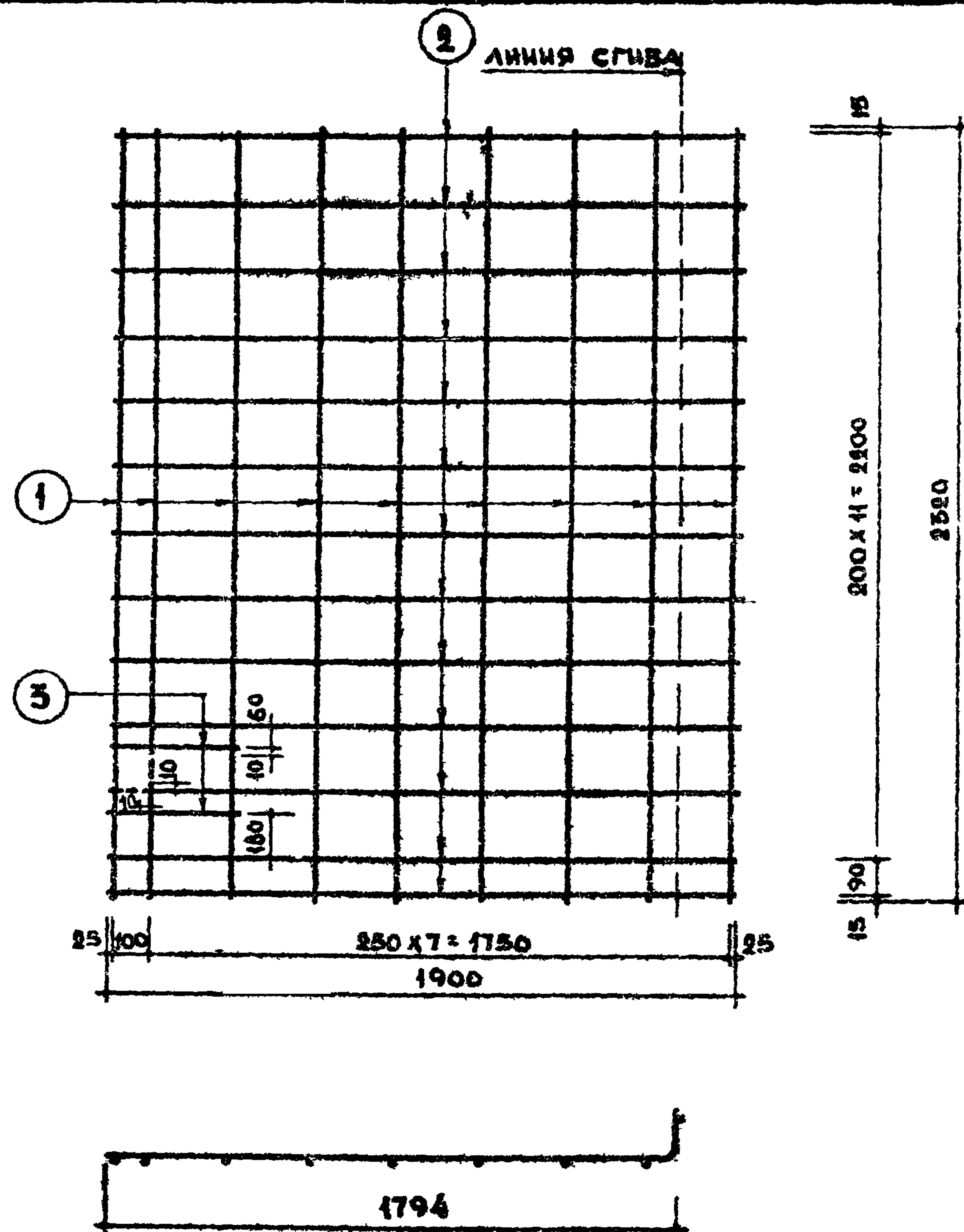


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 14	1	ЗВІ	2320	9	20.88	115	2.55
	2	ЗВІ	1900	15	24.70	136	
	3	ЗВІ	400	2	0.80	0.04	

П Р И М Е Ч А Н И Я .

- 1 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
- 2 СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ				СЕРИЯ 1.188-5	
1970	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14				ВЫПУСК 1	ЛИСТ 67



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 14-1	1	3 ВГ	2320	9	20.88	1.15	2.55
	2	3 ВГ	1900	15	24.70	1.36	
	3	3 ВГ	400	2	0.80	0.04	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

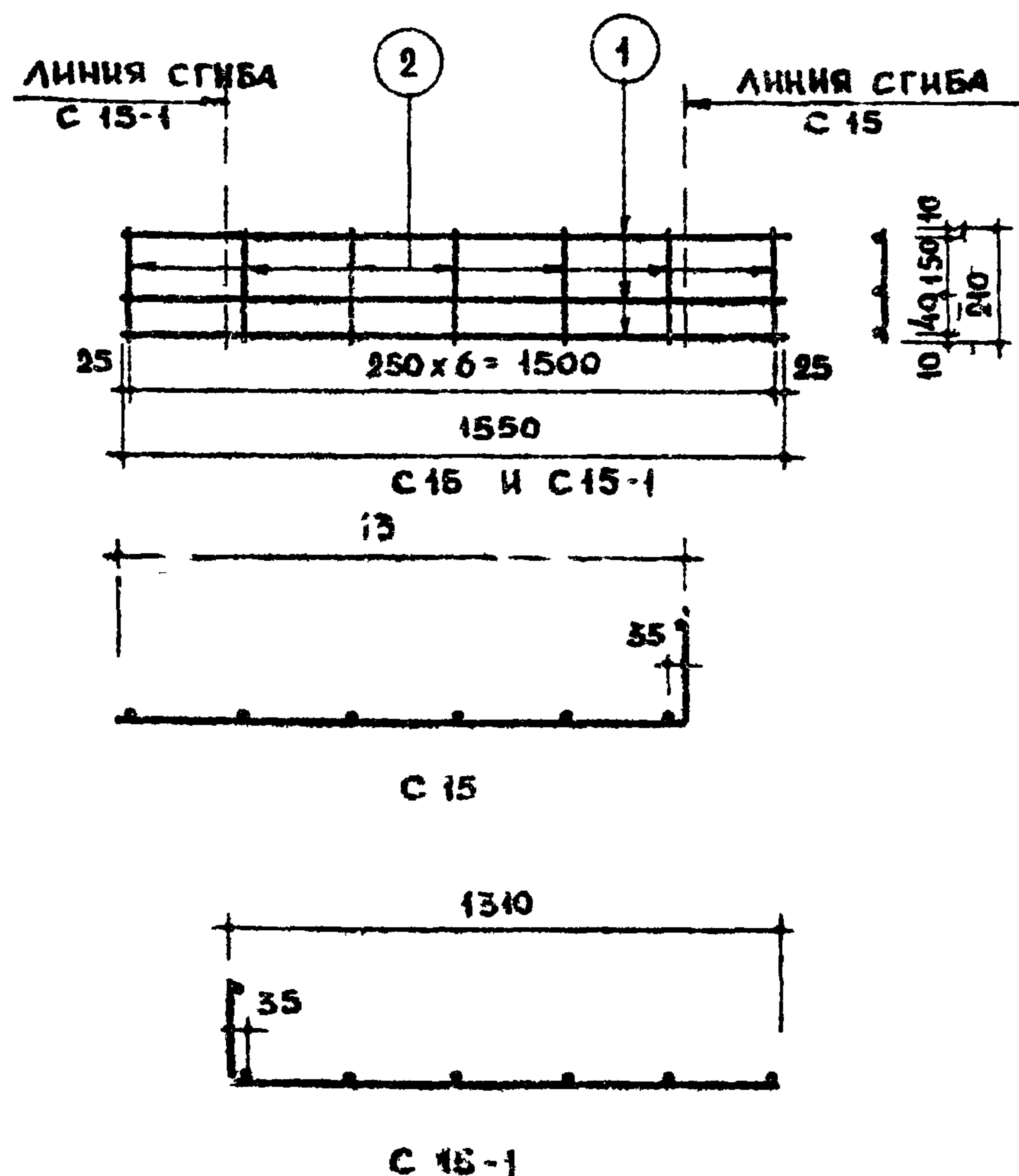
ТК САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

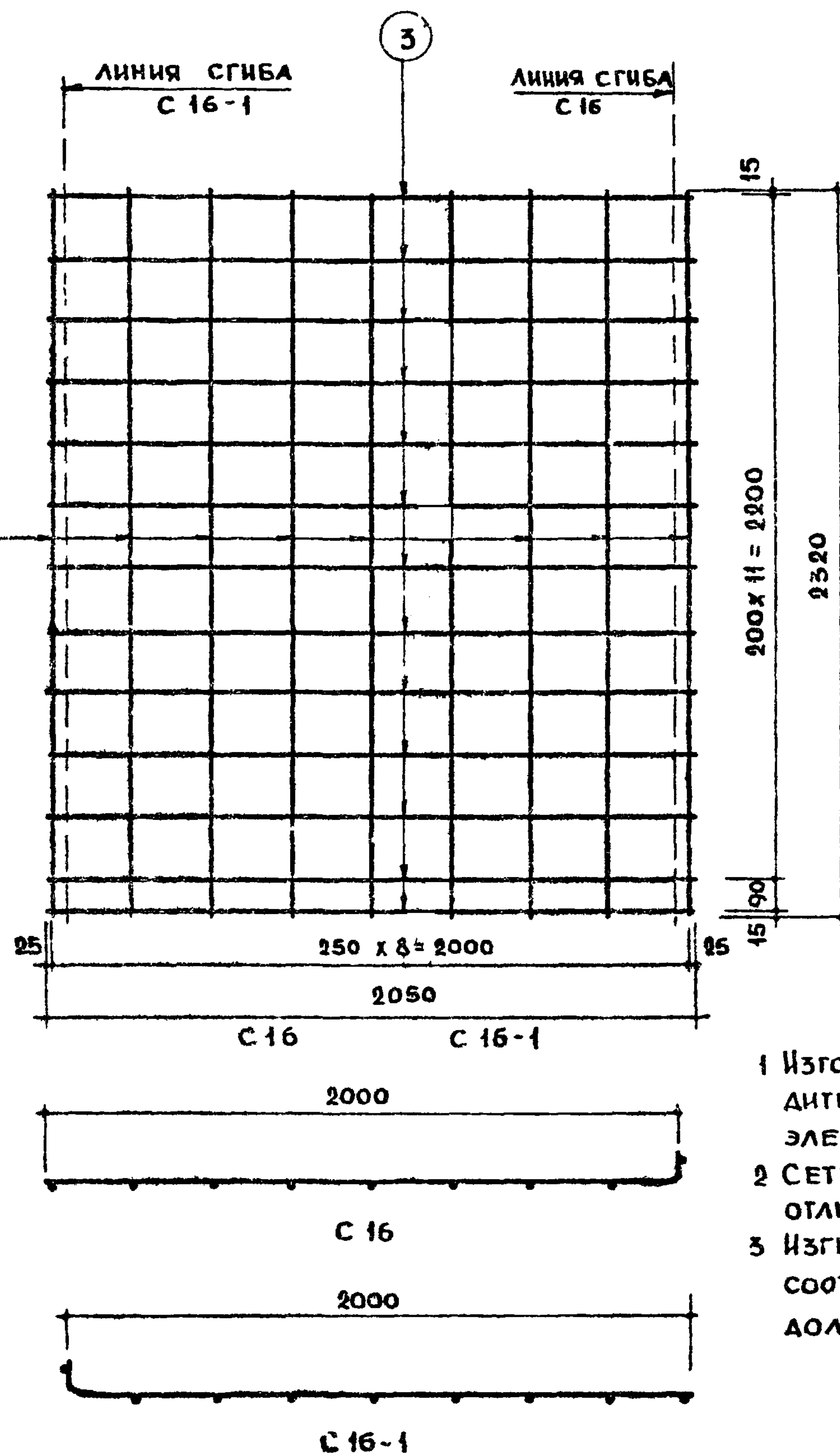
1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14-1

ВЫПУСК ЛИСТ
4 68



4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 15	1	6 АІ	1550	3	4.65	1.03	1.18
С 15-1	2	4 ВІ	210	7	1.47	0.15	
С 16	3	3 ВІ	2050	13	26.65	1.46	2.61
С 16-1	4	3 ВІ	2320	9	20.88	1.15	
ОТД. СТЕРЖ. ②		6 АІ	1550	1	1.55	0.34	0.34

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
- 2 СЕТКИ С 15 И С 15-1, С 16 И С 16-1 ОТЛИЧАЮТСЯ МЕСТАМИ СГИБА.
- 3 ИЗГИБ ОТДЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ ② СООТВЕТСТВУЕТ ИЗГИБУ ПРОДОЛЬНОГО СТЕРЖНЯ С 15.

ТК

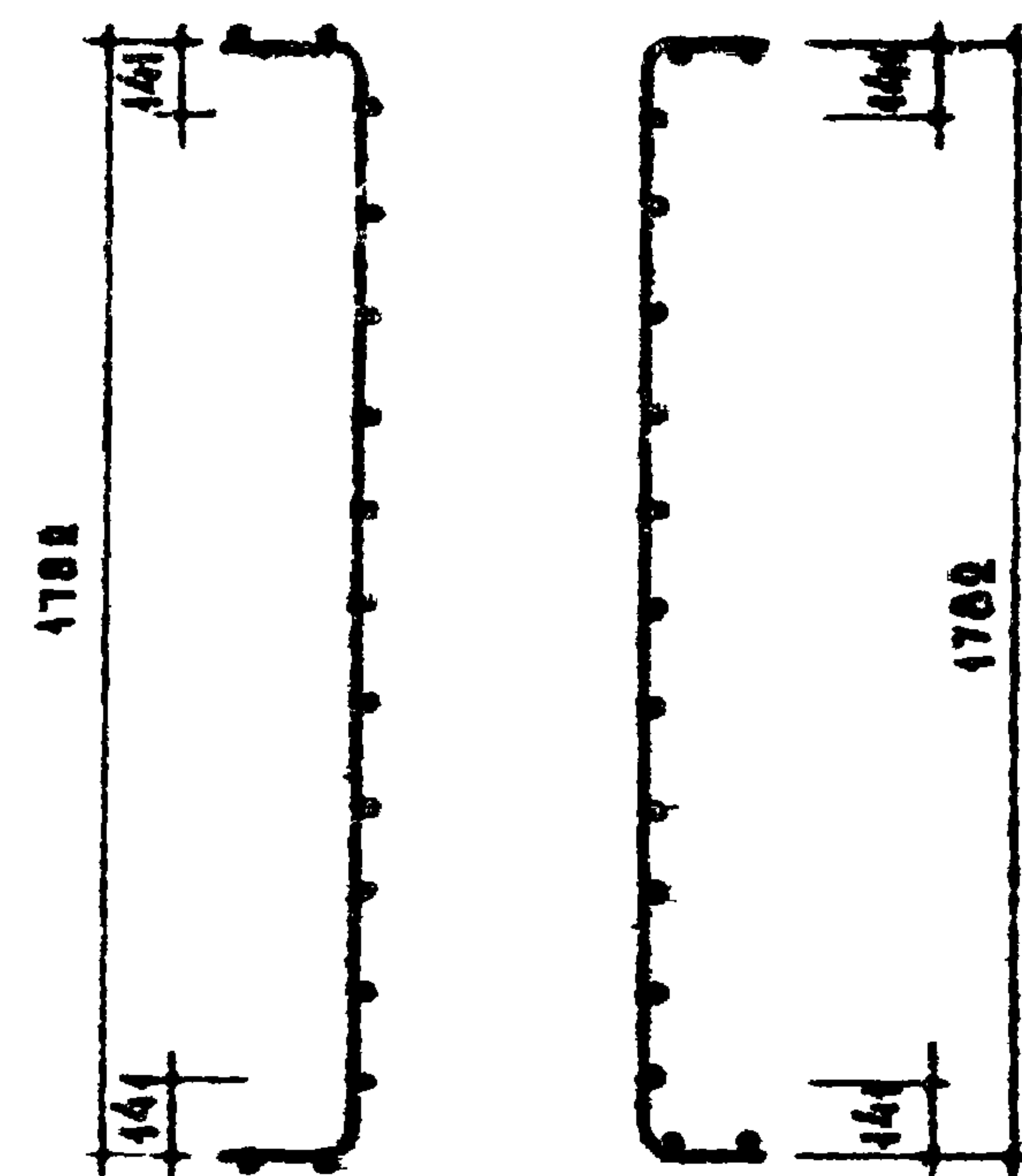
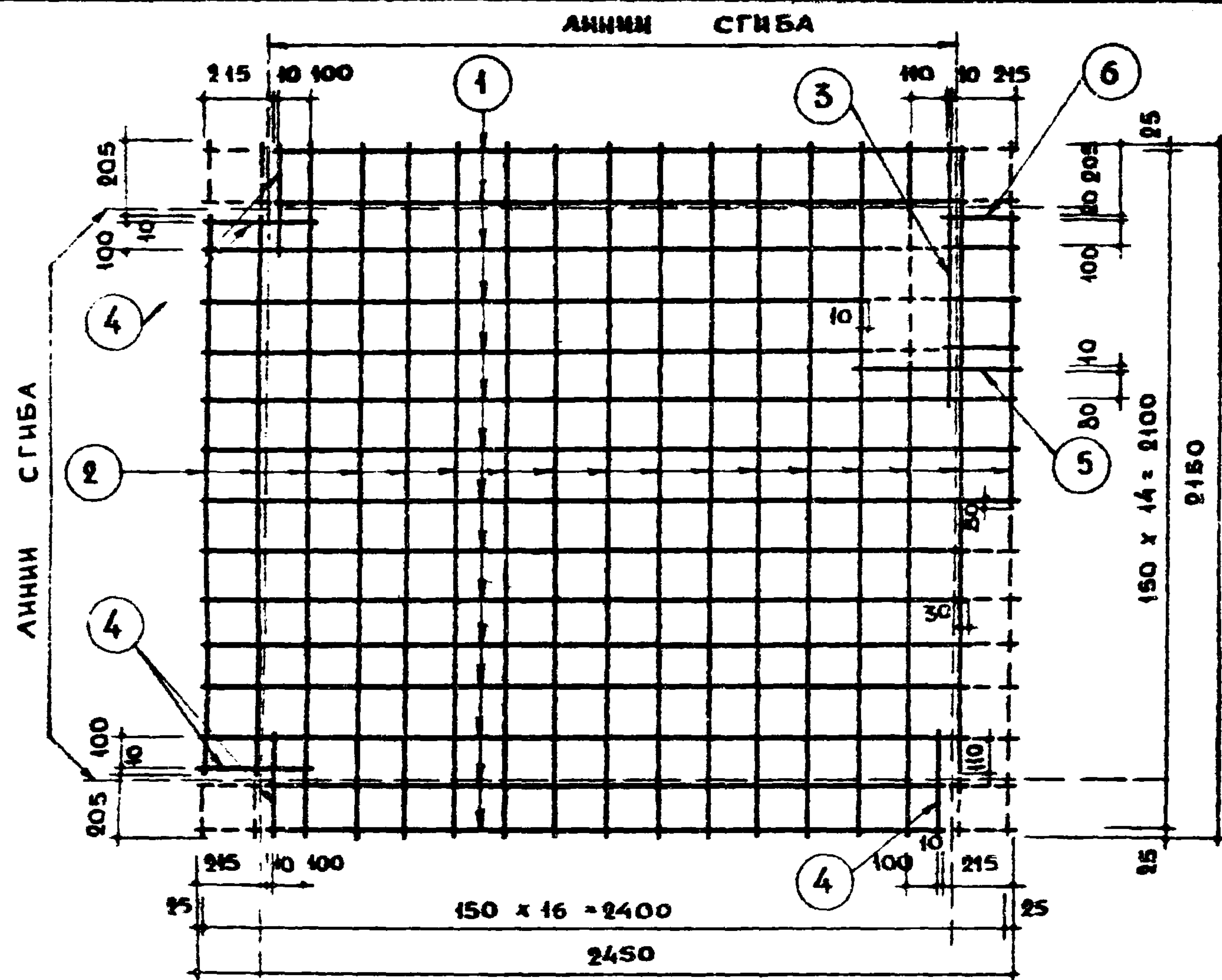
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 15 И С 15-1, С 16 И С 16-1. ОТД. СТЕРЖЕНЬ 2

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК ЛИСТ
1 69

11474-01 75



C 47

C 47-1

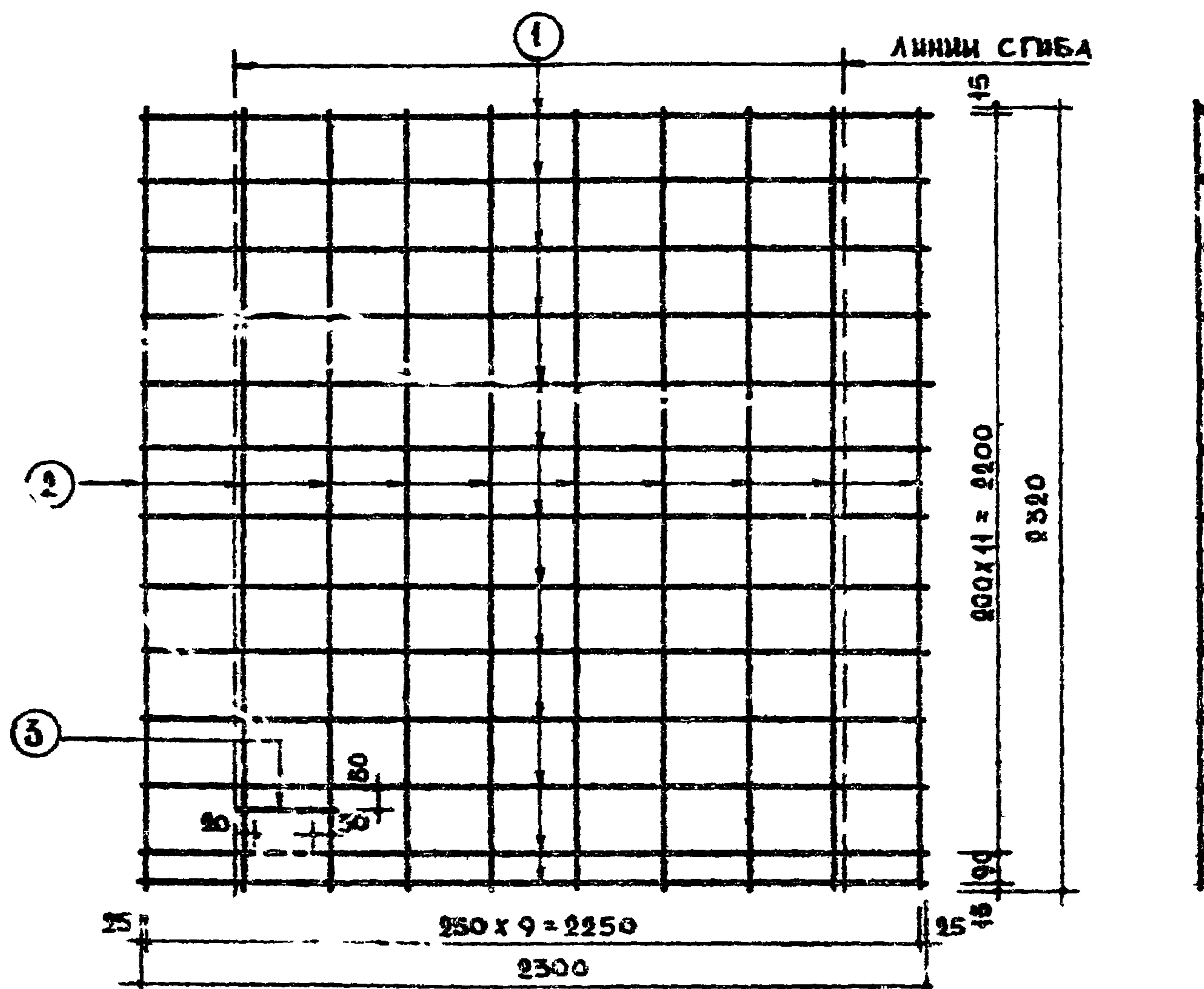
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ ФММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 17 С 17-1	1	4ВГ	2450	15	36.75	3.64	758
	2	4ВГ	2150	17	36.55	3.62	
	3	4ВГ	800	1	0.80	0.08	
	4	4ВГ	350	5	1.75	0.17	
	5	4ВГ	500	1	0.50	0.05	
	6	4ВГ	230	1	0.23	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.

2. СЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВЯЗКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЕРЖНЕЙ.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.	СЕРИЯ 1.188-5
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С17 и С17-1	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 70



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 18	1	3ВГ	2300	13	29.90	1.64	2.94
	2	3ВГ	2320	10	23.20	1.28	
	3	3ВГ	280	1	0.28	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

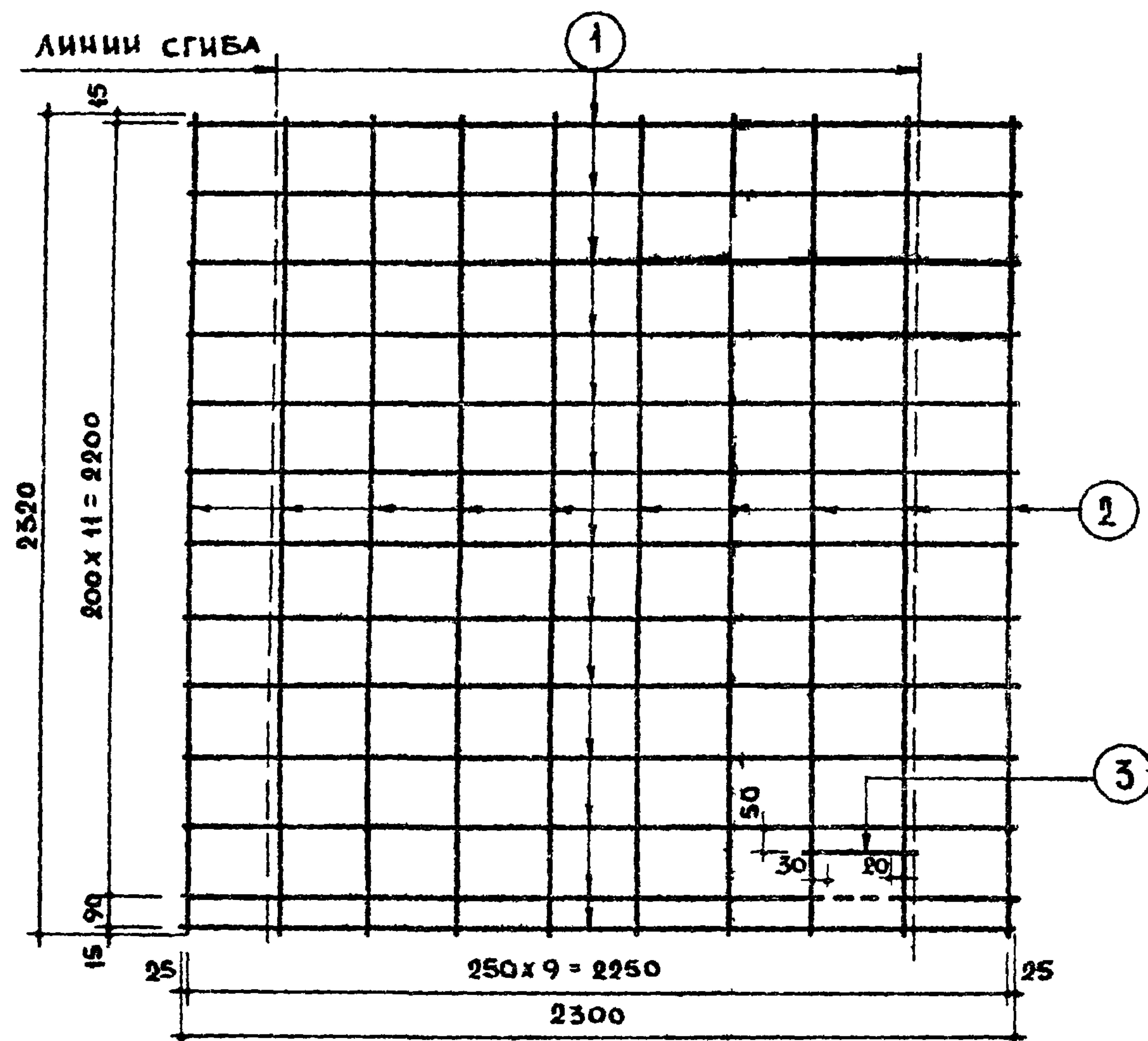
1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 18

ВЫПУСК ЛИСТ
1 71

11474-01

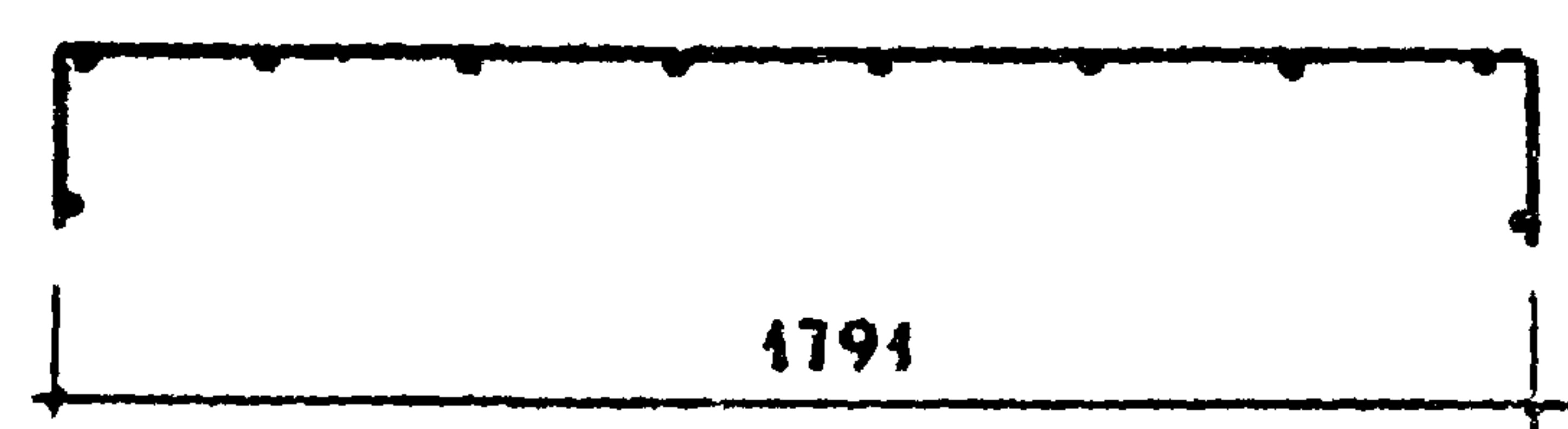
77



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 18-1	1	3В1	2300	15	29.90	1.64	2.94
	2	3В1	2320	10	23.20	1.28	
	3	3В1	280	1	0.28	0.02	

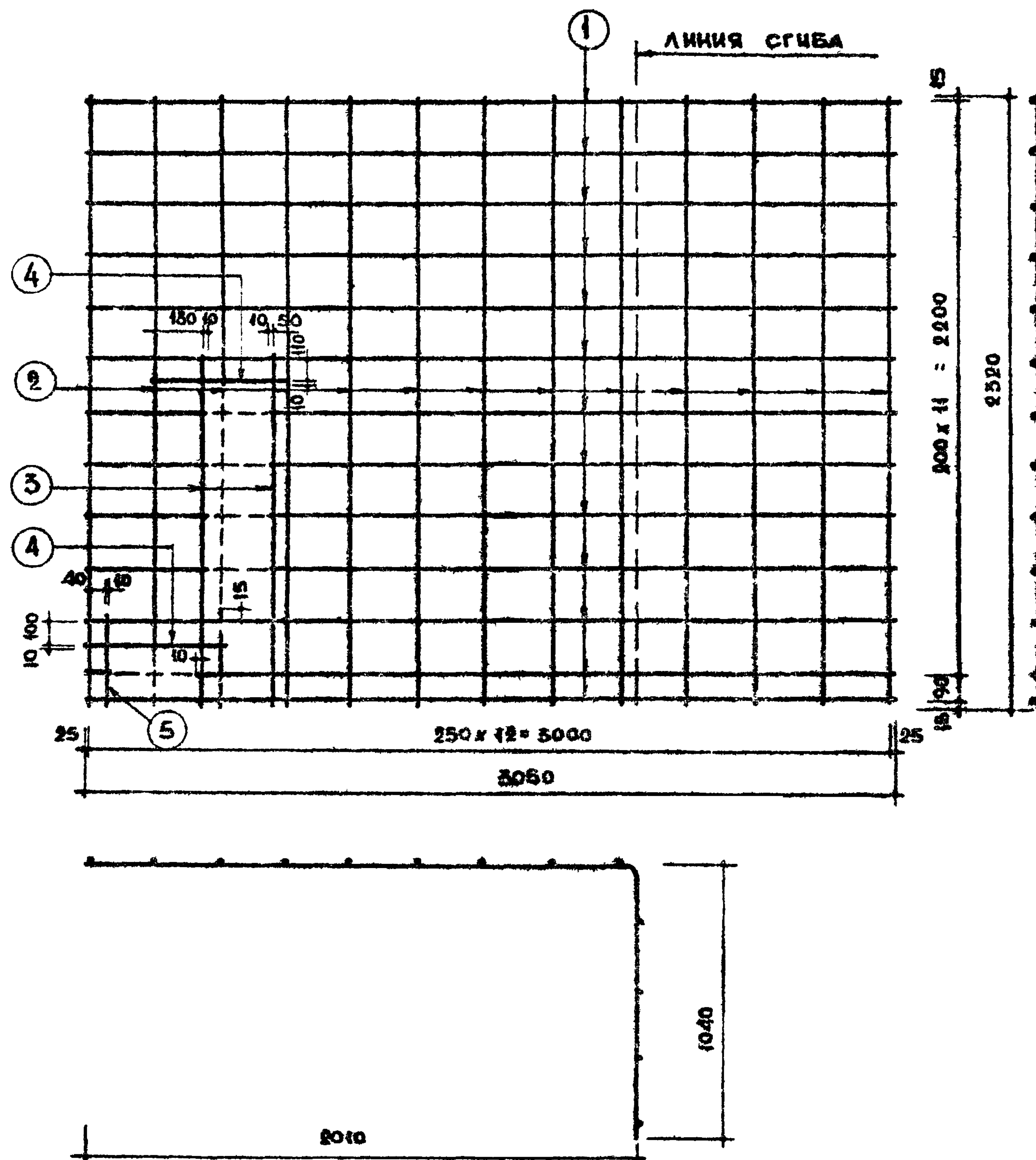
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
- 2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.



ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
1970		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 72

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С18-1

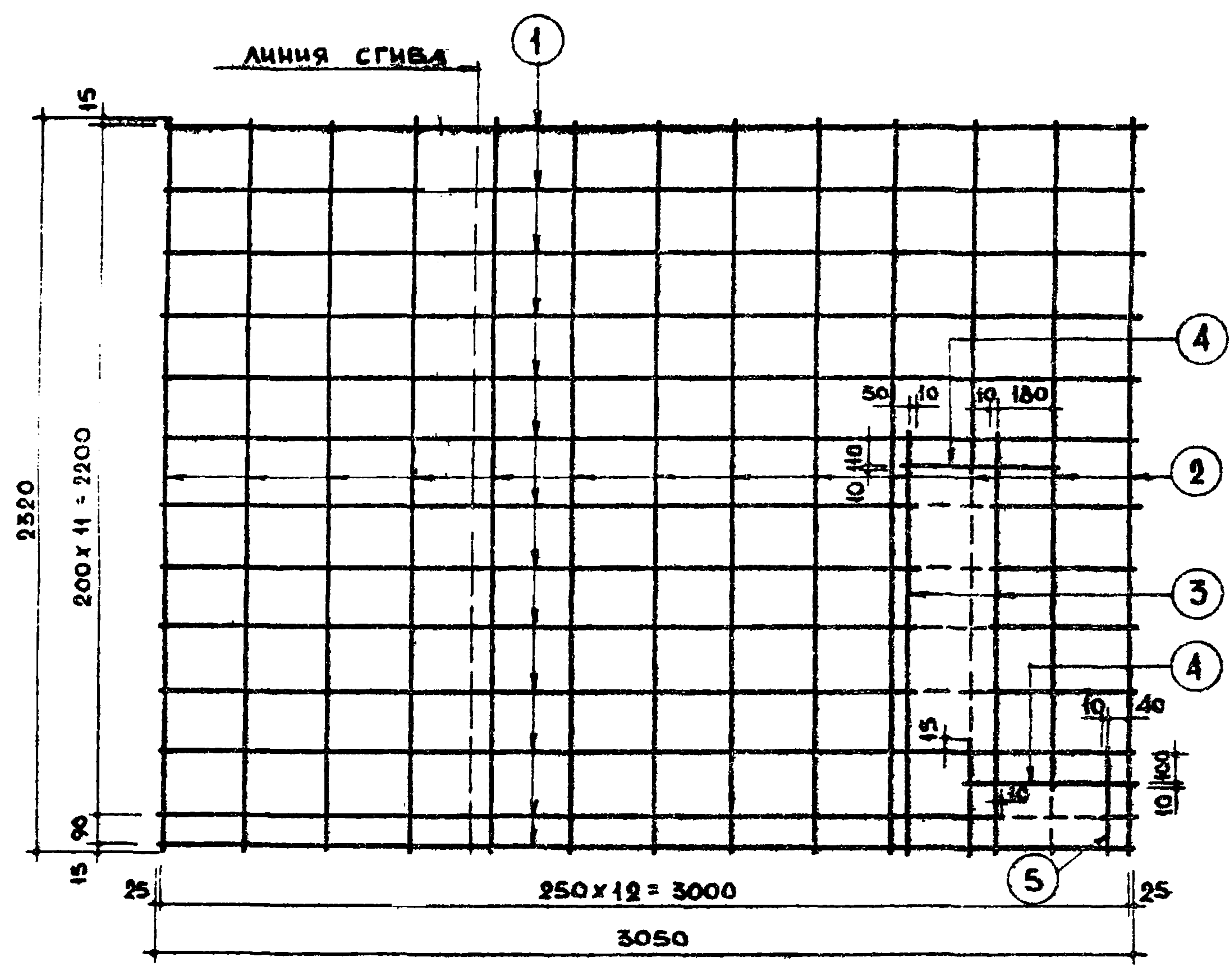


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С 19	1	ЗВГ	3050	13	39.65	2.18	4.07
	2	ЗВГ	2320	13	30.16	1.66	
	3	ЗВГ	1320	2	2.64	0.15	
	4	ЗВГ	530	2	4.06	0.06	
	5	ЗВГ	320	1	0.32	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

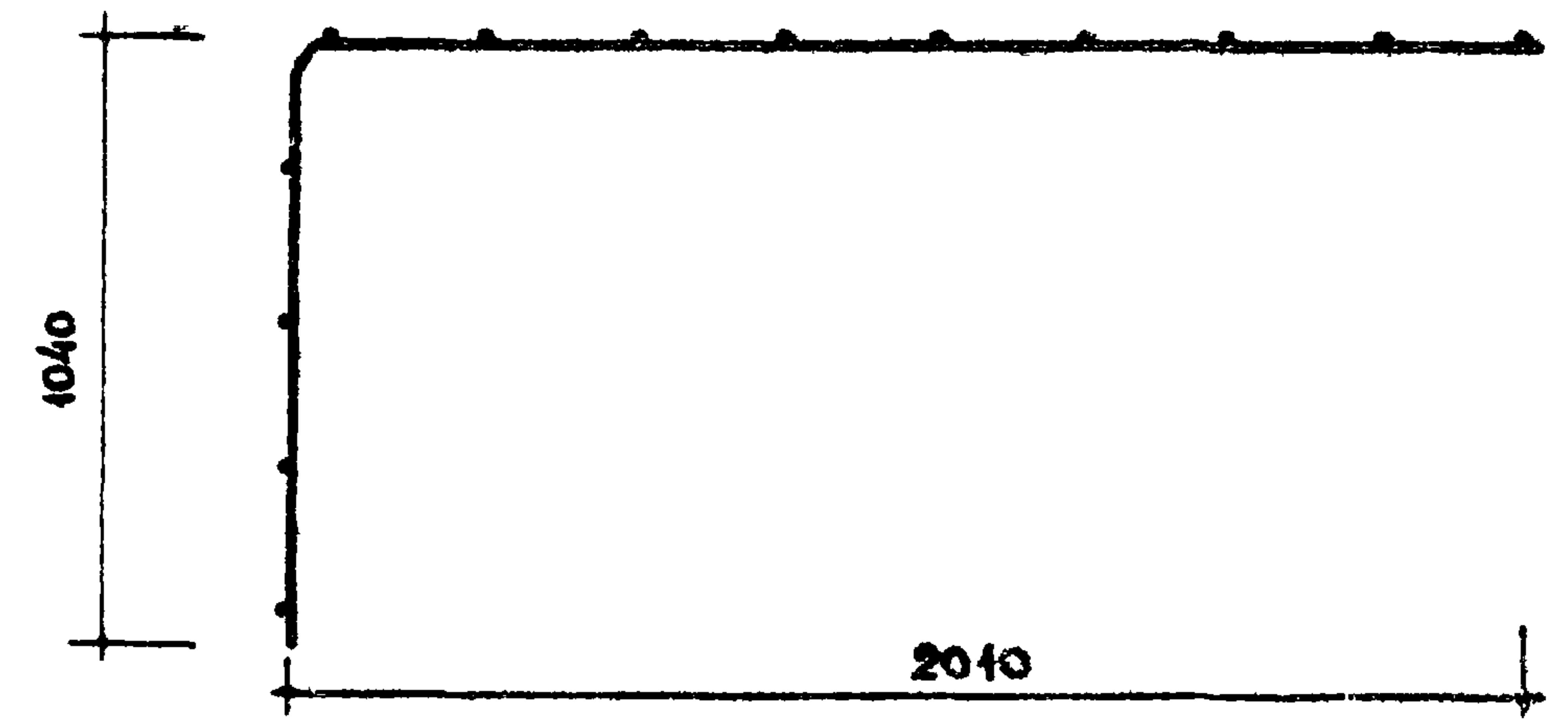
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 4.188-5
1970	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С19	ВЫПУСК ЛИСТ 1 73



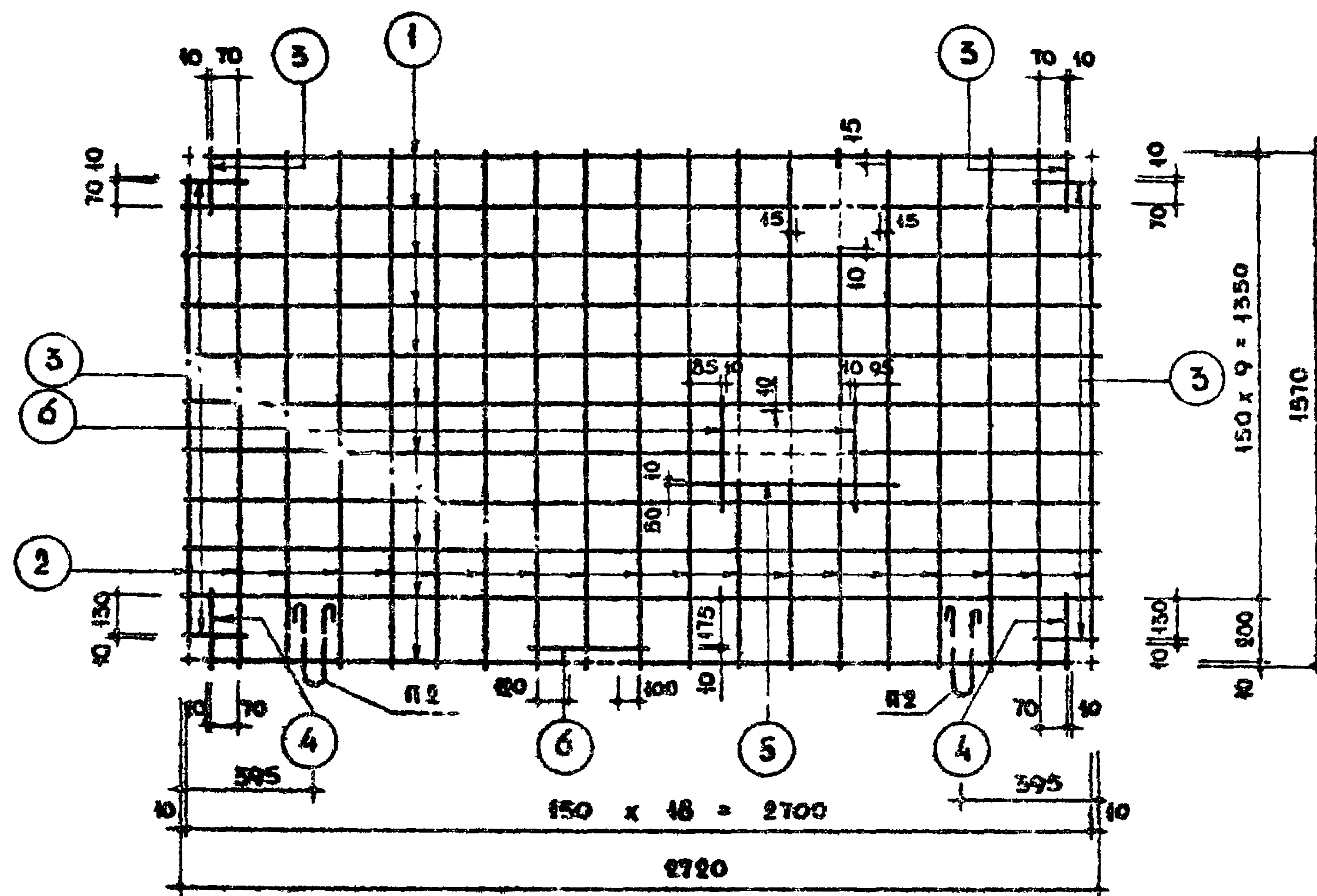
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ- ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 19-1	1	3ВГ	3050	13	39.65	2.18	4.07
	2	3ВГ	2320	13	30.16	1.66	
	3	3ВГ	1320	2	2.64	0.15	
	4	3ВГ	530	2	1.06	0.06	
	5	3ВГ	320	1	0.32	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
- 2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.



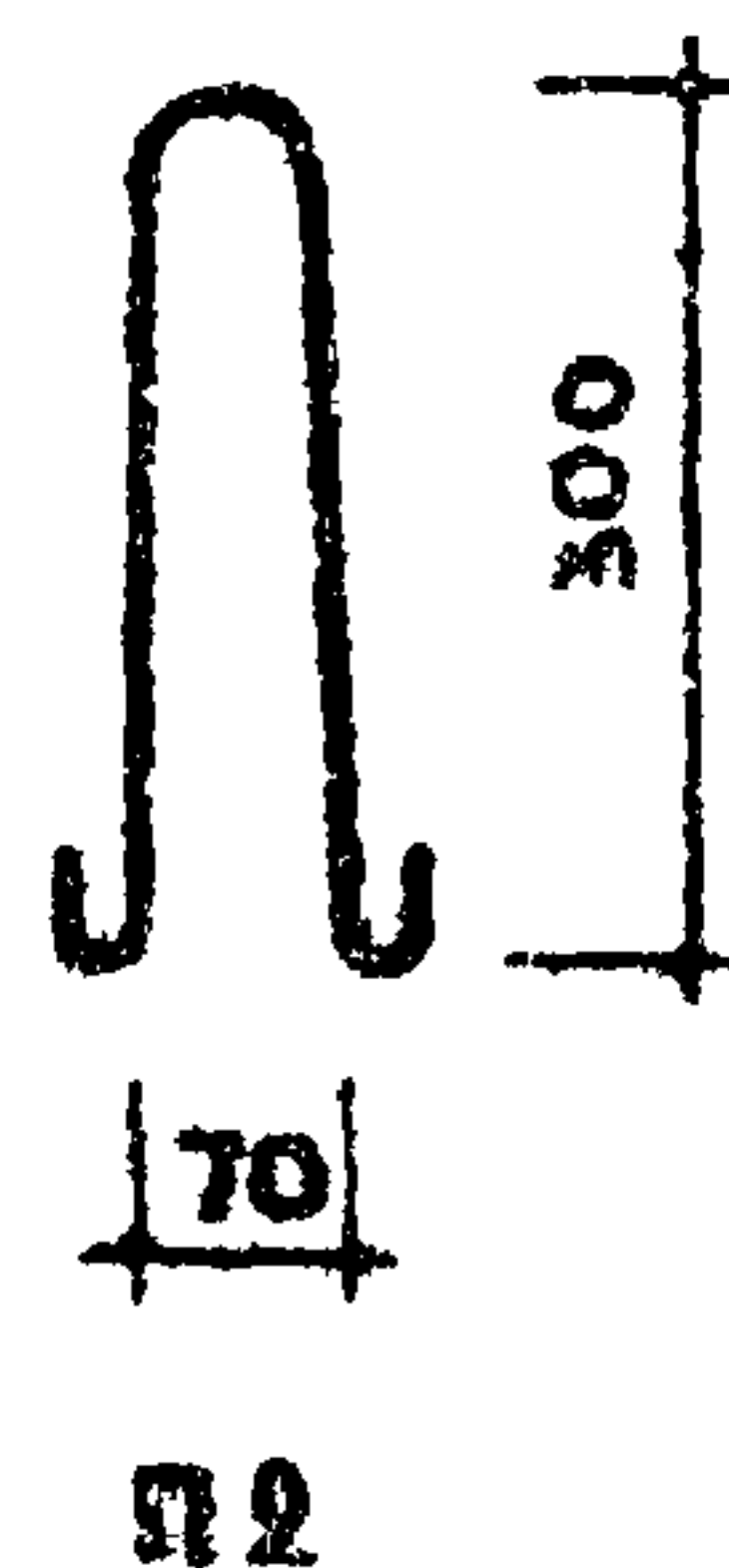
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
1970		ВЫПУСК ЛИСТ 1	74



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 20	1	4ВІ	2720	11	29.92	2.96	6.21
	2	4ВІ	1570	19	29.83	2.95	
	3	4ВІ	170	6	1.02	0.10	
	4	4ВІ	220	2	0.44	0.04	
	5	4ВІ	620	1	0.62	0.06	
	6	4ВІ	320	3	0.96	0.10	
П2		8АІ	760	1	0.76	0.30	0.30

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
3. Монтажные петли привязать к сетке.



ТК

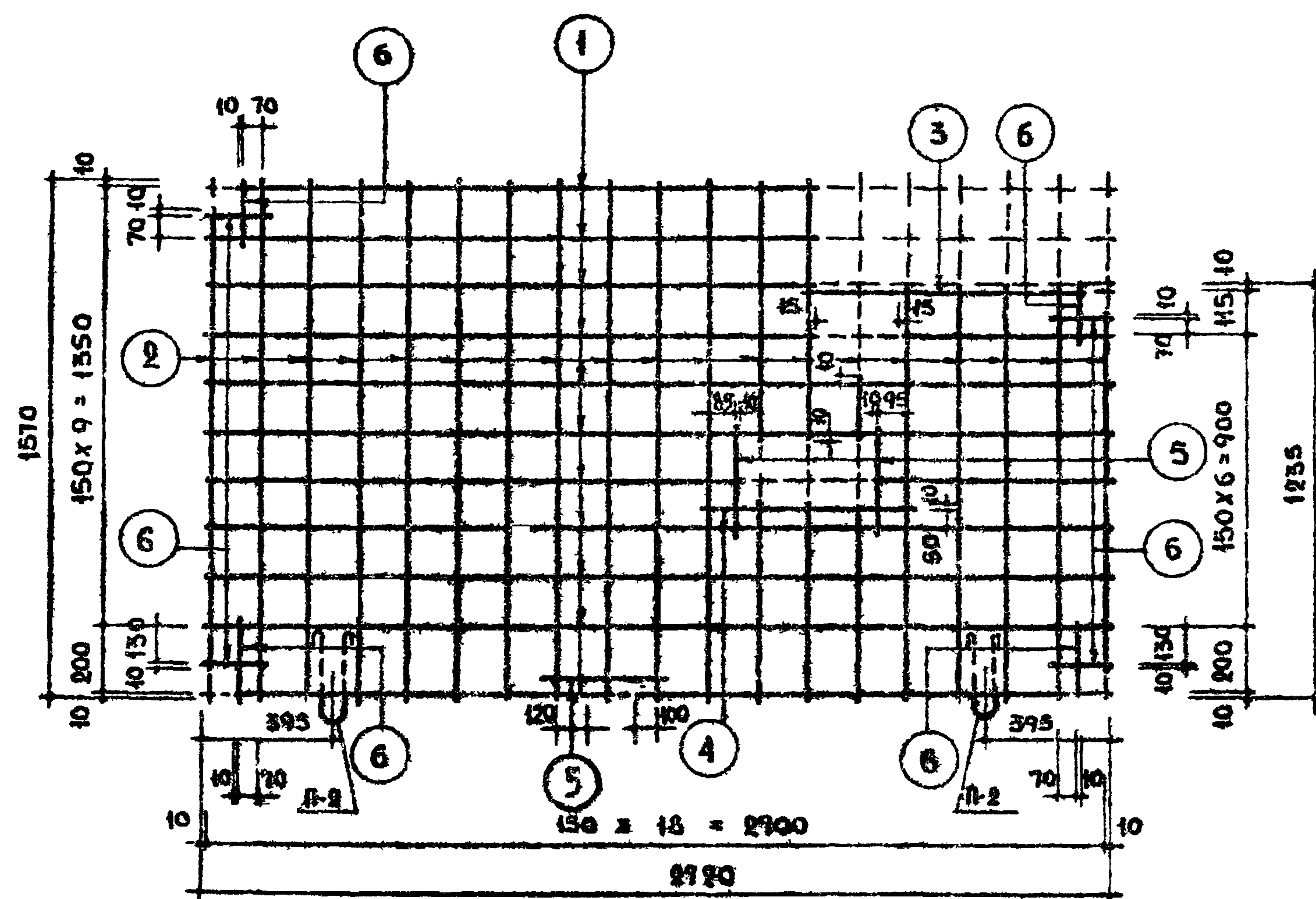
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 20

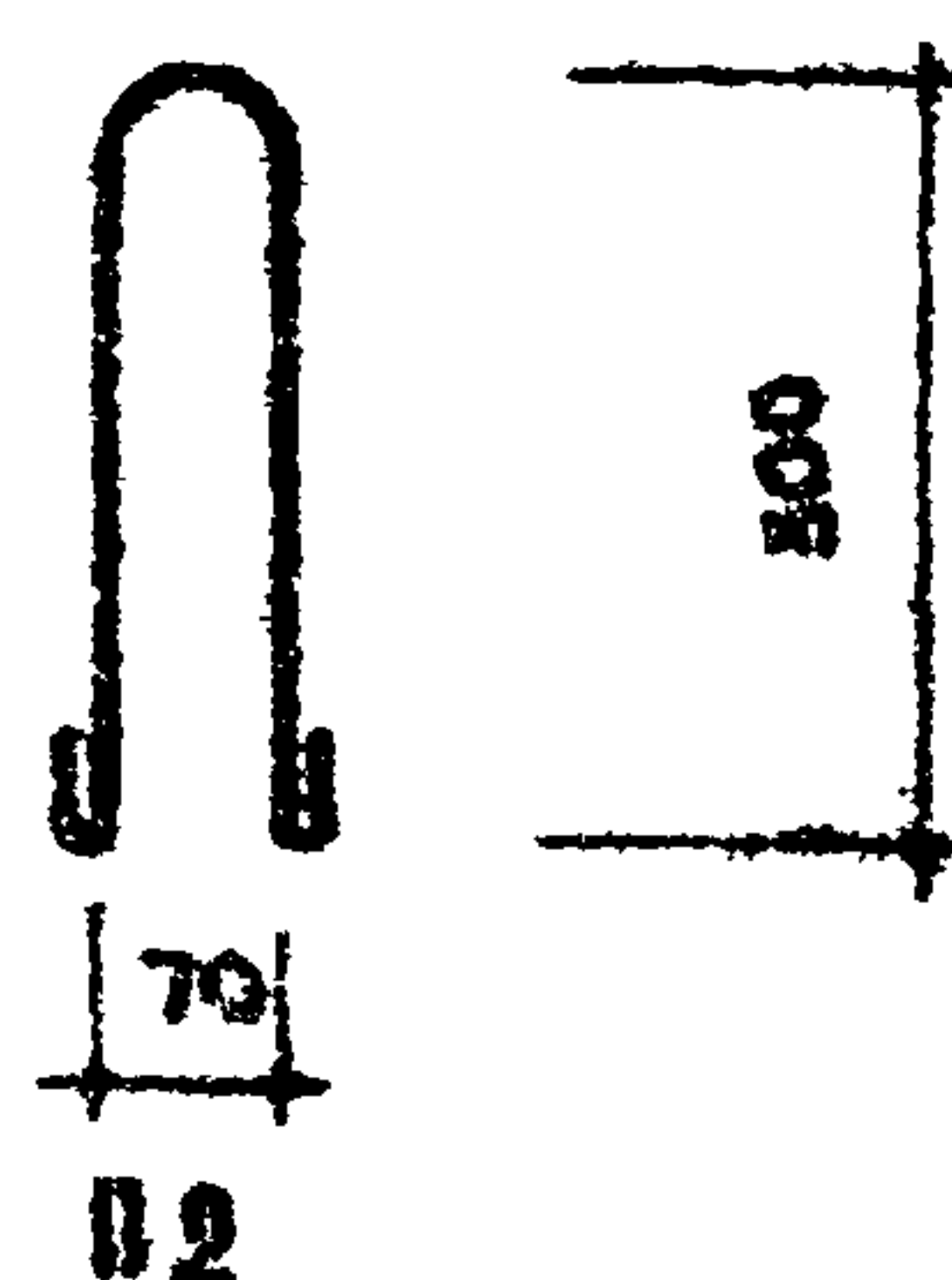
ВЫПУСК ЛИСТ
1 75



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ ОБЩАЯ		ВЕС кг	
				шт.	дл. м.	позиции	общий
С 21	1	43Г	2720	11	29.92	2.96	6.33
	2	48Г	1870	19	24.83	2.95	
	3	48Г	920	1	0.92	0.09	
	4	48Г	620	1	0.62	0.06	
	5	48Г	320	3	0.36	0.10	
	6	48Г	220	8	1.76	0.17	
п2		8АГ	760	1	0.76	0.30	0.30

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
3. Монтажные петли привязать к сетке.



TK

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 21

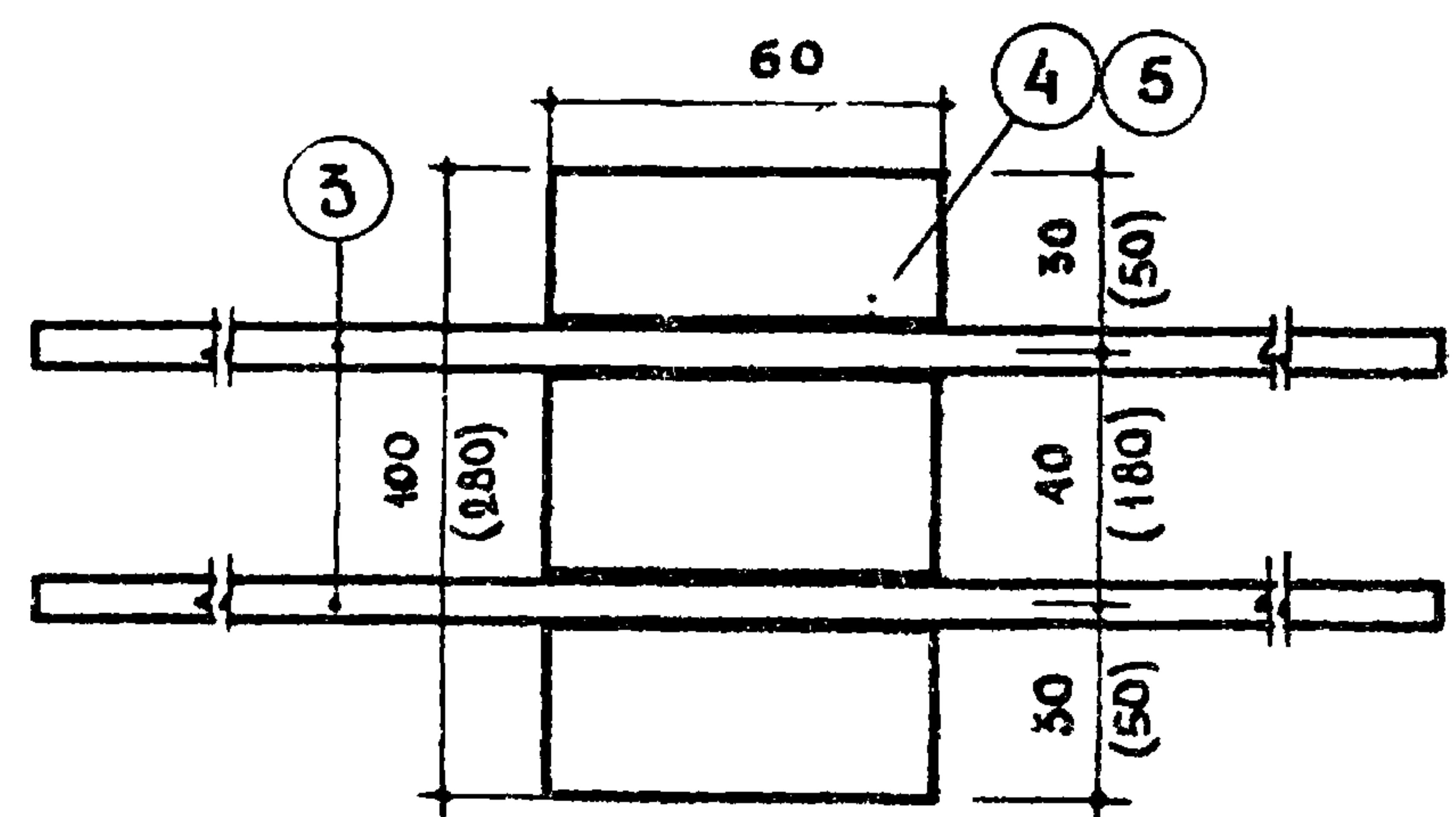
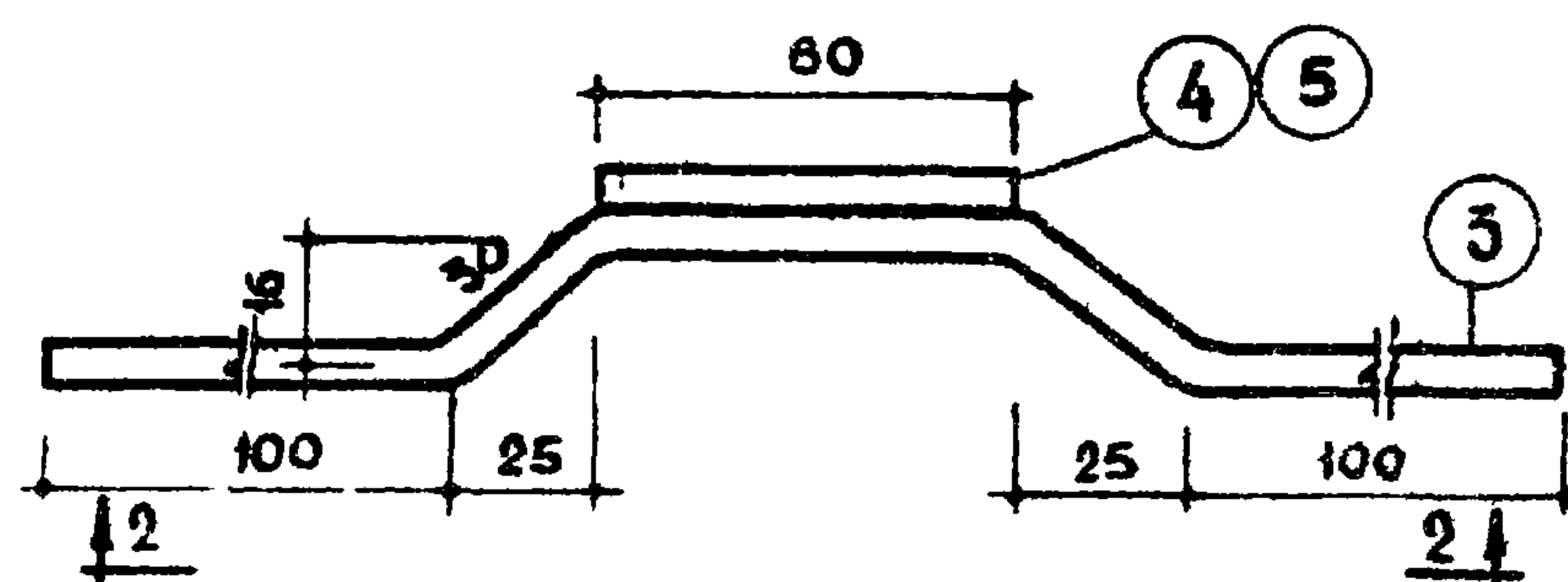
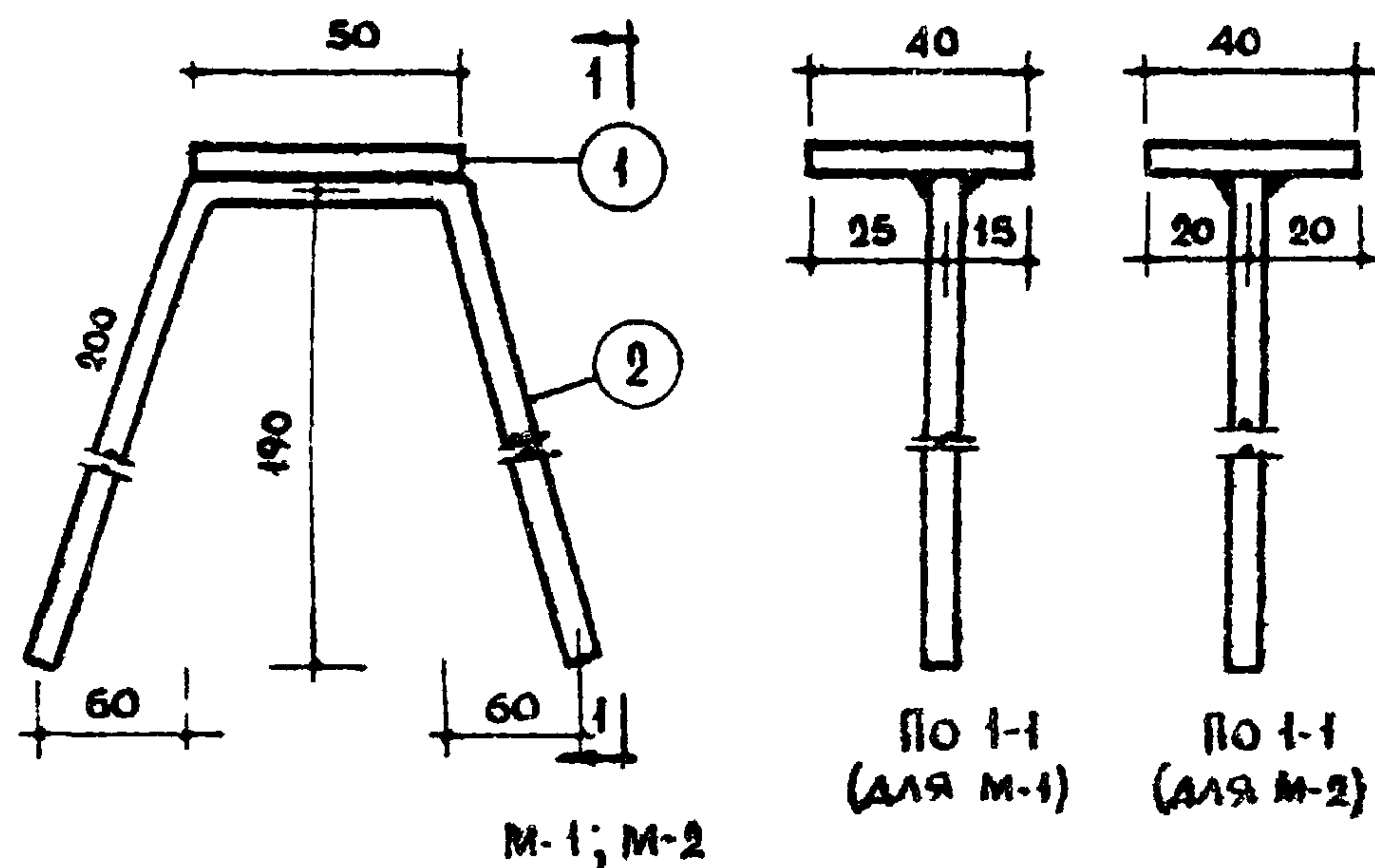
СЕРУ9

L188-5

ВЫПУСК ЛИСТ

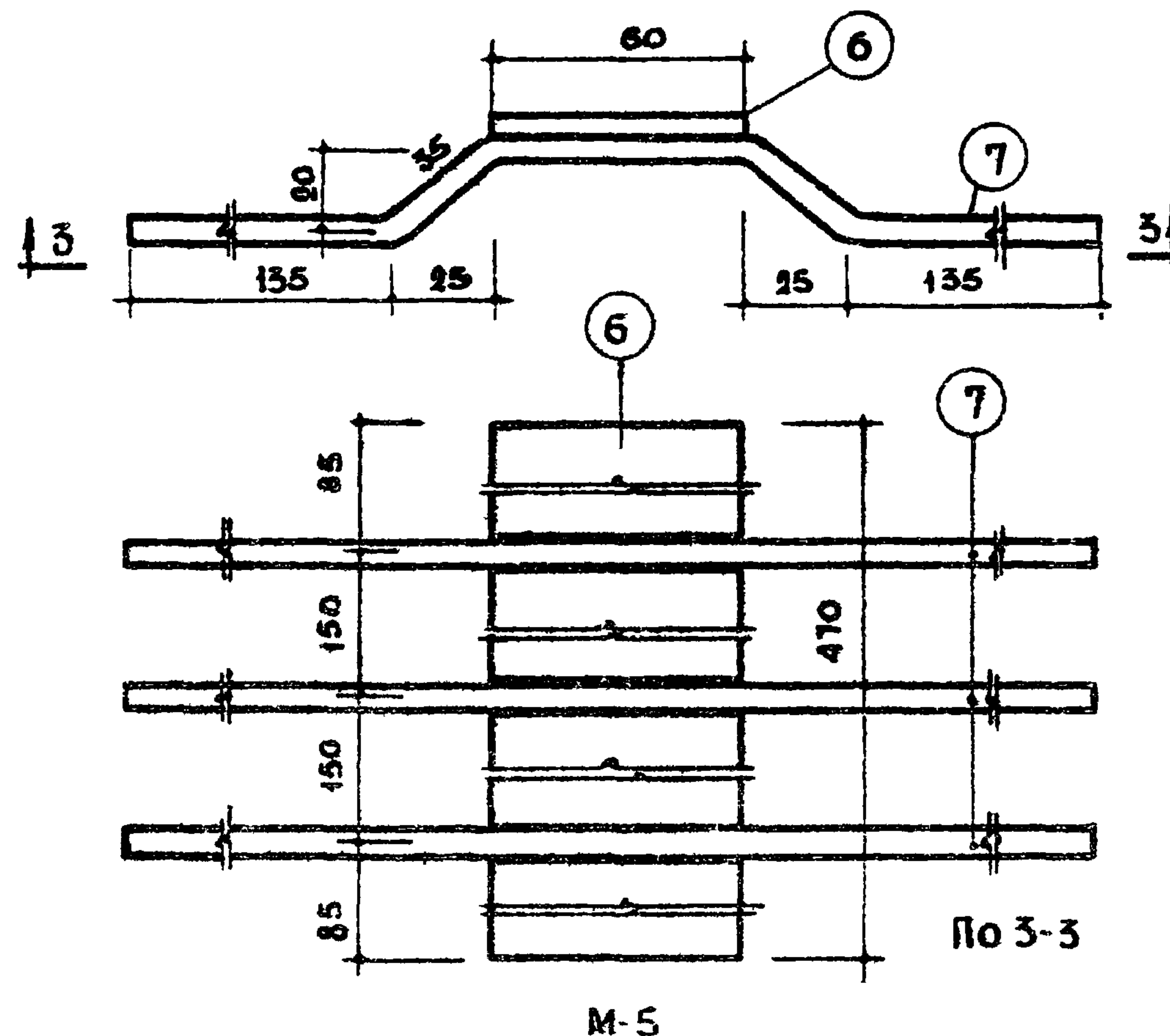
4

76



По 2-2

М-3; М-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
М-1	1	50x6	40	1	0.04	0.09	0.19
М-2	2	Φ6 АІ	450	1	0.45	0.10	
М-3	3	Φ6 АІ	320	2	0.64	0.14	0.42
	4	60x6	100	1	0.10	0.28	
М-4	3	Φ6 АІ	320	2	0.64	0.14	0.95
	5	60x6	280	1	0.28	0.79	
М-5	6	60x6	470	1	0.47	1.33	1.60
	7	Φ6 АІ	400	3	1.20	0.27	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ СТ.3 (ГОСТ 103-57*) И КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІ (ГОСТ 5781-61).
- 2 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ М4.

ТК

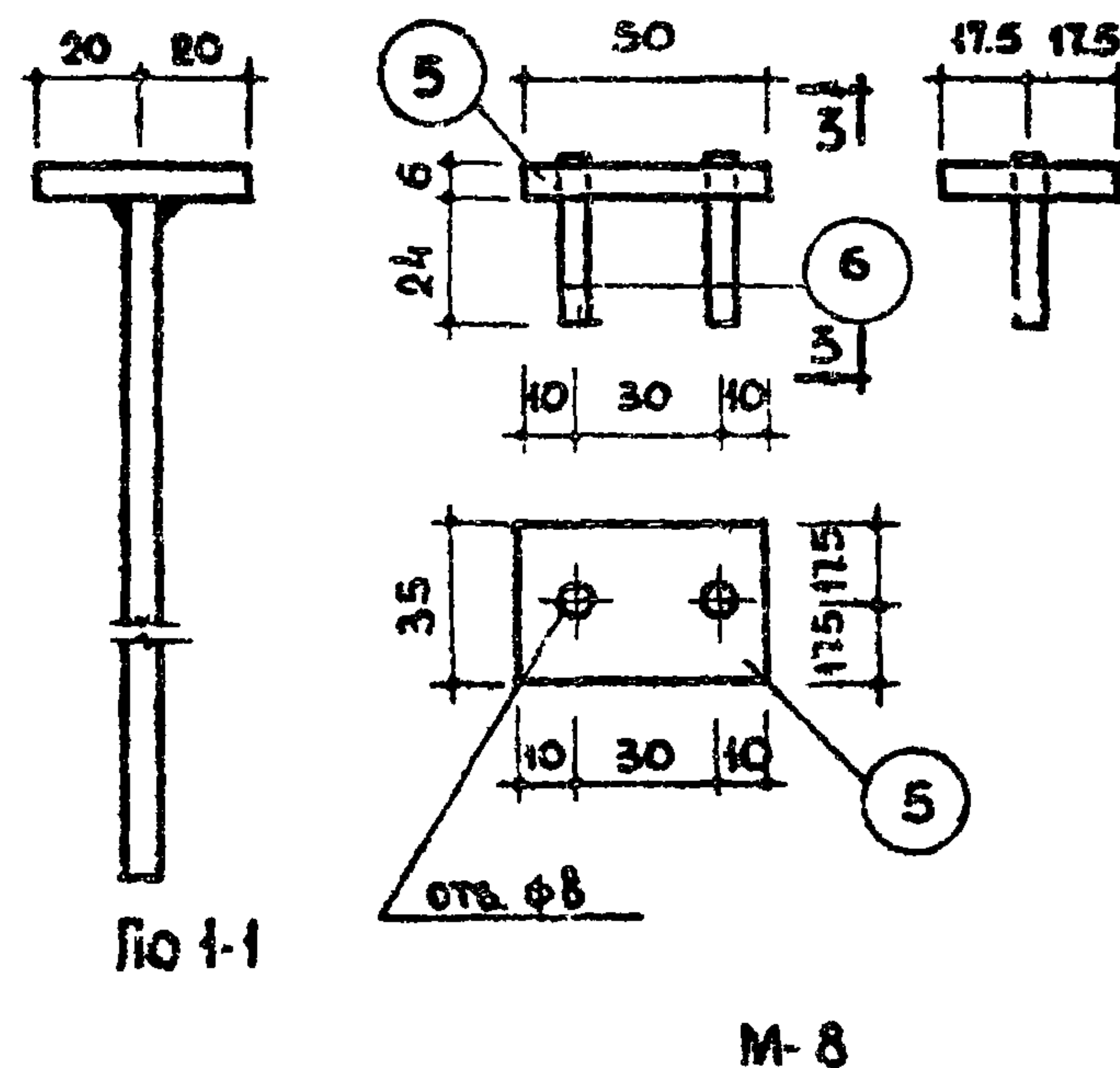
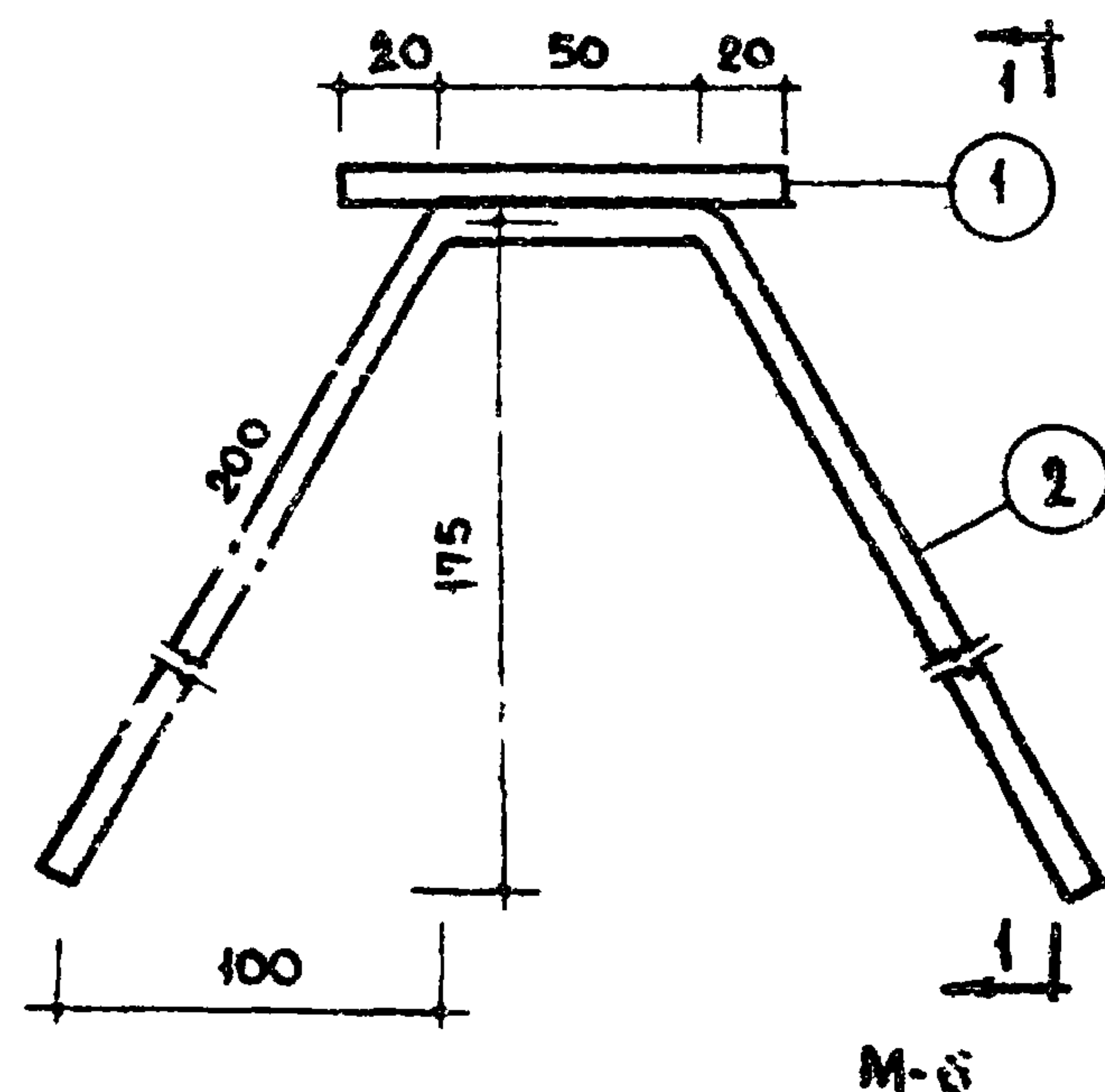
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

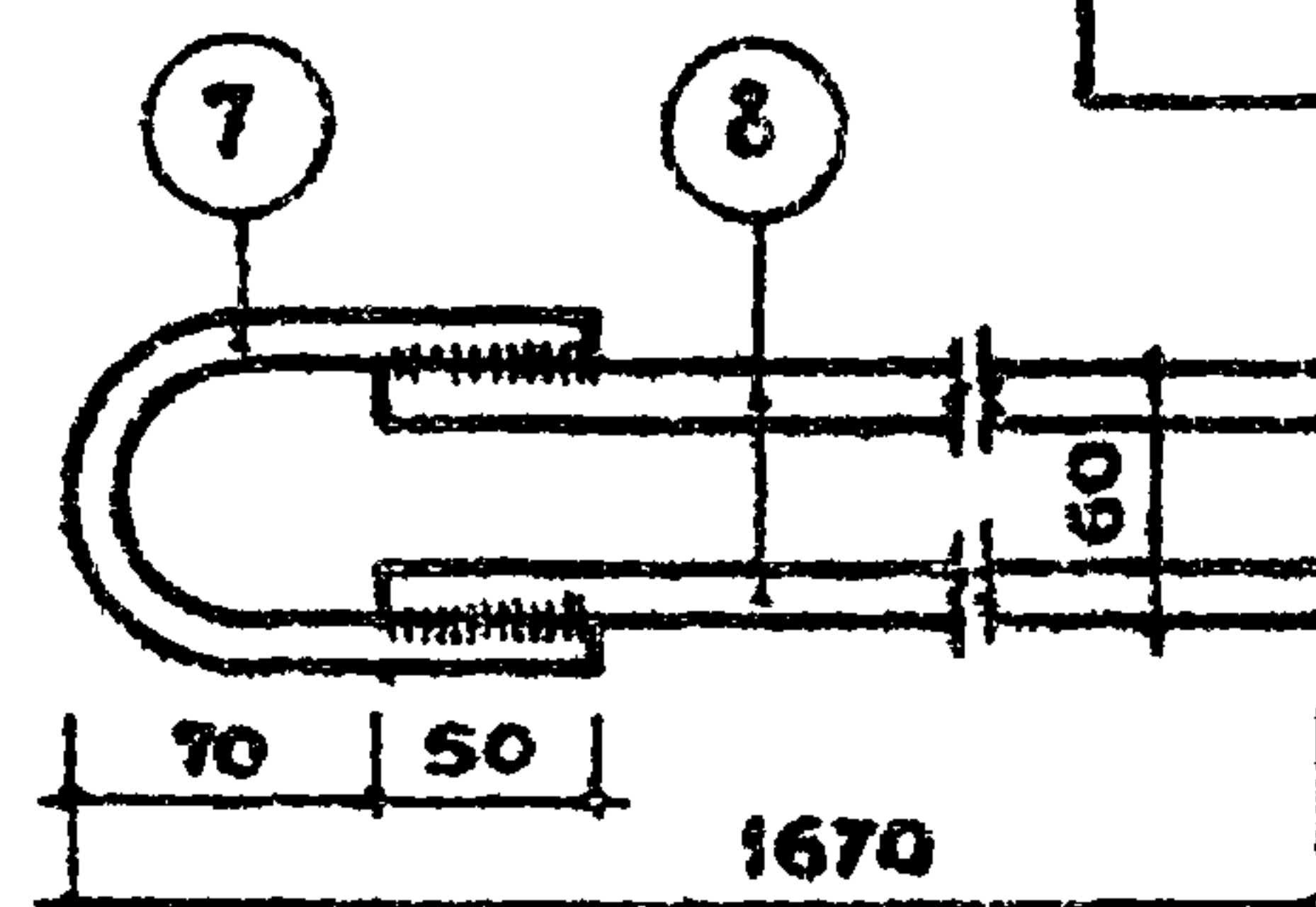
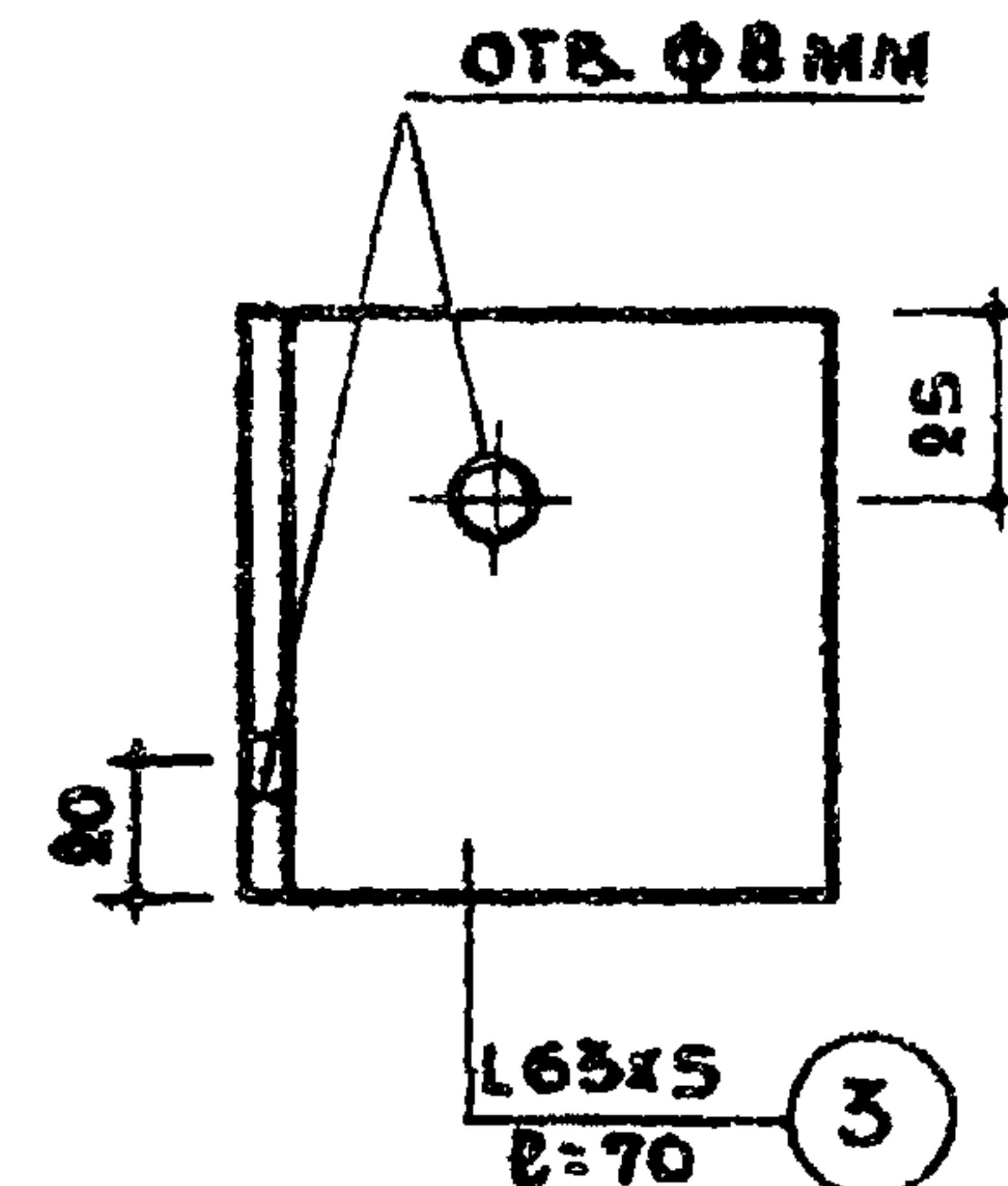
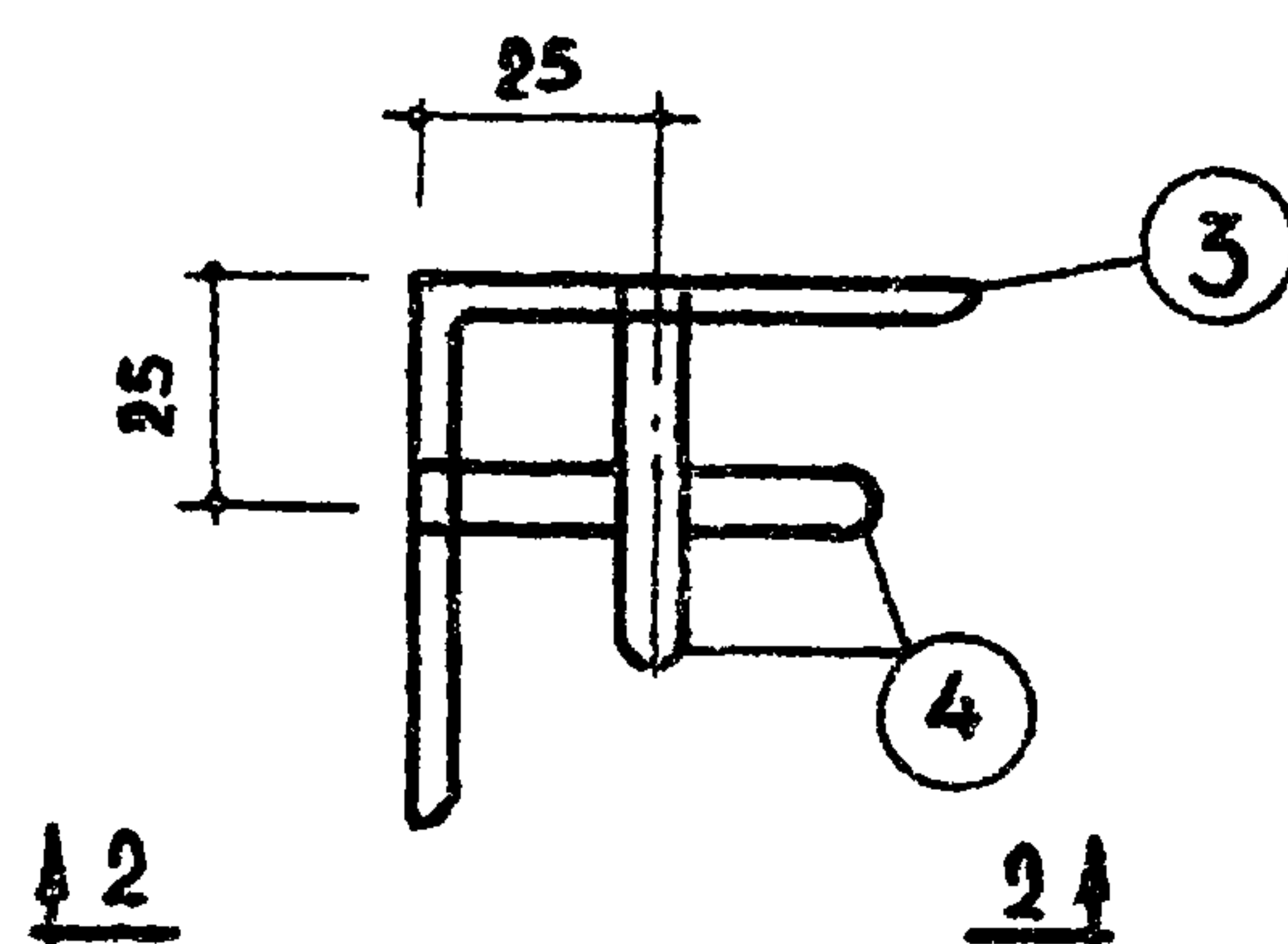
1970

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 по М-5

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
78

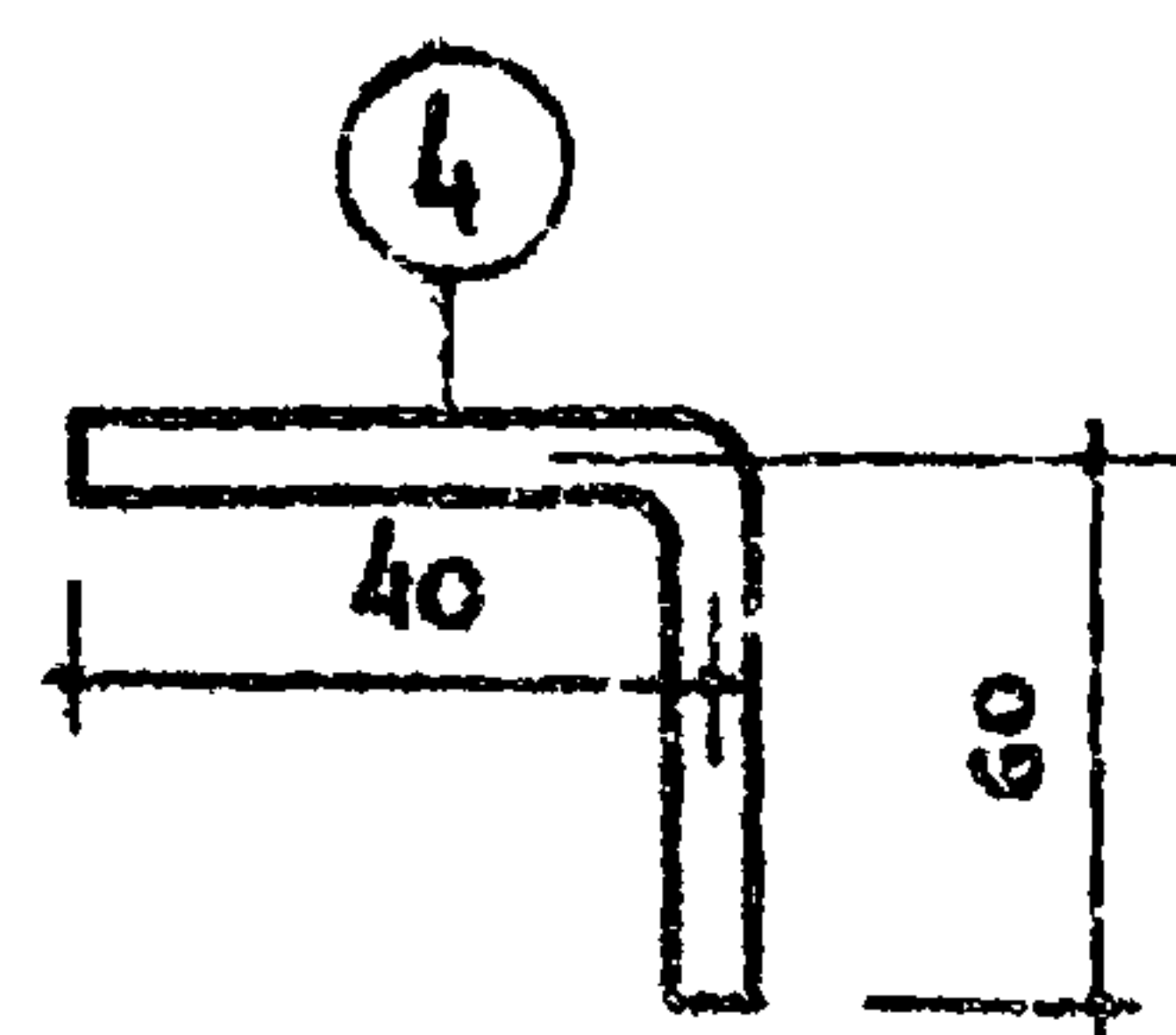
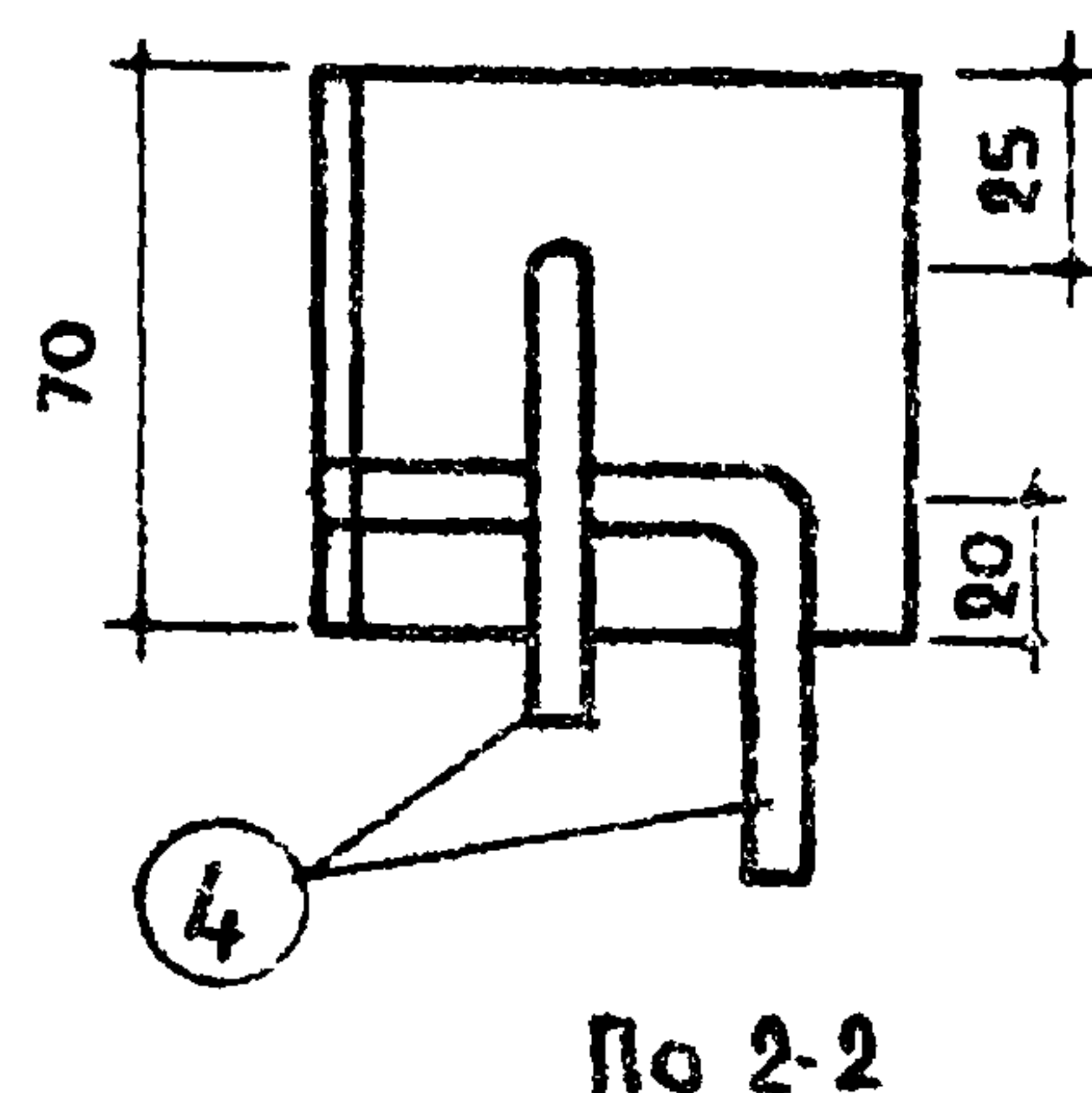


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
М-6	1	-90x6	40	1	0.04	0.17	0.27
	2	Φ6 АІ	450	1	0.45	0.10	
М-7	3	L63x5	70	1	0.07	0.34	0.38
	4	Φ6 АІ	100	2	0.20	0.04	
М-8	5	-50x6	35	1	0.035	0.08	0.09
	6	Φ6 АІ	30	2	0.060	0.01	
П-1	7	Φ12 АІ	270	1	0.27	0.24	3.08
	8	Φ12 АІ	1600	2	3.20	2.84	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ СТ.3, УГОЛКОВ L63x5 И СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І (ГОСТ 5781-61^{*}).
2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І МАРКИ В СТ.3 (ГОСТ 5781-61^{*}).



ТК

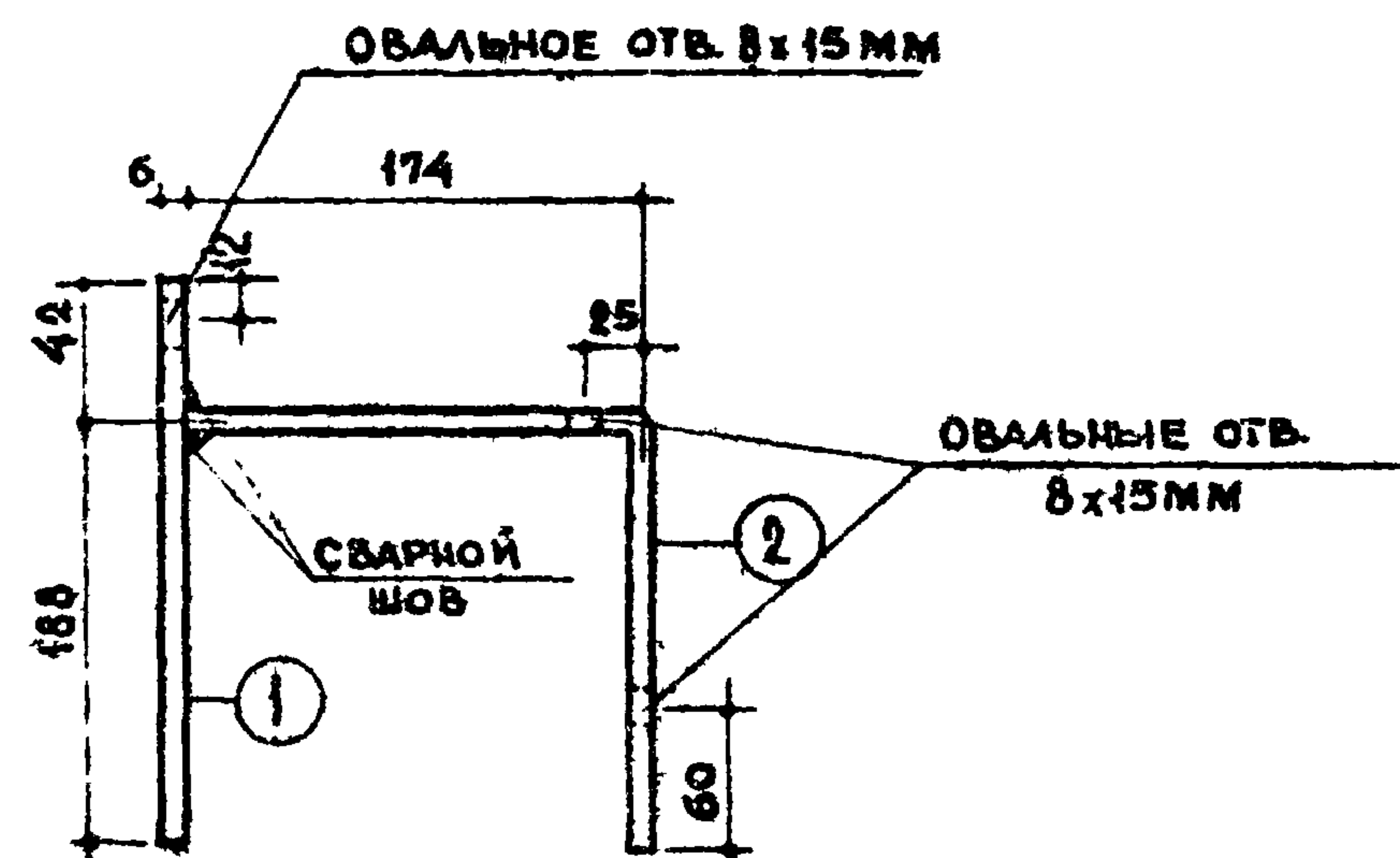
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ 1.188-5

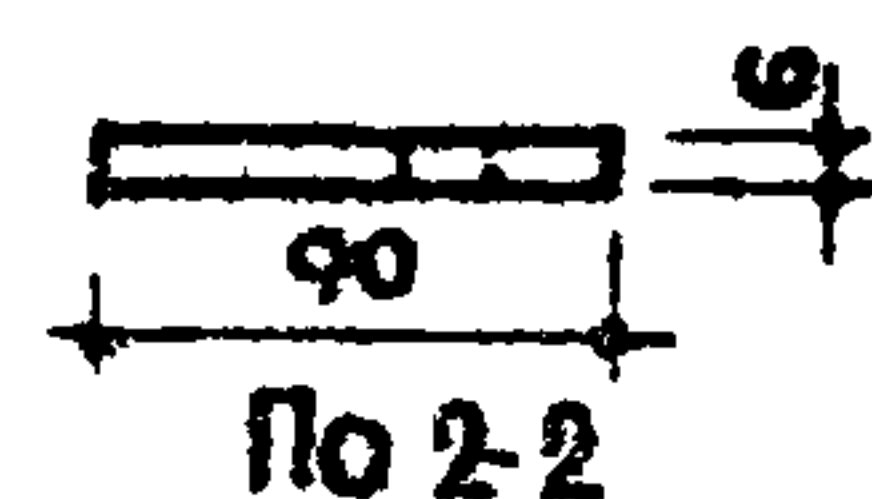
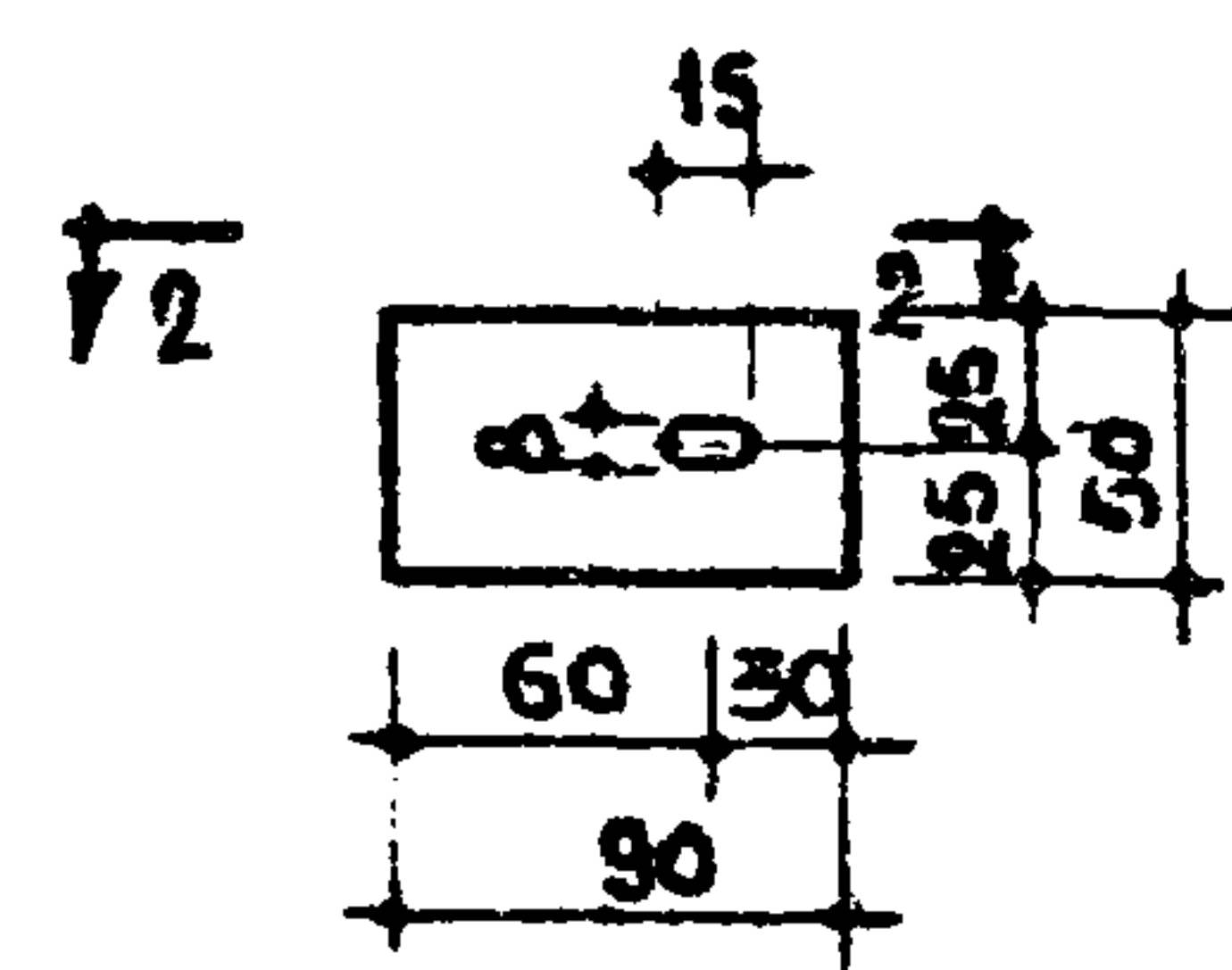
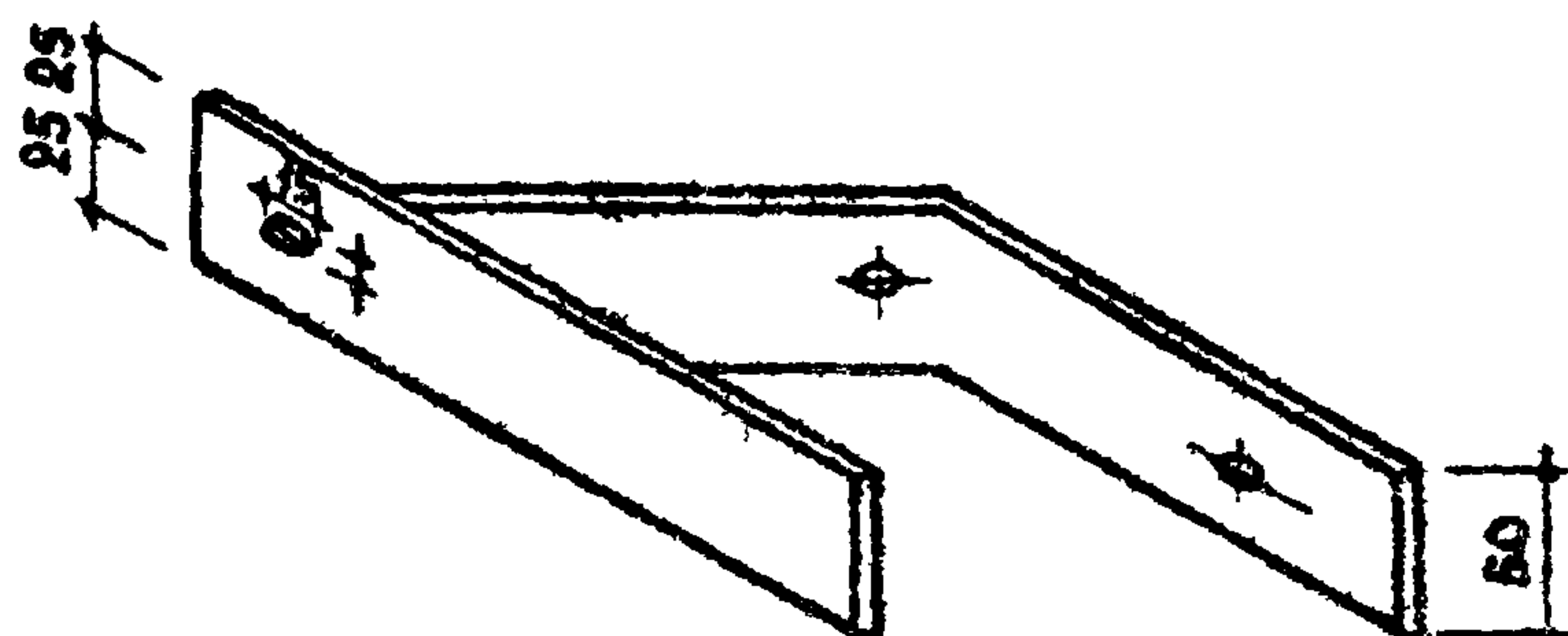
1970

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-6 - М-8. ПЕТЛЯ П-1.

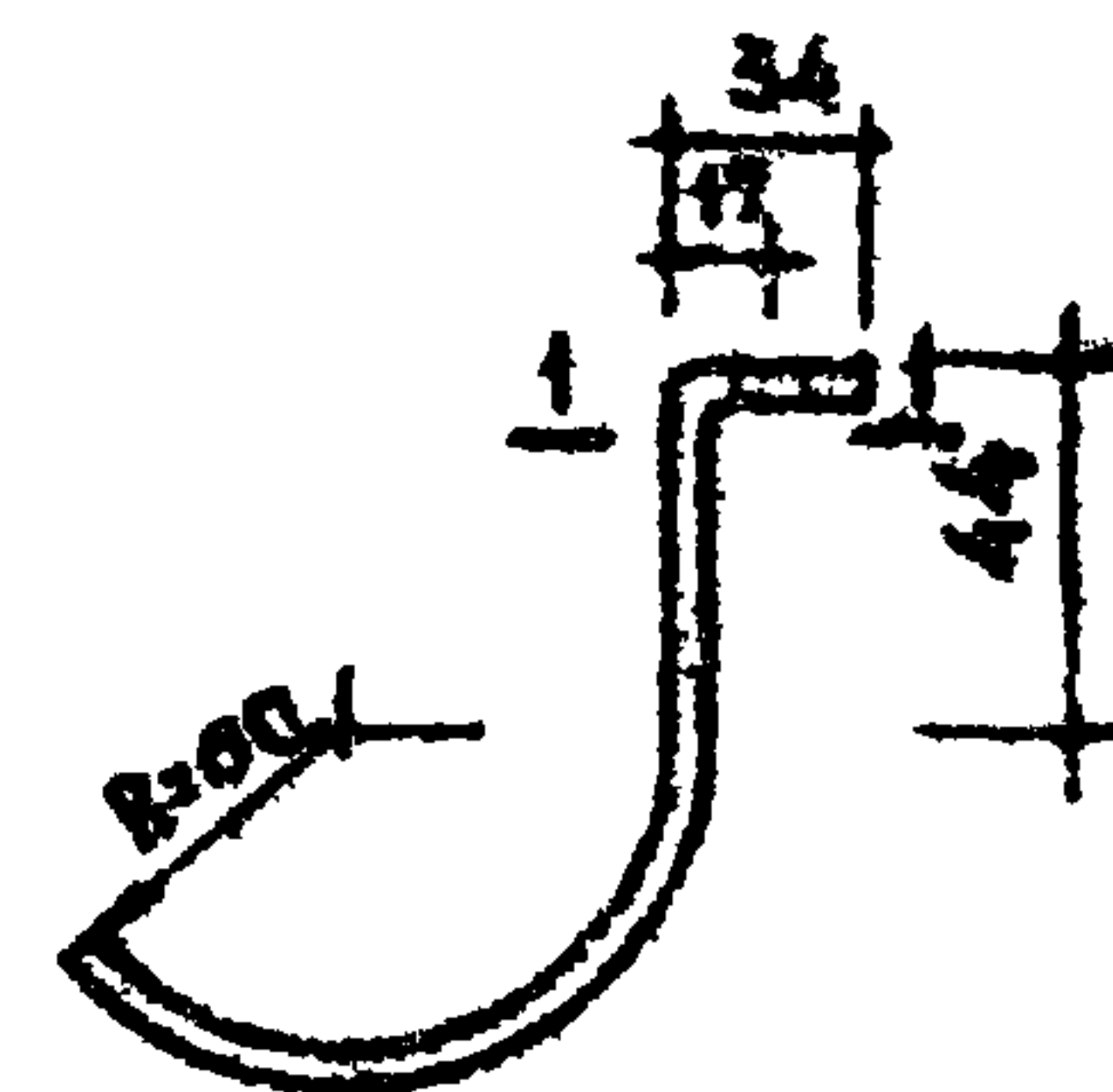
ВЫПУСК ЛИСТ 1 79



М-9



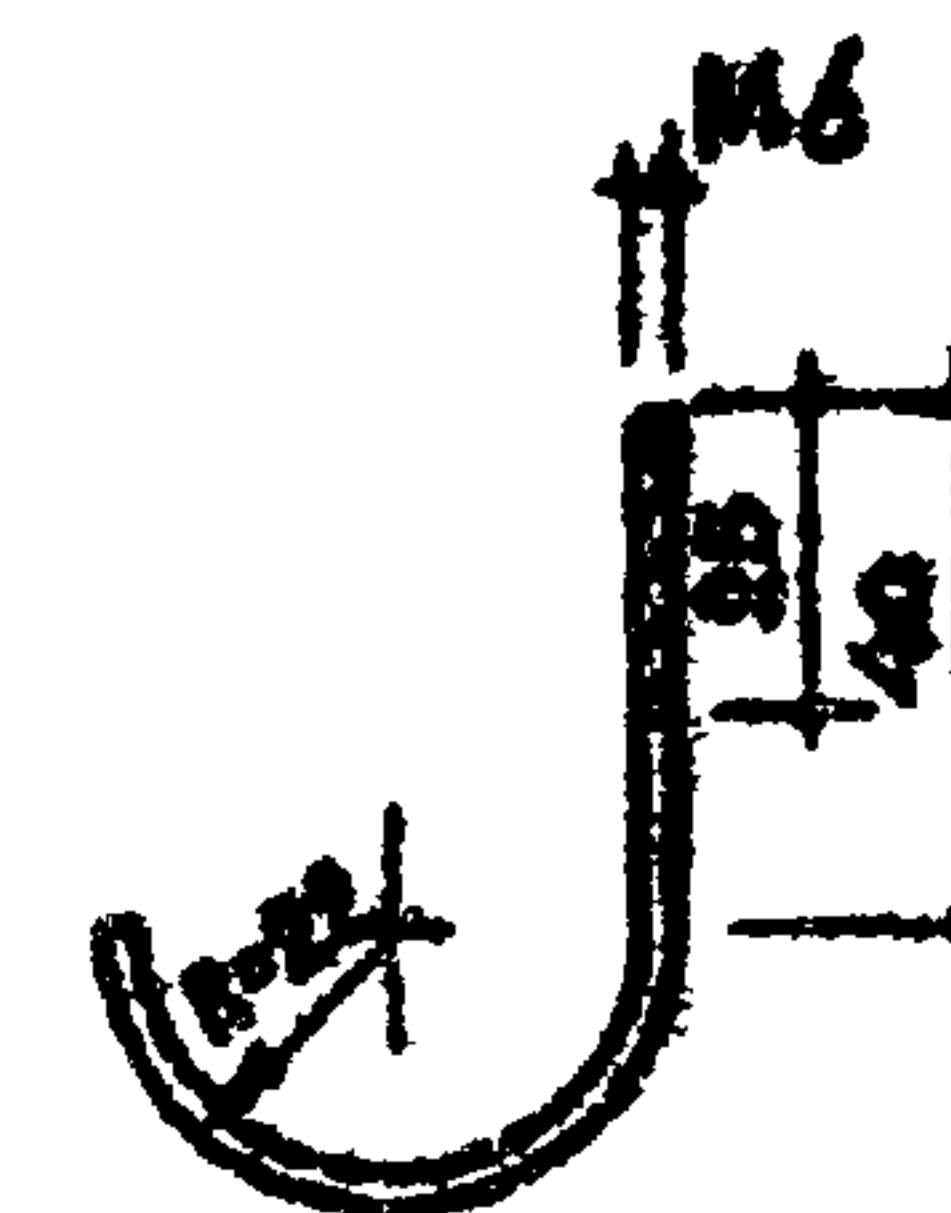
М-13



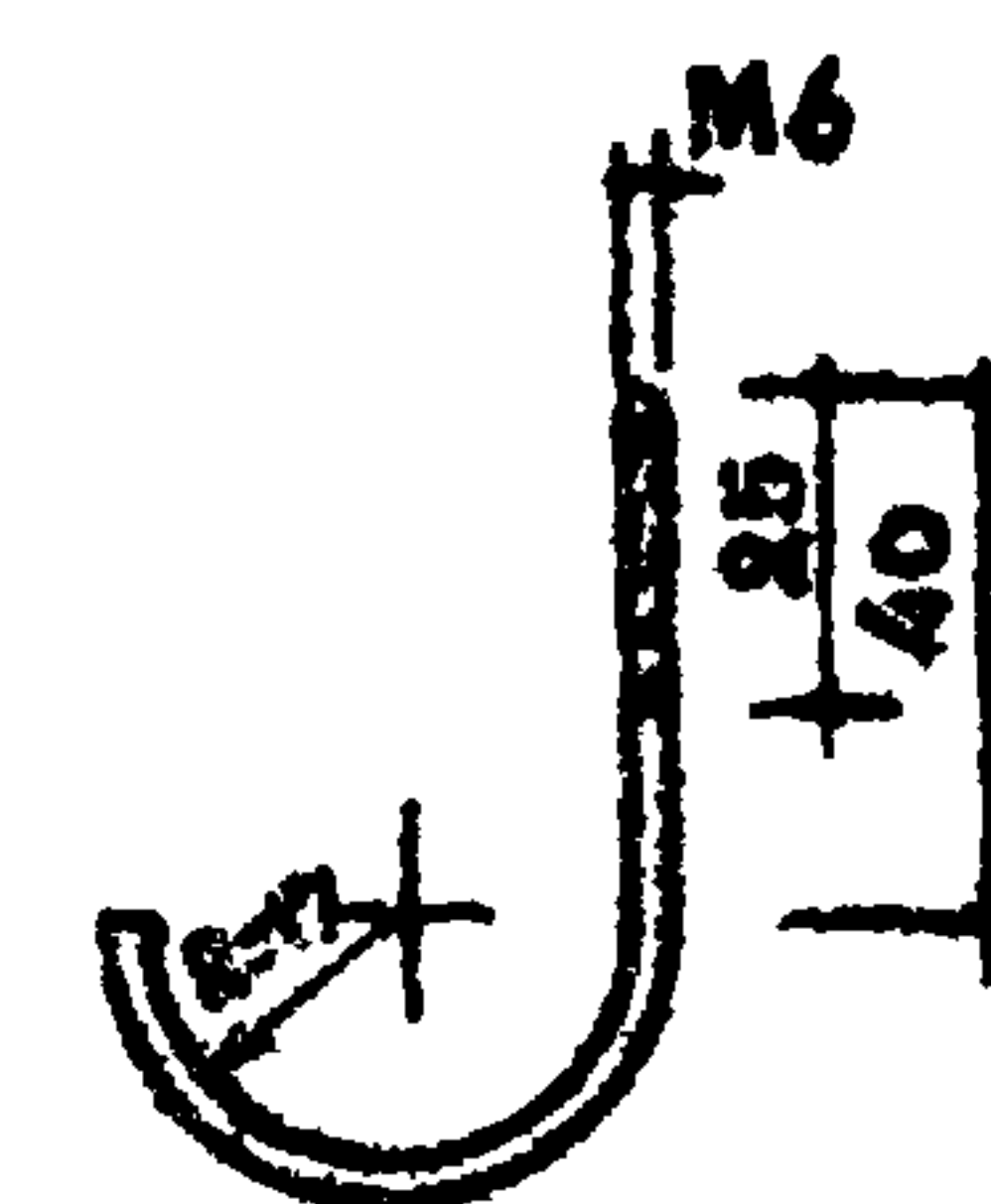
М-10



По 1-1



М-11



М-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	ПОР.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
М-9	1	50x6	230	1	0.23	0.54	1.39
	2	50x6	362	1	0.362	0.85	
М-10	-	50x4	250	1	0.25	0.39	0.39
М-11	-	Φ6 АІ	115	1	0.115	0.03	0.03
М-12	-	Φ6 АІ	95	1	0.095	0.02	0.02
М-13	-	50x6	90	1	0.09	0.21	0.21

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПОЛОСОВУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ
МАРКИ С1.3 (ГОСТ 103-57*)

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

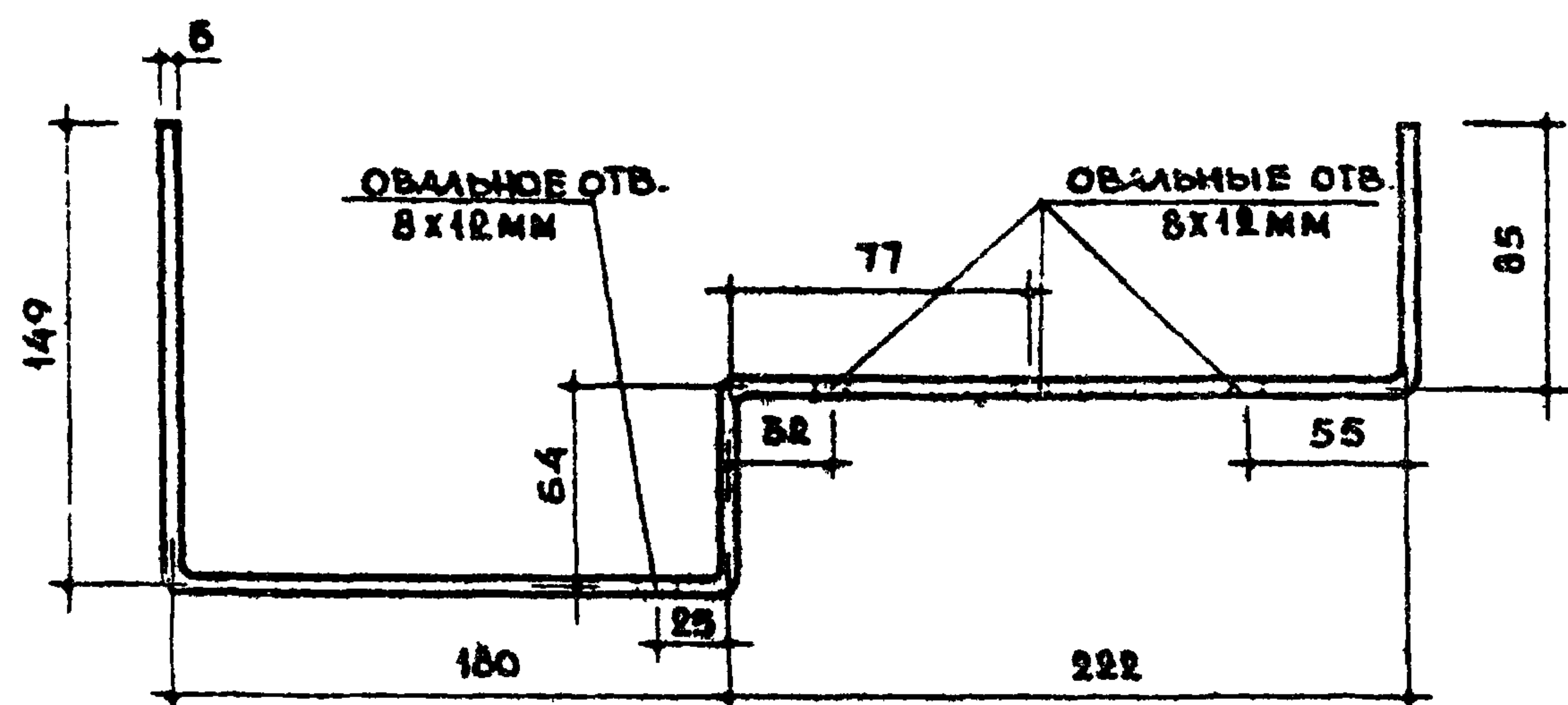
СЕРИЯ
1188-5

1970

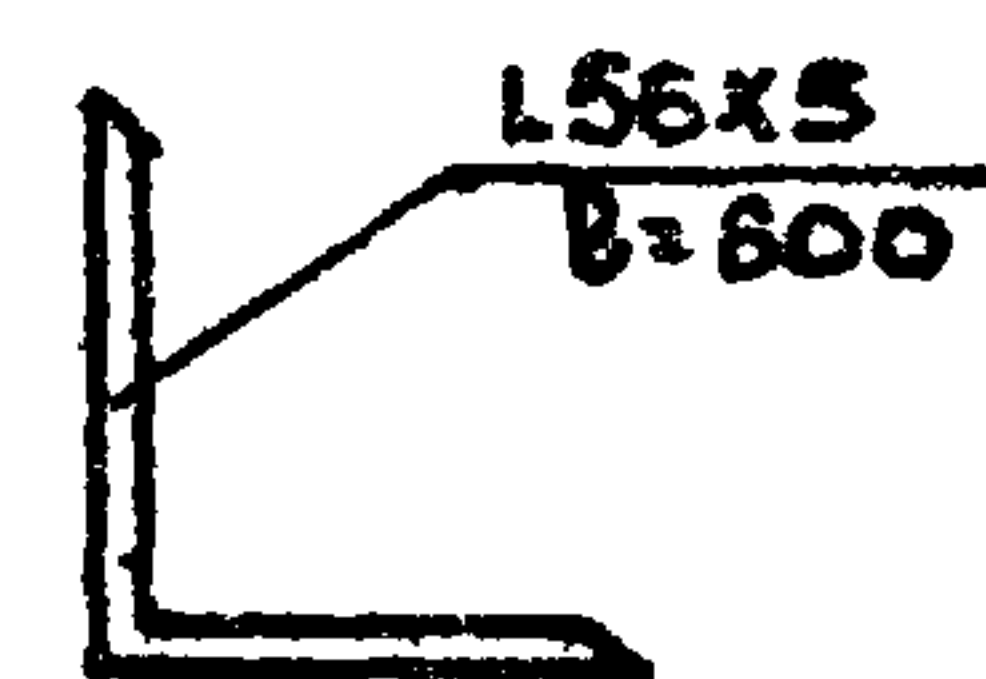
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-9 — М-13.

ЭЛЕМЕНТЫ
1 80

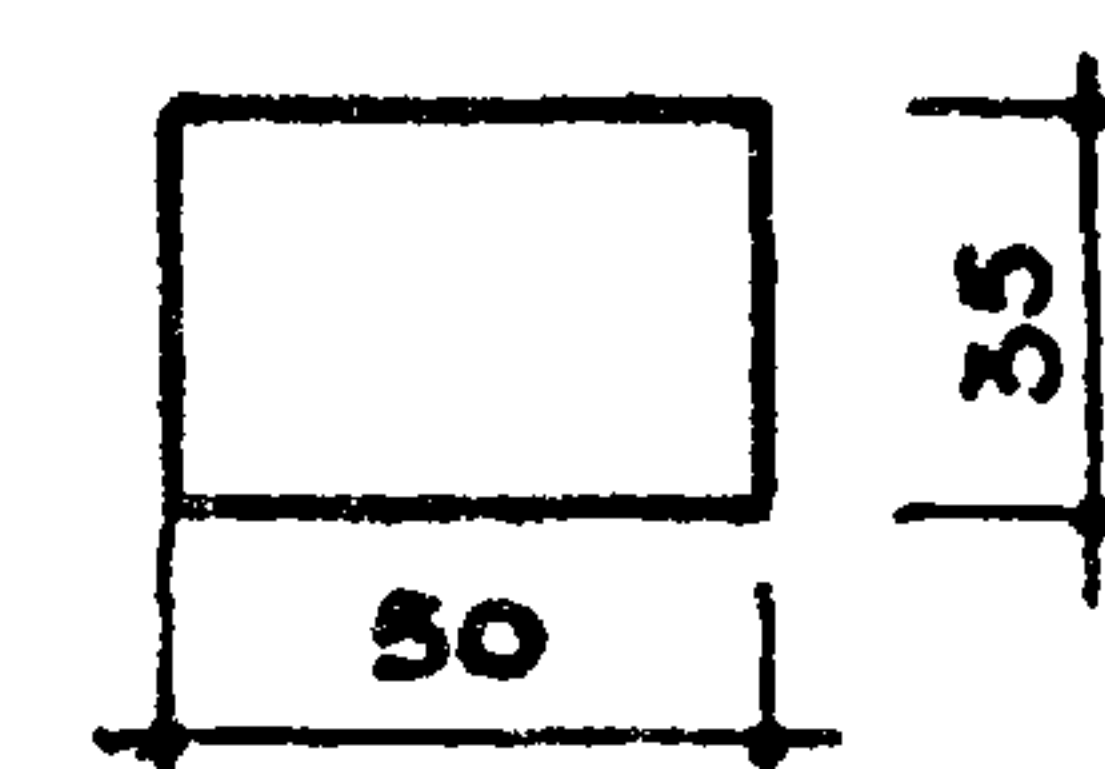
11474-01 86



М-14

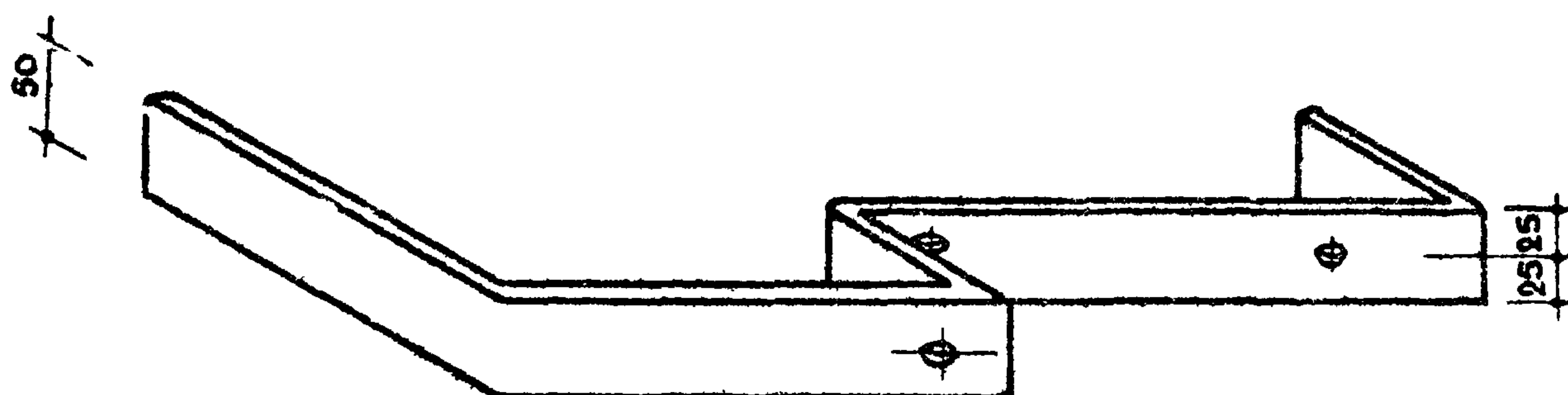


М-15



М-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМ					
МАРКА	СРЕДНЯЯ ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
М-14	50x6	700	1	0.70	1.65
М-15	156x5	600	1	0.60	2.55
М-16	50x4	35	1	0.035	0.05



ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЛОСОВУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ МАРКИ
СТ.3 (ГОСТ 103-57*)

ТК

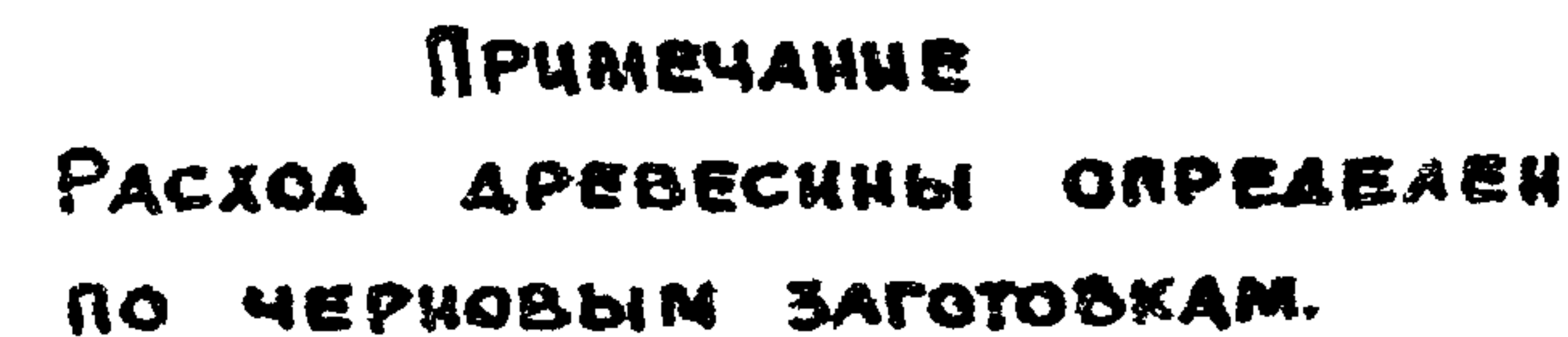
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

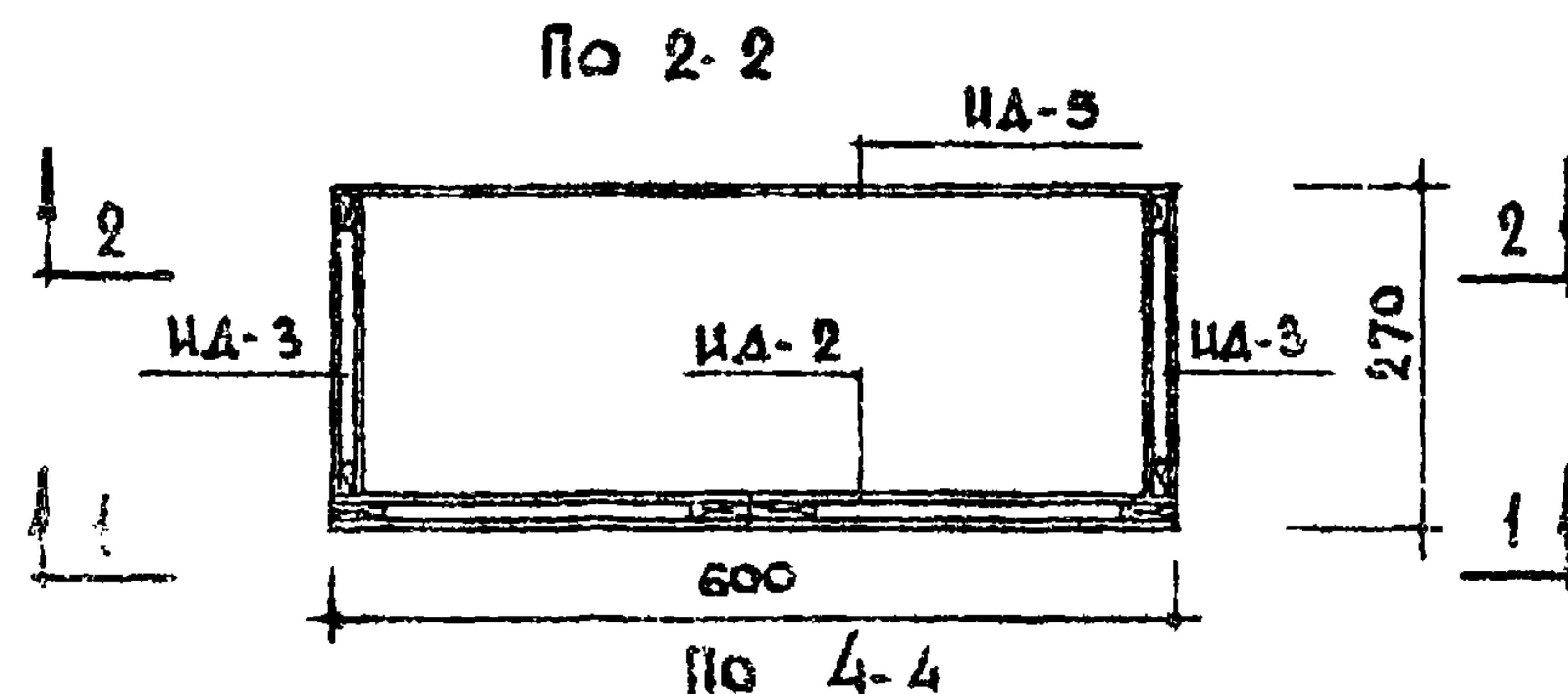
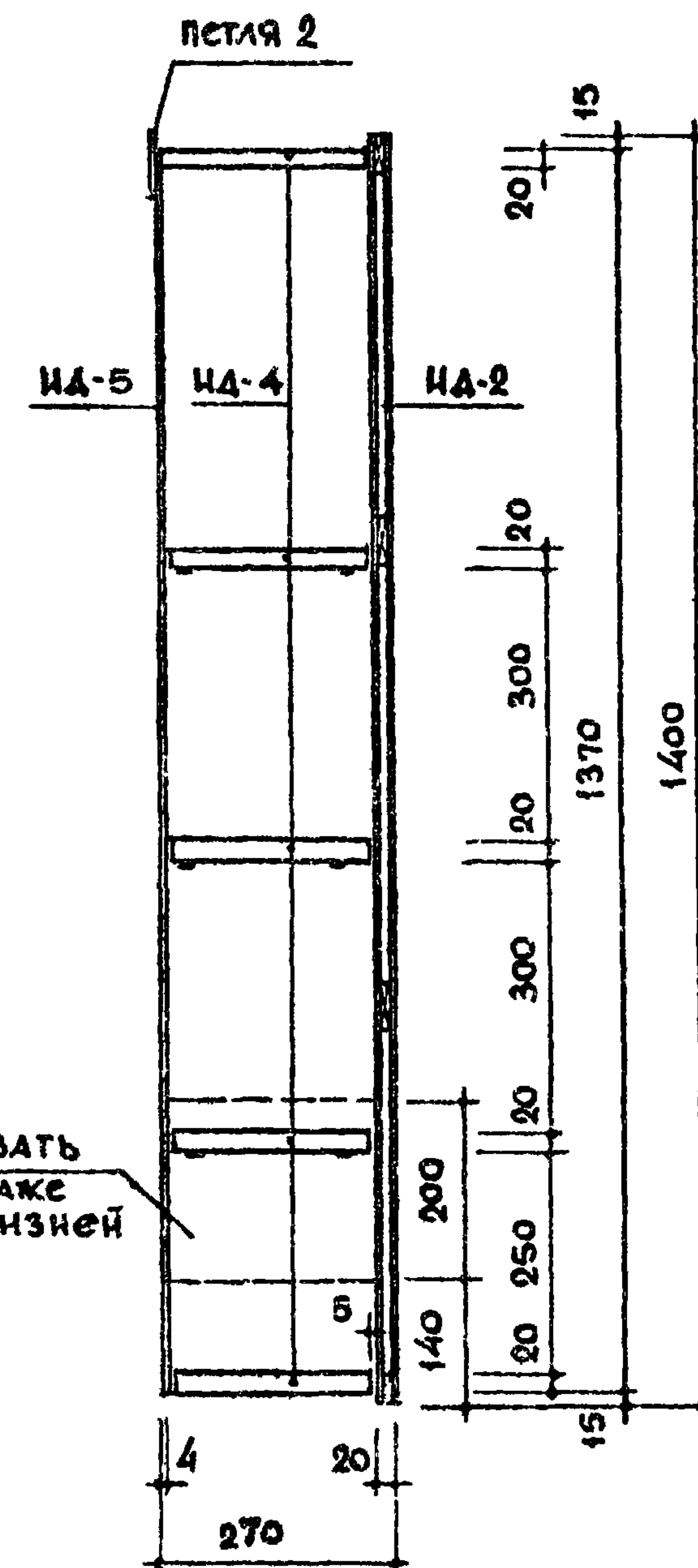
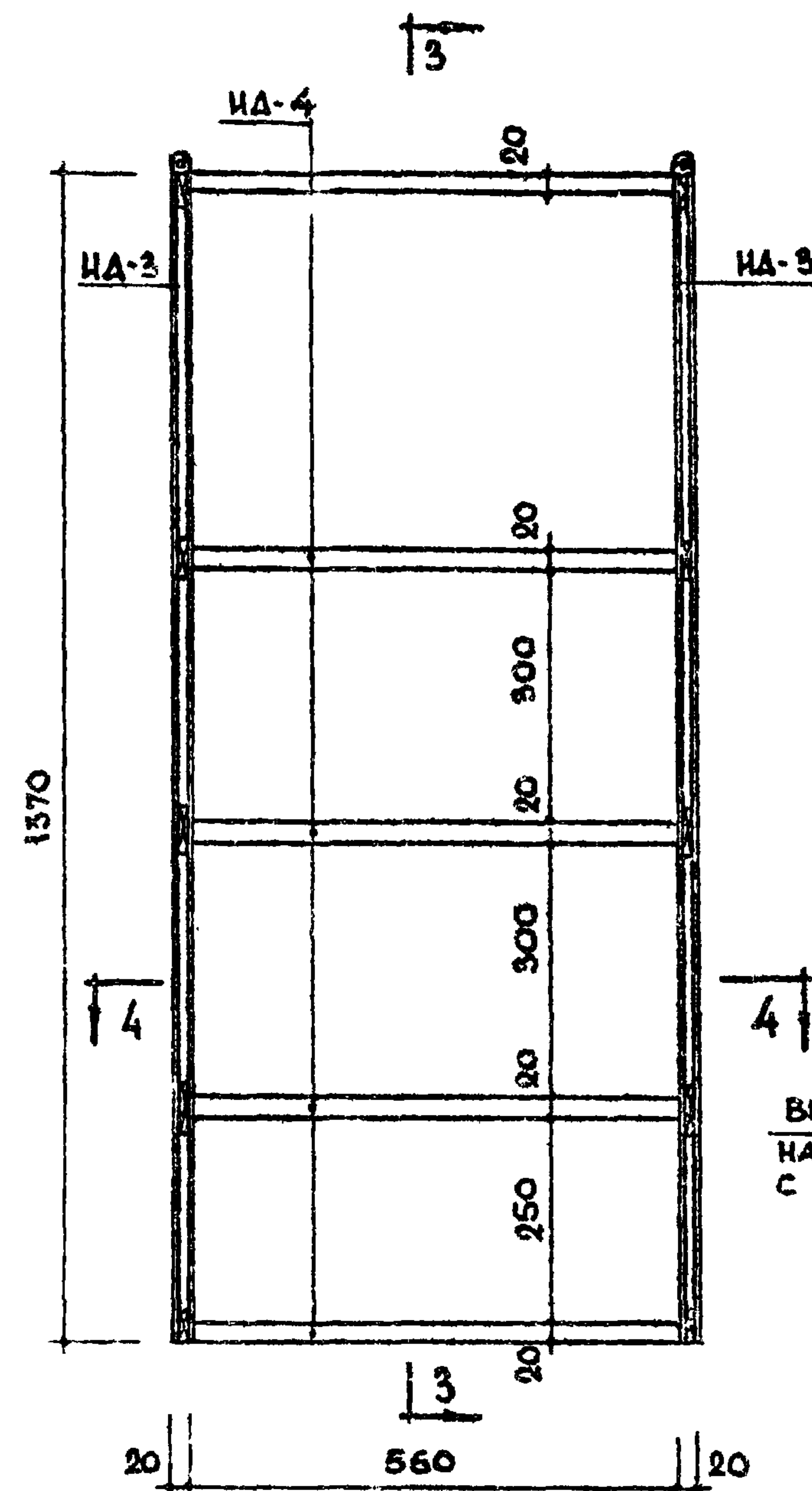
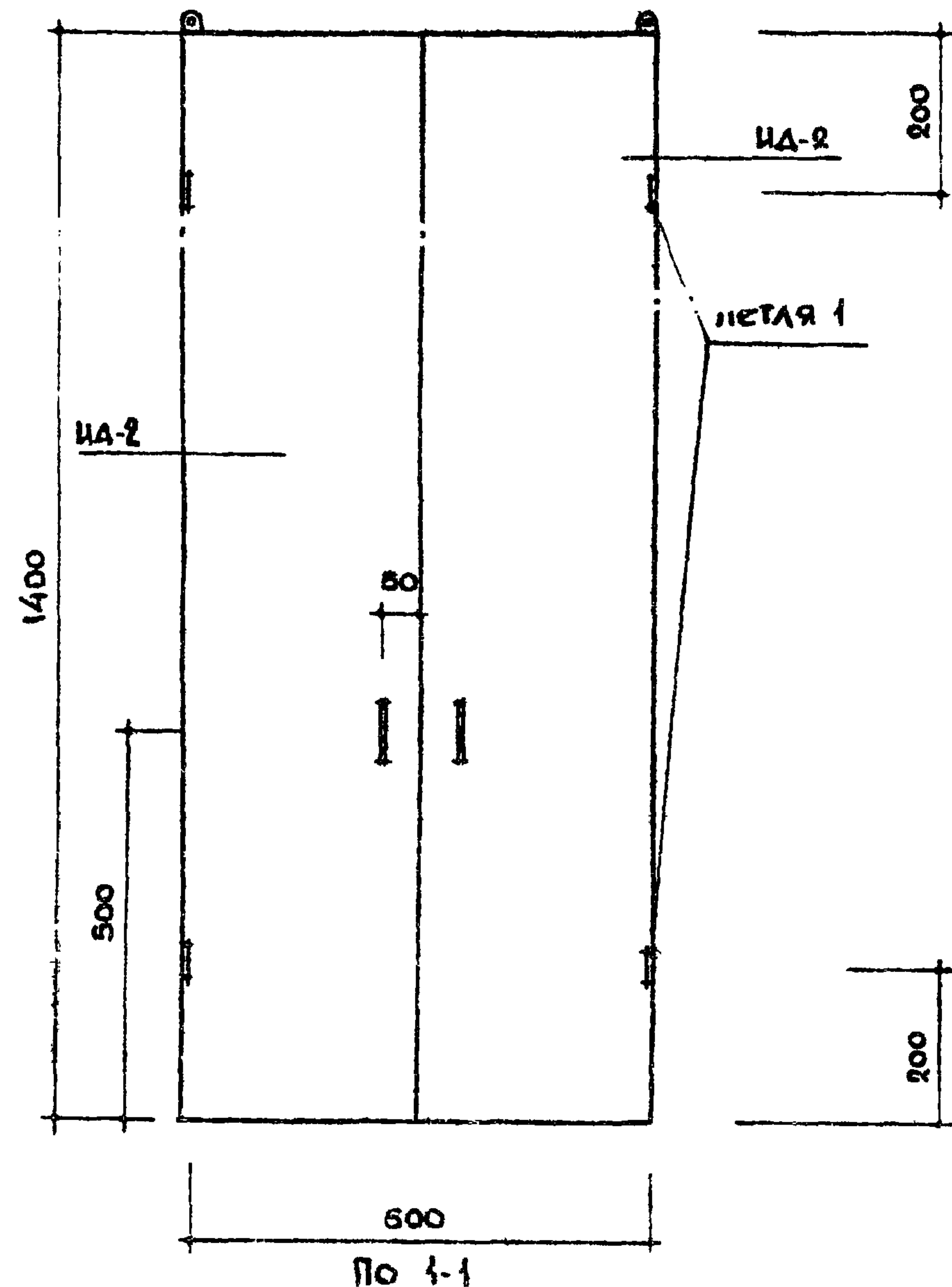
1970

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-14—М-16

ВЫПУСК ЛИСТ
1 81



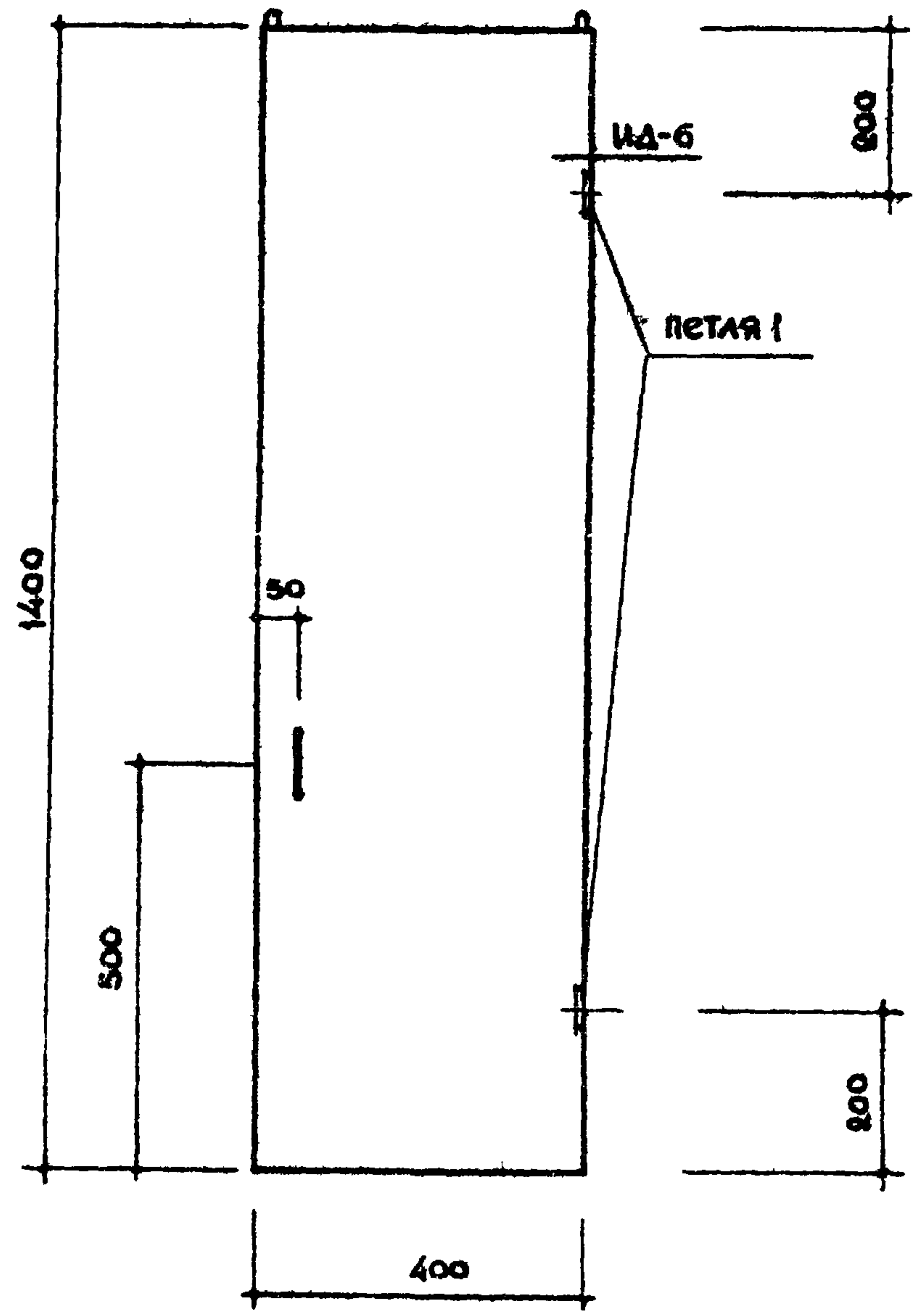
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ ДЛЯ ДВЕРЕЙ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ	ГОСТ по ГОСТ	КОД НА ПОЛ
ПЕТАИ ДВЕРИ ПОЛУШАРИ (ЛЕВ. И ПРАВ.)	5088-85	A-100	2
РУЧКИ ФАЛЕВЫЕ ФОРМАЗНЫЕ НА КВАДРАТ С КАМЧЕВИНОЙ	5087-85	A-90	1
ЗАВЕРТКИ ДВЕРНЫЕ	5090-85	И И	1
ОСТАНОВКИ ДВЕРНЫЕ (ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧУКА)	5091-85	ОД	1



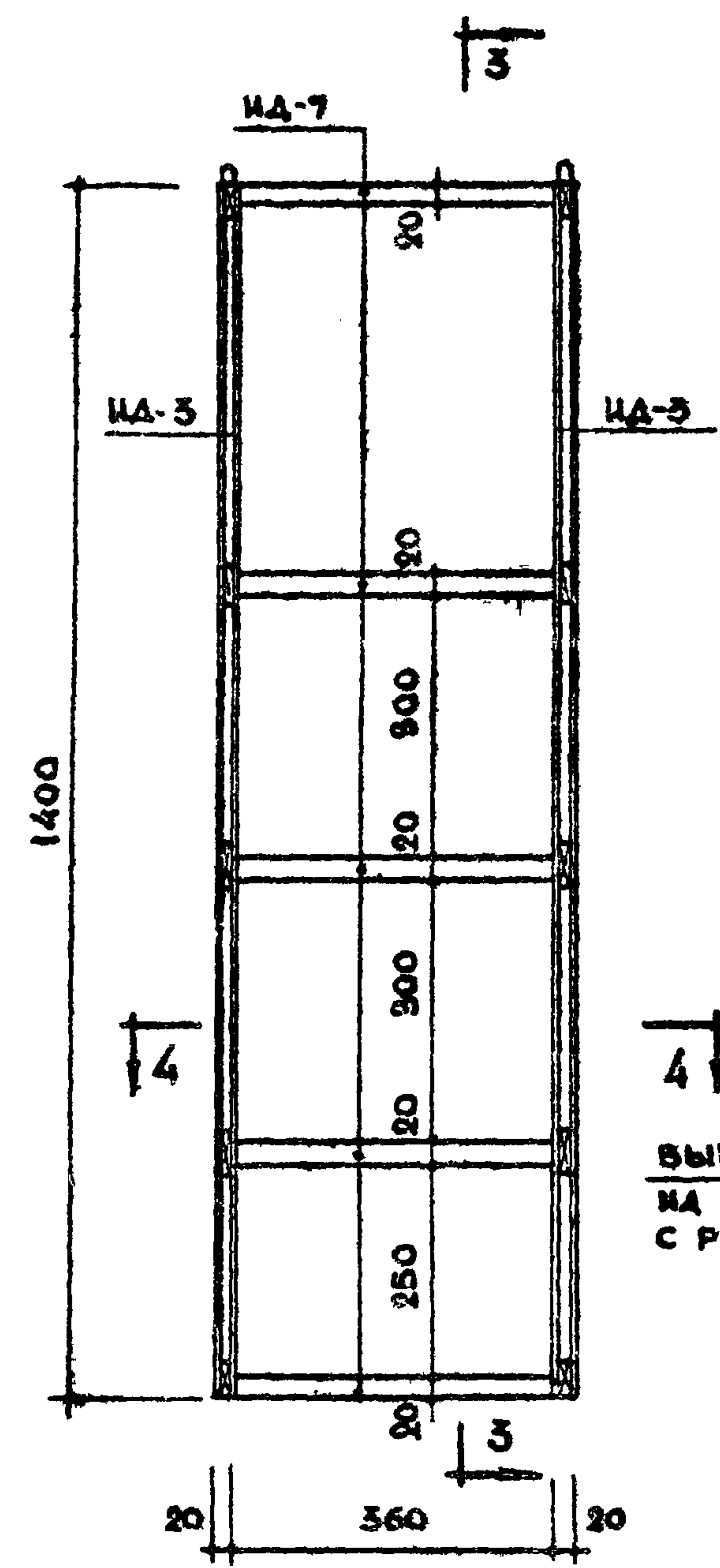
Спецификация приборов	
Наименование	Колич. на 1 шкаф
Полкодержатели	12
Петля 1	4
Петля 2	2
Ручка дверная	2
Защелка магнитн. или шариков.	2

- Примечания
1. Расход древесины на шкаф - 0.0416 м³
 2. Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
 3. Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.
 4. Вырезы для трубопроводов выполнять по месту.
 5. Изделия см. на листе 85.

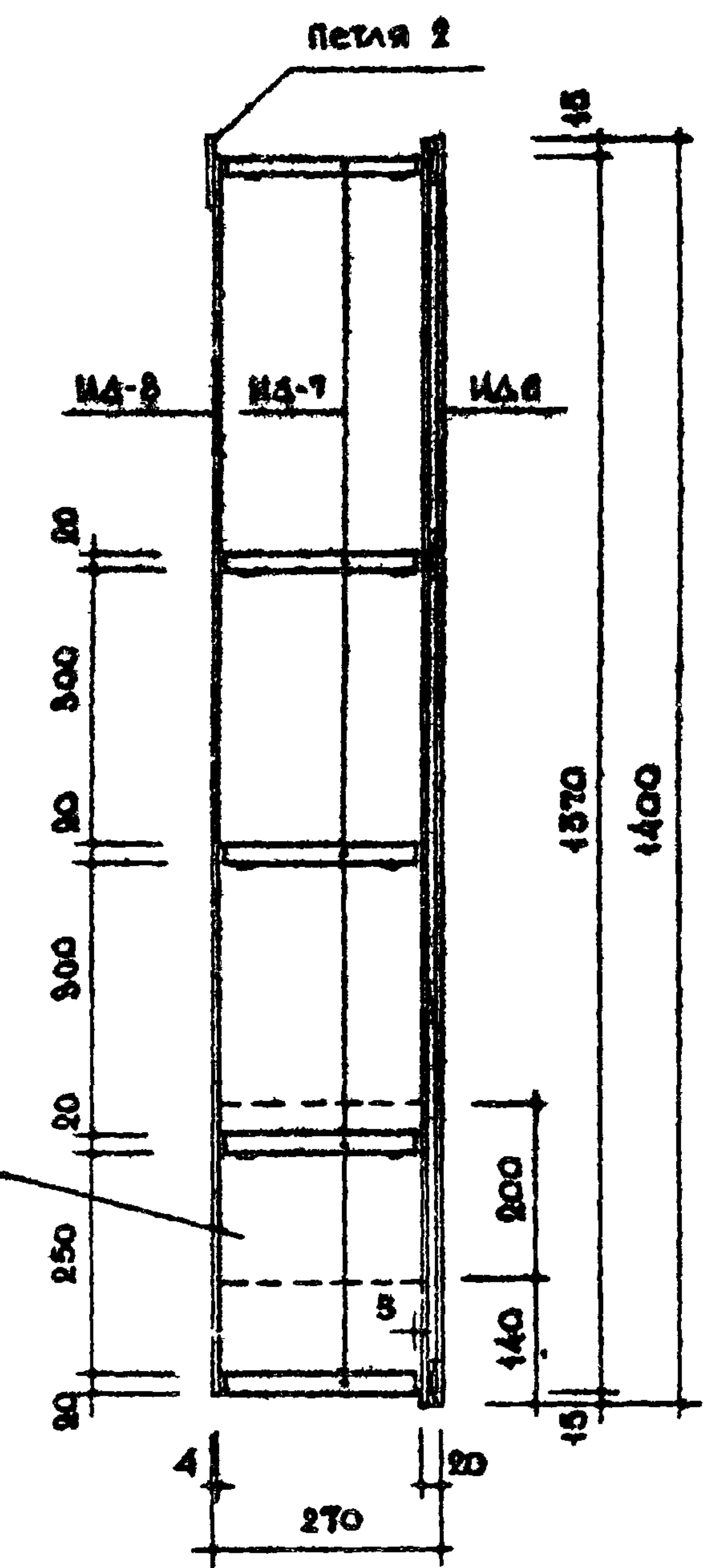
ТК	Санитарно - технические кабины		Серия 1.188-5	
1970	Хозяйственный шкаф Ш1. СК11-СК14		Выпуск 1	Лист 83



По 1-1

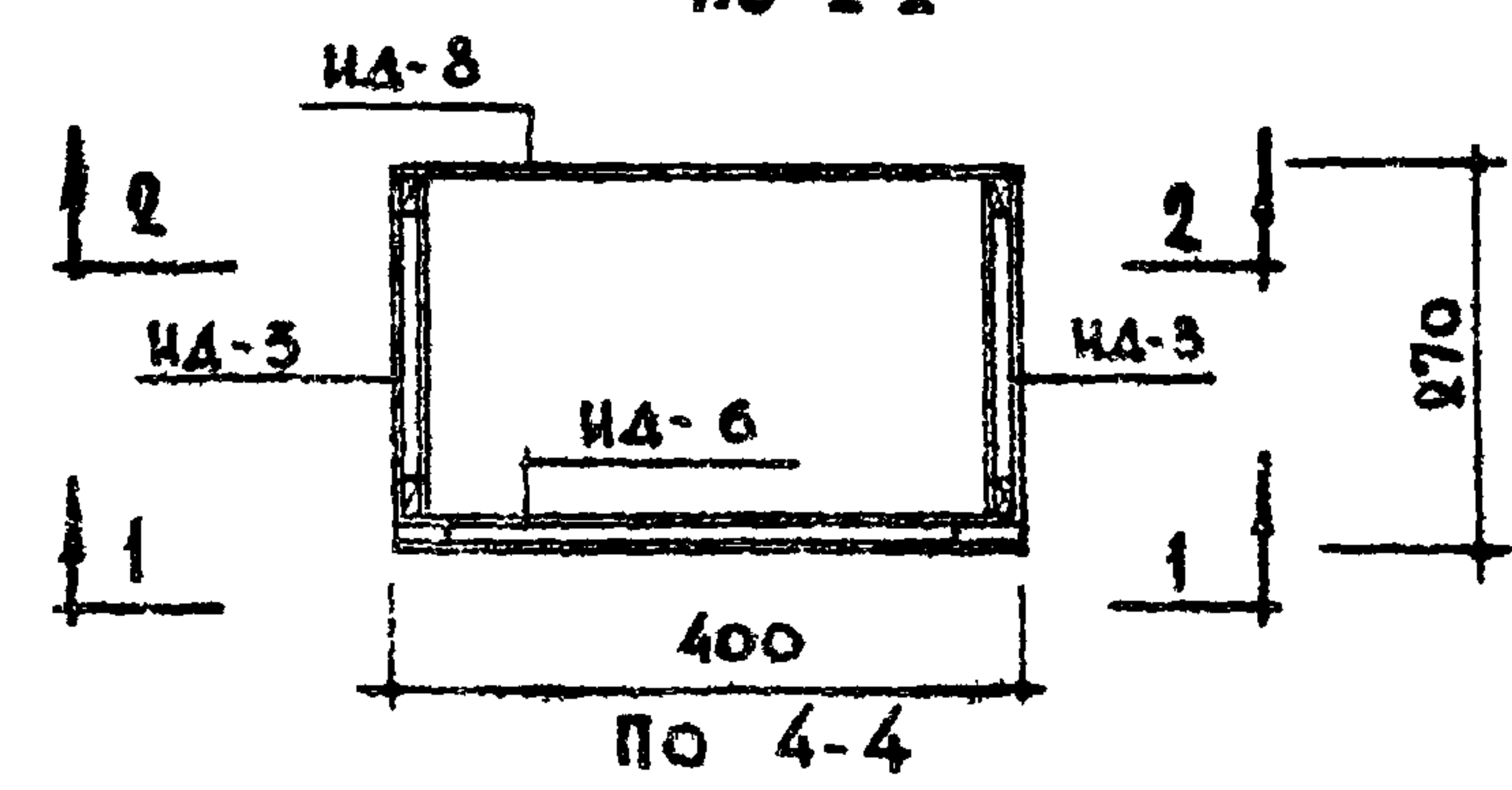


По 2-2



По 3-3

Спецификация приборов	
Наименование	колич. на 1 шкаф
Полкодержатели	12
Петля 1	2
Петля 2	2
Ручка дверная	1
Защелка магнитн. или шариков.	1



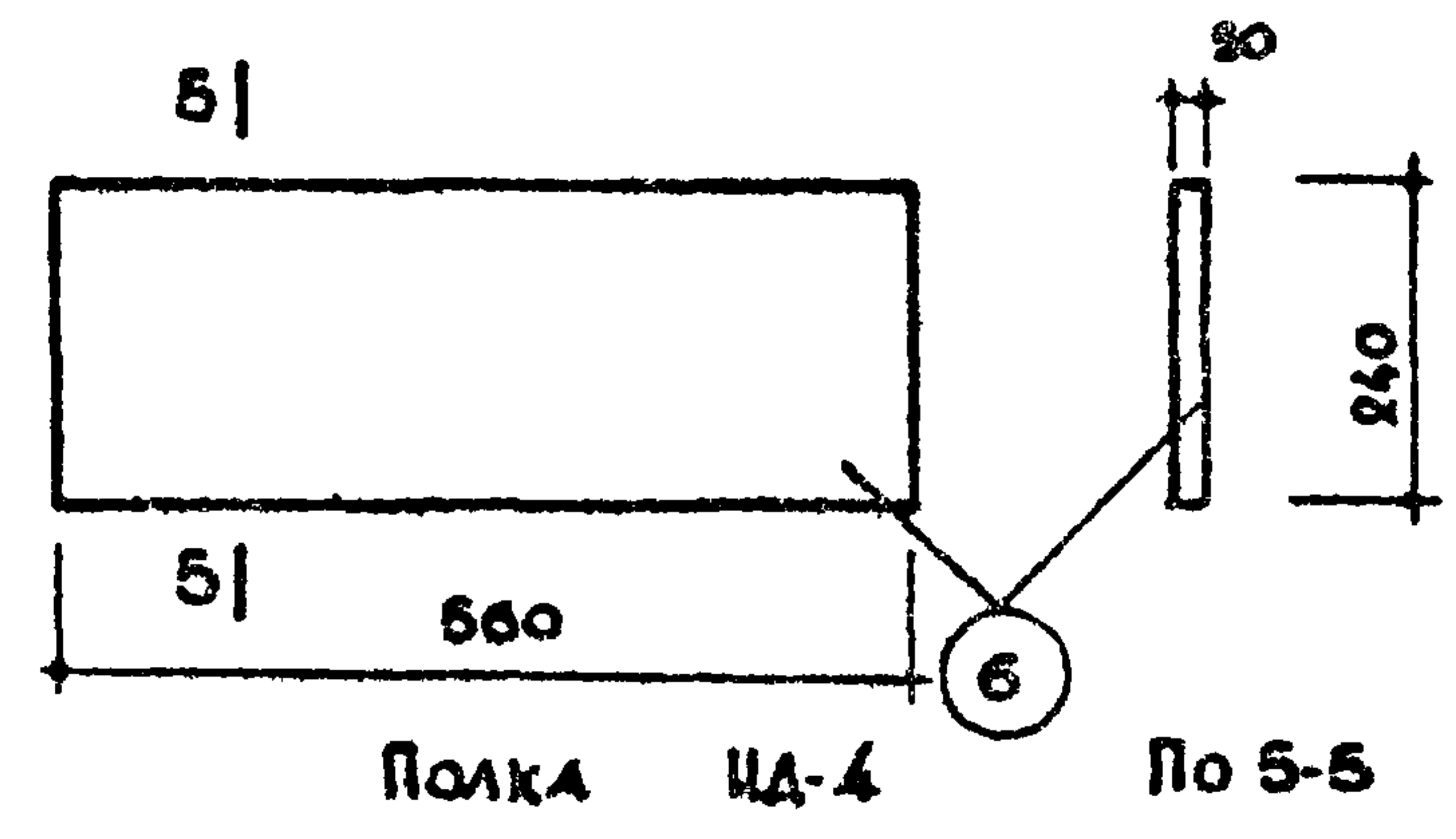
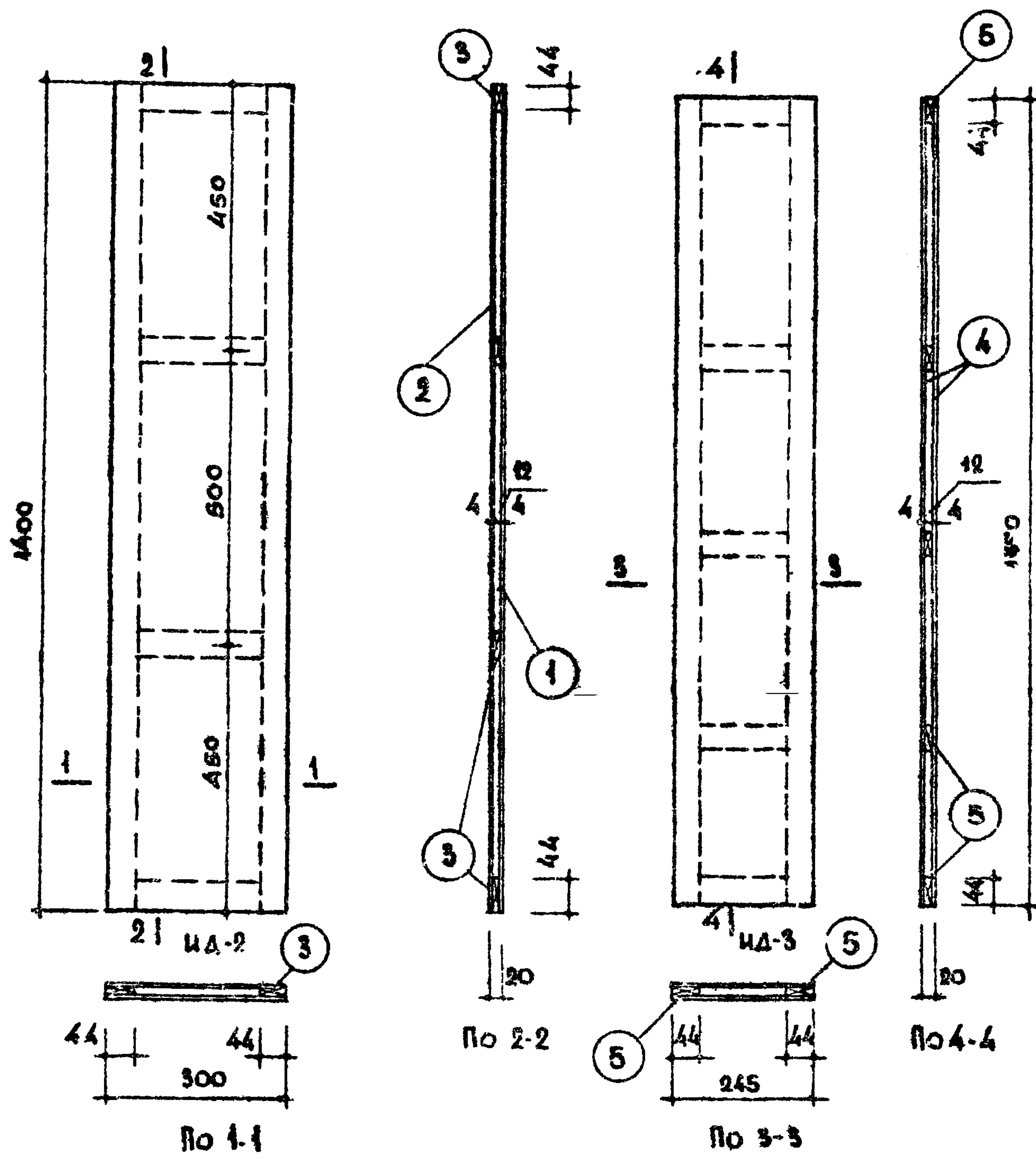
По 4-4

вырезать на этапе с ревизией

Примечания

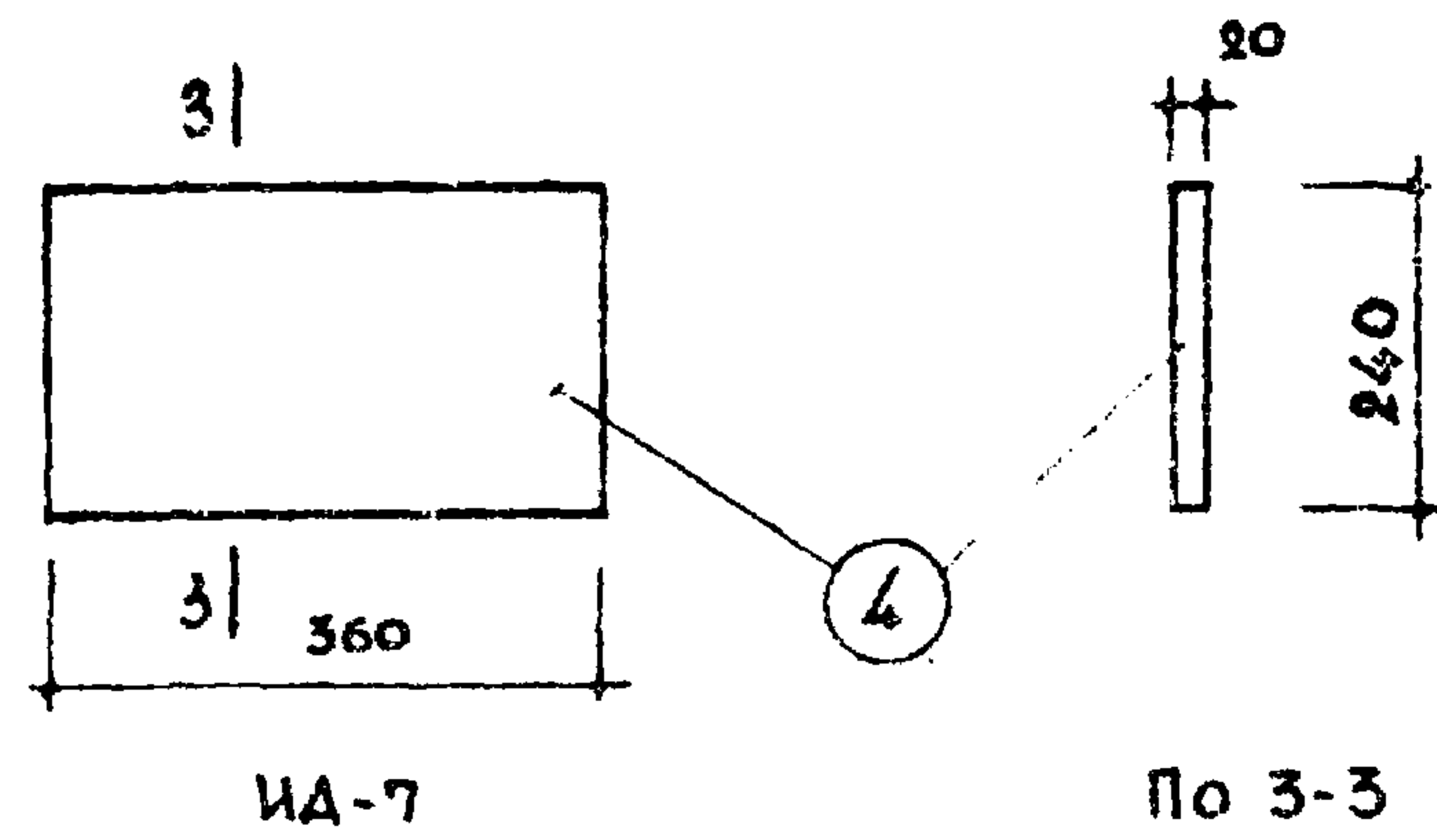
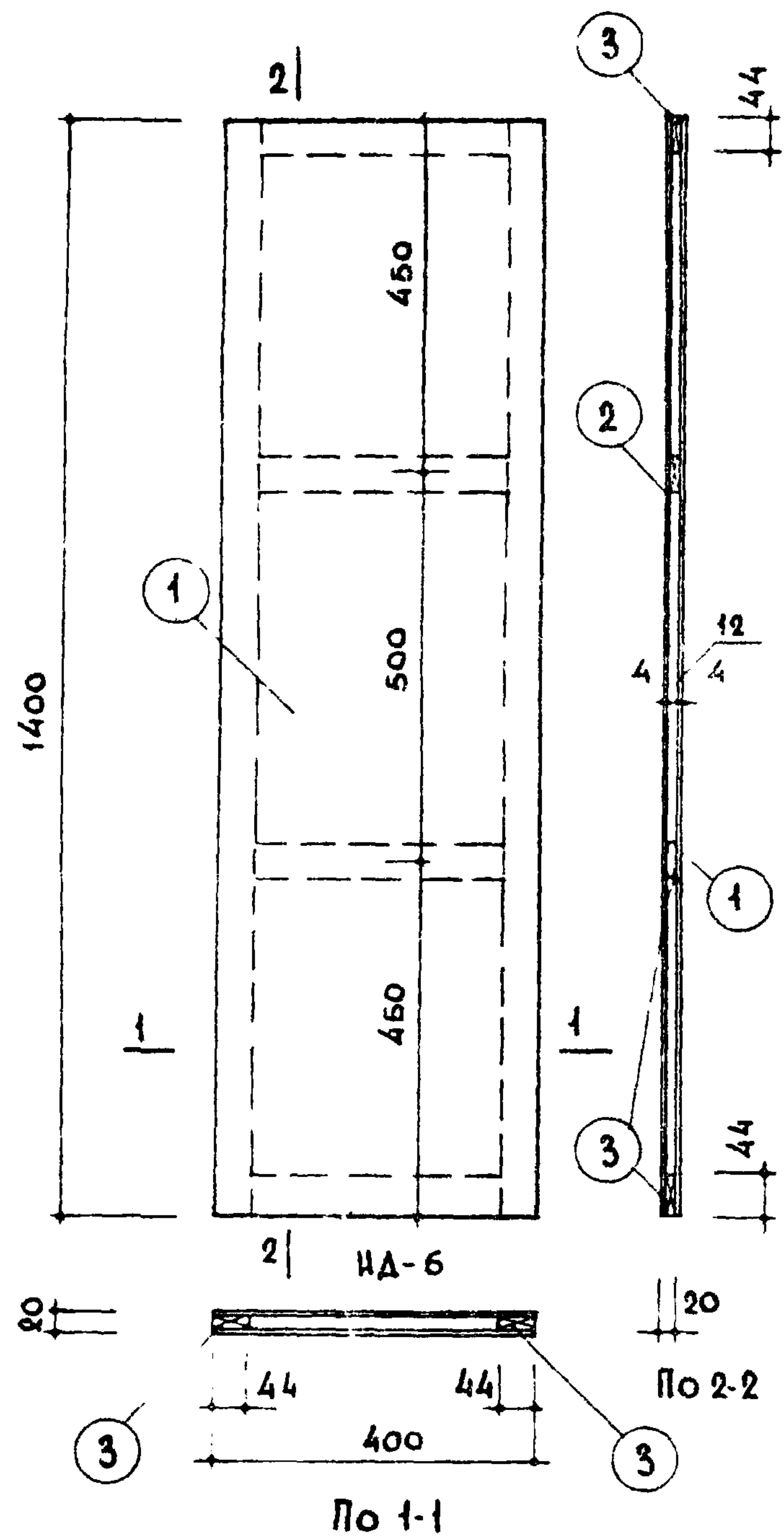
1. Расход древесины на шкаф - 0.03060 м³
2. Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
3. Изделия смотри на листах 86, 85
4. Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		серия 1.188-5
1970	ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ Ш2. СК15-СК18		выпуск лист 1 84



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ мм	КОЛ. шт.	КОЛ. м ²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ м ³
1	ИД-2	ИНСУЛАК 1400x300	1	0.42	0.00168
2	ДВЕРЦА	ДРЕВЕСНОВАЛ. 1400x300	1	0.42	0.00168
3	ШКАФА	БРУСКИ 50x16	40 шт.	—	0.00320
4	ИД-3	ДРЕВЕСНОВАЛ. 1370x245	2	0.67	0.00268
5	БОКОВАЯ СТЕНКА	БРУСКИ 50x16	40 шт.	—	0.00320
6	ПОЛКА ИД-4	ДРЕВЕСНОСТРУЖ. 560x240x20	1	—	0.00268
	ЗАДНЯЯ СТЕНКА ИД-5	ДРЕВЕСНОВАЛ. 1370x600	1	0.82	0.00328

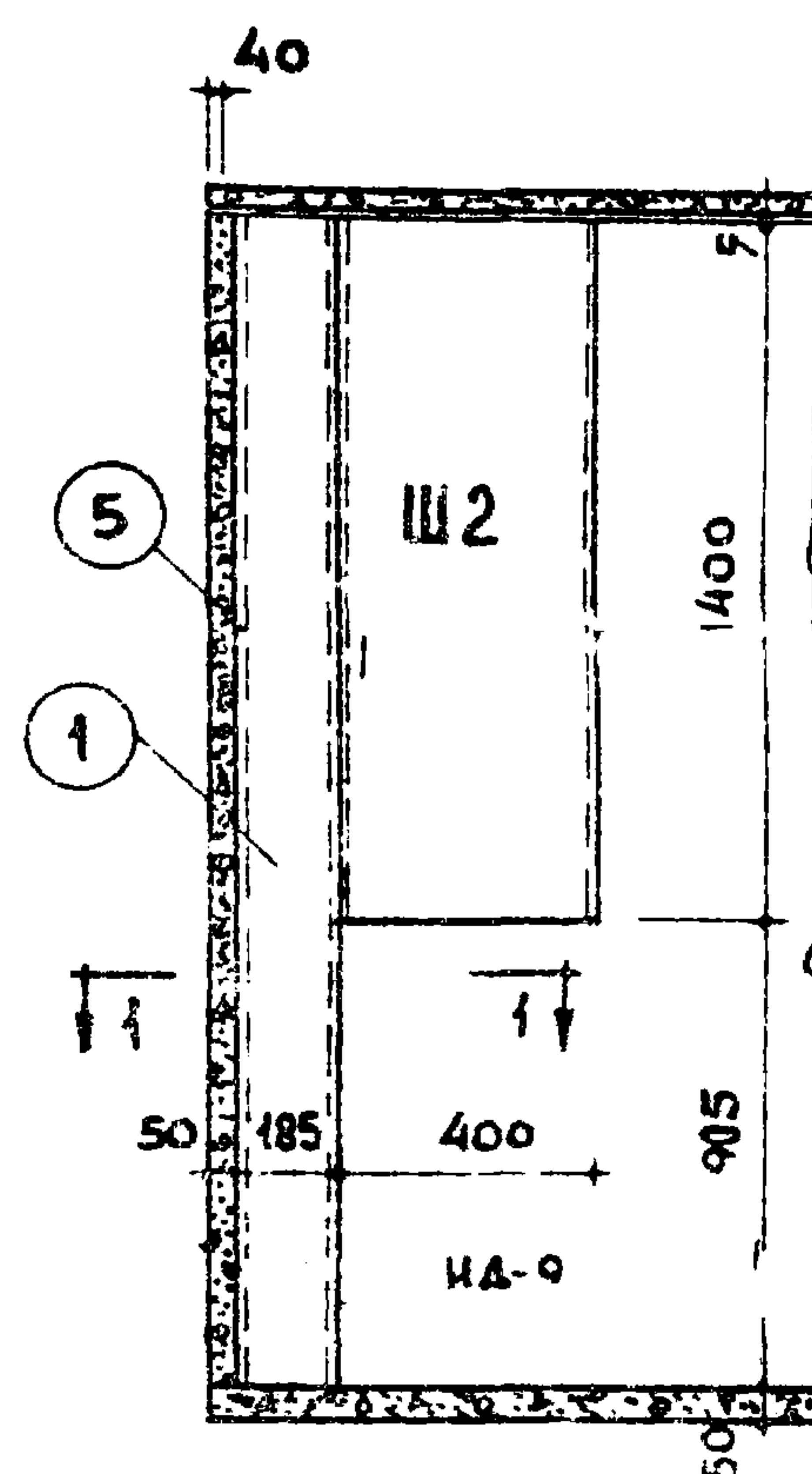
Примечание.
1. Расход древесины определен по черновым заготовкам.



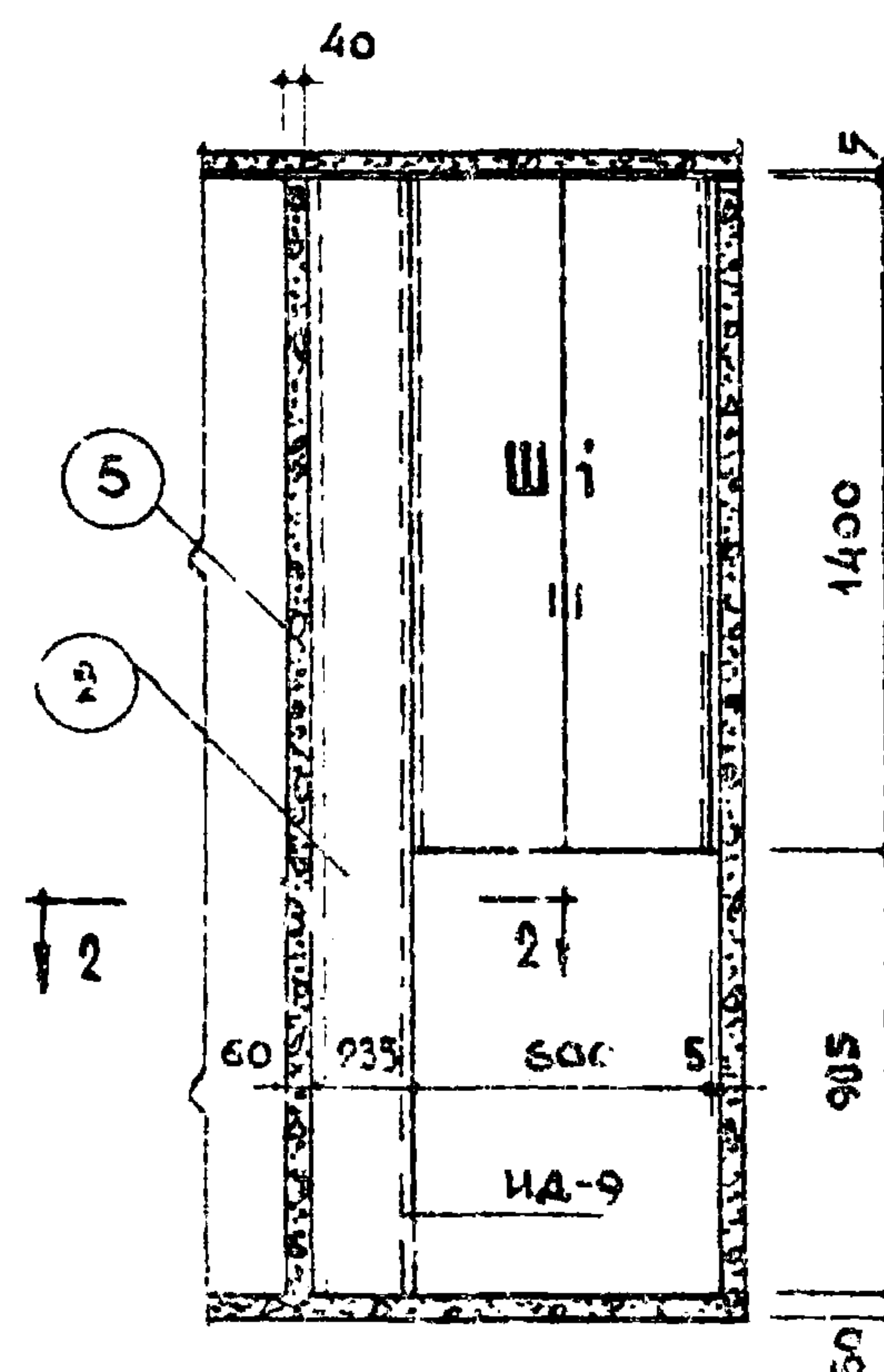
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ ММ	КОЛ. ШТ.	КОЛИЧ М ²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ М ³
1	ИД-6 ДВЕРЦА ШКАФА	ИНСУЛАК 1400x400	1	0.56	0.00224
2		ДРЕВЕСНОВОЛОК 1400x400	1	0.56	0.00224
3	ПОЛКА ИД-7	БРУСКИ 50x16	44шт	—	0.00352
4	ЗАДНЯЯ СТЕНКА ИД-8	ДРЕВЕСНОСТРУЖКА 360x240x20	1	—	0.00173
		400x1370	1	0.548	0.00219

Примечание
1. Расход древесины определен по черновым заготовкам

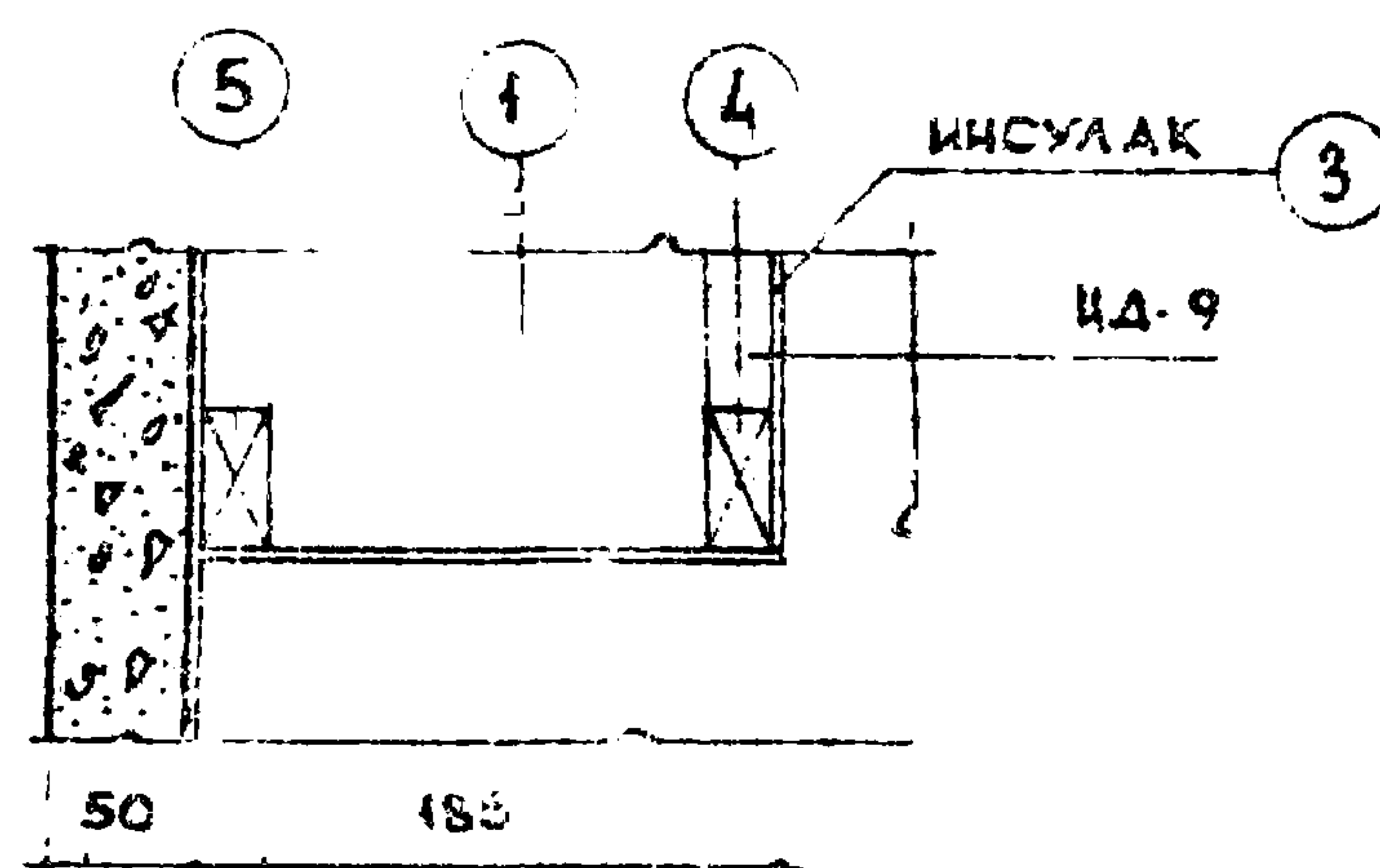
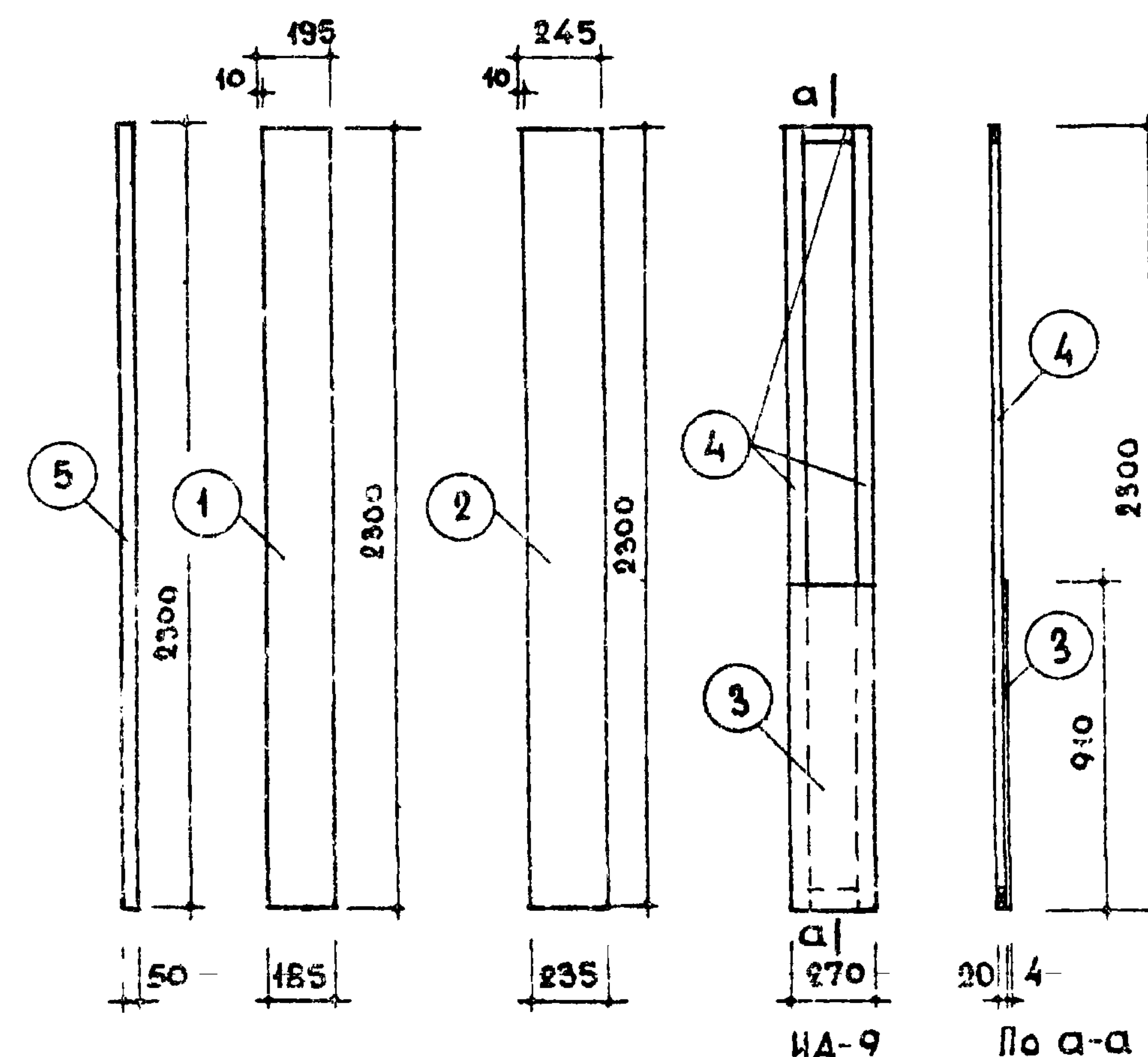
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1.188-5	
1970	СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИД-6; ИД-7; ИД-8.		ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	86



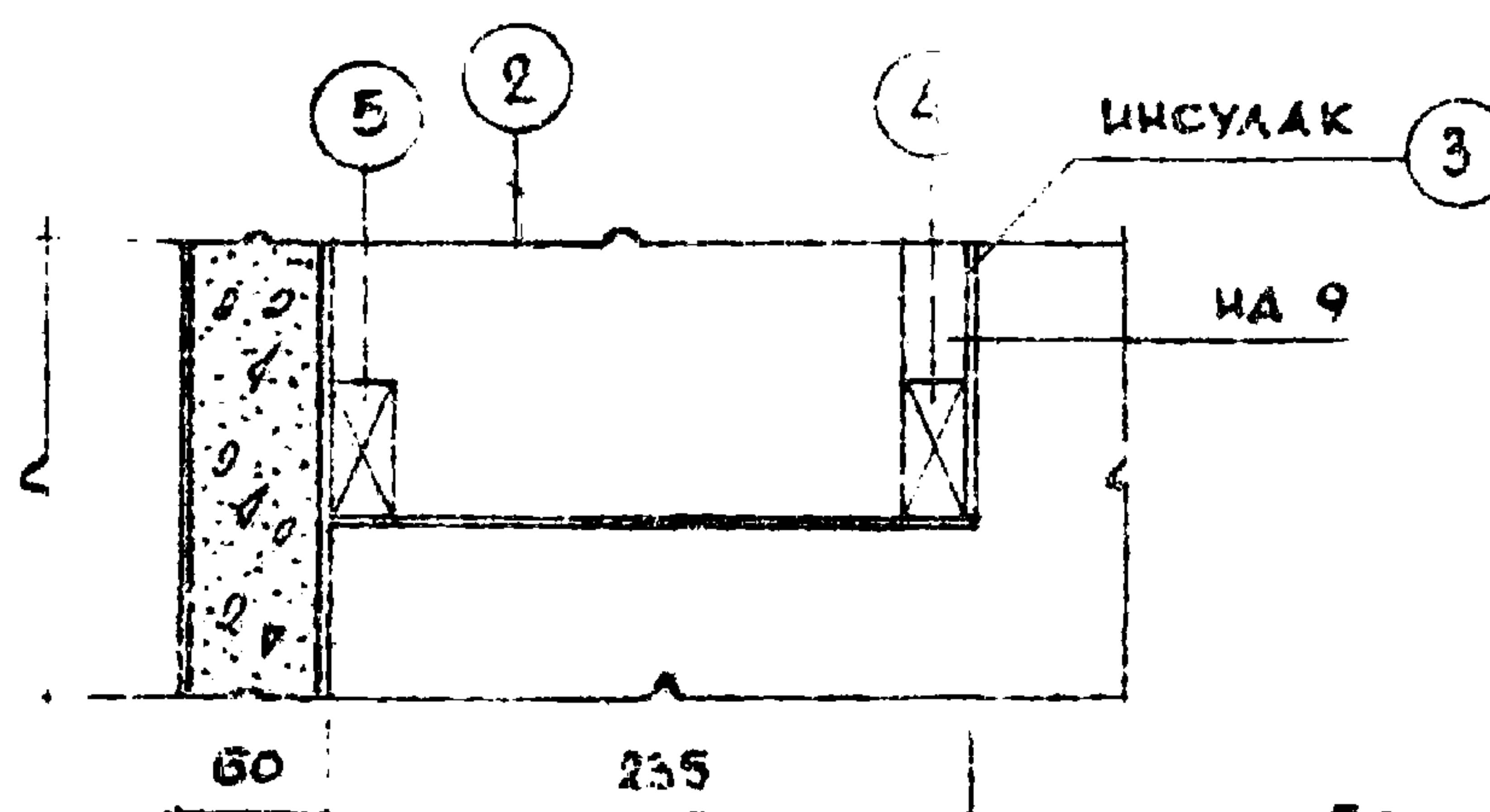
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА
В КАБИНАХ СК15-СК18



ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА В
КАБИНАХ СК11-СК14.



По 1-1



По 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ	РАЗМЕРЫ ММ	КОЛ. ШТ.	КОЛ. М ²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ М ³
1	ИНСУЛАК $\delta=4$ ММ	195 x 2300	1	0,449	0,00180
2	—	245 x 2300	1	0,564	0,00226
3	ИНСУЛАК	270 x 910	1	0,246	0,00098
4	БРУСКИ 50 x 22	—	5,1м.	—	0,00561
5	БРУСКИ 50 x 22	2300	—	—	0,00253

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расход древесины ограждения стояков принят по черновым заготовкам для СК11-СК14 - 0,0114 м³, для СК15-СК18 - 0,0109 м³.
2. Ограждение стояков выполнять из инсулака $\delta=4$ мм.
3. Все отверстия для трубопроводов в ограждении вырезать по месту.

ТК

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

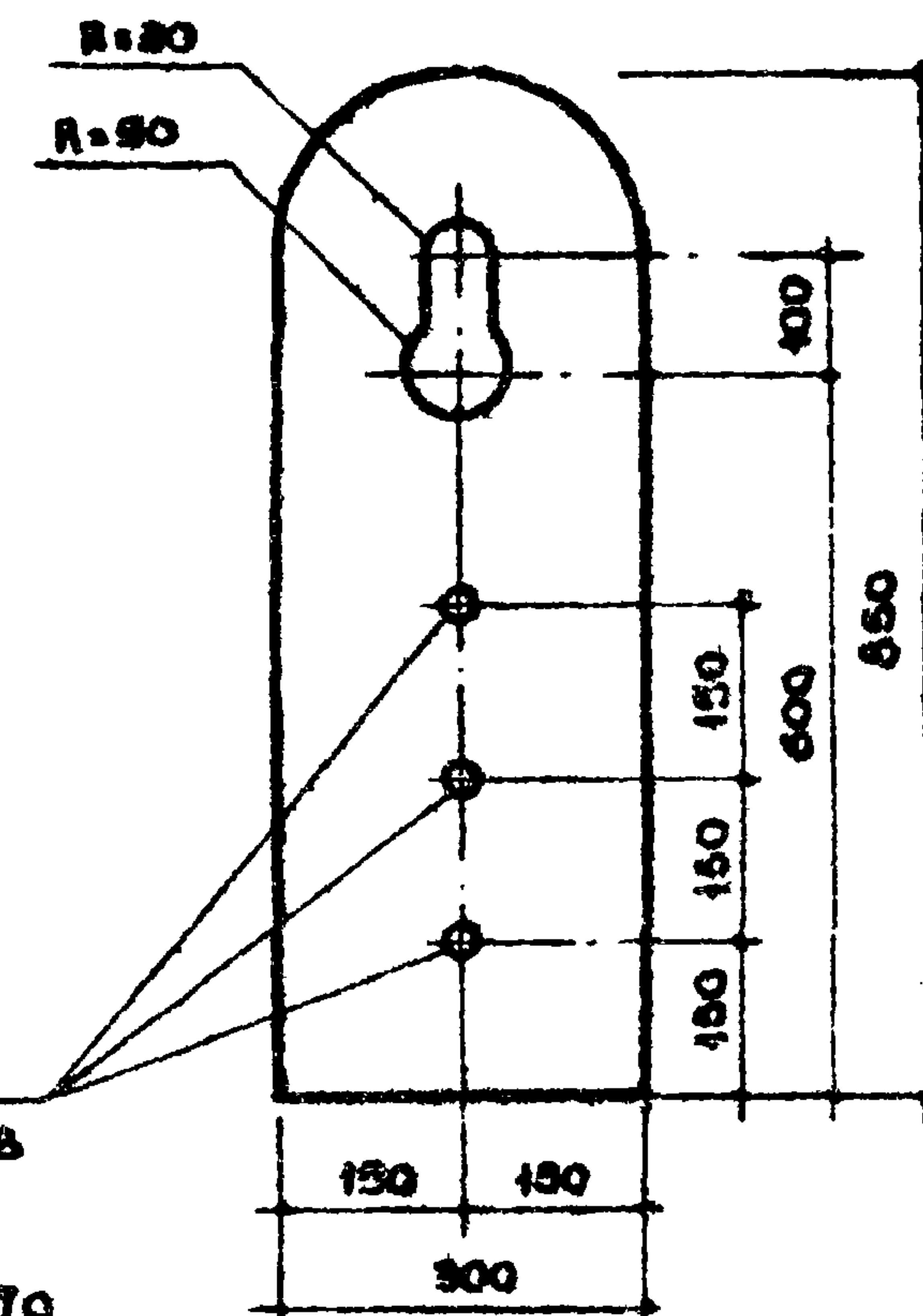
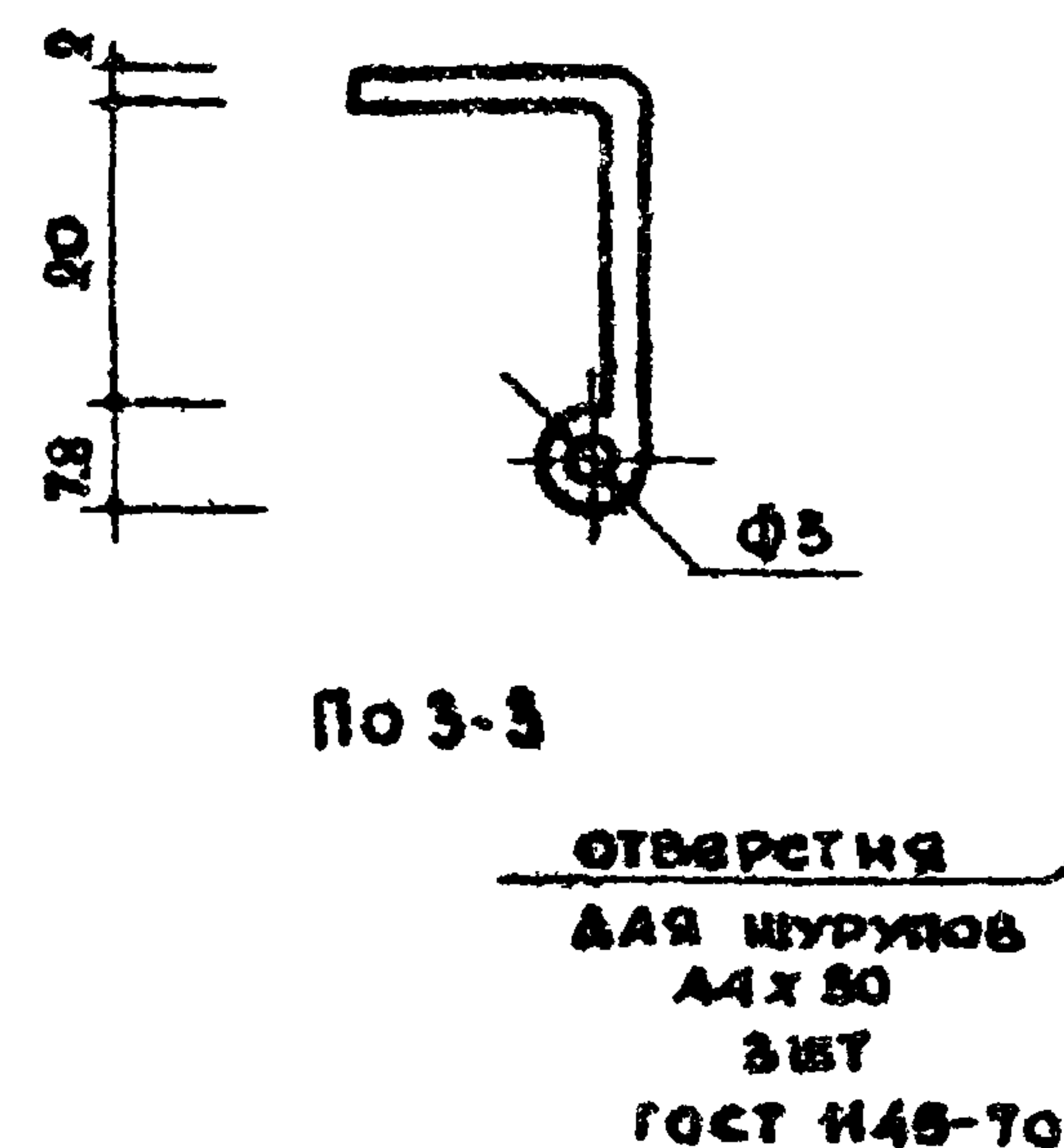
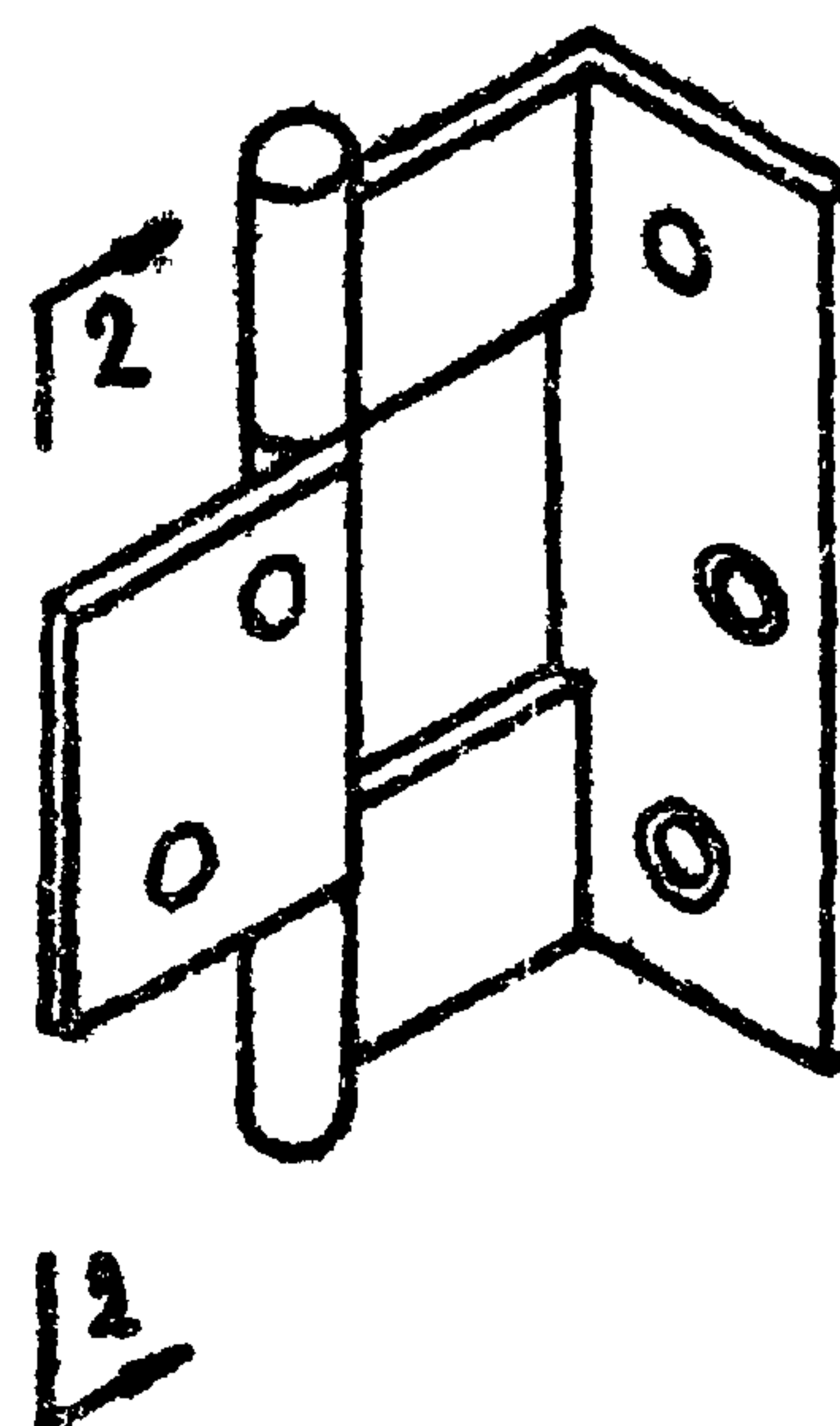
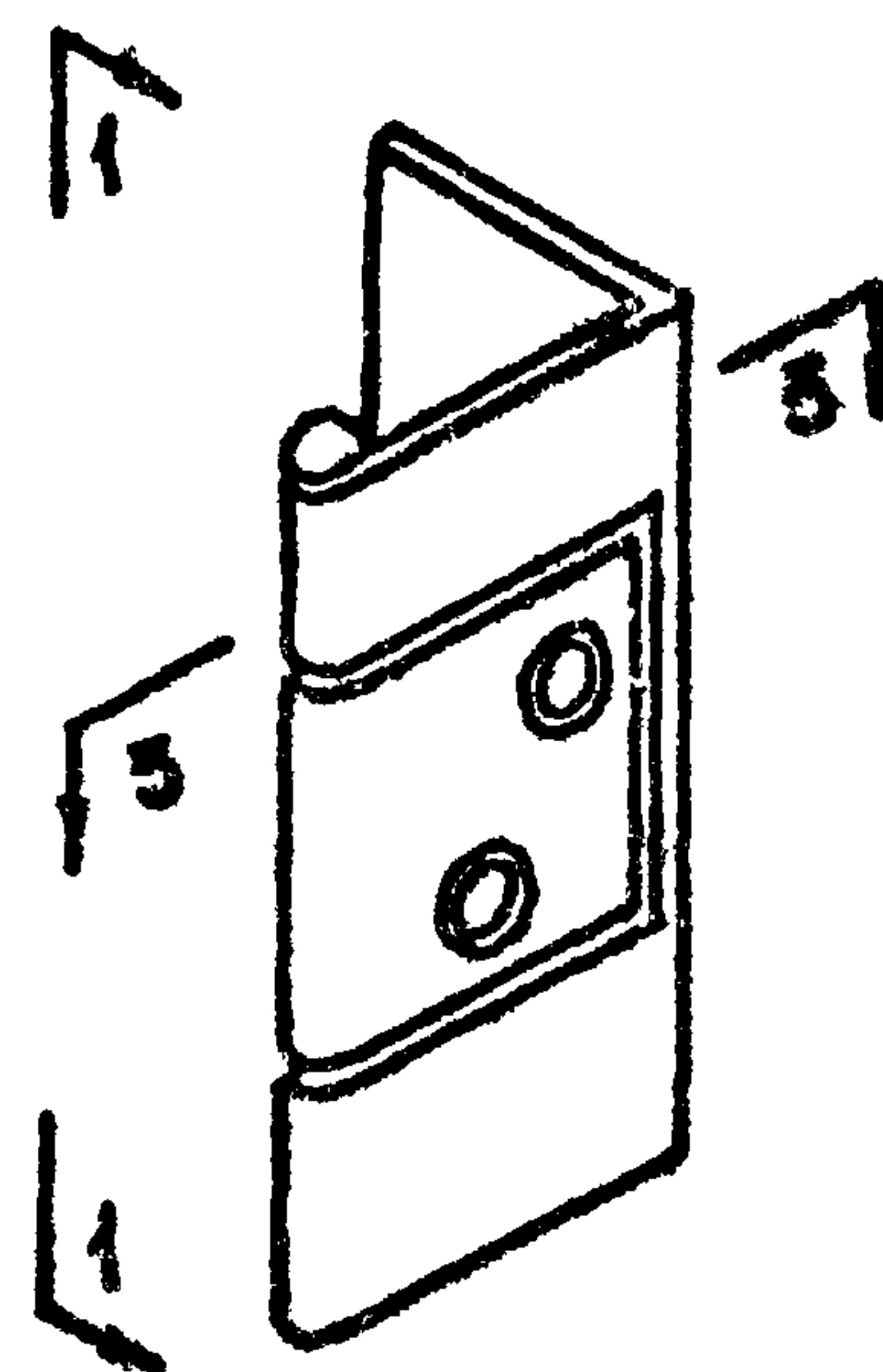
ОГРАЖДЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННОГО СТОЯКА

СЕРИЯ
1.188-5

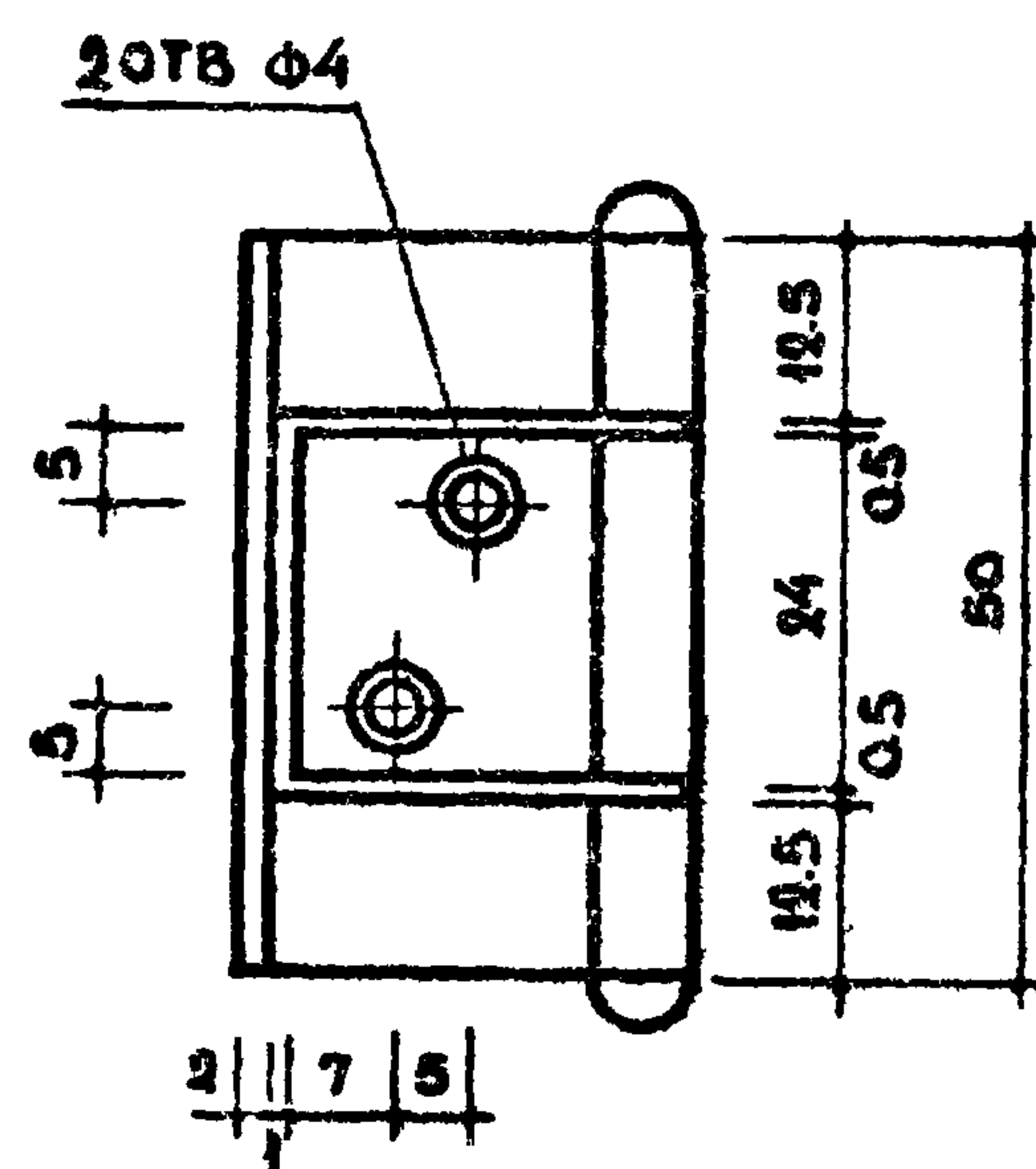
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
87

11974-01

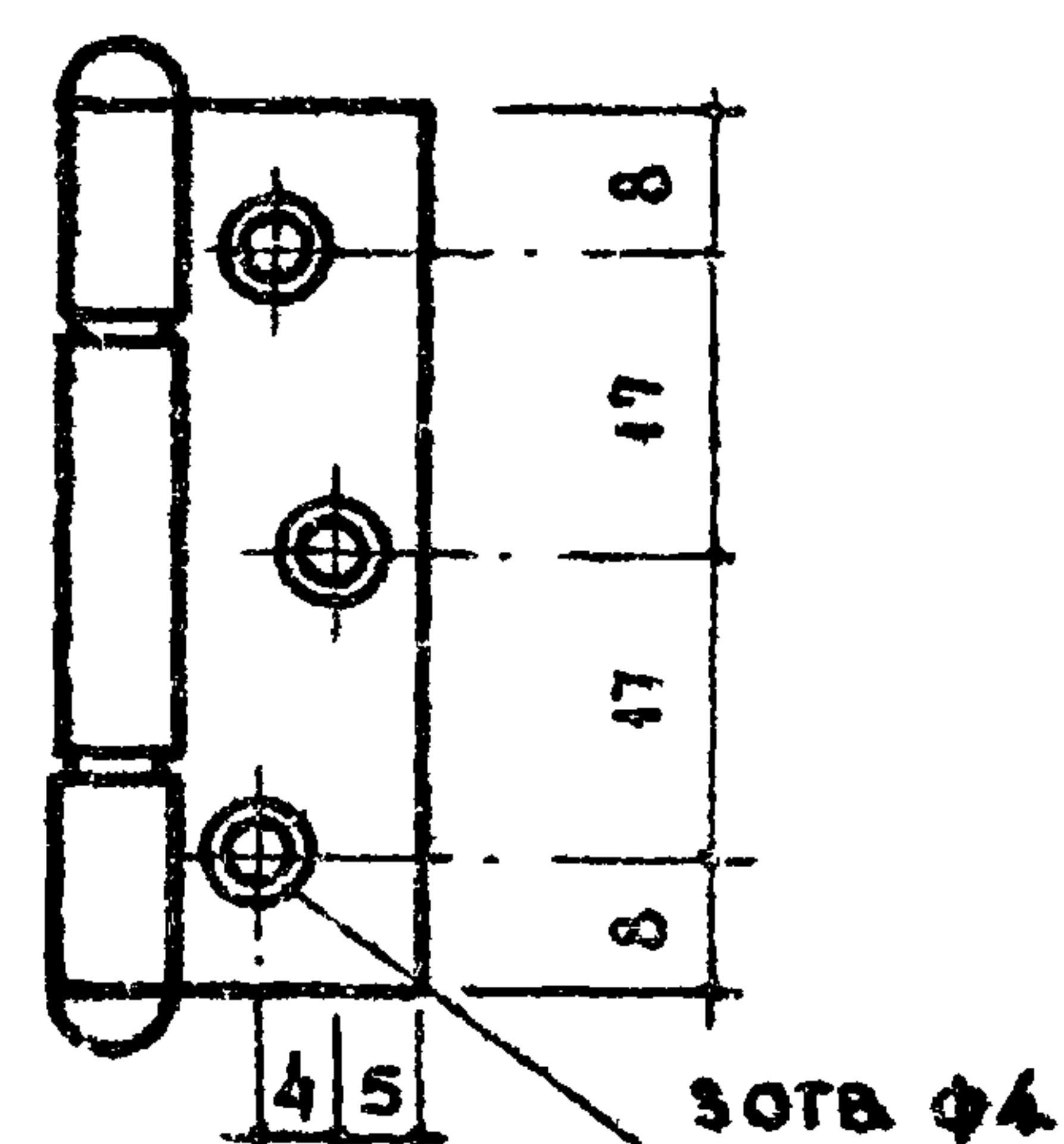
93



Петля 1



По 1-1



По 2-2

Петля 1

ПРИМЕЧАНИЯ ДЛЯ ПЕТЛИ 1:

СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ВО 5 КЛ. ТОЧНОСТИ
ОСТ ЮЮ.

МАТЕРИАЛ СТ 3, ГОСТ 801-58

ОТДЕЛКА - ХРОМИРОВАТЬ МНХ-19 ИЛИ
НИКЕЛИРОВАТЬ.

ВЕС 1000 ШТ. - 60 КГ.

Петля выпускается Челябинским
прибороремонтным заводом.

(г. Челябинск, Каховская 12)

ТК

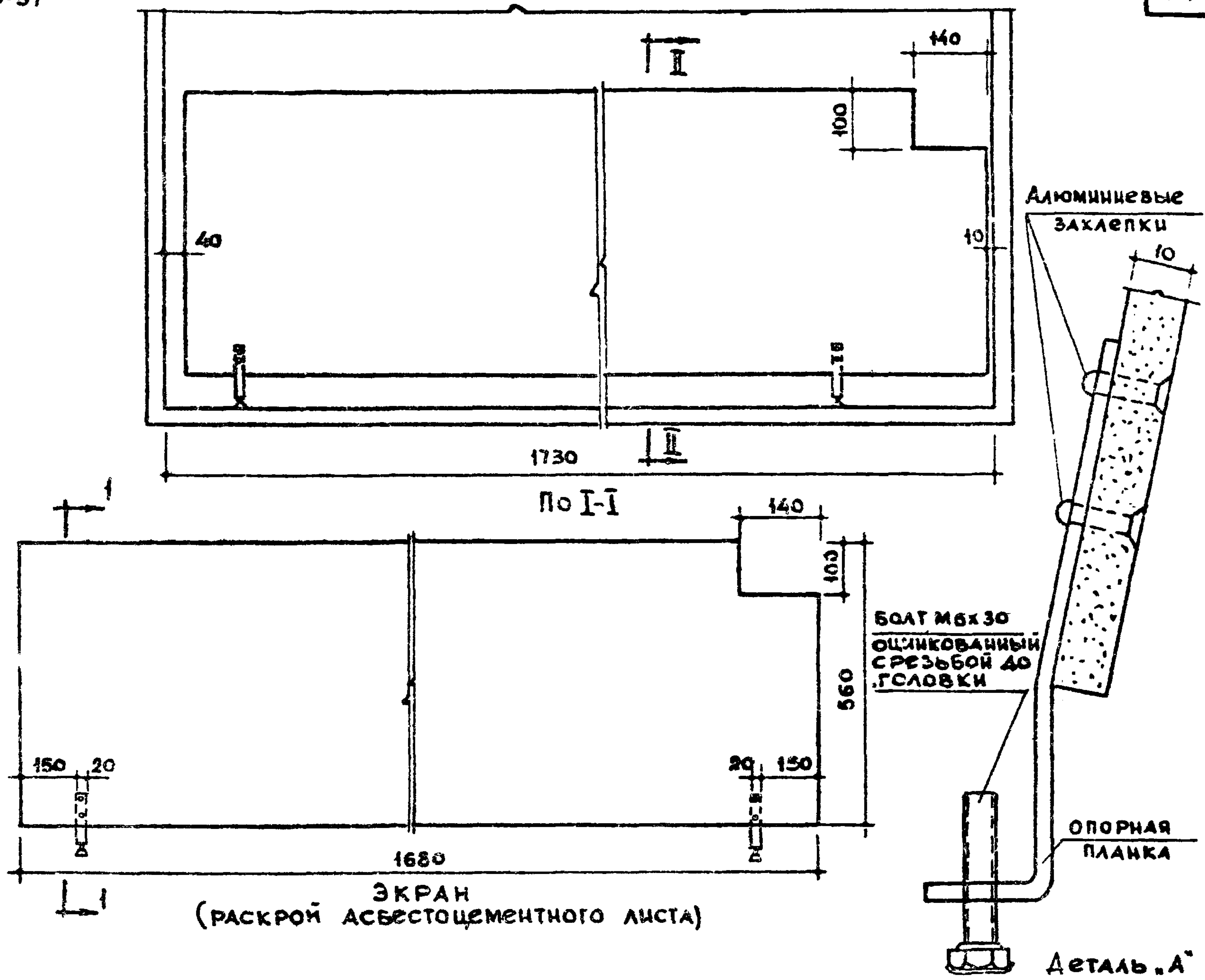
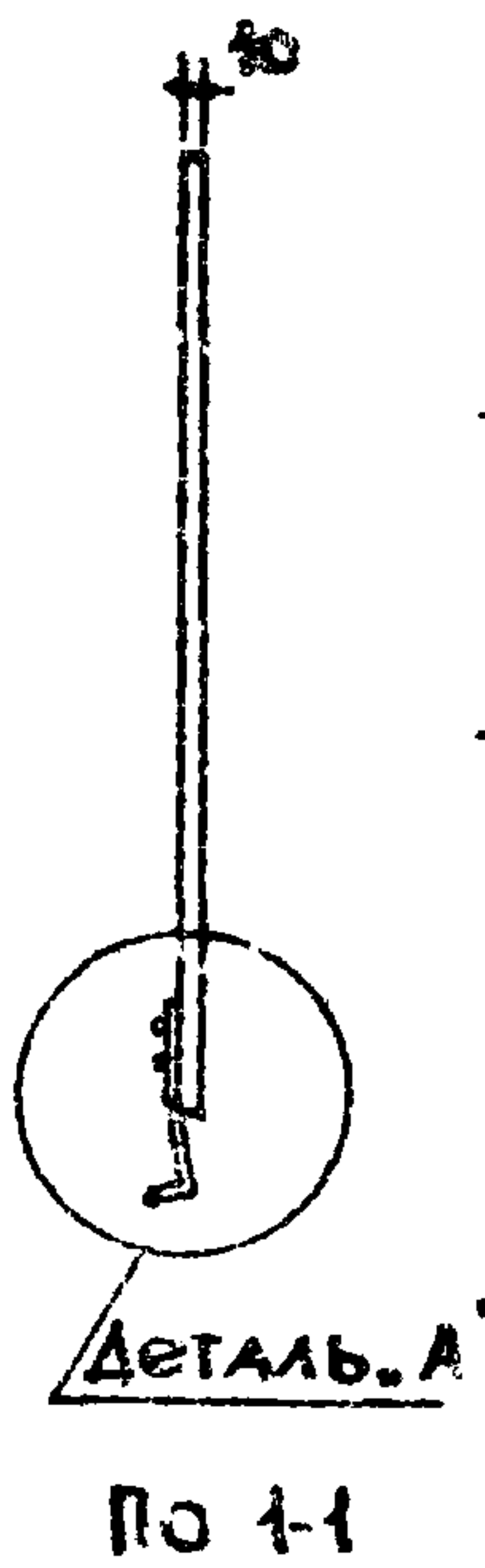
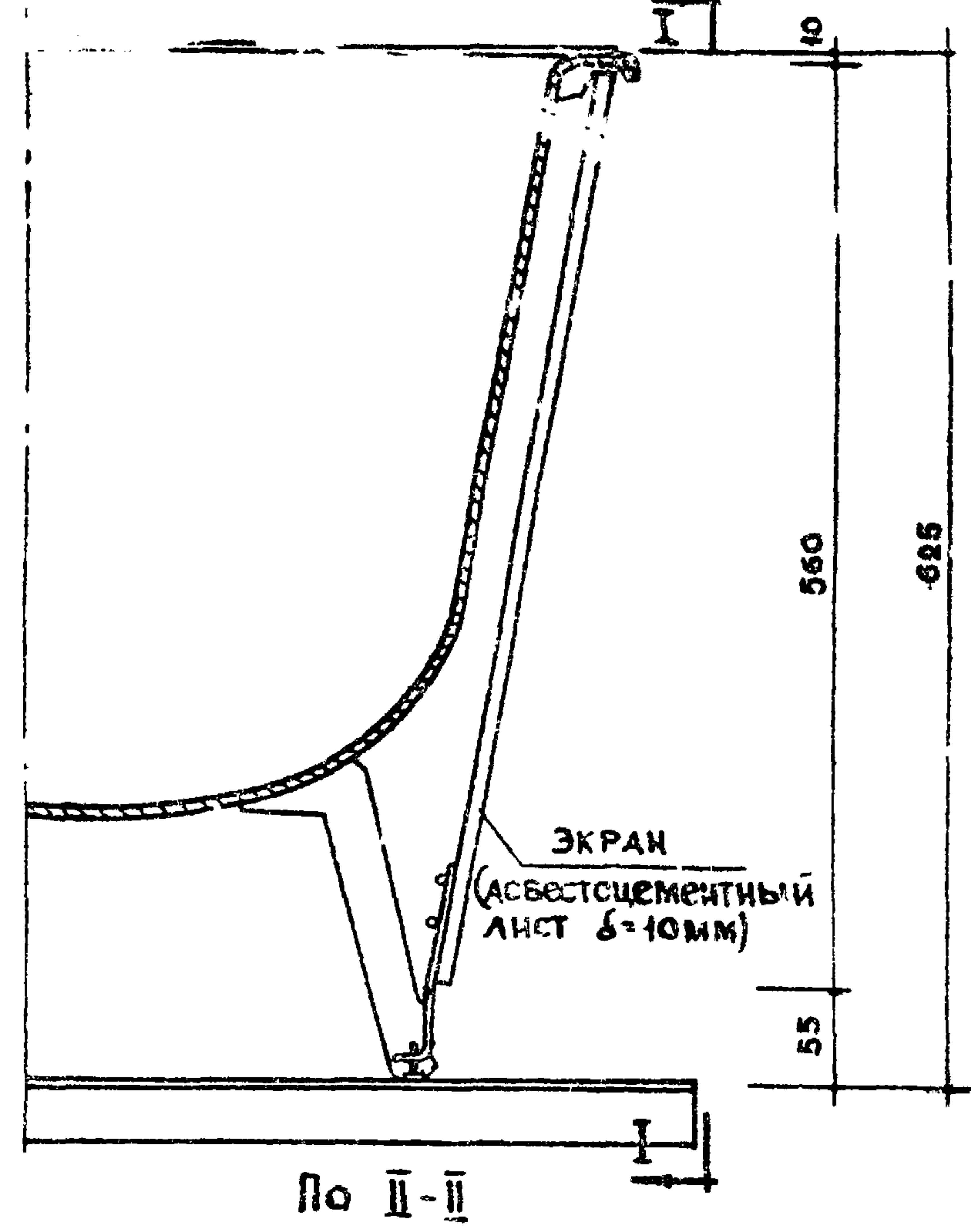
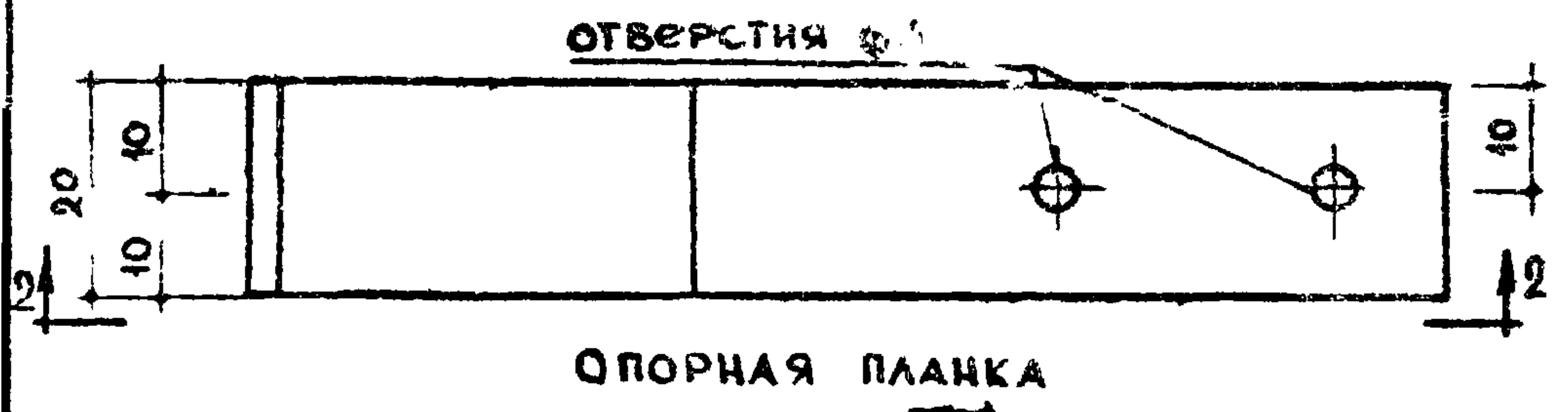
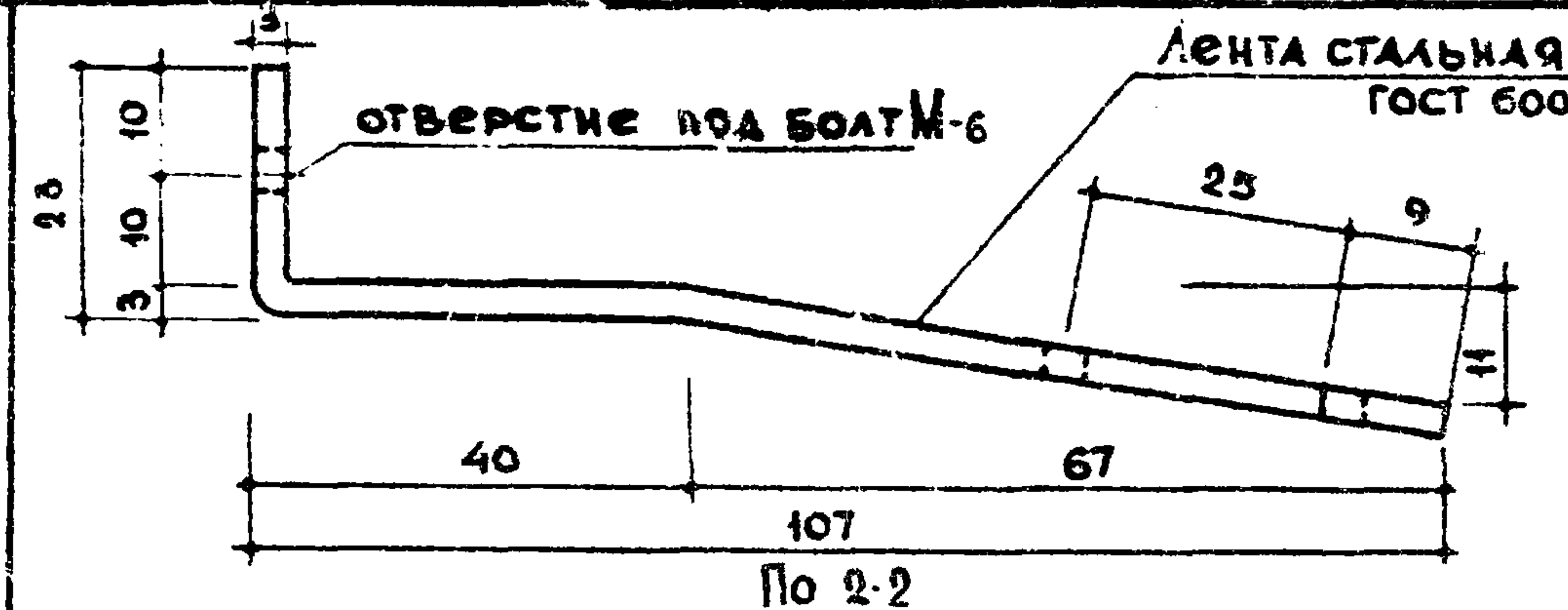
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

Хозяйственный шкаф. Петли.

серия
1188-5выпуск лист
1 88

11474-01 94



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ (МАРКА)	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ВЕС КГ
Асбестоцементный лист	м ²	0.94	—
Опорная планка	шт.	2	0.12
Болт М6x30 оцинкован	шт.	2	0.016
Итого:			0.136

ПРИМЕЧАНИЯ

1 Перед установкой лист асбестоцемента гидрофобизируется с обеих сторон ЛХВ составом и с наружной стороны окрашивается ЛВА краской белого цвета

2 Опорная планка оцинковывается.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		серия 1188-5	
1970	УСТАНОВКА ЭКРАНА ВАННЫ.		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 89

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС шт кг	СК12 (СК11)				СК14 (СК13)				СК16 (СК15)				СК18 (СК17)				ЛН
		ОБЪЕМН БЛОК		КРЫШКА		ОБЪЕМН БЛОК		КРЫШКА		ОБЪЕМН БЛОК		КРЫШКА		ОБЪЕМН БЛОК		КРЫШКА		
		КОЛ шт.	ОБЩ вес кг	КОЛ шт.	ОБЩНН вес кг	КОЛ шт.	ОБЩНН вес кг	КОЛ шт.	ОБЩНН вес кг	КОЛ шт.	ОБЩНН вес кг	КОЛ шт.	ОБЩ. вес кг	КОЛ шт.	ОБЩ. вес кг	КОЛ шт.	ОБЩ. вес кг	
С1 (С1-1)	936	1	936															51
С2 (С2-1)	292	1	292			1	292											52
С3 (С3-1)	231	1	231			1	231											53
С4 (С4-1)	272	1	272															54 (55)
С5 (С5-1)	362	1	362															56 (57)
С6	107	1	107			1	107											58
С7 (С7-1)	230	1	230			1	230											58
С8 (С8-1)	943					1	943											59
С9 (С9-1)	292					1	292											60
С10 (С10-1)	290					1	290											61 (62)
С11 (С11-1)	758									1	758							63
С12 (С12-1)	345									1	345							64 (65)
С13 (С13-1)	384									1	384							66
С14 (С14-1)	255									1	255							67 (68)
С15 (С15-1)	118									1	118			1	118			69
С16 (С16-1)	261													1	261			69
С17 (С17-1)	758													1	758			70
С18 (С18-1)	294													1	294			71 (72)
С19 (С19-1)	407													1	407			73 (74)
С20	621			1	621													75
С21	633							1	633									76
С22	556											1	556			1	556	77
ОА СЕРЖ.1	068	1	068			1	068											78
ОА СЕРЖ.2	034									1	034			1	034			69
ПЕЛЯ П-1	308	4	1232			4	1232			4	1232			4	1232			79
ПЕЛЯ П-2	030			2	060			2	060			2	060			2	060	75-77
М-1	019	4	076			4	076			4	076			4	076			78
М-2	019			4	076			4	076			4	076			4	076	
М-3	042	2	084			2	084											
М-4	093	2	186			2	186											
М-5	160									2	320			2	320			79
М-6	027			4	108			4	108			3	081			3	081	
М-7	038	1	038			1	038			1	038			1	038			
М-8	009			4	036			4	036			4	036			4	036	
ИТОГО:		41.14		9.01		40.69		9.13		35.60		8.09		35.38		8.09		
Всего на кабину		90.15				49.82				43.69				43.47				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС шт. кг	СК12(СК11)		СК14(СК13)		СК16(СК15)		СК18(СК17)		ИИ ГОСТ'ов
		КОЛ. шт.	ОБЩИЙ ВЕС кг	КОЛ. шт.	ОБЩИЙ ВЕС кг	КОЛ. шт.	ОБЩИЙ ВЕС кг	КОЛ. шт.	ОБЩИЙ ВЕС кг	
М-9	1.39	2	2.78	2	2.78					
М-10	0.39	2	0.78	2	0.78	2	0.78	2	0.78	
М-11	0.03	4	0.12	4	0.12	4	0.12	4	0.12	
М-12	0.02	2	0.04	2	0.04	2	0.04	2	0.04	
М-13	0.21	2	0.42	2	0.42					
М-14	1.65					2	3.30	2	3.30	
М-15	2.55	1	2.55	1	2.55	1	2.55	1	2.55	
М-16	0.05	4	0.20	4	0.20	4	0.20	4	0.20	
ГАЙКИ М6	0003	8	0.024	8	0.024	8	0.024	8	0.024	5915-70
ШАЙБЫ 6	0003	10	0.030	10	0.030	10	0.030	10	0.030	6958-68
БОЛТЫ М6х25	0007	2	0.014	2	0.014	2	0.014	2	0.014	7705-70
ПАТРУБОК	1.46	1	1.46	1	1.46	1	1.46	1	1.46	выпуск 3
ИТОГО:		8.418		8.418		8.518		8.518		

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ВЫПУСК ЛИСТ
4 30

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	ГАВАРЧТЫ ММ			ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М³	СК12 (СК14)		СК14 (СК15)		СК16 (СК15)		СК18 (СК17)		№ ЛИСТОВ
		ШИРИ- НА	ВЫСО- ТА	ТОЛЩИ- НА		КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М³	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М³	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М³	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М³	
ИД-1	ДВЕРНАЯ КОРОБКА	670	2045	90	0.0143	2	0.0286	2	0.0286	1	0.0143	1	0.0143	82
ДП10-А	ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	600	2000	30	0.0360	1	0.0360	1	0.0360	1	0.0360	1	0.0360	
ДП10-П	ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО	600	2000	30	0.0360	1	0.0360	1	0.0360					
ТИП-2	НАЛИЧНИК	60	ПМ	16	0.0010	19.6 П.М.	0.0196	19.6 П.М.	0.0196	9.8 П.М.	0.0098	9.8 П.М.	0.0098	
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ Ш1		—	—	—	0.0416	1	0.0416	1	0.0416	—	—	—	—	83
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ Ш2		—	—	—	0.0306	—	—	—	—	1	0.0306	1	0.0306	84
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА		—	—	—			0.044		0.044		0.0109		0.0109	87
ВСЕГО НА КАБИНУ						0.1732		0.1732		0.1016		0.1016		

ПРИМЕЧАНИЕ

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО
ЧЕРКОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.

ТК

Санитарно-технические кабины

серия
1188-5

1970

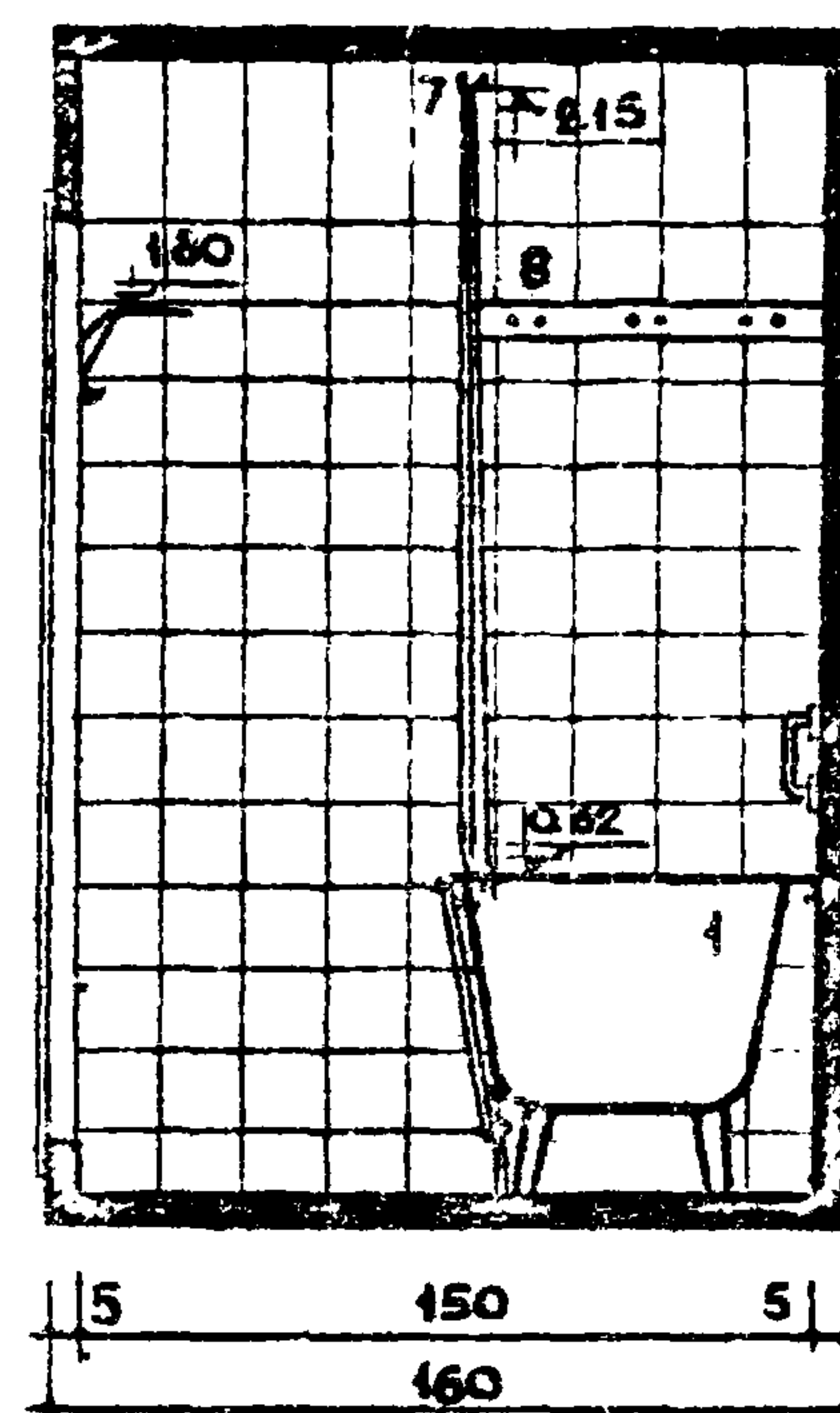
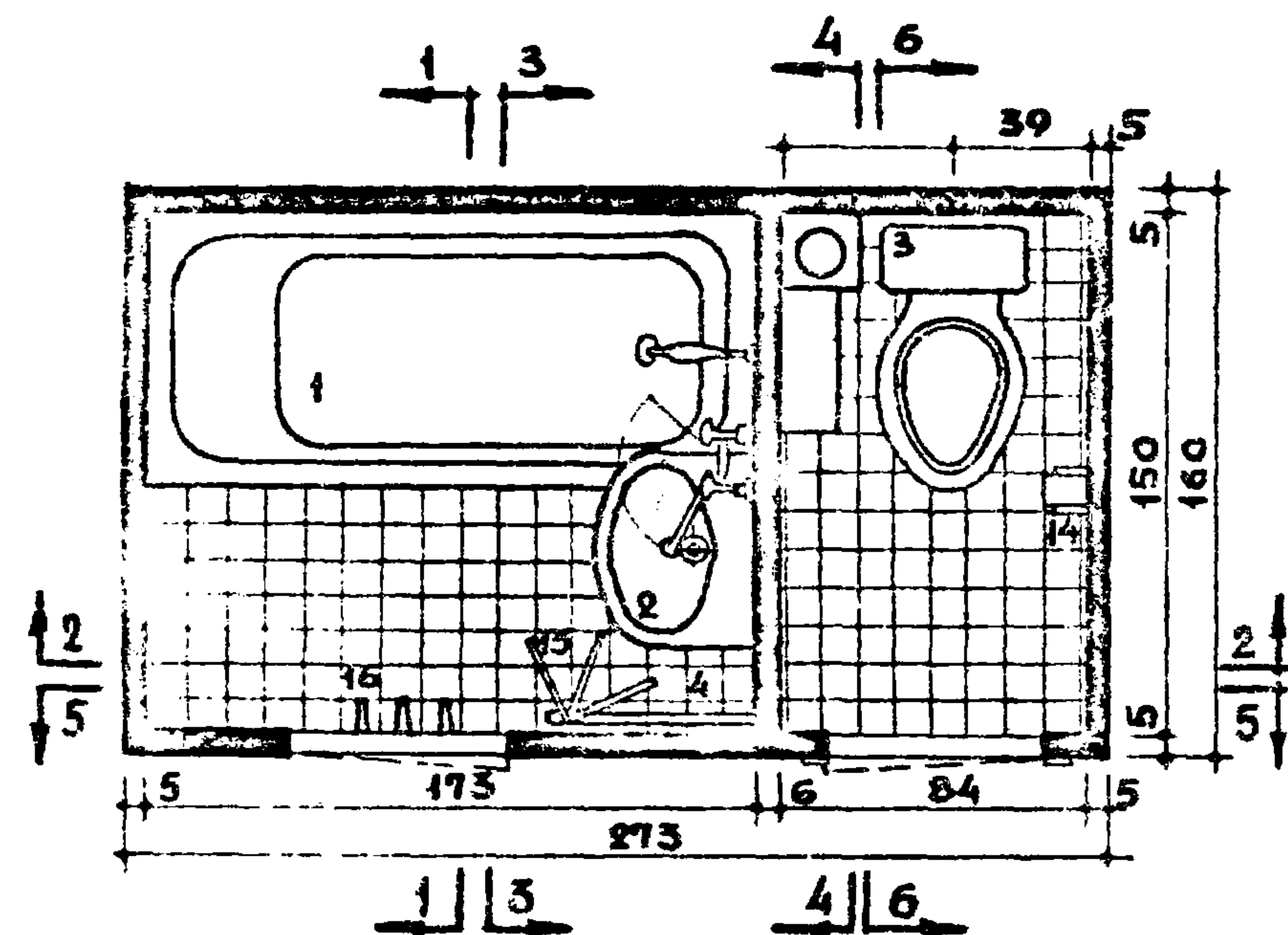
спецификация столярных изделий

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	91

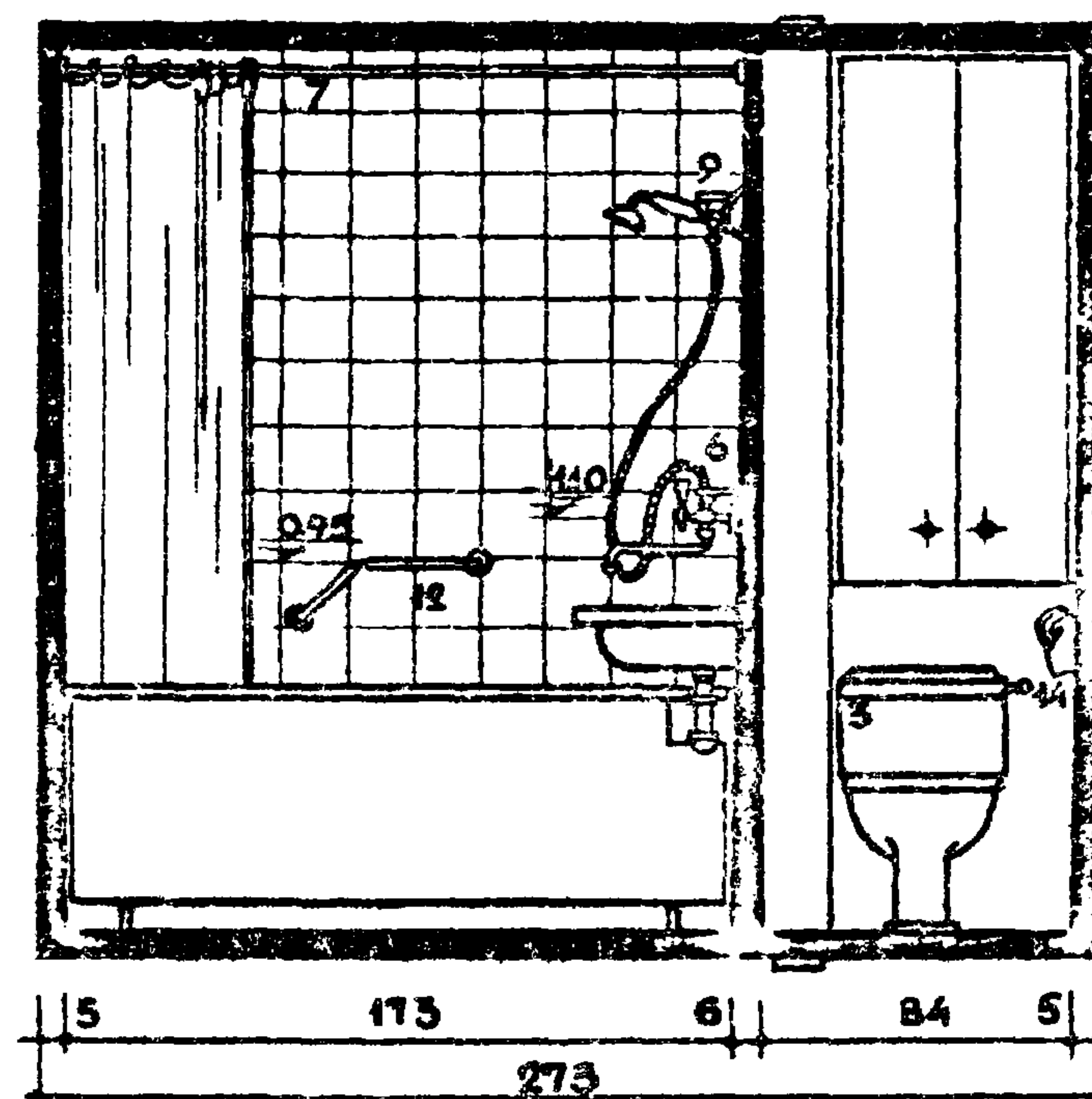
11474-01 97

РАЗОБЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА

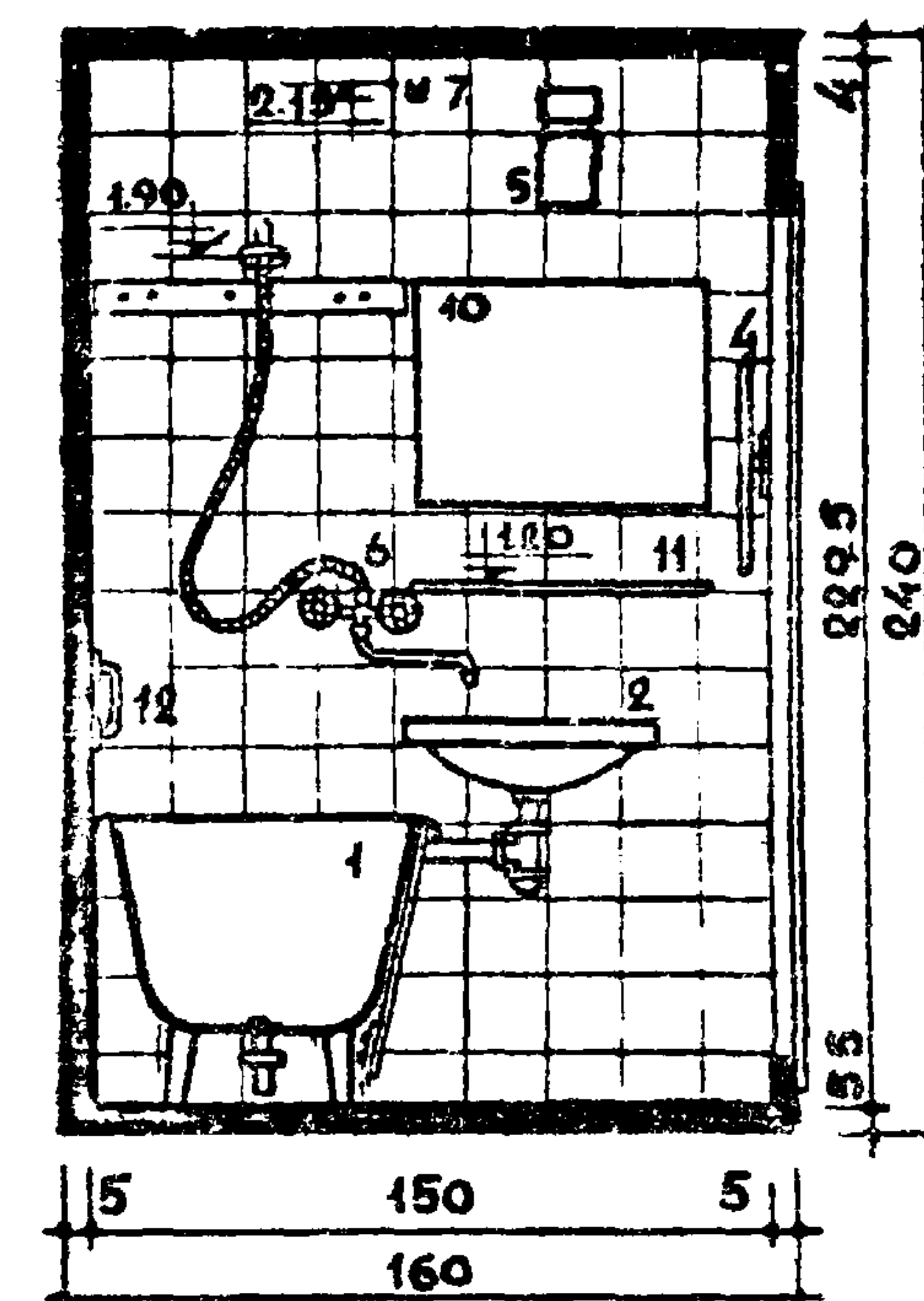
ТИПА СК 12



1-1



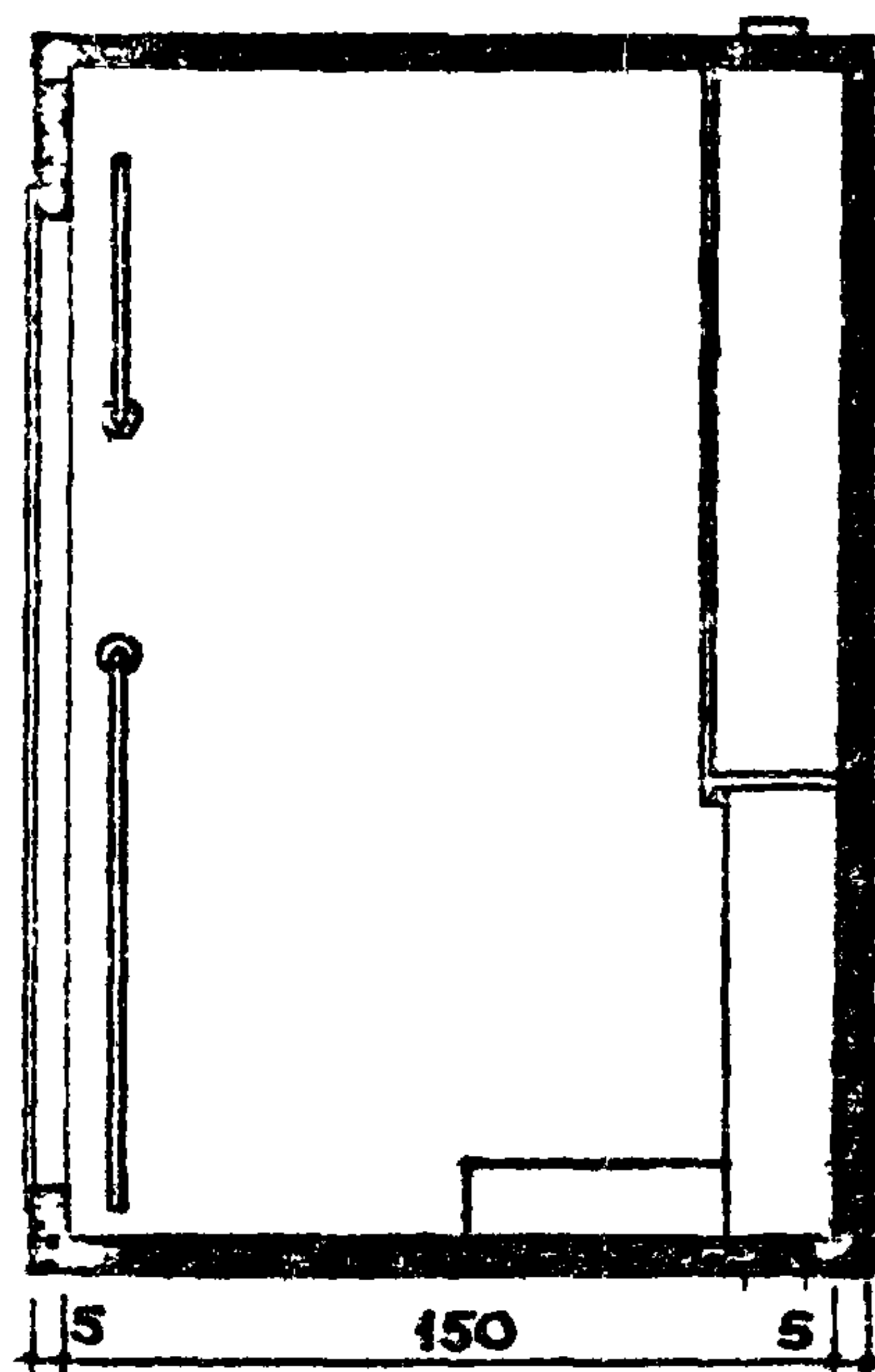
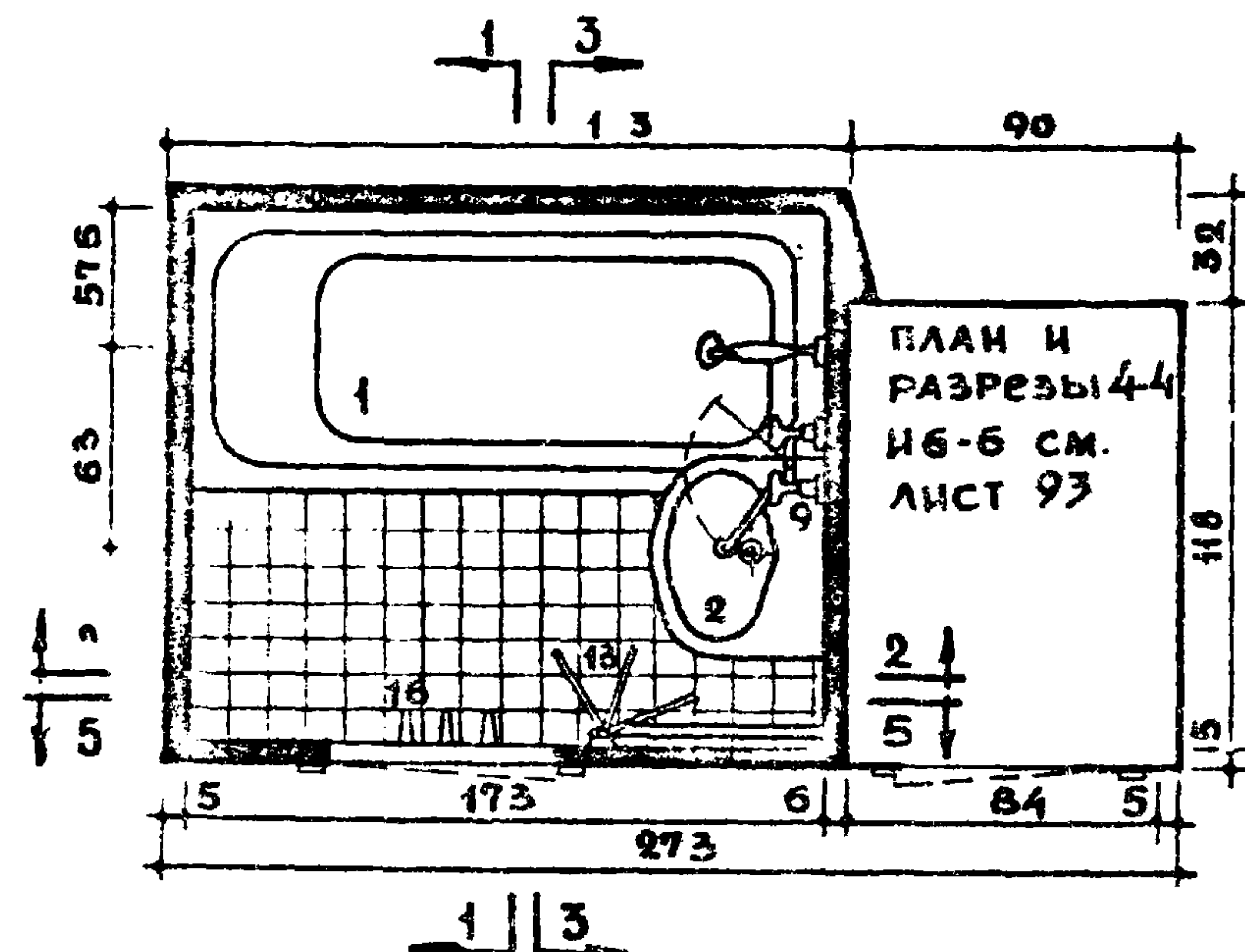
2-2



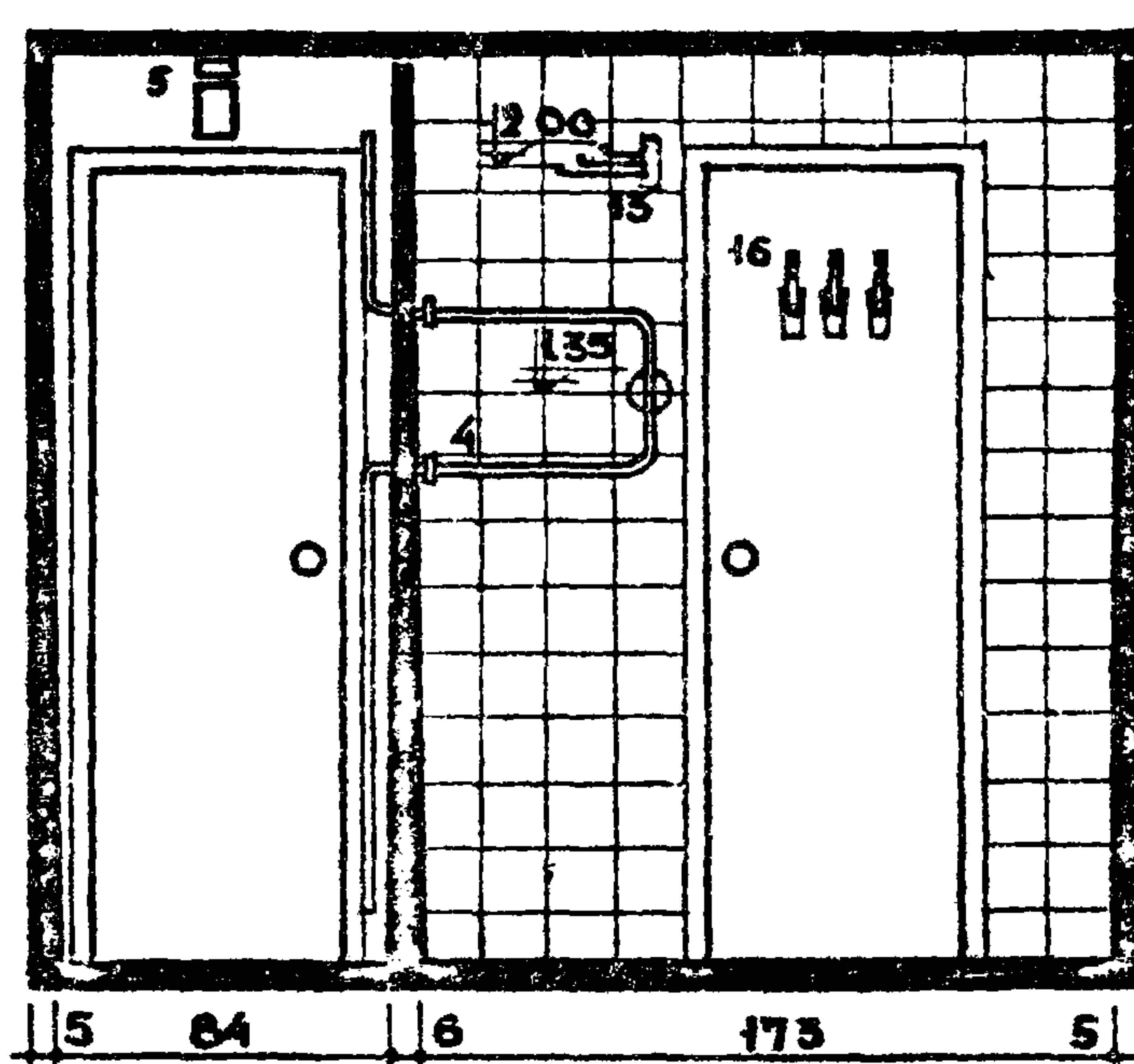
3-3

РАЗОБЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА

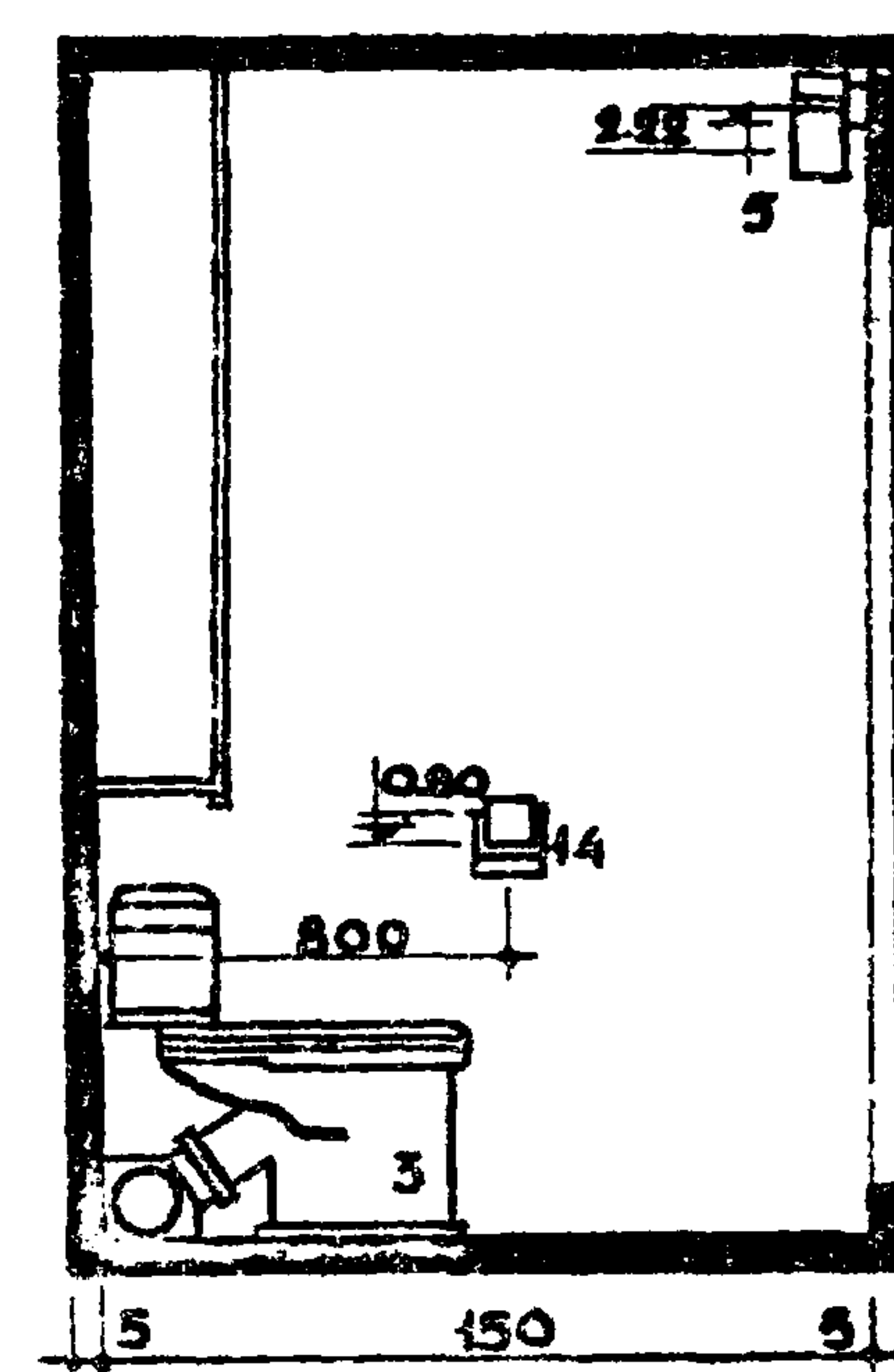
ТИПА СК 14



4-4



5-5



6-6

ЭКСПЛИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 93

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

1970

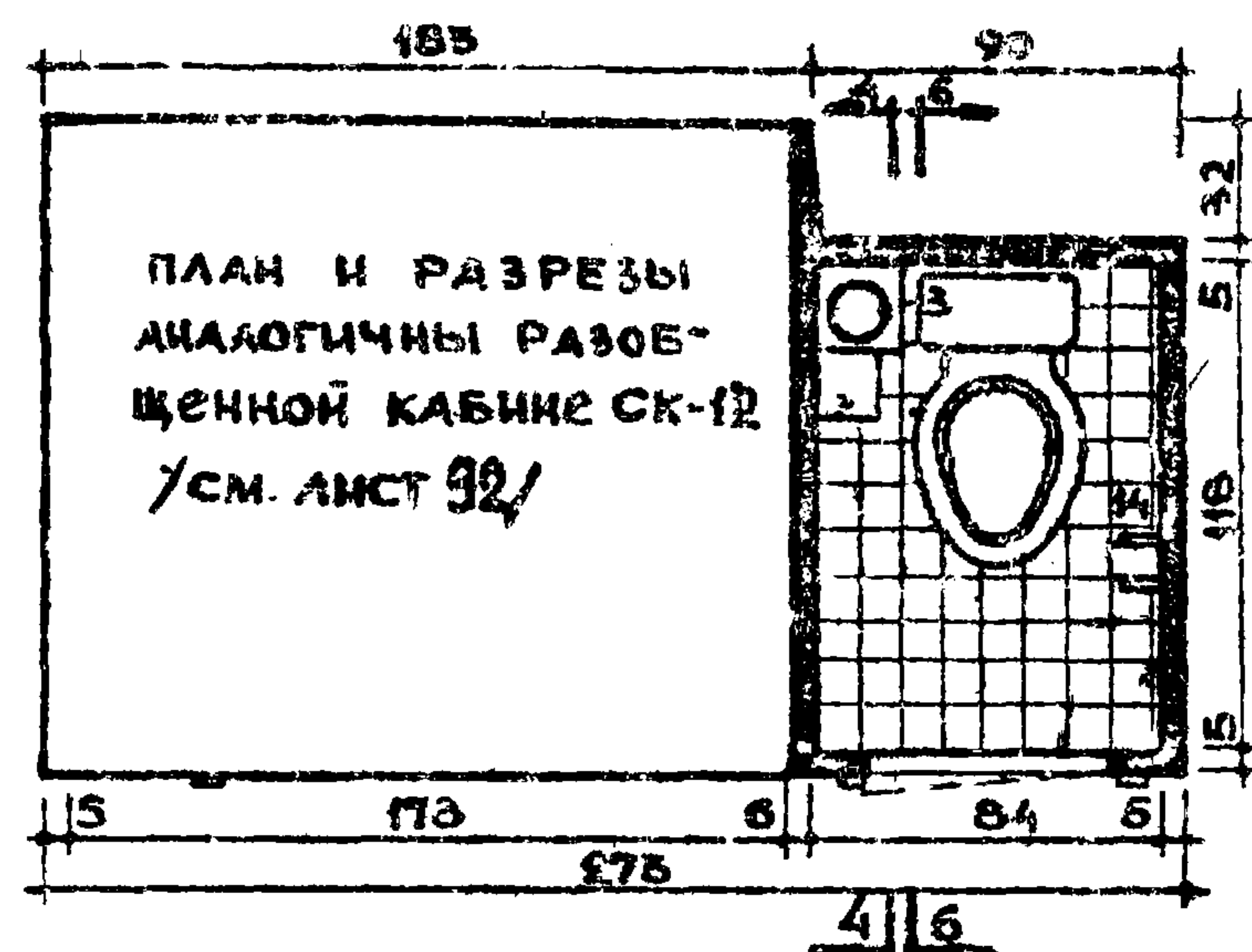
ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-12 И СК-14

СЕРИЯ
1188.5

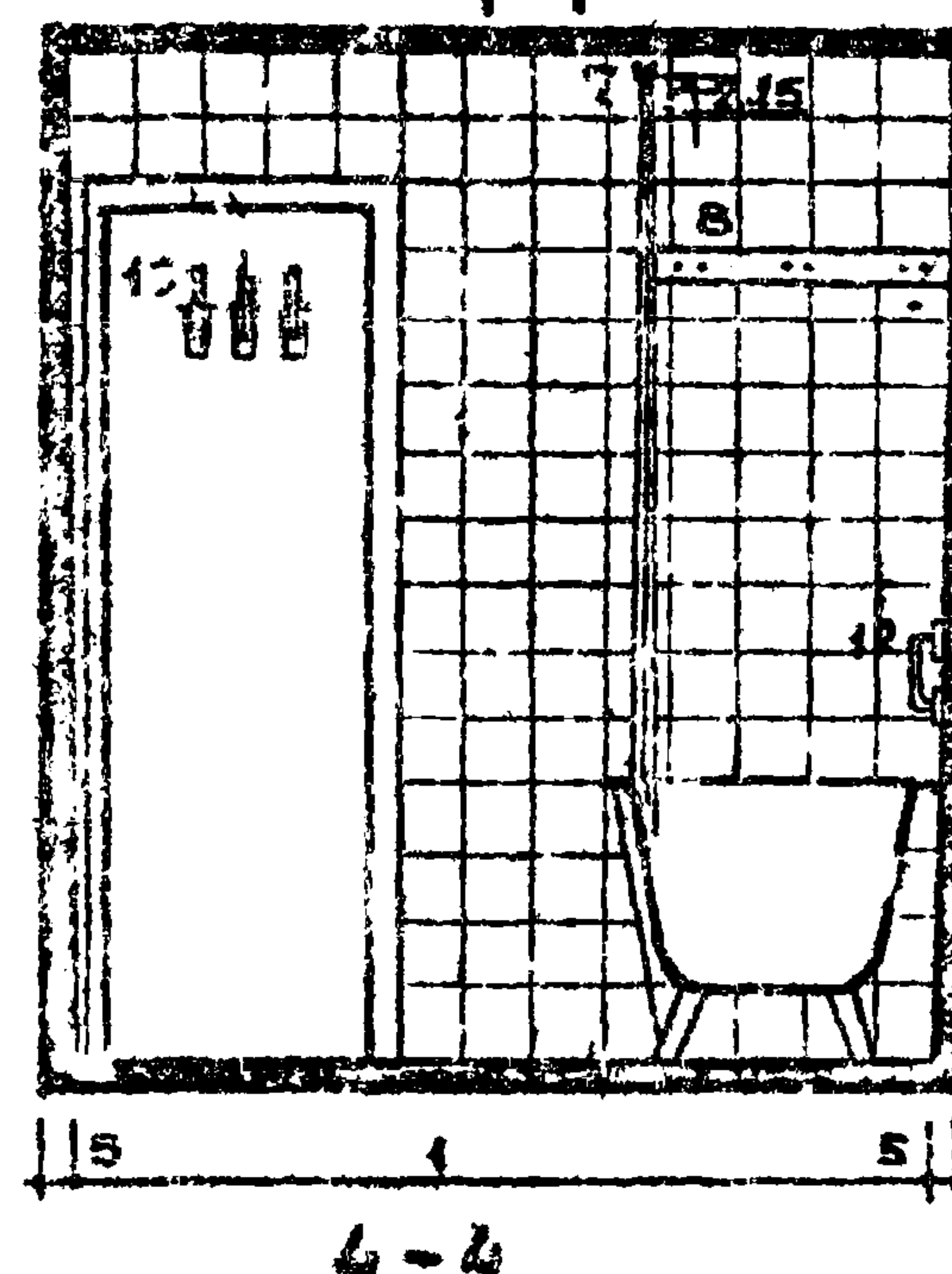
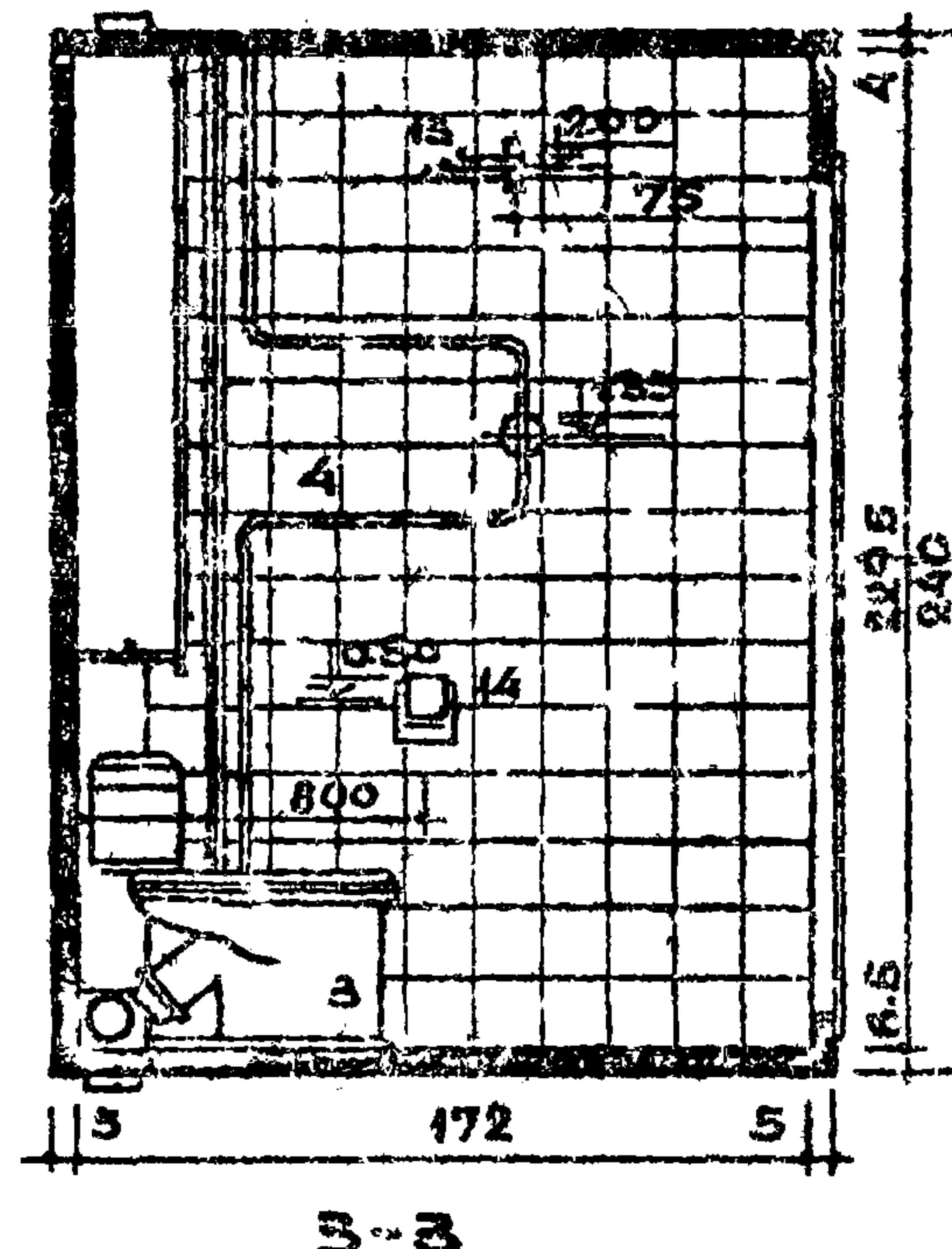
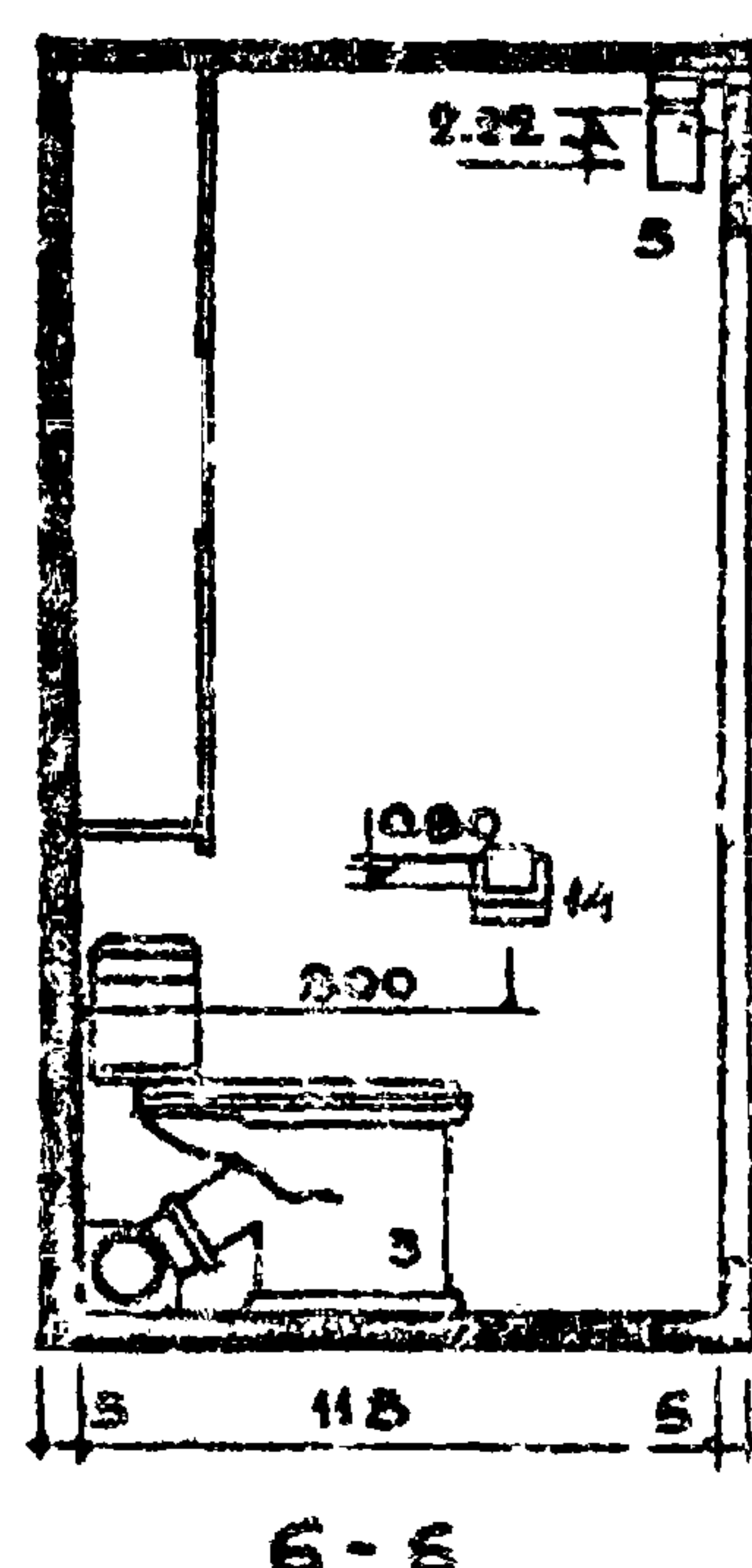
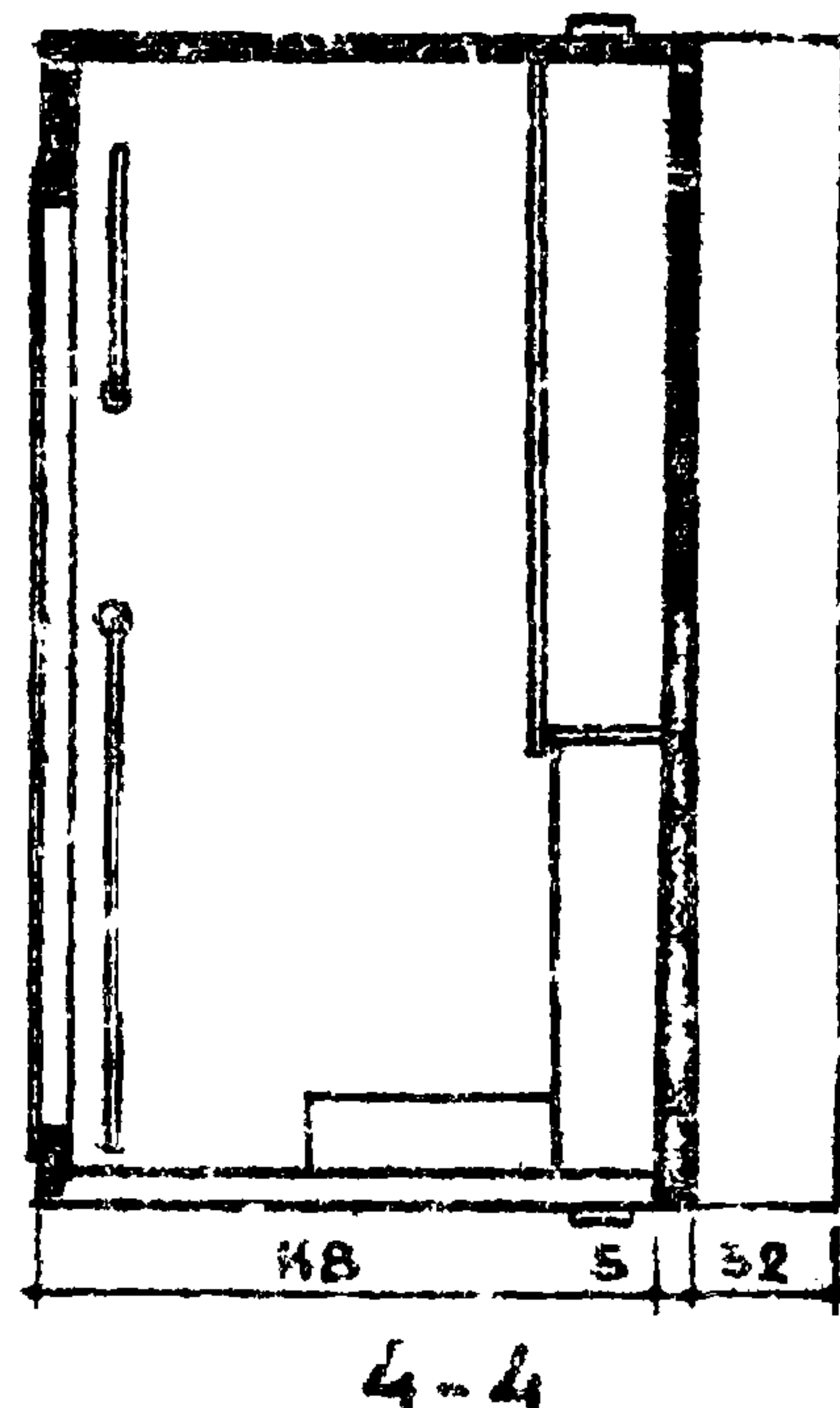
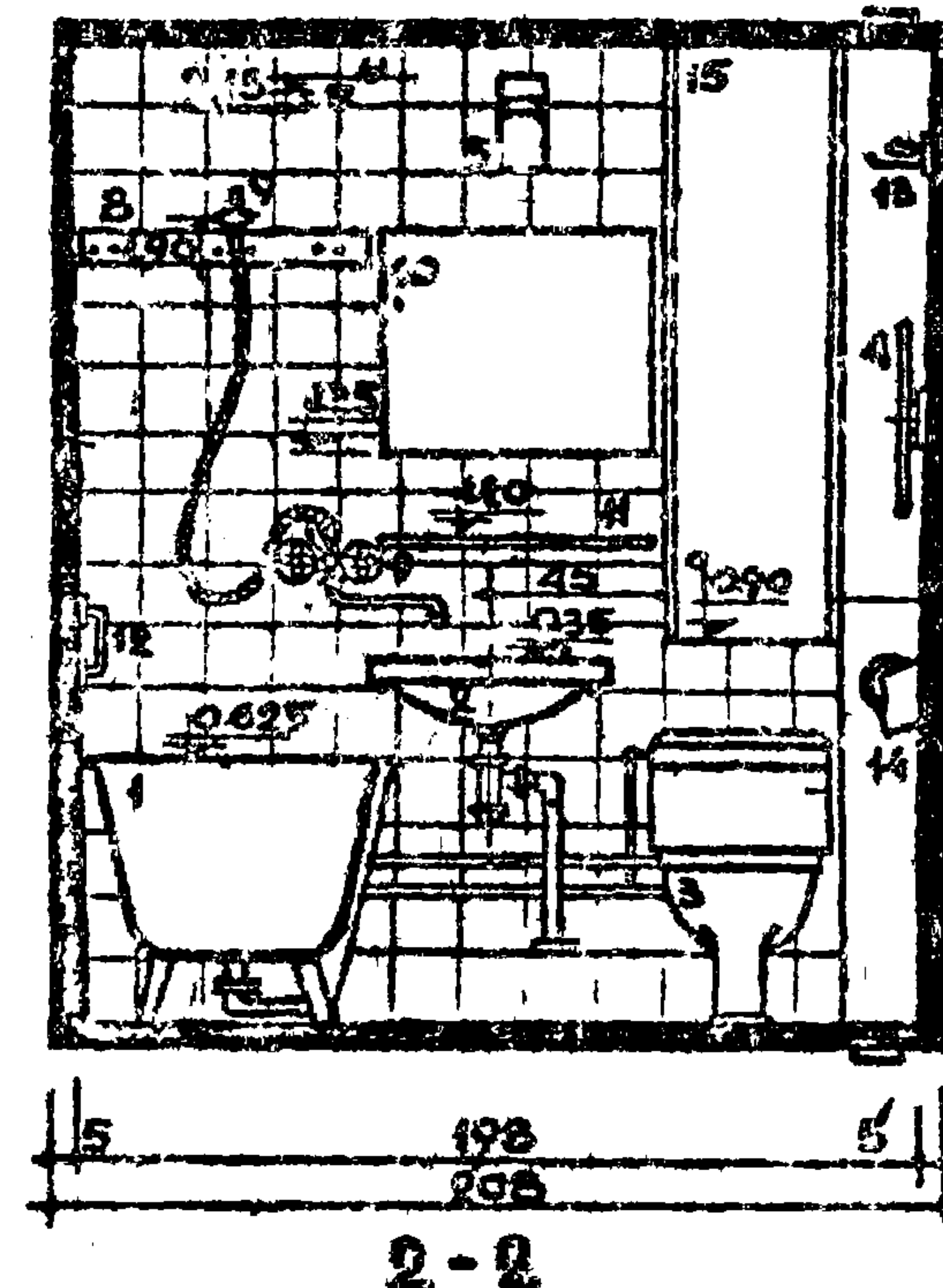
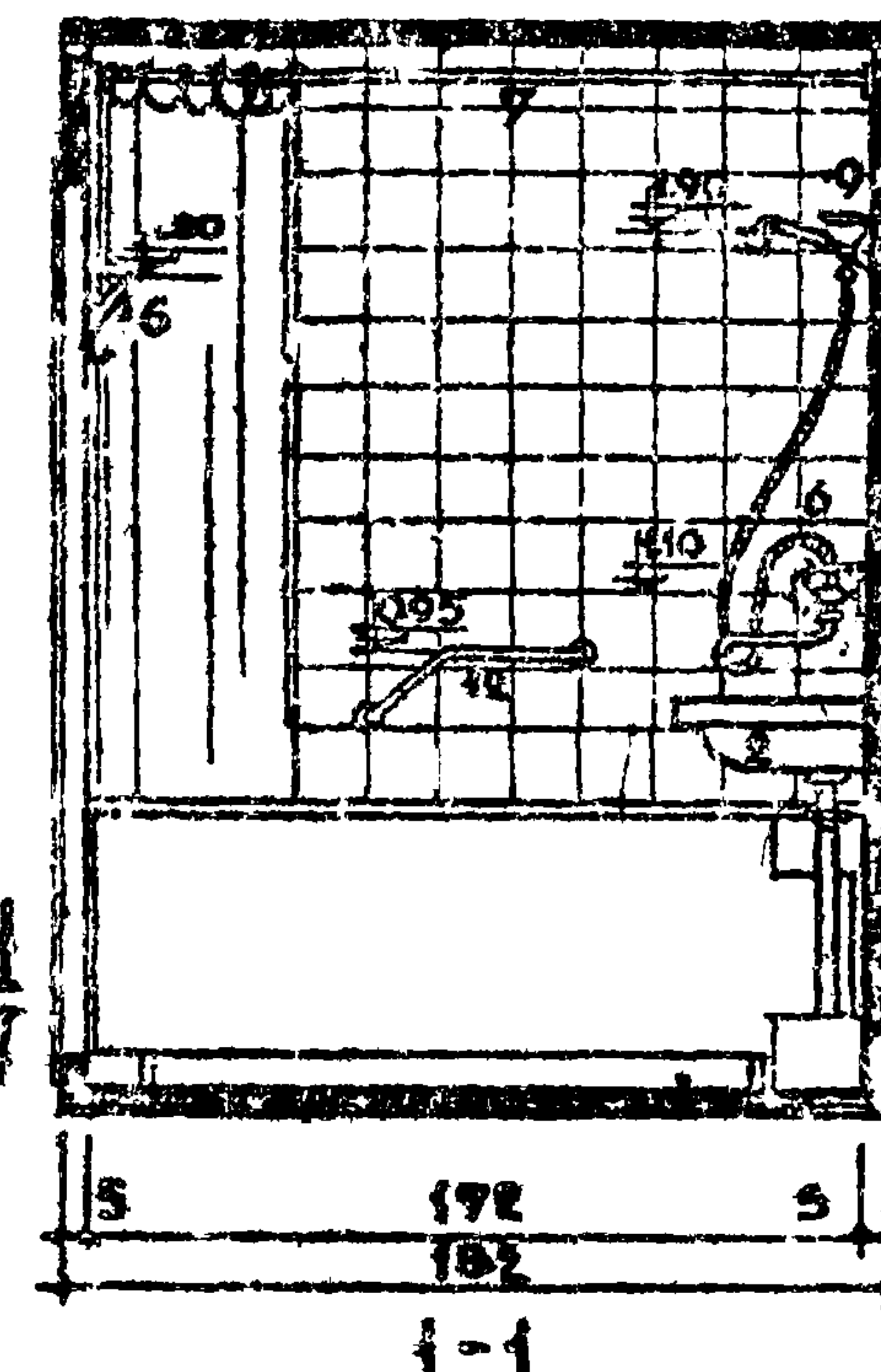
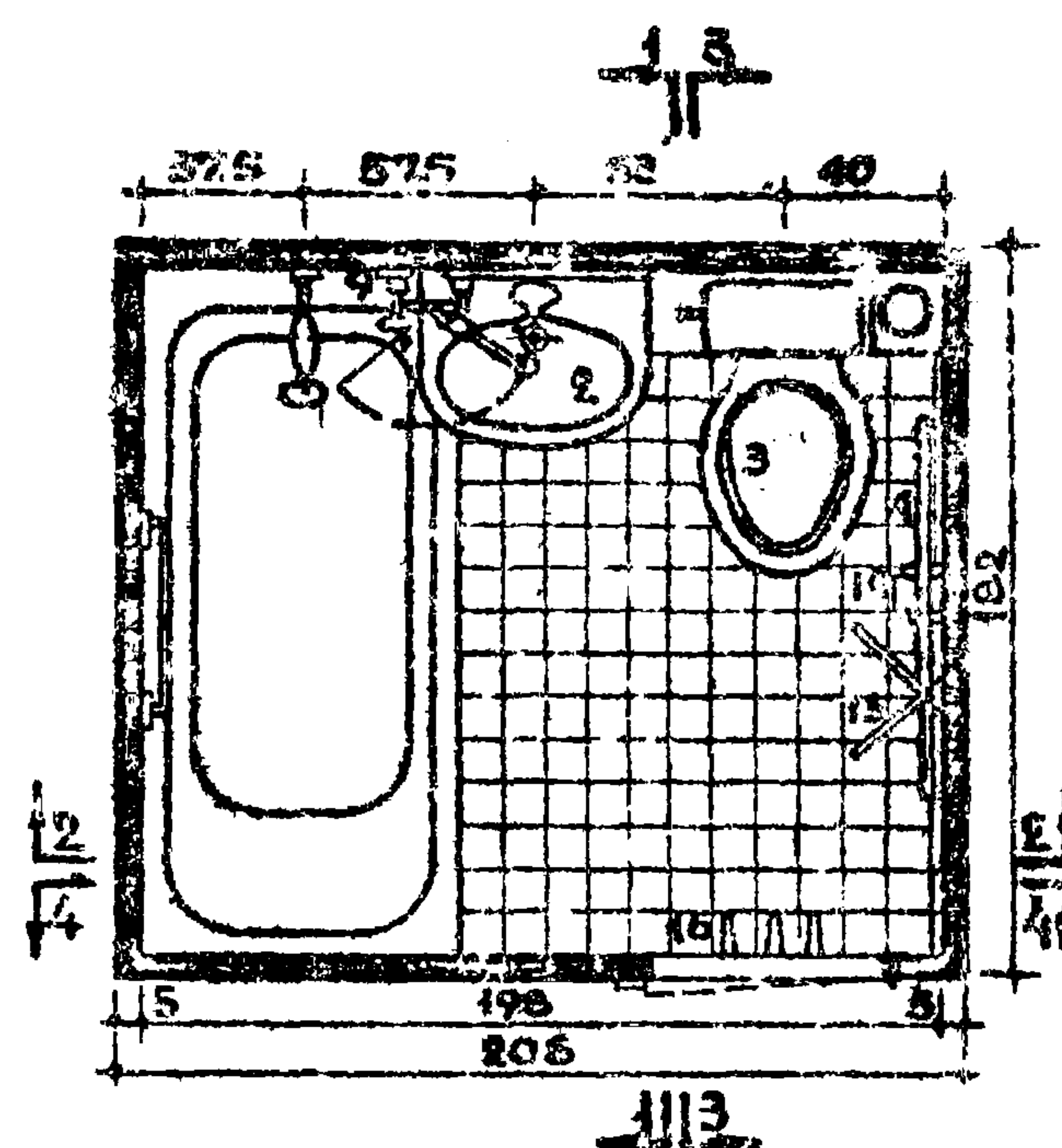
ВЫПУСК ЛИСТ
1 32

11474-01 98

РАЗОБЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА
ТИПА СК 14



СОВМЕЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА
ТИПА СК 16



- ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ВКЛЮЧАЕМОГО В СМЕТУ НА
ОБЩЕСТРОМОНТНЫЕ РАБОТЫ
1. Ванна с экраном ГОСТ 1154-66
 2. Умывальник ГОСТ 14360-69
 3. Унитаз, комплект ГОСТ 14355-69
 4. Полотенцесушитель из газогр. водн. труб.
 5. Светильник настенный уплотненный НСУ-1
 6. Смеситель настенный, общий для ванны и умывальника с душевой сеткой на гибком шланге ГОСТ 8924-64.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЕМОГО ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

7. Штанга со штангодержателем
8. Планка слеской для суш. белья
9. Кронштейн для душев. сетки
10. Зеркало 60x50
11. Полочка туалетная
12. Поручень для ванны
13. Вешалка трехрожков
14. Бумагодержатель
15. Шкаф
16. Крючки-вешалки

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

1970

ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-14 И СК-16

серия
1.182.5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 93