

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24764

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

Пров. 13.10.92 *fas*

Кон. *Колышкин*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИН-ТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись	В.И. ЛЕПСКИЙ
"	Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ
"	С.Б. ШАЦ
"	А.А. ШАНАУРОВА

Подпись	Т. МАМЕДОВ
"	Ю. ЧИНЕНКОВ
"	Б. ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ АЧ-10 от 17.03.89г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г.
ПРИКАЗ ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
от 04.12.91 № 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-2-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
-К 1	ПАНЕЛИ ПС 30.6.2.5..., ПС 30.9.2.5...	10
-К 2	ПАНЕЛИ ПС 30.12.2.5..., ПС 30.15.2.5...	11
-К 3	ПАНЕЛИ ПС 30.18.2.5..., ПС 30.21.2.5...	13
-К 4	ПАНЕЛИ ПС 60.6.2.5..., ПС 60.9.2.5...	14
-К 5	ПАНЕЛИ ПС 60.12.2.5..., ПС 60.15.2.5...	16
-К 6	ПАНЕЛИ ПС 60.18.2.5..., ПС 60.21.2.5...	17
-К 7	ПАНЕЛЬ ПС 72.9.2.5...	19
-К 8	ПАНЕЛИ ПС 72.12.2.5..., ПС 72.15.2.5...	20
-К 9	ПАНЕЛИ ПС 72.18.2.5..., ПС 72.21.2.5...	21
-К 10	ПАНЕЛИ ПС 90.12.2.5..., ПС 90.15.2.5...	23
-К 11	ПАНЕЛИ ПС 90.18.2.5..., ПС 90.21.2.5...	24
-К 12	ПАНЕЛИ, 1ПС 27.6.2.5..., 1ПС 27.9.2.5...	25
-К 13	ПАНЕЛИ 1ПС 27.12.2.5..., 1ПС 27.15.2.5...	26
-К 14	ПАНЕЛИ 1ПС 27.18.2.5..., 1ПС 27.21.2.5...	28
-К 15	ПАНЕЛИ 2ПС 27.6.2.5..., 2ПС 27.9.2.5...	29
-К 16	ПАНЕЛИ 2ПС 27.12.2.5..., 2ПС 27.15.2.5...	31
-К 17	ПАНЕЛИ 2ПС 27.18.2.5..., 2ПС 27.21.2.5...	32
-К 18	ПАНЕЛИ 1ПС 57.6.2.5..., 1ПС 57.9.2.5...	34
-К 19	ПАНЕЛИ 1ПС 57.12.2.5..., 1ПС 57.15.2.5...	35
-К 20	ПАНЕЛИ 1ПС 57.18.2.5..., 1ПС 57.21.2.5...	37
-К 21	ПАНЕЛИ 2ПС 57.6.2.5..., 2ПС 57.9.2.5...	38
-К 22	ПАНЕЛИ 2ПС 57.12.2.5..., 2ПС 57.15.2.5...	40

НАЧ. ОБЩ.	БЕЛЫНКИН	32			
И. КОНТР.	АХОНТЬЕВА	33			
ГЛАВ.	ПЕВ	34			
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОЧИН	35			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	36			
ПРОЗЕР.	АХОНТЬЕВА	37			
РАЗРАБ.	ЛУКИНА	38			

1.030.1-1/88.1-2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БУДОВА
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПАКСОВ

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-2-К 23	ПАНЕЛИ 2ПС 57.12.2.5..., 2ПС 57.21.2.5...	41
-К 24	ПАНЕЛИ ПС 3.12.2.5..., ПС 3.18.2.5..., ПС 3.21.2.5...	43
-К 25	ПАНЕЛИ ПС 6.12.2.5..., ПС 6.18.2.5..., ПС 6.21.2.5...	44
-К 26	ПАНЕЛИ ПС 12.12.2.5..., ПС 12.18.2.5..., ПС 12.21.2.5...	45
-К 27	ПАНЕЛИ ПС 12.12.2.5...-1 ПС 12.18.2.5...-1 ПС 12.21.2.5...-1	47
-К 28	ПАНЕЛИ ЗПС 46.60.2.5..., ЗПС 46.90.2.5...	49
-К 29	ПАНЕЛИ ЗПС 46.120.2.5..., ЗПС 46.150.2.5...	50
-К 30	ПАНЕЛИ ЗПС 46.180.2.5..., ЗПС 46.210.2.5...	51
-К 31	ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.2.5-А 4ПС 67.180.2.5-А, 4ПС 67.210.2.5-А	52
-К 32	ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.2.5-Я, 4ПС 67.180.2.5-Я, 4ПС 67.210.2.5-Я	53
-К 33	ПАНЕЛИ ПСК 60.6.2.5..., ПСК 60.9.2.5...	54
-К 34	ПАНЕЛИ 1ПСК 57.6.2.5..., 1ПСК 57.9.2.5...	55
-К 35	ПАНЕЛИ 2ПСК 57.6.2.5..., 2ПСК 57.9.2.5...	57

ИЗВ. КЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИЗВ. К

1.030.1-1/88.1-2

24764 3

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.030.1-1/88.1-2 -К36	ПАНЕЛИ 1ПС27.5.6.2.5..., 1ПС27.5.9.2.5...	59
-К37	ПАНЕЛИ 1ПС27.5.12.2.5..., 1ПС27.5.15.2.5...	60
-К38	ПАНЕЛИ 1ПС27.5.18.2.5..., 1ПС27.5.21.2.5...	62
-К39	ПАНЕЛИ 2ПС27.5.6.2.5..., 2ПС27.5.9.2.5...	63
-К40	ПАНЕЛИ 2ПС27.5.12.2.5..., 2ПС27.5.15.2.5...	65
-К41	ПАНЕЛИ 2ПС27.5.18.2.5..., 2ПС27.5.21.2.5...	66
-К42	ПАНЕЛИ 1ПС57.5.6.2.5..., 1ПС57.5.9.2.5...	68
-К43	ПАНЕЛИ 1ПС57.5.12.2.5..., 1ПС57.5.15.2.5...	69
-К44	ПАНЕЛИ 1ПС57.5.18.2.5..., 1ПС57.5.21.2.5...	71
-К45	ПАНЕЛИ 2ПС57.5.6.2.5..., 2ПС57.5.9.2.5...	72
-К46	ПАНЕЛИ 2ПС57.5.12.2.5..., 2ПС57.5.15.2.5...	74
-К47	ПАНЕЛИ 2ПС57.5.18.2.5..., 2ПС57.5.21.2.5...	75
-К48	ПАНЕЛИ 3ПС41.60.2.5..., 3ПС41.90.2.5...	77
-К49	ПАНЕЛИ 3ПС41.120.2.5..., 3ПС41.150.2.5...	78
-К50	ПАНЕЛИ 3ПС41.180.2.5..., 3ПС41.210.2.5...	79
-К51	ПАНЕЛИ 4ПС72.120.2.5 - А, 4ПС72.180.2.5 - А, 4ПС72.210.2.5 - А	80

1.030.1-1/88. 1-2

3

[illegible]

1.030.1-1/88.1-2

ANET
4

24764 4

I. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи, армирование, спецификации, опалубочные и арматурные узлы, ведомость расхода стали на панели толщиной 250 мм.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий, Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий" и в 0-I "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

I-7 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные арматурные каркасы. Рабочие чертежи";

I-8 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

В таблицах спецификаций изделий на панели в графе "Обозначение" опущено название серии I.030.I-I/88.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 3,5 марки по средней плотности в пределах D 900...D 1200 (керамзитобетон, шунгизитобетон, перлитобетон, аглопори-

тобетон);

ячеистого бетона автоклавного твердения класса по прочности на сжатие В 2,5 марки по средней плотности D 600, D 700 (пенобетон, газобетон).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм.

Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100.

2.4. Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.5. Панели армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы, применяемые в панелях из ячеистого бетона, должны иметь цементно-полистирольное или латексно-минеральное защитное покрытие согласно требованиям СН 277-80 "Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона".

2.6. Марка проектной стали для закладных деталей, применяемых в панелях, назначается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п.1а) СНиП 2.03.01-84* в зависимости от температуры наружного воздуха. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.7. Для монтажных петель применяется горячекатаная сталь класса А-I марки СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа панелей при зимней

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			I.030.I-I/88. I - 2 - ТТ		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			Технические требования	СТАДИЯ	ЛИСТ
Г И П	ЩАЦ				Р	1
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАЛОВА				6	
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				ЦНИИЗП	
					ТОРГОВО-ВАЛЮТНО-ЭКОНОМ. И ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	

24764 5

ФОРМАТ А3

температуре ниже минус 40°C – применение петель из стали марки Ст3пс2 не допускается.

2.8. Масса легкобетонных панелей, указанная в номенклатуре выпуска 0-04.1 определена при отпускной объемной влажности бетона $\omega = 15\%$ с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность бетона определялась по формуле

$$D_{\text{отп}} = D + \frac{\omega}{100} 1000 \text{ (кг/м}^3\text{)},$$

где D – марка по средней плотности бетона; отпускная плотность цементно-песчаного раствора – 1890 кг/м³.

Масса ячеистобетонных панелей определена с учетом 25% весовой влажности бетона.

Отпускная плотность бетона определялась по формуле:

$$D_{\text{отп}} = D \times 1,25 \text{ (кг/м}^3\text{)}.$$

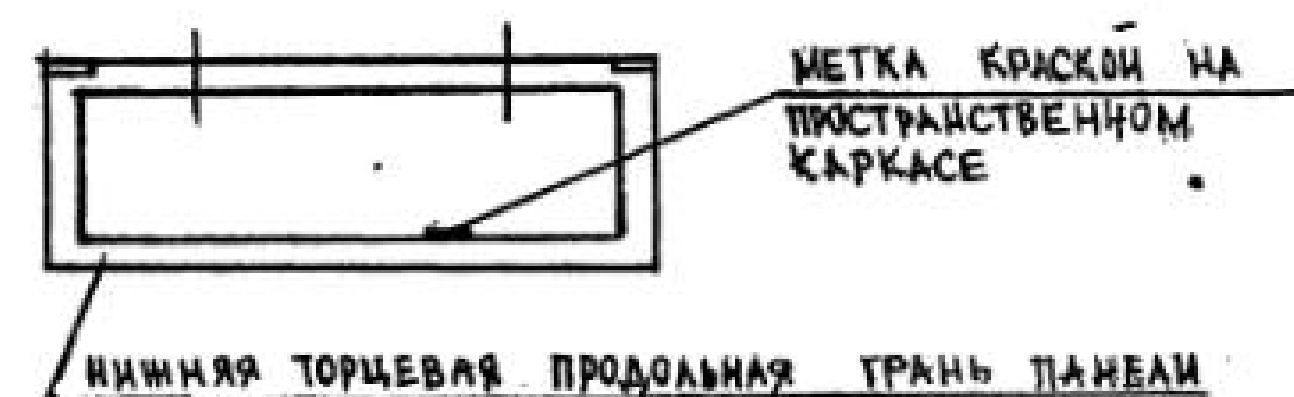
2.9. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования:

2.9.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.9.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах меткой к нижней торцевой продольной грани панели (согласно рис.1). Все строповочные петли устанавливаются в форме и фиксируются в проектом положении при помощи бортовых вкладных формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Фиксация пространственных каркасов в проектом положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Рис.1



2.9.3. Крепление закладных изделий в панелях марок ПС, ИПС, 2ПС, 3ПС и 4ПС производится к бортам форм при помощи фиксаторов, кроме закладных изделий МН-4 и МН-6, которые крепятся вязальной проволокой к пространственным каркасам в форме.

2.9.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

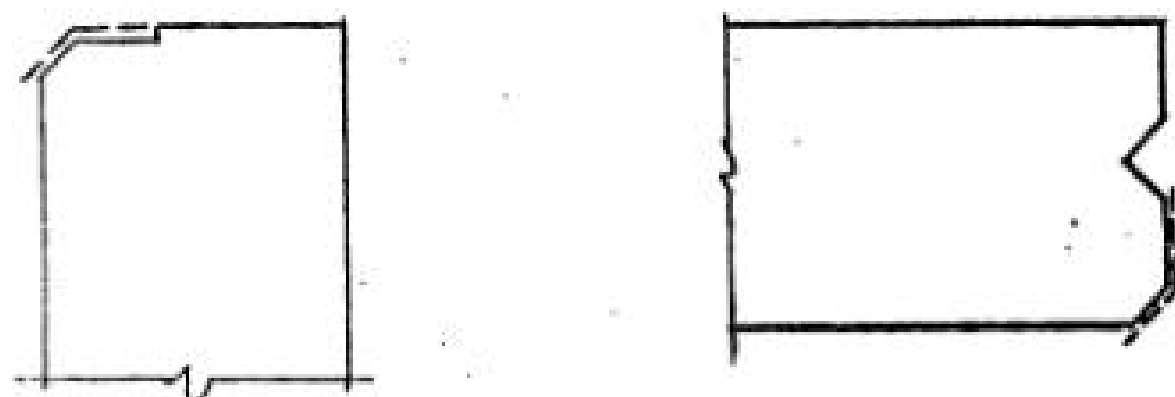
2.9.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 80% проектного класса бетона "В" с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

2.10. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности кубов бетона, толщин защитных слоев и средней плотности бетона.

2.11. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли. Подъем панелей длиной 9,0 м осуществляется за 4 петли, при этом должны быть применены приспособления, обеспечивающие равномерное распределение усилий на все петли (самобалансирующие траверсы).

2.12. Участки верхней и боковых торцевых граней панелей, указанных пунктиром на рис.2, подлежат затирке и покрытию грунтовыми составами в заводских условиях. Вид и техническая характеристика грунтовых составов приведены в выпуске 0-1, таблица 3

Рис. 2



2.13. Отпускная прочность бетона и раствора легкобетонных панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летний период и 90% - в холодный период года, отпускная прочность бетона ячеистобетонных панелей - 100%.

Отпускная влажность панелей из легкого бетона не должна быть более 13% (15% - для перлитобетона), отпускная влажность панелей из ячеистого бетона - не более 25%.

2.14. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагрузением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

3. Хранение и транспортировка панелей.

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей ≥ 6 м (для панелей 3 м не более 0,6 м.)

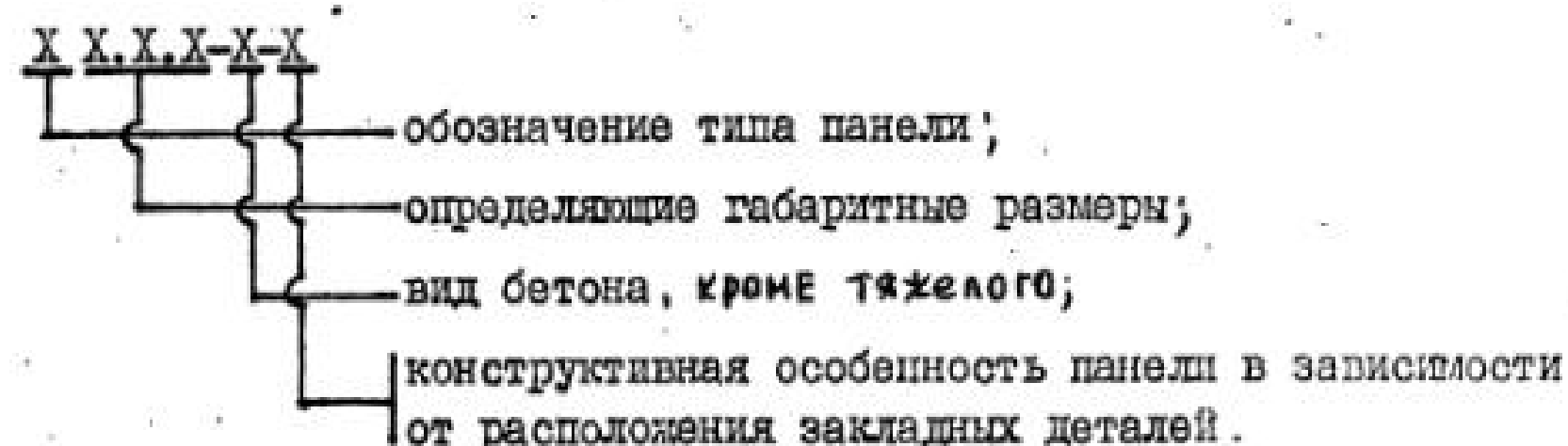
3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых

поверхностей.

4. Маркировка панелей.

4.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПС - панель стеновая или простеночная;

ПСК - панель стеновая подкарнизная;

1ПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая);

2ПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);

3ПС - панель стеновая для наружного угла здания;

4ПС - панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны для панелей ПС, 1ПС, 2ПС в дециметрах, а для панелей 3ПС и 4ПС в сантиметрах.

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида

бетона и имеет следующее обозначение:

Л — легкий бетон на пористых заполнителях;

Я — ячеистый бетон.

4.4. Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных деталей и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы.

Наличие цифрового индекса "I" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключение составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "I" первой подгруппы означает, что данная простеночная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных изделий в панелях.

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа не проставляется.

4.5. Пример маркировки панели:

ПС 60.12.2.5-Л — панель рядовая для внутренних углов здания длиной 5980 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях, прямая для самонесущих стен.

ПС 72.18.2.5 — Л — панель рядовая длиной 7180 мм, высотой 1785 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях для навесных стен.

ЗПС 46.150.2.5 — Я — панель стеновая для наружного угла здания длиной 460 мм, высотой 1485 мм, толщиной 250 мм из ячеистого бетона.

5. Испытание панелей.

5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям

прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

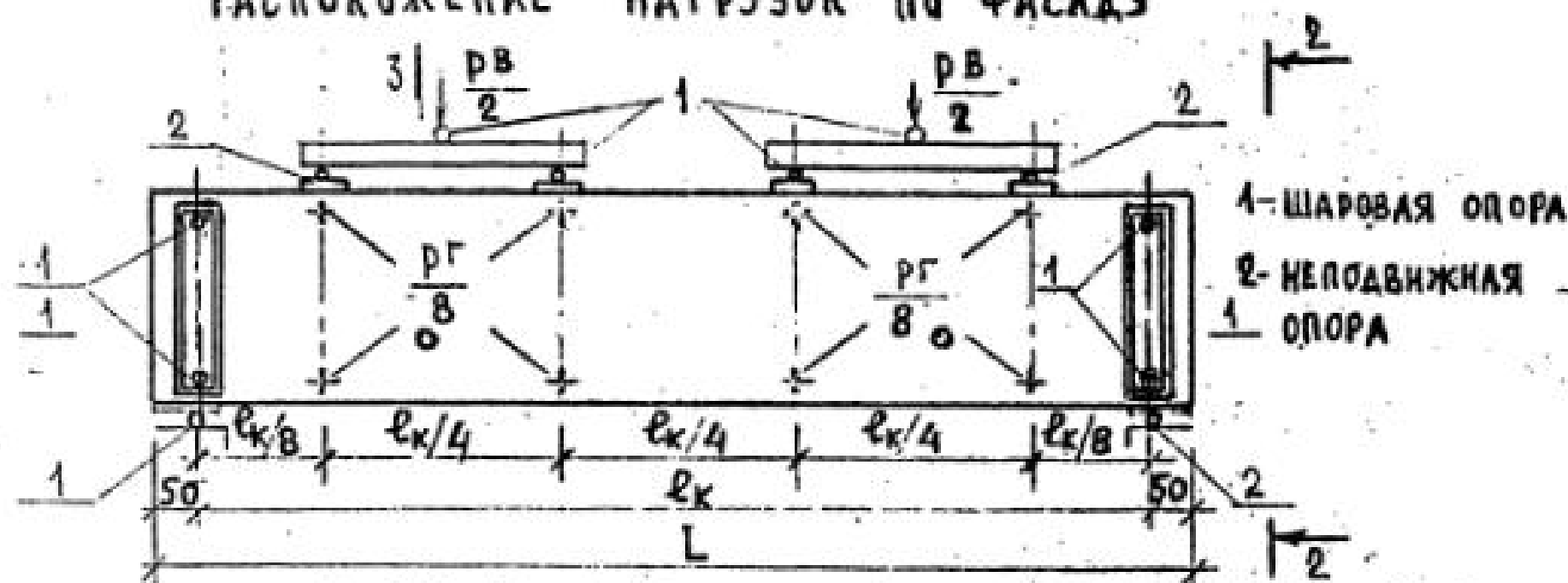
5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

На листе 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблицах 1 и 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ

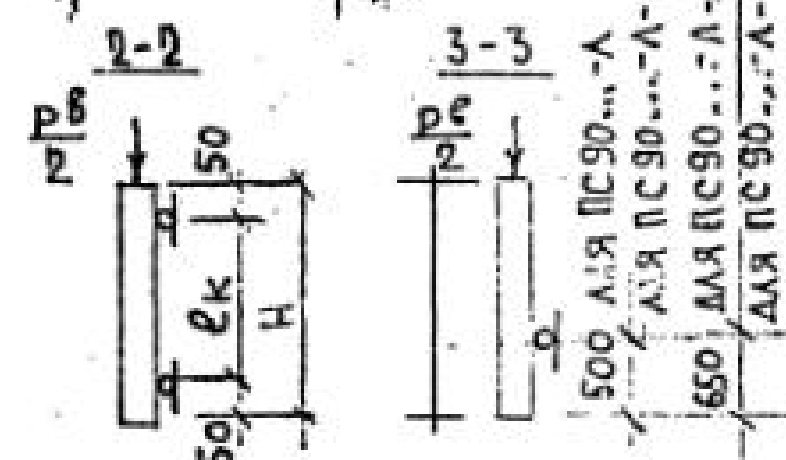


РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК В ПЛАНЕ



3) Испытательные нагрузки для панелей из легких бетонов ТАБЛИЦА 1

Я П/П	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ P_v		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ P_r		ВЕРТИКАЛЬНАЯ P_v	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ P_r
		Т С	Т С	Т С	Т С		
		C = 1,25	C = 1,6	C = 1,25	C = 1,6	Т С	Т С
1	ПС 60. 6. 2,5 — А	2,51	3,57	0,91	1,17	1,25	0,52
2	ПС 60. 9. 2,5 — А	3,76	5,34	1,37	1,76	1,88	0,73
3	ПС 60. 12. 2,5 — А	5,01	7,12	1,82	2,34	2,51	1,04
4	ПС 60. 15. 2,5 — А	6,26	8,89	2,28	2,92	3,14	1,30
5	ПС 60. 18. 2,5 — А	7,53	10,69	2,74	3,51	3,76	1,57
6	ПС 60. 21. 2,5 — А	8,77	12,46	3,19	4,10	4,39	1,83
7	ПС 72. 9. 2,5 — А	4,61	6,55	1,68	2,16	2,30	0,96
8	ПС 72. 12. 2,5 — А	6,14	8,72	2,24	2,88	3,07	1,28
9	ПС 72. 15. 2,5 — А	7,68	10,91	2,80	3,60	3,84	1,60
10	ПС 72. 18. 2,5 — А	9,22	13,09	3,37	4,32	4,61	1,93
11	ПС 72. 21. 2,5 — А	10,76	15,28	3,93	5,04	5,38	2,25
12	ПС 90. 12. 2,5 — А	7,68	10,91	2,81	3,60	3,84	1,61
13	ПС 90. 15. 2,5 — А	9,60	13,63	3,51	4,50	4,80	2,01



$L = 5980, 7180, 8980 \text{ мм}$
 $H = \text{высота панелей мм}$

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №

1.030.1-1/88.1-2-ТТ

Лист
5

24764 9

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

ЖП/П	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T , ТС
		С = 1,25	С = 1,6	С = 1,25	С = 1,6		
14	ПС 90.18. 2,5 — А	11,52	16,35	4,21	5,40	5,76	2,41
15	ПС 90.21. 2,5 — А	13,44	19,07	4,91	6,30	6,72	2,81
16	ПСК 60. 6. 2,5 — А	6,79	9,05	0,91	1,17	3,54	0,52
17	ПСК 60.9. 2,5 — А	7,95	10,67	1,37	1,76	3,83	0,78

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТАБЛИЦА 2

ЖП/П	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ	
		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B		ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T		ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T , ТС
		С = 1,25	С = 1,6	С = 1,25	С = 1,6		
1	ПС 60. 6. 2,5 — Я	1,53	2,17	0,91	1,17	0,77	0,52
2	ПС 60. 9. 2,5 — Я	2,30	3,27	1,37	1,76	1,15	0,73
3	ПС 60.12. 2,5 — Я	3,07	4,36	1,82	2,34	1,54	1,04
4	ПС 60.15. 2,5 — Я	3,84	5,46	2,25	2,92	1,92	1,30
5	ПС 60.18. 2,5 — Я	4,61	6,56	2,74	3,51	2,30	1,57
6	ПС 72. 9. 2,5 — Я	2,83	4,01	1,68	2,16	1,41	0,96
7	ПС 72.12. 2,5 — Я	3,77	5,35	2,24	2,88	1,88	1,28
8	ПС 72.15. 2,5 — Я	4,70	6,68	2,80	3,60	2,36	1,60
9	ПС 72.18. 2,5 — Я	5,65	8,02	3,37	4,32	2,83	1,93

ЗНАЧЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК ПОДСЧИТАНЫ:

ДЛЯ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ОТПУСКНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma_{отп} = 1200 + 150 = 1350 \text{ кг/м}^3$

ДЛЯ ЯЧЕИСТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ОТПУСКНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma_{отп} = 700 + 125 = 875 \text{ кг/м}^3$

1.03.01-1/88.1-2-ТТ

Лист

6

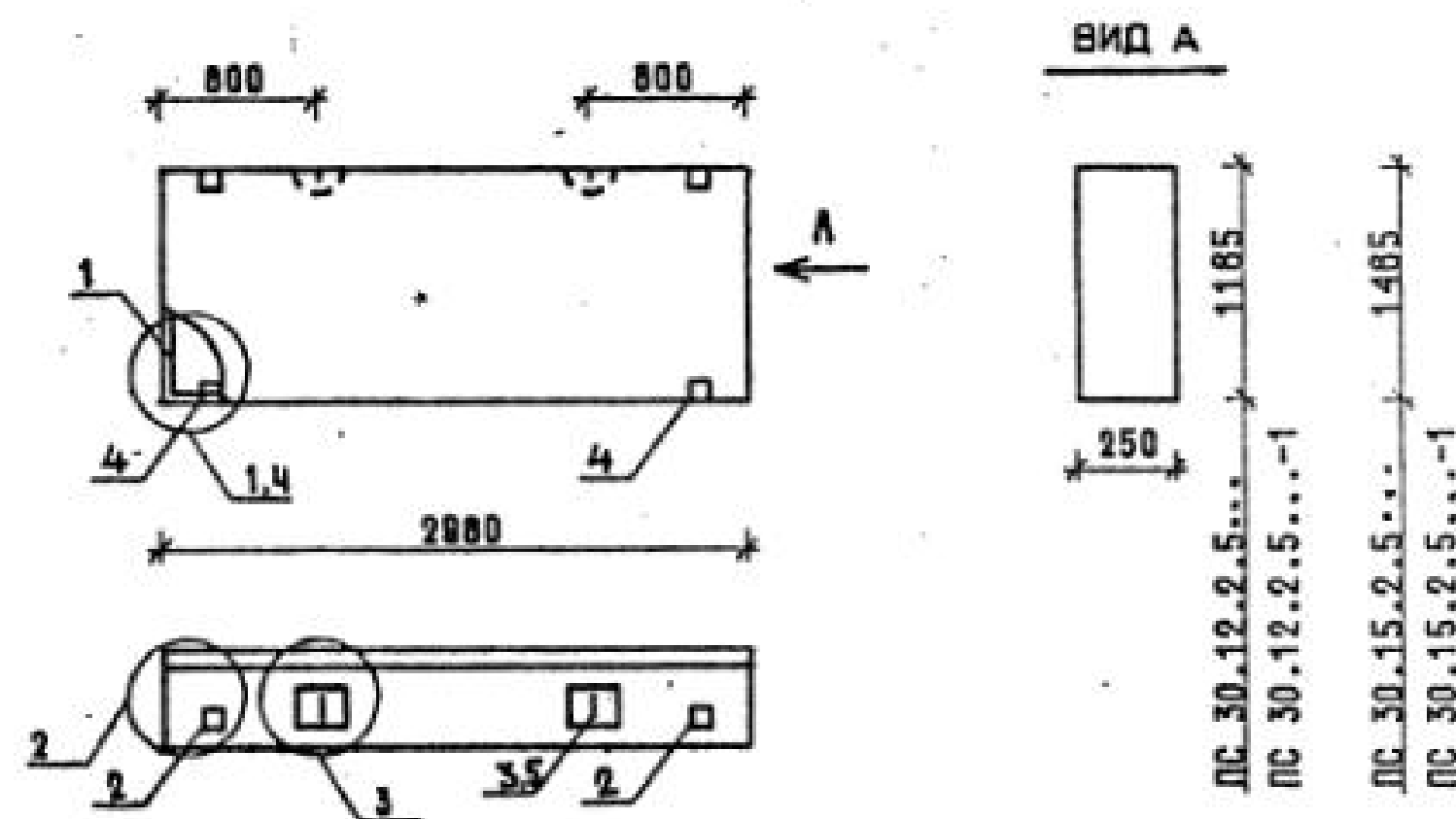
24764 10

ФОРМАТ А5

И-В. ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.								
САПР	ТАП	ВЕД.ИЗ.	ВИН.КУР							
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВМР/ЛАНОВА							
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
					1 шт	ВСЕГО				
ПС 30.6.2.5-Л		1	КП-1.25	1	6,15	6,15	1-7-К1			
		2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51			
		3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 220	2	0,09	0,17	Б.Ч.			
		ИТОГО: 12,12								
ПС 30.6.2.5-Л-1		1	КП-1.25	1	6,15	6,15	1-7-К1			
		2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51			
		3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48			
		4	МН-2.25	2	1,20	2,40	1-8-К52			
		5	ФВАIII L= 220	2	0,09	0,17	Б.Ч.			
ИТОГО: 14,52										
ПС 30.9.2.5-Л		1	КП-2.25	1	6,51	6,51	1-7-К2			
		2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51			
		3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48			
		5	ФВАIII L= 220	2	0,09	0,17	Б.Ч.			
		ИТОГО: 12,48								
ПС 30.9.2.5-Л-1		1	КП-2.25	1	6,51	6,51	1-7-К2			
		2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К51			
		3	СП-2	2	0,83	1,66	1-8-К48			
		4	МН-2.25	2	1,20	2,40	1-8-К52			
		5	ФВАIII L= 220	2	0,09	0,17	Б.Ч.			
ИТОГО: 14,88										
1.030.1-1/88. 1-2-К 1 ЛИСТ 2										

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 30.6.2.5-Я	1	КП-1.25	1	6.15	6.15	1-7-К1
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 11.38					
ПС 30.6.2.5-2-1	1	КП-1.25	1	6.15	6.15	1-7-К1
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 13.78					
ПС 30.9.2.5-Я	1	КП-2.25	1	6.51	6.51	1-7-К2
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 12.48					
ПС 30.9.2.5-Я-1	1	КП-2.25	1	6.51	6.51	1-7-К2
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 14.88					
1.030.1-1/88. 1-2-К1						ЛСТ 3

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ОПР.
Т/П	САПР	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ОПР.



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.ВЗ.5	КЛ.В2.5			
ПС 30.12.2.5-Л	0.759	-	0,124	15,72	1,2,3
ПС 30.12.2.5-Л-1	0.759	-	0,124	18,12	2,3,4
ПС 30.15.2.5-Л	0.954	-	0,155	17,92	1,2,3
ПС 30.15.2.5-Л-1	0.954	-	0,155	20,32	2,3,4
ПС 30.12.2.5-Я	-	0.883	-	14,68	1,2,3
ПС 30.12.2.5-Я-1	-	0.883	-	17,08	2,3,4
ПС 30.15.2.5-Я	-	1.106	-	16,88	1,2,3
ПС 30.15.2.5-Я-1	-	1.106	-	19,28	2,3,4

1. УЗ/Ы СМ, К 55

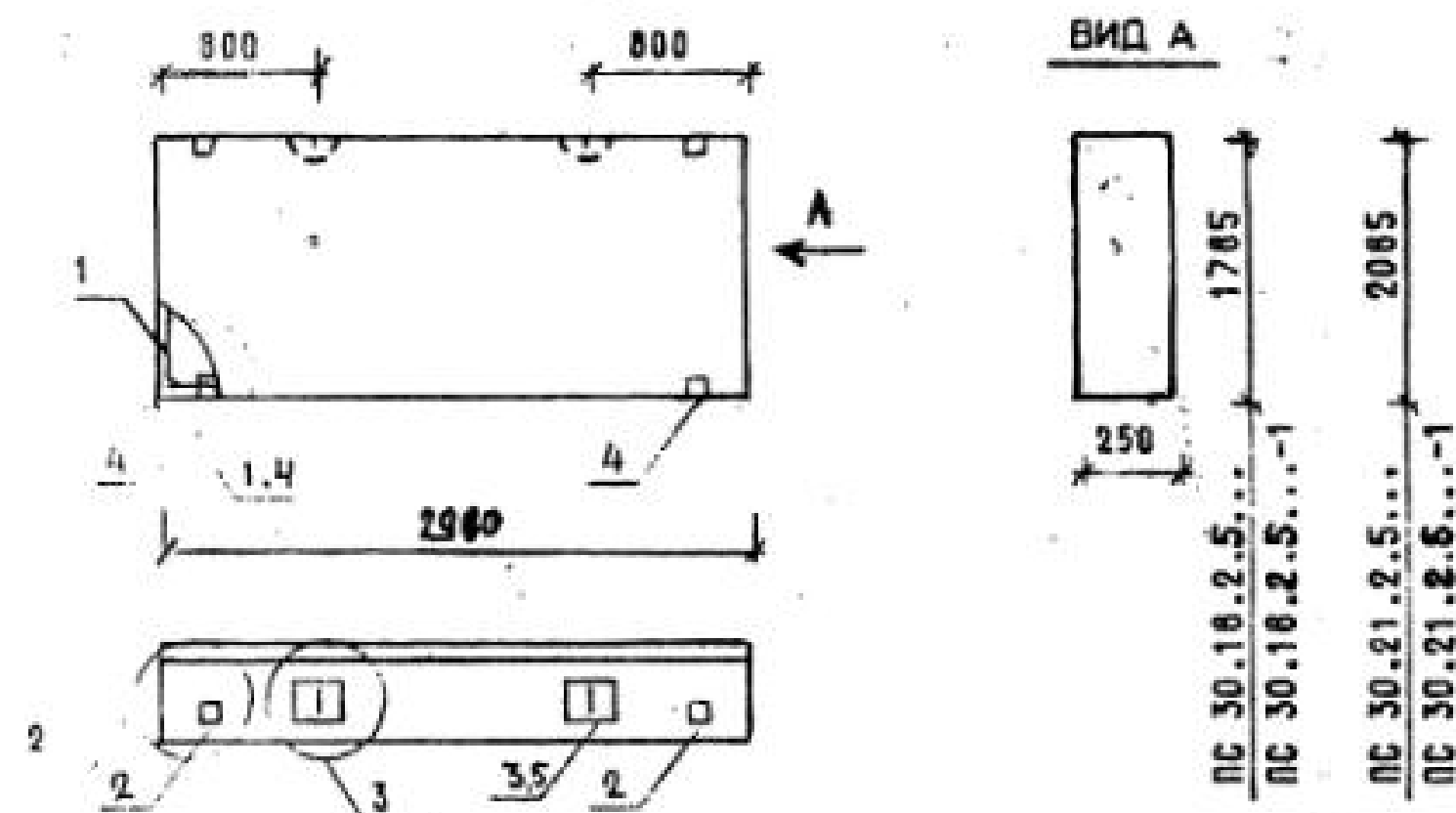
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-2-К2
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН	
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	
РАЗРАБ.	МИСОВСКИЙ	
ПАНЕЛИ ПС 30.12.2.5-Л ПС 30.15.2.5-Л		
СТАДИЯ Р		
ЛИСТ 1		
ЛИСТОВ 3		
ЦНИИЭП		

24764 12

ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНО.											
САПР	ТАП	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ.										
ТБЗТК	СП						МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
											1 ШТ	ВСЕГО			
ПС 30.12.2.5-Л						1	КП-3.25	1	8.71	8.71	1-7-К3				
						2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51				
						3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48				
						5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.				
						ИТОГО: 15.72									
ПС 30.12.2.5-Л-1						1	КП-3.25	1	8.71	8.71	1-7-К3				
						2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51				
						3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48				
						4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52				
						5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.				
ИТОГО: 18.12															
ПС 30.15.2.5-Л						1	КП-4.25	1	10.91	10.91	1-7-К4				
						2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51				
						3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48				
						5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.				
						ИТОГО: 17.92									
ПС 30.15.2.5-Л-1						1	КП-4.25	1	10.91	10.91	1-7-К4				
						2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51				
						3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48				
						4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52				
						5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.				
ИТОГО: 20.32															
1.030.1-1/88. 1-2-К2														ИТОГ	
														2	

ИНВ. ПОДА.		ГОДОВСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.							
ЛАПР	ТАП	ВЕДНД	ВНЮКУР								
ТБЗТК	СП	ВЕДНД	ВНЮКУР								
МАРКА ПАНЕЛИ				ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		
							1 ШТ	ВСЕГО			
ПС 30.12.2.5-Я				1	КП-3.25	1	8.71	8.71	1-7-К 3		
				2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51		
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48		
				5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
				ИТОГО: 14.68							
ПС 30.12.2.5-Я-1				1	КП-3.25	1	8.71	8.71	1-7-К 3		
				2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51		
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48		
				4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52		
				5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
ИТОГО: 17.08											
ПС 30.15.2.5-Я				1	КП-4.25	1	10.91	10.91	1-7-К 4		
				2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51		
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48		
				5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
				ИТОГО: 16.88							
ПС 30.15.2.5-Я-1				1	КП-4.25	1	10.91	10.91	1-7-К 4		
				2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51		
				3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48		
				4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52		
				5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
ИТОГО: 19.28											
1.030.1-1/88. 1-2-К 2											
									ЛИСТ 3		



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м³		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м³	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03,5	КЛ.02,5			
ПС 30.10.2.5-Л	1.144	-	0.186	20.12	1, 2, 3
ПС 30.10.2.5-Л-1	1.144	-	0.186	21,52	2, 3, 4
ПС 30.21.2.5-Л	1.336	-	0.217	23,49	1, 2, 3
ПС 30.21.2.5-Л-1	1.336	-	0.217	25,89	2, 3, 4
ПС 30.10.2.5-Я	-	1.330	-	19,08	1, 2, 3
ПС 30.10.2.5-Я-1	-	1.330	-	21,48	2, 3, 4

1. УЗ/Ы СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 3			
Н.ХОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И Л	ШАЦ		ПАКЕТ ПС 30.18.2.5 ПС 30.21.2.5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАСПЕИ	КОЧИН			Р	1	3
ГЛАСПЕИ	ШАНАУРОВА			ЦНИИЭП ТОРГОВО- ВЫСТАВОЧ. ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА					
РАЗРАБ.	МИСЛОВСКИЙ					

FORMAT A4

И-Ф. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВОЗМ. ИЧ.
САПР	ТАП	РЕД. ИЧ.
ТБЭТК	СП	ВН-ЮКПР
		ВН-РАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 30.18.2.5-Л	1	КП-5.25	1	13.11	13.11	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 20.12					
ПС 30.18.2.5-Л-1	1	КП-5.25	1	13.11	13.11	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 22.52					
ПС 30.21.2.5-Л	1	КП-6.25	1	14.80	14.80	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 23.49					
ПС 30.21.2.5-Л-1	1	КП-6.25	1	14.80	14.80	1-7-К6
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 25.89					

1.030.1-1/88. 1-2-К 3

ЛИСТ 2

24764 14

FORMAT A4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКУР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 30.18.2.5-Я	1	КП-5.25	1	13.11	13.11	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 19.08					
ПС 30.18.2.5-Я-1	1	КП-5.25	1	13.11	13.11	1-7-К5
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 21.48					

ИЗВ. ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.

1.030.1-1/88. 1-2-К 3	ЛИСТ 3
-----------------------	-----------

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКУР

Вид А

980 980 5980 585 250 885

ПС 60.6.2.5-...-1
ПС 60.6.2.5-...-1
ПС 60.9.2.5-...-1
ПС 60.9.2.5-...-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		СТАЛЬ, КГ	Н УЗЛА
	БЕТОН, МЗ	ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ		
ПС 60.6.2.5-Л	0.752	-	0.122	1,2,3
ПС 60.6.2.5-Л-1	0.752	-	0.122	2,3,4
ПС 60.9.2.5-Л	1.138	-	0.185	1,2,3
ПС 60.9.2.5-Л-1	1.138	-	0.185	2,3,4
ПС 60.6.2.5-Я	-	0.875	-	1,2,3
ПС 60.6.2.5-Я-1	-	0.875	-	2,3,4
ПС 60.9.2.5-Я	-	1.323	-	1,2,3
ПС 60.9.2.5-Я-1	-	1.323	-	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛАНСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАУ		
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА		
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ		

1.030.1-1/88. 1-2-К4	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ПАНЕЛИ ПС 60.6.2.5.... ПС 60.9.2.5....	ЦНИИЭП ТОРГОВО-ПРОМЫСЛОВОЕ ЗДАНИЕ И ТУРИСТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС		

24764 15

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ.	КАРТА	ТАЛ	ВЕД. ИМ.	ВЕД. ИМ.	ВНУТР.
			ПЗТК	СП	ВЕД. ИМ.	ВЕД. ИМ.	ВНУТР.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 60.6.2.5-А	1	КП-7.25	1	16.70	16.70	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 22.66					
ПС 60.6.2.5-А-1	1	КП-7.25	1	16.70	16.70	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО: 25.07						
ПС 60.6.2.5-В	1	КП-8.25	1	18.72	18.72	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 25.73					
ПС 60.6.2.5-В-1	1	КП-8.25	1	18.72	18.72	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО: 28.13						

1.030.1-1/88. 1-2-К 4

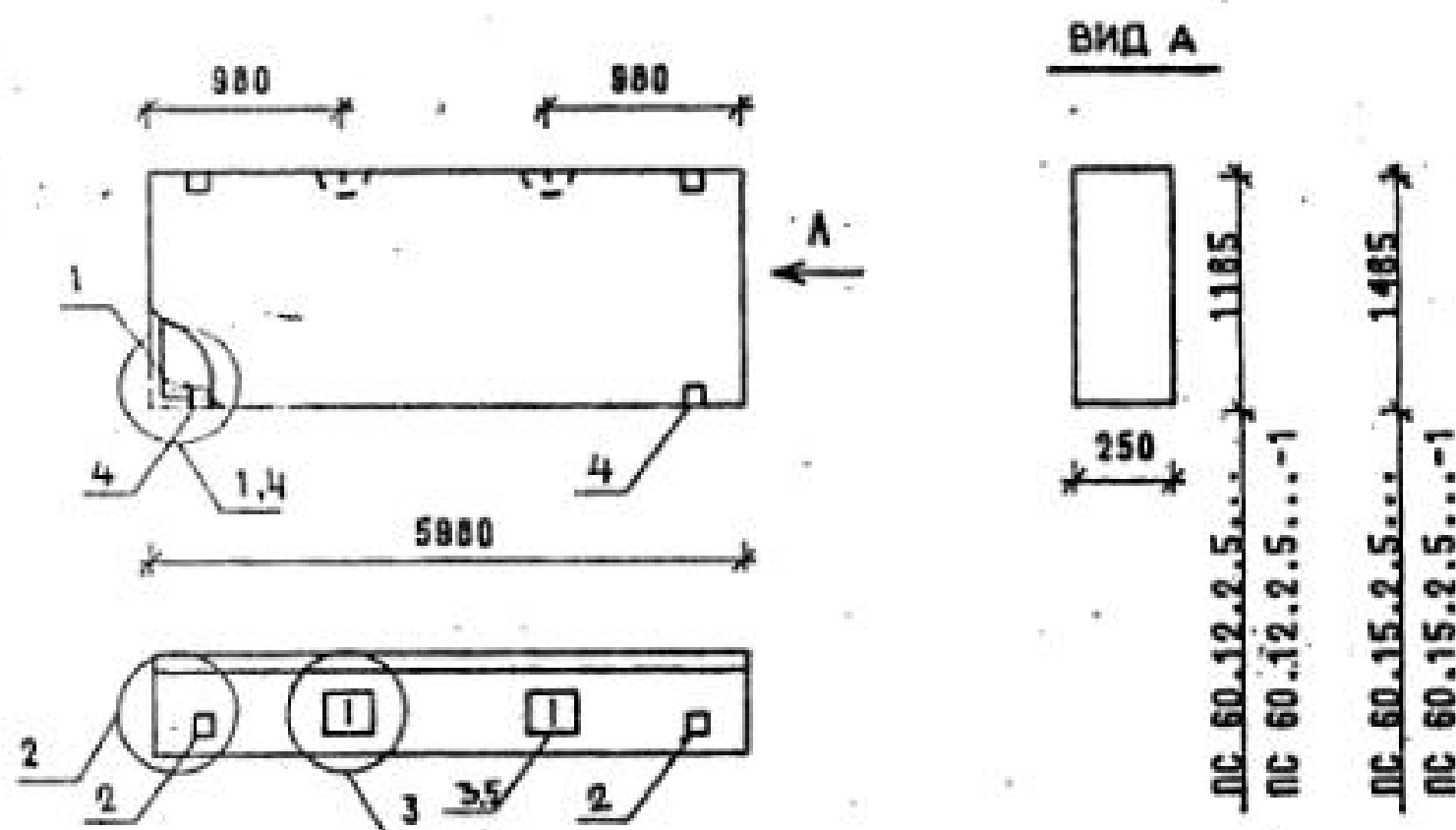
ИМСТ
2

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАМЕВ.	Т.ЛП	РЕД.М.И.С	ВН.Д.Ж.У.Р	РЕД.М.И.С	ВН.Д.Ж.У.Р
			20	Т.Б.З.Т.А.			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАССА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.6.2.5-Я	1	КП-7.25	1	16.70	16.70	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 22.67					
ПС 60.6.2.5-Я-1	1	КП-7.25	1	16.70	16.70	1-7-К7
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО: 25.07						
ПС 60.9.2.5-Я	1	КП-8.25	1	18.72	18.72	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 24.69					
ПС 60.9.2.5-Я-1	1	КП-8.25	1	18.72	18.72	1-7-К8
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО: 27.09						

1.030.1-1/88. 1-2-К4						ЛИСТ
						3

САПР
163ТК



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
ПС 60.12.2.5-Л	1,524	-	0,248	31,62	1,2,3
ПС 60.12.2.5-Л-1	1,524	-	0,248	34,02	2,3,4
ПС 60.15.2.5-Л	1,909	-	0,311	39,81	1,2,3
ПС 60.15.2.5-Л-1	1,909	-	0,311	42,21	2,3,4
ПС 60.12.2.5-Я	-	1,772	-	29,94	1,2,3
ПС 60.12.2.5-Я-1	-	1,772	-	32,34	2,3,4
ПС 60.15.2.5-Я	-	2,220	-	36,23	1,2,3
ПС 60.15.2.5-Я-1	-	2,220	-	38,63	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К5		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г. И. Л.	ШАЦ				
ГЛАВ. ИНЖ.	КОЧИН				
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА				
РАЗРАБ.	МИСОВСКИЙ				
			ПАНЕЛИ ПС 60.12.2.5... ПС 60.15.2.5...	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКНЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВОГО КОМПЛЕКСА		

ФОРМАТ А4

САПР
163ТК

ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.12.2.5-Л	1	КП-9.25	1	22,93	22,93	1-7-К 9
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2,19	4,38	1-8-К 49
	5	Ø8AIII L= 220	2	0,09	0,17	Б.Ч.
	ИТОГО: 31.62					
ПС 60.12.2.5-Л-1	1	КП-9.25	1	22.93	22.93	1-7-К 9
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ø8AIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО: 34.02						
ПС 60.15.2.5-Л	1	КП-10.25	1	29.22	29.22	1-7-К 10
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49
	5	Ø10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
ИТОГО: 39.81						
ПС 60.15.2.5-Л-1	1	КП-10.25	1	29,22	29.22	1-7-К 10
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К 51
	3	СП-5	2	3,09	6,18	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1,20	2,40	1-8-К 52
	5	Ø10AIII L= 220	2	0,14	0,27	Б.Ч.
ИТОГО: 42,21						
1.030.1-1/88. 1-2-К 5						
2						

24764 17

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.12.2.5-Я	1	КП-9.25	1	22.93	22.93	1-7-К9
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 29.84					
ПС 60.12.2.5-Я-1	1	КП-9.25	1	22.93	22.93	1-7-К9
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 32.34					
ПС 60.15.2.5-Я	1	КП-10.25	1	28.22	28.22	1-7-К10
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 36.23					
ПС 60.15.2.5-Я-1	1	КП-10.25	1	28.22	28.22	1-7-К10
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 36.63					
1.030.1-1/88. 1-2-К5						ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№
	БЕТОН, м3		СТАЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	УЗЛА
	КЛ.ВЗ.Б	КЛ.ВЗ.Б			
ПС 60.18.2.5-Л	2.295	-	0.374	47.08	1,2,3
ПС 60.18.2.5-Л-1	2.295	-	0.374	49.48	2,3,4
ПС 60.21.2.5-Л	2.681	-	0.436	52.37	1,2,3
ПС 60.21.2.5-Л-1	2.681	-	0.436	54.77	2,3,4
ПС 60.18.2.5-Я	-	2.669	-	42.14	1,2,3
ПС 60.18.2.5-Я-1	-	2.669	-	44.54	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ-К55	2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС
НАЧ.ОТД. ВОЛЕНСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-2-К6
Н.КОНТР. ЛЕОНТЬЕВА	
Г.И.О. ШАЦ	
ГЛАВ. СП. КОЧИН	
ГЛАВ. СП. ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР. КАДЕЖКИНА	
РАЗРАБ. МЫСОВСКИЙ	

ПАНАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПС 60.18.2.5...	Р	1	3
ПС 60.21.2.5...	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-БУДОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

24764 18

ФОРМАТ А4

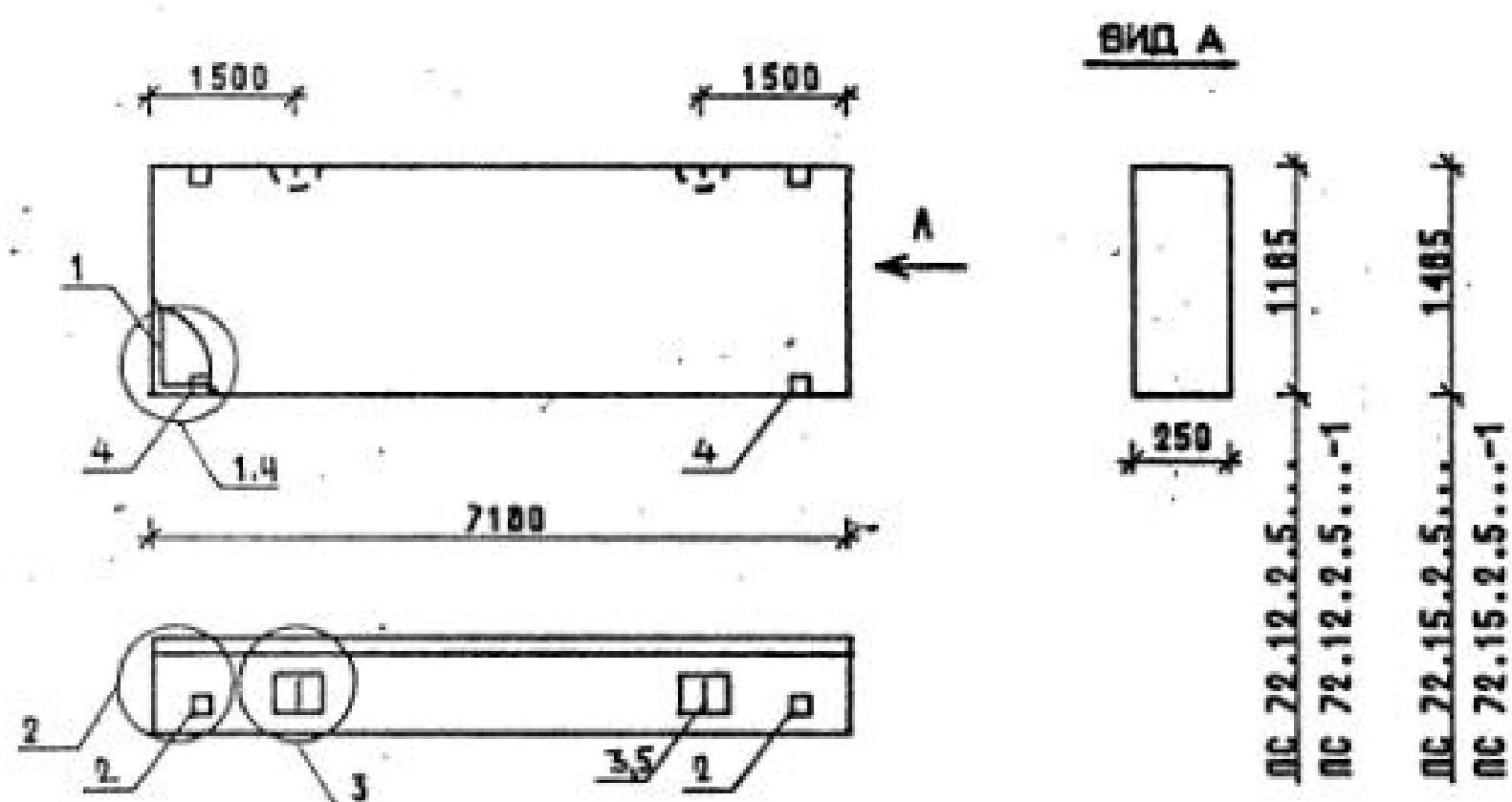
[illegible]

ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ.КВ.	
САПР		Т/П		ВЕДИМ	
ТЕЗТК		СП		ВНОСИМ	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 60.18.2.5-Я	1	КП-11.25	1	33.45	33.45	1-7-К 11
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 42.14					
ПС 60.18.2.5-Я-1	1	КП-11.25	1	33.45	33.45	1-7-К 11
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО: 44.54					

1.030.1-1/88. 1-2-К 6

ЛИСТ 3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
ПС 72.12.2.5-Л	1.829	-	0.298	46,71	1,2,3
ПС 72.12.2.5-Л-1	1.829	-	0.298	49,41	2,3,4
ПС 72.15.2.5-Л	2.292	-	0.373	57,23	1,2,3
ПС 72.15.2.5-Л-1	2.292	-	0.373	59,63	2,3,4
ПС 72.12.2.5-Я	-	2.127	-	51,17	1,2,3
ПС 72.12.2.5-Я-1	-	2.127	-	53,57	2,3,4
ПС 72.15.2.5-Я	-	2.666	-	58,65	1,2,3
ПС 72.15.2.5-Я-1	-	2.666	-	61,05	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К8		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ПАНЕЛИ ПС 72.12.2.5... ПС 72.15.2.5...		
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫТОВОК ЗДАНИЯ И ТРАНСПОРТНЫХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ИВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМЧ.В.	
САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ИЗ	ВН.ЮР	ВН.ЮР
ТЕЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ИЗ	ВН.ЮР	ВН.ЮР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
ПС 72.12.2.5-Л	1	КП-14.25	1	36.12	36.12	1-7-К14
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	5	Φ10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 46.71					
	ПС 72.12.2.5-Л-1	1	КП-14.25	1	36.12	36.12
2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
3		СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
4		МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
5		Φ10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
ИТОГО: 49.11						
ПС 72.15.2.5-Л	1	КП-15.25	1	43.60	43.60	1-7-К15
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
	5	Φ10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 57.23					
	ПС 72.15.2.5-Л-1	1	КП-15.25	1	43.60	43.60
2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
3		СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К50
4		МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
5		Φ10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
ИТОГО: 59.63						

1.030.1-1/88. 1-2-К8		ЛИСТ
		2

1.030.1-1/88. 1-2-К8

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ		САПР		ТАП		ВЕД.ИД.		ВЕД.ИД.КМР.		БЕД.ИД.		БЕД.ИД.КМР.	
						1631К		СП									
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА										
					1 ШТ	ВСЕГО											
ПС 72.12.2.5-Я		1	КП-59.25	1	42.48	42.48	1-7-К 14										
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51										
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49										
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.										
		ИТОГО: 51.17															
ПС 72.12.2.5-Я-1		1	КП-59.25	1	42.48	42.48	1-7-К 14										
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51										
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49										
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52										
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.										
ИТОГО: 53.57																	
ПС 72.15.2.5-Я		1	КП-60.25	1	49.98	49.98	1-7-К 15										
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51										
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49										
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.										
		ИТОГО: 58.65															
ПС 72.15.2.5-Я-1		1	КП-60.25	1	49.98	49.98	1-7-К 15										
		2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51										
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49										
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52										
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.										
ИТОГО: 61.05																	
1.030.1-1/88. 1-2-К 8																	
ЛИСТ 3																	

САП	Т/Л	ВЕД	ВН	Б/О	Б/О
ТЕЗТК	П				

1500 1500 7180 1785 2085 250

1 4 1,4 4 2 2 3,15 3,5 2

ВИД А

1785 2085 250

ПС 72.18.2.5...-1
ПС 72.18.2.5...-1
ПС 72.21.2.5...-1
ПС 72.21.2.5...-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ. 03.5	КЛ. 02.5			
ПС 72.18.2.5-П	2.756	-	0.449	72,48	1,2,3
ПС 72.18.2.5-П-1	2.756	-	0.449	74,88	2,3,4
ПС 72.21.2.5-П	3.219	-	0.524	76,79	1,2,15
ПС 72.21.2.5-П-1	3.219	-	0.524	79.19	2,15,4
ПС 72.18.2.5-Я	-	3.204	-	68.04	1,2,3
ПС 72.18.2.5-Я-1	-	3.204	-	70.44	2,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

И. В. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. И. В.
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. И. Р.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88. 1-2-К 9		
ПАНЕЛИ		
ПС 72.18.2.5...		
ПС 72.21.2.5...		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-ВЫПУСКОВАЯ ЗАДАЧА И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ		

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.	САПР	Т/Л	ВЕД.ИД	ВНЧ.ЮР
			ТЕЗТК	СП	ВЕД.ИД	Б/РАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72.18.2.5-Л	1	КП-16.25	1	58.85	58.85	1-7-К 16
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 72.46					
ПС 72.18.2.5-Л-1	1	КП-16.25	1	58.85	58.85	1-7-К 16
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 74.86					
ПС 72.21.2.5-Л	1	КП-17.25	1	60.18	60.18	1-7-К 17
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 78.79					
ПС 72.21.2.5-Л-1	1	КП-17.25	1	60.18	60.18	1-7-К 17
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-7	2	6.10	12.20	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 78.19					

1.030.1-1/88. 1-2-К 9

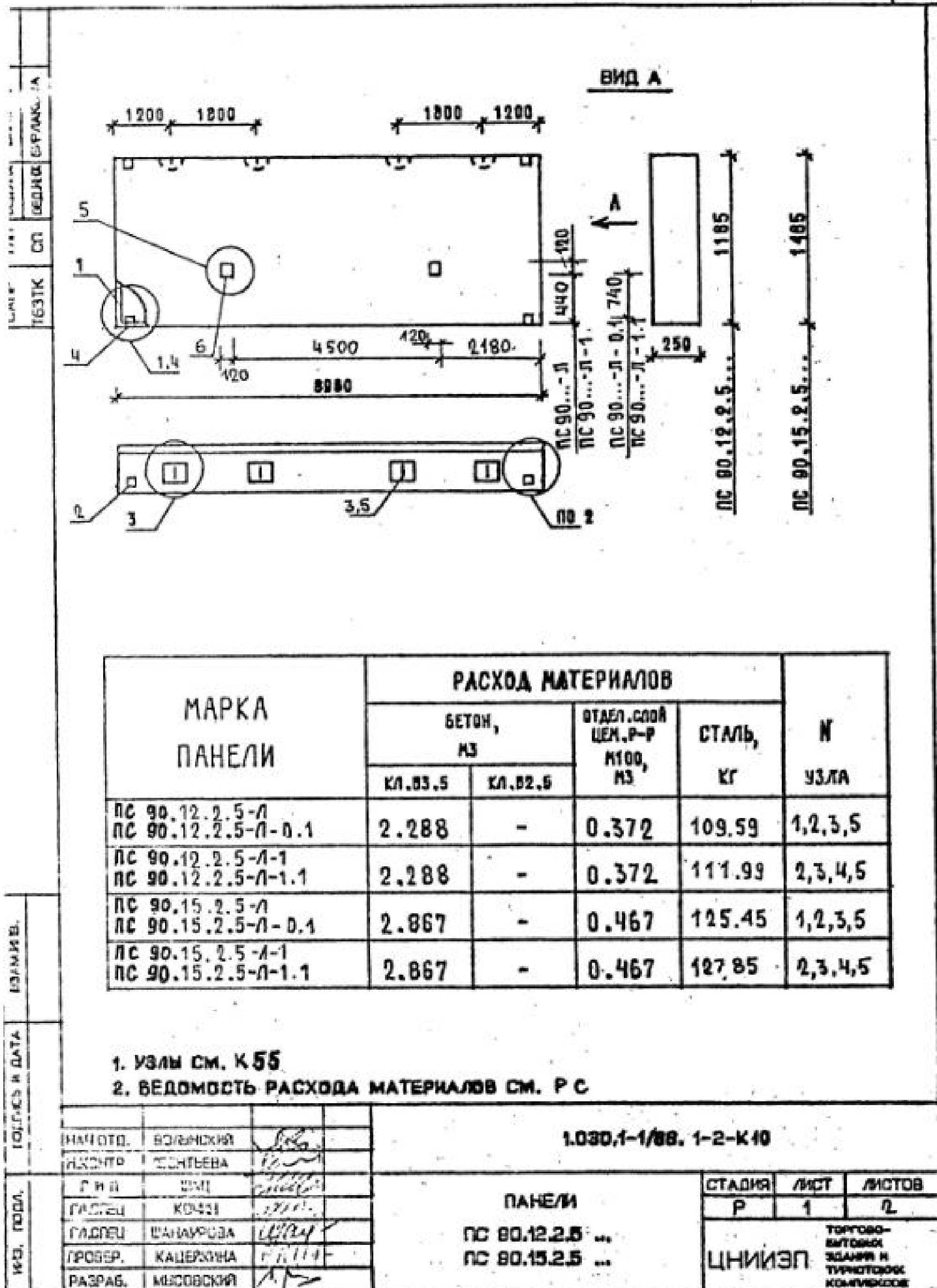
ЛИСТ
2

ИЗВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНО.	
САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ. БУРАКОВА	ТЕЗТК	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 72.18.2.5-Я	1	КП-61.25	1	57.45	57.45	1-7-К16
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51.
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 68.04					
ПС 72.18.2.5-Я-1	1	КП-61.25	1	57.45	57.45	1-7-К16
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	ИТОГО: 70.44					

1.030.1-1/88. 1-2-К 9

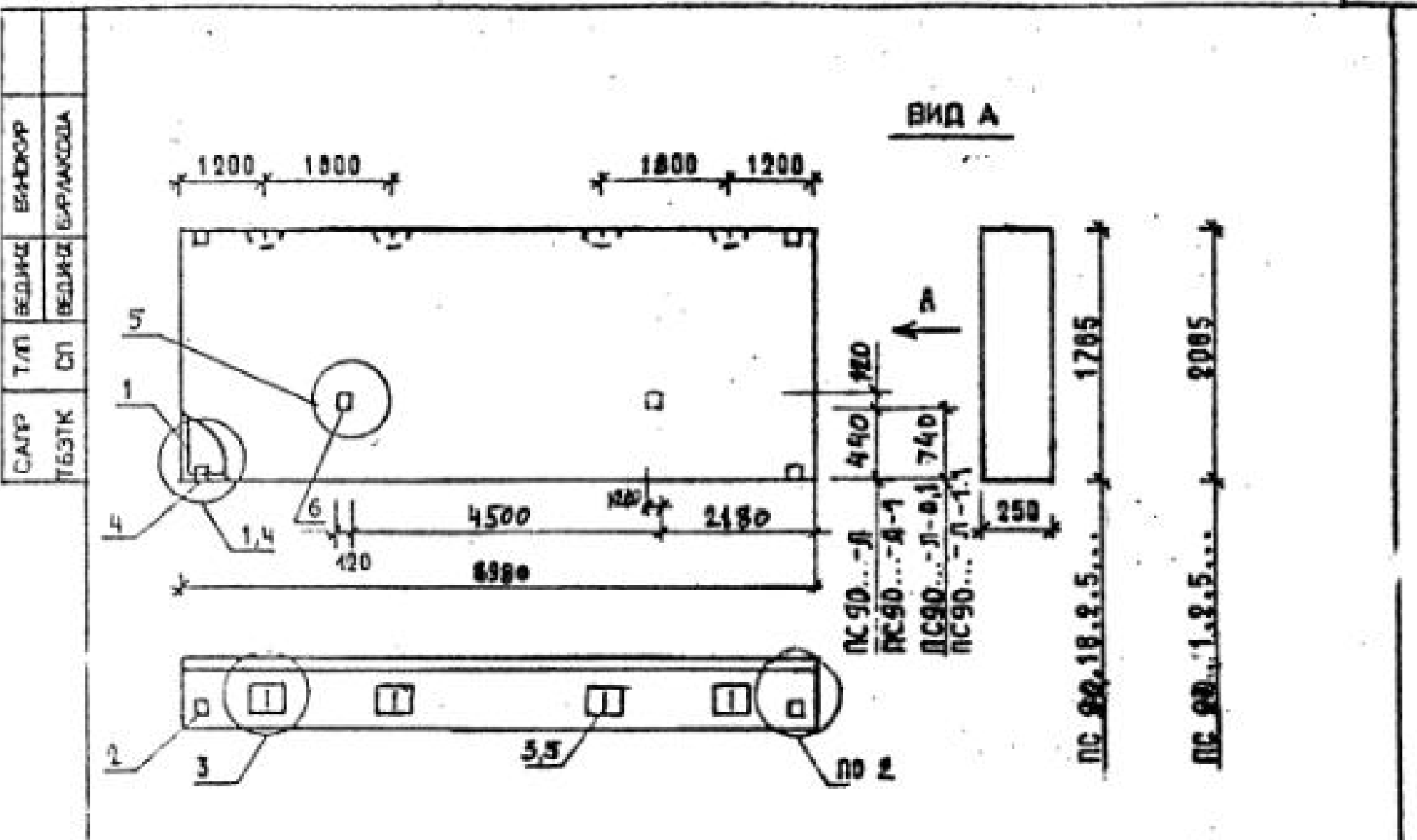
ЛИСТ 3



МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 90.12.2.5-А ПС 90.12.2.5-А-0.1	1	КП-18.25	1	95.02	95.02	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	4	1.35	5.40	1-8-К48
	5	Ф8АIII L = 220	4	0.09	0.35	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО: 109.59					
ПС 90.12.2.5-А-1 ПС 90.12.2.5-А-1.1	1	КП-18.25	1	95.02	95.02	1-7-К18
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	4	1.35	5.40	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L = 220	4	0.09	0.35	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО: 111.99						
ПС 90.15.2.5-А ПС 90.15.2.5-А-0.1	1	КП-19.25	1	107.52	107.52	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2.19	8.76	1-8-К49
	5	Ф8АIII L = 220	4	0.09	0.35	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
	ИТОГО: 125.45					
ПС 90.15.2.5-А-1 ПС 90.15.2.5-А-1.1	1	КП-19.25	1	107.52	107.52	1-7-К19
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-4	4	2.19	8.76	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L = 220	4	0.09	0.35	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К57
ИТОГО: 127.85						

1.030.1-1/88. 1-2-K 10

24764 24



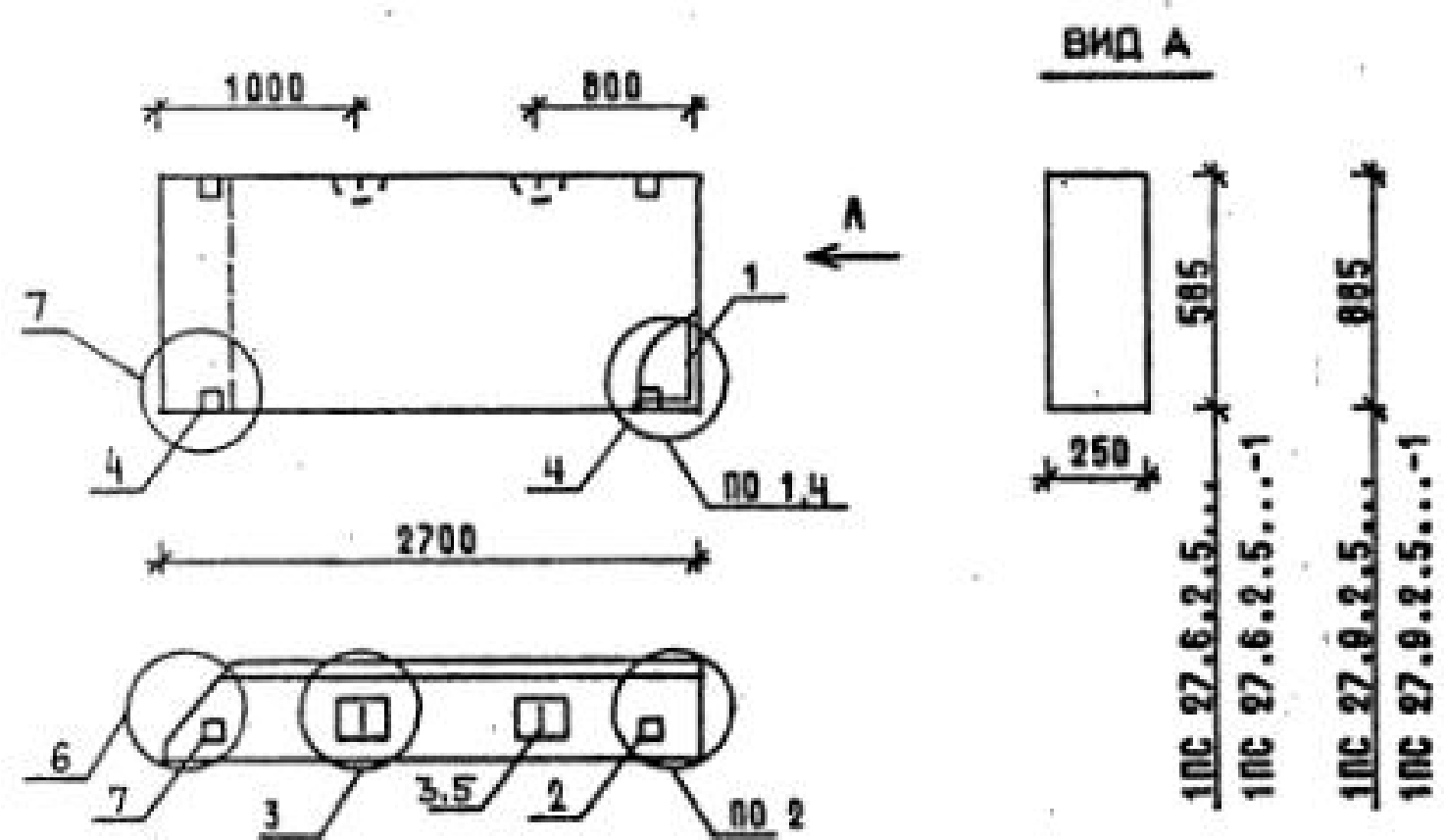
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				М ЗЛА
	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, СТОЛ ЦЕМ. П-Р М100, кг	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
ПС 90.18.2.5-1 ПС 90.18.2.5-А-0.1	3.446	-	0.561	147.37	1,2,3,5
ПС 90.18.2.5-А-1 ПС.90.18.2.5-А-1.1	3.446	-	0.561	149.77	2,3,4,5
ПС 90.21.2.5-А ПС 90.21.2.5-А-0.1	4.026	-	0.655	154.66	1,2,3,5
ПС 90.21.2.5-А-1 ПС 90.21.2.5-А-1.1	4.026	-	0.655	157.06	2,3,4,5

1. УЗ/Ы СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЕНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 11		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ ПС 90.18.2.5... ПС 90.21.2.5...		
ГЛ.СПЕЦ	КОЧУН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		ЦНИИЭП ТОРГОВО- ПРОМЫСЛ. ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧ. КОМПЛЕКСОВ		
ПРОБЕР.	КАДЕЛКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
ПС 90.18.2.5-А ПС 90.18.2.5-А-0.1	1	КП-20.25	1	125.65	125.65	1-7-К 20
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К 49
	5	Ф10АIII L= 220	4	0.14	0.54	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К 57
	ИТОГО: 147.37					
ПС 90.18.2.5-А-1 ПС 90.18.2.5-А-1.1	1	КП-20.25	1	125.65	125.65	1-7-К 20
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	4	0.14	0.54	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К 57
ИТОГО: 149.77						
ПС 90.21.2.5-А ПС 90.21.2.5-А-0.1	1	КП-21.25	1	132.94	132.94	1-7-К 21
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К 49
	5	Ф10АIII L= 220	4	0.14	0.54	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К 57
	ИТОГО: 154.66					
ПС 90.21.2.5-А-1 ПС 90.21.2.5-А-1.1	1	КП-21.25	1	132.94	132.94	1-7-К 21
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-5	4	3.09	12.36	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	4	0.14	0.54	Б.Ч.
	6	МН-6	2	2.34	4.68	1-8-К 57
ИТОГО: 157.06						
ИТОГО: 1.030.1-1/88. 1-2-К 11						
ИТОГ						
2						

ВИНЮР
ВЕДЮЖ
ТАП
САПР
ВЕДЮЖ
СП
ТАП
САПР
ВЕДЮЖ
СП



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
1ПС 27.6.2.5-Л	0.331	-	0.053	11,59	1,2,3,6
1ПС 27.6.2.5-Л-1	0.331	-	0.053	13,99	2,3,4,6,7
1ПС 27.9.2.5-Л	0.501	-	0.080	12,02	1,2,3,6
1ПС 27.9.2.5-Л-1	0.501	-	0.080	14,42	2,3,4,6,7
1ПС 27.6.2.5-Я	-	0.384	-	10,85	1,2,3,6
1ПС 27.6.2.5-Я-1	-	0.384	-	13,25	2,3,4,6,7
1ПС 27.9.2.5-Я	-	0.581	-	12,02	1,2,3,6
1ПС 27.9.2.5-Я-1	-	0.581	-	14,42	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-2-К 12		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И П	ШАЦ					
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН					
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА					
ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА					
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ					
				ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
				1ПС 27.6.2.5....	Р	1
				1ПС 27.9.2.5...	3	3
				ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ТИПОГРАФИЧЕСКОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ	

ФОРМАТ А4

ВИНЮР
ВЕДЮЖ
ТАП
САПР
ВЕДЮЖ
СП
ТАП
САПР
ВЕДЮЖ
СП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 27.6.2.5-Л	1	КП-22.25Т	1	5.55	5.55	1-7-К 22
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 11.59					
1ПС 27.6.2.5-Л-1	1	КП-22.25Т	1	5.55	5.55	1-7-К 22
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 13.99						
1ПС 27.9.2.5-Л	1	КП-23.25Т	1	5.98	5.98	1-7-К 23
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 12.02					
1ПС 27.9.2.5-Л-1	1	КП-23.25Т	1	5.98	5.98	1-7-К 23
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 14.42						
1.030.1-1/88. 1-2-К 12						ЛИСТ 2

24764 26

ФОРМАТ А4

ВНШКОР		ВНШКОР		ВНШКОР	
ВЕДНШ		ВЕДНШ		ВЕДНШ	
Т/П		Т/П		СП	
САПР		САПР		ТБЗТК	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 27.18.2.5-Я	1	КП-26.25Т	1	12.06	12.06	1-7-К 26
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 18.10					
1ПС 27.18.2.5-Я-1	1	КП-26.25Т	1	12.06	12.06	1-7-К 26
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 20.50						

ВЗРАЩАЮЩ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИВ. ПОДА.	

1.030.1-1/88. 1-2-К 14		ЛИСТ 3
------------------------	--	--------

ВНШКОР	ВНШКОР	ВНШКОР	ВНШКОР	ВНШКОР	ВНШКОР
ВЕДНШ	ВЕДНШ	ВЕДНШ	ВЕДНШ	ВЕДНШ	ВЕДНШ
Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П
САПР	САПР	САПР	САПР	САПР	САПР
ТБЗТК	ТБЗТК	ТБЗТК	ТБЗТК	ТБЗТК	ТБЗТК

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				УЗЛА	
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ		
	КЛ.83.5	КЛ.82.5				
2ПС 27.6.2.5-П	0.331	-	0.053	11.59	1,2,3,6	
2ПС 27.6.2.5-П-1	0.331	-	0.053	13.99	2,3,4,6,7	
2ПС 27.9.2.5-П	0.501	-	0.080	12.02	1,2,3,6	
2ПС 27.9.2.5-П-1	0.501	-	0.080	14.42	2,3,4,6,7	
2ПС 27.6.2.5-Я	-	0.384	-	10.85	1,2,3,6	
2ПС 27.6.2.5-Я-1	-	0.384	-	13.25	2,3,4,6,7	
2ПС 27.9.2.5-Я	-	0.581	-	12.02	1,2,3,6	
2ПС 27.9.2.5-Я-1	-	0.581	-	14.42	2,3,4,6,7	

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЖОНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

1.030.1-1/88. 1-2-К 15

ПАНЕЛИ

2ПС 27.6.2.5...

2ПС 27.9.2.5...

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

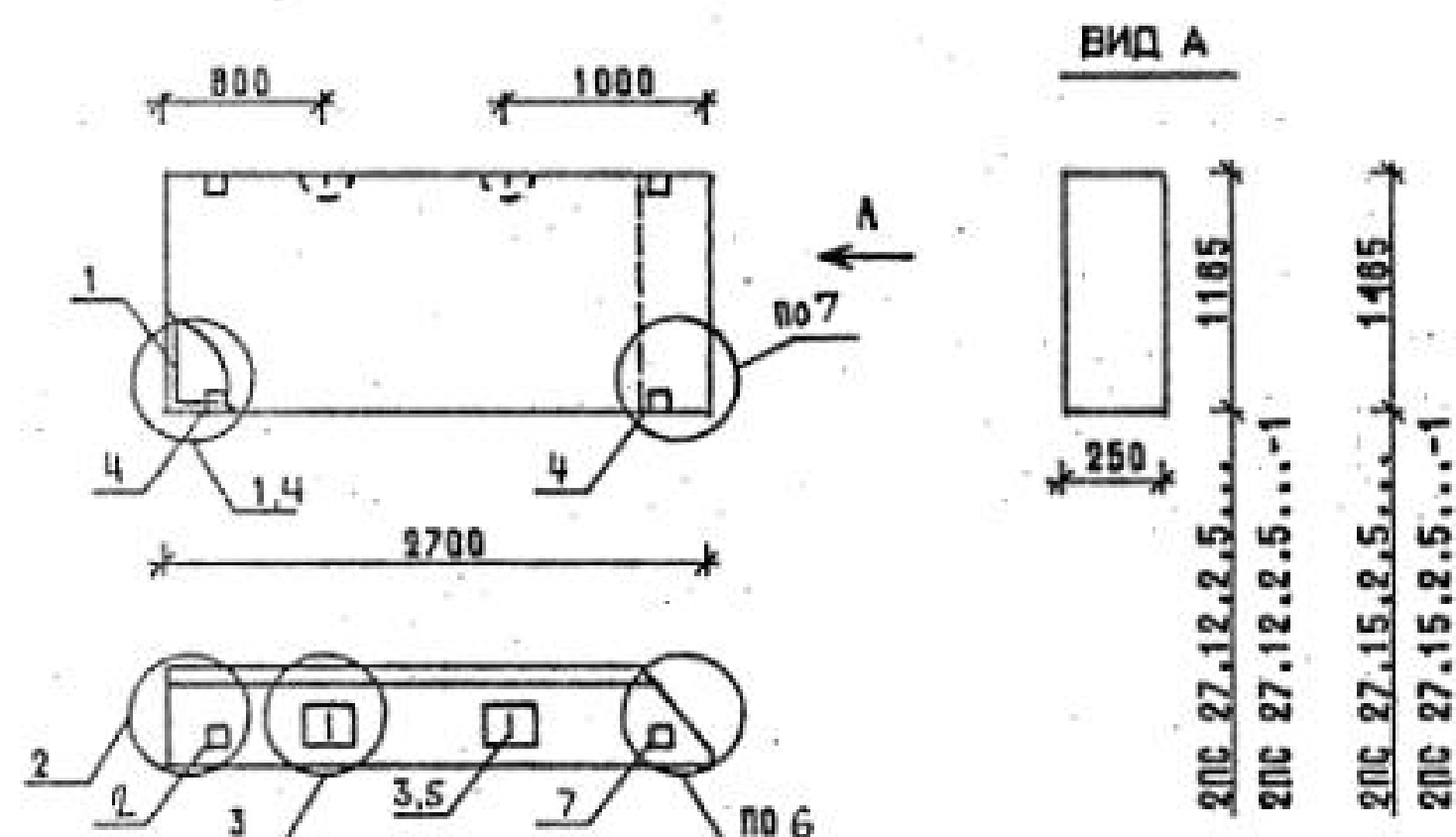
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЭДАИИ И ТИПОВОДНОК КОМПЛЕКСОВ

ЦНИИЭП

24764 30

ИНВ. ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ								
САПР	Т/П	ВЕДИЖ	ВИНЮСР	ВЕДИЖ	ВЯРЛАКОВА							
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА					
					1 ШТ	ВСЕГО						
2ПС 27.6.2.5-П		1	КП-22.25Н	1	5.55	5.55	1-7-К 22					
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51					
		3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48					
		5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.					
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54					
		ИТОГО: 11.59										
		2ПС 27.6.2.5-П-1		1	КП-22.25Н	1	5.55	5.55	1-7-К 22			
2	МН-1			1	2.07	2.07	1-8-К 51					
3	СП-2			2	0.83	1.66	1-8-К 48					
4	МН-2.25			2	1.20	2.40	1-8-К 52					
5	Ф8АIII L= 220			2	0.09	0.17	Б.Ч.					
7	МН-3			1	2.14	2.14	1-8-К 54					
ИТОГО: 13.99												
2ПС 27.9.2.5-П		1	КП-23.25Н	1	5.98	5.98	1-7-К 23					
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51					
		3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48					
		5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.					
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54					
		ИТОГО: 12.02										
		2ПС 27.9.2.5-П-1		1	КП-23.25Н	1	5.98	5.98	1-7-К 23			
2	МН-1			1	2.07	2.07	1-8-К 51					
3	СП-2			2	0.83	1.66	1-8-К 48					
4	МН-2.25			2	1.20	2.40	1-8-К 52					
5	Ф8АIII L= 220			2	0.09	0.17	Б.Ч.					
7	МН-3			1	2.14	2.14	1-8-К 54					
ИТОГО: 14.42												
1.030.1-1/88. 1-2-К 15							ЛМСТ 2					

ИНВ. ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ								
САПР	Т/П	ВЕДИЖ	ВИНЮСР	ВЕДИЖ	ВЯРЛАКОВА	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ТБЗТК	СП									1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.6.2.5-Я						1	1	КП-22.25Н	1	5.55	5.55	1-7-К 22
						2	1	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
						3	2	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К 48
						5	2	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
						7	1	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
						ИТОГО: 10.85						
						2ПС 27.6.2.5-Я-1						1
2	1	МН-1	1	2.07	2.07							1-8-К 51
3	2	СП-1	2	0.46	0.92							1-8-К 48
4	2	МН-2.25	2	1.20	2.40							1-8-К 52
5	2	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17							Б.Ч.
7	1	МН-3	1	2.14	2.14							1-8-К 54
ИТОГО: 13.25												
2ПС 27.9.2.5-Я						1	1	КП-23.25Н	1	5.98	5.98	1-7-К 23
						2	1	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
						3	2	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
						5	2	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
						7	1	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
						ИТОГО: 12.02						
						2ПС 27.9.2.5-Я-1						1
2	1	МН-1	1	2.07	2.07							1-8-К 51
3	2	СП-2	2	0.83	1.66							1-8-К 48
4	2	МН-2.25	2	1.20	2.40							1-8-К 52
5	2	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17							Б.Ч.
7	1	МН-3	1	2.14	2.14							1-8-К 54
ИТОГО: 14.42												
1.030.1-1/88. 1-2-К 15												ЛМСТ 3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛЫ
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СПОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ. 83.5	КЛ. 82.5			
2ПС 27.12.2.5-Л	0.670	-	0.107	15.09	1,2,3,6
2ПС 27.12.2.5-Л-1	0.670	-	0.107	17.49	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.2.5-Л	0.840	-	0.135	17.11	1,2,3,6
2ПС 27.15.2.5-Л-1	0.840	-	0.135	19.51	2,3,4,6,7
2ПС 27.12.2.5-Я	-	0.778	-	14.05	1,2,3,6
2ПС 27.12.2.5-Я-1	-	0.778	-	16.45	2,3,4,6,7
2ПС 27.15.2.5-Я	-	0.974	-	16.07	1,2,3,6
2ПС 27.15.2.5-Я-1	-	0.974	-	18.47	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ.

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К16		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ				
			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			2ПС 27.12.2.5...	Р	1
			2ПС 27.15.2.5...		3
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК		ВИНЮК	
-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--	-------	--

24764 32

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.12.2.5-Я	1	КП-24.25Н	1	8.01	8.01	1-7-К 24
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 14.05					
2ПС 27.12.2.5-Я-1	1	КП-24.25Н	1	8.01	8.01	1-7-К 24
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 16.45					
2ПС 27.15.2.5-Я	1	КП-25.25Н	1	10.03	10.03	1-7-К 25
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 16.07					
2ПС 27.15.2.5-Я-1	1	КП-25.25Н	1	10.03	10.03	1-7-К 25
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 18.47					
1.030.1-1/88. 1-2-К 16						ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				И
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СПОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	УЗЛА
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
2ПС 27.18.2.5-Л	1.010	-	0.162	19.14	1,2,3,6
2ПС 27.18.2.5-Л-1	1.010	-	0.162	21.54	2,3,4,6,7
2ПС 27.21.2.5-Л	1.179	-	0.189	22.38	1,2,3,6
2ПС 27.21.2.5-Л-1	1.179	-	0.189	24.78	2,3,4,6,7
2ПС 27.18.2.5-Я	-	1.171	-	18.10	1,2,3,6
2ПС 27.18.2.5-Я-1	-	1.171	-	20.50	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55	2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС
------------------	--

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-2-К 17
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г.И.П.	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН	
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2ПС 27.18.2.5...	Р	1	3
2ПС 27.21.2.5...	ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ И ТИПОЛОГИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

24764 33

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОВ.	
САЛР	ТВЭТИК	Т/О	СБДИИ	ВИНСКИР	БЕРАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	НОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.18.2.5-л	1	КП-26.25Н	1	12.06	12.06	1-7-К 16
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО:					19.14
2ПС 27.18.2.5-л-1	1	КП-26.25Н	1	12.06	12.06	1-7-К 16
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО:					21.54	
2ПС 27.21.2.5-л	1	КП-27.25Н	1	13.62	13.62	1-7-К 17
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО:					22.38
2ПС 27.21.2.5-л-1	1	КП-27.25Н	1	13.62	13.62	1-7-К 17
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО:					24.78	

1.030.1-1/88. 1-2-К 17					ЛИСТ
					2

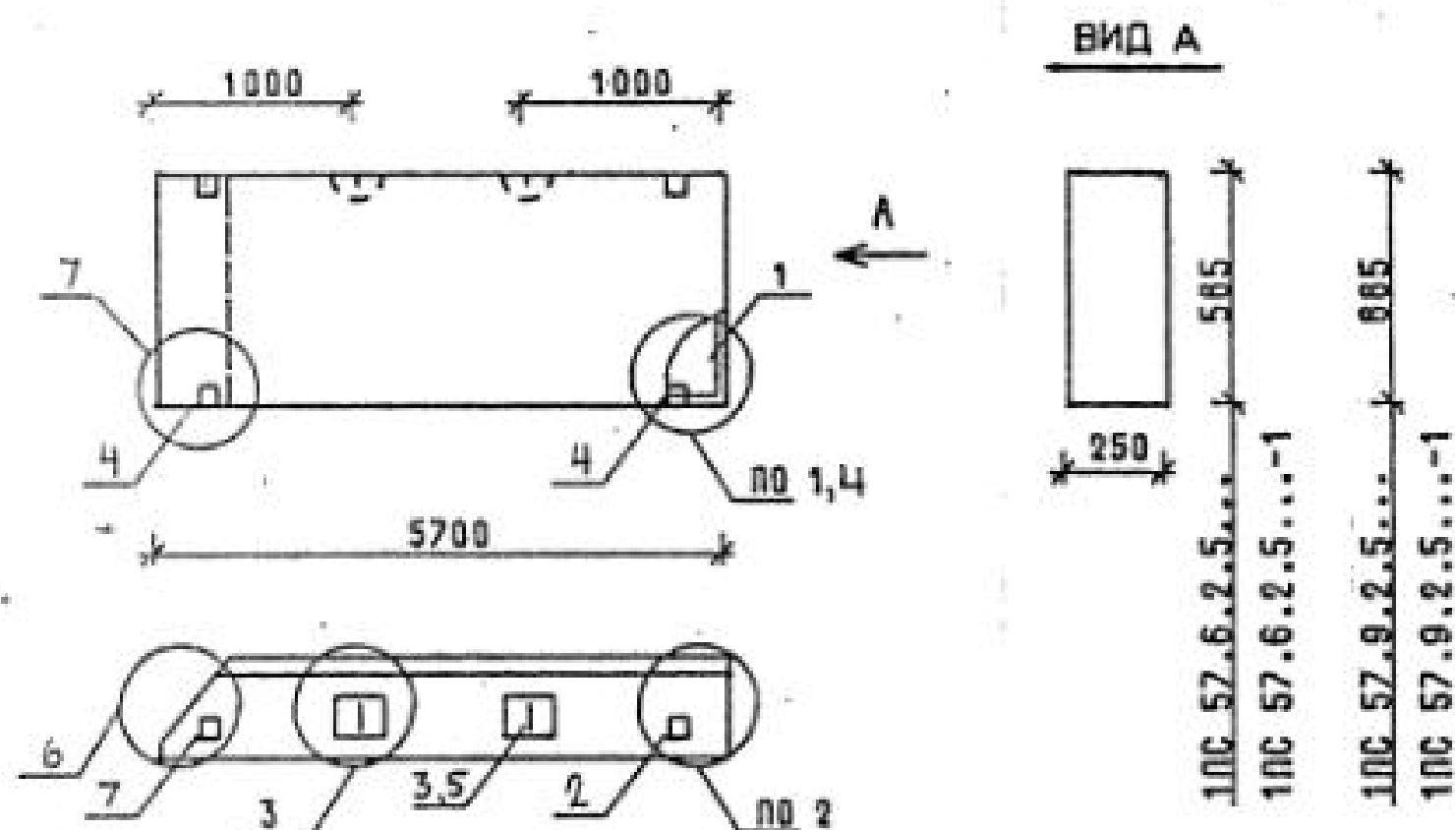
САПР		Т/Л	ВЕДНД	ВНШОР		
УБЗТК		СП	ВЕДНД	ВРАКОВА		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.18.2.5-Я	1	КП-26.25Н	1	12.06	12.06	1-7-К 26
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 18.10					
	2ПС 27.18.2.5-Я-1	1	КП-26.25Н	1	12.06	12.06
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
4		МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
5		Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 20.50						

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.
------------	----------------	---------

1.030.1-1/88. 1-2-К 17

ЛИСТ 3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				N УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
1ПС 57.6.2.5-Л	0.708	-	0.114	22,00	1,2,3,6
1ПС 57.6.2.5-Л-1	0.708	-	0.114	24,40	2,3,4,6,7
1ПС 57.9.2.5-Л	1.071	-	0.173	24,89	1,2,3,6
1ПС 57.9.2.5-Л-1	1.071	-	0.173	27,29	2,3,4,6,7
1ПС 57.6.2.5-Я	-	0.823	-	22,00	1,2,3,6
1ПС 57.6.2.5-Я-1	-	0.823	-	24,40	2,3,4,6,7
1ПС 57.9.2.5-Я	-	1.244	-	23,85	1,2,3,6
1ПС 57.9.2.5-Я-1	-	1.244	-	26,25	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-2-К 18
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН	
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

ПАНЕЛИ
1ПС 57.6.2.5...
1ПС 57.9.2.5...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ОБЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ИВ. ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА.		ВЗАИМН.В.	
САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ОКР	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ОКР
Т/БЗТК	СП	ВРАКОВА			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57.6.2.5-Л	1	КП-28.25Т	1	15.96	15.96	1-7-К 28
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 22.00					
1ПС 57.6.2.5-Л-1	1	КП-28.25Т	1	15.96	15.96	1-7-К 28
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 24.40						
1ПС 57.9.2.5-Л	1	КП-29.25Т	1	17.81	17.81	1-7-К 29
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 24.89					
1ПС 57.9.2.5-Л-1	1	КП-29.25Т	1	17.81	17.81	1-7-К 29
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 27.29						

1.030.1-1/88. 1-2-К 18		ЛИСТ
		2

24764 35

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

В-В. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ		ОДПР		Т/П		ВЕД.ИД		ВНУТР.	
ПОЗТК		СП		ВЕД.ИД		ВНУТР.		ВЕД.ИД		ВНУТР.		ВНУТР.	
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ.	МАССА, КГ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
						1 ШТ	ВСЕГО						
1ПС 57.6.2.5-Я		1	КП-28.25Т		1	15.96	15.96			1-7-К 28			
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51			
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48			
		5	ФВАIII L = 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.			
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54			
		ИТОГО: 22.00											
1ПС 57.6.2.5-Я-1		1	КП-28.25Т		1	15.96	15.96			1-7-К 28			
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51			
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48			
		4	МН-2.25		2	1.20	2.40			1-8-К 52			
		5	ФВАIII L = 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.			
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54			
ИТОГО: 24.40													
1ПС 57.9.2.5-Я		1	КП-29.25Т		1	17.81	17.81			1-7-К 29			
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51			
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48			
		5	ФВАIII L = 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.			
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54			
		ИТОГО: 23.85											
1ПС 57.9.2.5-Я-1		1	КП-29.25Т		1	17.81	17.81			1-7-К 29			
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51			
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48			
		4	МН-2.25		2	1.20	2.40			1-8-К 52			
		5	ФВАIII L = 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.			
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54			
ИТОГО: 26.25													
1.030.1-1/88. 1-2-К 18										ИТОГ			
										3			

САПР	Т/П	ВЕДИД	ВЕДИД	БН-ЮЖР
ТБЗТК	СП	ВЕДИД	БН-ЮЖР	БН-ЮЖР

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Н УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
1ПС 57.12.2.5-П	1.435	-	0.232	30.62	1,2,3,6
1ПС 57.12.2.5-П-1	1.435	-	0.232	33.02	2,3,4,6,7
1ПС 57.15.2.5-П	1.798	-	0.290	38.51	1,2,3,6
1ПС 57.15.2.5-П-1	1.798	-	0.290	40.91	2,3,4,6,7
1ПС 57.12.2.5-Я	-	1.666	-	28.94	1,2,3,6
1ПС 57.12.2.5-Я-1	-	1.666	-	31.34	2,3,4,6,7
1ПС 57.15.2.5-Я	-	2.088	-	34.93	1,2,3,6
1ПС 57.15.2.5-Я-1	-	2.088	-	37.33	2,3,4,6,7

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОФИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЙКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

1.030.1-1/88. 1-2-К19

ПАНЕЛИ

1ПС 57.12.2.5...

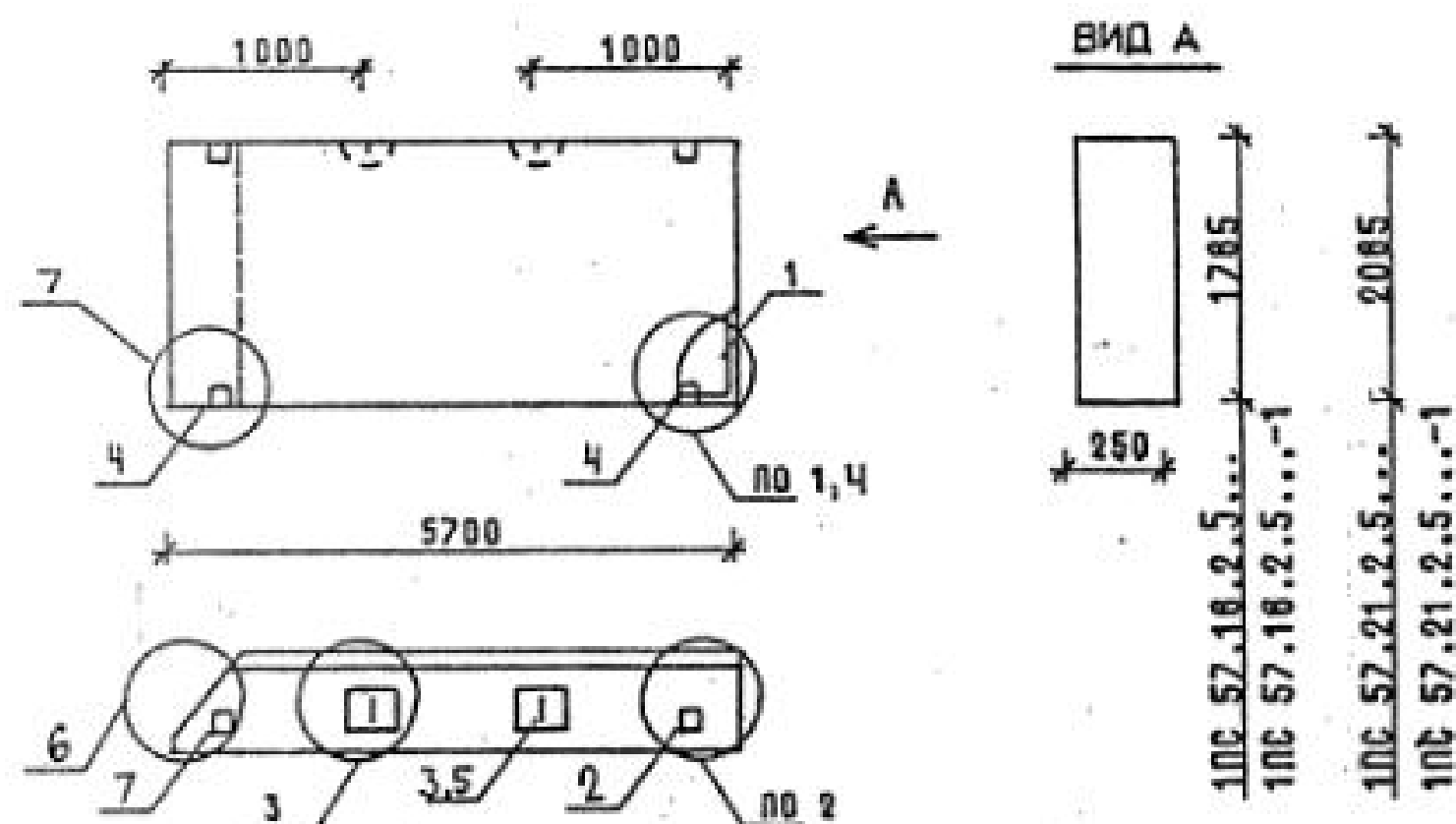
1ПС 57.15.2.5...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ТОРГОВО-ВАЛТОВЫХ
ЗДАНИЯ И
ТИПОТЕКИ
КОМПЛЕКСОВ

ИНВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО.	САПР	ТЕЗТК	ТАП	ВЕД.ИД	ВЕД.ИД	ВНУТР.	Б/Р.ЛАКОВА
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
						1 ШТ	ВСЕГО		
1ПС 57.12.2.5-Л		1	КП-30.25Т	1	21.86	21.86	1-7-К 30		
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49		
		5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
		ИТОГО: 30.62							
1ПС 57.12.2.5-Л-1		1	КП-30.25Т	1	21.86	21.86	1-7-К 30		
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49		
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52		
		5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
ИТОГО: 33.02									
1ПС 57.15.2.5-Л		1	КП-31.25Т	1	27.85	27.85	1-7-К 31		
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
		3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49		
		5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.		
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
		ИТОГО: 38.51							
1ПС 57.15.2.5-Л-1		1	КП-31.25Т	1	27.85	27.85	1-7-К 31		
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
		3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К 49		
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52		
		5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.		
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
ИТОГО: 40.91									
1.030.1-1/88. 1-2-К 19									ЛИСТ
									2

ИНВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО.	САПР	ТЕЗТК	ТАП	ВЕД.ИД	ВЕД.ИД	ВНУТРИ	Б/Р.ЛАКОВА	МАССА, КГ					
										1 ШТ		ВСЕГО		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ.										
1ПС 57.12.2.5-Я						1	КП-30.25Т		1	21.86	21.86	1-7-К 30			
						2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К 51			
						3	СП-3		2	1.35	2.70	1-8-К 48			
						5	Ф8АIII L= 220		2	0.09	0.17	Б.Ч.			
						7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К 54			
						ИТОГО: 28.94									
1ПС 57.12.2.5-Я-1						1	КП-30.25Т		1	21.86	21.86	1-7-К 30			
						2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К 51			
						3	СП-3		2	1.35	2.70	1-8-К 48			
						4	МН-2.25		2	1.20	2.40	1-8-К 52			
						5	Ф8АIII L= 220		2	0.09	0.17	Б.Ч.			
						7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К 54			
ИТОГО: 31.34															
1ПС 57.15.2.5-Я						1	КП-31.25Т		1	27.85	27.85	1-7-К 31			
						2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К 51			
						3	СП-3		2	1.35	2.70	1-8-К 48			
						5	Ф8АIII L= 220		2	0.09	0.17	Б.Ч.			
						7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К 54			
						ИТОГО: 34.93									
1ПС 57.15.2.5-Я-1						1	КП-31.25Т		1	27.85	27.85	1-7-К 31			
						2	МН-1		1	2.07	2.07	1-8-К 51			
						3	СП-3		2	1.35	2.70	1-8-К 48			
						4	МН-2.25		2	1.20	2.40	1-8-К 52			
						5	Ф8АIII L= 220		2	0.09	0.17	Б.Ч.			
						7	МН-3		1	2.14	2.14	1-8-К 54			
ИТОГО: 37.33															
										1.030.1-1/88. 1-2-К 19		ЛИСТ			
												3			



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
1ПС 57.18.2.5-Л	2.161	-	0.349	45.61	1,2,3,6
1ПС 57.18.2.5-Л-1	2.161	-	0.349	48.01	2,3,4,6,7
1ПС 57.21.2.5-Л	2.524	-	0.408	50.64	1,2,3,6
1ПС 57.21.2.5-Л-1	2.524	-	0.408	53.04	2,3,4,6,7
1ПС 57.18.2.5-Я	-	2.510	-	40.67	1,2,3,6
1ПС 57.18.2.5-Я-1	-	2.510	-	43.07	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 20		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ 1ПС 57.18.2.5... 1ПС 57.21.2.5...	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ.СПЕЦ	КОМАН			Р	1
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА			ТОРГОВО- МАТОВЫЕ ЗДАНИЯ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ	
ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

ФОРМАТ А4

ИВ. ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.	
САПР	Т/Л	ВЕД.ИД.	ВЕД.ИД.	ВЕД.ИД.	ВЕД.ИД.
ТВЗТК	СП	БЮРАКОВА			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1ПС 57.18.2.5-Л	1	КП-32.25Т	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 45.61					
1ПС 57.18.2.5-Л-1	1	КП-32.25Т	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 48.01						
1ПС 57.21.2.5-Л	1	КП-33.25Т	1	36.94	36.94	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 50.64					
1ПС 57.21.2.5-Л-1	1	КП-33.25Т	1	36.94	36.94	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 53.04						

1.030.1-1/88. 1-2-К 20		ЛИСТ
		2

24764 38

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ	
САПР		ТАП		ВЕД. ИО	
ТБЗТК		СП		ВНЧЮСР	
ВЕД. ИИ		ВЕД. ИИ		Б.Р. ЛАКОВА	

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
1ПС 57.10.2.5-Я	1	КП-32.25Т	1	31.91	31.91	1-7-К32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 40.67					
1ПС 57.10.2.5-Я-1	1	КП-32.25Т	1	31.91	31.91	1-7-К32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 43.07					

1.030.1-1/88. 1-2-К20				Лист
				3

ВНУТР.	ВНЕШ.
ВНУТР.	ВНЕШ.
Т/П	СП
САПР	ТБЗТК

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СТАЛЬ, КГ	Н УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		СТАЛ. СПОЯ ЦЕН. Р-Р М100, МЗ		
	Кл. В3.5	Кл. В2.5			
2ПС 57.6.2.5-А	0.708	-	0.114	22,00	1,2,3,6
2ПС 57.6.2.5-А-1	0.708	-	0.114	24,40	2,3,4,6,7
2ПС 57.9.2.5-А	1.071	-	0.173	24,89	1,2,3,6
2ПС 57.9.2.5-А-1	1.071	-	0.173	27,29	2,3,4,6,7
2ПС 57.6.2.5-Я	-	0.823	-	22,00	1,2,3,6
2ПС 57.6.2.5-Я-1	-	0.823	-	24,40	2,3,4,6,7
2ПС 57.9.2.5-Я	-	1.244	-	23,85	1,2,3,6
2ПС 57.9.2.5-Я-1	-	1.244	-	26,25	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ЩАЦ		
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН		
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

1.030.1-1/88. 1-2-К 21

ПАНЕЛИ 2ПС 57.6.2.5... 2ПС 57.9.2.5...	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
---	------------------------	----------------------	------------------------

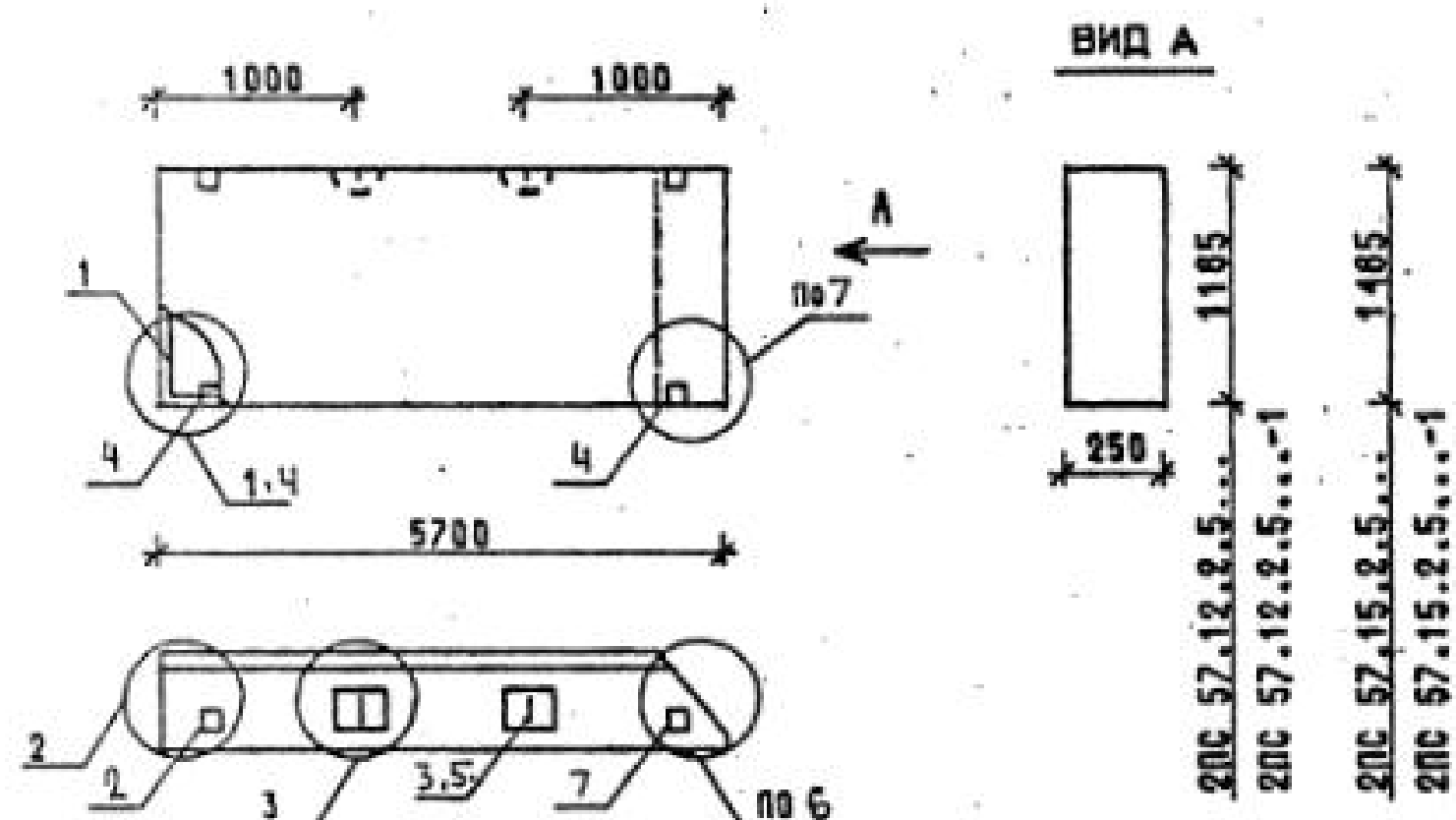
ТОРГОВО-БАУЛЬНЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОЛОЖИИ КОМПЛЕКСОВ

24764

39

САПР		Т/П	ВЕДИЖЕ	ВИНЮР								
ТЕЗТК		СП	БАР/ЛАКОВА									
МАРКА ПАНЕЛИ					ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		
								1 ШТ	ВСЕГО			
2ПС 57.6.2.5-П					1	КП-20.25Н	1	15.96	15.96	1-7-К 28		
					2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
					3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48		
					5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
					7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
					ИТОГО: 22.00							
					2ПС 57.6.2.5-П-1					1	КП-20.25Н	1
2	МН-1	1	2.07	2.07						1-8-К 51		
3	СП-2	2	0.83	1.66						1-8-К 48		
4	МН-2.25	2	1.20	2.40						1-8-К 52		
5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17						Б.Ч.		
7	МН-3	1	2.14	2.14						1-8-К 54		
ИТОГО: 24.40												
2ПС 57.9.2.5-П					1	КП-29.25Н	1	17.81	17.81	1-7-К 29		
					2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51		
					3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48		
					5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.		
					7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54		
					ИТОГО: 24.89							
					2ПС 57.9.2.5-П-1					1	КП-29.25Н	1
2	МН-1	1	2.07	2.07						1-8-К 51		
3	СП-3	2	1.35	2.70						1-8-К 48		
4	МН-2.25	2	1.20	2.40						1-8-К 52		
5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17						Б.Ч.		
7	МН-3	1	2.14	2.14						1-8-К 54		
ИТОГО: 27.29												
1.030.1-1/88. 1-2-К 21											ЛИСТ	
											2	

ИНВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОЕ		САПР		Т/П		ВЕДИЖЕ		ВИНЮР		БАРЛАКОВА			
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		КОЛ.	МАССА, КГ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА							
						1 ШТ	ВСЕГО										
2ПС 57.6.2.5-Р		1	КП-20.25Н		1	15.96	15.96			1-7-К 28							
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51							
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48							
		5	ФВАIII L= 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.							
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54							
		ИТОГО: 22.00															
		2ПС 57.6.2.5-Р-1		1	КП-20.25Н		1	15.96	15.96			1-7-К 28					
2	МН-1			1	2.07	2.07			1-8-К 51								
3	СП-2			2	0.83	1.66			1-8-К 48								
4	МН-2.25			2	1.20	2.40			1-8-К 52								
5	ФВАIII L= 220			2	0.09	0.17			Б.Ч.								
7	МН-3			1	2.14	2.14			1-8-К 54								
ИТОГО: 24.40																	
2ПС 57.9.2.5-Р		1	КП-29.25Н		1	17.81	17.81			1-7-К 29							
		2	МН-1		1	2.07	2.07			1-8-К 51							
		3	СП-2		2	0.83	1.66			1-8-К 48							
		5	ФВАIII L= 220		2	0.09	0.17			Б.Ч.							
		7	МН-3		1	2.14	2.14			1-8-К 54							
		ИТОГО: 23.85															
		2ПС 57.9.2.5-Р-1		1	КП-29.25Н		1	17.81	17.81			1-7-К 29					
2	МН-1			1	2.07	2.07			1-8-К 51								
3	СП-2			2	0.83	1.66			1-8-К 48								
4	МН-2.25			2	1.20	2.40			1-8-К 52								
5	ФВАIII L= 220			2	0.09	0.17			Б.Ч.								
7	МН-3			1	2.14	2.14			1-8-К 54								
ИТОГО: 26.25																	
1.030.1-1/88. 1-2-К 21														ЛИСТ			
														3			



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, СПЛАВ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл.83.5	Кл.82.5			
2ПС 57.12.2.5-Л	1.435	-	0.232	30,62	1,2,3,6
2ПС 57.12.2.5-Л-1	1.435	-	0.232	33,02	2,3,4,6,7
2ПС 57.15.2.5-Л	1.798	-	0.290	38,51	1,2,3,6
2ПС 57.15.2.5-Л-1	1.798	-	0.290	40,91	2,3,4,6,7
2ПС 57.12.2.5-Я	-	1.666	-	28,94	1,2,3,6
2ПС 57.12.2.5-Я-1	-	1.666	-	31,34	2,3,4,6,7
2ПС 57.15.2.5-Я	-	2.088	-	34,93	1,2,3,6
2ПС 57.15.2.5-Я-1	-	2.088	-	37,33	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 22		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				
			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			2ПС 57.12.2.5...	Р	1
			2ПС 57.15.2.5...		3
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ И ТИПОВОГО КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР	ВН-ОКР</
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	----------

24764 41

ФОРМАТ А4

ИВ	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.	САПР	Т/П	ВЕДИЩ	ВНУТР	МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА						
												1 ШТ	ВСЕГО							
2ПС 57.12.2.5-Я															1	КП-30.25Н	1	21.86	21.86	1-7-К30
															2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
															3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
															5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
															7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
															ИТОГО: 28.94					
															2ПС 57.12.2.5-Я-1					
2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51															
3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48															
4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52															
5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.															
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54															
ИТОГО: 31.34																				
2ПС 57.15.2.5-Я															1	КП-31.25Н	1	27.85	27.85	1-7-К31
															2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
															3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
															5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
															7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
															ИТОГО: 34.93					
															2ПС 57.15.2.5-Я-1					
2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51															
3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48															
4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52															
5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.															
7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54															
ИТОГО: 37.33																				
1.030.1-1/88. 1-2-К 22													ЛСТ	3						

ИВ

ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН.

САПР

Т/П

ВЕДИЩ

ВНУТР

ВИД А

2ПС 57.18.2.5-Я-1

2ПС 57.18.2.5-Я-1

2ПС 57.21.2.5-Я-1

2ПС 57.21.2.5-Я-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				М ЧЗЛ	
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг		
	КЛ.ВЗ.Б	КЛ.ВЗ.Б				
2ПС 57.18.2.5-Я	2.161	-	0.349	45.61	1,2,3,6	
2ПС 57.18.2.5-Я-1	2.161	-	0.349	48.01	2,3,4,6,7	
2ПС 57.21.2.5-Я	2.524	-	0.408	50.64	1,2,3,6	
2ПС 57.21.2.5-Я-1	2.524	-	0.408	53.04	2,3,4,6,7	
2ПС 57.18.2.5-Я	-	2.510	-	40.67	1,2,3,6	
2ПС 57.18.2.5-Я-1	-	2.510	-	43.07	2,3,4,6,7	

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	2.3	1.030.1-1/88. 1-2-К 23		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОФИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

ПАНЕЛИ

2ПС 57.18.2.5-Я

2ПС 57.21.2.5-Я

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКТОВ

24764 42

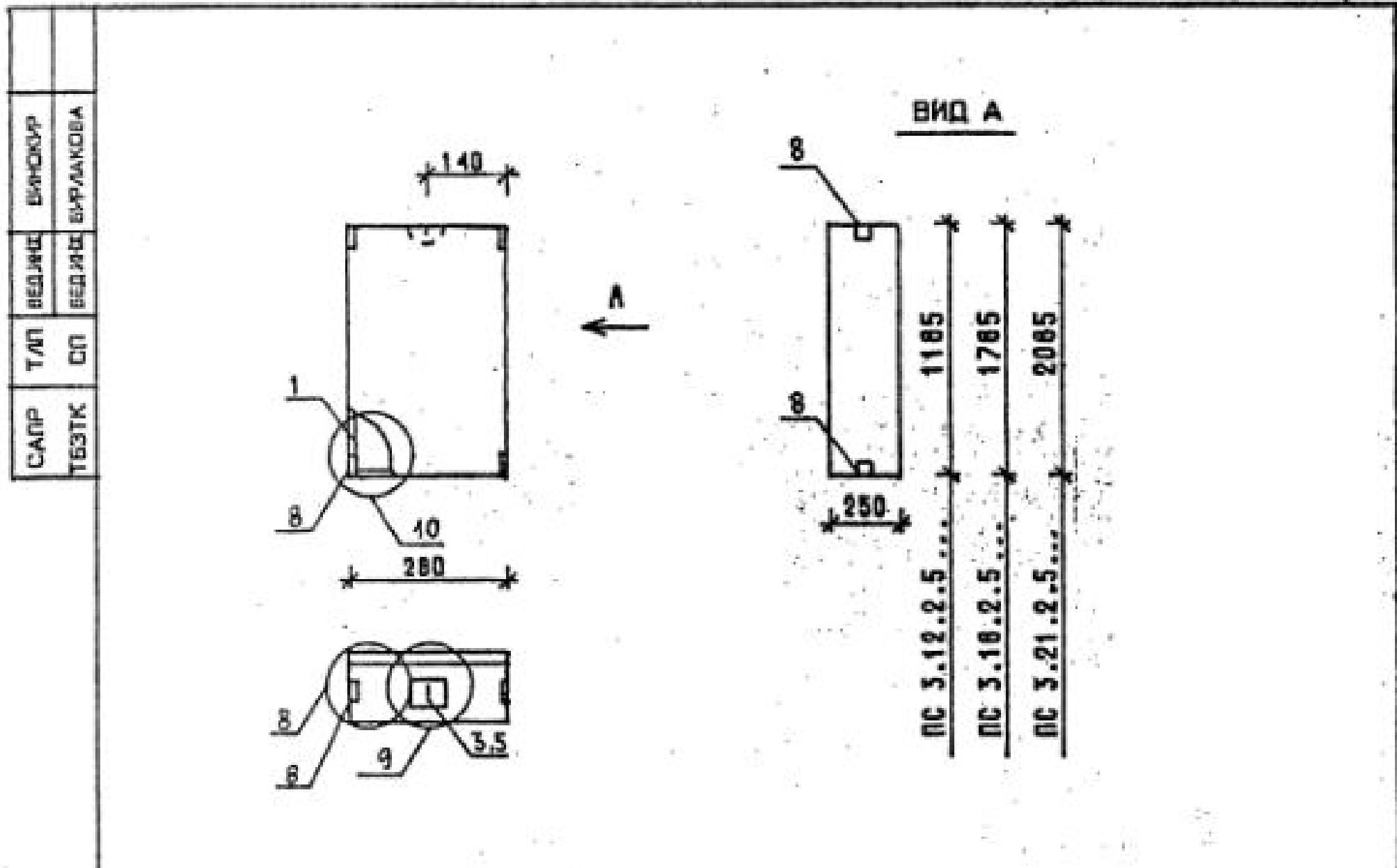
САПР		Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКЛАД		
ТБЗТК		СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКЛАД		
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57.18.2.5-П	1	КП-32.25Н	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	5	Ø10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 45.61					
2ПС 57.18.2.5-П-1	1	КП-32.25Н	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ø10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 48.01						
2ПС 57.21.2.5-П	1	КП-33.25Н	1	36.94	36.94	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	5	Ø10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 50.64					
2ПС 57.21.2.5-П-1	1	КП-33.25Н	1	36.94	36.94	1-7-К 33
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-6	2	4.61	9.22	1-8-К 50
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ø10AIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 53.04						
1.030.1-1/88. 1-2-К 23						Л/СТ 2

САПР		Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКЛАД		
ТБЗТК		СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОКЛАД		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57.18.2.5-Я	1	КП-32.25Н	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	5	Ø8AIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 40.67					
2ПС 57.18.2.5-Я-1	1	КП-32.25Н	1	31.91	31.91	1-7-К 32
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ø8AIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 43.07						

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.В.
------------	----------------	-----------

1.030.1-1/88. 1-2-К 23		Л/СТ
		3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	Кл.03.5	Кл.02.5		
ПС 3.12.2.5-Л	0.071	-	0.012	3.54
ПС 3.18.2.5-Л	0.107	-	0.017	4.04
ПС 3.21.2.5-Л	0.126	-	0.020	4.30

- 1. УЗЛЫ СМ. К55
- 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

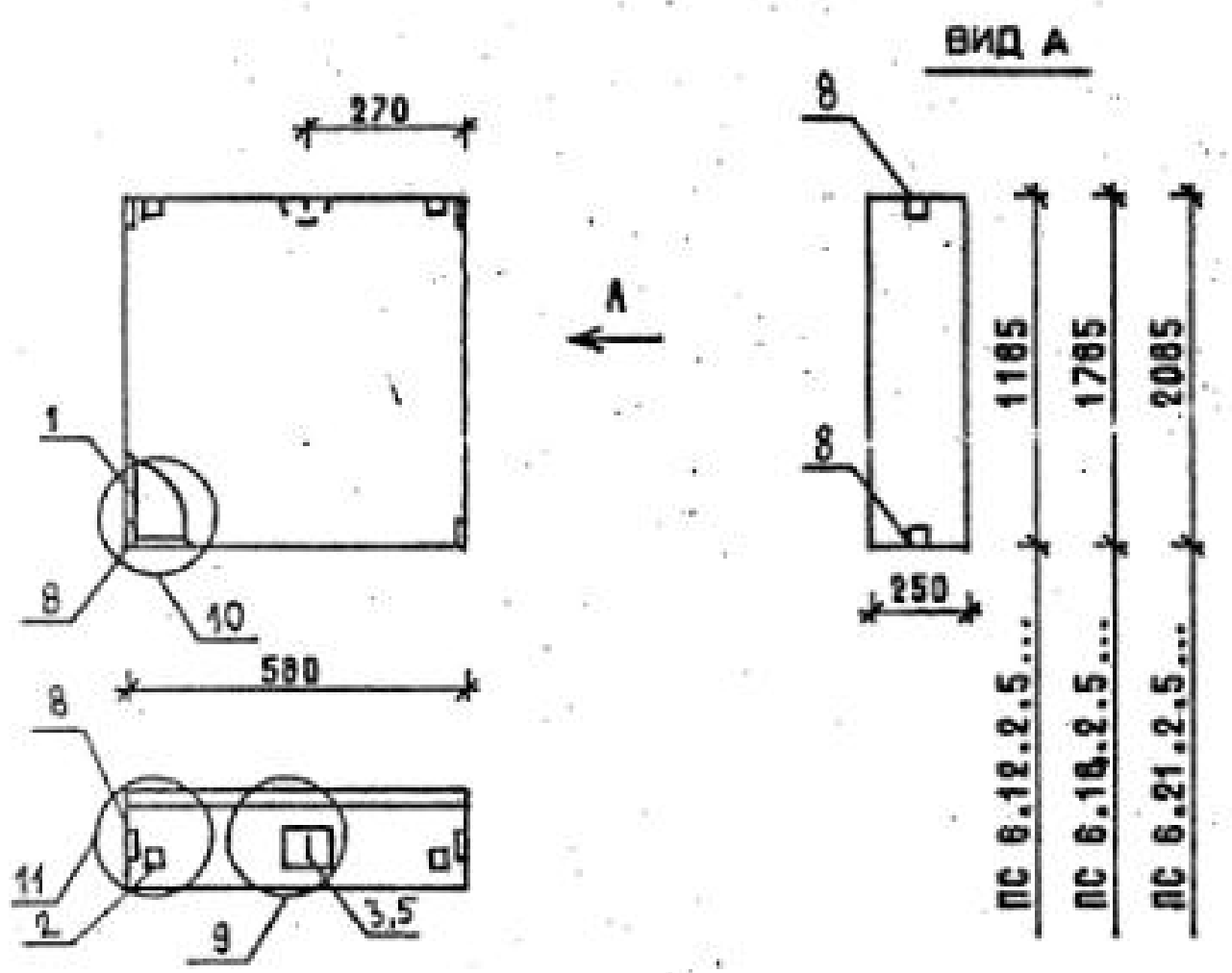
ИЗВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ.
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ	УОЧИН	
ГЛ.СПЕЦ	ШАНЛАУРОВА	
ПРОБЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	
1.030.1-1/88. 1-2-К 24		
ПАНЕЛИ		
ПС 3.12.2.5..., ПС 3.18.2.5..., ПС 3.21.2.5...		
СТАДИЯ		
Р		
ЛИСТ		
1		
ЛИСТОВ		
3		
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ И ТИПОВОЙ КОМПЛЕКТОМ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПС 3.12.2.5-Л	1	КП-34.25	1	0.99	0.99	1-7-К 34
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 3.54					
ПС 3.18.2.5-Л	1	КП-35.25	1	1.49	1.49	1-7-К 35
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 4.04					
ПС 3.21.2.5-Л	1	КП-36.25	1	1.75	1.75	1-7-К 36
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 4.30					

ИЗВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ.
1.030.1-1/88. 1-2-К 24		
СТАДИЯ		
Р		
ЛИСТ		
1		
ЛИСТОВ		
3		
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ И ТИПОВОЙ КОМПЛЕКТОМ		

1.030.1-1/88. 1-2-К 24

САЛП
ТБЗТК
ТАП
СП
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		СТАЛЬ, кг	СТАЛЬ, кг
	КЛ.83.5	КЛ.82.5		
ПС 6.12.2.5-Л	0,148	-	0,024	8,30
ПС 6.18.2.5-Л	1,144	-	0,186	9,49
ПС 6.21.2.5-Л	0,260	-	0,042	9,90
ПС 6.12.2.5-Я	-	0,172	-	8,30
ПС 6.18.2.5-Я	-	0,259	-	9,11
ПС 6.21.2.5-Я	-	0,302	-	9,90

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗВ. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМНОЕ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 25		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ		
ГЛ.СПЕЦ	КОФИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		ПС 6.12.2.5.... ПС 6.18.2.5.... ПС 6.21.2.5...		
ПРОБЕР.	КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

САЛП
ТБЗТК
ТАП
СП
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 6.12.2.5-Л	4	КП-37.25	1	1,61	1,61	1-7-К 37
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К 51
	3	СП-1	1	0,46	0,46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0,09	0,09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К 55
	ИТОГО: 8,30					
ПС 6.18.2.5-Л	4	КП-38.25	1	2,43	2,43	1-7-К 38
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0,83	0,83	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0,09	0,09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К 55
	ИТОГО: 9,49					
ПС 6.21.2.5-Л	1	КП-39.25	1	2,84	2,84	1-7-К 39
	2	МН-1	2	2,07	4,14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0,83	0,83	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	1	0,09	0,09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0,50	2,00	1-8-К 55
	ИТОГО: 9,90					

ИЗВ. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМНОЕ

1.030.1-1/88. 1-2-К 25					ЛИСТ 2

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВНУТР.	ВЕД.ИЗ.	ВНУТР.	СП	СП	СП	СП
------	-----	---------	--------	---------	--------	----	----	----	----

ВИД А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		СТАЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	КЛ. 83.5	КЛ. 82.5		
ПС 12.12.2.5-Л	0.301	-	0.049	9.58
ПС 12.18.2.5-Л	0.453	-	0.074	11.39
ПС 12.21.2.5-Л	0.529	-	0.086	12.03
ПС 12.12.2.5-Я	-	0.350	-	9.58
ПС 12.18.2.5-Я	-	0.527	-	10.87
ПС 12.21.2.5-Я	-	0.615	-	11.51

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

И.А.Ч.О.Д.	В.О.Л.Ь.Н.С.К.И.Й	1.030.1-1/88. 1-2-К 2.6
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.Е.О.Н.Т.Ь.Е.В.А.	
Г.И.П.	Щ.А.Ц.	
Г.Л.С.П.Е.Ц.	К.О.Ч.И.Н.	
Г.Л.С.П.Е.Ц.	Щ.А.Н.А.И.Р.О.В.А.	
П.Р.О.В.Е.Р.	К.А.Д.Е.Р.Ю.К.И.Н.А.	
Р.А.З.Р.А.Б.	М.И.С.О.В.С.К.И.Й	

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПС 12.12.2.5..., ПС 12.18.2.5..., ПС 12.21.2.5...	Р	1	3

ТОРГОВО-ВЫСОКАЯ
 ЗДАНИЯ И
 ТИПОВЫХ
 КОМПЛЕКСОВ
 ЦНИИЭП

САПР		ТАП	ВЕДИЖ	ВНЧЮР	ВЕДИЖ	ВНЧЮР
ТБЗТК		СП				
МАРКА ПАНЕЛИ						
ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
			1 ШТ	ВСЕГО		
ПС 12.12.2.5-П	1	КП-40.25	1	2.52	2.52	1-7-К 40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 9.58					
ПС 12.18.2.5-П	1	КП-41.25	1	3.81	3.81	1-7-К 41
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 11.39					
ПС 12.21.2.5-П	1	КП-42.25	1	4.45	4.45	1-7-К 42
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-3	1	1.35	1.35	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 12.03					
1.030.1-1/88. 1-2-К 26						
ЛСТ 2						

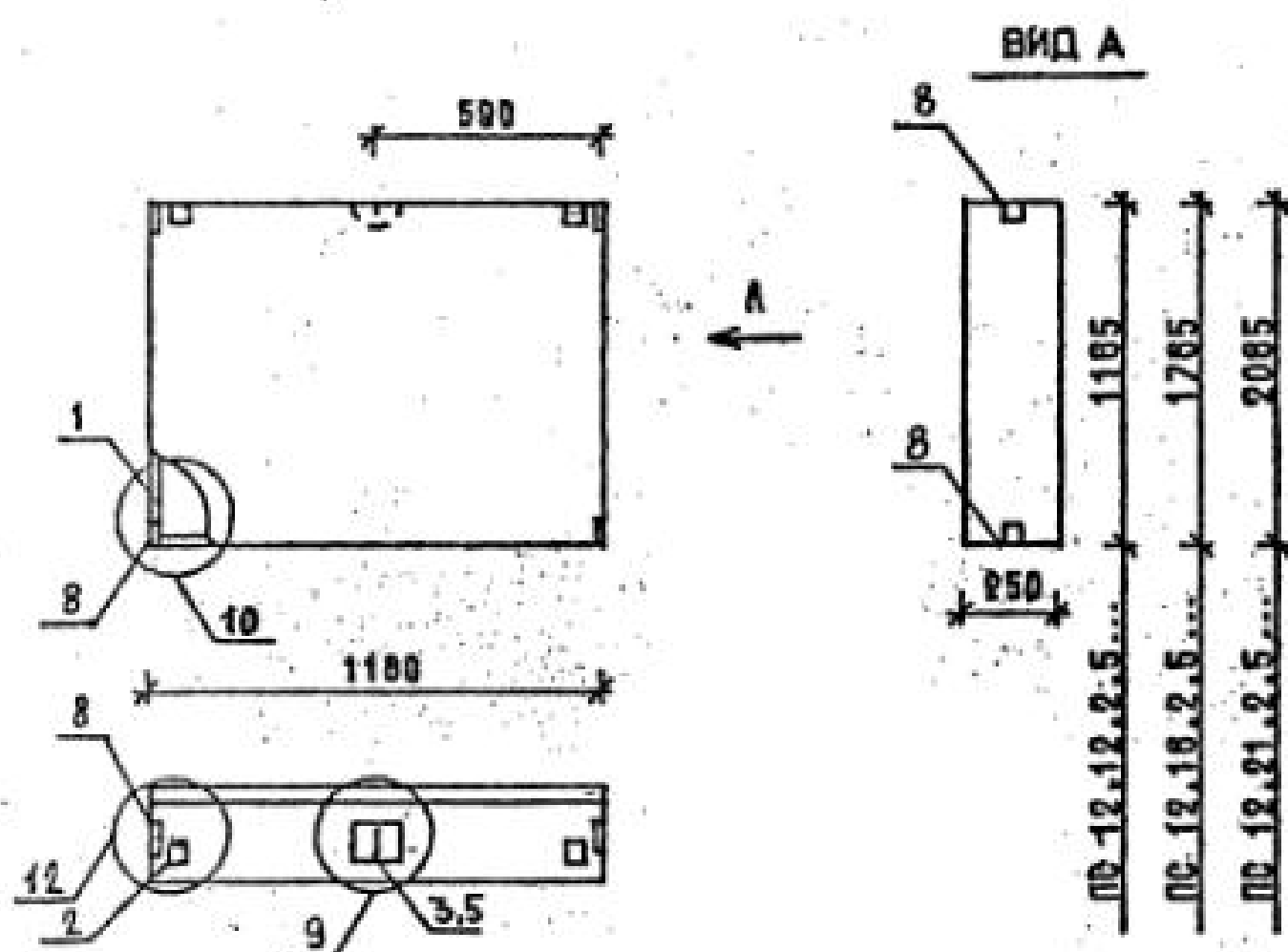
САПР		ТАП	ВЕД.ИД	ВНЧ.ЮР	ВЕД.ИД		ВНЧ.ЮР
ТБЗТК		СП					

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 12.12.2.5-Я	1	КП-40.25	1	2.52	2.52	1-7-К 40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 9.58					
ПС 12.18.2.5-Я	1	КП-41.25	1	3.81	3.81	1-7-К 41
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 10.87					
ПС 12.21.2.5-Я	1	КП-42.25	1	4.45	4.45	1-7-К 42
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 11.51					

ИЗВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ.ИЗВ.	
------------	--	----------------	--	------------	--

1.030.1-1/88. 1-2-К 26

ЛСТ3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		СТАЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	Кл.В3.5	Кл.В2.5		
ПС 12.12.2.5-Л-1	0.301	-	0.049	9,58
ПС 12.10.2.5-Л-1	0.453	-	0.074	11,39
ПС 12.21.2.5-Л-1	0.529	-	0.086	12,03
ПС 12.12.2.5-Я-1	-	0.350	-	9,58
ПС 12.10.2.5-Я-1	-	0.527	-	10,87
ПС 12.21.2.5-Я-1	-	0.615	-	11,51

1. УЗЛЫ см. к 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗДАТОР.	ВОЛНОВА				1,030.1-1/88. 1-2-К 27
ИЗДАТЕЛЬ.	КОЗЬМОВА				
Г И П	ВЛЦ				
ГЛАВЦ	КОЗЬМ				
ГЛАВЦ	ШАХАВОВА				
ПРОЗЕР.	КАДЕЖОНА				
РАЗРАБ.	МУСОВОВА				

FORMAT A4

[illegible]

24764 48

FORMAT A4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПС 12.12.2.5-Я-1	1	КП-40.25	1	2.52	2.52	1-7-К40
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 9.58					
	ПС 12.10.2.5-Я-1	1	КП-41.25	1	3.81	3.81
2		МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
3		СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
5		ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
8		МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
ИТОГО: 10.87						
ПС 12.21.2.5-Я-1		1	КП-42.25	1	4.45	4.45
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	ФВАIII L= 220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 11.51					

ИЗБ. ПОДП.

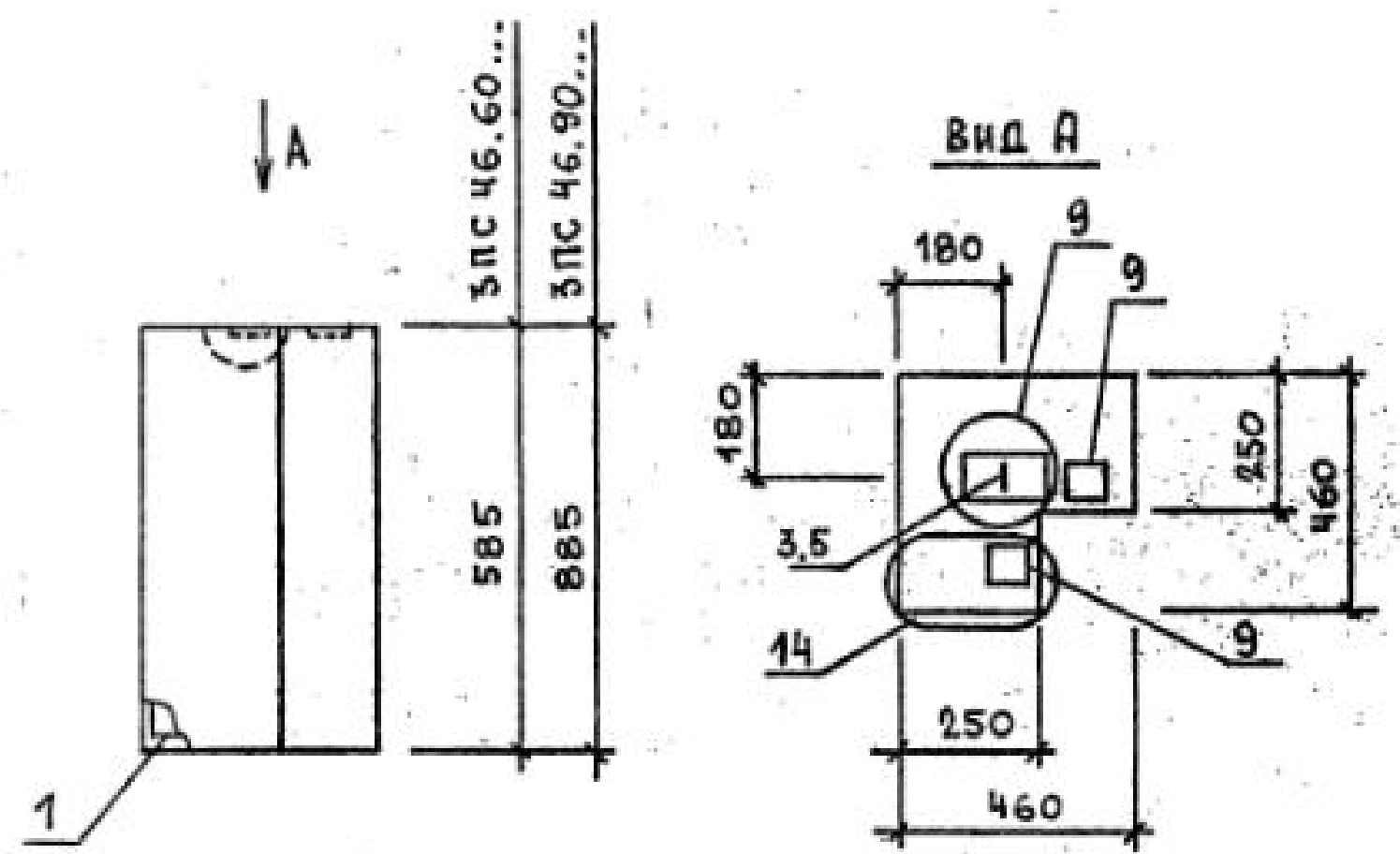
ПОДПИСЬ И ДАТА

ОЗНАЧ. Д.

1.030.1-1/88. 1-2-К 27

ИСТ3

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	Кл. 83.5	Кл. 82.5		
ЗПС 46.60.25-А	0,085	-	0,011	4,23
ЗПС 46.90.25-А	0,130	-	0,016	4,57
ЗПС 46.60.25-Я	-	0,096	-	4,23
ЗПС 46.90.25-Я	-	0,146	-	4,57

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

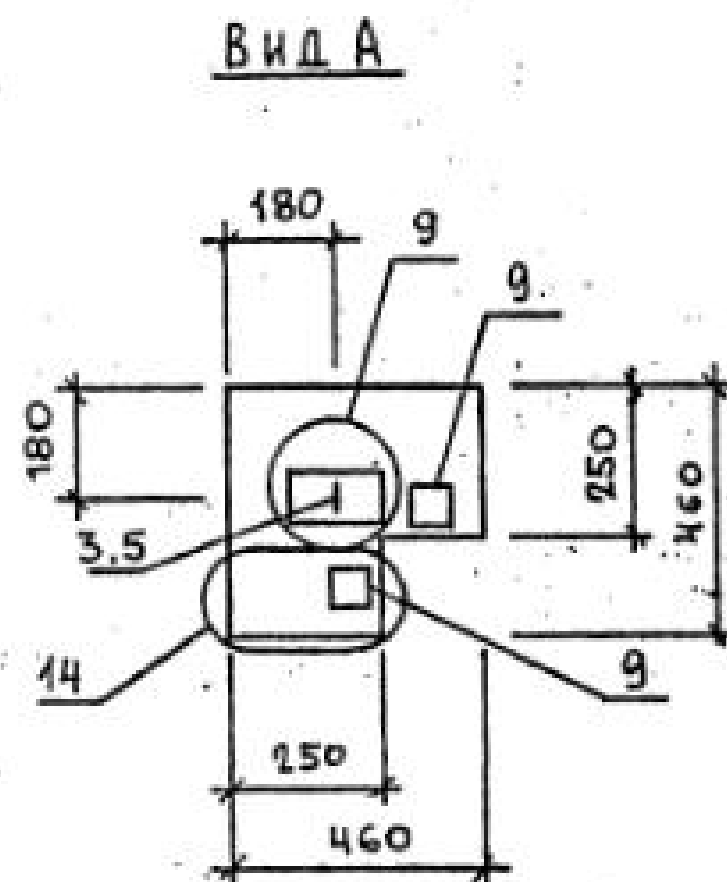
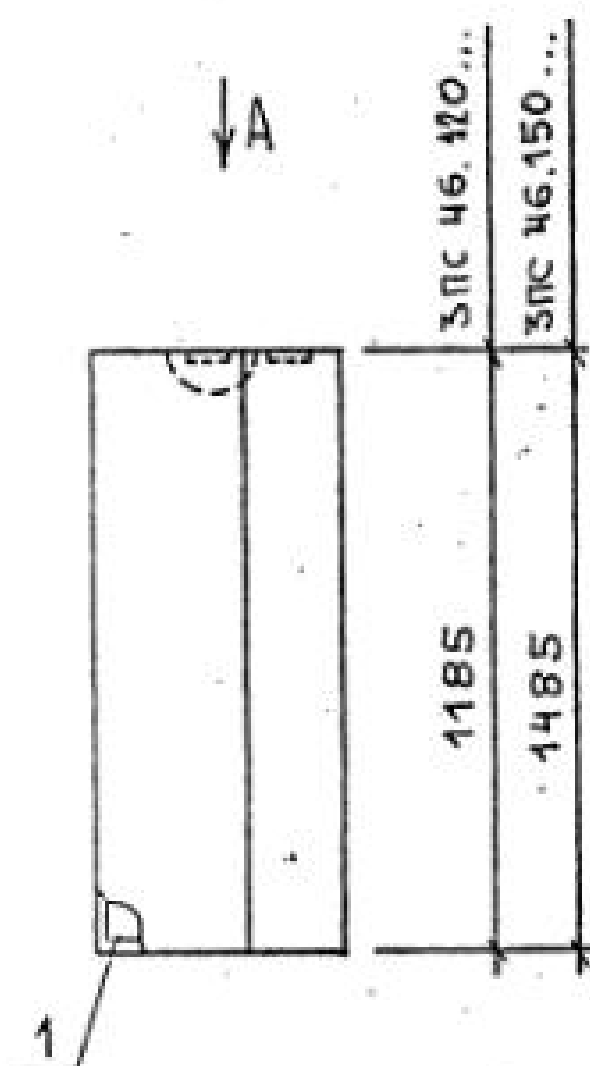
ИЗВ. УПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ПОДПИСЬ И ДАТА	
	НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	Г. И. П.	ШАЦ
ИЗВ. УПОДА.	Г. И. П.	КОЗЫН	Г. И. П.	ШАХМАРОВА	Г. И. П.	ЛЕОНТЬЕВА
	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА
	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА
	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА	Г. И. П.	АЛЕКСЕЕВА

1.030.1-1/88. 1-2-К 28

ПАНЕЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗПС 46.60.25 ..., ЗПС 46.90.25...			Р	1	2
ЦНИИЭП			ТОРГОВО-ЗАПОВЕДНИК ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 46.60.25-А	1	КП-49.25	1	1.18	1.18	1-7-К 47
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
	ИТОГО: 4.23					
ЗПС 46.90.25-А	1	КП-50.25	1	1.52	1.52	1-7-К 48
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
	ИТОГО: 4.57					
ЗПС 46.60.25-Я	1	КП-49.25	1	1.18	1.18	1-7-К 47
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
	ИТОГО: 4.23					
ЗПС 46.90.25-Я	1	КП-50.25	1	1.52	1.52	1-7-К 48
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
	ИТОГО: 4.57					

1.030.1-1/88. 1-2-К 28					ЛИСТ
					2



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	Кл. В3.5	Кл. В2.5		
ЗПС 46.120.25 - А	0,175	-	0,021	5,09
ЗПС 46.150.25 - А	0,218	-	0,027	5,98
ЗПС 46.120.25 - Я	-	0,196	-	5,09
ЗПС 46.150.25 - Я	-	0,245	-	5,61

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

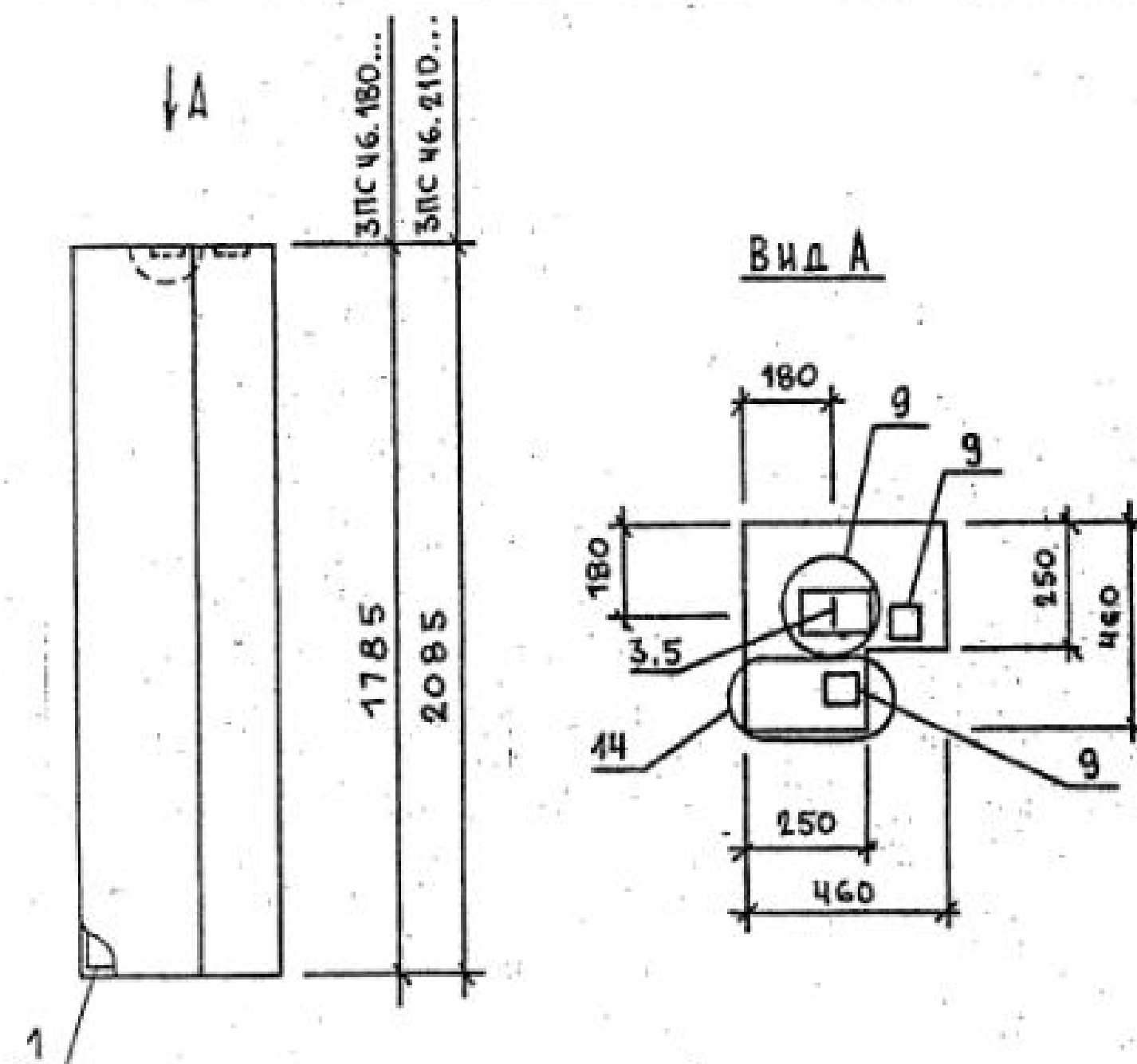
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К.29		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г. И. П.	ШАЦ		ПАНЕЛИ		
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		ЗПС 46.120.25 ..., ЗПС 46.150.25...		
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА				
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА		ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4

ВИНЮАР	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	ВЕДНН	
--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--

24764 51

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг	
	Кл.ВЗ.5	Кл.ВЗ.5		
ЗПС 46.180.25-А	0,262	-	0,032	6,50
ЗПС 46.210.25-А	0,308	-	0,036	7,02
ЗПС 46.180.25-Я	-	0,294	-	6,13
ЗПС 46.210.25-Я	-	0,344	-	7,02

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 30		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ		
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		ЗПС 46.180.25..., ЗПС 46.210.25...		
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА				
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА		ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ЗПС 46.180.2.5-А	1	КП-53.25	1	3.08	3.08	1-7-К 58
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
ИТОГО: 6.50						
ЗПС 46.210.2.5-А	1	КП-54.25	1	3.60	3.60	1-7-К 60
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
ИТОГО: 7.02						
ЗПС 46.180.2.5-Я	1	КП-53.25	1	3.08	3.08	1-7-К 58
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
ИТОГО: 6.13						
ЗПС 46.210.2.5-Я	1	КП-54.25	1	3.60	3.60	1-7-К 60
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К 56
ИТОГО: 7.02						

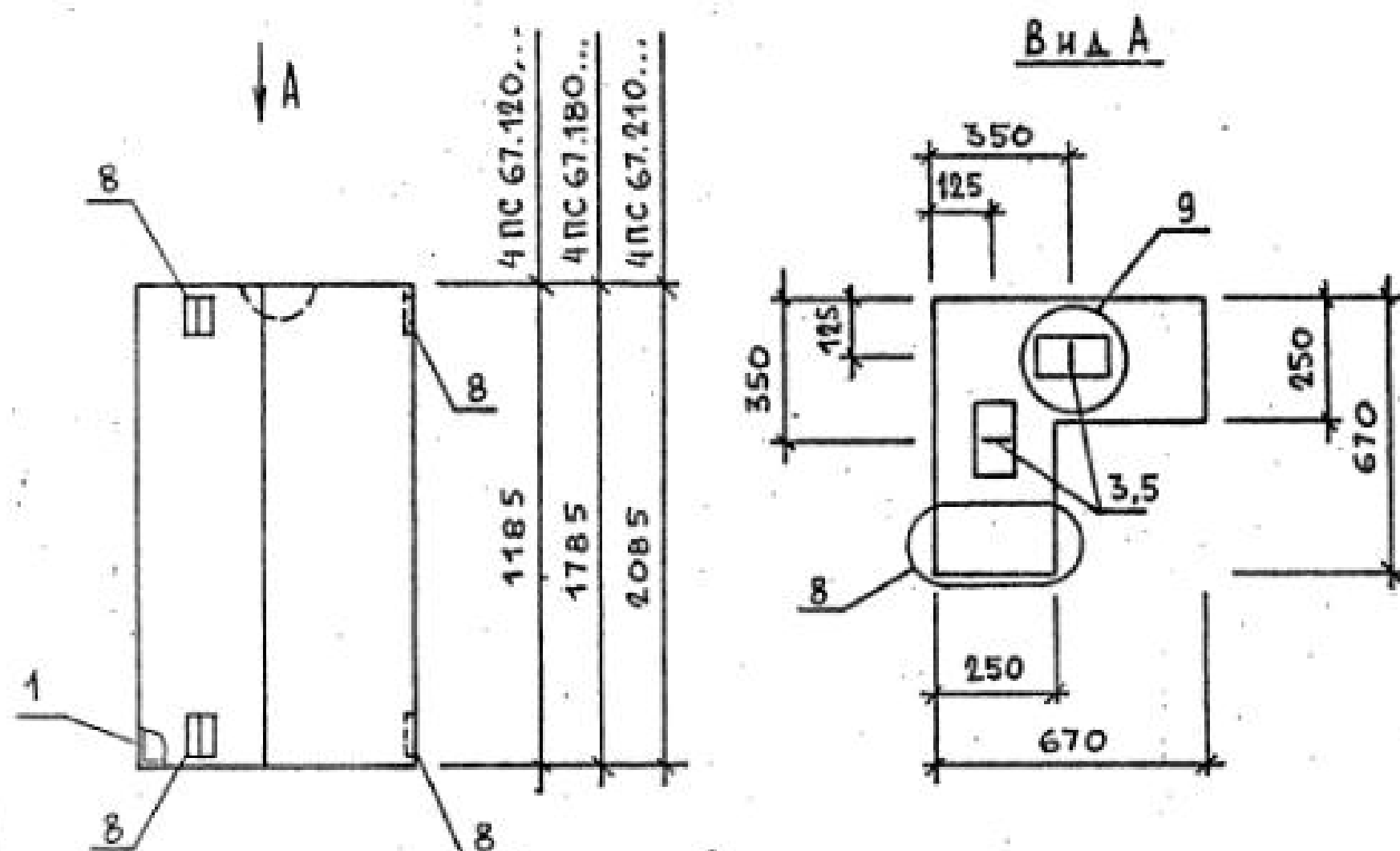
1.030.1-1/88. 1-2-К 30

ЛИСТ

2

24764 52

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	КЛ.83.5	КЛ.82.5		
4ПС 67.120.25-А	0,280	-	0,044	5,38
4ПС 67.180.25-А	0,420	-	0,066	7,33
4ПС 67.210.25-А	0,493	-	0,077	7,93

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТОД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 31		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.25-А, 4ПС 67.180.25-А, 4ПС 67.210.25-А		
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА		ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	МЫКОВСКИЙ				
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА				

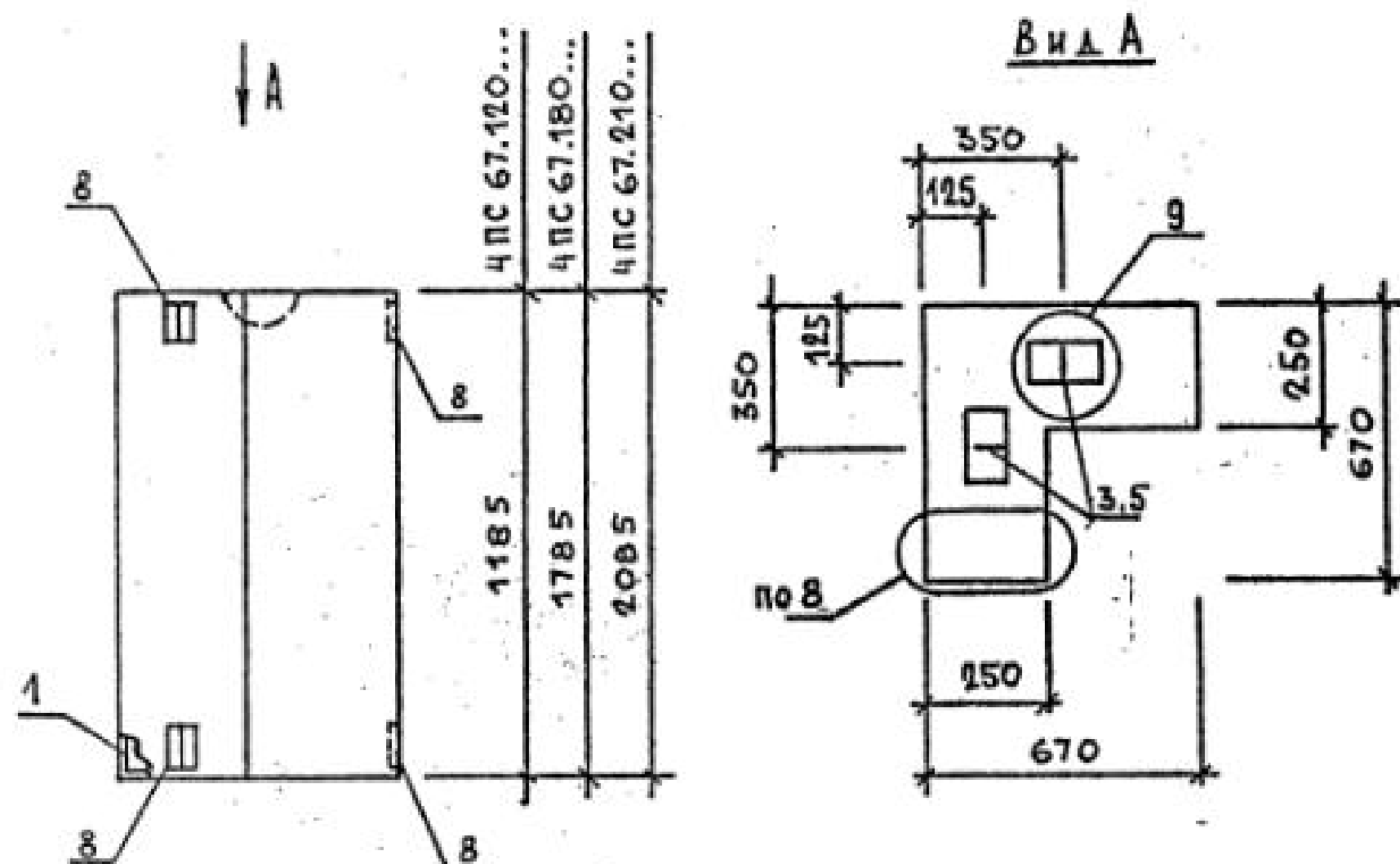
ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
4ПС 67.120.25-А	1	КП-55.25	1	2.37	2.37	1-7-К 62
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 5.38					
4ПС 67.180.25-А	1	КП-56.25	1	3.58	3.58	1-7-К 64
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 7.33					
4ПС 67.210.25-А	1	КП-57.25	1	4.18	4.18	1-7-К 66
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 7.93					

ИЗМ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. ПОДПИСЬ	1.030.1-1/88. 1-2-К 31		ЛИСТ 2
ИЗМ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. ПОДПИСЬ			

24764 53

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг
	КЛ.83.5	КЛ.82.5		
4ПС 67.120.25-Я	-	0,324	-	5.38
4ПС 67.180.25-Я	-	0,486	-	6.58
4ПС 67.210.25-Я	-	0,570	-	7.19

1. УЗЛЫ СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	ВЗ	1.030.1-1/88. 1-2 К32		
Н.ХОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	С			
Г.И.П.	ШАЦ	Ш			
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	Ш			
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН	К			
			ПАНЕЛИ		
			4ПС 67.120.25-Я, 4ПС 67.180.25-Я,		
			4ПС 67.210.25-Я		
			ОТД. ПР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
4ПС 67.120.25-Я	1	КП-55.25	1	2.37	2.37	1-7-К62
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 5.38					
4ПС 67.180.25-Я	1	КП-56.25	1	3.58	3.58	1-7-К64
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 6.59					
4ПС 67.210.25-Я	1	КП-57.25	1	4.18	4.18	1-7-К65
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 7.19					

НАЧ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. ПОДПИСЬ		
			1.030.1-1/88. 1-2-К32	
			24764 54	
			ФОРМАТ А3	

ЛИСТ 2

САПР
ТБЗТК

УП
СП

ВЕД.ИЗ
ВЕД.ИЗ

УП.СХИЗ
УП.СХИЗ

ВИД А

ПСК 60.6.2.5-Л-1
ПСК 60.6.2.5-Л-1
ПСК 60.9.2.5-Л-1
ПСК 60.9.2.5-Л-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ВТАЕЛ. СПЛ. ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.83.5	КЛ.82.5			
ПСК 60.6.2.5-Л	0.752	-	0.122	90.18	1,2,3
ПСК 60.6.2.5-Л-1	0.752	-	0.122	92.58	1,3,4
ПСК 60.9.2.5-Л	1.138	-	0.185	43.44	1,2,3
ПСК 60.9.2.5-Л-1	1.138	-	0.185	45.84	1,3,4

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС.

НАЧ.ОТД.
И.ХОНТР.
Г.И.П.
ГЛАВЦ.
ГЛАВЦ.
ПРОВЕР.
РАЗРАБ.

ВОЛЫНСКИЙ
ЛЕОНТЬЕВА
ШАЦ
КОЧУН
БРАУНУРОВА
КАДЕРЖИНА
МЫСОВСКИЙ

1.030.1-1/88. 1-2-К 33

ПАНЕЛИ
ПСК 60.6.2.5....
ПСК 60.9.2.5....

СТАДИЯ
Р

ЛИСТ
1

ЛИСТОВ
3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ЭКОНОМ. ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

САПР
ТБЗТК

УП
СП

ВЕД.ИЗ
ВЕД.ИЗ

УП.СХИЗ
УП.СХИЗ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ПСК 60.6.2.5-Л	1	КП-43.25	1	83.17	83.17	1-7-К43
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	ИТОГО: 90.18					
ПСК 60.6.2.5-Л-1	1	КП-43.25	1	83.17	83.17	1-7-К43
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
ИТОГО: 92.58						
ПСК 60.9.2.5-Л	1	КП-44.25	1	36.43	36.43	1-7-К44
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
ИТОГО: 43.44						

ИВ. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН.

1.030.1-1/88. 1-2-К 33

ЛИСТ
2

САПР		ТИП	ВЕД. ИЛТ	ВНУТР. КОР.
ТБЗТК		СП	ВЕД. ИЛД	ВНУТР. ЛАКОВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПСК 60.9.2.5-П-1	1	КП-44.25	1	36.43	36.43	1-7-К 44
	2	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	ИТОГО: 45.84					

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО
-----------	----------------	---------

1.030.1-1/88. 1-2-К 33		ИСТ
		3

[illegible]

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ	ВНУТР
ТЕХН.	СП	РЕД.ИЗ	ВНУТРИШН

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1 ПСК 57.6.2.5-1	1	КП-45.25Т	1	78.71	78.71	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 84.75					
1 ПСК 57.6.2.5-1-1	1	КП-45.25Т	1	78.71	78.71	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 87.15					
1 ПСК 57.9.2.5-1	1	КП-46.25Т	1	34.55	34.55	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 41.63					

ИЧ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.
-----------	----------------	---------

1.030.1-1/88. 1-2-К34

ИСТ
2

САПР	Т/О	ВЕД.И.Ф.	ВНУТР.
П/ЗТК	СП	ВЕД.И.Ф.	ВНУТР.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
10СК 57.9.2.5-П-1	1	КП-46.25Т	1	34.55	34.55	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 44.03					

ИФ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ
-----------	----------------	--------

1.030.1-1/88. 1-2-К34

ИСТ
3

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОУР

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ ЧЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
2ПСК 57.6.2.5-Л	0.708	-	0.115	84.15	1, 2, 3, 6
2ПСК 57.6.2.5-Л-1	0.708	-	0.115	87.45	2, 3, 4, 6, 7
2ПСК 57.9.2.5-Л	1.070	-	0.174	41.63	1, 2, 3, 6
2ПСК 57.9.2.5-Л-1	1.070	-	0.174	44.03	2, 3, 4, 6, 7

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВО/ОТДЕЛ.		1.030.1-1/88. 1-2-К 35
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г.И.П.	ШАЦ		
ГЛАВ.СП.	КОЧУН		
ГЛАВ.СП.	ВИАЧУРОВА		
ГР.ОБЕР.	КАДЕЖИНА		ПАНЕЛИ 2ПСК 57.6.2.5... 2ПСК 57.9.2.5...
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ И ТИРИСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОУР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.ОУР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСК 57.6.2.5-Л	1	КП-45.25Н	1	78.71	78.71	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 84.75						
2ПСК 57.6.2.5-Л-1	1	КП-45.25Н	1	78.71	78.71	1-7-К45
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 87.15						
2ПСК 57.9.2.5-Л	1	КП-46.25Н	1	34.55	34.55	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 41.63						

1.030.1-1/88. 1-2-К35

24764 58

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.ИИ	ВНУТР
ЩЕИ	СП	ВЕД.ИИ	ВНУТР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
20СК 57.9.2.5-П-1	1	КП-46.25Н	1	34.55	34.55	1-7-К46
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 44.03					

ИВ. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМНО

1.030.1-1/88. 1-2-К35

ИСТ
3

САПР	Т/П	ВЕД.ИИ	ВНУТР
БЗТК	СП	ВЕД.ИИ	ВНУТР

24764 59

САПР	ТАП	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.
ТБЗТК	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП

Вид А

Вид Б

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				М
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. П-Р №100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	Кл. 03.5	Кл. 02.5			
1ПС 27,5.6.2.5-Л	0.337	-	0.054	44,73	1,2,3,6
1ПС 27,5.6.2.5-Л-1	0.337	-	0.054	44,13	2,3,4,6,7
1ПС 27,5.9.2.5-Л	0.511	-	0.082	42,21	1,2,3,6
1ПС 27,5.9.2.5-Л-1	0.511	-	0.082	44,61	2,3,4,6,7
1ПС 27,5.6.2.5-Я	-	0.391	-	10,99	1,2,3,6
1ПС 27,5.6.2.5-Я-1	-	0.391	-	43,39	2,3,4,6,7
1ПС 27,5.9.2.5-Я	-	0.592	-	42,21	1,2,3,6
1ПС 27,5.9.2.5-Я-1	-	0.592	-	44,61	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.

1.030.1-1/88. 1-2-К 36

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.	ВНУТР.

ПАНЕЛИ

1ПС 27,5.6.2.5...
1ПС 27,5.9.2.5...

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЕ ЗАДАНИЕ ТИПОВОГО КОМПЛЕКТА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3

1.030.1-1/88. 1-2-К 36

2

САПР	ТАП	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.	РЕД.ИОС	ВНУТР.
ТБЗТК	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 27,5.6.2.5-Л	1	КП-62.25Т	1	5.69	5.69	1-7-К 68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 11.73					
1ПС 27,5.6.2.5-Л-1	1	КП-62.25Т	1	5.69	5.69	1-7-К 68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 14.13						
1ПС 27,5.9.2.5-Л	1	КП-63.25Т	1	6.17	6.17	1-7-К 69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 12.21					
1ПС 27,5.9.2.5-Л-1	1	КП-63.25Т	1	6.17	6.17	1-7-К 69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 14.61						

1.030.1-1/88. 1-2-К 36

2

[illegible][illegible]

САПР	Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ИЗЛ
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. П-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
1ПС 27,5.18.2,5-Л	1.029	-	0.165	19,51	1,2,3,6
1ПС 27,5.18.2,5-Л-1	1.029	-	0.165	21,91	2,3,4,6,7
1ПС 27,5.21.2,5-Л	1.201	-	0.193	22,81	1,2,3,6
1ПС 27,5.21.2,5-Л-1	1.201	-	0.193	25,21	2,3,4,6,7
1ПС 27,5.18.2,5-Я	-	1.193	-	18,47	1,2,3,6
1ПС 27,5.18.2,5-Я-1	-	1.193	-	20,87	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛНОВСКИЙ	1030.1-1/88. 1-2-К 38
И.О.ОТД.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г.И.О.	ШАЦ	
Г.О.О.	КОЧИН	
Г.О.О.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА	
РАЗРАБ.	МУСОВСКИЙ	

ПАНЕЛИ	СТАД.Р	Л.О.О.	Л.О.О.
1ПС 27,5.18.2,5...	Р	1	3
1ПС 27,5.21.2,5...			

ЦНИИЭП

ФОРМАТ А4

САПР	Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.
Т/Л	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.	ВЕД.ОБ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 27,5.18.2,5-Л	1	КП-66.25Т	1	12.43	12.43	1-7-К 72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 19.51					
1ПС 27,5.18.2,5-Л-1	1	КП-66.25Т	1	12.43	12.43	1-7-К 72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 21.91						
1ПС 27,5.21.2,5-Л	1	КП-67.25Т	1	14.05	14.05	1-7-К 73
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 22.81					
1ПС 27,5.21.2,5-Л-1	1	КП-67.25Т	1	14.05	14.05	1-7-К 73
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 25.21						

1030.1-1/88. 1-2-К 38	Л.О.О.
-----------------------	--------

24764 63

ФОРМАТ А4

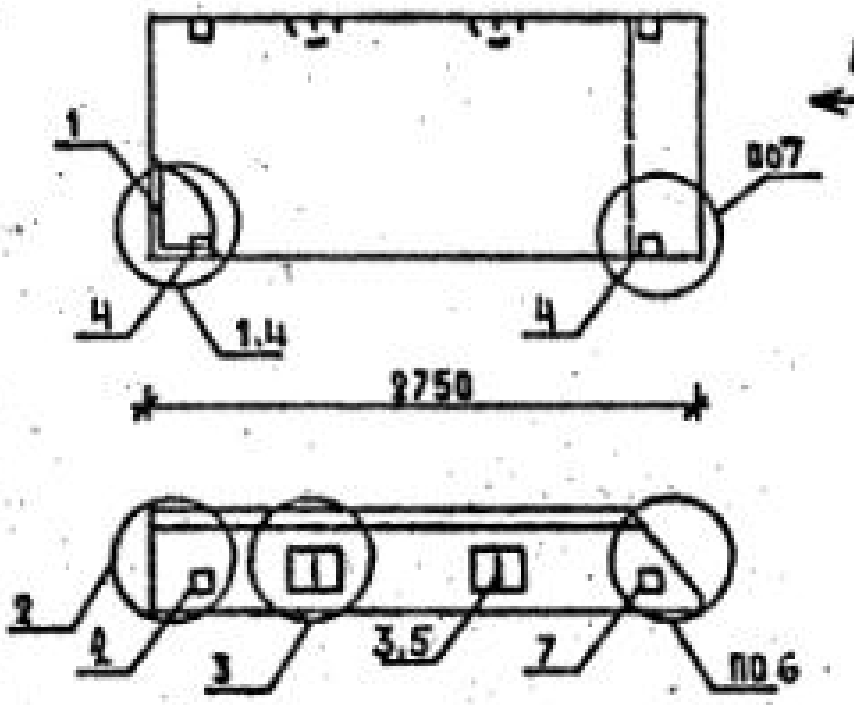
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ
САПР	ТАП	ВЕД.ИЗ.
БЗТК	СП	Б.ИР/АКСВА
ВНШОП	ВЕД.ИЗ.	Б.ИР/АКСВА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПС 27.5.18.2.5-9	1	КП-66.25Т	1	12.43	12.43	1-7-К 72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 18.47					
1ПС 27.5.18.2.5-9-1	1	КП-66.25Т	1	12.43	12.43	1-7-К 72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 20.87					

1.030.1-1/88. 1-2-К 38

ИСТ
3

САЛР	Т/П	ВЕДНЗ	ВНЧОУР
ТЕСТК	СП	ВЕДНЗ	ВНЧОУР



ВИД А

2ПС 27,5.6.2.5-А-1

2ПС 27,5.6.2.5-А-1

2ПС 27,5.9.2.5-А-1

2ПС 27,5.9.2.5-А-1

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, КГ	СТАЛЬ, КГ	
	Кл. ВЗ.5	Кл. ВЗ.5			
2ПС 27,5.6.2.5-А	0,337	-	0,054	11,73	1,2,3,6
2ПС 27,5.6.2.5-А-1	0,337	-	0,054	14,13	1,3,4,6,7
2ПС 27,5.9.2.5-А	0,511	-	0,082	12,21	1,2,3,6
2ПС 27,5.9.2.5-А-1	0,511	-	0,082	14,61	1,3,4,6,7
2ПС 27,5.6.2.5-Я	-	0,391	-	10,99	1,2,3,6
2ПС 27,5.6.2.5-Я-1	-	0,391	-	13,39	1,3,4,6,7
2ПС 27,5.9.2.5-Я	-	0,592	-	12,21	1,2,3,6
2ПС 27,5.9.2.5-Я-1	-	0,592	-	14,61	1,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО
Г И П	ШАЦ	Г Л СПЕЦ	КОЧИН	И. КОМП.	И. КОМП.
Г Л СПЕЦ	ШАНАУРОВА	ПРОВЕР.	КАДЕЖКИНА	И. КОМП.	И. КОМП.
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

1.030.1-1/88. 1-2-К 39

ПАНЕЛИ

2ПС 27,5.6.2.5...

2ПС 27,5.9.2.5...

СТАДИЯ

Р

ЛИСТ

1

ЛИСТОВ

3

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВУЛСКИХ ЗДАНИЙ ТИПОЛОГИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 27.5.6.2.5-А	1	КП-62.25Н	1	5.69	5.69	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 11.73					
2ПС 27.5.6.2.5-А-1	1	КП-62.25Н	1	5.69	5.69	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 14.13					
2ПС 27.5.9.2.5-А	1	КП-63.25Н	1	6.17	6.17	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 12.21					
2ПС 27.5.9.2.5-А-1	1	КП-63.25Н	1	6.17	6.17	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 14.61					
1.030.1-1/88. 1-2-К39						АНСТ 2

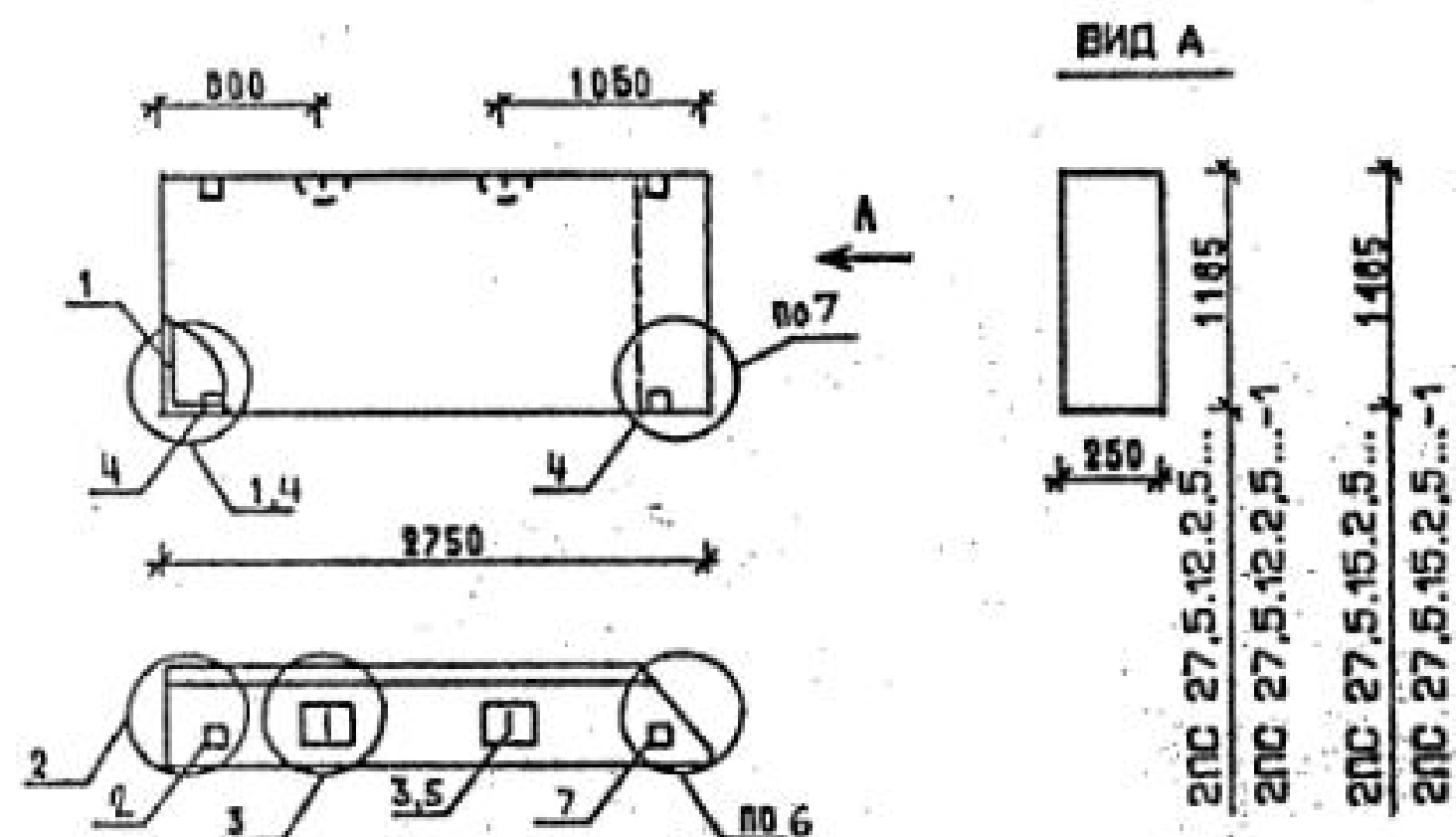
ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 27.5.6.2.5-А	1	КП-62.25Н	1	5.69	5.69	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 10.99					
2ПС 27.5.6.2.5-А-1	1	КП-62.25Н	1	5.69	5.69	1-7-К68
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 13.39					
2ПС 27.5.9.2.5-А	1	КП-63.25Н	1	6.17	6.17	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 12.21					
2ПС 27.5.9.2.5-А-1	1	КП-63.25Н	1	6.17	6.17	1-7-К69
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 14.61					
1.030.1-1/88. 1-2-К39						АНСТ 3

24764 65

ФОРМАТ А4

САПР	ТЕЗТК	Т/П	СП	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА
------	-------	-----	----	--------	----------	--------	----------



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				К УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
2ПС 27,5.12.2,5-А	0.683	-	0.109	15.34	1,2,3,6
2ПС 27,5.12.2,5-А-1	0.683	-	0.109	17.74	2,3,4,6,7
2ПС 27,5.15.2,5-А	0.856	-	0.138	17.42	1,2,3,6
2ПС 27,5.15.2,5-А-1	0.856	-	0.138	19.82	2,3,4,6,7
2ПС 27,5.12.2,5-Я	-	0.793	-	14.30	1,2,3,6
2ПС 27,5.12.2,5-Я-1	-	0.793	-	16.70	2,3,4,6,7
2ПС 27,5.15.2,5-Я	-	1.011	-	16.38	1,2,3,6
2ПС 27,5.15.2,5-Я-1	-	1.011	-	18.78	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЖСКОЯ		1.030.1-1/88. 1-2-К 40		
Н.Х.С.П.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	ШАУ		ПАНЕЛИ		
Г.Л.С.П.	КОЗЫН				
Г.Л.С.П.	ШАНАУРОВА		2ПС 27,5.12.2,5...; 2ПС 27,5.15.2,5...		
ПРОВЕР.	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ.	КОЗОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4

САПР	ТЕЗТК	Т/П	СП	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА	ВЕД.ИЗ	Б/РАКОВА
------	-------	-----	----	--------	----------	--------	----------

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 27,5.12.2,5-А	1	КП-64.25Н	1	8.26	8.26	1-7-К 70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 15.34					
2ПС 27,5.12.2,5-А-1	1	КП-64.25Н	1	8.26	8.26	1-7-К 70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 17.74					
2ПС 27,5.15.2,5-А	1	КП-65.25Н	1	10.34	10.34	1-7-К 71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 17.42					
2ПС 27,5.15.2,5-А-1	1	КП-65.25Н	1	10.34	10.34	1-7-К 71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 19.82					

1.030.1-1/88. 1-2-К 40

/ЛСТ

2

24764 66

ФОРМАТ А4

САПР		Т/П	ВЕД.ОС	ВН.ОС	ВН.ОС	ВН.ОС
ТЕЗТК		СП				
ИВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.			
МАРКА ПАНЕЛИ						
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
2ПС 27,5.12.2,5-Я	1	КП-64.25Н	1	8.26	8.26	1-7-К 70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 14.30					
2ПС 27,5.12.2,5-Я-1	1	КП-64.25Н	1	8.26	8.26	1-7-К 70
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 16.70						
2ПС 27,5.15.2,5-Я	1	КП-65.25Н	1	10.34	10.34	1-7-К 71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 16.38					
2ПС 27,5.15.2,5-Я-1	1	КП-65.25Н	1	10.34	10.34	1-7-К 71
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 18.78						
1.030.1-1/88. 1-2-К 40						ЛСТ 3

САПР
ТЕЗТК

Т/П
СП

ВЕД.ОС
ВН.ОС

ВЕД.ОС
ВН.ОС

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Н УЗЛА	
	БЕТОН, м3		СТАЛ. СПОН ЦЕМ. Р-Р м100, м3	СТАЛЬ, кг		
	КЛ.03.5	КЛ.02.5				
2ПС 27,5.18.2,5-Я	1.029	-	0.165	19,51	1,2,3,6	
2ПС 27,5.18.2,5-Я-1	1.029	-	0.165	21,91	2,3,4,6,7	
2ПС 27,5.21.2,5-Я	1.201	-	0.193	22,81	1,2,3,6	
2ПС 27,5.21.2,5-Я-1	1.201	-	0.193	25,21	2,3,4,6,7	
2ПС 27,5.18.2,5-Я	-	1.193	-	18,47	1,2,3,6	
2ПС 27,5.18.2,5-Я-1	-	1.193	-	20,87	2,3,4,6,7	

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.
И.О.И.О.П.
Г.И.П.
Г.Л.С.П.С.
Г.Л.С.П.С.
П.Р.О.В.Е.Р.
Р.А.З.Р.А.Б.

ВОЛЫНСКИЙ
ЛЕОНТЬЕВА
В.А.Ц.
К.О.Ч.И.Н.
С.А.Н.А.И.Р.О.В.А.
К.А.Д.Е.Р.К.И.Н.А.
М.О.С.О.В.С.К.И.Й

1.030.1-1/88. 1-2-К 41
ПАНЕЛИ
2ПС 27,5.18.2,5...,
2ПС 27,5.21.2,5...

СТАДИЯ
Р

Л.И.С.Т.
1

Л.И.С.Т.О.В.
3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫПУСК
ЗДАНИЙ
ТИПОВЫХ
КОМПЛЕКСОВ

24764 67

ФОРМАТ А4

И-В. ПОДА.		ПОДПИС И ДАТА		ВЗАИМН.		ТАЛ		ВЕД.ИЖ		ВНУТР		ВЕД.ИЖ		ОТРАКОВА	
МАРКА ПАНЕЛИ		ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА								
					1 ШТ	ВСЕГО									
ЗПС 27.5.18.2.5-А		1	КП-66.25Н	1	12.43	12.43	1-7-К 72								
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51								
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48								
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.								
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54								
		ИТОГО: 19.51													
ЗПС 27.5.18.2.5-А-1		1	КП-66.25Н	1	12.43	12.43	1-7-К 72								
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51								
		3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48								
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52								
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.								
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54								
ИТОГО: 21.91															
ЗПС 27.5.21.2.5-А		1	КП-67.25Н	1	14.05	14.05	1-7-К 73								
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51								
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49								
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.								
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54								
		ИТОГО: 22.81													
ЗПС 27.5.21.2.5-А-1		1	КП-67.25Н	1	14.05	14.05	1-7-К 73								
		2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51								
		3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К 49								
		4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52								
		5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.								
		7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54								
ИТОГО: 25.21															
1.030.1-1/88. 1-2-К 41														ЛСТ 2	

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ.
САПР	Т/П	ВЕД.ИЗД.
ТБЗПК	СП	ВЕД.ИЗД.
		БАР/АКОВА
		БНЮОР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 27.5.18.2.5-Я	1	КП-66.25Н	1	12.43	12.43	1-7-К 72
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 18.47					
	2ПС 27.5.18.2.5-Я-1	1	КП-66.25Н	1	12.43	12.43
2		МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
3		СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
4		МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
5		ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
7		МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 20.87						

1.030.1-1/88. 1-2-К41

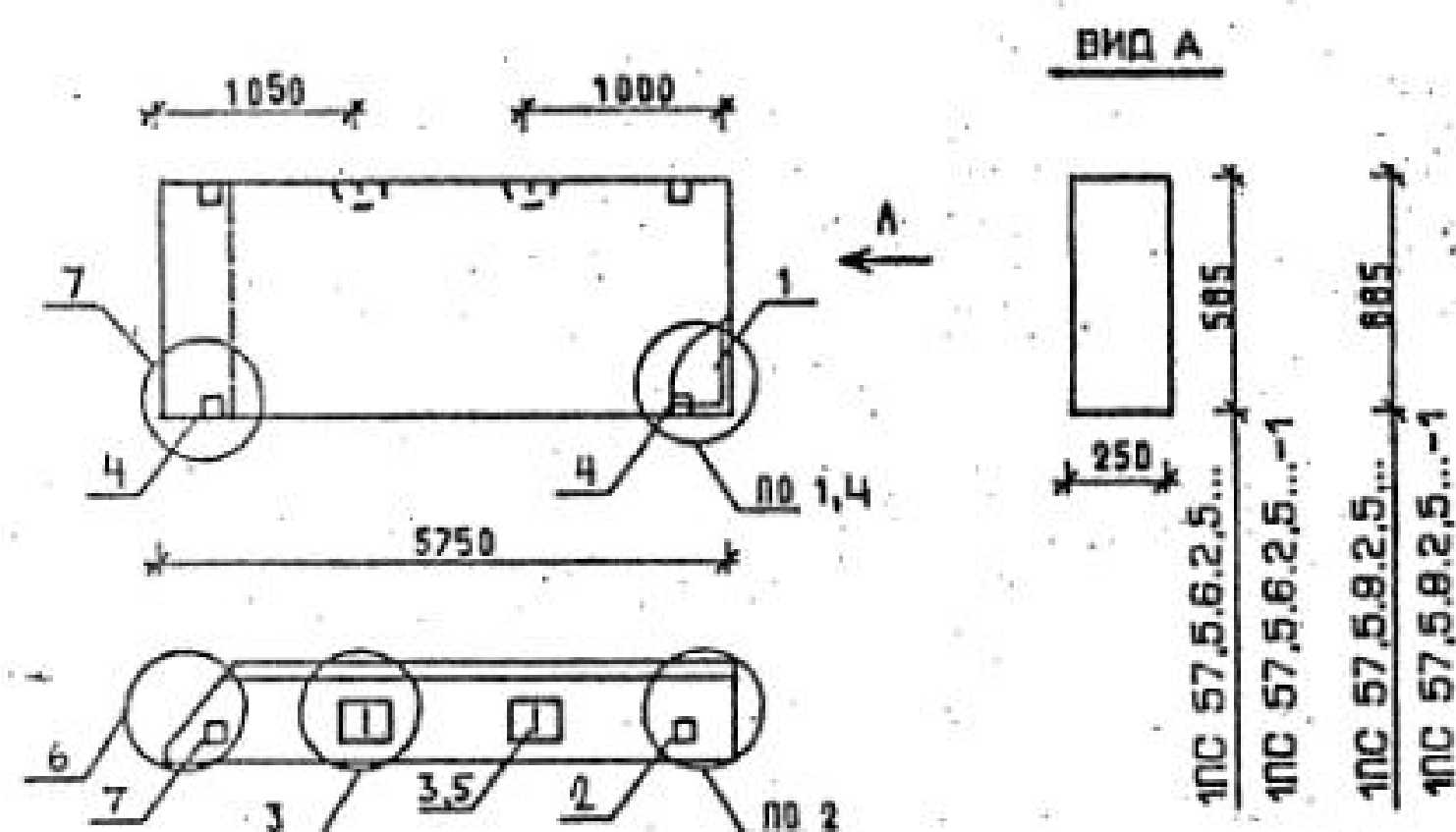
3

САПР
ТЕЗТК

ТАП
СП

ВЕДИЖ
СП

ВНОЮР
БРАХОВА



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р м ¹⁰⁰ , м ³	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
1ПС 57,5.6.2,5-1	0.714	-	0.145	22,18	1,2,3,6
1ПС 57,5.6.2,5-1-1	0.714	-	0.115	24,58	2,3,4,6,7
1ПС 57,5.9.2,5-1	1.081	-	0.175	25,13	1,2,3,6
1ПС 57,5.9.2,5-1-1	1.081	-	0.175	27,53	2,3,4,6,7
1ПС 57,5.6.2,5-Я	-	0.830	-	22,18	1,2,3,6
1ПС 57,5.6.2,5-Я-1	-	0.830	-	24,58	2,3,4,6,7
1ПС 57,5.9.2,5-Я	-	1.255	-	24,09	1,2,3,6
1ПС 57,5.9.2,5-Я-1	-	1.255	-	26,49	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКАЯ		1.030.1-1/88. 1-2-К42		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПАНЕЛИ		
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		1ПС 57,5.6.2,5... 1ПС 57,5.9.2,5...		
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3		
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗДАНИЙ ТИПОВОГО КОМПЛЕКТА		

ФОРМАТ А4

САПР
ТЕЗТК

ТАП
СП

ВЕДИЖ
СП

ВНОЮР
БРАХОВА

И.В. ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛАНУЕ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ	ВСЕГО	
1ПС 57,5,6,2,5-А	1	КП-68.25Т	1	16.14	16.14	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L = 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 22.18					
1ПС 57,5,6,2,5-А-1	1	КП-68.25Т	1	16.14	16.14	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L = 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 24.58						
1ПС 57,5,9,2,5-А	1	КП-69.25Т	1	18.05	18.05	1-7-К 75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L = 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 25.13					
1ПС 57,5,9,2,5-А-1	1	КП-69.25Т	1	18.05	18.05	1-7-К 75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L = 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 27.53						
1.030.1-1/88. 1-2-К 42						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

[illegible]

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	БЕДНО	Б/И-Ю/Ю
ТБЗТК	СТ	БЕДНО	Б/И-Ю/Ю

ВИД А

Plan view dimensions: 1050, 1000, 5750, 1185, 1485, 250, 57.5, 12.2, 5, 1, 57.5, 15.2, 5, 1.

Side view dimensions: 1185, 1485, 250, 57.5, 12.2, 5, 1, 57.5, 15.2, 5, 1.

Material specifications: 1ПС 57,5.12.2,5-Л, 1ПС 57,5.12.2,5-Л-1, 1ПС 57,5.15.2,5-Л, 1ПС 57,5.15.2,5-Л-1, 1ПС 57,5.12.2,5-Я, 1ПС 57,5.12.2,5-Я-1, 1ПС 57,5.15.2,5-Я, 1ПС 57,5.15.2,5-Я-1.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА	
	БЕТОН, м ³		СТАЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг		
	КЛ.83.5	КЛ.82.5				
1ПС 57,5.12.2,5-Л	1.448	-	0.234	30,92	1,2,3,6	
1ПС 57,5.12.2,5-Л-1	1.448	-	0.234	33,32	2,3,4,6,7	
1ПС 57,5.15.2,5-Л	1.814	-	0.293	38,89	1,2,3,6	
1ПС 57,5.15.2,5-Л-1	1.814	-	0.293	41,29	2,3,4,6,7	
1ПС 57,5.12.2,5-Я	-	1.681	-	29,24	1,2,3,6	
1ПС 57,5.12.2,5-Я-1	-	1.681	-	31,64	2,3,4,6,7	
1ПС 57,5.15.2,5-Я	-	2.107	-	35,31	1,2,3,6	
1ПС 57,5.15.2,5-Я-1	-	2.107	-	37,71	2,3,4,6,7	

- УЗЛЫ СМ. К 55
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗМ. ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗНАМЕ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И.ХОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г.И.П.	ШАЦ	
Г.Л.СПЕЦ	КОЧИН	
Г.Л.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88. 1-2-К43

ПАНЕЛИ
1ПС 57,5.12.2,5...
1ПС 57,5.15.2,5...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЮДЖЕТНОЕ
ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

24784 70

FORMAT A4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57.5.12.2.5-Л	1	КП-70.25Т	1	22.16	22.16	1-7-К76
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 30.92					
1ПС 57.5.12.2.5-Л-1	1	КП-70.25Т	1	22.16	22.16	1-7-К76
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-4	2	2.19	4.38	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 33.32						
1ПС 57.5.15.2.5-Л	1	КП-71.25Т	1	28.23	28.23	1-7-К77
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 38.89					
1ПС 57.5.15.2.5-Л-1	1	КП-71.25Т	1	28.23	28.23	1-7-К77
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-5	2	3.09	6.18	1-8-К49
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф10АIII L= 220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 41.29						
1.030.1-1/88. 1-2-К43						ЛСТ 2

ФОРМАТ А4

САПР		ВНУТР		РЕД.ИЗ		Б.РАМЕТОВА	
Т/П		СП		РЕД.ИЗ		Б.РАМЕТОВА	
ТБЗТК		СП		РЕД.ИЗ		Б.РАМЕТОВА	

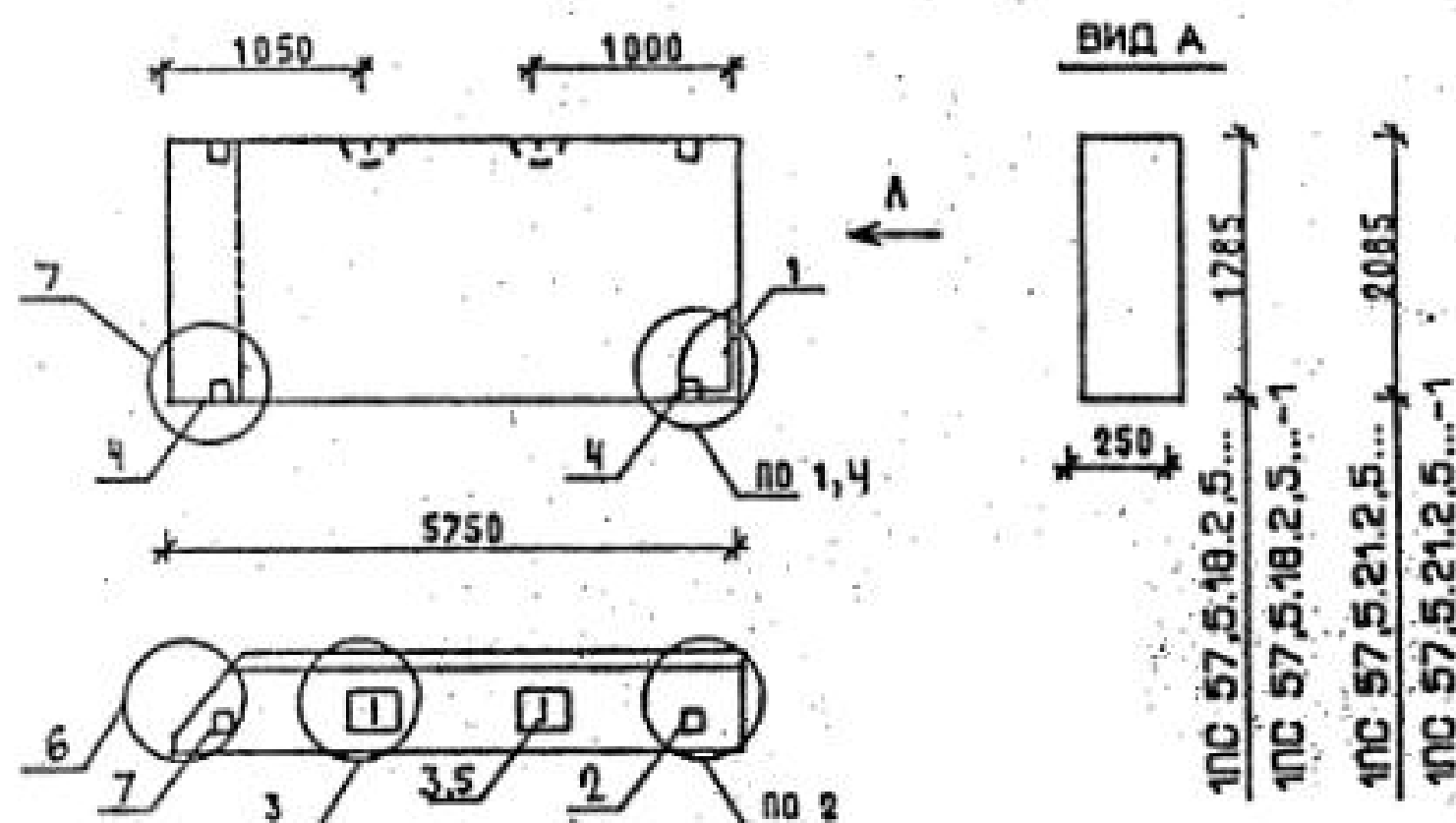
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
1ПС 57,5.12.2,5-Я	1	КП-70.25Т	1	22.16	22.16	1-7-К 76
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 29.24					
1ПС 57,5.12.2,5-Я-1	1	КП-70.25Т	1	22.16	22.16	1-7-К 76
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 31.64						
1ПС 57,5.15.2,5-Я	1	КП-71.25Т	1	28.23	28.23	1-7-К 77
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 35.31					
1ПС 57,5.15.2,5-Я-1	1	КП-71.25Т	1	28.23	28.23	1-7-К 77
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 37.71						

ИЧ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНО
-----------	----------------	---------

1.030.1-1/88. 1-2-К 43		ЛСТ
		3

24764 71

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
1ПС 57,5.18.2,5-Л	2.180	-	0.352	46.05	1,2,3,6
1ПС 57,5.18.2,5-Л-1	2.180	-	0.352	48.45	2,3,4,6,7
1ПС 57,5.21.2,5-Л	2.546	-	0.412	51.16	1,2,3,6
1ПС 57,5.21.2,5-Л-1	2.546	-	0.412	53.56	2,3,4,6,7
1ПС 57,5.18.2,5-Я	-	2.532	-	41.11	1,2,3,6
1ПС 57,5.18.2,5-Я-1	-	2.532	-	43.51	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗДАТД.	ВОЛЕНСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-2-К 44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗКОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		Р	1	3
ГИП	ШАЦ	ПАНЕЛИ	ЦНИИЭП		
ГЛАВЦЕ	КОЧИН	1ПС 57,5.18.2,5...,			
ГЛАВЦЕ	ШАНАУРОВА	1ПС 57,5.21.2,5...			
ПРОДЕР.	КАДЕЖКИНА				
РАЗРАБ.	МИСОВСКИЙ		ТОРГОВО-ВУЛКОВЫХ * ЭДАИЯ ТИПОЛОГИЧЕСКОЕ		

ФОРМАТ А4

ФАКУЛ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ		БЕДИ	
-------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

24764 72

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНО		

САПР	Т/П	ВЕД.ИЗ.	ВНУТР.
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	ВНУТР.

ВИД А

Plan view dimensions: 1000, 1050, 5750, 585, 250, 885.

Elevation view dimensions: 585, 885.

Material specifications: 2ПС 57,5.6.2,5...-1, 2ПС 57,5.8.2,5...-1, 2ПС 57,5.9.2,5...-1.

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Н УЗЛА
	БЕТОН, м ³		СТАЛ. СПОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг	
	Кл. В3.5	Кл. В2.5			
2ПС 57,5.6.2,5-А	0.714	-	0.115	22,18	1,2,3,6
2ПС 57,5.6.2,5-А-1	0.714	-	0.115	24,58	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.8.2,5-А	1.081	-	0.175	25,43	1,2,3,6
2ПС 57,5.9.2,5-А-1	1.081	-	0.175	27,53	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.6.2,5-Я	-	0.830	-	22,18	1,2,3,6
2ПС 57,5.6.2,5-Я-1	-	0.830	-	24,58	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.9.2,5-Я	-	1.255	-	24,09	1,2,3,6
2ПС 57,5.9.2,5-Я-1	-	1.255	-	26,49	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАЧЕВ.
НАЧ. ОТД.	ВОЛЕНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН	
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КАДЕЛОВА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88. 1-2-К 45

ПАНЕЛИ
2ПС 57,5.6.2,5...
2ПС 57,5.9.2,5...

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫПУСК. ЗДАНИЙ ТИПОТЕКА КОМПЛЕКТОВ

ИЗВ. ПОДА.	ПОДПИС И ДАТА	ВЗАИМОВ.	САПР	Т/Л	ВЕД.ИД.	ВНЕСОМ.
			ТЕЗТК	СП	ВЕД.ИД.	ВНЕСОМ.
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ЗПС 57.5.6.2.5-А	1	КП-68.25Н	1	16.14	16.14	1-7-К74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 22.18					
ЗПС 57.5.6.2.5-А-1	1	КП-68.25Н	1	16.14	16.14	1-7-К74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 24.58						
ЗПС 57.5.9.2.5-А	1	КП-69.25Н	1	18.05	18.05	1-7-К75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 25.13					
ЗПС 57.5.9.2.5-А-1	1	КП-69.25Н	1	18.05	18.05	1-7-К75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	Ф8АIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 27.53						
1.030.1-1/88. 1-2-К 45						ИСТ 2

И.В. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН.

САЛР

Т/П

ВЕД.ИД

ВЕД.ИД

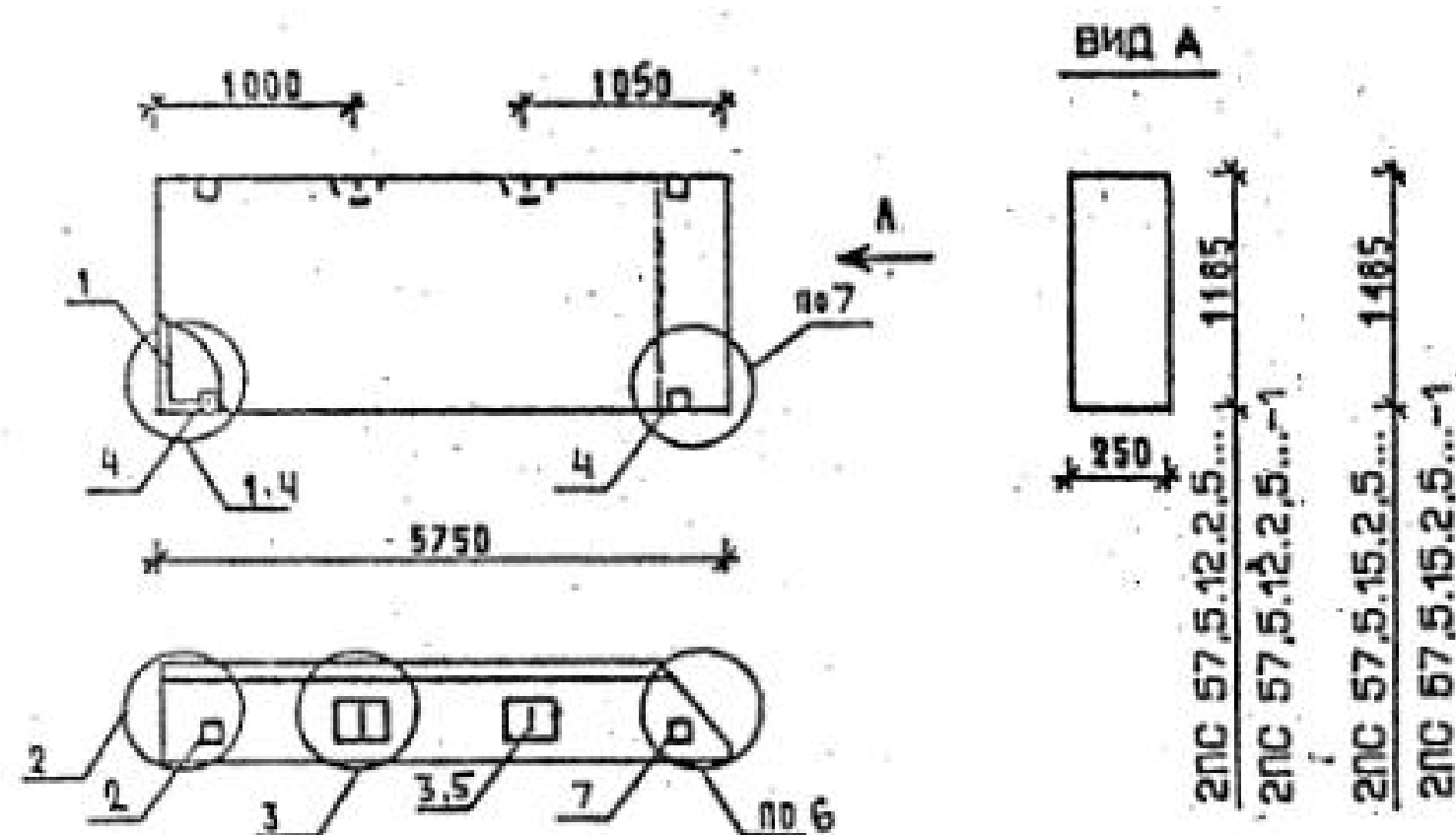
Б/Р/АККОБА

ВНУТР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПС 57.5.6.2.5-А	1	КП-68.25Н	1	16.14	16.14	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 22.18					
2ПС 57.5.8.2.5-А-1	1	КП-68.25Н	1	16.14	16.14	1-7-К 74
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 24.58						
2ПС 57.5.8.2.5-А	1	КП-69.25Н	1	18.05	18.05	1-7-К 75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО: 24.09					
2ПС 57.5.9.2.5-А-1	1	КП-69.25Н	1	18.05	18.05	1-7-К 75
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	7	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
ИТОГО: 26.49						

1.030.1-1/88. 1-2-К 45

ИМСТ
3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				№ УЗЛА
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СПОД ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	Кл. В3.5	Кл. В2.5			
2ПС 57,5.12.2,5-А	1.448	-	0.234	30,92	1,2,3,6
2ПС 57,5.12.2,5-А-1	1.448	-	0.234	33,32	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.15.2,5-А	1.814	-	0.293	38,89	1,2,3,6
2ПС 57,5.15.2,5-А-1	1.814	-	0.293	41,29	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.12.2,5-Я	-	1.681	-	19,24	1,2,3,6
2ПС 57,5.12.2,5-Я-1	-	1.681	-	31,64	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.15.2,5-Я	-	2.107	-	35,31	1,2,3,6
2ПС 57,5.15.2,5-Я-1	-	2.107	-	37,71	2,3,4,6,7

1. УЗ/В. СМ. К 55.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

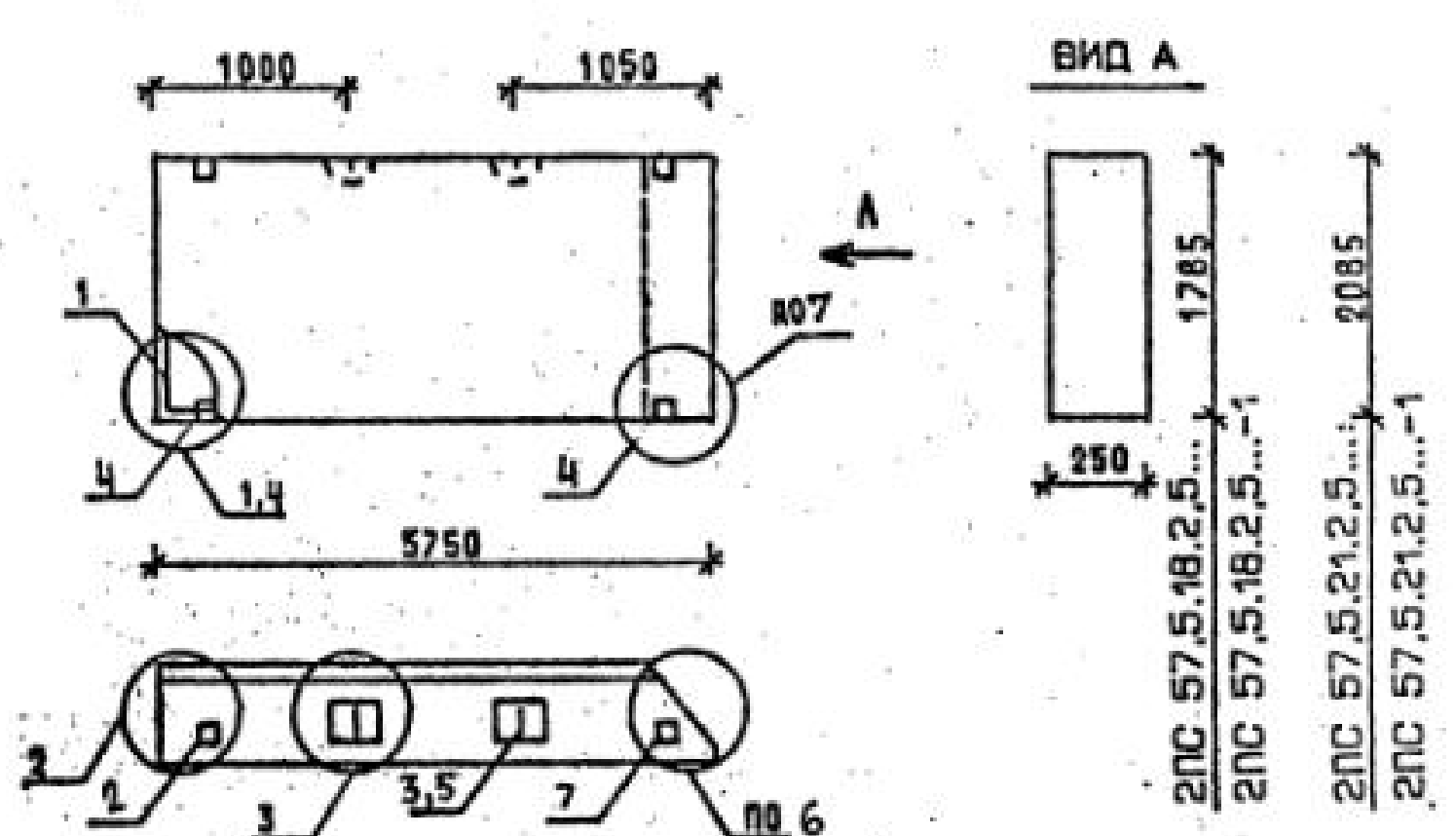
НАЧ.ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 46	ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				Р	1	3
Г И Л	ШАЦ		2ПС 57,5.12.2,5... 2ПС 57,5.15.2,5...	ЦНИИЭП			ТОРГОВО- ВЫПУСК ЗДАНИЙ ТИПОГРАФИИ КОМПЛЕКТОВ
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН						
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА						
ПРОВЕР.	КАДЕЛКИНА						
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ						

[illegible]

ИЗМ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.		САПР		Т/П		БЕДНД		Б/РАКОВА		Б/РАКОВА	

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	БЕДНД	Б/РАКОВА
ТЕЗТК	СП	БЕДНД	Б/РАКОВА



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			К УЗЛ	
	БЕТОН, м3		ОТДЕЛ. СЛОВА ЦЕЛ. Р-Р м100, м3		
	КЛ.03.5	КЛ.02.5			
2ПС 57,5.18.2,5-Л	2,180	-	0,352	46,05	1,2,3,6
2ПС 57,5.18.2,5-Л-1	2,180	-	0,352	48,45	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.21.2,5-Л	2,546	-	0,412	51,16	1,2,3,6
2ПС 57,5.21.2,5-Л-1	2,546	-	0,412	53,56	2,3,4,6,7
2ПС 57,5.18.2,5-Я	-	2,532	-	41,11	1,2,3,6
2ПС 57,5.18.2,5-Я-1	-	2,532	-	43,51	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

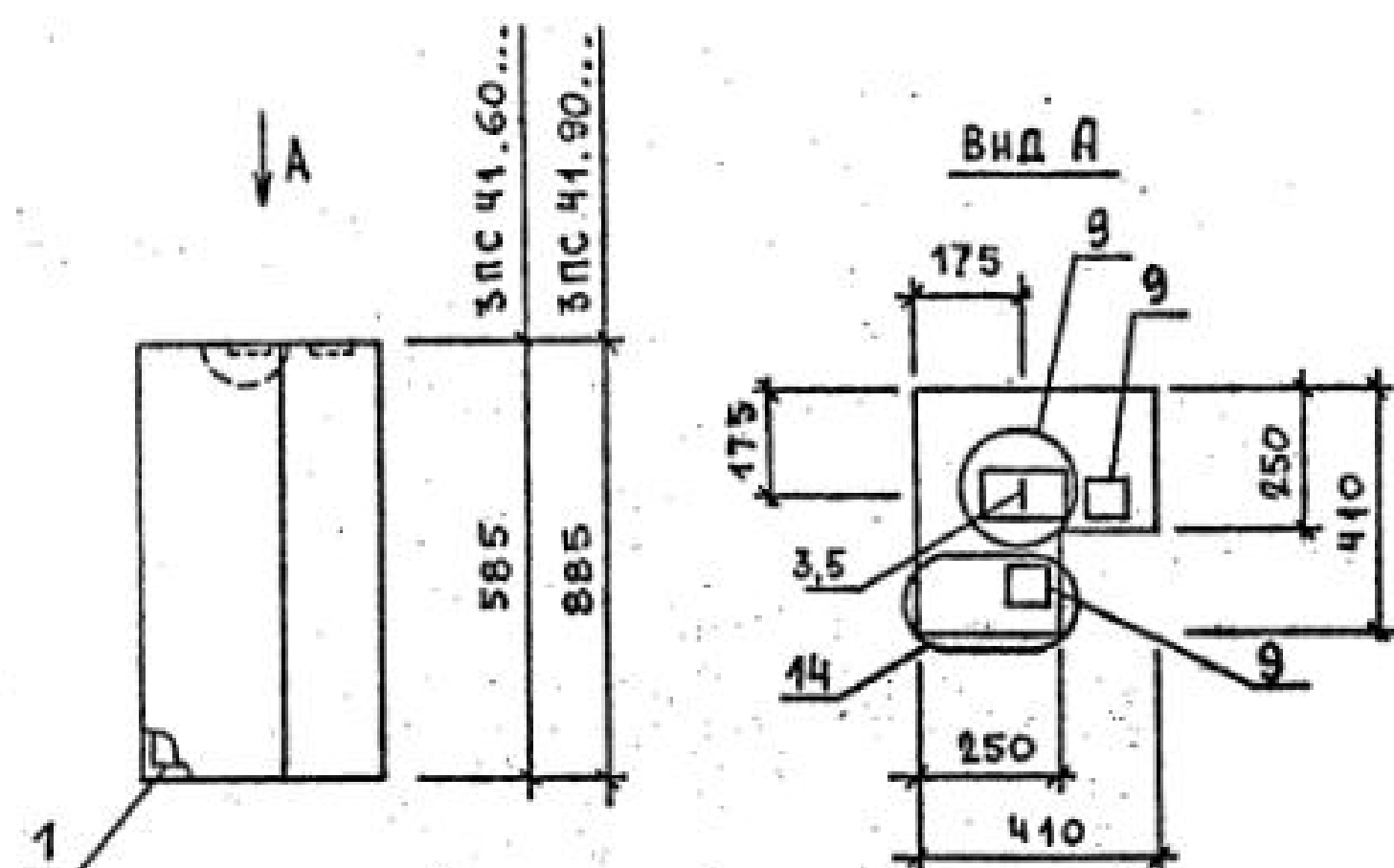
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЕНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К 47		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧН				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕЖИНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				
ПАНЕЛИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2ПС 57,5.18.2,5..., 2ПС 57,5.21.2,5...			Р	1	3
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЦНИИЭП		

24764 76

ФОРМАТ А4

[illegible][illegible]



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	КЛ. 83.5	КЛ. 82.5		
ЗПС 41.60.25-А	0,072	-	0,009	4,20
ЗПС 41.90.25-А	0,111	-	0,013	4,53
ЗПС 41.60.25-Я	-	0,081	-	4,20
ЗПС 41.90.25-Я	-	0,124	-	4,53

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

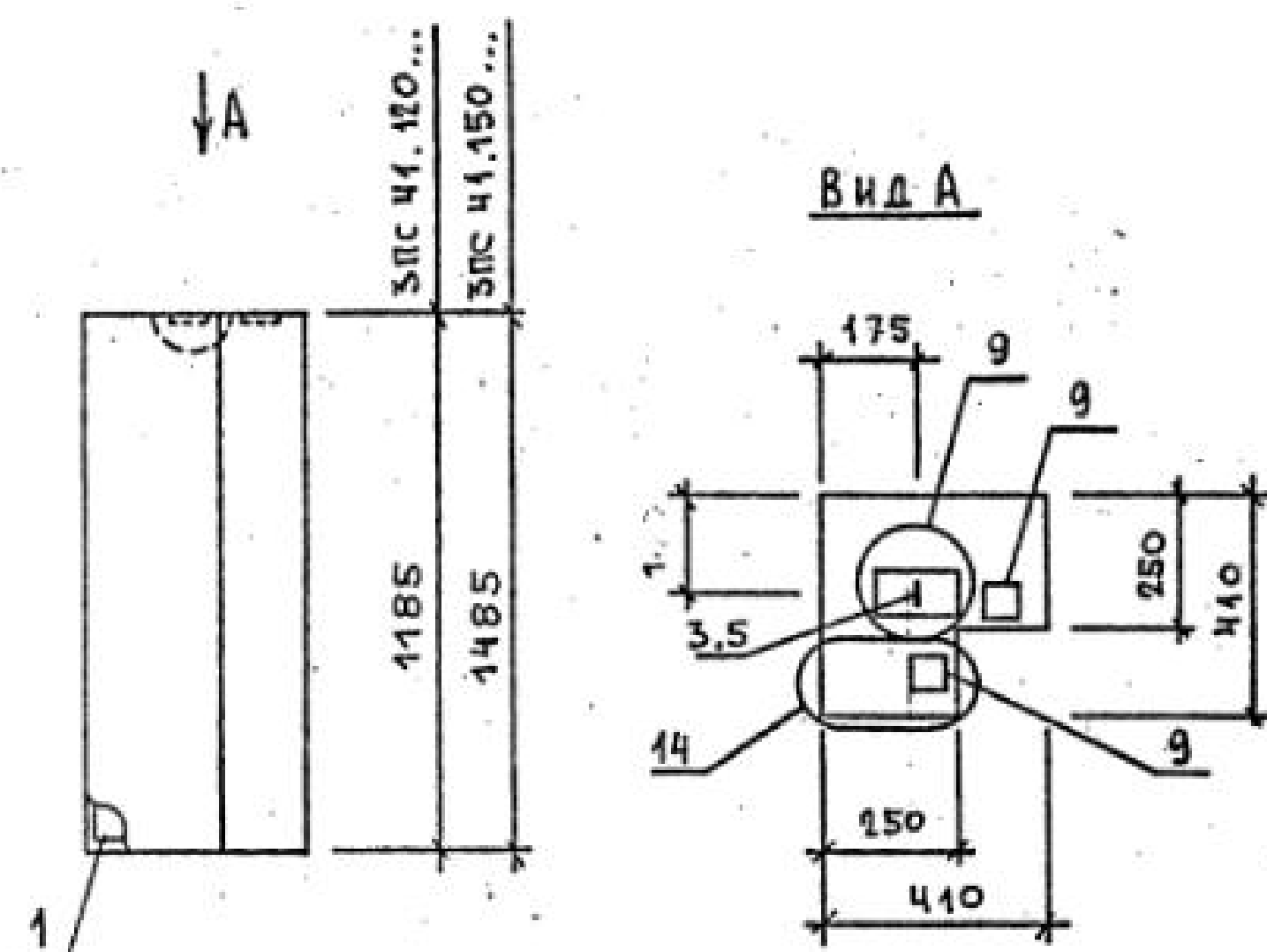
НАЧ. ОТД.	ВОЗДУШНИК		1.030.1-1/88. 1-2-К 48		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ВАСИ		ПАНЕЛИ ЗПС 41.60.25 ..., ЗПС 41.90.25 ..., ЦНИИЭП	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
РАСПЕЦ	КО-МН			2	2
РАСПЕЦ	ШАНАРОВА			ТОРГОВО- БУДОВАТЕЛ. ЗДАНИИ ТИПОВОЕ КОМПЛЕКСОВ	
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА				
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА				

ФОРМАТ А4

ИНЖЕНЕР		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.ИЗД.		ВЕД.	
---------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	----------	--	------	--

24764 78

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		УДАЛ. СЛОЯ ЦЕМ. П-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	Кл. 83.5	Кл. 82.5		
ЗПС 41.120.25 - А	0,150	-	0,017	5,04
ЗПС 41.150.25 - А	0,186	-	0,022	5,92
ЗПС 41.120.25 - Я	-	0,166	-	5,04
ЗПС 41.150.25 - Я	-	0,201	-	5,55

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

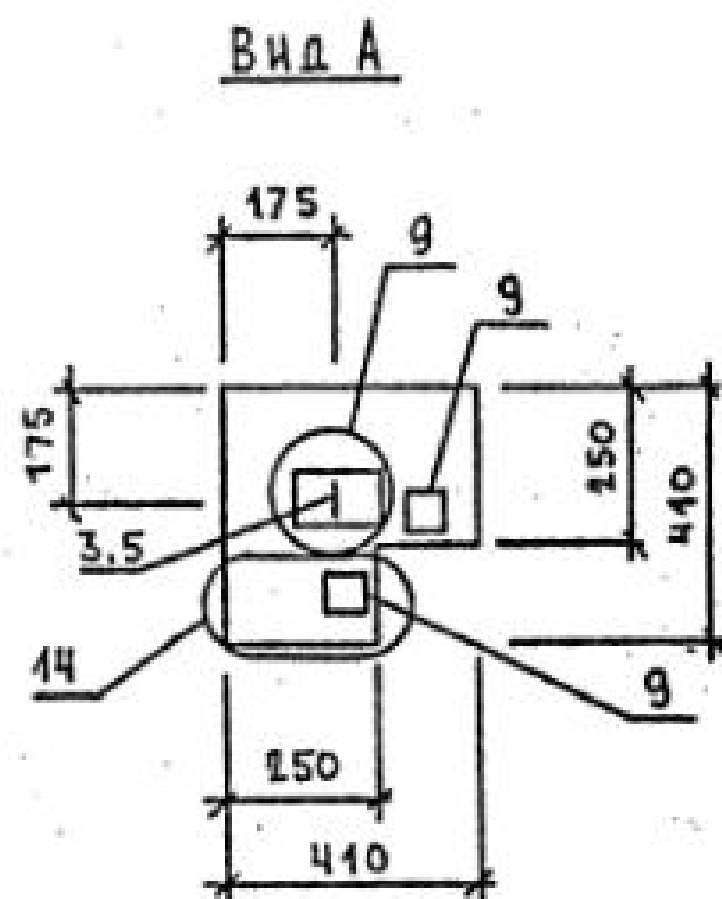
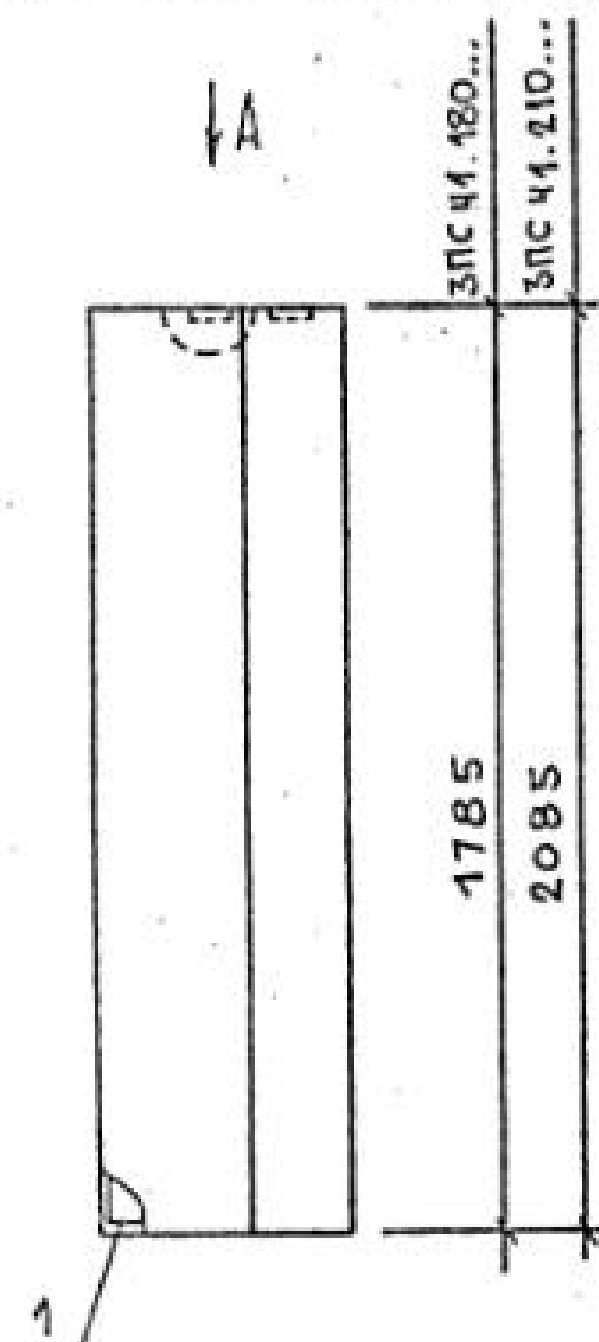
НАЧ. ОТД.	БЕЛЕНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2-К49		
Н. КОНТР.	АЛЕКСАНДРОВА				
Г. И. П.	САД		ПАНЕЛИ		
РАСЧЕТ	АЛЕКСАНДРОВА				
РАСЧЕТ	АЛЕКСАНДРОВА		ЗПС 41.120.25 ..., ЗПС 41.150.25 ...		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
РАЗРАБ.	АЛЕКСАНДРОВА		ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4

ИВ. ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН.	
САПР		ТАП		БЕДИК	
ТБЭТК		СП		БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	
				БЕДИК	

24764 79

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, КГ	ИТОГО
	Кл. 83.5	Кл. 82.5		
ЗПС Ч1.180.25-А	0,224	-	0,026	6,43
ЗПС Ч1.210.25-А	0,263	-	0,029	6,94
ЗПС Ч1.180.25-Я	-	0,249	-	6,06
ЗПС Ч1.210.25-Я	-	0,292	-	6,94

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

ИЗДАТОР	ВОЗНИКШИ	1.030.1-1/88. 1-2-К 50
ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕОНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
ГЛАВЦ	КОЧИН	
ГЛАВЦ	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА	

ПАНЕЛИ

ЗПС Ч1.180.25..., ЗПС Ч1.210.25...

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-
ПРОМЫШЛЕН-
НЫЙ
КОМПЛЕКС

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
ЗПС Ч1.180.25-А	1	КП-80.25	1	3.01	3.01	1-7-К90
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО: 6.43					
ЗПС Ч1.210.25-А	1	КП-81.25	1	3.52	3.52	1-7-К92
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО: 6.94					
ЗПС Ч1.180.25-Я	1	КП-80.25	1	3.01	3.01	1-7-К90
	3	СП-1	1	0.46	0.46	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО: 6.06					
ЗПС Ч1.210.25-Я	1	КП-81.25	1	3.52	3.52	1-7-К92
	3	СП-2	1	0.83	0.83	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	9	МН-5	2	1.25	2.50	1-8-К56
	ИТОГО: 6.94					

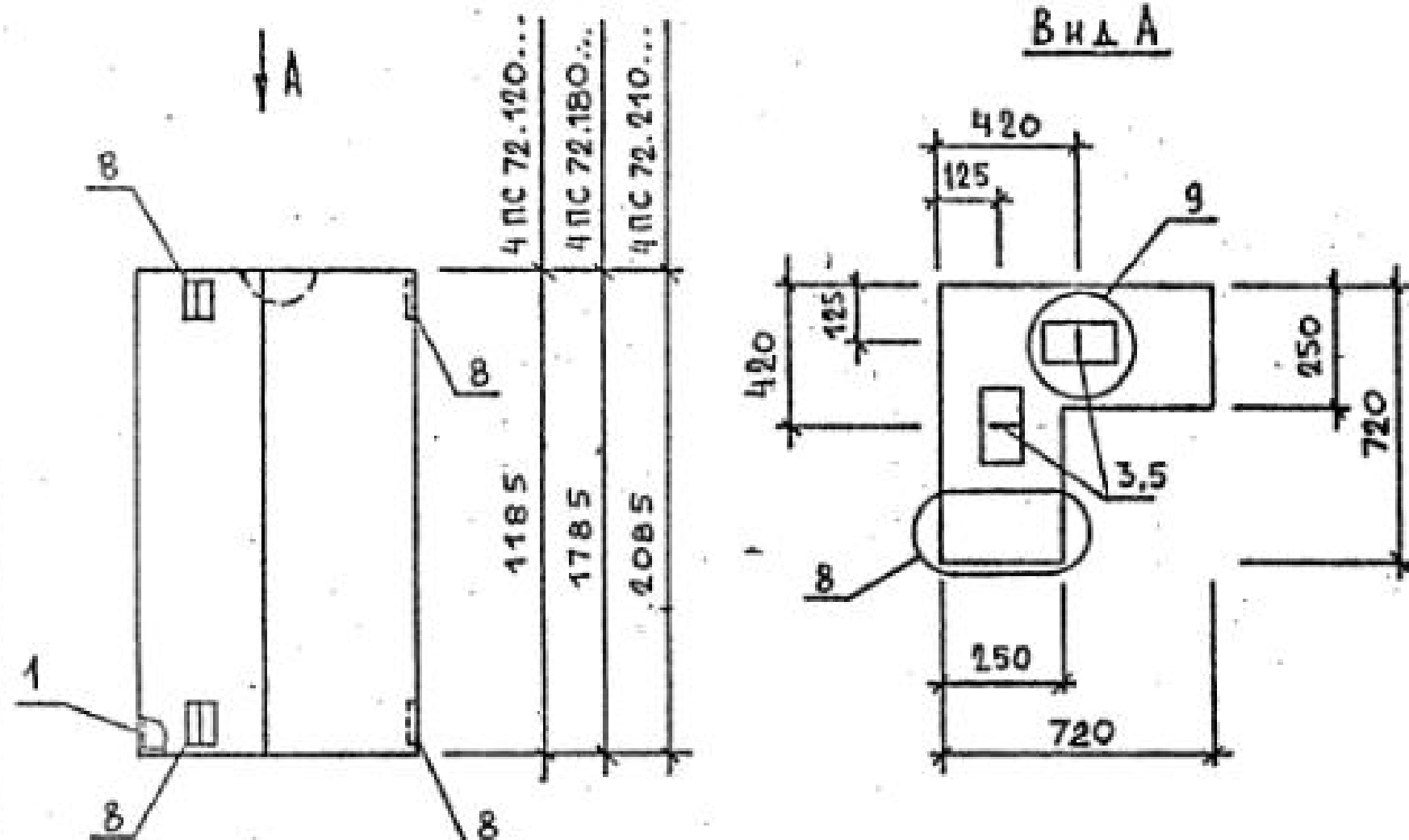
1.030.1-1/88. 1-2-К 50

ЛСТ
2

24764 80

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	Кл. 83.5	Кл. 82.5		
4ПС 72.120.25-А	0,301	-	0,048	5,45
4ПС 72.180.25-А	0,458	-	0,072	7,44
4ПС 72.210.25-А	0,538	-	0,084	8,06

1. УЗЛЫ СМ. К 55.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛНОВИЯ			1.030.1-1/88. 1-2-К 54		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И П	ШАИ			ПАНЕЛИ		
ГЛ. СПЕЦ	КОЗИН					
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА			4ПС 72.120.25-А, 4ПС 72.180.25-А, 4ПС 72.210.25-А		
ПРОВЕР.	МЫКОВСКИЙ					
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА			ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
4ПС 72.120.25-А	1	КП-82.25	1	2.44	2.44	1-7-К 94
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 5.45					
4ПС 72.180.25-А	1	КП-83.25	1	3.69	3.69	1-7-К 96
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 7.44					
4ПС 72.210.25-А	1	КП-84.25	1	4.31	4.31	1-7-К 98
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К 48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К 55
	ИТОГО: 8.06					

НАЧ. ОТД.	ВОЛНОВИЯ			1.030.1-1/88. 1-2-К 54		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И П	ШАИ			ПАНЕЛИ		
ГЛ. СПЕЦ	КОЗИН					
ГЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА			4ПС 72.120.25-А, 4ПС 72.180.25-А, 4ПС 72.210.25-А		
ПРОВЕР.	МЫКОВСКИЙ					
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА			ЦНИИЭП		

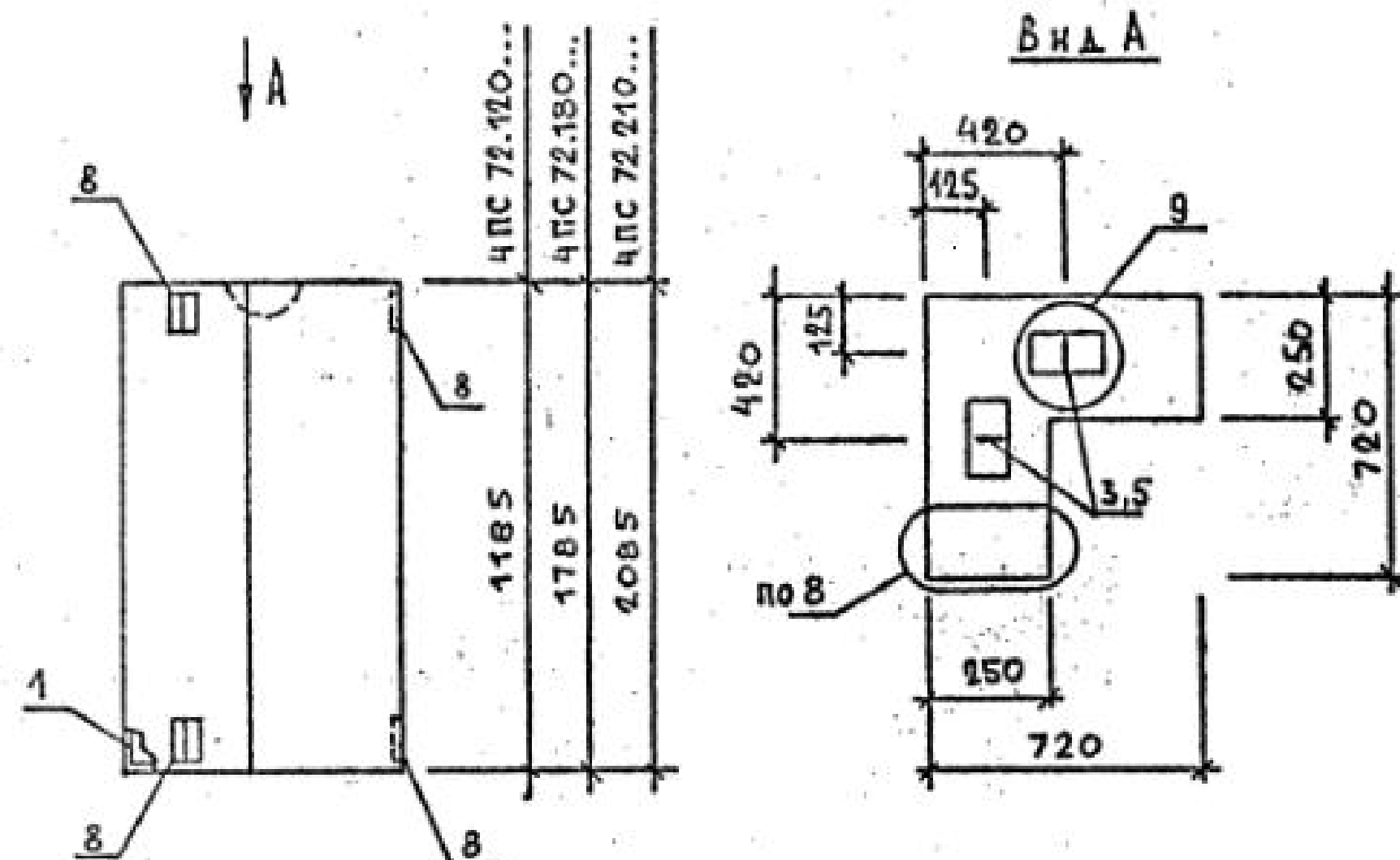
1.030.1-1/88. 1-2-К 51

ЛСТ

2

24764 81

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	БЕТОН, м ³		СТАЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³	СТАЛЬ, кг
	КЛ.83.5	КЛ.82.5		
4ПС 72.120.25-Я	-	0,354	-	5,45
4ПС 72.180.25-Я	-	0,534	-	6,70
4ПС 72.210.25-Я	-	0,622	-	7,32

1. УЗ/Ш СМ. К55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2 К52		
Н. КОНТР.	ГЕОНТЬЕВА				
Г И Р	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			4ПС 72.120.25-Я, 4ПС 72.180.25-Я,	Р	1
			4ПС 72.210.25-Я		2
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗДАНИЙ ТИПОВЫХ КОМПЛЕКТОВ		

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
4ПС 72.120.25-Я	1	КП-82.25	1	2.44	2.44	1-7-К94
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 5.45					
4ПС 72.180.25-Я	1	КП-83.25	1	3.69	3.69	1-7-К96
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 6.70					
4ПС 72.210.25-Я	1	КП-84.25	1	4.31	4.31	1-7-К98
	3	СП-1	2	0.46	0.92	1-8-К48
	5	Ф8АIII L=220	1	0.09	0.09	Б.Ч.
	8	МН-4	4	0.50	2.00	1-8-К55
	ИТОГО: 7.32					

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-2 К52		
Н. КОНТР.	ГЕОНТЬЕВА				
Г И Р	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
			ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			4ПС 72.120.25-Я, 4ПС 72.180.25-Я,	Р	1
			4ПС 72.210.25-Я		2
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗДАНИЙ ТИПОВЫХ КОМПЛЕКТОВ		

1.030.1-1/88. 1-2-К52

2

24764 82

ФОРМАТ А3

САПР	ТАП	РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	ВХОД	ВХОД
7537К	СП	СП	СП	СП

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
1ПСК 57,5,9,2,5-А-1	1	КП-75.25Т	1	34.80	34.80	1-7-К 81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К 51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К 48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К 52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К 54
	ИТОГО:				44.28	

ИВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЕ

1.030.1-1/88. 1-2-К53
ЛИСТ
3

САПР	Т/П	Б/И
ТБЭТК	СП	Б/И

ВИД А

Б/И	Б/И	Б/И
Б/И	Б/И	Б/И

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Н УЗЛА
	БЕТОН, м3		СТАЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3	СТАЛЬ, кг	
	КЛ. 83.5	КЛ. 82.5			
2ПСК 57,5.6.2,5-А	0.714	-	0.116	85,36	1,2,3,6
2ПСК 57,5.6.2,5-А-1	0.714	-	0.116	87,76	2,3,4,6,7
2ПСК 57,5.9.2,5-А	1.080	-	0.176	41,88	1,2,3,6
2ПСК 57,5.9.2,5-А-1	1.080	-	0.176	44,28	2,3,4,6,7

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЗВРАЩАЮЩАЯ	
И. КОШТ.	КОШТ.	
Г. И. П.	О. И. П.	
П. И. П.	КОШТ.	
П. И. П.	КОШТ.	
П. И. П.	КОШТ.	
П. И. П.	КОШТ.	
П. И. П.	КОШТ.	

1.030.1-1/88. 1-2-К 54

ПАНЕЛИ	СТАДИА	ИСТОЧ
2ПСК 57,5.6.2,5...	Р	1
2ПСК 57,5.9.2,5...		3

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

САПР	ТАП	КОД Р/З	ВНУТР
ТБЗТК	СП	КОД Р/З	ВНУТР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСЖ 57.5.8.2.5-А	1	КП-74.25Н	1	79.32	79.32	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 85.36					
2ПСЖ 57.5.8.2.5-А-1	1	КП-74.25Н	1	79.32	79.32	1-7-К80
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-2	2	0.83	1.66	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 87.76						
2ПСЖ 57.5.9.2.5-А	1	КП-75.25Н	1	34.80	34.80	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	5	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
ИТОГО: 41.88						

ВЗАИМНО	ПОДПИСЬ И ДАТА
И-В. ПОДЛ.	

1.030.1-1/88. 1-2-К54

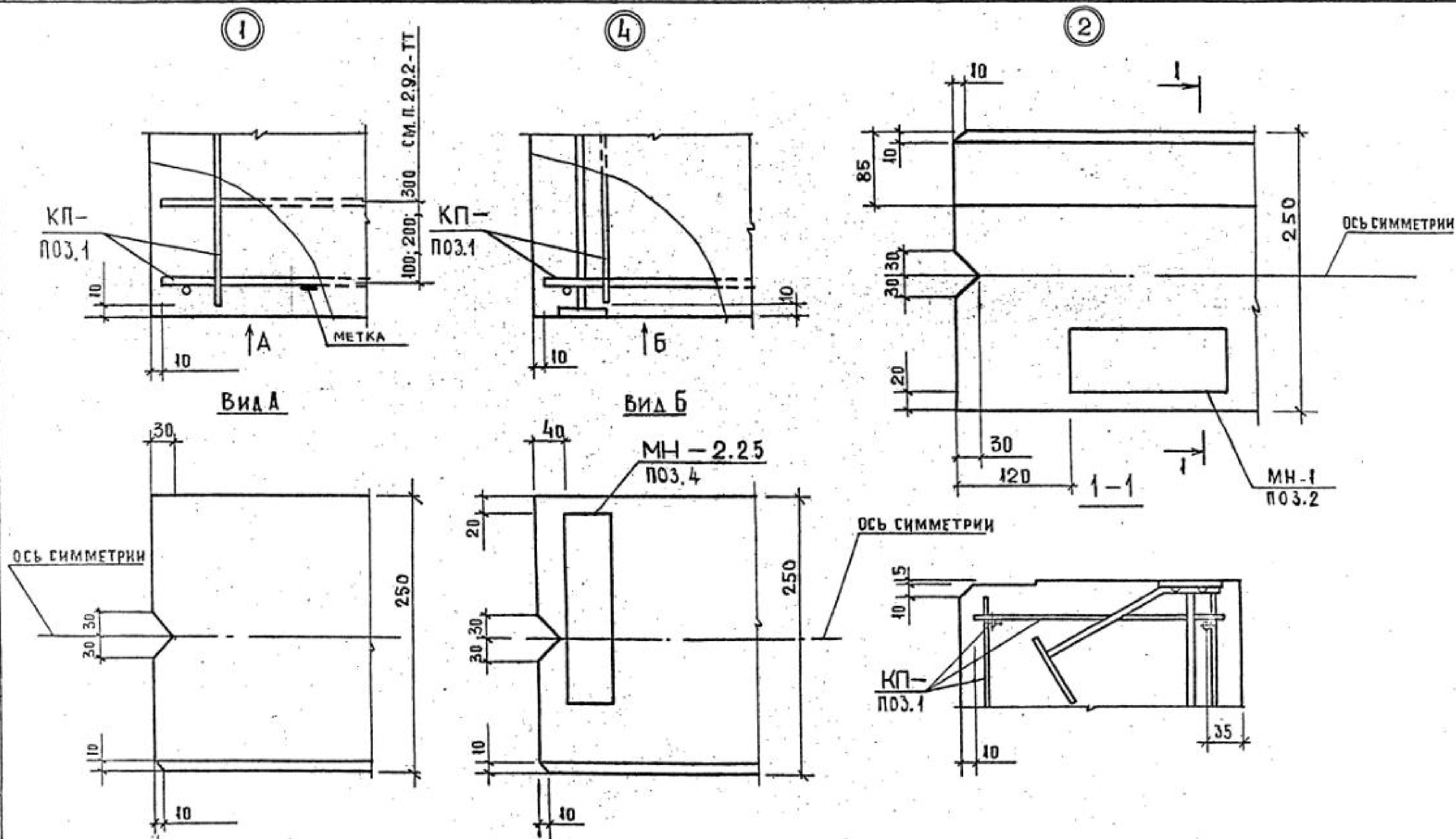
Л/СТ
2

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	КОД	ВНУТР			
ЦНМЛ	СП	КОД	ВНУТР			
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
2ПСЖ 57.5.9.2.5-А-1	1	КП-75.25Н	1	34.80	34.80	1-7-К81
	2	МН-1	1	2.07	2.07	1-8-К51
	3	СП-3	2	1.35	2.70	1-8-К48
	4	МН-2.25	2	1.20	2.40	1-8-К52
	5	ФВАIII L= 220	2	0.09	0.17	БЧ
	6	МН-3	1	2.14	2.14	1-8-К54
	ИТОГО: 44.28					
						</

24764 85

ФОРМАТ А4



НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
ГЛА. КОНСТ.	ШАЦ	
ГИП	ШАНАУРОВА	
ГИП	КОЧИН	
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	

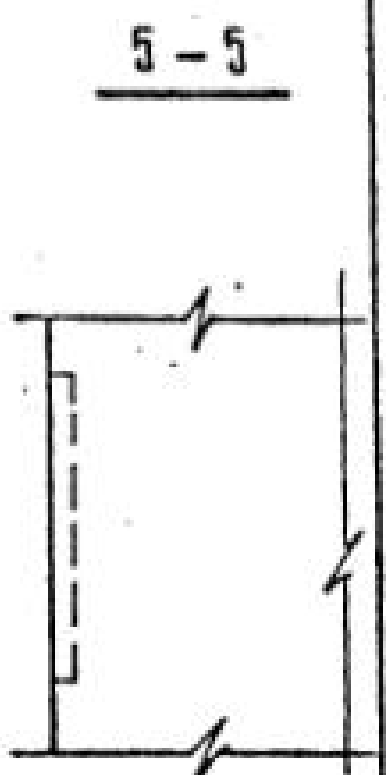
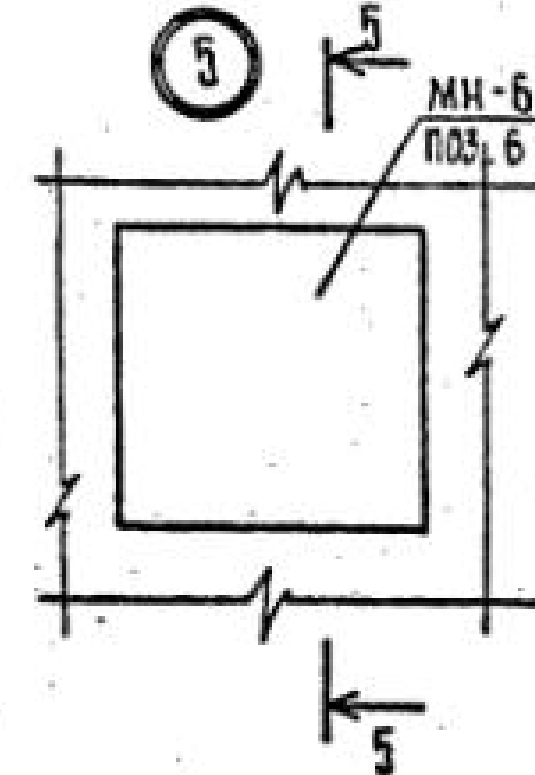
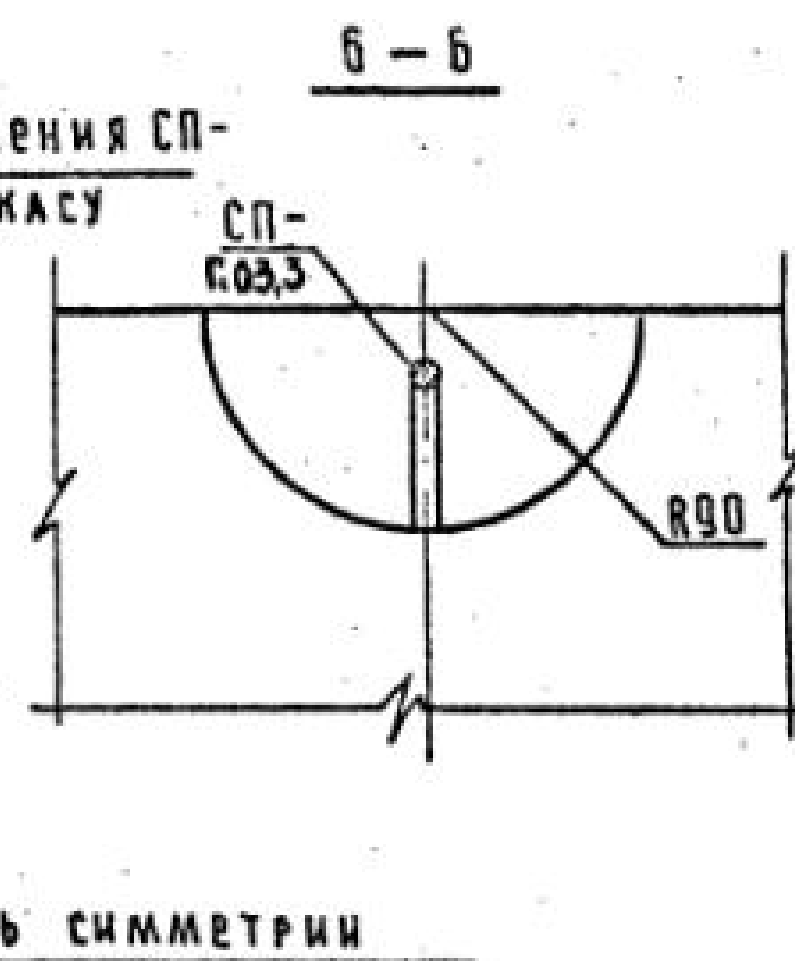
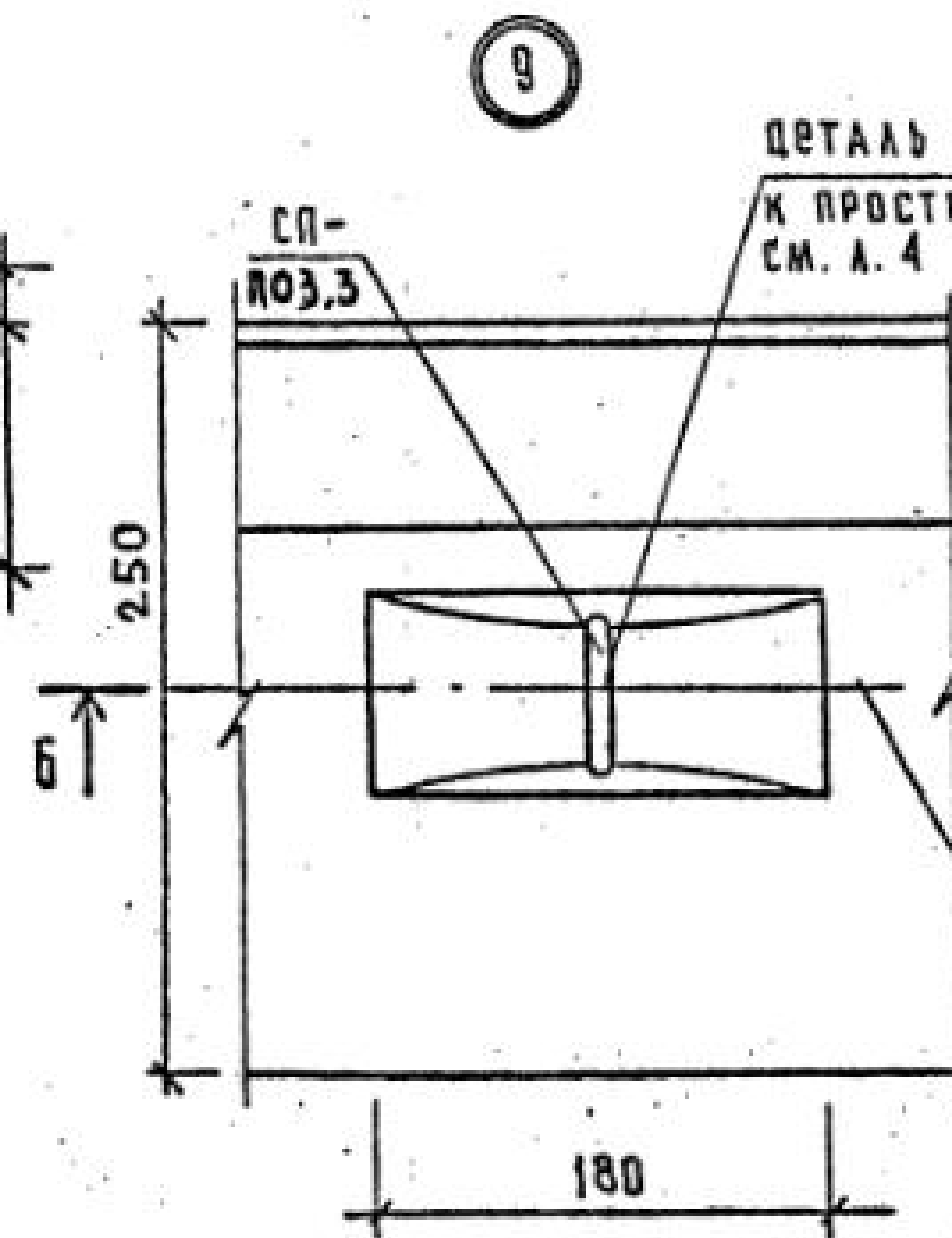
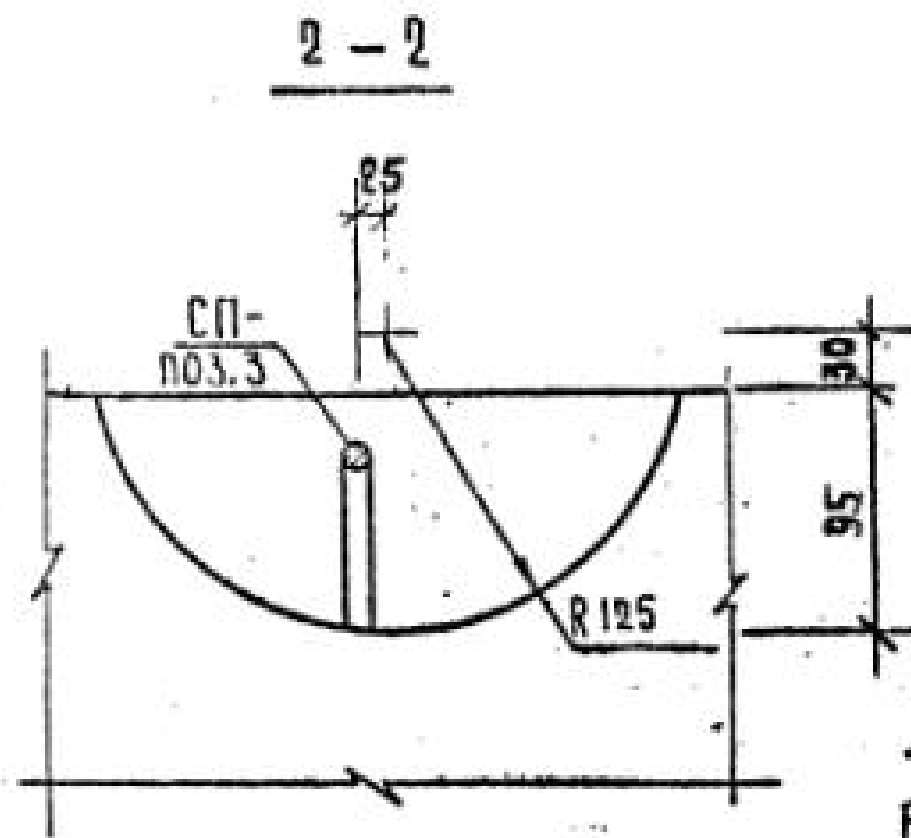
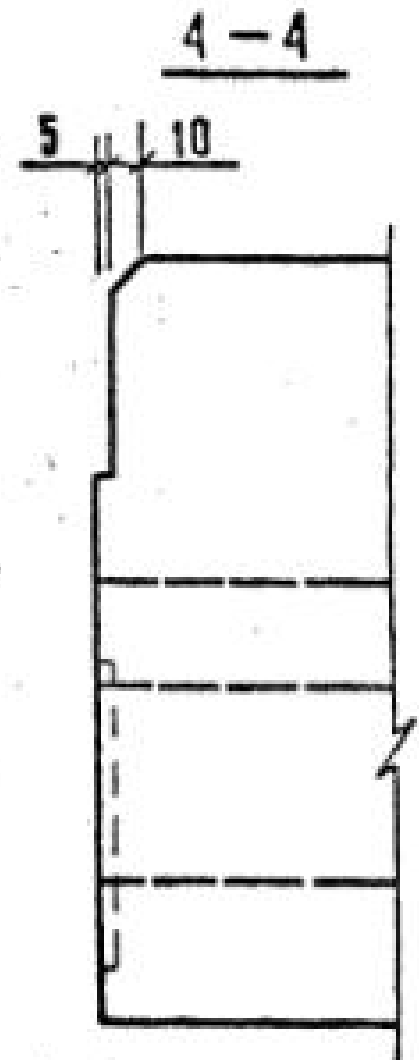
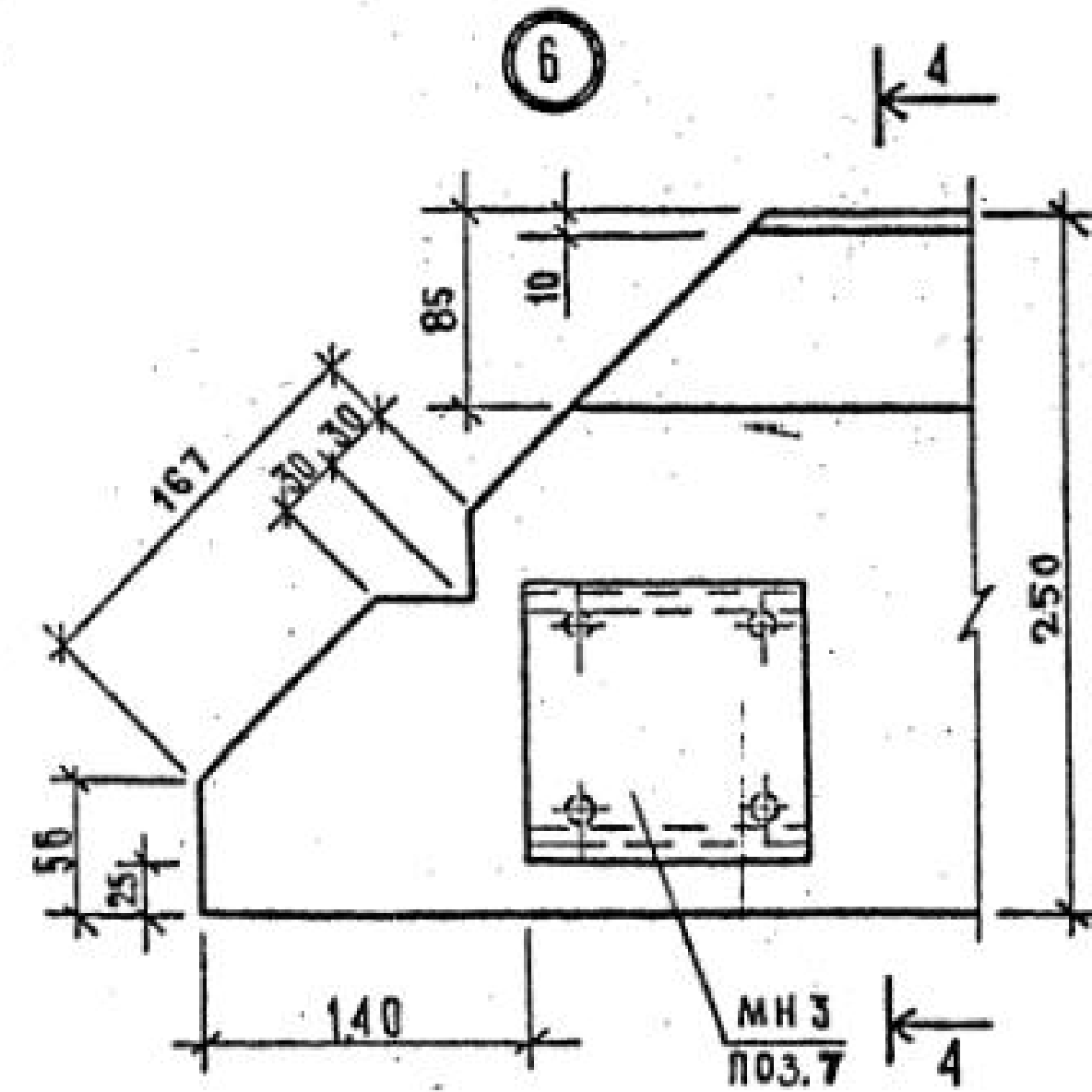
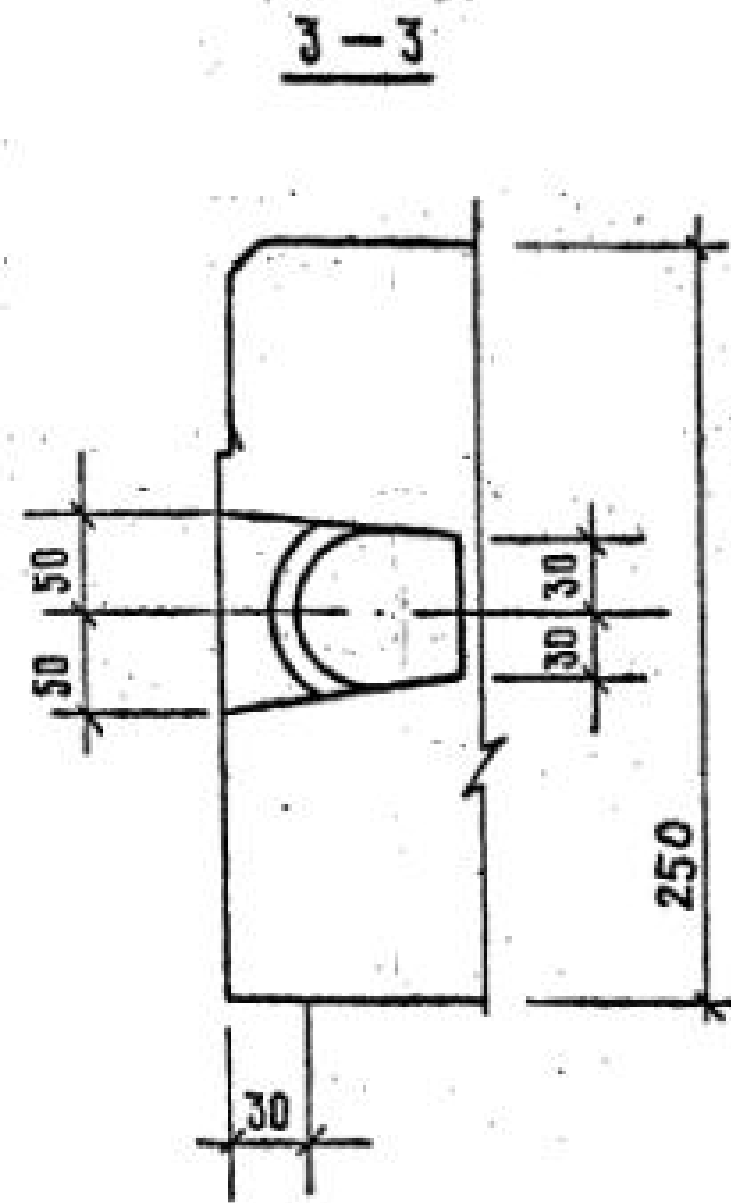
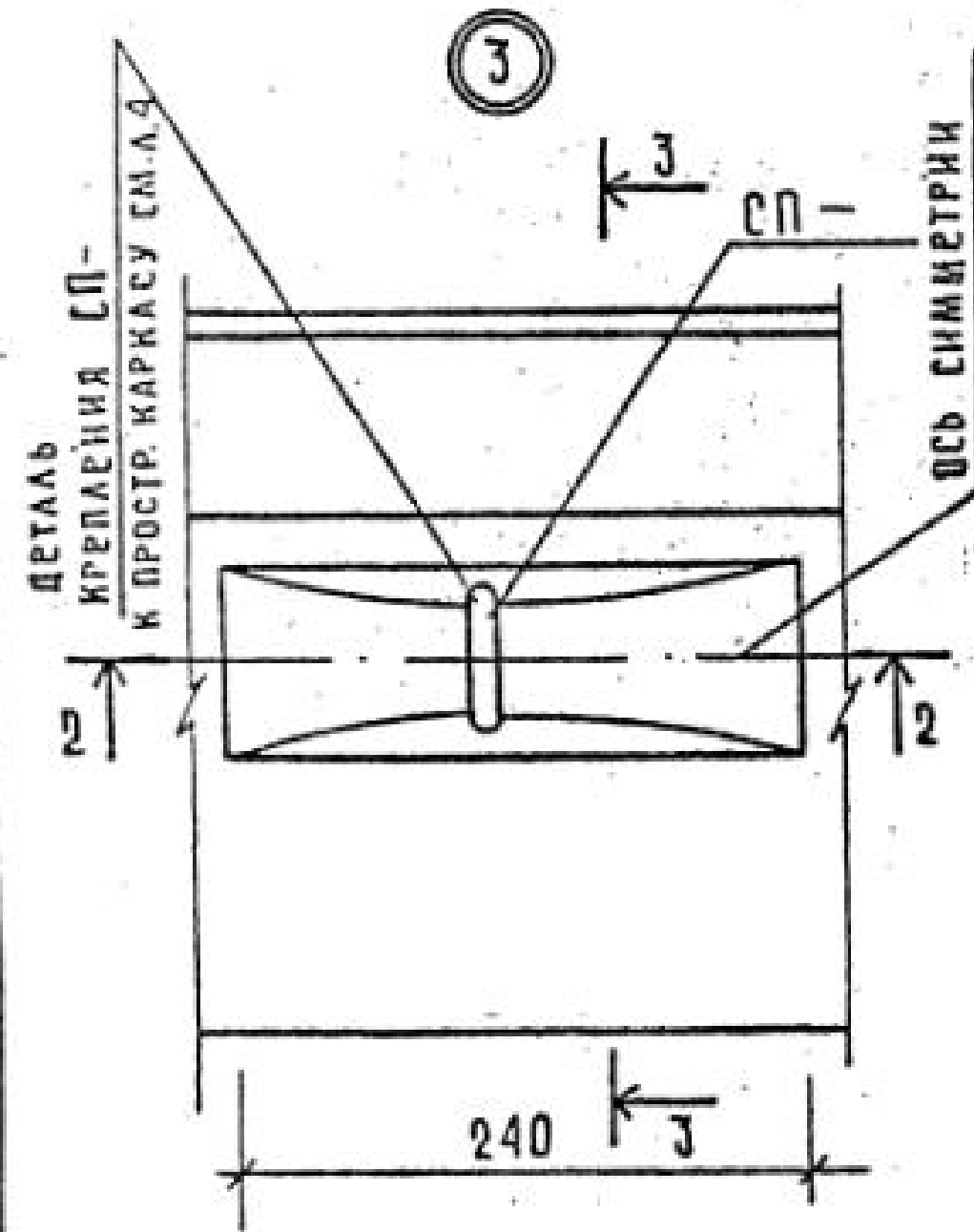
1.030.1-1/88.1-2-К55

УЗЛЫ 1...14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

24764 86

ФОРМАТ А3



1.030.1-1/88.1-2-K55

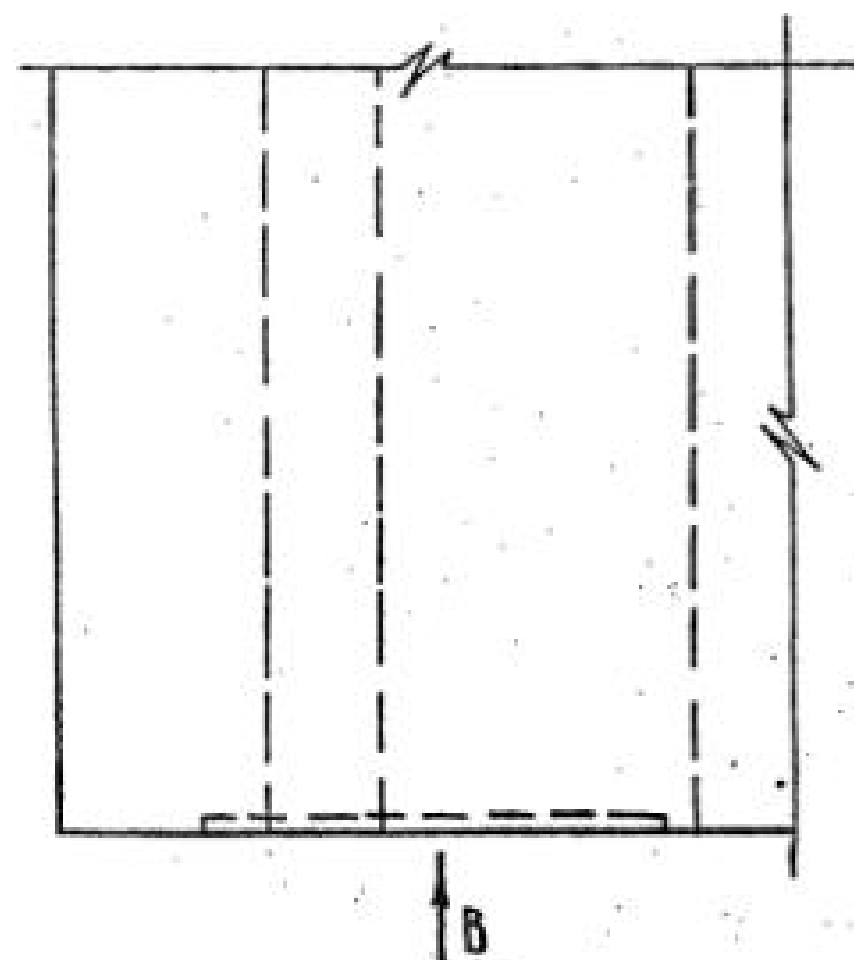
24764 87

ФОРМАТ А3

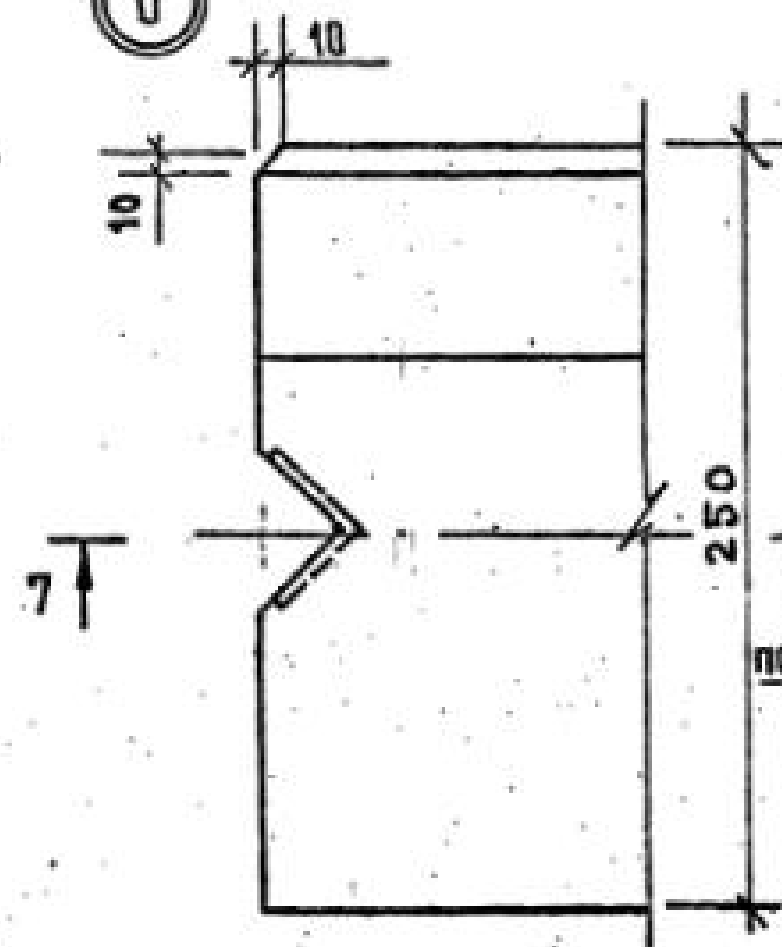
ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ПОДА. ВЗАМ. ИЗВ. И

Лист
2

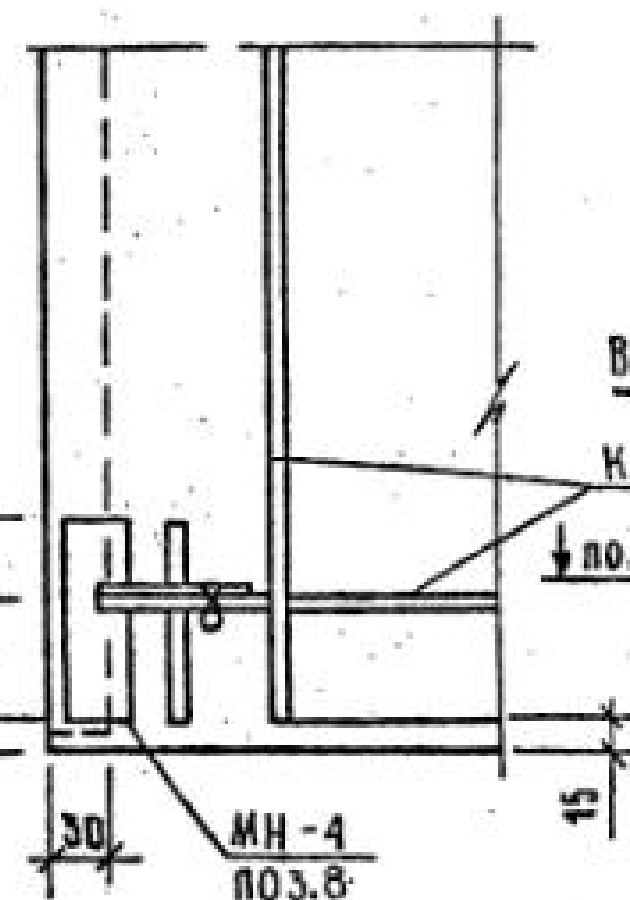
7



8



10



Вид Г

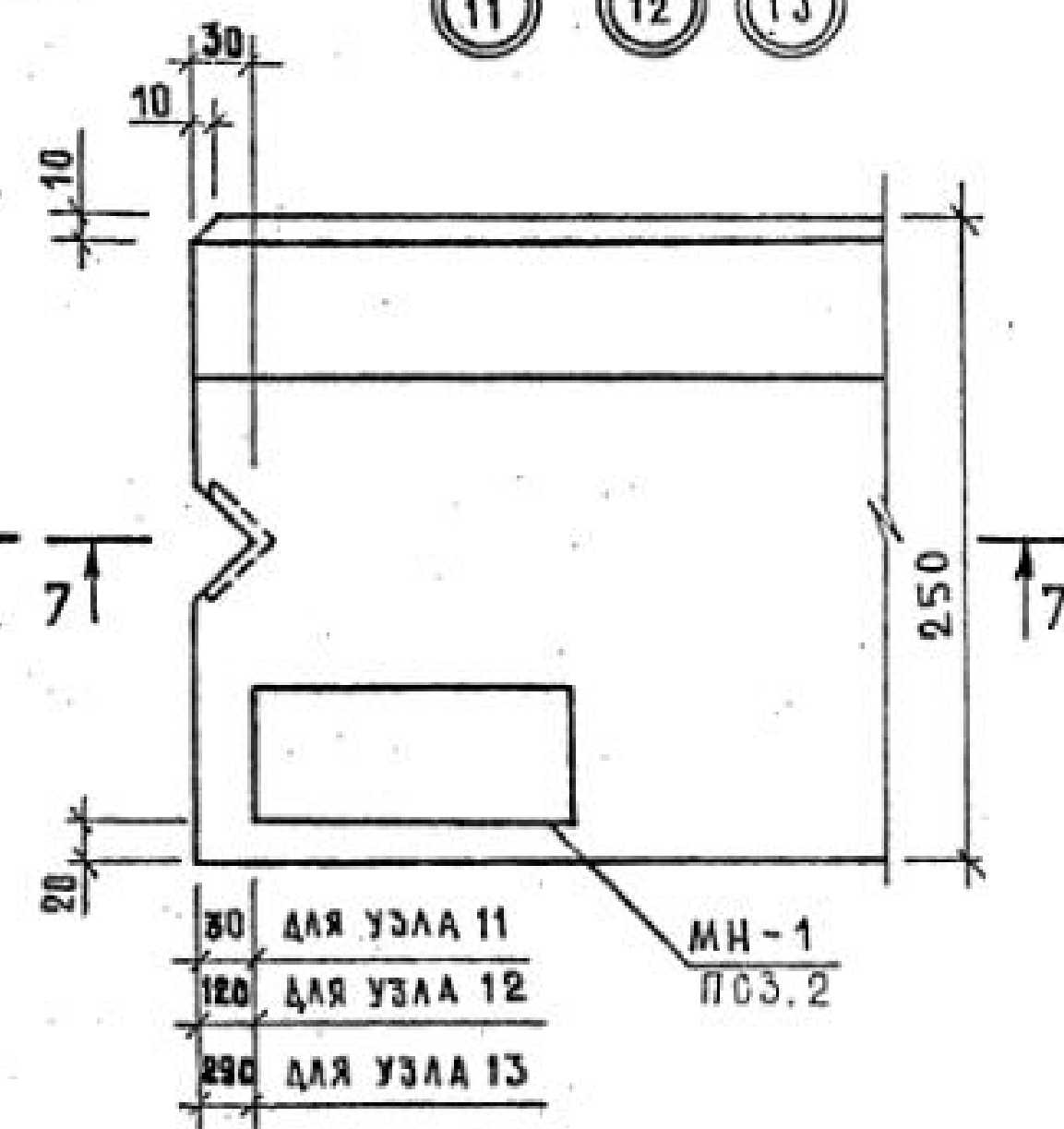
КП-

ПОЗ.8

11

12

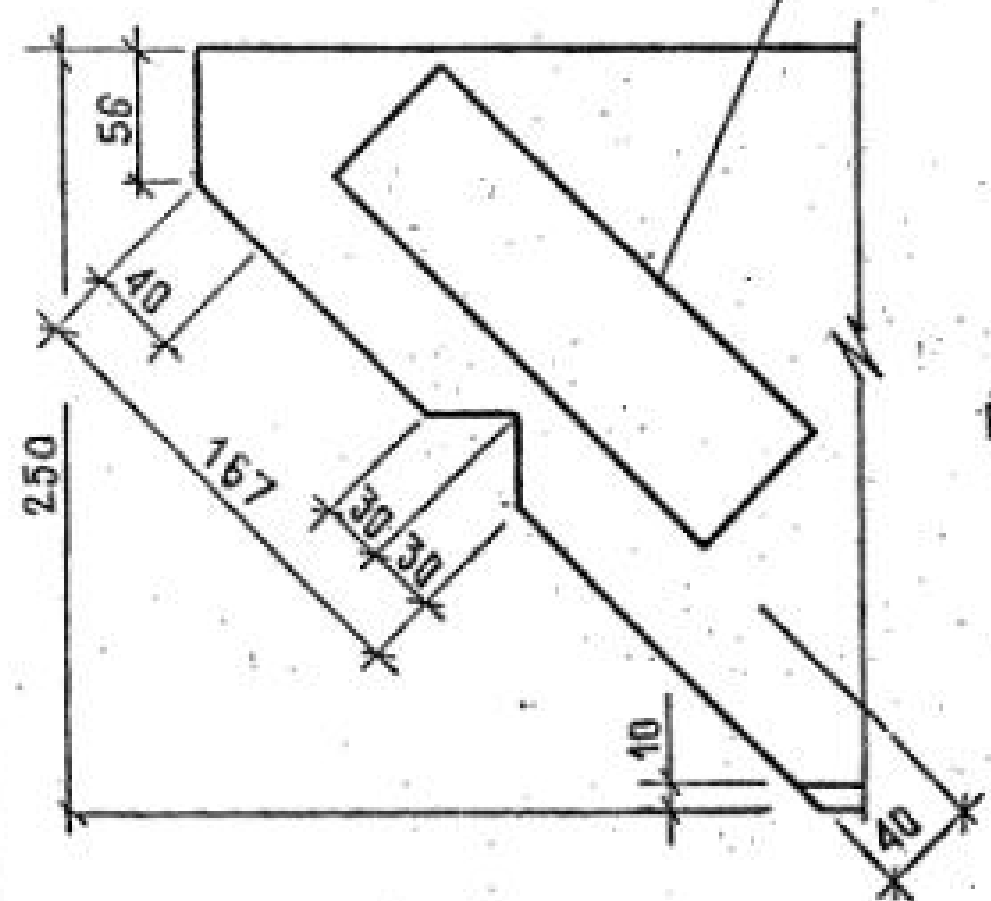
13



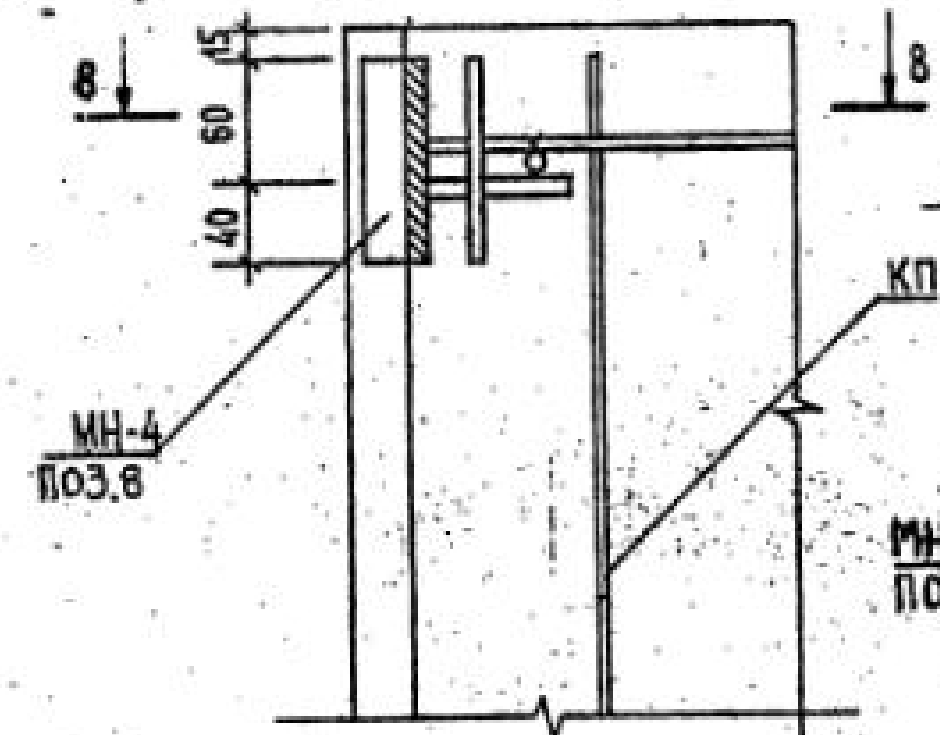
Вид В

МН-2.25

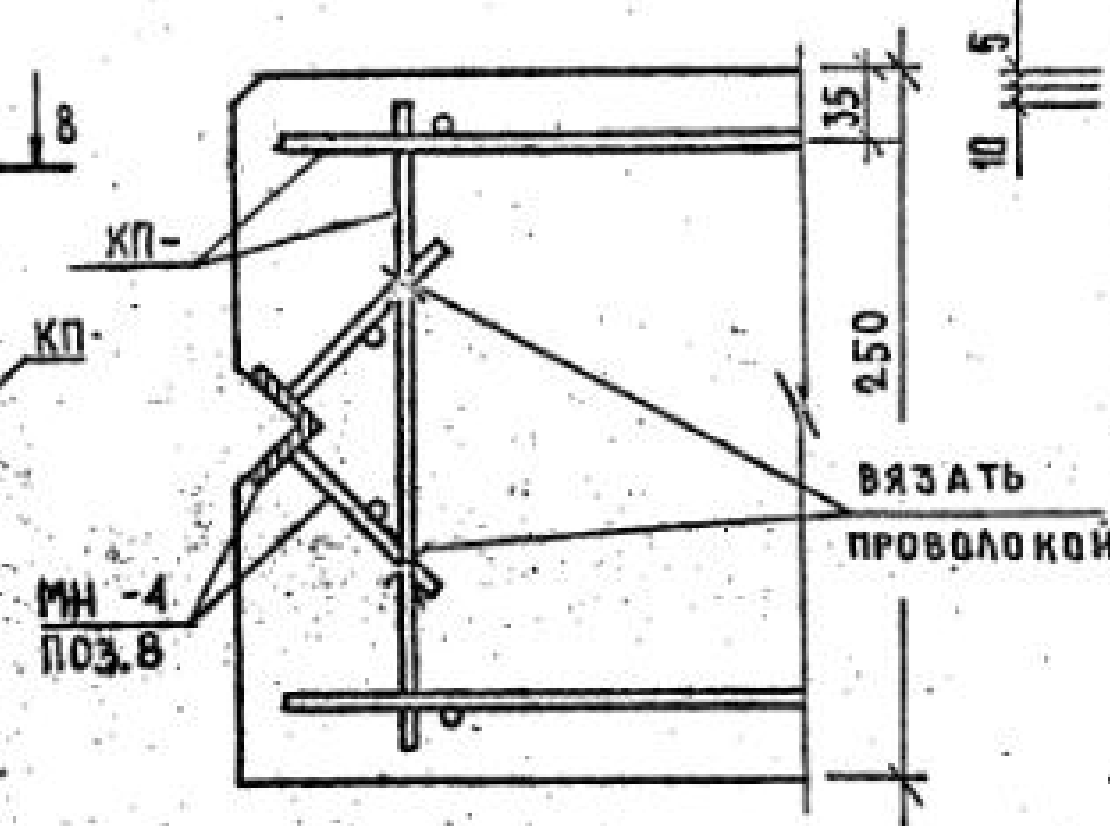
ПОЗ.4



7-7



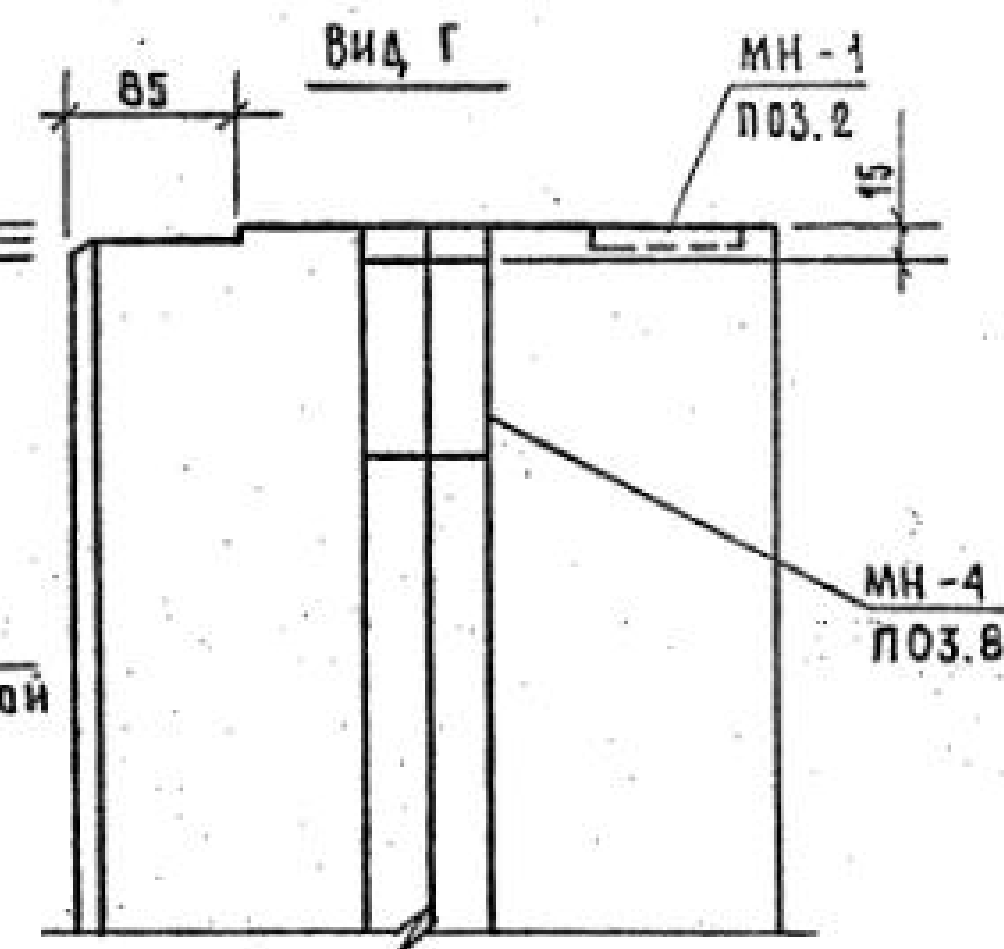
8-8



Вид Г

МН-1

ПОЗ.2



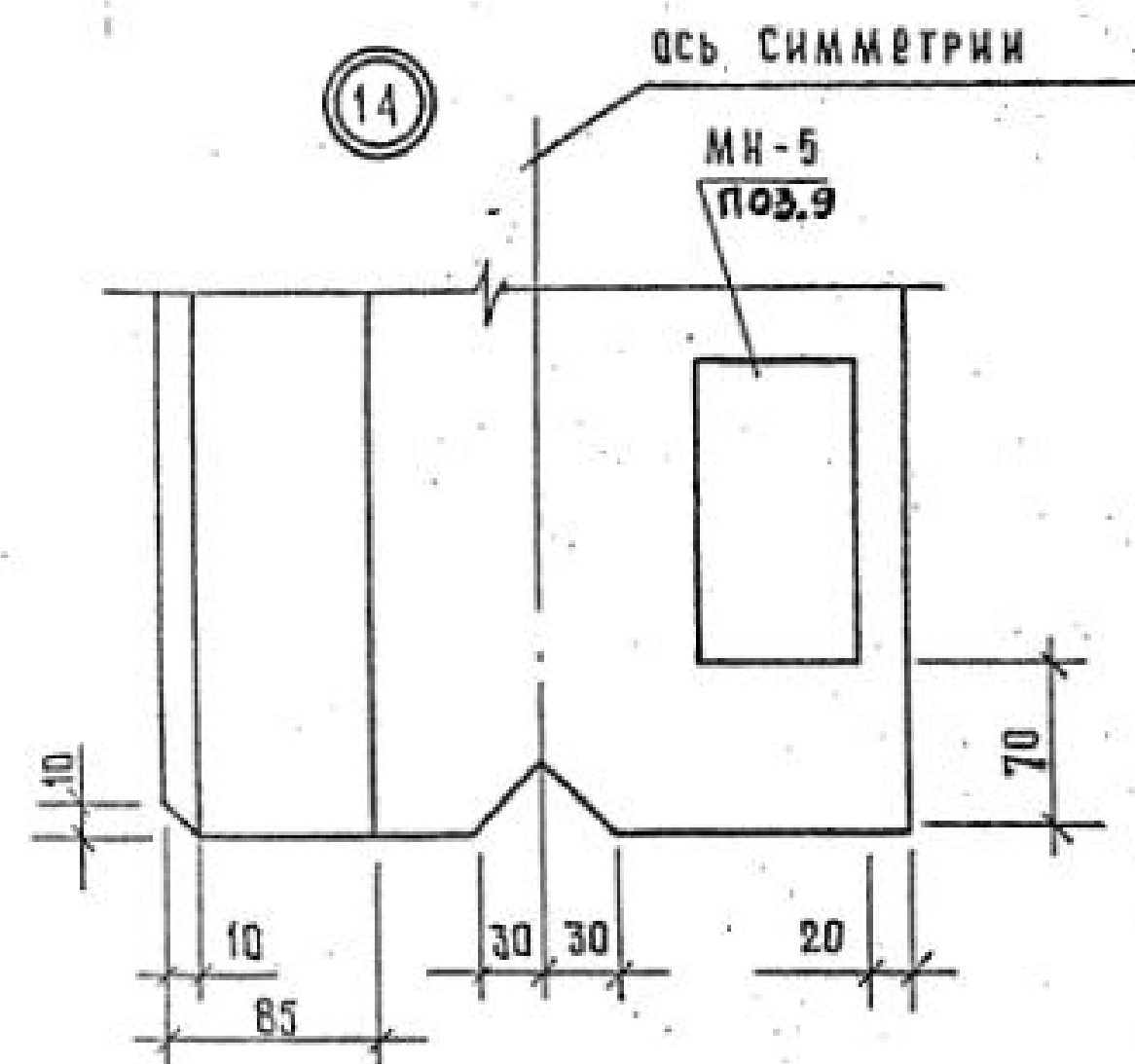
1.030.1-1/88.1-2-K55

Лист

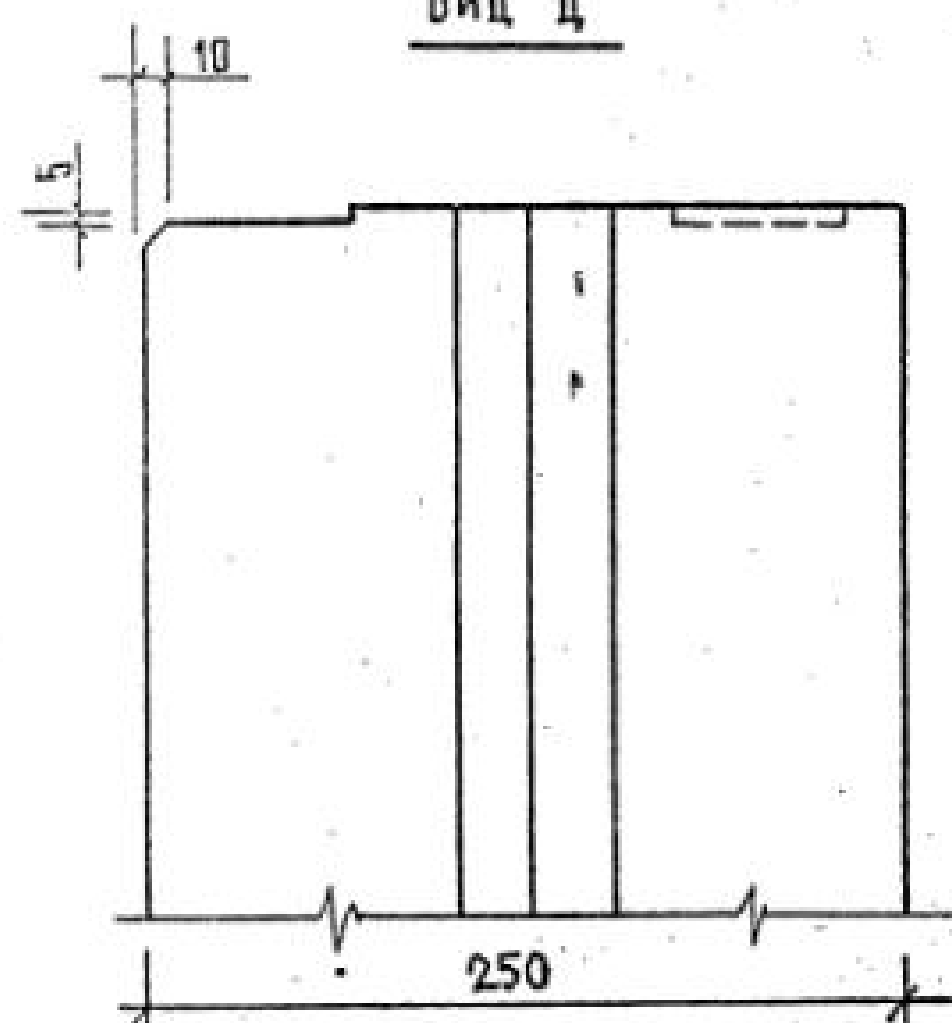
3

24764 88

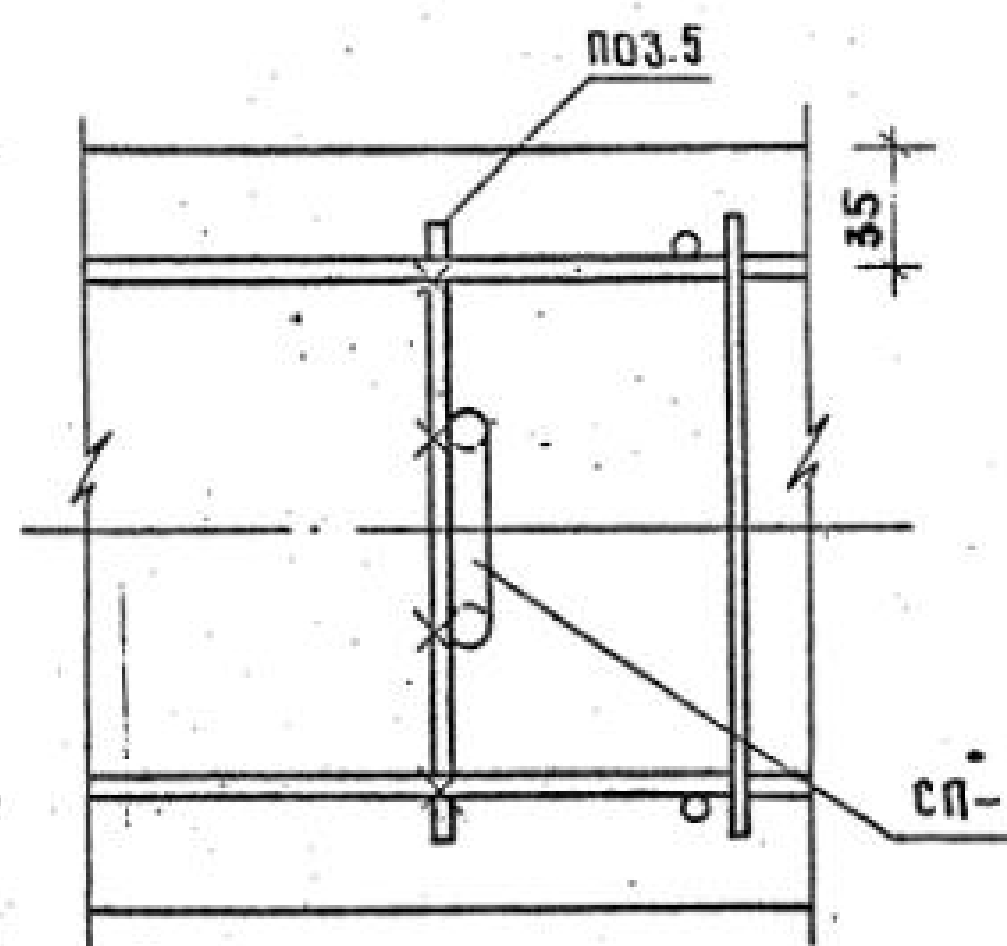
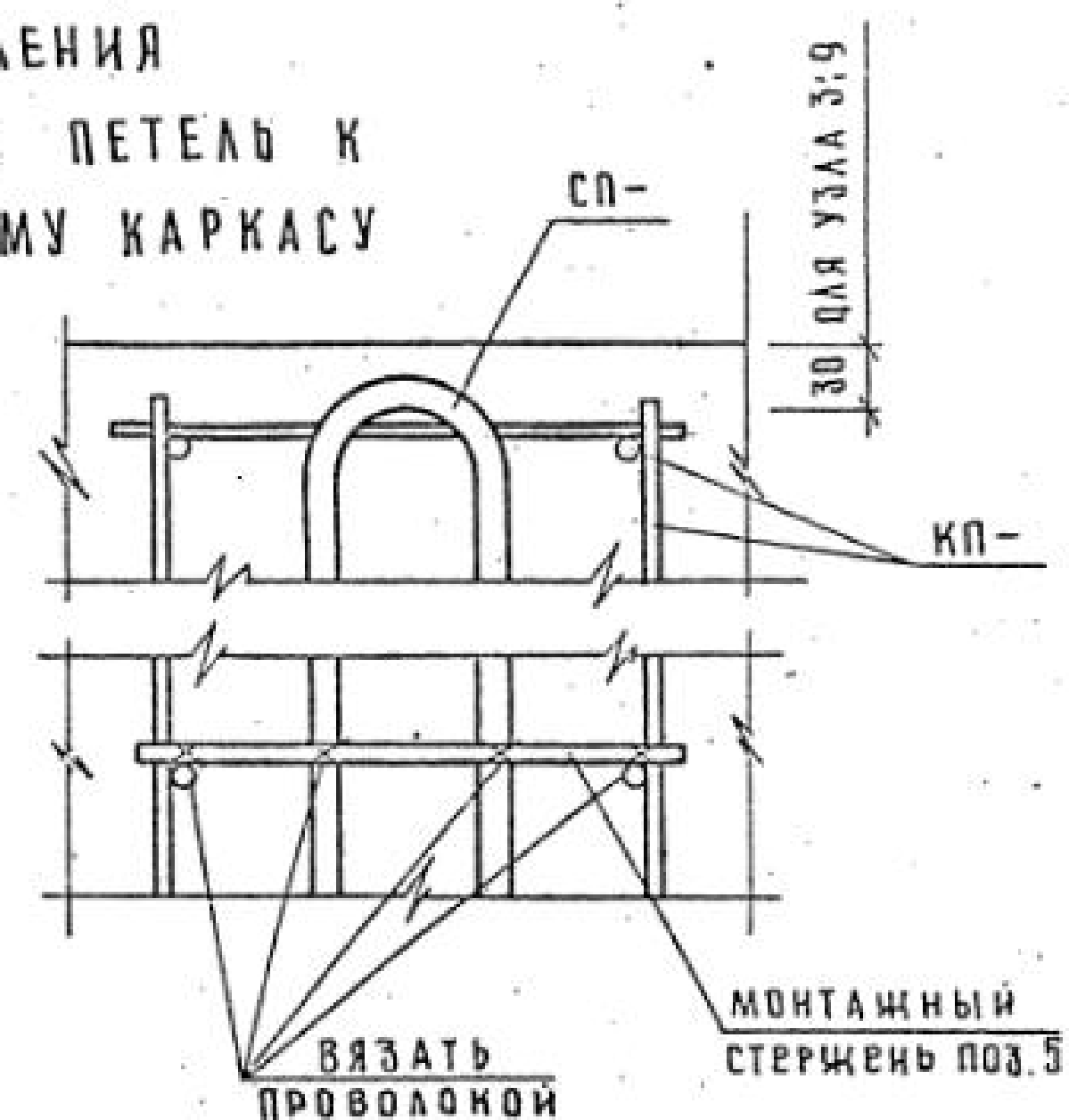
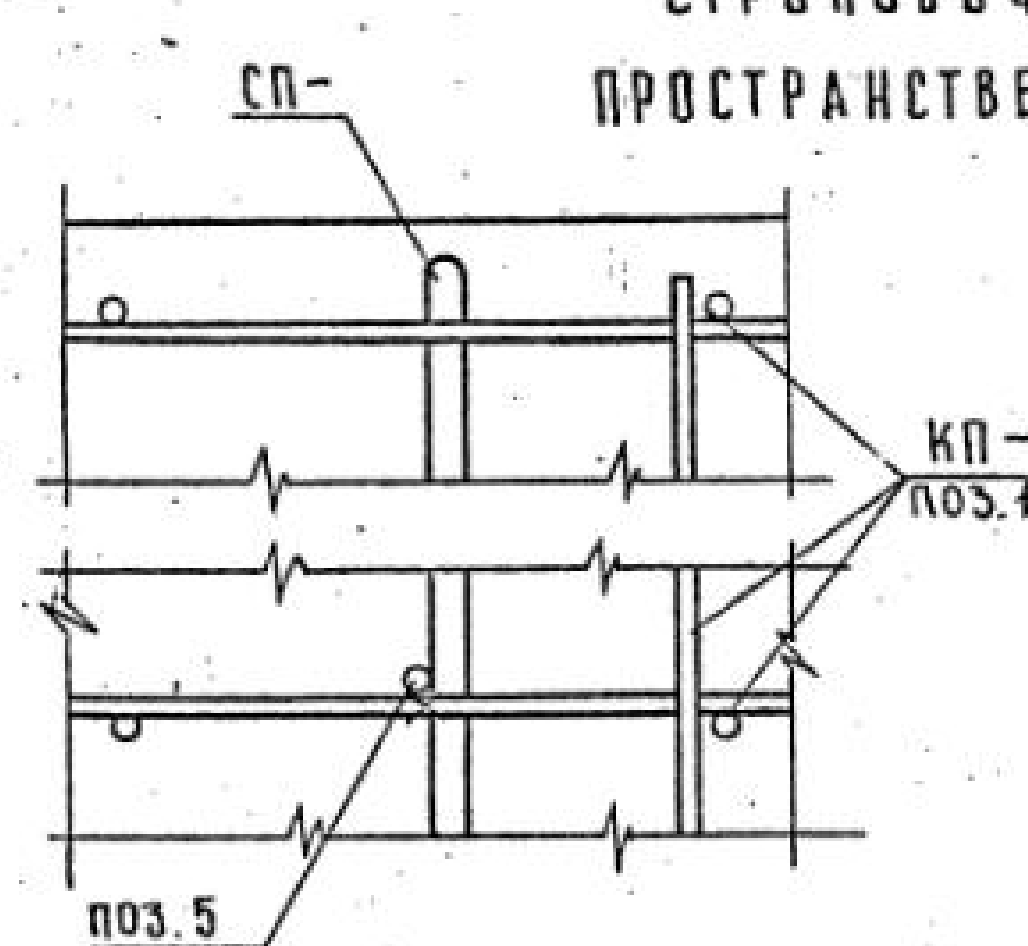
ФОРМАТ А3



↑
Вид А



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ



1.030.1-1/88. 1-2-K55

24764 89

ЛМСТ
4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
ПС 30.6.2.5-Л	3,93	0,27	4,20	0,66	1,56	2,22	—	1,56	1,56	7,98
ПС 30.6.2.5-Л-1	3,93	0,27	4,20	0,66	1,56	2,22	—	1,56	1,56	7,98
ПС 30.9.2.5-Л	3,93	0,27	4,20	0,66	1,91	2,57	—	1,56	1,56	8,33
ПС 30.9.2.5-Л-1	3,93	0,27	4,20	0,66	1,91	2,57	—	1,56	1,56	8,33
ПС 30.6.2.5-Я	3,93	0,27	4,20	0,66	1,56	2,22	0,02	—	0,02	7,24

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	12,12	
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	14,52	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	12,47	
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	14,87	
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	11,38	

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН	
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	

1.030.1-1/88. 1-2 -РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	37
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БУДОВА ТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТИРИСТОВЫХ КОМПЛЕКСОВ		

24764 90

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 30.6.2.5-Я-1	3,93	0,27	-	4,20	0,66	1,56	2,22	0,82	-	-	0,82	
ПС 30.9.2.5-Я	3,93	0,27	-	4,20	0,66	1,91	2,57	-	1,56	-	1,56	8,33
ПС 30.9.2.5-Я-1	3,93	0,27	-	4,20	0,66	1,91	2,57	-	1,56	-	1,56	8,33
ПС 30.12.2.5-Л	5,24	0,17	0,16	5,57	0,88	2,58	3,46	-	-	2,54	2,54	11,57
ПС 30.12.2.5-Л-1	5,24	0,17	0,16	5,57	0,88	2,58	3,46	-	-	2,54	2,54	11,57
ПС 30.15.2.5-Л	6,55	0,17	0,16	6,88	1,10	3,25	4,35	-	-	2,54	2,54	13,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	13,78
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	12,47
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	14,87
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	15,71
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	18,11
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	17,91

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

2

24764 91

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
ПС 30.15.2.5-А-1	6,55	0,33	—	6,88	1,10	3,25	4,35	2,54	—	2,54	
ПС 30.12.2.5-А	5,24	—	0,27	5,51	0,88	2,58	4,46	—	1,56	1,56	10,53
ПС 30.12.2.5-А-1	5,24	—	0,27	5,51	0,88	2,58	4,46	—	1,56	1,56	10,53
ПС 30.15.2.5-А	6,55	—	0,27	6,82	1,10	3,25	4,35	—	1,56	1,56	12,73
ПС 30.15.2.5-А-1	6,55	0,17	0,10	6,82	1,10	3,25	4,35	—	1,56	1,56	12,73
ПС 30.18.2.5-А	7,86	0,16	0,17	8,19	1,32	3,91	5,23	2,54	—	2,54	15,96

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	20,31
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	14,67
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	17,07
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	16,87
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	19,27
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	20,10

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

3

24764 92

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø10	ИТОГО	
ПС 30.18.2.5-П-1	7,86	0,16	0,17	8,19	1,32	3,91	5,23	2,54	—	—	2,54	15,96
ПС 30.21.2.5-П	6,55	0,32	2,51	9,38	1,32	4,58	5,90	—	4,06	—	4,06	19,34
ПС 30.21.2.5-П-1	6,55	0,32	2,51	9,38	1,32	4,58	5,90	—	4,06	—	4,06	19,34
ПС 30.18.2.5-Я	7,86	—	0,27	8,13	1,32	3,91	5,23	—	—	1,56	1,56	14,92
ПС 30.18.2.5-Я-1	7,86	—	0,27	8,13	1,32	3,91	5,23	—	—	1,56	1,56	14,92
ПС 60. 6.2.5-А	5,28	1,35	0,27	12,90	1,26	2,80	4,06	—	—	1,56	1,56	18,52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	22,50
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	23,48
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	25,08
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	19,06
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	21,48
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	22,66

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛМСТ

4

24764 93

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР - I			А - I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
ПС 60.6.2.5-П-1	5.28	7.35	0.27	12.90	1.26	2.80	4.06	1.56	—	1.56	18.52
ПС 60.9.2.5-П	—	0.16	14.30	14.46	1.26	3.35	4.61	—	2.54	2.54	21.61
ПС 60.9.2.5-П-1	—	0.16	14.30	14.46	1.26	3.35	4.61	—	2.54	2.54	21.61
ПС 60.6.2.5-Я	5.28	7.35	0.27	12.90	1.26	2.80	4.06	1.56	—	1.56	18.52
ПС 60.6.2.5-Я-1	5.28	7.35	0.27	12.90	1.26	2.80	4.06	1.56	—	1.56	18.52
ПС 60.9.2.5-Я	—	—	14.40	14.40	1.26	3.35	4.61	1.56	—	1.56	20.57

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	25,06
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	25,75
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	28,15
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	22,66
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	25,06
1,12	1,12	1,52	1,50	3,02	4,14	24,71

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

5

24764 94

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	ИТОГО	
ПС 60.9.2.5-Я-1	—	14,40	—	14,40	1,26	3,35	4,61	1,56	—	—	—	1,56	
ПС 60.12.2.5-Л	2,63	14,30	0,32	17,25	1,68	4,51	6,19	—	—	4,06	—	4,06	27,50
ПС 60.12.2.5-Л-1	2,63	14,30	0,32	17,25	1,68	4,51	6,19	—	—	4,06	—	4,06	27,50
ПС 60.15.2.5-Л	2,61	18,84	0,59	22,04	2,10	5,68	7,78	—	—	—	5,86	5,86	35,68
ПС 60.15.2.5-Л-1	2,61	18,84	0,59	22,04	2,10	5,68	7,78	—	—	—	5,86	5,86	35,68
ПС 60.12.2.5-Я	2,61	14,30	0,16	17,07	1,68	4,51	6,19	—	2,54	—	—	2,54	25,80

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	27,11
1,12	1,12	1.52	1.50	3.02	4.14	31,64
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	34.04
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	39.82
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	42.22
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	29,94

030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

6

24764 95

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø18	ИТОГО	
ПС 60.12.2.5-Я-1	2,63	14,30	0,16	—	17,09	1,68	4,51	6,19	2,54	—	2,54	25,82
ПС 60.15.2.5-Я	2,61	19,01	0,16	—	21,78	2,10	5,68	7,78	2,54	—	2,54	32,10
ПС 60.15.2.5-Я-1	2,61	19,01	0,16	—	21,78	2,10	5,68	7,78	2,54	—	2,54	32,10
ПС 60.18.2.5-Л	5,25	18,84	0,27	0,56	24,92	2,52	6,85	9,37	—	8,66	8,66	42,95
ПС 60.18.2.5-Л-1	5,25	18,84	0,27	0,56	24,92	2,52	6,85	9,37	—	8,66	8,66	42,95
ПС 60.21.2.5-Л	—	28,26	0,27	0,56	29,09	2,52	8,02	10,54	—	8,66	8,66	48,29

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	-Ø X 60	-Ø X 70	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	4,22	6,54	32,36
1,12	1,12	1.52	1.50	3.02	4.14	36.24
2,32	2,32	2.72	1.50	4.22	6.54	38.64
1,12	1,12	1.52	1.50	3.02	4.14	47.09
2,32	2,32	2.72	1.50	4.22	6.54	49.49
1.12	1,12	1.52	1.50	3.02	4.14	52.43

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

7

24764 96

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	В6	В8	В10	В12	ИТОГО	В4	В5	ИТОГО	В12	В14	В18	В16	ИТОГО	
ПС 60.21.2.5-П-1	—	28.26	0.27	0.56	29.09	2.52	8.02	10.54	—	—	8.66	—	8.66	
ПС 60.18.2.5-Я	5.25	19.01	0.32	—	24.58	2.52	6.85	9.37	—	4.06	—	—	4.06	38.01
ПС 60.18.2.5-Я-1	5.25	19.01	0.32	—	24.58	2.52	6.85	9.37	—	—	—	4.06	4.06	38.01
ПС 72.9.2.5-П	—	11.49	0.32	12.72	24.53	1.50	3.83	5.33	—	4.06	—	—	4.06	33.92
ПС 72.9.2.5-П-1	—	11.49	0.32	12.72	24.53	1.50	3.83	5.33	—	4.06	—	—	4.06	33.92
ПС 72.9.2.5-Я	—	0.17	17.84	12.72	30.73	1.50	3.83	5.33	2.54	—	—	—	2.54	38.60

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
В10	ИТОГО	В8 X 60	В8 X 70	ИТОГО		
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	54.83
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	42.15
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	44.55
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	38.06
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	40.46
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	42.74

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

8

24764 97

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III				ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	
ПС 72.9.2.5-Я-1	0,17	17,84	12,72	30,73	1,50	3,83	5,33	2,54	—	—	—	2,54	
ПС 72.12.2.5-Л	11,32	18,27	—	29,59	2,00	5,16	7,16	—	—	5,86	—	5,86	42,61
ПС 72.12.2.5-Л-1	11,32	18,27	—	29,59	2,00	5,16	7,16	—	—	5,86	—	5,86	42,61
ПС 72.15.2.5-Л	16,98	17,95	0,56	35,49	2,50	6,49	8,99	—	—	—	8,66	8,66	53,14
ПС 72.15.2.5-Л-1	16,98	17,95	0,56	35,49	2,50	6,49	8,99	—	—	—	8,66	8,66	53,14
ПС 72.12.2.5-Я	0,17	35,68	—	35,85	2,00	5,16	7,16	—	4,06	—	—	4,06	47,07

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø10	ИТОГО	-Ø X 60	-Ø X 70	ИТОГО		
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	45.14
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	46.75
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	49.15
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	57.28
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	59.68
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	51.21

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ИСТ

9

24764 98

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø18	Ø20	ИТОГО	
ПС 72.12.2.5-Я-1	0.17	35.68	—	35.85	2.00	5.16	7.16	4.06	—	—	4.06	
ПС 72.15.2.5-Я	5.83	35.68	—	41.51	2.50	6.49	8.99	4.06	—	—	4.06	54.56
ПС 72.15.2.5-Я-1	5.83	35.68	—	41.51	2.50	6.49	8.99	4.06	—	—	4.06	54.56
ПС 72.18.2.5-Л	22.64	0.27	26.00	48.91	3.00	7.83	10.83	—	8.66	—	8.66	68.40
ПС 72.18.2.5-Л-1	22.64	0.27	26.00	48.91	3.00	7.83	10.83	—	8.66	—	8.66	68.40
ПС 72.21.2.5-Л	22.64	0.27	26.00	48.91	3.00	9.16	12.16	—	—	11.64	11.64	72.71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø10	ИТОГО	Ø X 60	Ø X 70	ИТОГО		
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	53.61
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	58.70
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	61.10
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	72.54
2.32	2.32	2.72	1.50	4.22	6.54	74.94
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	76.85

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

10

24764 99

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III					ВР-I			А-I					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	ИТОГО	
ПС 72.21.2,5-А-1	22,64	0,27	26,00	—	48,91	3,00	9,16	12,16	—	—	—	11,64	11,64	
ПС 72.10.2,5-Я	11,32	35,95	—	—	47,27	3,00	7,83	10,83	—	—	5,86	—	5,86	63,96
ПС 72.10.2,5-Я-1	11,32	35,95	—	—	47,27	3,00	7,83	10,83	—	—	5,86	—	5,86	63,96
ПС 90.12.2,5-Л ПС 90.12.2,5-Л-0.1	0,35	0,32	—	86,56	87,23	2,44	6,12	8,56	5,08	—	—	—	5,08	100,87
ПС 90.12.2,5-Л-1 ПС 90.12.2,5-Л-1.1	0,35	0,32	—	86,56	87,23	2,44	6,12	8,56	5,08	—	—	—	5,08	100,87
ПС 90.15.2,5-Л ПС 90.15.2,5-Л-0.1	0,35	0,64	31,82	64,92	97,73	3,05	7,71	10,76	—	8,12	—	—	8,12	116,61

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
2,32	2,32	2,72	1,50	—	4,22	6,54	79,25
1,12	1,12	1,52	1,50	—	3,02	4,14	68,10
2,32	2,32	2,72	1,50	—	4,22	6,54	70,50
2,16	2,16	3,36	1,50	1,80	6,66	8,82	109,69
3,36	3,36	4,56	1,50	1,80	7,86	11,22	112,09
2,16	2,16	3,36	1,50	1,80	6,66	8,82	125,43

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

11

247 64 100

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	ИТОГО	
ПС 90.15.2,5-П-1 ПС 90.15.2,5-П-1.1	0,35	0,64	31,82	64,92	97,73	3,05	7,71	10,76	8,12	-	8,12	116,61
ПС 90.18.2,5-П ПС 90.18.2,5-П-0.1	-	1.18	47.73	64.92	113.83	3.66	9.29	12.95	-	11.72	11.72	138.50
ПС 90.18.2,5-П-1 ПС 90.18.2,5-П-1.1	-	1.18	47.73	64.92	113.83	3.66	9.29	12.95	-	11.72	11.72	138.50
ПС 90.21.2,5-П ПС 90.21.2,5-П-0.1	-	1.18	31.82	86.56	119.56	3.66	10.88	14.54	-	11.72	11.72	145.82
ПС 90.21.2,5-П-1 ПС 90.21.2,5-П-1.1	-	1.18	31.82	86.56	119.56	3.66	10.88	14.54	-	11.72	11.72	145.82

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
3,36	3,36	4,56	1,50	1,80	7,86	11,22	127,83	
2.16	2.16	3.36	1.50	1.80	6.66	8.82	147.32	
3.36	3.36	4.56	1.50	1.80	7.86	11.22	149.72	
2.16	2.16	3.36	1.50	1.80	6.66	8.82	154.64	
3.36	3.36	4.56	1.50	1.80	7.86	11.22	157.04	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
1ПС 27.6.2.5-П	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	1,56	-	1,56	
1ПС 27.6.2.5-П-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	1,56	-	1,56	7,36
1ПС 27.9.2.5-П	3,42	0,27	3,69	0,63	1,91	2,54	1,56	-	1,56	7,79
1ПС 27.9.2.5-П-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,91	2,54	1,56	-	1,56	7,79
1ПС 27.6.2.5-Я	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	-	0,82	0,82	6,62
1ПС 27.6.2.5-Я-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	-	0,82	0,82	6,62

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-Ø X 120	-Ø X 60	-Ø X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	11,57
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	13,97
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	12,00
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	14,40
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	10,83
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	13,23

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Л/СТ

13

24764 102

ФОРМАТ А3

САПР
ТЕЗТКТАП
СПВЕДИО
ВЕДИОВНЧЮР
БРЯЛКОВА

ВЗАИМО

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ, ПОДА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27.9.2.5-Я	3,42	0,27	—	3,69	1,91	0,63	2,54	1,56	—	1,56	7,79
1ПС 27.9.2.5-Я-1	3,42	0,27	—	3,69	1,91	0,63	2,54	1,56	—	1,56	7,79
1ПС 27.12.2.5-Л	4,56	0,17	0,16	4,89	2,58	0,84	3,42	—	2,54	2,54	10,85
1ПС 27.12.2.5-Л-1	4,56	0,17	0,16	4,89	2,58	0,84	3,42	—	2,54	2,54	10,85
1ПС 27.15.2.5-Л	5,70	0,17	0,16	6,03	3,24	1,05	4,29	—	2,54	2,54	12,86
1ПС 27.15.2.5-Л-1	5,70	0,17	0,16	6,03	3,24	1,05	4,29	—	2,54	2,54	12,86

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	12,00	
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	14,40	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	15,06	
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	17,46	
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	17,07	
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	19,47	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/ИСТ

14

24764 103

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27.12.2.5-Я	4.56	0.27	—	4.83	2.58	0.84	3.42	1.56	—	1.56	
1ПС 27.12.2.5-Я-1	4.56	0.27	—	4.83	2.58	0.84	3.42	1.56	—	1.56	9.81
1ПС 27.15.2.5-Я	5.70	0.27	—	5.97	3.24	1.05	4.29	1.56	—	1.56	11.82
1ПС 27.15.2.5-Я-1	5.70	0.27	—	5.97	3.24	1.05	4.29	1.56	—	1.56	11.82
1ПС 27.18.2.5-Л	6.84	0.17	0.16	7.17	3.91	1.26	5.17	—	2.54	2.54	14.88
1ПС 27.18.2.5-Л-1	6.84	0.17	0.16	7.17	3.91	1.26	5.17	—	2.54	2.54	14.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	14.02
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	16.42
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	16.03
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	18.43
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	19.09
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	21.49

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

15

24764 104

ФОРМАТ А3

САПР
Т/П
ВЕДНХ
ВЕДНХ
ВНДЮР
ВНДЮР
ВНДЮР
ВНДЮР

ИНВ. ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.21.2.5-П	5,70	2,22	0,32	8,24	1,26	4,58	5,84	4,06	-	4,06	
1ПС 27.21.2.5-П-1	5,70	2,22	0,32	8,24	1,26	4,58	5,84	4,06	-	4,06	18,14
1ПС 27.18.2.5-Я	6,84	0,27	-	7,11	1,26	3,91	5,17	-	1,56	1,56	13,84
1ПС 27.18.2.5-Я-1	6,84	0,27	-	7,11	1,26	3,91	5,17	-	1,56	1,56	13,84
1ПС 57.6.2.5-П	4,96	0,27	6,89	12,12	1,23	2,88	4,11	-	1,56	1,56	17,79
1ПС 57.6.2.5-П-1	4,96	0,27	6,89	12,12	1,23	2,88	4,11	-	1,56	1,56	17,79

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	22,35
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24.75
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	18.05
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	20.45
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	22.00
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24.40

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

16

24764 105

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
1ПС 57.9.2.5-Л	13,40	0,16	—	13,56	1,23	3,35	4,58	2,54	—	2,54	20,68
1ПС 57.9.2.5-Л-1	13,40	0,16	—	13,56	1,23	3,35	4,58	2,54	—	2,54	20,68
1ПС 57.6.2.5-Я	0,27	6,89	4,96	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56	17,79
1ПС 57.6.2.5-Я-1	0,27	6,89	4,96	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56	17,79
1ПС 57.9.2.5-Я	13,50	—	—	13,50	1,23	3,35	4,58	—	1,56	1,56	19,64
1ПС 57.9.2.5-Я-1	13,50	—	—	13,50	1,23	3,35	4,58	—	1,56	1,56	19,64

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10.	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	24,90
3,00	3,00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	27.20
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	22.00
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24.40
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	23.85
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	26.25

1.030.1-1/88. 1-2-PC

/МСТ

17

24764 106

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57.12.2.5-Л	2.07	13.81	0.32	16.20	1.64	4.51	6.15	-	4.06	-	4.06	26.41
1ПС 57.12.2.5-Л-1	2.07	13.81	0.32	16.20	1.64	4.51	6.15	-	4.06	-	4.06	26.41
1ПС 57.15.2.5-Л	2.48	17.64	0.59	20.71	2.05	5.68	7.73	-	-	5.86	5.86	34.30
1ПС 57.15.2.5-Л-1	2.48	17.64	0.59	20.71	2.05	5.68	7.73	-	-	5.86	5.86	34.30
1ПС 57.12.2.5-Я	2.07	13.81	0.16	16.04	1.64	4.51	6.15	2.54	-	-	2.54	24.73
1ПС 57.12.2.5-Я-1	2.07	13.81	0.16	16.04	1.64	4.51	6.15	2.54	-	-	2.54	24.73

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	30.62	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	33.02	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	38.51	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	40.91	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	28.94	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	31.34	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

18

24764 107

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø18	ИТОГО
1ПС 57.15.2.5-Я	2,48	0,16	17,81	—	20,45	2,05	5,68	7,73	2,54	—	2,54
1ПС 57.15.2.5-Я-1	2,48	0,16	17,81	—	20,45	2,05	5,68	7,73	2,54	—	2,54
1ПС 57.18.2.5-Л	4,96	0,27	17,64	0,56	23,42	2,46	6,85	9,31	—	8,66	8,66
1ПС 57.18.2.5-Л-1	4,95	0,27	17,64	0,56	23,42	2,46	6,85	9,31	—	8,66	8,66
1ПС 57.21.2.5-Л	—	0,27	26,46	0,56	27,29	2,46	8,02	10,48	—	8,66	8,66
1ПС 57.21.2.5-Л-1	—	0,27	26,46	0,56	27,29	2,46	8,02	10,48	—	8,66	8,66

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	34,93
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	37,33
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	45,60
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	48,00
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	50,64
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	53,04

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

19

24764 108

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57.18.2.5-Я	4,96	0,32	17,81	23,09	2,46	6,85	9,31	4,06	4,06	36,46
1ПС 57.18.2.5-Я-1	4,96	0,32	17,81	23,09	2,46	6,85	9,31	4,06	4,06	36,46

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	40,67
3.40	3.40	0.90	1.96	0.75	4.21	6.61	43,07

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/МСТ

20

24764 109

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III			ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
2ПС 27.6.2.5-П	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	1,56	—	1,56	
2ПС 27.6.2.5-П-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	1,56	—	1,56	7,36
2ПС 27.9.2.5-П	3,42	0,27	3,69	0,63	1,91	2,54	1,56	—	1,56	7,79
2ПС 27.9.2.5-П-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,91	2,54	1,56	—	1,56	7,79
2ПС 27.6.2.5-Я	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	—	0,82	0,82	6,62
2ПС 27.6.2.5-Я-1	3,42	0,27	3,69	0,63	1,48	2,11	—	0,82	0,82	6,62

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	11,57
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	13.97
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	12.00
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	14.40
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	10.83
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	13.23

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист
21

24764 110

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.9.2.5-Я	3,42	0,27	—	3,69	1,91	0,63	2,54	1,56	—	1,56	
2ПС 27.9.2.5-Я-1	3,42	0,27	—	3,69	1,91	0,63	2,54	1,56	—	1,56	7,79
2ПС 27.12.2.5-Л	4,56	0,17	0,16	4,89	2,58	0,84	3,42	—	2,54	2,54	10,85
2ПС 27.12.2.5-Л-1	4,56	0,17	0,16	4,89	2,58	0,84	3,42	—	2,54	2,54	10,85
2ПС 27.15.2.5-Л	5,70	0,17	0,16	6,03	3,24	1,05	4,29	—	2,54	2,54	12,86
2ПС 27.15.2.5-Л-1	5,70	0,17	0,16	6,03	3,24	1,05	4,29	—	2,54	2,54	12,86

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	12,00
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3.61	6.61	14,40
1,80	1,80	0,90	0,76	0.75	2.41	4.21	15,06
3,00	3,00	0,90	1,96	0.75	3.61	6.61	17,46
1,80	1,80	0,90	0,76	0.75	2.41	4.21	17,07
3,00	3,00	0,90	1.96	0.75	3.61	6.61	19,47

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ
22

24764 111

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27.12.2.5-Я	4.56	0.27	—	4.83	2.58	0.84	3.42	1.56	—	1.56	9,81
2ПС 27.12.2.5-Я-1	4.56	0.27	—	4.83	2.58	0.84	3.42	1.56	—	1.56	9,81
2ПС 27.15.2.5-Я	5.70	0.27	—	5.97	3.24	1.05	4.29	1.56	—	1.56	11,82
2ПС 27.15.2.5-Я-1	5.70	0.27	—	5.97	3.24	1.05	4.29	1.56	—	1.56	11,82
2ПС 27.18.2.5-Л	6.84	0.17	0.16	7.17	3.91	1.26	5.17	—	2.54	2.54	14,88
2ПС 27.18.2.5-Л-1	6.84	0.17	0.16	7.17	3.91	1.26	5.17	—	2.54	2.54	14,88

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-В X 120	-В X 60	-В X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	14,02
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	16,42
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	16,03
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	18,43
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	19,09
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	21,49

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

23

24764 112

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.21.2.5-П	5,70	2,22	0,32	8,24	1,26	4,58	5,84	4,06	—	4,06	
2ПС 27.21.2.5-П-1	5,70	2,22	0,32	8,24	1,26	4,58	5,84	4,06	—	4,06	18,14
2ПС 27.18.2.5-Я	6,84	0,27	—	7,11	1,26	3,91	5,17	—	1,56	1,56	13,84
2ПС 27.18.2.5-Я-1	6,84	0,27	—	7,11	1,26	3,91	5,17	—	1,56	1,56	13,84
2ПС 57.6.2.5-П	4,96	0,27	6,89	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56	17,79
2ПС 57.6.2.5-П-1	4,96	0,27	6,89	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56	17,79

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1.80	1.80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	22,35
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24,75
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	18,05
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	20,45
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	22,00
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24,40

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/МСТ

24

24764 113

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО
2ПС 57.9.2.5-П	13,40	0,16	—	13,56	1,23	3,35	4,58	2,54	—	2,54
2ПС 57.9.2.5-П-1	13,40	0,16	—	13,56	1,23	3,35	4,58	2,54	—	2,54
2ПС 57.6.2.5-Я	0,27	6,89	4,96	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56
2ПС 57.6.2.5-Я-1	0,27	6,89	4,96	12,12	1,23	2,88	4,11	—	1,56	1,56
2ПС 57.9.2.5-Я	13,50	—	—	13,50	1,23	3,35	4,58	—	1,56	1,56
2ПС 57.9.2.5-Я-1	13,50	—	—	13,50	1,23	3,35	4,58	—	1,56	1,56

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-В X 120	-В X 60	-В X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	24,90	
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	27.29	
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	22.00	
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	24.40	
1.80	1.80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	23.85	
3.00	3.00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	26.25	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

РАСТ

25

24764 114

ФОРМАТ А3

САПР
ЦНИИП
ТАП
СП
ВЕД.ИД.
ВЕД.ИД.
ВЕД.ИД.
ВЕД.ИД.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	ИТОГО	
2ПС 57.12.2.5-Л	2,07	13,81	0,32	16,20	1,64	4,51	6,15	-	4,06	-	4,06	
2ПС 57.12.2.5-Л-1	2,07	13,81	0,32	16,20	1,64	4,51	6,15	-	4,06	-	4,06	26,41
2ПС 57.15.2.5-Л	2,48	17,64	0,59	20,71	2,05	5,68	7,73	-	-	5,86	5,86	34,30
2ПС 57.15.2.5-Л-1	2,48	17,64	0,59	20,71	2,05	5,68	7,73	-	-	5,86	5,86	34,30
2ПС 57.12.2.5-Я	2,07	13,81	0,16	16,04	1,64	4,51	6,15	2,54	-	-	2,54	24,73
2ПС 57.12.2.5-Я-1	2,07	13,81	0,16	16,04	1,64	4,51	6,15	2,54	-	-	2,54	24,73

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	30,62	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	33,02	
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	38,51	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	40,91	
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	28,94	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	31,34	

№ ДОК. ПОДЛ.
ПОДПИС. И ДАТА
ОЗНАЧЕНИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	В8	В8	В10	В12	ИТОГО	В4	В5	ИТОГО	В12	В18	ИТОГО
2ПС 57.15.2.5-Я	2.48	17.81	0.18	-	20.45	2.05	5.88	7.73	2.54	-	2.54
2ПС 57.15.2.5-Я-1	2.48	17.81	0.18	-	20.45	2.05	5.88	7.73	2.54	-	2.54
2ПС 57.18.2.5-Л	4.95	17.64	0.27	0.56	23.42	2.48	8.85	9.31	-	8.66	8.66
2ПС 57.18.2.5-Л-1	4.95	17.64	0.27	0.56	23.42	2.48	8.85	9.31	-	8.66	8.66
2ПС 57.21.2.5-Л	-	26.46	0.27	0.56	27.29	2.48	8.02	10.48	-	8.66	8.66
2ПС 57.21.2.5-Л-1	-	26.46	0.27	0.56	27.29	2.48	8.02	10.48	-	8.66	8.66

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	34,93
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	37,33
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	45,60
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	48,00
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	50,64
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	53,04

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	ИТОГО	
2ПС 57.18.2.5-Я	4,96	0,32	17,81	23,09	2,46	6,85	9,31	4,06	4,06	36,46
2ПС 57.18.2.5-Я-1	4,96	0,32	17,81	23,09	2,46	6,85	9,31	4,06	4,06	36,46

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО			
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	40,67	
3,00	3,00	0,90	1,96	0,75	3,61	6,61	43,07	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

САПР	Т/П	ВЕД.ИД	ВНЧ.ОД.Р
ГБЗТК	СП	ВЕД.ИД	ВНЧ.ОД.Р

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I			А-I		А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 3.12.2.5-Л	0,36	0,64	1,00	0,41	0,41	0,13	0,13	1,54
ПС 3.18.2.5-Л	0,54	0,98	1,52	0,41	0,41	0,13	0,13	2,07
ПС 3.21.2.5-Л	0,63	1,15	1,78	0,41	0,41	0,13	0,13	2,33

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	
А-III					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ø8	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	3,55
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,07
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	4,32

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.
------------	----------------	---------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 6.12.2.5-Л	0,64	0,97	1,61	0,41	-	0,41	0,13	0,13	2,16
ПС 6.18.2.5-Л	0,96	1,47	2,43	-	0,78	0,78	0,13	0,13	3,35
ПС 6.21.2.5-Л	1,12	1,72	2,84	-	0,78	0,78	0,13	0,13	3,76
ПС 6.12.2.5-Я	0,64	0,97	1,61	0,41	0,00	0,41	0,13	0,13	2,16
ПС 6.18.2.5-Я	0,96	1,47	2,43	0,41	0,00	0,41	0,13	0,13	2,98
ПС 6.21.2.5-Я	1,12	1,72	2,84	-	0,78	0,78	0,13	0,13	3,76

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					ВСЕГО	
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86			
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	8.30
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.49
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.90
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	8.30
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.12
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.90

1.030.1-1/88. 1-2-PC

/МСТ

30

24764 119

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА									
	ВР-I			А-I			А-III			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
ПС 12.12.2.5-Л	1,24	1,29	2,53	0,78	-	0,78	0,13	-	0,13	
ПС 12.12.2.5-Л-1	1,24	1,29	2,53	0,78	-	0,78	0,13	-	0,13	3,45
ПС 12.18.2.5-Л	1,86	1,96	3,82	-	1,27	1,27	0,09	0,08	0,17	5,26
ПС 12.18.2.5-Л-1	1,86	1,96	3,82	-	1,27	1,27	0,09	0,08	0,17	5,26
ПС 12.21.2.5-Л	2,17	2,29	4,46	-	1,27	1,27	0,09	0,08	0,17	5,90
ПС 12.21.2.5-Л-1	2,17	2,29	4,46	-	1,27	1,27	0,09	0,08	0,17	5,90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					ВСЕГО	
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78			ГОСТ 8508-86			
Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø X 60	Ø X 70	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,59
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	9,59
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	11,40
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	11,40
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,03
1,12	0,64	1,76	1,52	1,50	3,02	1,36	1,36	6,14	12,03

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

31

24764 120

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-I			А-I		А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ПС 12.12.2.5-Я	1.24	1.29	2.53	0.78	0.78	0.13	0.13	3.45
ПС 12.12.2.5-Я-1	1.24	1.29	2.53	0.78	0.78	0.13	0.13	3.45
ПС 12.18.2.5-Я	1.86	1.96	3.82	0.78	0.78	0.13	0.13	4.74
ПС 12.18.2.5-Я-1	1.86	1.96	3.82	0.78	0.78	0.13	0.13	4.74
ПС 12.21.2.5-Я	2.17	2.29	4.46	0.78	0.78	0.13	0.13	5.38
ПС 12.21.2.5-Я-1	2.17	2.29	4.46	0.78	0.78	0.13	0.13	5.38

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ					ВСЕГО	
А-III									
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8508-86			
Ø10	Ø8	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО	Л45 X 5	ИТОГО		
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.59
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	9.59
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.88
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	10.88
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	11.52
1.12	0.64	1.76	1.52	1.50	3.02	1.36	1.36	6.14	11.52

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

32

24764 121

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 46.60.2.5-П	0,54	0,62	1,16	0,41	-	0,41	0,13	0,13	1,71
ЗПС 46.90.2.5-П	0,54	0,96	1,50	0,41	-	0,41	0,13	0,13	2,05
ЗПС 46.60.2.5-Я	0,54	0,62	1,16	0,41	-	0,41	0,13	0,13	1,71
ЗПС 46.90.2.5-Я	0,54	0,96	1,50	0,41	-	0,41	0,13	0,13	2,05
ЗПС 46.120.2.5-П	0,72	1,29	2,01	0,41	-	0,41	0,13	0,13	2,56
ЗПС 46.150.2.5-П	0,90	1,62	2,52	-	0,78	0,78	0,13	0,13	3,44

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
Ø8	ИТОГО	-8 X 70	-8 X 60	ИТОГО		
0,52	0,52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.21
0,52	0,52	0.92	1.06	1.98	2.50	4.55
0,52	0,52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.21
0,52	0,52	1.06	0.92	1.98	2.50	4.55
0,52	0,52	1.06	0.92	1.98	2.50	5.05
0,52	0,52	1.06	0.92	1.98	2.50	5.94

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III		ВР- I			А- I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	φ8	ИТОГО	φ4	φ5	ИТОГО	φ8	φ10	ИТОГО	
ЗПС 46.120.2.5-Я	0,13	0,13	0,72	1,29	2,01	0,41	-	0,41	2,55
ЗПС 46.150.2.5-Я	0,13	0,13	0,90	1,62	2,52	0,41	-	0,41	3,06
ЗПС 46.180.2.5-Л	0,13	0,13	1,08	1,96	3,04	-	0,78	0,78	3,95
ЗПС 46.210.2.5-Л	0,13	0,13	1,26	2,29	3,55	-	0,78	0,78	4,46
ЗПС 46.180.2.5-Я	0,13	0,13	1,08	1,96	3,04	0,41	-	0,41	3,58
ЗПС 46.210.2.5-Я	0,13	0,13	1,26	2,29	3,55	-	0,78	0,78	4,46

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				
А-III							
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
φ8	φ10	ИТОГО	8 X 60	8 X 70	ИТОГО		
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,05
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,56
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,45
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,96
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,08
0,52	0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	6,96

1.030.1-1/88. 1-3-PC

Лист

34

24764 123

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-III		А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
4ПС 67.120.2.5-Л	1,08	1,29	2,37	0,19	0,19	0,82	-	0,82	
4ПС 67.180.2.5-Л	1,62	1,96	3,58	0,19	0,19	0,00	1,56	1,56	5,33
4ПС 67.210.2.5-Л	1,89	2,29	4,18	0,19	0,19	0,00	1,56	1,56	5,93
4ПС 67.120.2.5-Я	1,08	1,29	2,37	0,19	0,19	0,82	-	0,82	3,38
4ПС 67.180.2.5-Я	1,62	1,96	3,58	0,19	0,19	0,82	-	0,82	4,59
4ПС 67.210.2.5-Я	1,89	2,29	4,18	0,19	0,19	0,82	-	0,82	5,19

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		ВСЕГО	
А-III					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ø8	ИТОГО	L45 X 5	ИТОГО		
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	5.38
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	7.33
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	7.93
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	5.38
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	6.59
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	7.19

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

35

24764 124

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø10	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО
ПСК 60.6.2,5-П	71.46	8.13	0.16	—	79.75	3.75	—	3.75	2.54	—	2.54
ПСК 60.6.2,5-П-1	71.46	8.13	0.16	—	79.75	3.75	—	3.75	2.54	—	2.54
ПСК 60.9.2,5-П	—	0.17	29.56	5.35	35.08	—	1.68	1.68	2.54	—	2.54
ПСК 60.9.2,5-П-1	—	0.17	29.56	5.35	35.08	—	1.68	1.68	2.54	—	2.54
1ПСК 57.6.2,5-П	67.02	8.45	—	—	75.47	3.51	—	3.51	—	1.56	1.56
1ПСК 57.6.2,5-П-1	67.02	8.45	—	—	75.47	3.51	—	3.51	—	1.56	1.56

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1.12	1.12	1.52	1.50	—	3.02	4.14	90.18	
2.32	2.32	2.72	1.50	—	4.22	6.54	92.58	
1.12	1.12	1.52	1.50	—	3.02	4.14	43.44	
2.32	2.32	2.72	1.50	—	4.22	6.54	45.84	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	84.75	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	87.15	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

36

24764 125

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	
1ПСК 57.9.2.5-П	27,72	5,35	0,17	—	33,24	1,64	—	1,64	2,54	—	2,54	37,42
1ПСК 57.9.2.5-П-1	27,72	5,35	0,17	—	33,24	1,64	—	1,64	2,54	—	2,54	37,42
2ПСК 57.6.2.5-П	—	—	8,45	67,02	75,47	—	3.51	3.51	—	1.56	1.56	80.54
2ПСК 57.6.2.5-П-1	—	—	8,45	67,02	75,47	—	3.51	3.51	—	1.56	1.56	80.54
2ПСК 57.9.2.5-П	27,72	5,35	0.17	—	33,24	1.64	—	1.64	2.54	—	2.54	37.42
2ПСК 57.9.2.5-П-1	27,72	5,35	0.17	—	33,24	1.64	—	1.64	2.54	—	2.54	37.42

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 120	-8 X 60	-8 X 70	ИТОГО		
1,80	1,80	0,90	0,76	0,75	2,41	4,21	41,63
3,00	3,00	0,90	1.96	0.75	3.61	6.61	44,03
1,80	1,80	0,90	0.76	0.75	2.41	4.21	84,75
3,00	3,00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	87,15
1,80	1,80	0.90	0.76	0.75	2.41	4.21	41,63
3,00	3,00	0.90	1.96	0.75	3.61	6.61	44,03

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

37

24764 126

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.5.6.2.5-П	3,52	0,27	3.79	0.62	1.56	2.18	1.54	1.54	7,50
1ПС 27.5.6.2.5-П-1	3,52	0.27	3.79	0.62	1.56	2.18	1.54	1.54	7,50
1ПС 27.5.9.2.5-П	3,52	0.27	3.79	0.62	2.03	2.65	1.54	1.54	7,97
1ПС 27.5.9.2.5-П-1	3,52	0.27	3.79	0.62	2.03	2.65	1.54	1.54	7,97

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,71
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	14,11
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	12,18
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	14,58

1.030.1-1/88. 1-2 - РС

ЛИСТ

38

24764 127

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО
	А-III			ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.5.6.2.5-Я	3.52	0.27	3.79	0.62	1.56	2.18	0.84	—	0.84	6,00
1ПС 27.5.6.2.5-Я-1	3.52	0.27	3.79	0.62	1.56	2.18	0.84	—	0.84	6,00
1ПС 27.5.9.2.5-Я	3.52	0.27	3.79	0.62	2.03	2.65	—	1.54	1.54	7,97
1ПС 27.5.9.2.5-Я-1	3.52	0.27	3.79	0.62	2.03	2.65	—	1.54	1.54	7,97

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	11,01
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	13,41
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	12,18
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	14,58

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

39

24764 128

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	
1ПС 27.5.12.2.5-П	4,69	0,16	0,17	5,02	0,82	2,74	3,56	2,56	2,56	11,14
1ПС 27.5.12.2.5-П-1	4,69	0,16	0,17	5,02	0,82	2,74	3,56	2,56	2,56	11,14
1ПС 27.5.15.2.5-П	5,86	0,16	0,17	6,19	1,03	3,45	4,48	2,56	2,56	13,23
1ПС 27.5.15.2.5-П-1	5,86	0,16	0,17	6,19	1,03	3,45	4,48	2,56	2,56	13,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	15,35
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	17.75
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	17.44
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	19.84

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

40

24764 129

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.5.12.2.5-Я	4,69	0,27	4,96	0,82	2,74	3,56	1,54	1,54	10,06
1ПС 27.5.12.2.5-Я-1	4,69	0,27	4,96	0,82	2,74	3,56	1,54	1,54	10,06
1ПС 27.5.15.2.5-Я	5,86	0,27	6,13	1,03	3,45	4,48	1,54	1,54	12,15
1ПС 27.5.15.2.5-Я-1	5,86	0,27	6,13	1,03	3,45	4,48	1,54	1,54	12,15

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	14,27
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	16,67
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	16,36
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	18,76

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

41

24764 130

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø10	ИТОГО	
1ПС 27.5.18.2.5-Л	7,03	0,16	0,17	7,36	1,24	4,16	5,40	2,56	-	-	2,56	15,32
1ПС 27.5.18.2.5-Л-1	7,03	0,16	0,17	7,36	1,24	4,16	5,40	2,56	-	-	2,56	15,32
1ПС 27.5.21.2.5-Л	5,86	0,32	2,26	8,44	1,24	4,87	6,11	-	4,06	-	4,06	18,60
1ПС 27.5.21.2.5-Л-1	5,86	0,32	2,26	8,44	1,24	4,87	6,11	-	4,06	-	4,06	18,60
1ПС 27.5.18.2.5-Я	7,03	-	0,27	7,30	1,24	4,16	5,40	-	-	1,54	1,54	14,24
1ПС 27.5.18.2.5-Я-1	7,03	-	0,27	7,30	1,24	4,16	5,40	-	-	1,54	1,54	14,24

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	19,53
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	21,93
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,81
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	25,21
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	18,45
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	20,85

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ
42

24764 131

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	В6	В8	ИТОГО	В4	В5	ИТОГО	В10	ИТОГО	
2ПС 27,5.6.2.5-Л	3,52	0,27	3,79	0,62	1,56	2,18	1,54	1,54	7,50
2ПС 27,5.6.2.5-Л-1	3,52	0,27	3,79	0,62	1,56	2,18	1,54	1,54	7,50
2ПС 27,5.9.2.5-Л	3,52	0,27	3,79	0,62	2,03	2,65	1,54	1,54	7,97
2ПС 27,5.9.2.5-Л-1	3,52	0,27	3,79	0,62	2,03	2,65	1,54	1,54	7,97

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	8 X 60	8 X 70	8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,71
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	14.11
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	12.18
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	14.58

САПР
ЦНЭИ
Т/Л
ОП
ВЕДОН
МОДЕЛЬ
ВЕРСИЯ
ОБРАТКА

ИЗМ.
ПОДП.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМНО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									ВСЕГО
	А-III			ВР-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.5.6.2.5-Я	3,52	0,27	3,79	0,62	1,56	2,18	0,84	0,00	0,84	6,80
2ПС 27.5.6.2.5-Я-1	3,52	0,27	3,79	0,62	1,56	2,18	0,84	0,00	0,84	6,80
2ПС 27,5.9.2,5-Я	3,52	0,27	3,79	0,62	2,03	2,65	—	1,54	1,54	7,97
2ПС 27,5.9.2,5-Я-1	3,52	0,27	3,79	0,62	2,03	2,65	—	1,54	1,54	7,97

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	11,01	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	13,41	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	12,18	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	14,58	

1.030.1-1/88. 1-2- РС

ИДТ
44

24764 133

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	
2ПС 27,5.12.2,5-П	4,69	0,16	0,17	5,02	0,82	2,74	3,56	2,56	2,56	11,14
2ПС 27,5.12.2,5-П-1	4,69	0,16	0,17	5,02	0,82	2,74	3,56	2,56	2,56	11,14
2ПС 27,5.15.2,5-П	5,86	0,16	0,17	6,19	1,03	3,45	4,48	2,56	2,56	13,23
2ПС 27,5.15.2,5-П-1	5,86	0,16	0,17	6,19	1,03	3,45	4,48	2,56	2,56	13,23

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	15,35
3.00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	17,75
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4,21	17,44
3.00	3.00	1,96	0.75	0.90	3.61	6.61	19,84

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

45

24764 134

ФОРМАТ А3

САПР	ТАП	ВЕДИЩ	ВЕРНИКОВА
Ц-ВМТ	СП	ИЗВЕЩ	ЧЕВЕНКОВА

НЗБ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОЗ.
------------	----------------	-----------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	A-III			BP-I			A-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.5.12.2.5-Я	4.69	0.27	4.96	0.82	2.74	3.56	1,54	1,54	10,06
2ПС 27.5.12.2.5-Я-1	4.69	0.27	4.96	0.82	2.74	3.56	1,54	1,54	10,06
2ПС 27.5.15.2.5-Я	5.86	0.27	6.13	1.03	3.45	4.48	1,54	1,54	12,15
2ПС 27.5.15.2.5-Я-1	5.86	0.27	6.13	1.03	3.45	4.48	1,54	1,54	12,15

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	14,27	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3,61	6,61	16,67	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2,41	4,21	16,36	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3,61	6,61	18,76	

1.030.1-1/88. 1-2-PC

ЛСТ
46

24764 135

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III				ВР-I			А-I				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø10	ИТОГО	
2ПС 27.5.18.2.5-Л	7,03	0,16	0,17	7,36	1,24	4,16	5,40	2,56	-	-	2,56	15,32
2ПС 27.5.18.2.5-Л-1	7,03	0,16	0,17	7,36	1,24	4,16	5,40	2,56	-	-	2,56	15,32
2ПС 27.5.21.2.5-Л	5,86	0,32	2,26	8,44	1,24	4,87	6,11	-	4,06	-	4,06	18,60
2ПС 27.5.21.2.5-Л-1	5,86	0,32	2,26	8,44	1,24	4,87	6,11	-	4,06	-	4,06	18,60
2ПС 27.5.18.2.5-Я	7,03	-	0,27	7,30	1,24	4,16	5,40	-	-	1,54	1,54	14,24
2ПС 27.5.18.2.5-Я-1	7,03	-	0,27	7,30	1,24	4,16	5,40	-	-	1,54	1,54	14,24

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	19,53
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	21,93
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,81
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	25,21
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	18,45
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	20,85

1.030.1-1/88. 1-2- РС

ЛСТ

47

24764 136

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
1ПС 57.5.6.2.5-П	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	—	1,54	17,95
1ПС 57.5.6.2.5-П-1	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	—	1,54	17,95
1ПС 57.5.9.2.5-П	—	0,16	13,53	13,69	1,21	3,47	4,68	—	2,56	2,56	20,94
1ПС 57.5.9.2.5-П-1	—	0,16	13,53	13,69	1,21	3,47	4,68	—	2,56	2,56	20,94

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,00	1,00	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,16	
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	24,56	
1,00	1,00	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,15	
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	27,55	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

48

24764 137

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
1ПС 57.5.6.2.5-Я	5,01	6,98	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	1,54	17,95
1ПС 57.5.6.2.5-Я-1	5,01	6,98	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	1,54	17,95
1ПС 57.5.9.2.5-Я	—	—	13,84	13,84	1,21	3,47	4,68	1,54	1,54	19,86
1ПС 57.5.9.2.5-Я-1	—	—	13,84	13,84	1,21	3,47	4,68	1,54	1,54	19,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,16	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	24.56	
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	21.07	
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	26.47	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

49

24764 138

ФОРМАТ А3

САПР	ЦИФРА	ТИП	КОД	ВЕРСИЯ	ЧЕЧЕНСКОЕ
САПР	ЦИФРА	ТИП	КОД	ВЕРСИЯ	ЧЕЧЕНСКОЕ

ИВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.В.
ИВ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.В.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	ИТОГО	
1ПС 57.5.12.2.5-П	2,50	13,53	0,32	16,36	1,62	4,68	6,30	4,06	-	4,06	
1ПС 57.5.12.2.5-П-1	2,50	13,53	0,32	16,36	1,62	4,68	6,30	4,06	-	4,06	26,71
1ПС 57.5.15.2.5-П	2,50	17,82	0,59	20,91	2,02	5,89	7,91	-	5,84	5,84	34,66
1ПС 57.5.15.2.5-П-1	2,50	17,82	0,59	20,91	2,02	5,89	7,91	-	5,84	5,84	34,66

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	30,92
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	33,33
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	38,07
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	41,27

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-1			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	
1ПС 57.5.12.2.5-Я	2,50	13,53	0,16	16,20	1,62	4,68	6,30	2,56	2,56	25,05
1ПС 57.5.12.2.5-Я-1	2,50	13,53	0,16	16,20	1,62	4,68	6,30	2,56	2,56	25,05
1ПС 57.5.15.2.5-Я	2,50	17,99	0,16	20,65	2,02	5,89	7,91	2,56	2,56	31,12
1ПС 57.5.15.2.5-Я-1	2,50	17,99	0,16	20,65	2,02	5,89	7,91	2,56	2,56	31,12

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	29,26	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	31,67	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	35,33	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	37,73	

1.030.1-1/88. 1- 2- РС

24764 140

ФОРМАТ А3

ЛСТ

51

САПР	Т/П	РЕДАКТОР	ВЫРАБОТА
ЦНММ	СП	ИЗДАТЕЛЬ	ЦЕНТРОБД

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.ИЗ.
------------	----------------	-----------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
1ПС 57.5.10.2.5-Л	5,01	17,82	0,56	0,27	23,66	2,42	7,09	9,51	8,66	—	8,66	41,83
1ПС 57.5.10.2.5-Л-1	5,01	17,82	0,56	0,27	23,66	2,42	7,09	9,51	8,66	—	8,66	41,83
1ПС 57.5.21.2.5-Л	—	26,73	0,56	0,27	27,56	2,42	8,30	10,72	8,66	—	8,66	46,94
1ПС 57.5.21.2.5-Л-1	—	26,73	0,56	0,27	27,56	2,42	8,30	10,72	8,66	—	8,66	46,94
1ПС 57.5.10.2.5-Я	5,01	17,99	—	0,32	23,32	2,42	7,09	9,51	—	4,06	4,06	36,89
1ПС 57.5.10.2.5-Я-1	5,01	17,99	—	0,32	23,32	2,42	7,09	9,51	—	4,06	4,06	36,89

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	46,04
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	48,44
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	51,15
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	53,55
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	41,10
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	43,50

1.030.1-1/88. 1-2 - РС

Лист
52

24764 141

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
20С 57.5.6.2.5-Л	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	—	1,54	17,95
20С 57.5.6.2.5-Л-1	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	—	1,54	17,95
20С 57.5.9.2.5-Л	—	0,16	13,53	13,69	1,21	3,47	4,68	—	2,56	2,56	20,94
20С 57.5.9.2.5-Л-1	—	0,16	13,53	13,69	1,21	3,47	4,68	—	2,56	2,56	20,94

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	-ИТОГО			
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,16	
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	24,56	
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	25,15	
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	27,55	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛЮТ

53

24764 142

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	
2ПС 57.5.6.2.5-Я	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	1,54	17,95
2ПС 57.5.6.2.5-Я-1	5,01	6,96	0,27	12,24	1,21	2,96	4,17	1,54	1,54	17,95
2ПС 57.5.9.2.5-Я	—	—	13,64	13,64	1,21	3,47	4,68	1,54	1,54	19,86
2ПС 57.5.9.2.5-Я-1	—	—	13,64	13,64	1,21	3,47	4,68	1,54	1,54	19,86

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	22,16
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	24,56
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	24,07
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	26,47

1.030.1-1/88. 1-2-PC

Лист

54

24764 143

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III				ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø14	Ø16	ИТОГО	
20С 57,5.12.2,5-П	2.50	13.53	0.32	16.36	1.62	4.68	6.30	4.06	—	4.06	26.71
20С 57,5.12.2,5-П-1	2.50	13.53	0.32	16.36	1.62	4.68	6.30	4.06	—	4.06	26.71
20С 57,5.15.2,5-П	2.50	17.82	0.59	20.91	2.02	5.89	7.91	—	5.84	5.84	34.66
20С 57,5.15.2,5-П-1	2.50	17.82	0.59	20.91	2.02	5.89	7.91	—	5.84	5.84	34.66

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
А-III								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО			
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	30.92	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	33.33	
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	38.87	
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	41.27	

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

55

24764 144

ФОРМАТ А3

САПР
ШЗСН

Т/П
СП

ВЕД.ИЗ.
ИЗВЕЩЕНИЕ

ВРАЧОВА
ИЗВЕЩЕНИЕ

ВЗАИМНО

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗВ. ПОДП.

САПР	ТАП	ВЕДИД	Б/Р/АКОВА
Ш/В/Д	СП	И/В/Д	Ц/В/Д/С/В/А
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ.В.			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III				ВР-I			А-I		ВСЕГО
	ГОСТ 5701-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø12	ИТОГО	
2ПС 57.5.12.2.5-Я	2,50	13,53	0,16	16,20	1,62	4,68	6,30	2,56	2,56	25,05
2ПС 57.5.12.2.5-Я-1	2,50	13,53	0,16	16,20	1,62	4,68	6,30	2,56	2,56	25,05
2ПС 57.5.15.2.5-Я	2,50	17.99	0.16	20.65	2.02	5.89	7.91	2.56	2.56	31.12
2ПС 57.5.15.2.5-Я-1	2,50	17.99	0.16	20.65	2.02	5.89	7.91	2.56	2.56	31.12

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	29,26
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	31,67
1,80	1,80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	35.33
3,00	3,00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	37.73

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	ИТОГО	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø10	Ø14	ИТОГО	
2ПС 57.5.10.2.5-А	5.01	17.82	0.56	0.27	23.66	2.42	7.09	9.51	8.66	-	8.66	41.83
2ПС 57.5.10.2.5-А-1	5.01	17.82	0.56	0.27	23.66	2.42	7.09	9.51	8.66	-	8.66	41.83
2ПС 57.5.21.2.5-А	-	26.73	0.56	0.27	27.56	2.42	8.30	10.72	8.66	-	8.66	46.94
2ПС 57.5.21.2.5-А-1	-	26.73	0.56	0.27	27.56	2.42	8.30	10.72	8.66	-	8.66	46.94
2ПС 57.5.10.2.5-Я	5.01	17.99	-	0.32	23.32	2.42	7.09	9.51	-	4.06	4.06	36.89
2ПС 57.5.10.2.5-Я-1	5.01	17.99	-	0.32	23.32	2.42	7.09	9.51	-	4.06	4.06	36.89

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	46.04
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	48.44
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	51.15
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	53.55
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	41.10
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	43.50

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

57

24764 146

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-I			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 41.60.25-Л	0,53	0,62	1,15	0,42	-	0,42	0,14	0,14	1,71
ЗПС 41.90.25-Л	0,53	0,96	1.49	0,42	-	0,42	0,14	0,14	2,05
ЗПС 41.60.25-Я	0,53	0,62	1.15	0,42	-	0,42	0,14	0,14	1,71
ЗПС 41.90.25-Я	0,53	0,96	1.49	0,42	-	0,42	0,14	0,14	2,05
ЗПС 41.120.25-Л	0,71	1,29	2.00	0,42	-	0,42	0,14	0,14	2,56
ЗПС 41.150.25-Л	0,89	1,62	2.51	-	0,77	0,77	0,14	0,14	3,42

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	Ø X 60	Ø X 70	ИТОГО		
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	4,21
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	4,55
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	4,21
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	4,55
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,06
0,52	0,52	0,92	1,06	1,98	2,50	5,92

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛСТ

58

24764 147

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР-1			А-I			А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
ЗПС 41.120.25-Я	0.71	1.29	2.00	0.42	-	0.42	0.14	0.14	2.58
ЗПС 41.150.25-Я	0.89	1.62	2.51	0.42	-	0.42	0.14	0.14	3.07
ЗПС 41.180.25-Л	1.06	1.96	3.02	-	0.77	0.77	0.14	0.14	3.93
ЗПС 41.210.25-Л	1.24	2.29	3.53	-	0.77	0.77	0.14	0.14	4.44
ЗПС 41.180.25-Я	1.06	1.96	3.02	0.42	-	0.42	0.14	0.14	3.58
ЗПС 41.210.25-Я	1.24	2.29	3.53	-	0.77	0.77	0.14	0.14	4.44

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	Ø8 X 60	Ø8 X 70	ИТОГО		
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	5.06
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	5.57
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	6.43
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	6.94
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	6.08
0.52	0.52	0.92	1.06	1.98	2.50	6.94

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

59

24764 148

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА								
	ВР - I			А - I			А - III		ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ø4	Ø5	ИТОГО	Ø8	Ø10	ИТОГО	Ø8	ИТОГО	
4ПС 72.120.25-П	1,16	1,29	2,45	0,84	-	0,84	0,19	0,19	3,48
4ПС 72.180.25-П	1,74	1,96	3,70	-	1,54	1,54	0,19	0,19	5,43
4ПС 72.210.25-П	2,03	2,29	4,32	-	1,54	1,54	0,19	0,19	6,05
4ПС 72.120.25-Я	1,16	1,29	2,45	0,84	-	0,84	0,19	0,19	3,48
4ПС 72.180.25-Я	1,74	1,96	3,70	0,84	-	0,84	0,19	0,19	4,73
4ПС 72.210.25-Я	2,03	2,29	4,32	0,84	-	0,84	0,19	0,19	5,35

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				
А-III						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø8	ИТОГО	L 45 X 5	ИТОГО			
0,64	0,64	1,36	1,36	2,00	5,48	
0.64	0.64	1.36	1.36	2,00	7,43	
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	8,05	
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	5,48	
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	6,73	
0.64	0.64	1.36	1.36	2.00	7,35	

1.030.1-1/88. 1-2-PC

ЛСТ
60

24764 149

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					ВР-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		
	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО
1ПСК 57.5.6.2.5-П	67.61	0.45	-	-	76.06	3.53	-	3.53	1.54	-	1.54
1ПСК 57.5.6.2.5-П-1	67.61	0.45	-	-	76.06	3.53	-	3.53	1.54	-	1.54
1ПСК 57.5.9.2.5-П	-	0.17	28.00	5.35	33.52	-	1.62	1.62	-	2.56	2.56
1ПСК 57.5.9.2.5-П-1	-	0.17	28.00	5.35	33.52	-	1.62	1.62	-	2.56	2.56

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А-III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-Ø X 60	-Ø X 70	-Ø X 120	ИТОГО		
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	85.34
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	87.74
1.80	1.80	0.76	0.75	0.90	2.41	4.21	41.90
3.00	3.00	1.96	0.75	0.90	3.61	6.61	44.30

1.030.1-1/88. 1-2-PC

/ЛСТ

61

24764 150

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					ВР-I			А-I			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø8	Ø10	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø12	ИТОГО	
2ПСК 57.5.6.2.5-П	67,61	8,45	-	-	76,06	3,53	-	3,53	1,54	-	1,54	81,13
2ПСК 57.5.6.2.5-П-1	67,61	8,45	-	-	76,06	3,53	-	3,53	1,54	-	1,54	81,13
2ПСК 57.5.9.2.5-П	-	0,17	28,00	5,35	33,52	-	1,62	1,62	-	2,56	2,56	37,69
2ПСК 57.5.9.2.5-П-1	-	0,17	28,00	5,35	33,52	-	1,62	1,62	-	2,56	2,56	37,69

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				ВСЕГО	
А- III							
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
Ø10	ИТОГО	-8 X 60	-8 X 70	-8 X 120	ИТОГО		
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	85,34
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	87,74
1,80	1,80	0,76	0,75	0,90	2,41	4,21	41,90
3,00	3,00	1,96	0,75	0,90	3,61	6,61	44,30

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

62

24764

(151)

ФОРМАТ А3
копировать