ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

привязан сделали

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАН
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8718 Тираж 3000 эк

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N190 от 2 ОКТЯБРЯ 1978 г.
С 1 ЯНВАРЯ 1979 г.

Гудзенко Н.И.
Брадский
Немировский
Гл. инж. проекта
Нач. отдела
Гл. конструктор отд.

15745-03 2

Содержание

							Лист	Стр.
Пояснительная записка								10
Сетки	С1-1 В-200	С1-2 В-200					1	11
Сетки	С1-3 В-200	С1-4 В-200					2	12
Сетки	С1-5 В-200	С1-6 В-200					3	13
Сетки	С1-7 В-200	С1-8 В-200					4	14
Сетка	С1-9 В-200						5	15
Сетки	С2-1 6-200	С2-1 8-200	С2-2 6-200	С2-2 8-200			6	16
Сетки	С2-3 6-200	С2-3 8-200					7	17
Сетки	С2-4 6-200	С2-4 8-200	С2-4 10-200	С2-4 12-200			8	18
Сетки	С2-5 6-200	С2-5 8-200	С2-5 10-200	С2-5 12-200			9	19
Сетки	С2-6 14-200	С2-6 16-200	С2-7 4-200				10	20
Сетки	С2-8 8-200	С2-8 10-200	С2-8 12-200				11	21
Сетки	С2-9 14-200	С2-9 16-200	С2-9 18-200	С2-9 20-200	С2-10 4-200	С2-10 5-200	12	22
Сетки	С2-11 10-200	С2-11 12-200	С2-16 4-200	С2-16 5-200			13	23
Сетки	С2-12 10-200	С2-12 12-200	С2-12 14-200	С2-12 16-200	С2-12 18-200		14	24
Сетки	С2-12 20-200	С2-12 22-200	С2-13 12-200				15	25
Сетки	С2-14 10-200	С2-14 14-200	С2-14 16-200	С2-14 18-200	С2-14 20-200	С2-14 22-200	16	26
Сетки	С2-15 4-200	С2-15 5-200					17	27
Сетки	С2-17 12-200	С2-17 14-200	С2-17 16-200				18	28
Сетки	С2-17 18-200	С2-17 20-200	С2-17 22-200				19	29
Сетки	С2-18 12-200	С2-18 14-200	С2-18 16-200	С2-18 18-200	С2-18 20-200	С2-18 22-200	20	30
Сетки	С2-19 14-200	С2-19 18-200					21	31
Сетки	С2-19 20-200	С2-19 22-200	С2-19 25-200				22	32
Сетки	С3-1 6-200	С3-1 8-200					23	33

Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы
Исполнитель

Союзпроектстальконструкция
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Содержание	Выпуск II-3 / Лист —

Содержание /. продолжение /.

				Лист	Стр.
Сетки	С3-2 / 6-200	С3-2 / 8-200		24	34
Сетки	С3-3 / 6-200	С3-3 / 8-200		25	35
Сетка	С3-4 / 8-200			26	36
Сетка	С3-5 / 8-200			27	37
Сетки	С3-6 / 8-200	С3-6 / 10-200	С3-6 / 12-200	28	38
Сетки	С3-7 / 8-200	С3-7 / 10-200	С3-7 / 12-200	29	39
Сетки	С3-8 / 10-200	С3-8 / 12-200		30	40
Сетка	С3-9 / 14-200			31	41
Сетка	С3-10 / 4-200			32	42
Сетки	С4-1 / 8-200	С4-1 / 10-200	С4-1 / 12-200	33	43
Сетки	С4-2 / 10-200	С4-2 / 12-200		34	44
Сетки	С4-3 / 10-200	С4-3 / 12-200		35	45
Сетки	С4-4 / 14-200	С4-4 / 16-200	С4-4 / 18-200	36	46
Сетки	С4-5 / 4-200	С4-8 / 4-200		37	47
Сетки	С4-6 / 10-200	С4-6 / 12-200		38	48
Сетка	С4-7 / 14-200			39	49
Сетки	С4-9 / 10-200	С4-9 / 12-200		40	50
Сетка	С4-10 / 14-200			41	51
Сетки	С4-11 / 4-200	С4-14 / 4-200		42	52
Сетки	С4-12 / 10-200	С4-12 / 12-200		43	53
Сетка	С4-13 / 14-200			44	54
Сетки	С4-15 / 10-200	С4-15 / 12-200		45	55
Сетки	С4-16 / 14-200	С4-16 / 16-200		46	56
Сетки	С4-17 / 4-200	С4-20 / 4-200		47	57
Сетки	С4-18 / 10-200	С4-18 / 12-200		48	58

Промстройниипроект
Рук. группы
Гл. конструктор
Куцоконь
Шнейдман
Сидельковский

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Содержание /. продолжение /.	Выпуск II-3	Лист —

Содержание (продолжение)

						Лист	Стр.
Сетки	С4-19 14-200	С4-19 16-200				49	59
Сетки	С4-21 10-200	С4-21 12-200				50	60
Сетки	С4-22 14-200	С4-22 16-200				51	61
Сетки	С4-23 4-200	С4-26 4-200				52	62
Сетки	С4-24 10-200	С4-24 12-200				53	63
Сетки	С4-25 14-200	С4-25 16-200				54	64
Сетки	С4-27 10-200	С4-27 12-200				55	65
Сетки	С4-28 14-200	С4-28 16-200				56	66
Сетки	С4-29 4-200	С4-29 5-200	С4-32 4-200	С4-32 5-200		57	67
Сетки	С4-30 10-200	С4-30 12-200				58	68
Сетки	С4-31 14-200	С4-31 16-200				59	69
Сетки	С4-33 10-200	С4-33 12-200				60	70
Сетки	С4-34 14-200	С4-34 16-200				61	71
Сетки	С4-35 4-200	С4-35 5-200				62	72
Сетки	С4-36 10-200	С4-36 12-200	С4-36 14-200	С4-36 16-200		63	73
Сетки	С4-39 10-200	С4-39 12-200				64	74
Сетка	С4-40 14-200					65	75
Сетки	С4-40а 14-200	С4-40а 16-200				66	76
Сетки	С4-41 4-200	С4-44 4-200				67	77
Сетки	С4-41а 4-200	С4-44а 4-200				68	78
Сетки	С4-42 10-200	С4-42 12-200				69	79
Сетка	С4-43 14-200					70	80
Сетки	С4-43а 14-200	С4-43а 16-200				71	81
Сетки	С4-45 12-200	С4-45 14-200	С4-45 16-200			72	82
Сетки	С4-45а 18-200	С4-45а 20-200				73	83

Гл. конструктор
Рук. группы
Инженер
Конструктор

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Содержание (продолжение)	Выпуск II-3 / Лист —

Содержание (продолжение).

					Лист	Стр.
Сетки	СЧ-46 12-200	СЧ-46 14-200	СЧ-46 16-200		74	84
Сетки	СЧ-46а 18-200	СЧ-46а 20-200			75	85
Сетки	СЧ-47 12-200	СЧ-47 14-200	СЧ-47 16-200		76	86
Сетки	СЧ-47а 16-200	СЧ-47а 18-200			77	87
Сетки	СЧ-48 12-200	СЧ-48 14-200	СЧ-48 16-200	СЧ-48 18-200	78	88
Сетки	СЧ-48а 18-200	СЧ-48а 20-200			79	89
Сетки	СЧ-49 12-200	СЧ-49 14-200	СЧ-49 16-200	СЧ-49 18-200	80	90
Сетки	СЧ-49а 18-200	СЧ-49а 20-200			81	91
Сетки	СЧ-50 14-200	СЧ-50 16-200	СЧ-50 18-200	СЧ-50 20-200	82	92
Сетки	СЧ-50а 20-200	СЧ-50а 22-200			83	93
Сетки	СЧ-51 12-200	СЧ-51 14-200	СЧ-51 18-200		84	94
Сетки	СЧ-51а 18-200	СЧ-51а 20-200			85	95
Сетки	СЧ-52 12-200	СЧ-52 14-200	СЧ-52 18-200		86	96
Сетки	СЧ-52а 20-200	СЧ-52а 22-200			87	97
Сетки	СЧ-53 12-200	СЧ-53 14-200	СЧ-53 18-200		88	98
Сетки	СЧ-53а 20-200	СЧ-53а 22-200			89	99
Сетка	СЧ-54 12-200				90	100
Сетки	СЧ-54а 12-200	СЧ-54а 16-200	СЧ-54а 20-200		91	101
Сетки	СЧ-55 12-200	СЧ-55 16-200			92	102
Сетки	СЧ-55а 18-200	СЧ-55а 20-200			93	103
Сетки	СЧ-56 12-200	СЧ-56 14-200	СЧ-56 16-200		94	104
Сетки	СЧ-56а 20-200	СЧ-56а 22-200			95	105
Сетки	СЧ-57 14-200	СЧ-57 16-200	СЧ-57 18-200		96	106
Сетки	СЧ-57а 20-200	СЧ-57а 25-200			97	107
Сетки	СЧ-58 14-200	СЧ-58 16-200	СЧ-58 18-200		98	108

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип — 1 Козуб

Гл. инженер — Шнейдман

Гл. конструктор — Кондратенкий

Нач. отдела — Руис. группы — Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Содержание (продолжение)	Выпуск II-3	Лист —

Содержание (продолжение)

| | | |

Содержание /. продолжение /.

					Лист	Стр.
Сетки	С2-18г 12-200	С2-18г 14-200	С2-18г 16-200		122	132
Сетки	С2-18г 18-200	С2-18г 20-200	С2-18г 22-200		123	133
Сетки	С2-19г 14-200	С2-19г 18-200	С2-19г 20-200		124	134
Сетки	С2-19г 22-200	С2-19г 25-200			125	135
Сетки	С3-1г 6-200	С3-1г 8-200			126	136
Сетки	С3-2г 6-200	С3-2г 8-200			127	137
Сетки	С3-3г 6-200	С3-3г 8-200			128	138
Сетка	С3-4г 8-200				129	139
Сетка	С3-5г 8-200				130	140
Сетки	С3-6г 8-200	С3-6г 10-200	С3-6г 12-200		131	141
Сетки	С3-7г 8-200	С3-7г 10-200	С3-7г 12-200		132	142
Сетки	С3-8г 10-200	С3-8г 12-200	С3-8г 14-200		133	143
Сетки	С4-1г 8-200	С4-1г 10-200	С4-1г 12-200		134	144
Сетки	С4-2г 8-200	С4-2г 10-200	С4-2г 12-200		135	145
Сетки	С4-3г 10-200	С4-3г 12-200	С4-3г 14-200	С4-3г 16-200	136	146
Сетки	С4-6г 10-200	С4-6г 12-200	С4-6г 14-200		137	147
Сетки	С4-9г 10-200	С4-9г 12-200	С4-9г 14-200		138	148
Сетки	С4-12г 10-200	С4-12г 12-200	С4-12г 14-200		139	149
Сетки	С4-15г 10-200	С4-15г 12-200	С4-15г 14-200	С4-15г 16-600	140	150
Сетки	С4-18г 10-200	С4-18г 12-200	С4-18г 14-200	С4-18г 16-200	141	151
Сетки	С4-21г 10-200	С4-21г 12-200	С4-21г 14-200	С4-21г 16-200	142	152
Сетки	С4-24г 10-200	С4-24г 12-200	С4-24г 14-200	С4-24г 16-200	143	153
Сетки	С4-27г 10-200	С4-27г 12-200	С4-27г 14-200	С4-27г 16-200	144	154
Сетки	С4-30г 10-200	С4-30г 12-200	С4-30г 14-200	С4-30г 16-200	145	155
Сетки	С4-33г 10-200	С4-33г 12-200	С4-33г 14-200	С4-33г 16-200	146	156

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гос. комитет СССР по делам строительства | Рук. группы | Гл. специалист

Содержание /. продолжение /.

		Лист	Стр.
Сетки	С4-36g 10-200; С4-36g 12-200; С4-36g 14-200; С4-36g 16-200	147	157
Сетки	С4-39g 10-200; С4-39g 12-200; С4-39g 14-200	148	158
Сетки	С4-39g-а 14-200; С4-39g-а 16-200	149	159
Сетки	С4-42g 10-200; С4-42g 12-200; С4-42g 14-200	150	160
Сетки	С4-42g-а 14-200; С4-42g-а 16-200	151	161
Сетки	С4-45g 12-200; С4-45g 14-200; С4-45g 16.200	152	162
Сетки	С4-45g-а 18-200; С4-45g-а 20-200	153	163
Сетки	С4-46g 12-200; С4-46g 14-200; С4-46g 16-200	154	164
Сетки	С4-46g-а 18-200; С4-46g-а 20-200	155	165
Сетки	С4-47g 12-200; С4-47g 14-200; С4-47g 16-200	156	166
Сетки	С4-47g-а 16-200; С4-47g-а 18-200	157	167
Сетки	С4-48g 12-200; С4-48g 14-200; С4-48g 16-200; С4-48g 18-200	158	168
Сетки	С4-48g-а 18-200; С4-48g-а 20-200	159	169
Сетки	С4-49g 12-200; С4-49g 14-200; С4-49g 16-200; С4-49g 18-200	160	170
Сетки	С4-49g-а 16-200; С4-49g-а 20-200	161	171
Сетки	С4-50g 14-200; С4-50g 16-200; С4-50g 18-200; С4-50g 20-200	162	172
Сетки	С4-50g-а 20-200; С4-50g-а 22-200	163	173
Сетки	С4-51g 12-200; С4-51g 14-200; С4-51g 18-200	164	174
Сетки	С4-51g-а 18-200; С4-51g-а 20-200	165	175
Сетки	С4-52g 12-200; С4-52g 14-200; С4-52g 18-200	166	176
Сетки	С4-52g-а 20-200; С4-52g-а 22-200	167	177
Сетки	С4-53g 12-200; С4-53g 14-200; С4-53g 18-200	168	178
Сетки	С4-53g-а 20-200; С4-53g-а 22-200	169	179
Сетка	С4-54g 12-200	170	180
Сетки	С4-54g-а 12-200; С4-54g-а 16-200; С4-54g-а 20-200	171	181

Харьковский Промстройниипроект

Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы

Кодолтенко
Шнейдман

Содержание (окончание)

		Лист	Стр.
Сетки	С4-55g 12-200 С4-55g 16-200	172	182
Сетки	С4-55g-а 18-200 С4-55g-а 20-200	173	183
Сетки	С4-56g 12-200 С4-56g 14-200 С4-56g 16-200	174	184
Сетки	С4-56g-а 20-200 С4-56g-а 22-200	175	185
Сетки	С4-57g 14-200 С4-57g 16-200 С4-57g 18-200	176	186
Сетки	С4-57g-а 20-200 С4-57g-а 25-200	177	187
Сетки	С4-58g 14-200 С4-58g 16-200 С4-58g 18-200	178	188
Сетки	С4-58g-а 20-200 С4-58g-а 22-200	179	189
Сетки	С5-1g 8-200 С5-3g 8-200	180	190
Сетки	С5-4g 8-200 С5-5g 8-200	181	191
Закладные детали	М1÷М4. Соединительные детали МС-1÷МС-3	182	192
Закладные детали	М5÷М9, НУП-1	183	193
Закладные детали	М10÷М15	184	194
Спецификация стали на одну закладную деталь		185	195
Спецификация стали на одну закладную деталь		186	196
Спецификация стали на одну закладную деталь		187	197

ГИП Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Содержание (окончание)	Выпуск II-3	Лист —

15745-03 10

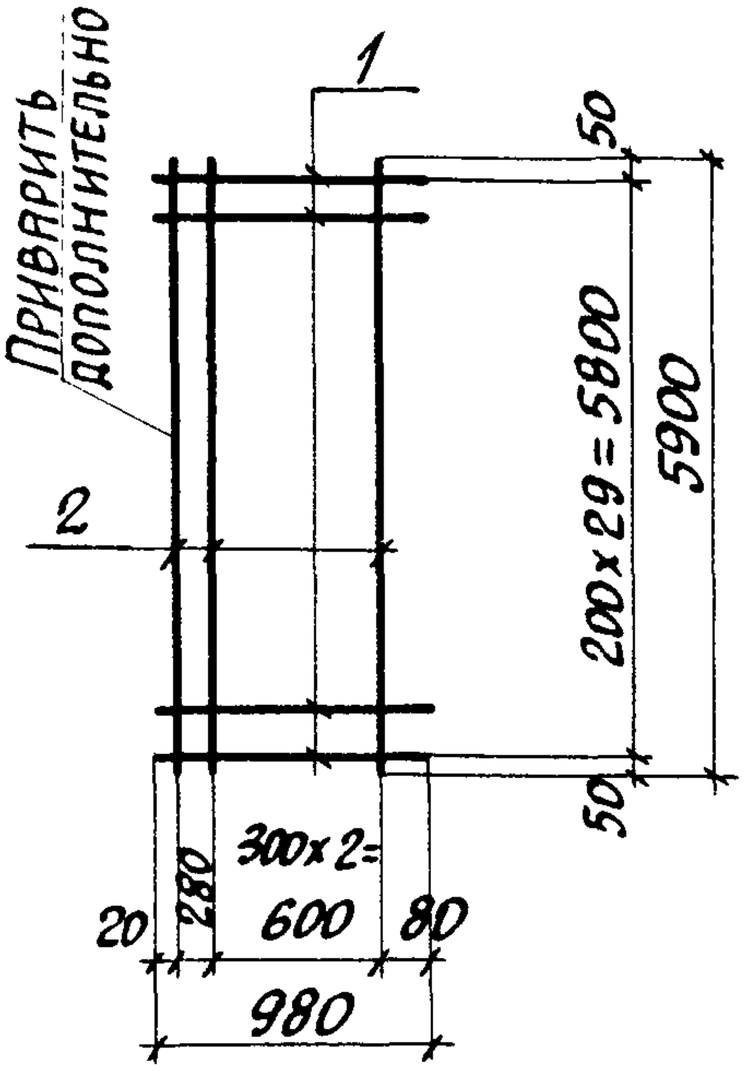
Пояснительная записка.

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей лотковых элементов.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" – СН 393-69.
4. Марки сеток обозначены дробью, например $\frac{С2-9}{12-200}$.
   В числителе буква „С" обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет место расположения сетки в сечении лоткового элемента (в соответствии с чертежами армирования, приведенными в выпуске II-1).
   Цифра после тире – порядковый номер сетки данного типа.
   В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра – шаг рабочей арматуры.
   В марках сеток для доборных лотков в числителе добавляется буква „д" (например $\frac{С2-9д}{12-200}$)
   При расположении распределительной арматуры со стороны защитного слоя в марках сеток в числителе добавляется буква „а" (например $\frac{С4-46а}{18-200}$ или $\frac{С4-46д-а}{18-200}$).
5. Классы и ГОСТ'ы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ГПромстройниипроект
Гл. конструкт.
Рук. группы
Инженер
Чертил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Пояснительная записка	Выпуск II-3 / Лист —

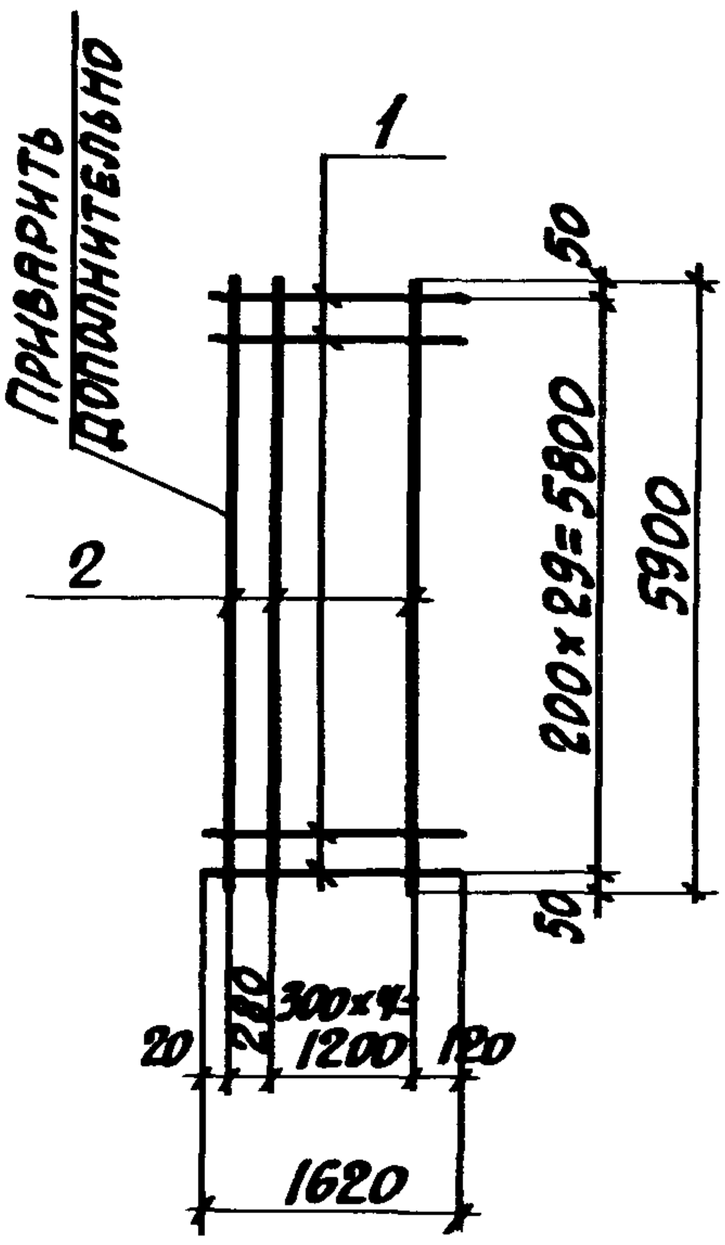
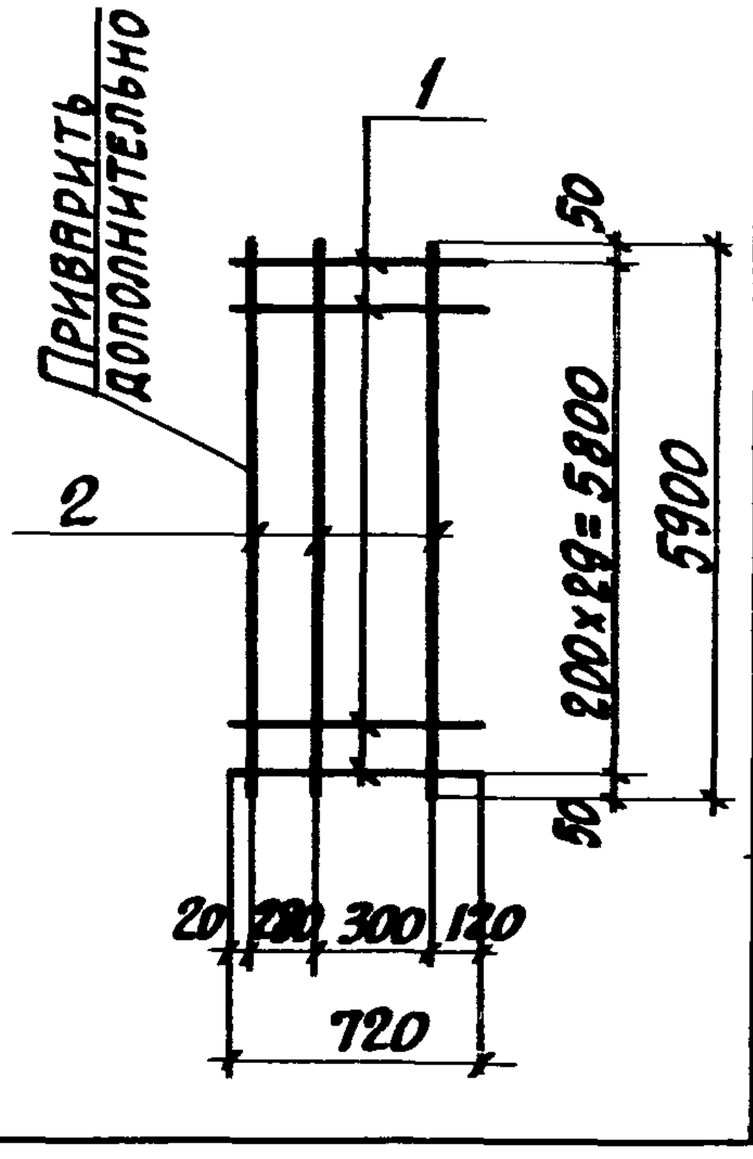
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-1 / 8-200								13.8
			8AIII	980	30	29.4	11.5	
			4BI	5900	4	23.6	2.3	
С1-2 / 8-200	1		8AIII	1300	30	39.0	15.0	17.9
	2		4BI	5900	5	29.6	2.9	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С1-1 / 8-200 ; С1-2 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 1

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Гл. инженер проекта — Шнейдман; Рук. группы — ; Инженер — ; Н. контр. —

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-3 / 8-200	1		8AIII	1620	30	48.6	19.1	22.6
	2		4BI	5900	6	35.6	3.5	
С1-4 / 6-200	1		6AIII	720	30	21.6	4.8	6.5
	2		4BI	5900	3	17.8	1.7	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гл.конструктор Шнейдман | Рук. группы Коротецкий | Проверил Шнейдман | 24

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-3 / 8-200 ; С1-4 / 6-200	Выпуск II-3	Лист 2

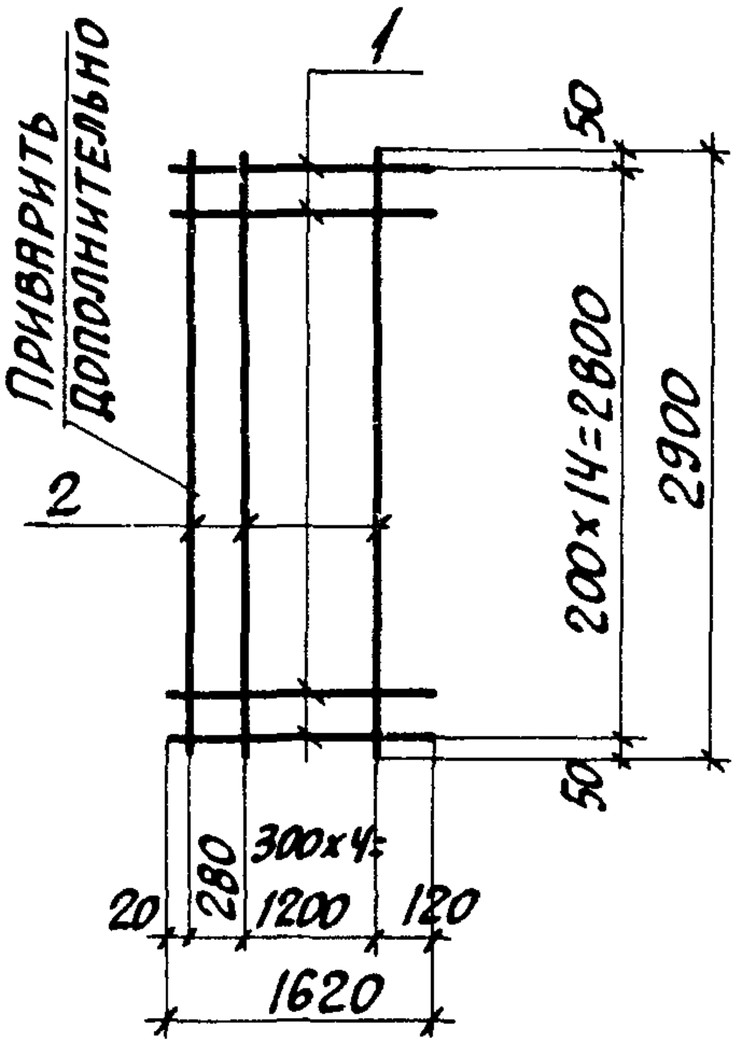
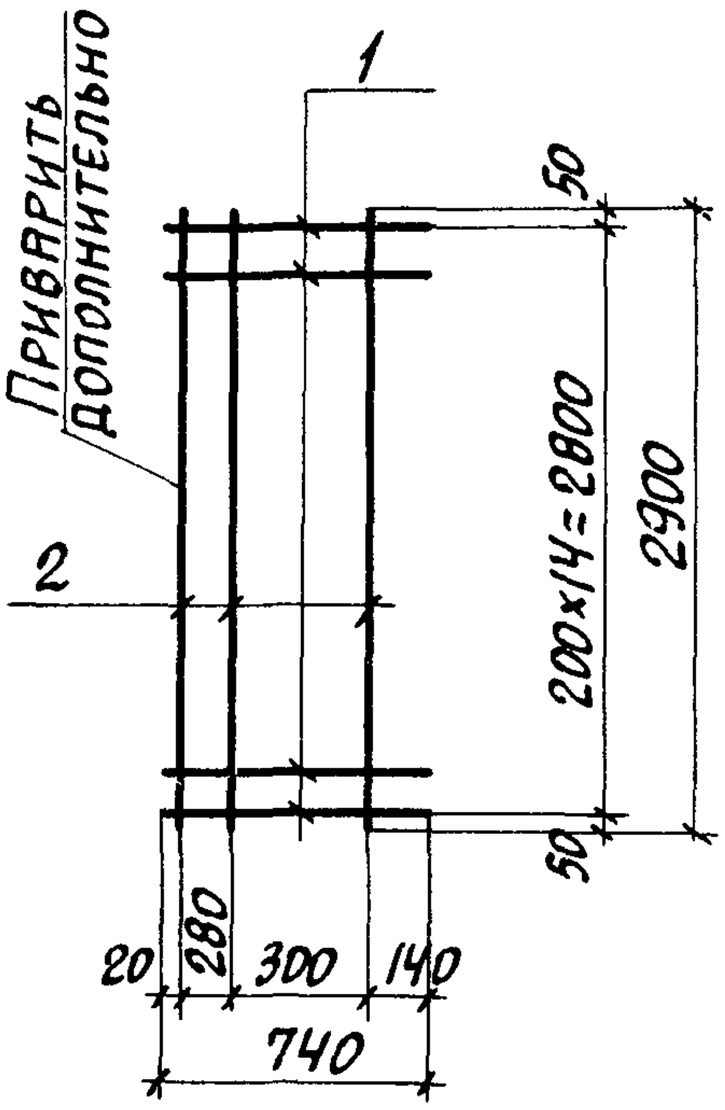
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-5 / 8-200	1		8AIII	1020	30	30.6	12.1	14.5
	2		4BI	5900	4	23.6	2.4	
С1-6 / 8-200	1		8AIII	1320	15	19.8	7.8	9.3
	2		4BI	2900	5	14.5	1.5	

ГИП Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Провери Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-5 / 8-200 ; С1-6 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 3

Спецификация стали на одно арматурное изделие

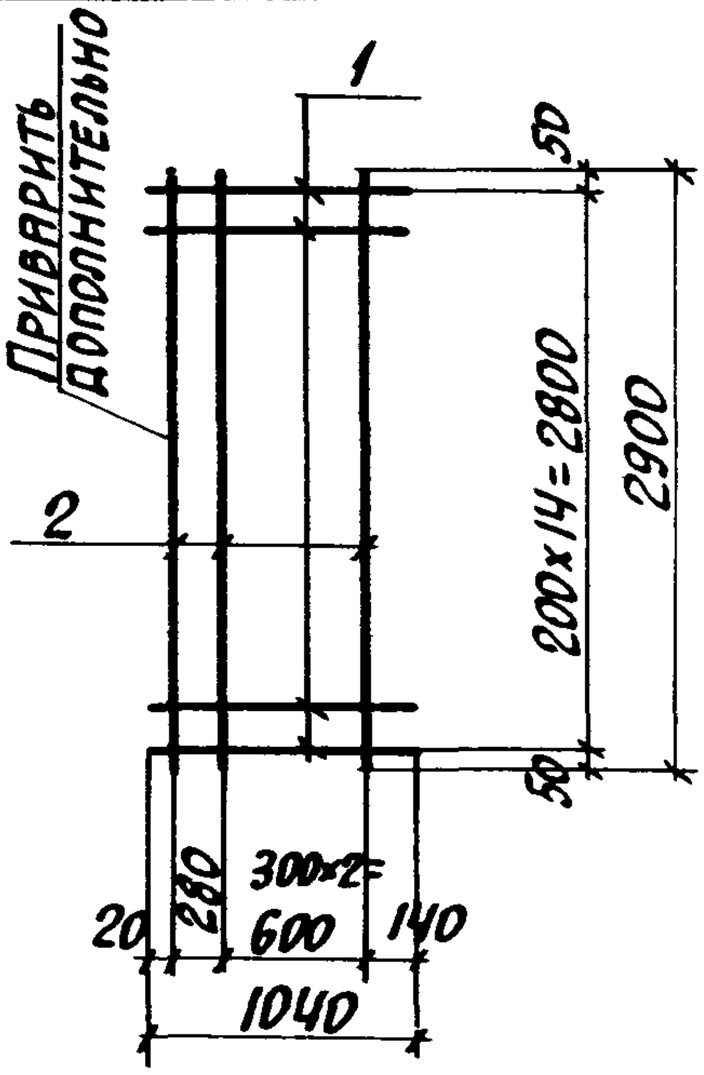
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-7 / 8-200								11.4
	1		8AIII	1620	15	24.3	9.6	
	2		4BI	2930	6	17.6	1.8	
С1-8 / 6-200								3.3
	1		6AIII	740	15	11.1	2.4	
	2		4BI	2900	3	8.7	0.9	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-7 / 8-200 ; С1-8 / 6-200	Выпуск П-3	Лист 4

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С 1-9 / 8-200	1		8 AIII	1040	15	15.6	6.2	7.4
	2		4 BI	2900	4	11.6	1.2	

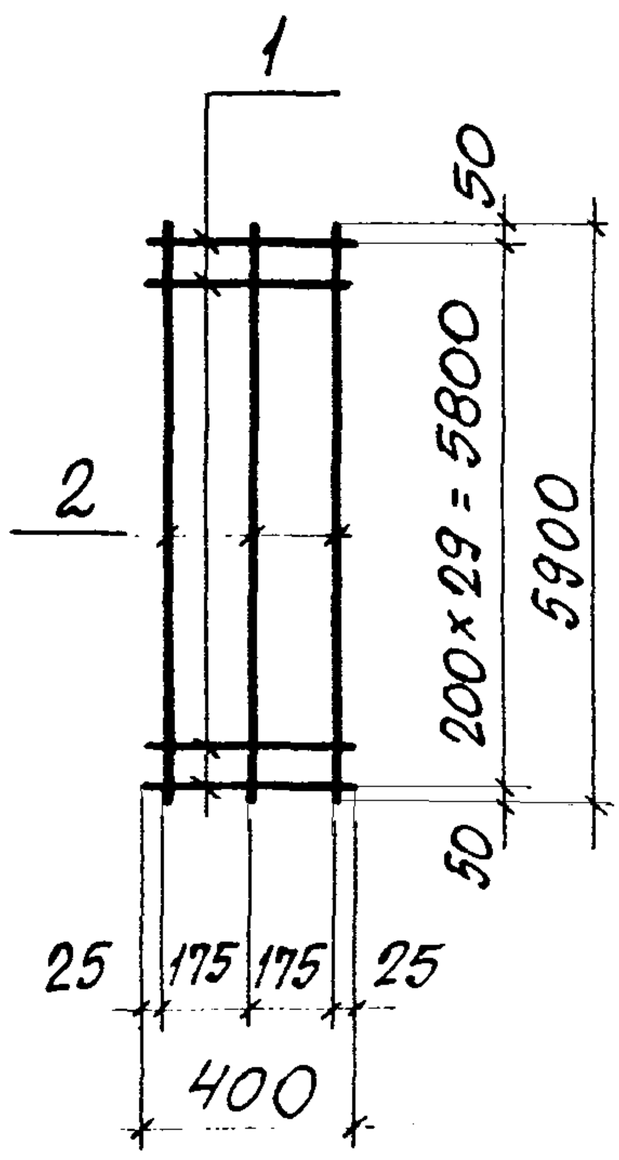
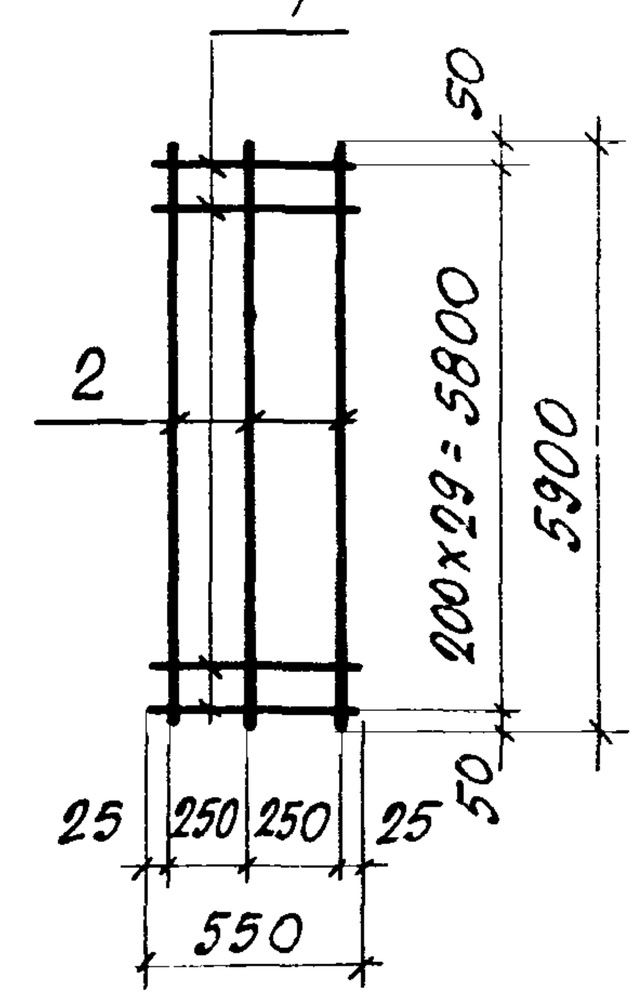


Приварить дополнительно

Гл.конструктор		ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
Рук. группы		1976	Сетки С 1-9 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 5

Промстройниипроект

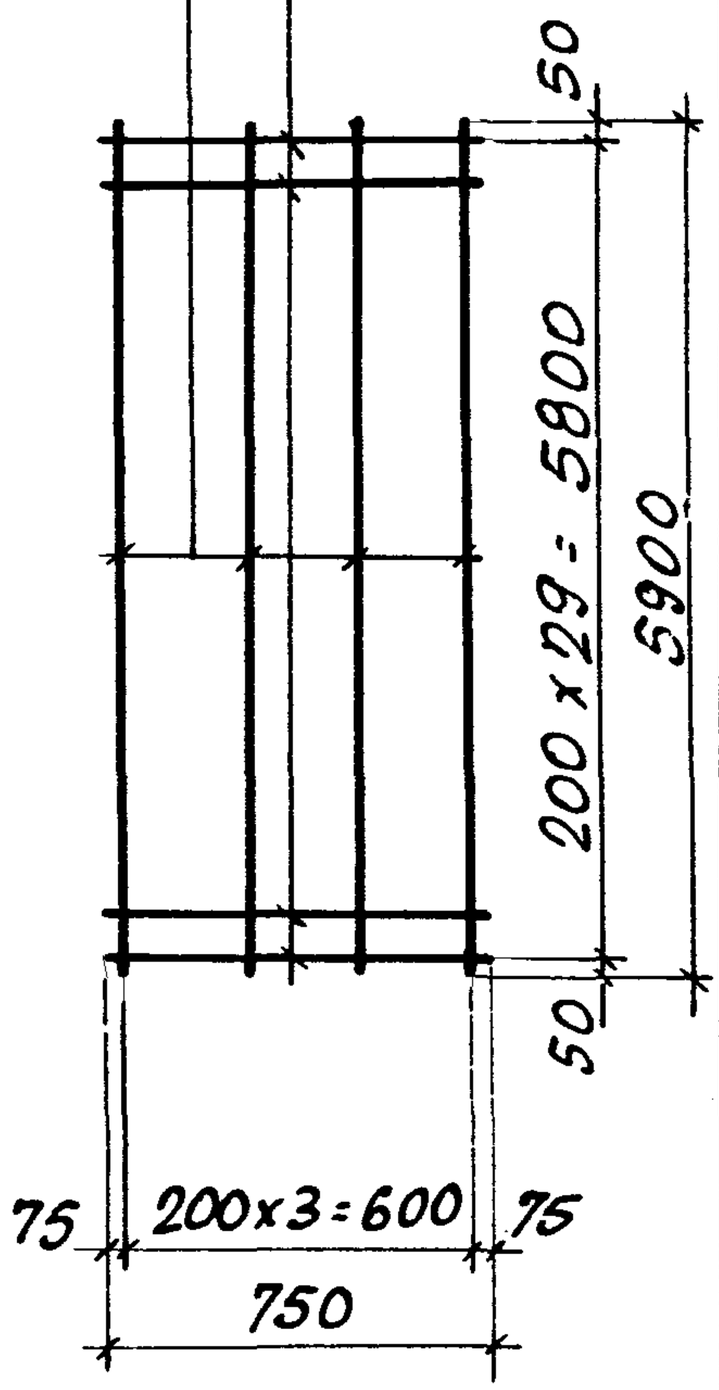
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-1 / 6-200								
	1		6AIII	400	30	12.0	2.7	
	2		4BI	5900	3	17.7	1.7	4.4
С2-1 / 8-200	1		8AIII	400	30	12.0	4.7	
	2		4BI	5900	3	17.7	1.7	6.4
С2-2 / 6-200	1		6AIII	550	30	16.5	3.7	
	2		4BI	5900	3	17.7	1.7	5.4
С2-2 / 8-200	1		8AIII	550	30	16.5	6.4	
	2		4BI	5900	3	17.7	1.7	8.1

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-1 / 6-200, С2-1 / 8-200, С2-2 / 6-200, С2-2 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 6

Промстройниипроект — Нач. отдела Шапкун; Гл. конструкт. Поляк; Рук. группы Шнейдман; Проверил Коротецкий; Исполнитель Ордынский

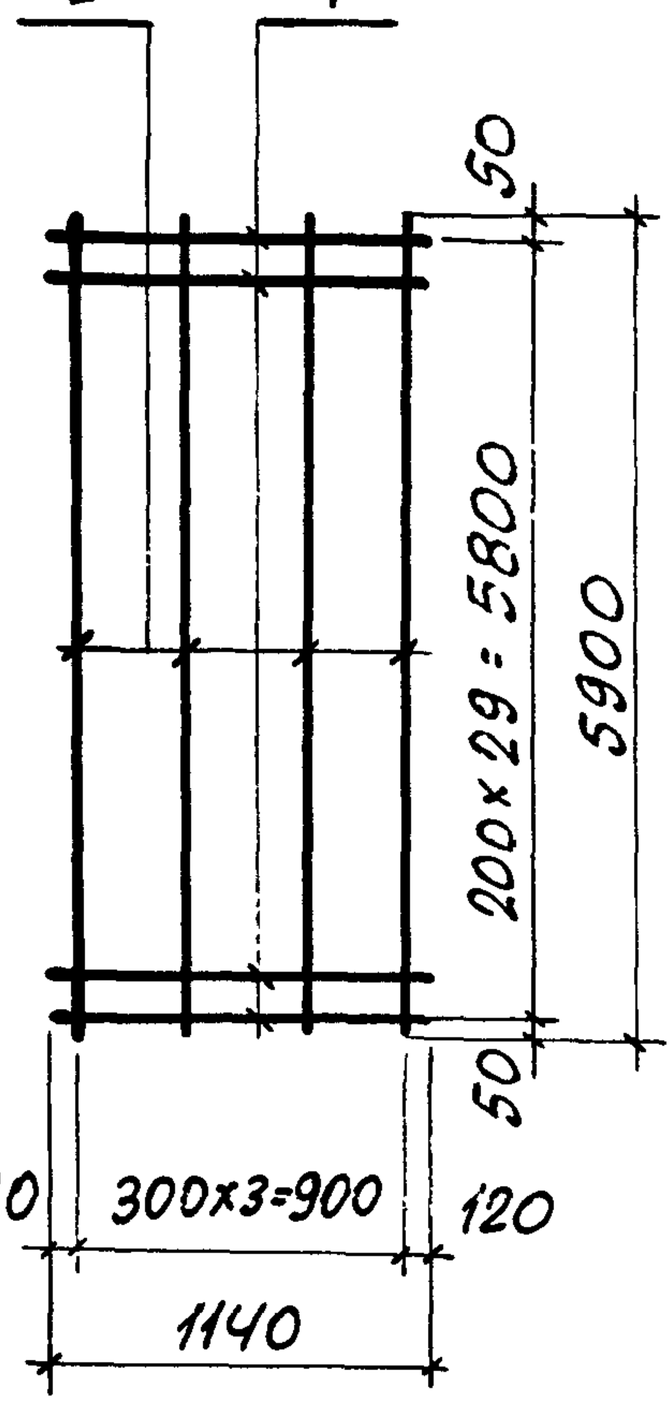
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-3 / 6-200								7.4
	1		6AIII	750	30	22.8	5.1	
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	
С2-3 / 8-200	1		8AIII	750	30	22.8	8.9	11.2
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	

Проектировал Коротеев
Рук. группы Шнейдман
Гл. конструктор проекта Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-3 / 6-200 ; С2-3 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 7

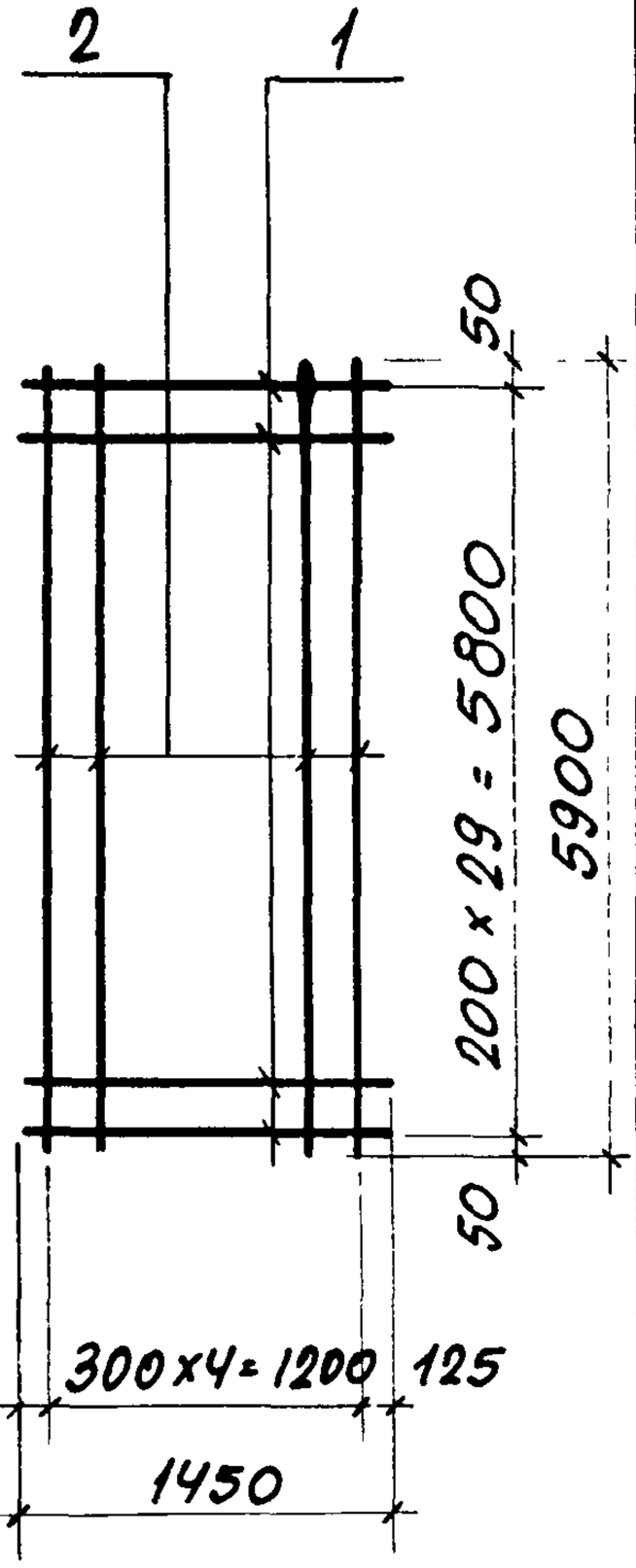
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-4 / 6-200								9.9
	1		6AIII	1140	30	34.2	7.6	
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	
С2-4 / 8-200								15.8
	1		8AIII	1140	30	34.2	13.5	
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	
С2-4 / 10-200								23.5
	1		10AIII	1140	30	34.2	21.2	
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	
С2-4 / 12-200								32.7
	1		12AIII	1140	30	34.2	30.4	
	2		4BI	5900	4	23.6	2.3	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Шейдман
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы
Исполнитель Проверил Поляк
Срощкий

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-4/6-200; С2-4/8-200; С2-4/10-200; С2-4/12-200	Выпуск II-3	Лист 8

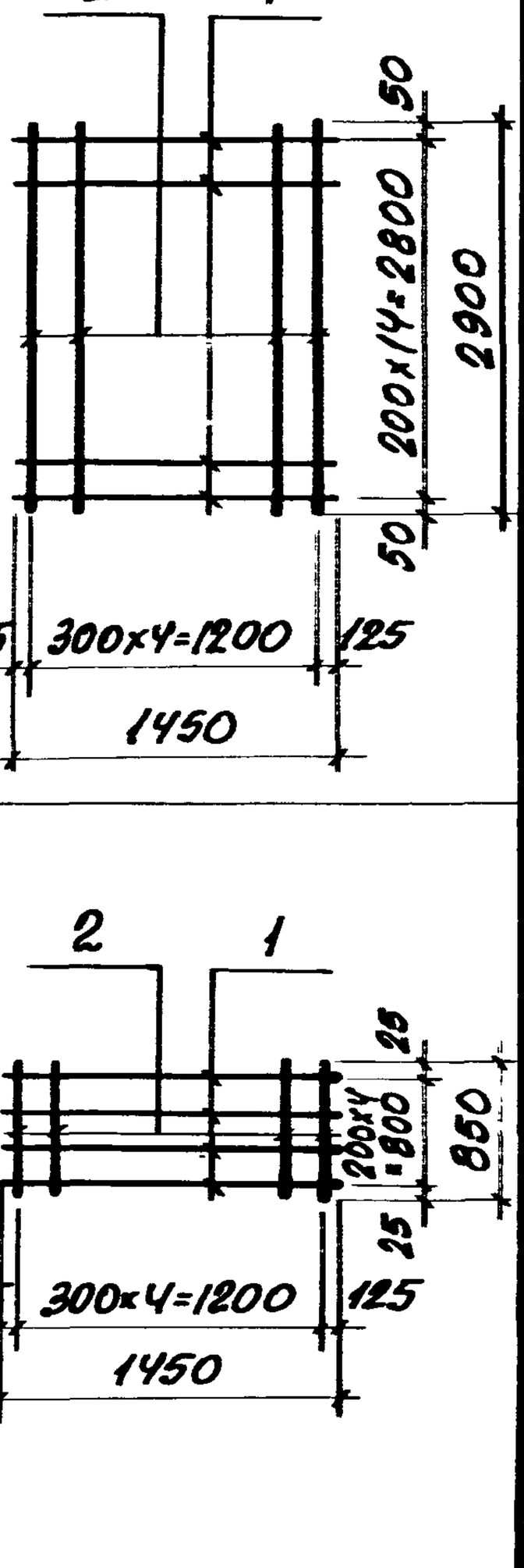
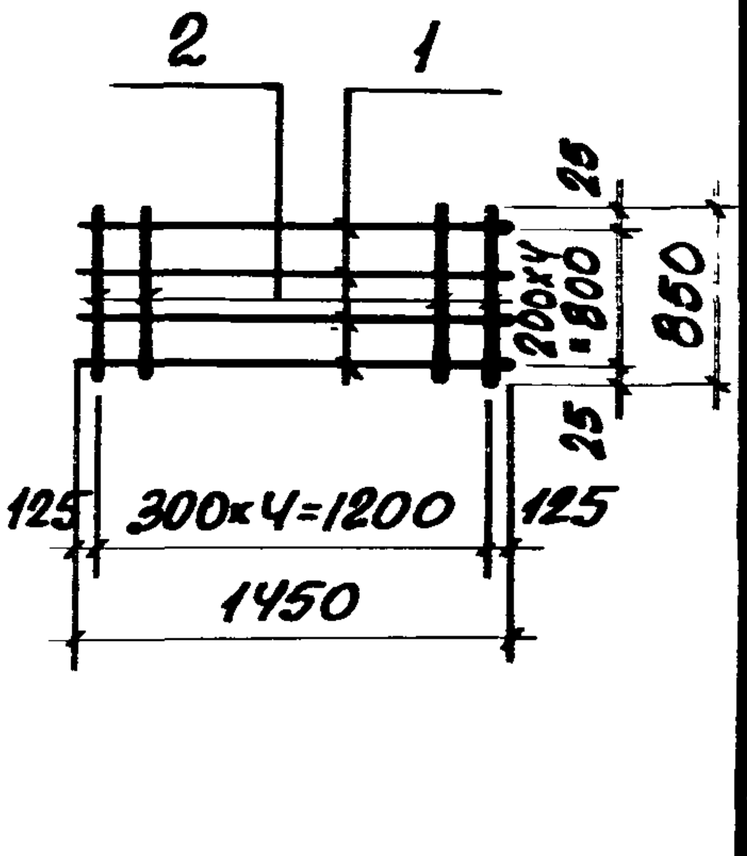
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-5 / 6-200	1		6AIII	1450	30	43.5	9.7	12.6
	2		4BI	5900	5	29.7	2.9	
С2-5 / 8-200	1		8AIII	1450	30	43.5	17.0	19.9
	2		4BI	5900	5	29.7	2.9	
С2-5 / 10-200	1		10AIII	1450	30	43.5	27.0	29.9
	2		4BI	5900	5	29.7	2.9	
С2-5 / 12-200	1		12AIII	1450	30	43.5	38.6	41.5
	2		4BI	5900	5	29.7	2.9	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт.
Рук. группы
Коротецкий
Шнейдман
Проверил
110194

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-5 / 6-200; С2-5 / 8-200; С2-5 / 10-200; С2-5 / 12-200		Выпуск II-3	Лист 9

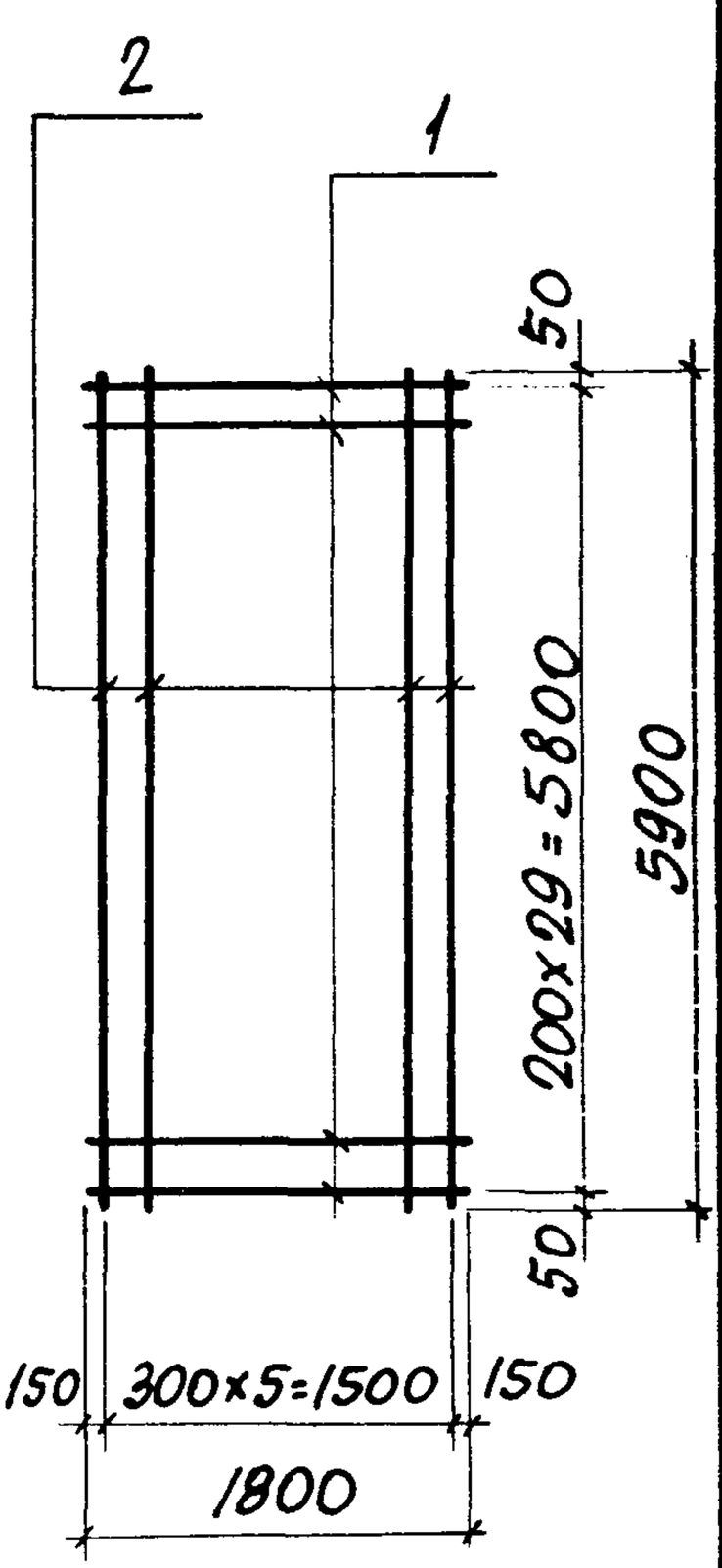
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-6 / 14-200	1		14AIII	1450	15	21.8	26.4	
	2		6AI	2900	5	14.5	3.2	29.6
С2-6 / 16-200	1		16AIII	1450	15	21.8	34.4	
	2		8AI	2900	5	14.5	5.7	40.1
С2-7 / 4-200	1		4BI	1450	5	7.3	0.7	2.4
	2		8AI	850	5	4.3	1.7	

Исполнитель Яшкун, Поляк
Проверил Ройтман
Бродский
Коротецкий
Шнейдман
Нач. отдела
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-6 / 14-200; С2-6 / 16-200; С2-7 / 4-200	Выпуск II-3	Лист 10

Спецификация стали на одно арматурное изделие

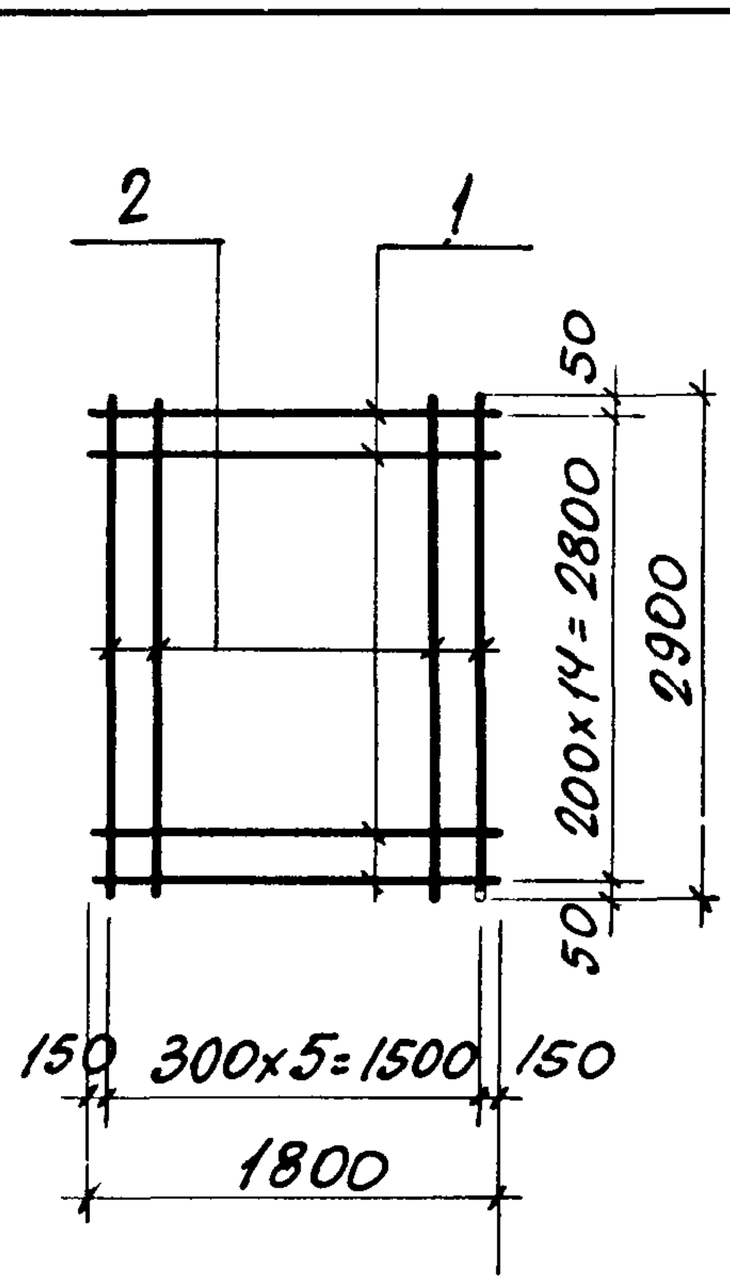
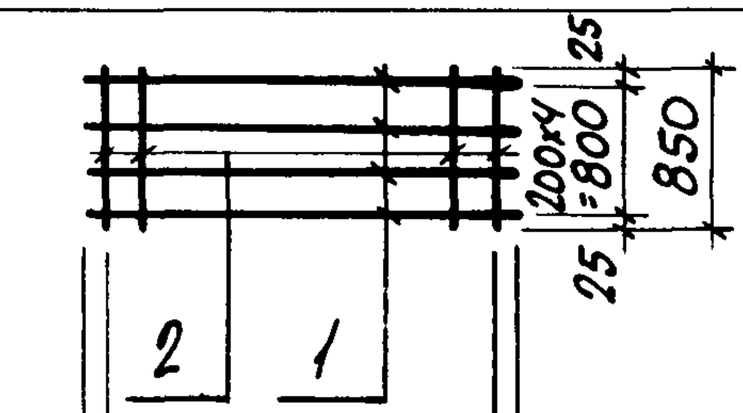
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-8 / 8-200	1		ВАIII	1800	30	54.0	21.1	24.6
	2		4BI	5900	6	35.6	3.5	
С2-8 / 10-200	1		10AIII	1800	30	54.0	33.5	37.0
	2		4BI	5900	6	35,6	3,5	
С2-8 / 12-200	1		12AIII	1800	30	54.0	48.0	51.5
	2		4BI	5900	6	35.6	3.5	

Гл. конструк. Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	С2-8 / 8-200; С2-8 / 10-200; С2-8 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 11

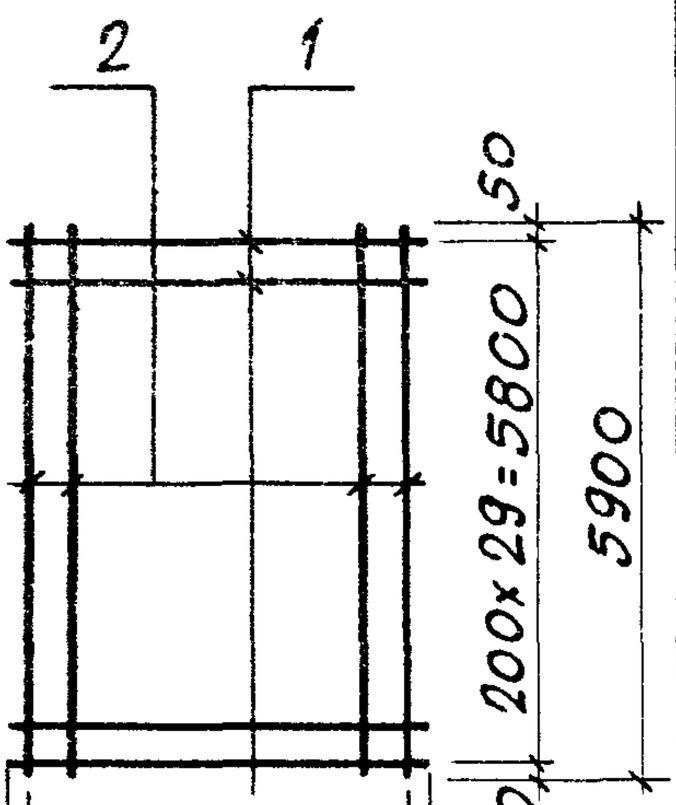
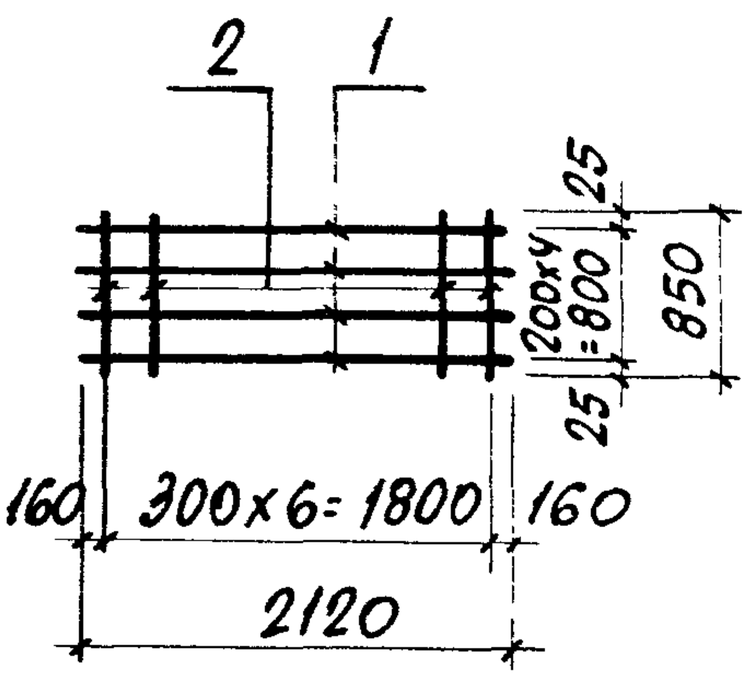
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-9 / 14-200	1		14AIII	1800	15	27.0	32.7	36.6
	2		6AI	2900	6	17.4	3.9	
С2-9 / 16-200	1		16AIII	1800	15	27.0	42.7	49.6
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	
С2-9 / 18-200	1		18AIII	1800	15	27.0	54.0	60.9
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	
С2-9 / 20-200	1		20AIII	1800	15	27.0	66.7	73.6
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	
С2-10 / 4-200	1		4BI	1800	5	9.0	0.9	2.2
	2		6AI	850	6	5.1	1.3	
С2-10 / 5-200	1		5BI	1800	5	9.0	1,4	3.4
	2		8AI	850	6	5.1	2.0	

Лапкун
Поляк
Исполнитель
Проверил
Бродский
Коротецкий
Шнейдман
Нач. отдела
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-9/14-200; С2-9/16-200; С2-9/18-200; С2-9/20-200; С2-10/4-200; С2-10/5-200	Выпуск II-3	Лист 12

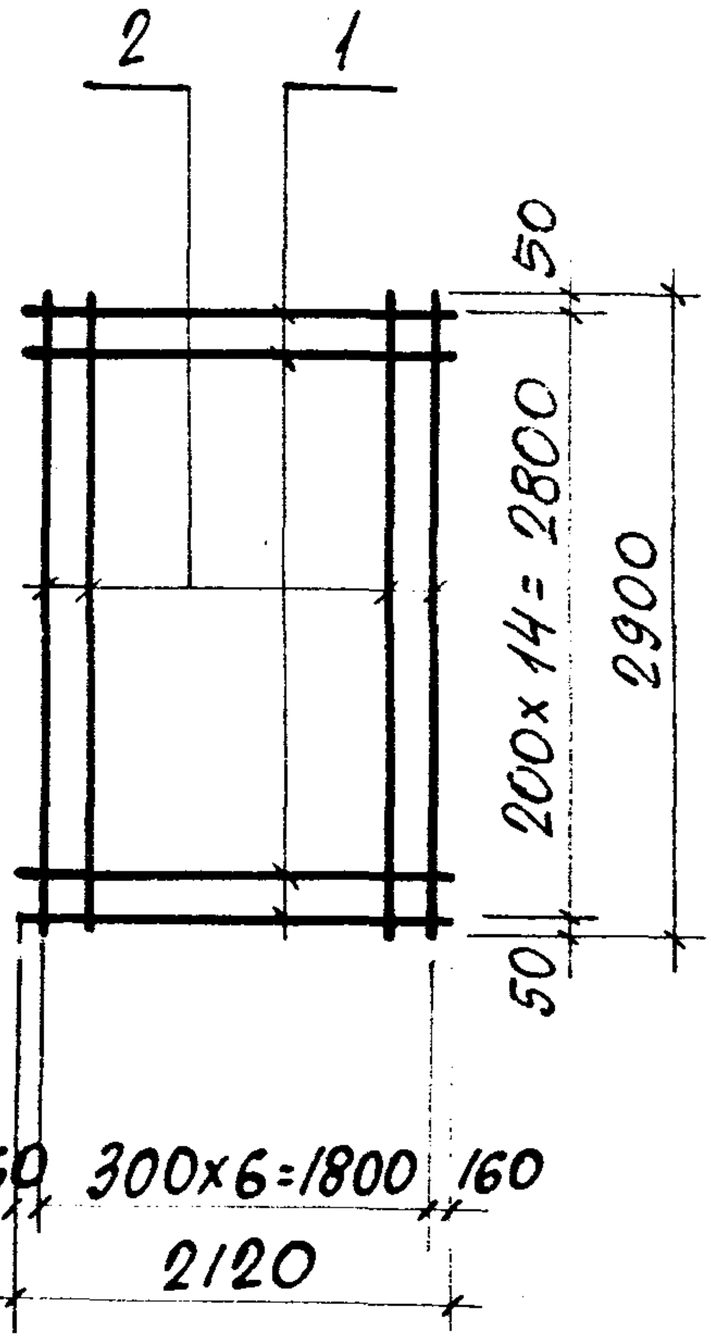
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-11 / 10-200								43.5
	1		10AIII	2120	30	63.6	39.4	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	
С2-11 / 12-200								60.6
	1		12AIII	2120	30	63.6	56.5	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	
С2-16 / 4-200								2.3
	1		4BI	2120	5	10.6	1.0	
	2		6AI	850	7	6.0	1.3	
С2-16 / 5-200								3.9
	1		5BI	2120	5	10.6	1.6	
	2		8AI	850	7	6.0	2.3	

ТК | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | Серия 3.006-2

1976 | Сетки С2-11/10-200; С2-11/12-200; С2-16/4-200; С2-16/5-200 | Выпуск II-3 | Лист 13

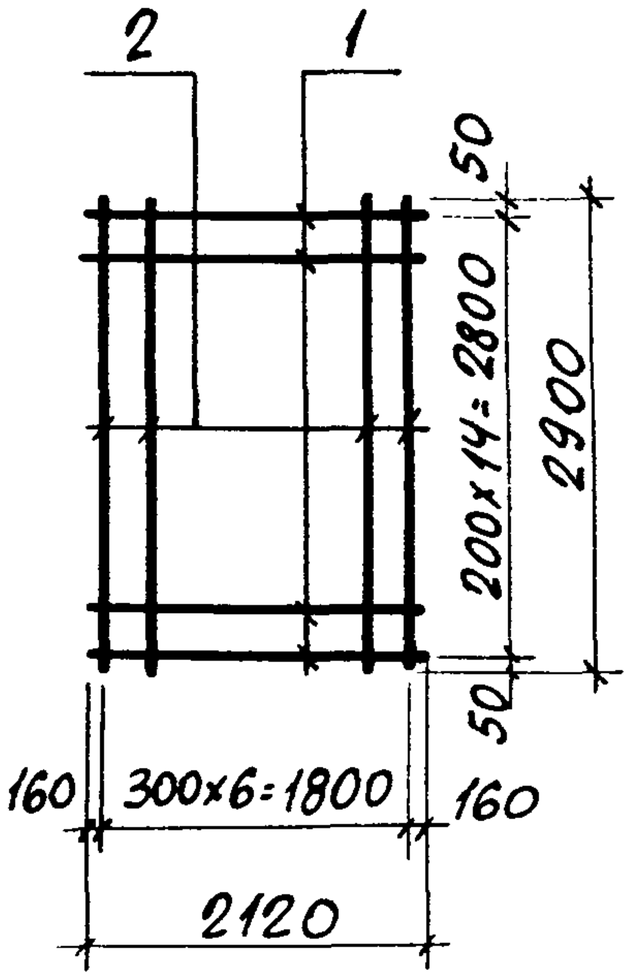
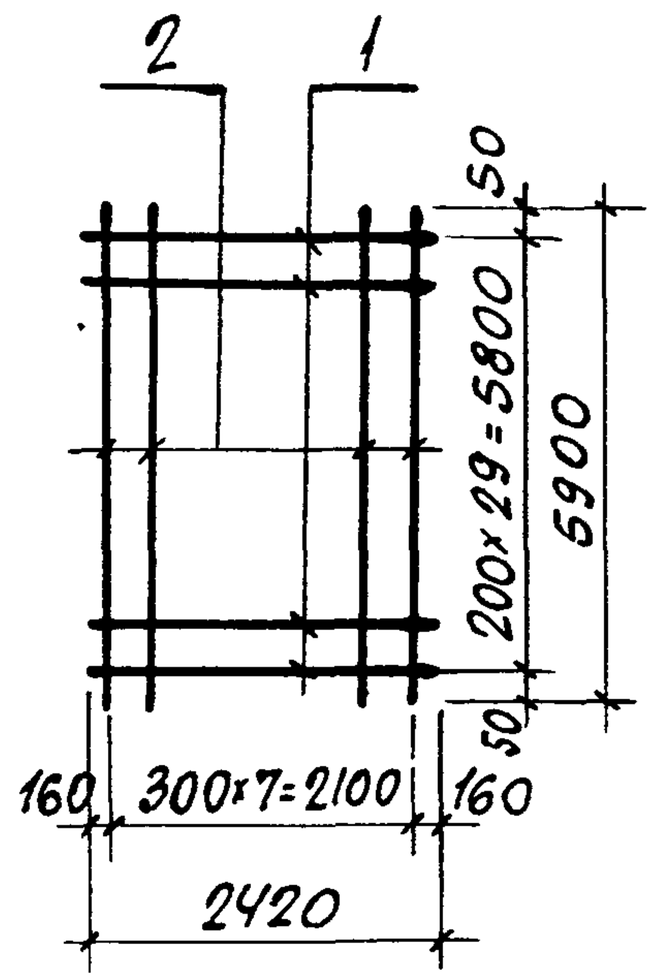
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-12 / 10-200	1		10AIII	2120	15	31.8	19.7	21.7
	2		4BI	2900	7	20,3	2.0	
С2-12 / 12-200	1		12AIII	2120	15	31.8	28.2	30.2
	2		4BI	2900	7	20.3	2.0	
С2-12 / 14-200	1		14AIII	2120	15	31.8	38.5	43.1
	2		6AI	2900	7	20.3	4.6	
С2-12 / 16-200	1		16AIII	2120	15	31.8	50.2	58.2
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	
С2-12 / 18-200	1		18AIII	2120	15	31.8	63.6	71.6
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	

Проектировал Коротецкий
Проверил Шнейдман
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-12/10-200; С2-12/12-200; С2-12/14-200; С2-12/16-200; С2-12/18-200	Выпуск II-3	Лист 14

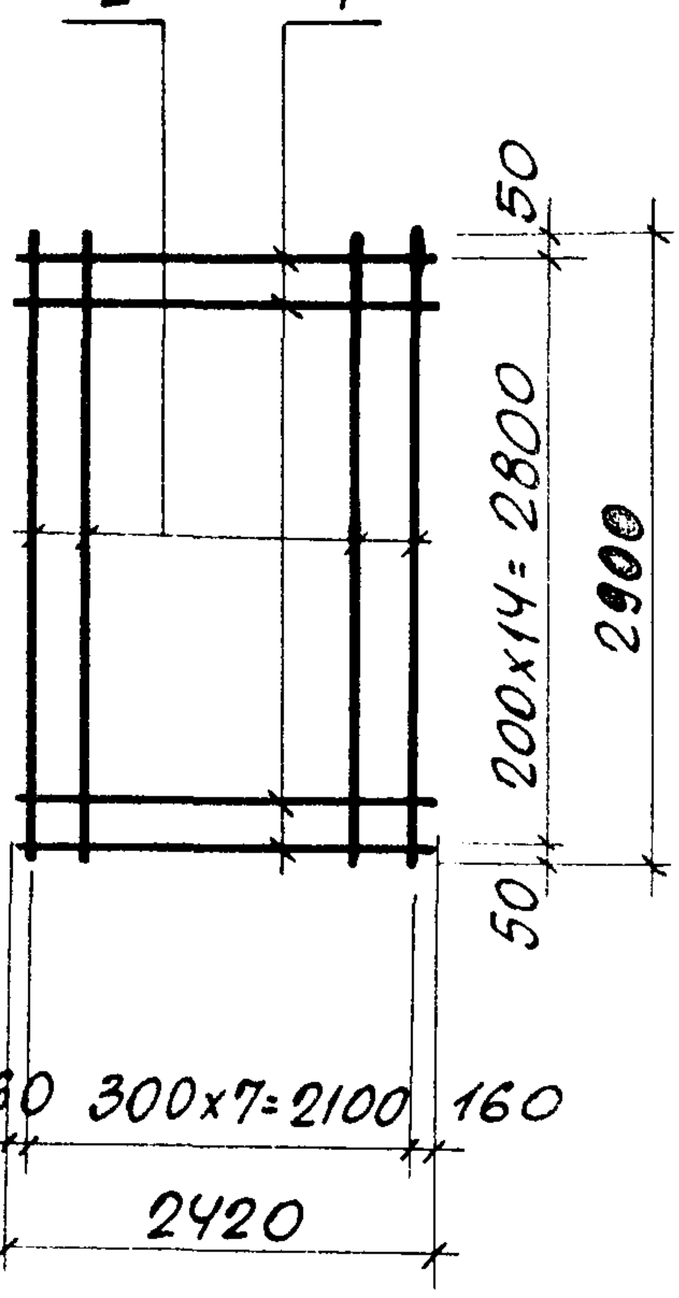
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-12 / 20-200	1		20AIII	2120	15	31.8	78.5	86.5
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	
С2-12 / 22-200	1		22AIII	2120	15	31.8	94.8	102.8
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	
С2-13 / 12-200	1		12AIII	2420	30	72.6	64.5	69.2
	2		4BI	5900	8	47.2	4.7	

Гл. конструкт. Шнейдман
Рук. группы
Проверил Коротецкий
Промстройниипроект Госстроя СССР

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С2-12 / 20-200; С2-12 / 22-200; С2-13 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 15

Спецификация стали на одно арматурное изделие

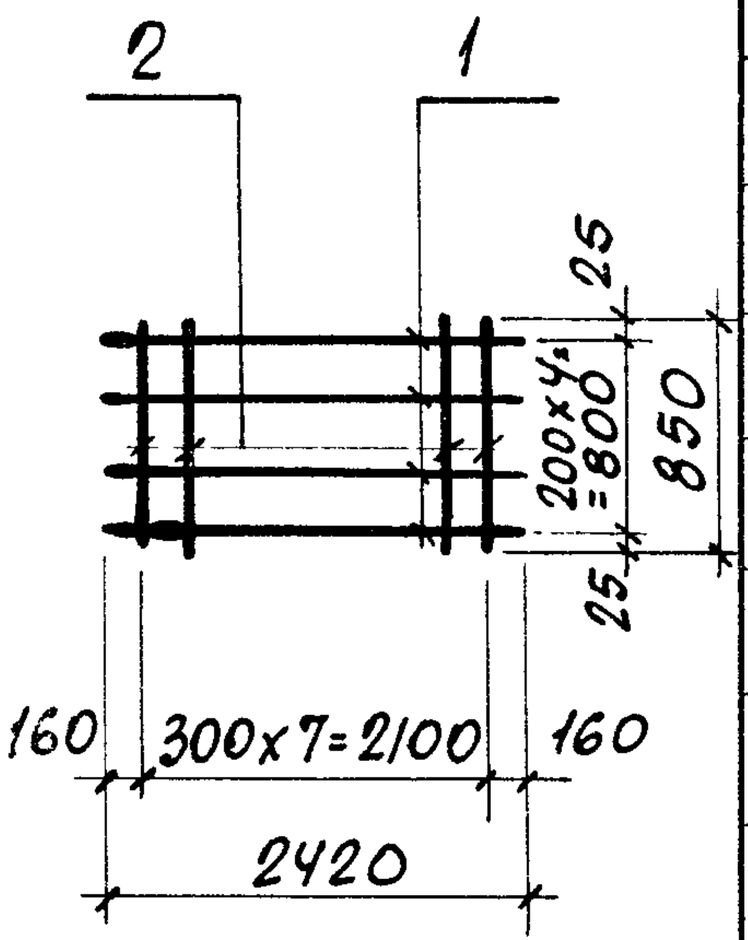
Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-14 / 10-200	1		10AIII	2420	15	36.3	22.4	24.7
	2		4BI	2900	8	23.2	2.3	
С2-14 / 14-200	1		14AIII	2420	15	36.3	43.9	49.1
	2		6AI	2900	8	23.2	5.2	
С2-14 / 16-200	1		16AIII	2420	15	36.3	57.4	66.6
	2		8AI	2900	8	23.2	9.2	
С2-14 / 18-200	1		18AIII	2420	15	36.3	72.6	81.8
	2		8AI	2900	8	23.2	9.2	
С2-14 / 20-200	1		20AIII	2420	15	36.3	89.7	98.9
	2		8AI	2900	8	23.2	9.2	
С2-14 / 22-200	1		22AIII	2420	15	36.3	108.2	117.4
	2		8AI	2900	8	23.2	9.2	

Промстройниипроект
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Нач. отд. Поляк
Инж. Попова
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-14/10-200, С2-14/14-200, С2-14/16-200, С2-14/18-200, С2-14/20-200, С2-14/22-200	Выпуск II-3	Лист 16

Спецификация стали на одно арматурное изделие

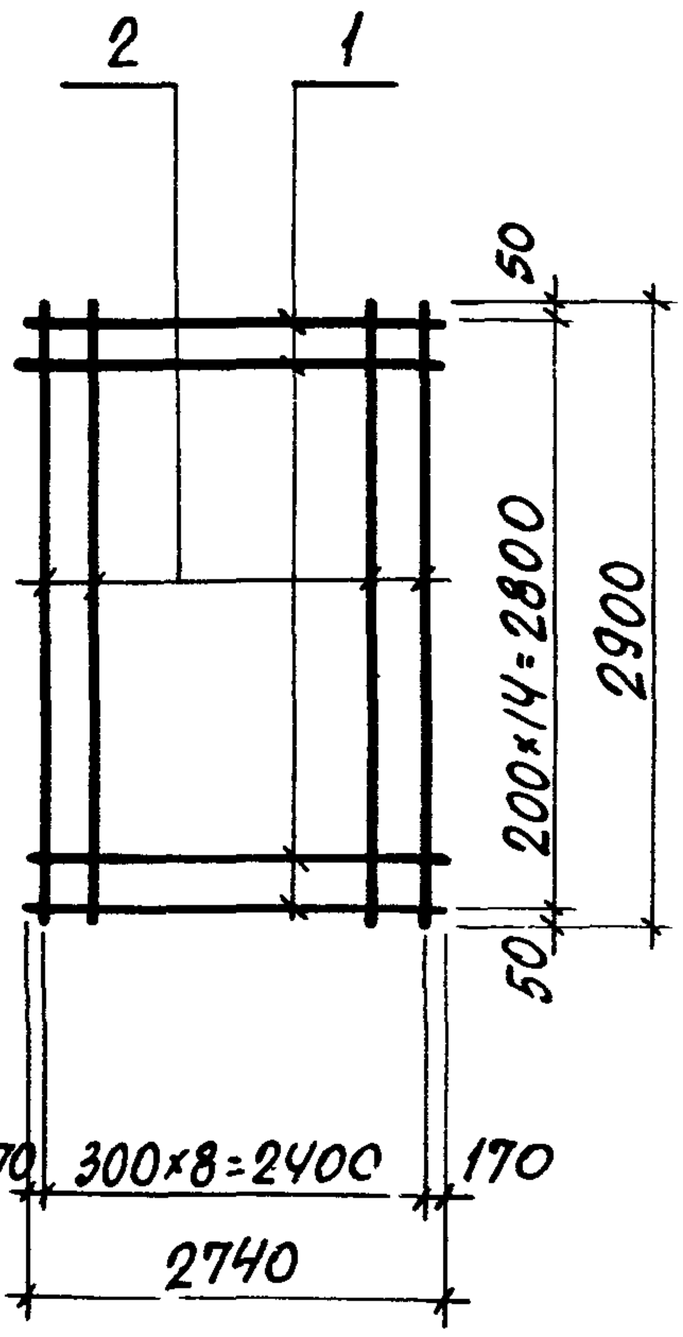
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-15 / 4-200								2.7
	1		4BI	2420	5	12.1	1.2	
	2		6AI	850	8	6.8	1.5	
С2-15 / 5-200								4.6
	1		5BI	2420	5	12.1	1.9	
	2		8AI	850	8	6.8	2.7	



Гл. инженер проекта Шнейман
Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С2-15 / 4-200, С2-15 / 5-200	Выпуск II-3	Лист 17

Спецификация стали на одно арматурное изделие

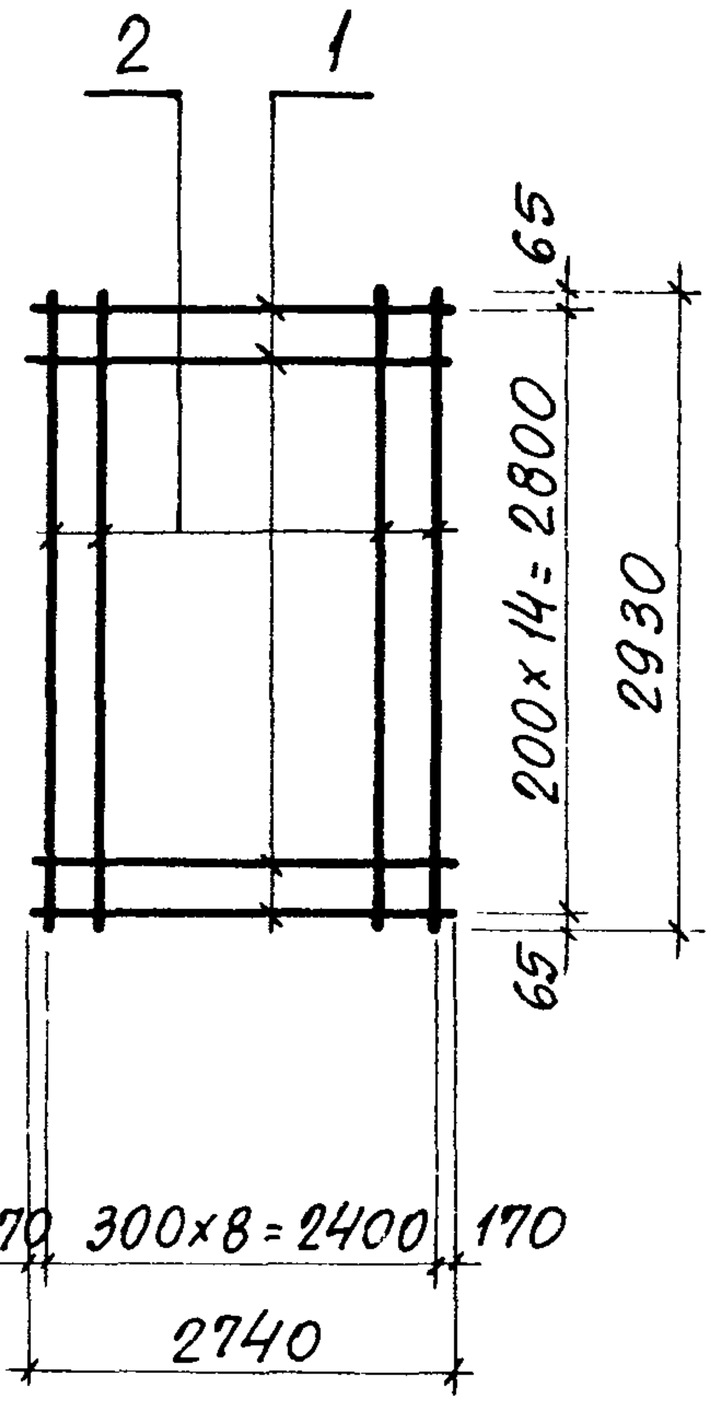
Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-17 / 12-200								39.2
	1		12 AIII	2740	15	41.1	36.6	
	2		4 BI	2900	9	26.1	2.6	
С2-17 / 14-200								55.5
	1		14 AIII	2740	15	41.1	49.7	
	2		6 AI	2900	9	26.1	5.8	
С2-17 / 16-200								75.4
	1		16 AIII	2740	15	41.1	65.0	
	2		8 AI	2900	9	26.1	10.4	

ГИП Бродский
Исполнитель Попова
Нач. отдела
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил Поляк
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-17/12-200, С2-17/14-200, С2-17/16-200		Выпуск II-3	Лист 18

Спецификация стали на одно арматурное изделие

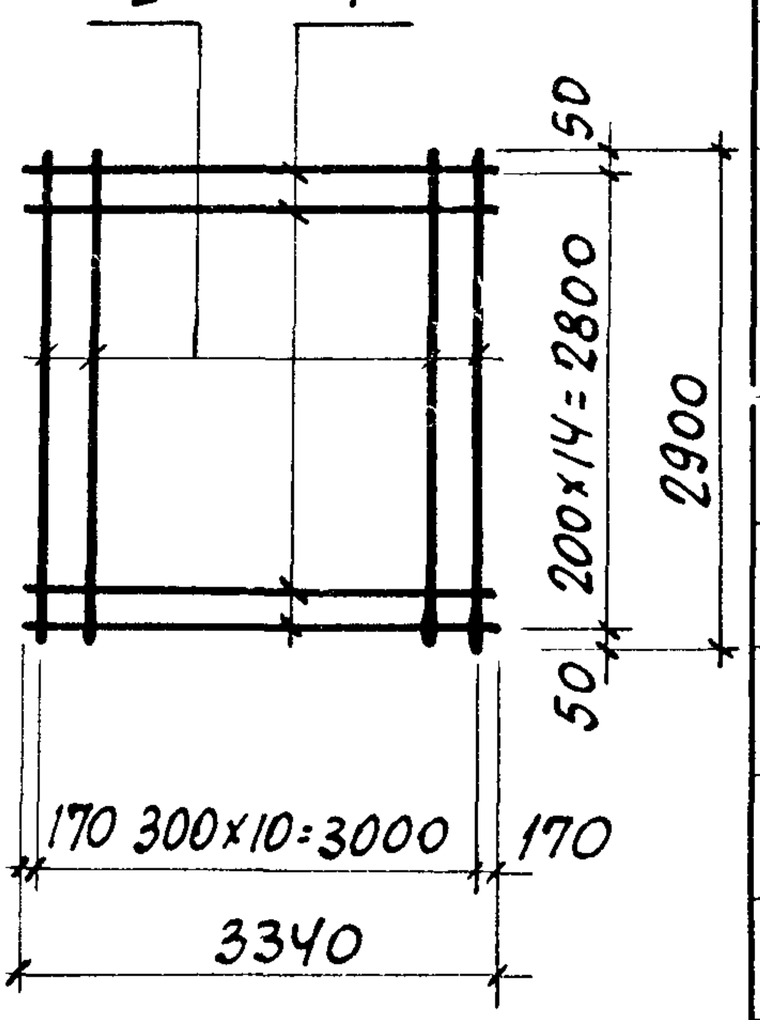
Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-17 / 18-200								92.6
	1		18AIII	2740	15	41.1	82.2	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.4	
С2-17 / 20-200								111.9
	1		20AIII	2740	15	41.1	101.5	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.4	
С2-17 / 22-200								132.9
	1		22AIII	2740	15	41.1	122.5	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.4	



Гл. конструктор проекта Коротейский
Рук. группы Шнейдман
Проверил
Н. контр.
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-17/18-200, С2-17/20-200, С2-17/22-200	Выпуск II-3	Лист 19

Спецификация стали на одно арматурное изделие

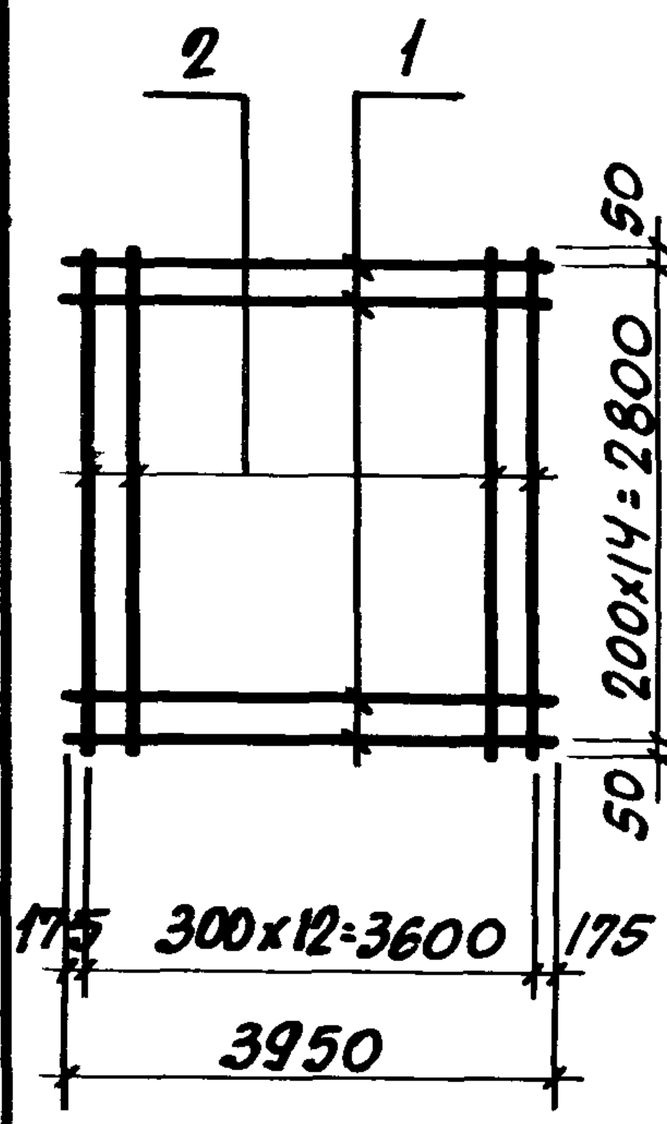
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-18 / 12-200	1		12AIII	3340	15	50.1	44.5	47.7
	2		4BI	2900	11	32.2	3.2	
С2-18 / 14-200	1		14AIII	3340	15	50.1	60.6	67.7
	2		6AI	2900	11	32.2	7.1	
С2-18 / 16-200	1		16AIII	3340	15	50.1	79.2	91.9
	2		8AI	2900	11	32.2	12.7	
С2-18 / 18-200	1		18AIII	3340	15	50.1	100.2	112.9
	2		8AI	2900	11	32.2	12.7	
С2-18 / 20-200	1		20AIII	3340	15	50.1	123.8	136.5
	2		8AI	2900	11	32.2	12.7	
С2-18 / 22-200	1		22AIII	3340	15	50.1	149.3	162.0
	2		8AI	2900	11	32.2	12.7	

Нач. отдела Родский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проект Промстройниипроект
Испол. № 6 Полях
Провернл

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-18/12-200, С2-18/14-200, С2-18/16-200, С2-18/18-200, С2-18/20-200, С2-18/22-200	Выпуск II-3	Лист 20

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-19 / 14-200								80,2
	1		14AIII	3950	15	59.4	71.8	
	2		6AI	2900	13	37.7	8.4	
С2-19 / 18-200								133.9
	1		18AIII	3950	15	59.4	118.8	
	2		8AI	2900	13	37.7	15.1	

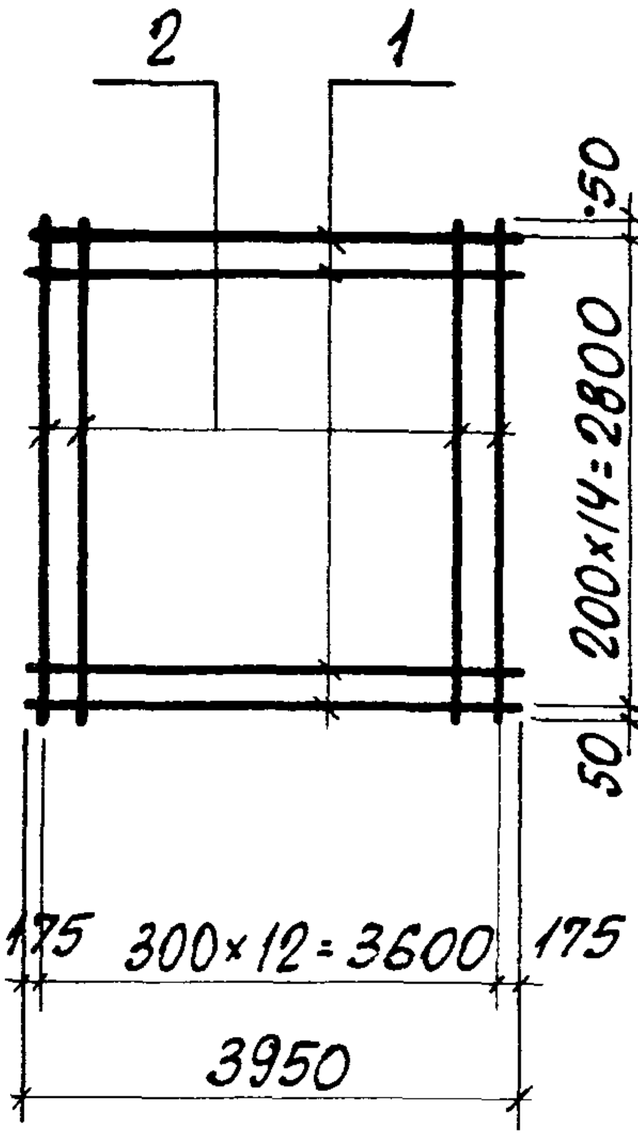


Поляк
Проверил
Шнейдман
Гл. конструкт.
Рук. группы
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С2-19 / 14-200 , С2-19 / 18-200	Выпуск II-3	Лист 21

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-19 / 20-200								161.8
	1		20 AIII	3950	15	59.4	146.7	
	2		8 AI	2900	13	37.7	15.1	
С2-19 / 22-200								192.1
	1		22 AIII	3950	15	59.4	177.0	
	2		8 AI	2900	13	37.7	15.1	
С2-19 / 25-200								252.2
	1		25 AIII	3950	15	59.4	228.7	
	2		10 AI	2900	13	37.7	23.5	

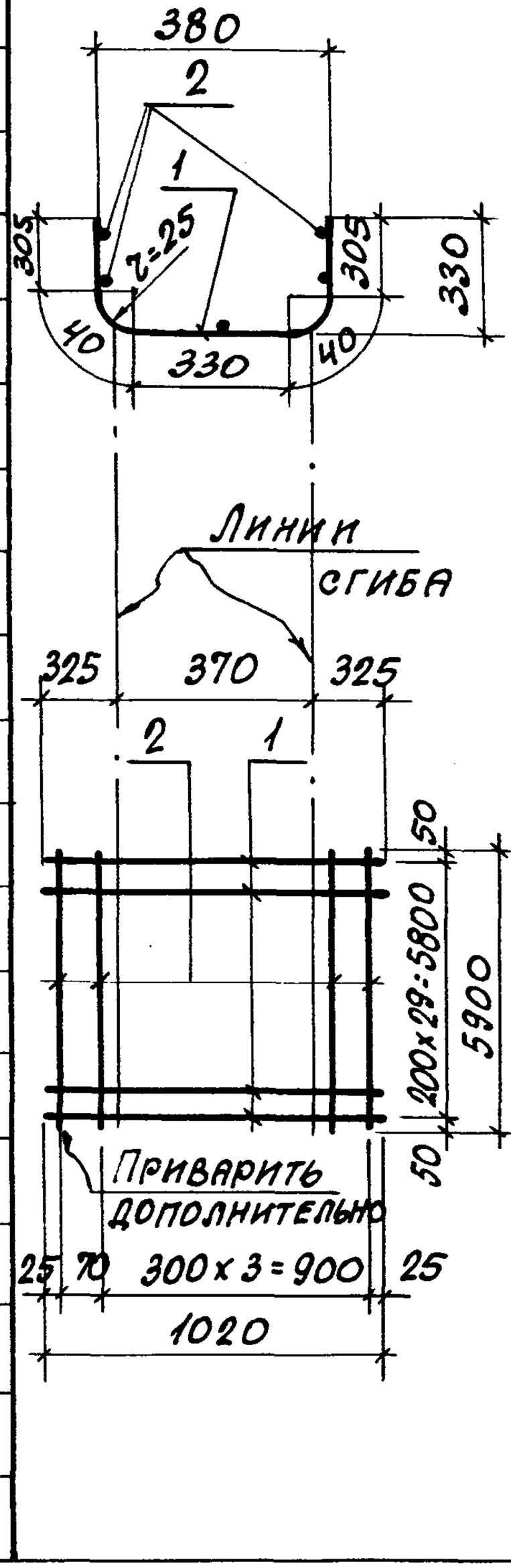


Промстройниипроект
Нач. отдела Коротецкий
Гл. конструкт. Проверил Поляк
Рук. группы Шнейдман
Испол. Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-19/20-200, С2-19/22-200, С2-19/25-200	Выпуск II-3	Лист 22

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-1 / 6-200	1		6 AIII	1020	30	30.6	6.8	9.7
	2		4 BI	5900	5	29.5	2.9	
СЗ-1 / 8-200	1		8 AIII	1020	30	30.6	12.1	15.0
	2		4 BI	5900	5	29.5	2.9	

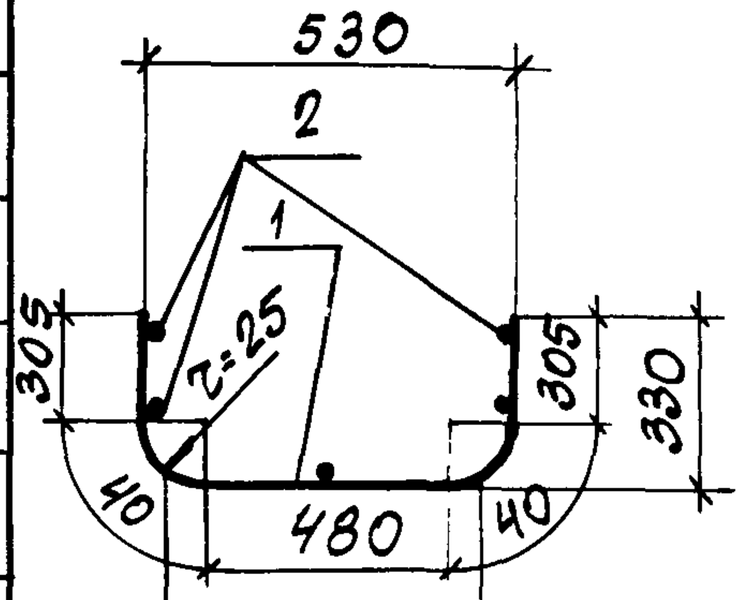


ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструкт.	Коротецкий
Рук. группы	Шнейдман
Проверил	
Поляк	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЗ-1 / 6-200 ; СЗ-1 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 23

Спецификация стали на одно арматурное изделие

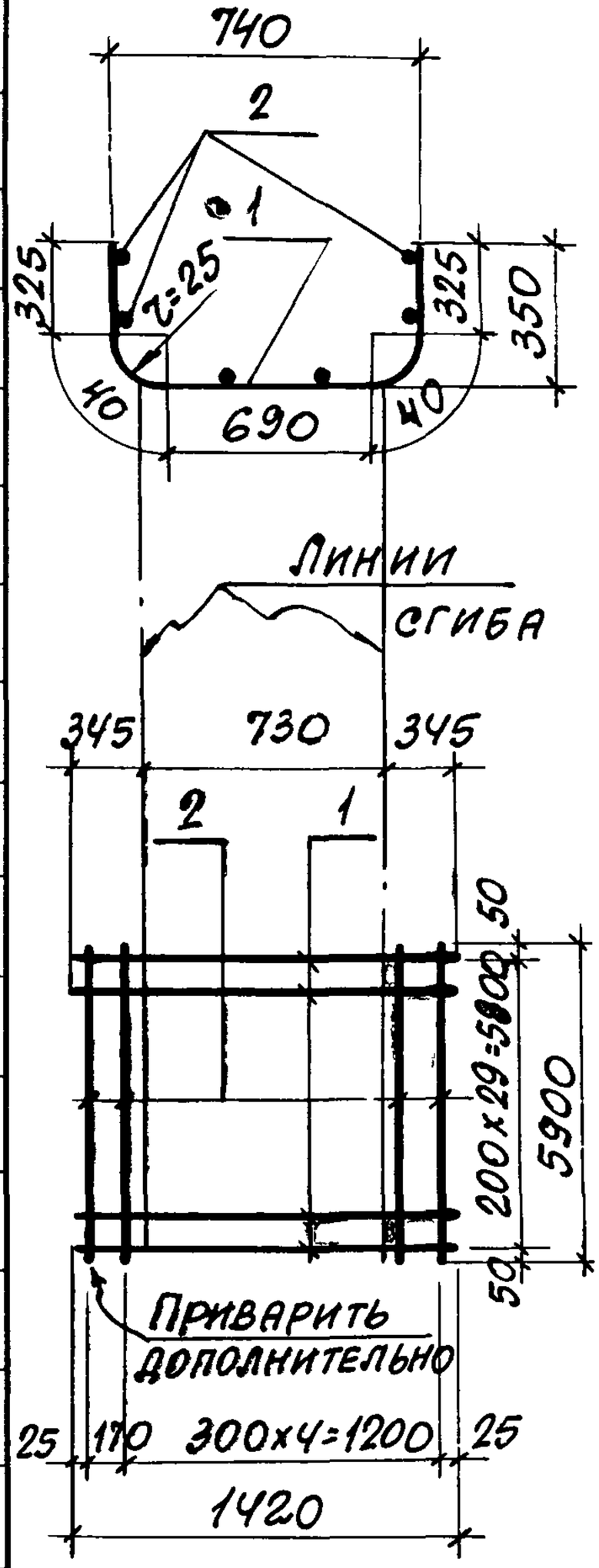
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-2 / 6-200								10.7
	1		6 AIII	1170	30	35.1	7.8	
	2		4 BI	5900	5	29.5	2.9	
С3-2 / 8-200								16.7
	1		8 AIII	1170	30	35.1	13.8	
	2		4 BI	5900	5	29.5	2.9	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С3-2 / 6-200 ; С3-2 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 24

Промстройниипроект
Нач. отдела Гродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Исполнитель Проверил
Лапкун Поляк

Спецификация стали на одно арматурное изделие

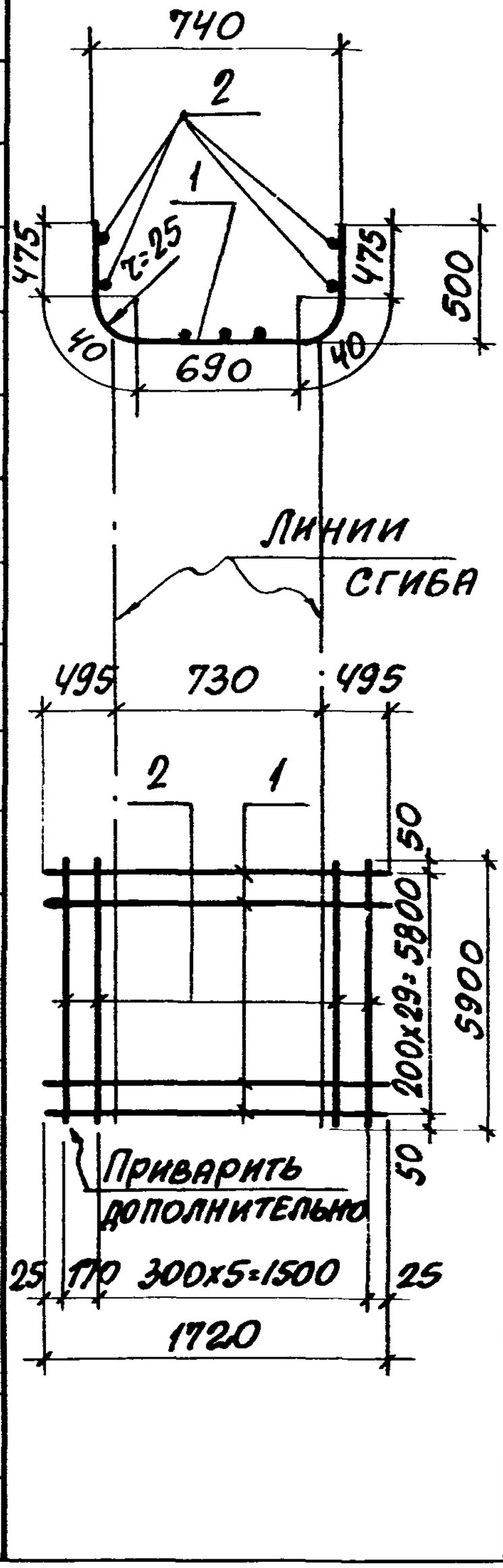
Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-3 / 6-200								13.0
	1		6AIII	1420	30	42.6	9.5	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
С3-3 / 8-200								20.3
	1		8AIII	1420	30	42.6	16.8	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	



Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С3-3 / 6-200 ; С3-3 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 25

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
								
	1		8AIII	1720	30	51.6	20.4	24.5
СЗ-4 / 8-200	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	

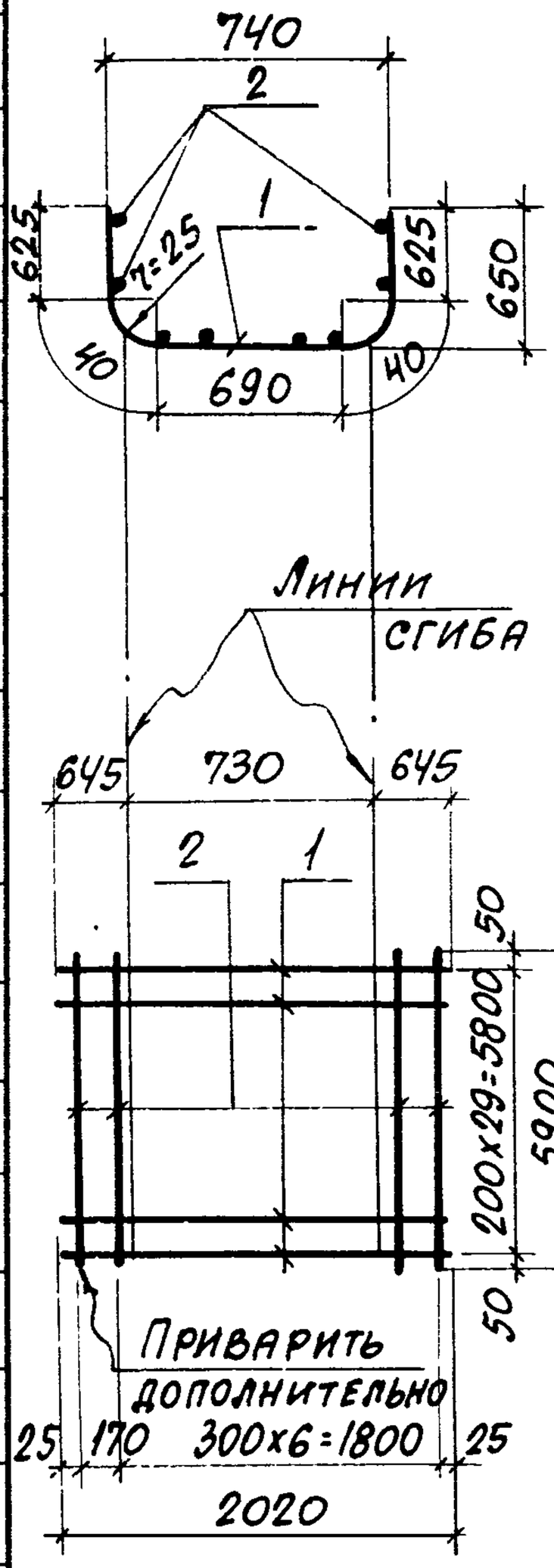
Нач. отдела	Лапкун	Исполнитель	
Гл. конструкт.	Поляк	Проверил	
Рук. группы	Бродский / Коротецкий / Шнейдман		

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка СЗ-4 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 26

Спецификация стали на одно арматурное изделие

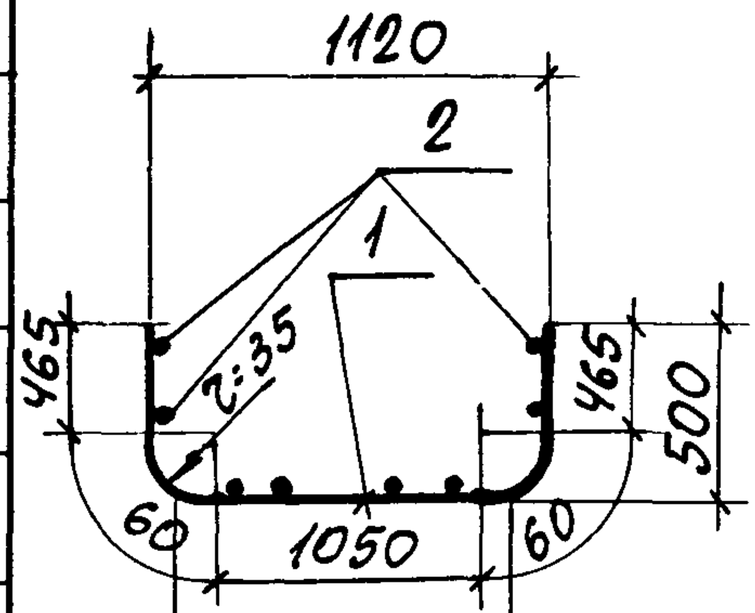
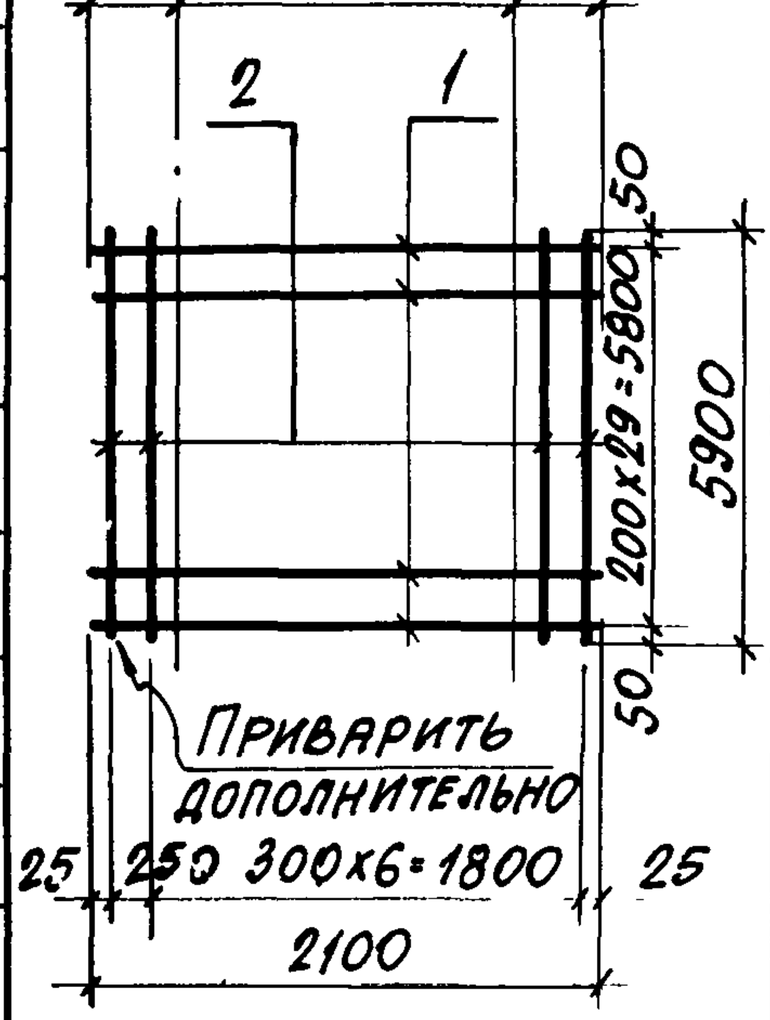
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-5 / 8-200с	1		8 AIII	2020	30	60.6	23.9	28,5
	2		4 BI	5900	8	47.2	4.6	



Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С3-5 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 27

Спецификация стали на одно арматурное изделие

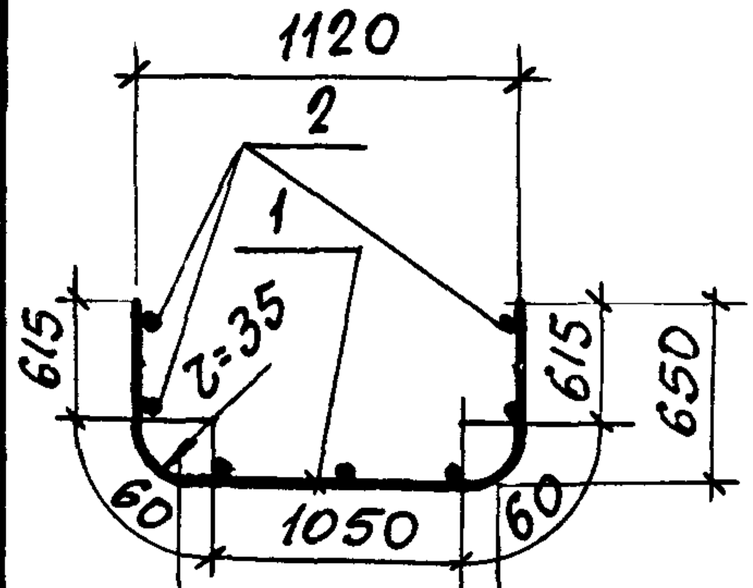
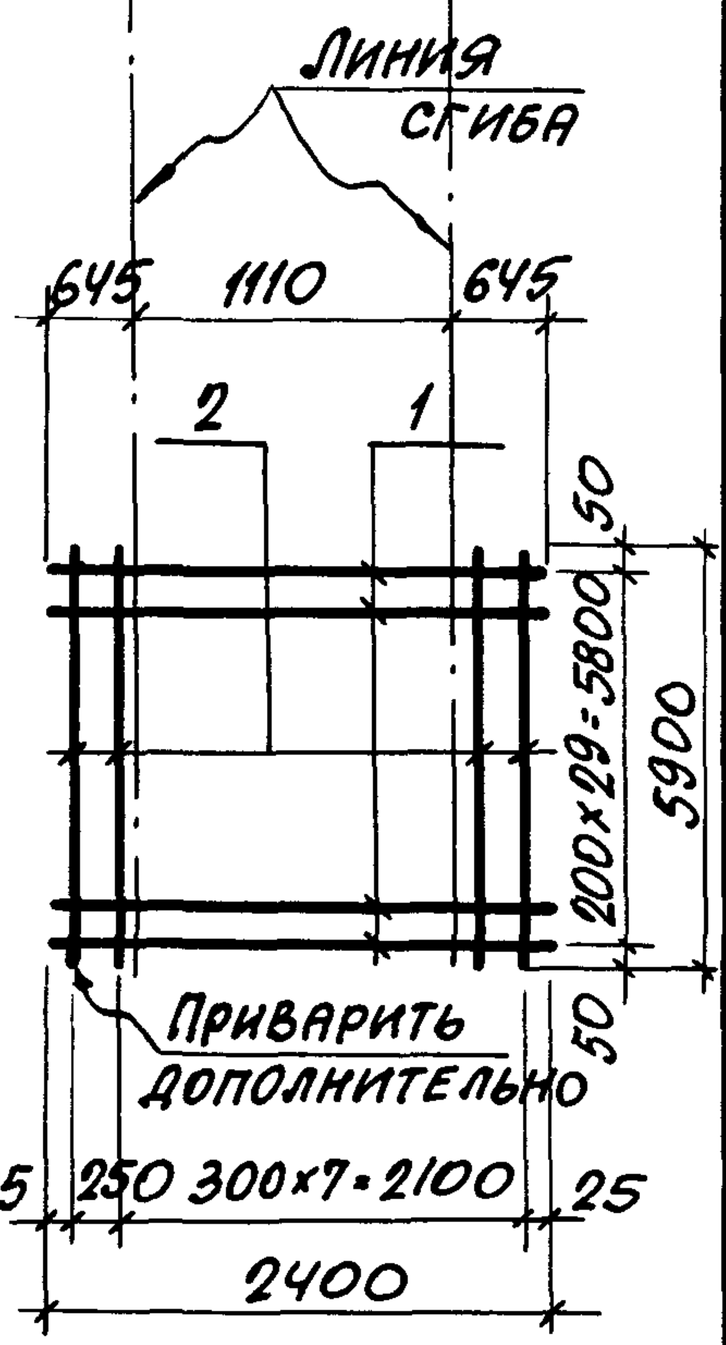
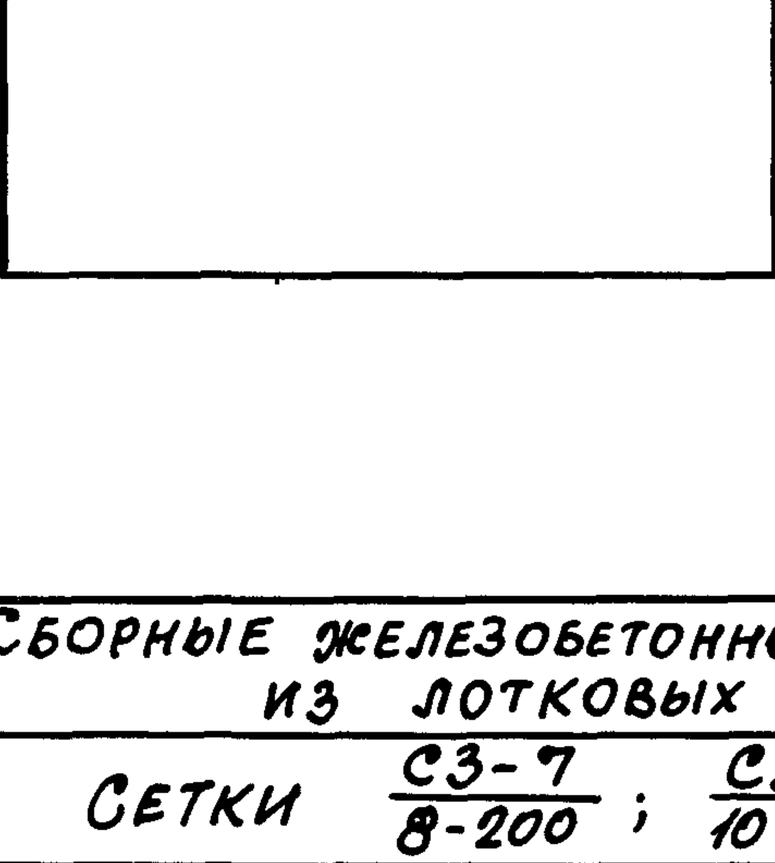
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-6/8-200								29,5
	1		8AIII	2100	30	63,0	24,9	
	2		4BI	5900	8	47,2	4,6	
С3-6/10-200								43,5
	1		10AIII	2100	30	63,0	38,9	
	2		4BI	5900	8	47,2	4,6	
С3-6/12-200								60,5
	1		12AIII	2100	30	63,0	55,9	
	2		4BI	5900	8	47,2	4,6	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГИП	Лапкун	
Нач. отдела	Поляк	
Гл. конструкт.	Бродский	
Рук. группы	Коротецкий	
Исполнитель	Шнейдман	
Проверил		

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С3-6/8-200; С3-6/10-200; С3-6/12-200	Выпуск II-3	Лист 28

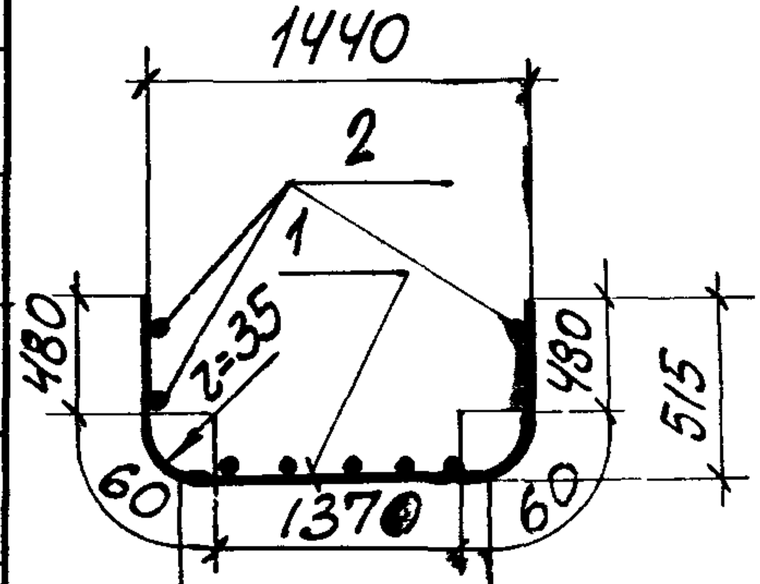
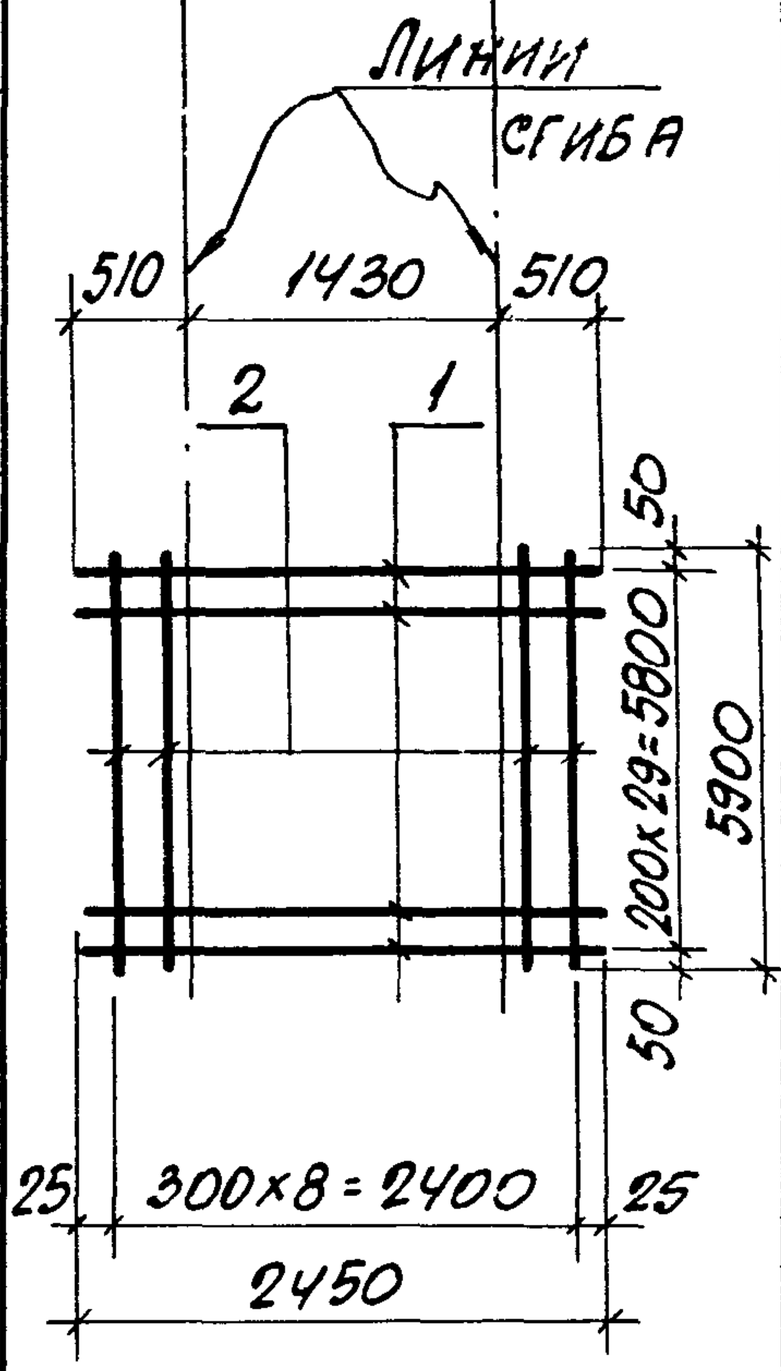
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-7 / 8-200	1		8AIII	2400	30	72.0	28.4	33.6
	2		4BI	5900	9	53.1	5.2	
СЗ-7 / 10-200	1		10AIII	2400	30	72.0	44.4	49.6
	2		4BI	5900	9	53.1	5.2	
СЗ-7 / 12-200	1		12AIII	2400	30	72.0	63.9	69.1
	2		4BI	5900	9	53.1	5.2	

Поляк
Проверил
Коротецкий
Гл. конструкт.
Шнейдман
Рук. группы
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЗ-7 / 8-200 ; СЗ-7 / 10-200 ; СЗ-7 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 29

Спецификация стали на одно арматурное изделие

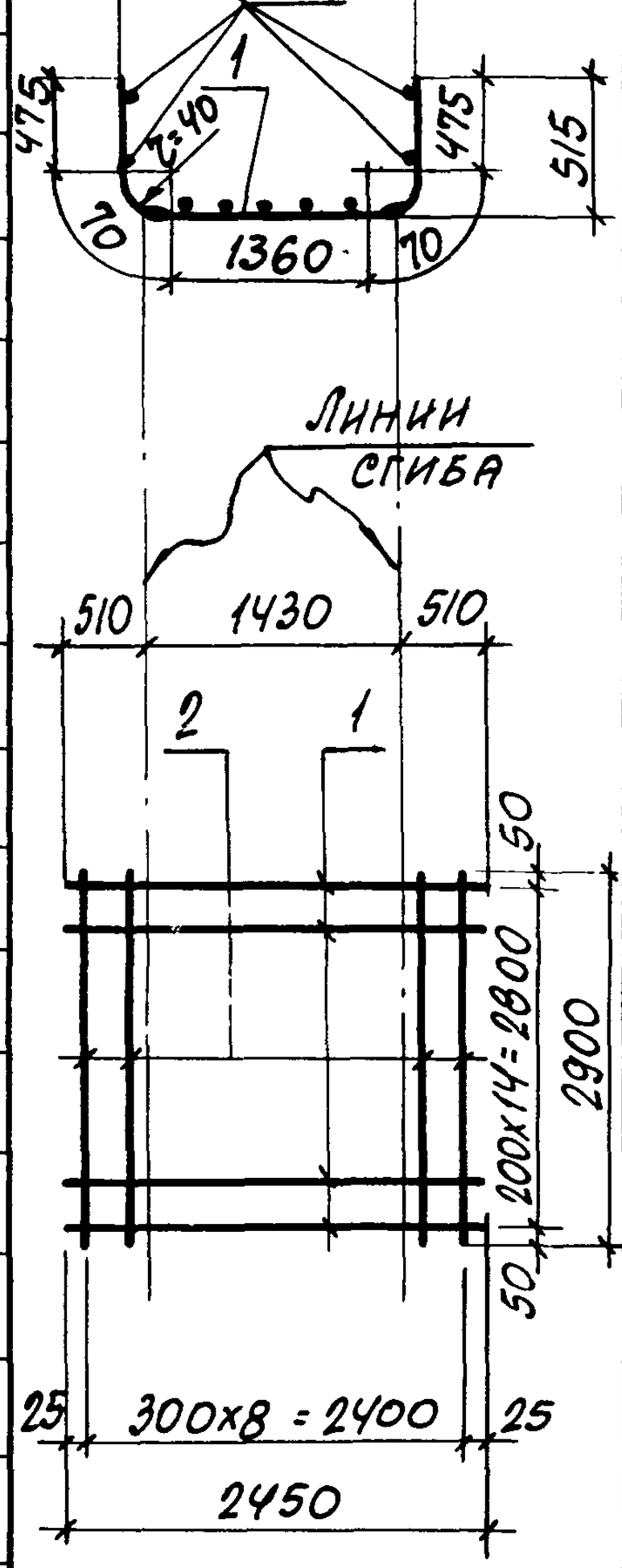
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-8 / 10-200	1		10AIII	2450	30	73.5	45.8	51.0
	2		4BI	5900	9	53.1	5.2	
С3-8 / 12-200	1		12AIII	2450	30	73.5	65.5	70.7
	2		4BI	5900	9	53.1	5.2	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С3-8 / 10-200, С3-8 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 30

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-9/14-200	1		14 AIII	2450	15	36.7	44.6	50.4
	2		6 AI	2900	9	26.1	5.8	



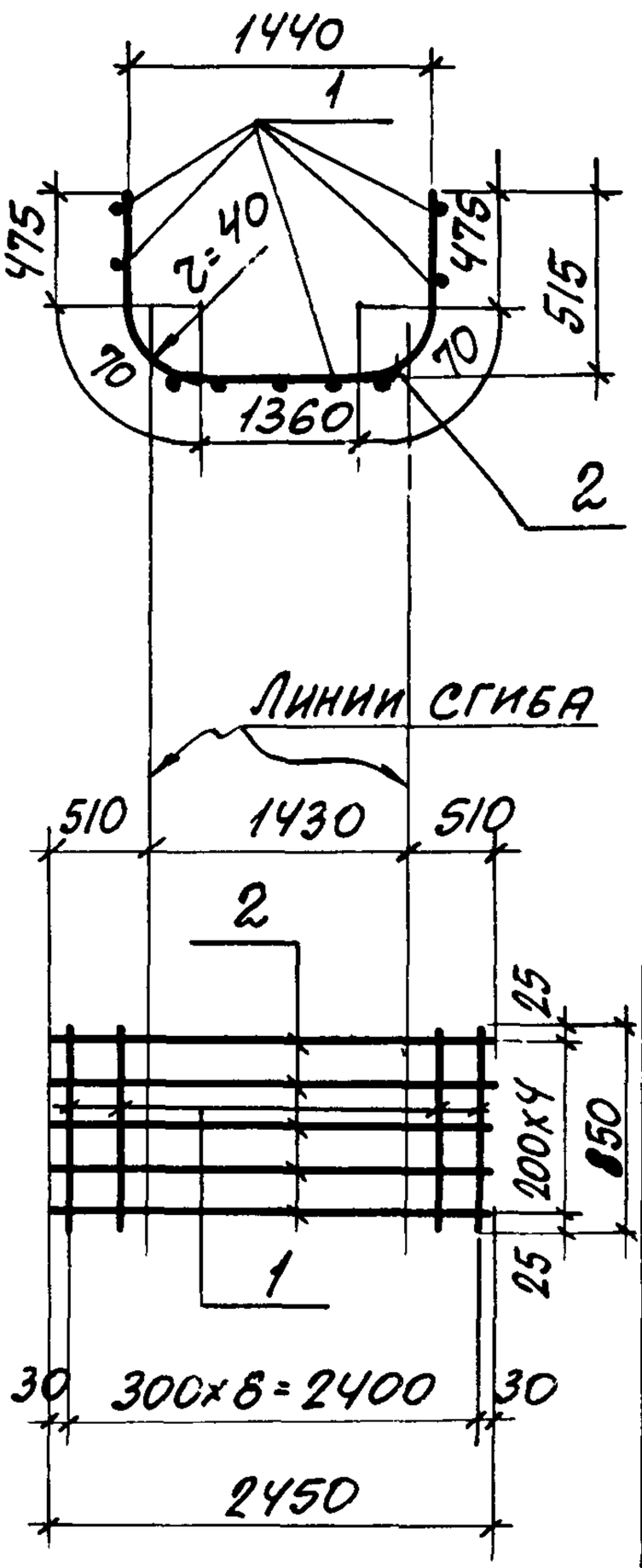
Гл. конструкт. Короткевич
Рук. группы Шнейдман
Проверил

Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С3-9 / 14-200	Выпуск II-3	Лист 31

Спецификация стали на одно арматурное изделие

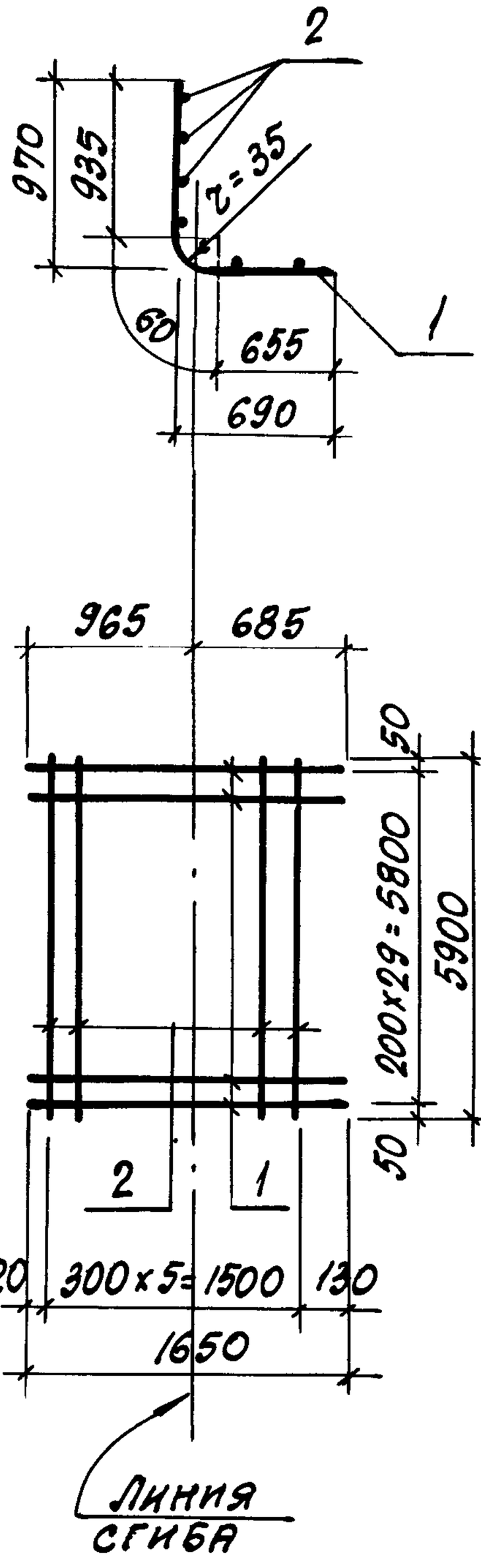
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-10 / 4-200	1	Линии сгиба	6AI	850	9	7,7	1,7	2,9
	2		4BI	2450	5	12,3	1,2	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С3-10 / 4-200	Выпуск II-3	Лист 32

Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

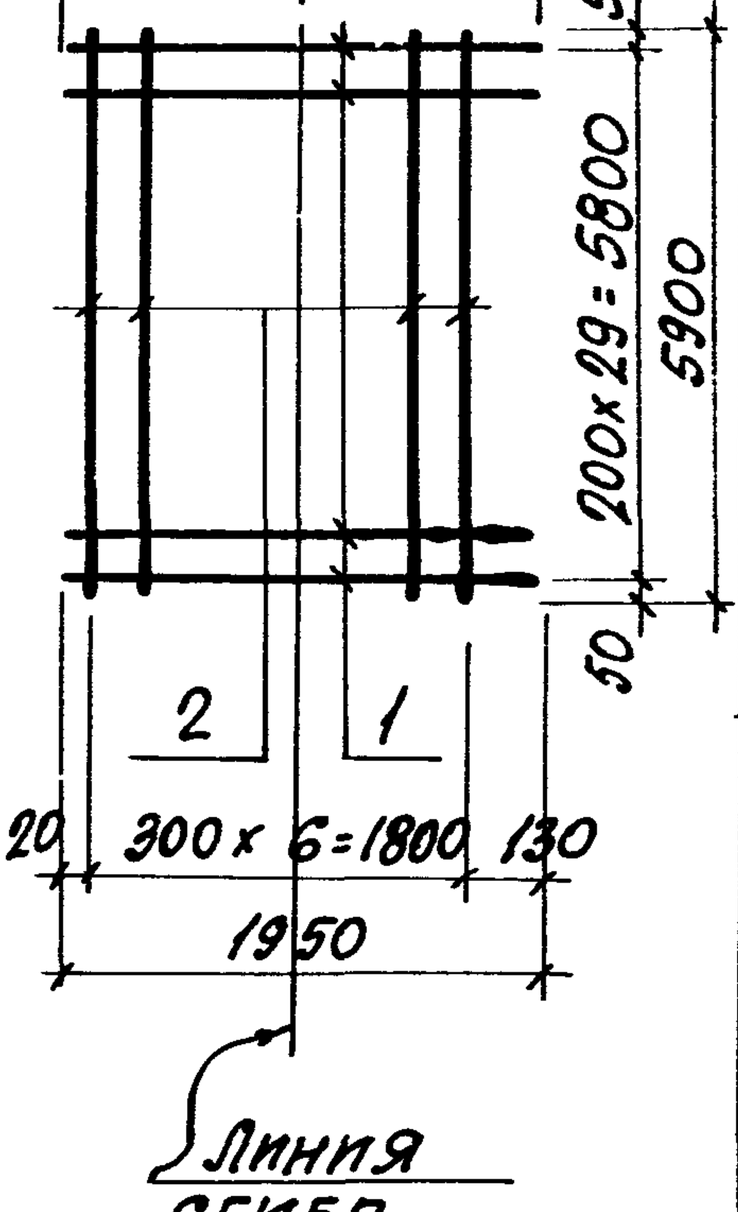
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-1 / 8-200								22.7
	1		8AIII	1650	30	49.5	19.2	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
СЧ-1 / 10-200								34.0
	1		10AIII	1650	30	49.5	30.5	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
СЧ-1 / 12-200								47.2
	1		12AIII	1650	30	49.5	43.7	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки: СЧ-1 / 8-200 ; СЧ-1 / 10-200 ; СЧ-1 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 33

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-2 / 10-200	1		10 AIII	1950	30	58.5	36.3	40.4
	2		4 BI	5900	7	41.3	4.1	
СЧ-2 / 12-200	1		12 AIII	1950	30	58.5	51.9	56.0
	2		4 BI	5900	7	41.3	4.1	



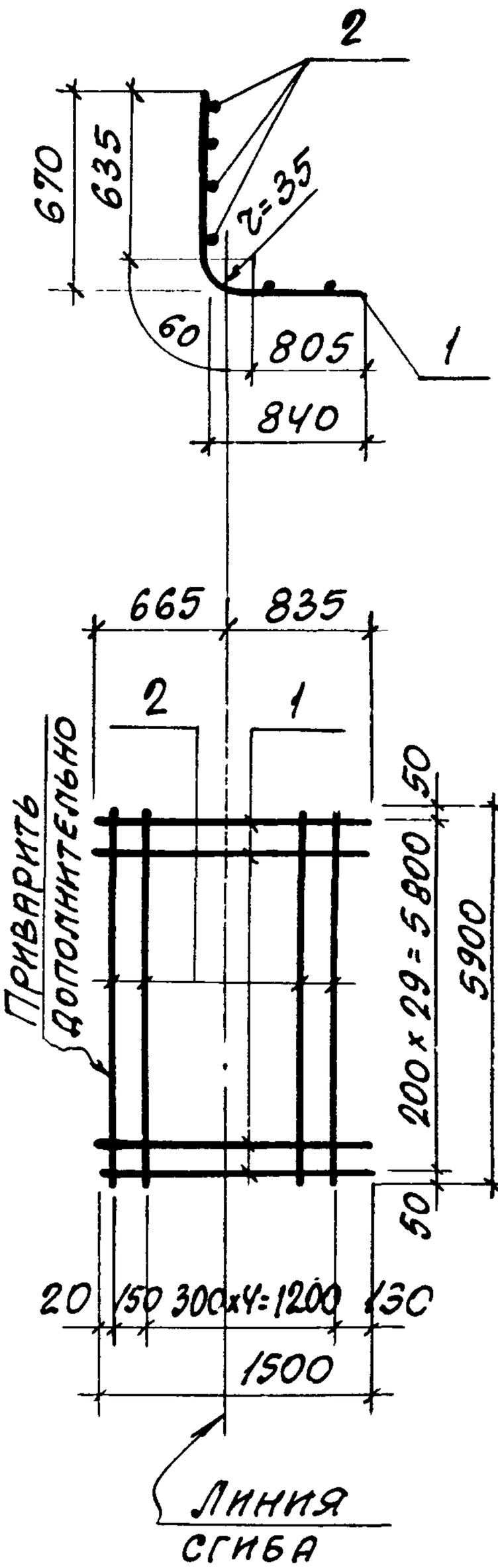
Исполнители: Лапкун, Поляк

Нач. отдела: Бродский
Гл. конструкт.: Коротецкий
Рук. группы: Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-2 / 10-200 ; СЧ-2 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 34

Спецификация стали на одно арматурное изделие

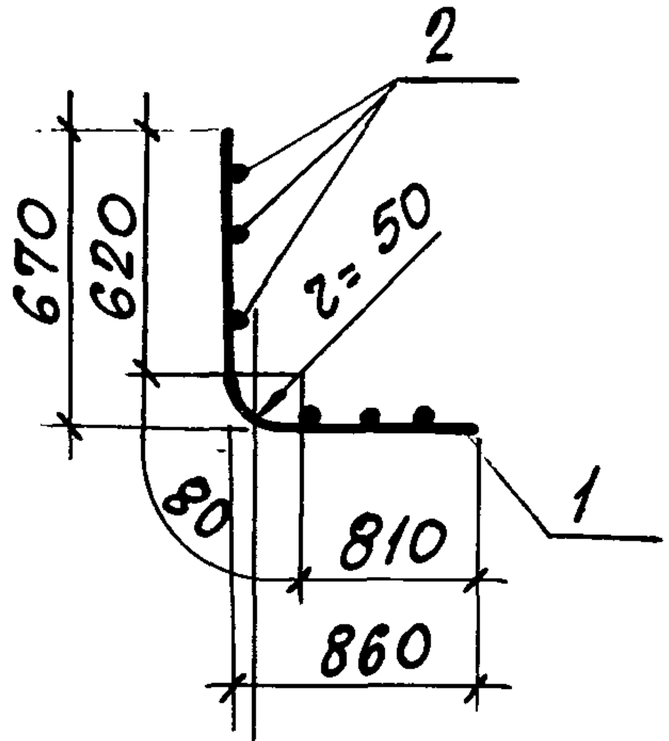
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-3 / 10-200								31.4
	1		10AIII	1500	30	45.0	27.9	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
СЧ-3 / 12-200								43,5
	1		12AIII	1500	30	45.0	40.0	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	

ТК | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | Серия 3.006-2

1976 | Сетки СЧ-3 / 10-200 ; СЧ-3 / 12-200 | Выпуск II-3 | Лист 35

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Корстель
Рук. группы Шнейдман
Провери[л]
Типовой

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-4 / 14-200								31.1
	1		14AIII	1500	15	22.5	27.2	
	2		6AI	2900	6	17.4	3.9	
СЧ-4 / 16-200								42.4
	1		16AIII	1500	15	22.5	35.5	
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	
СЧ-4 / 18-200								51.9
	1		18AIII	1500	15	22.5	45.0	
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	

Лапкун
Поляк

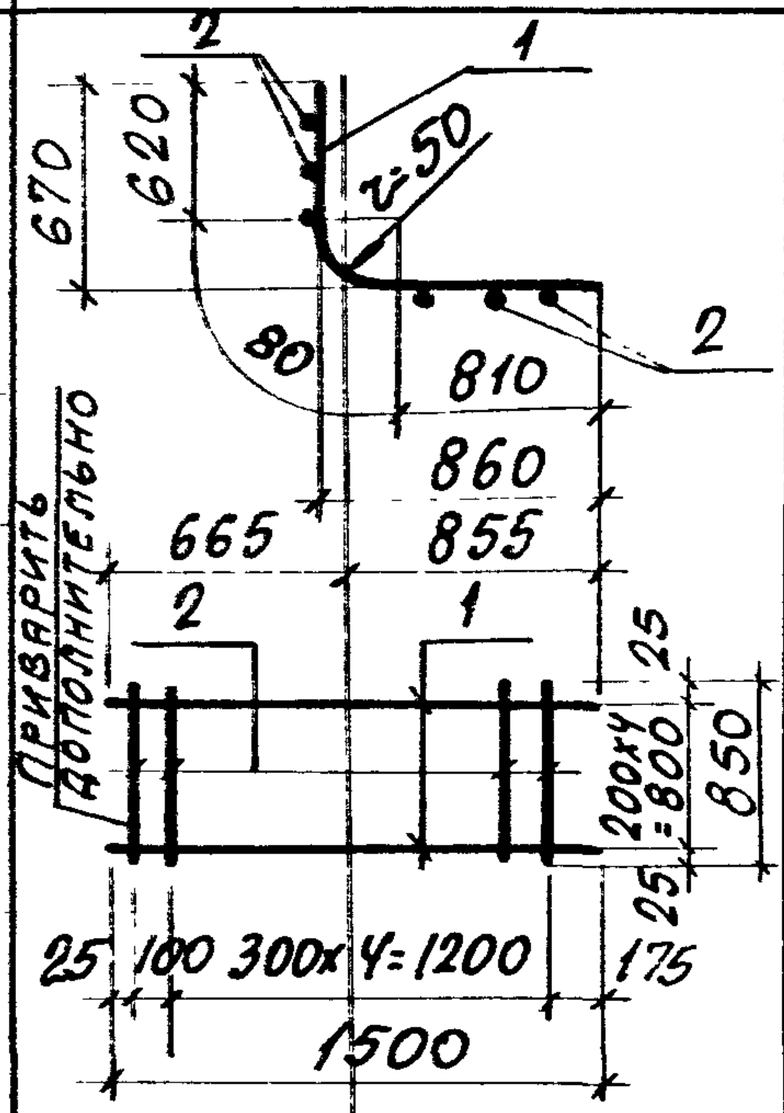
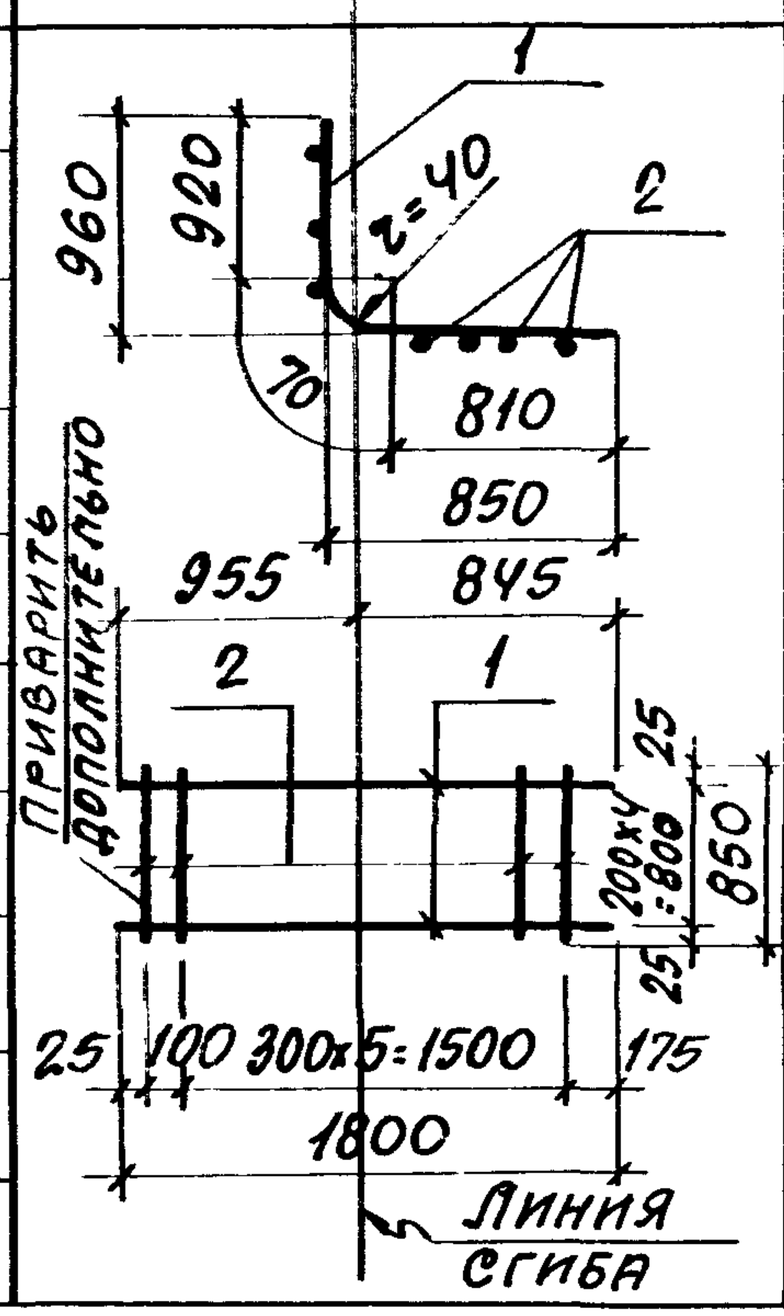
Исполнитель
Проверил
Бродский
Коротецкий
Шнейдман

Нач. отдела
Гл. конструкт.
Рук. группы

ПромстройНИИпроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-4 / 14-200 ; СЧ-4 / 16-200 ; СЧ-4 / 18-200	Выпуск II-3	Лист 36

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-5 / Ч-200	1		4BI	1500	5	7.5	0.7	2.7
	2		8AI	850	6	5.1	2.0	
СЧ-8 / Ч-200	1		4BI	1800	5	9.0	0.9	2.2
	2		6AI	850	7	6.0	1.3	

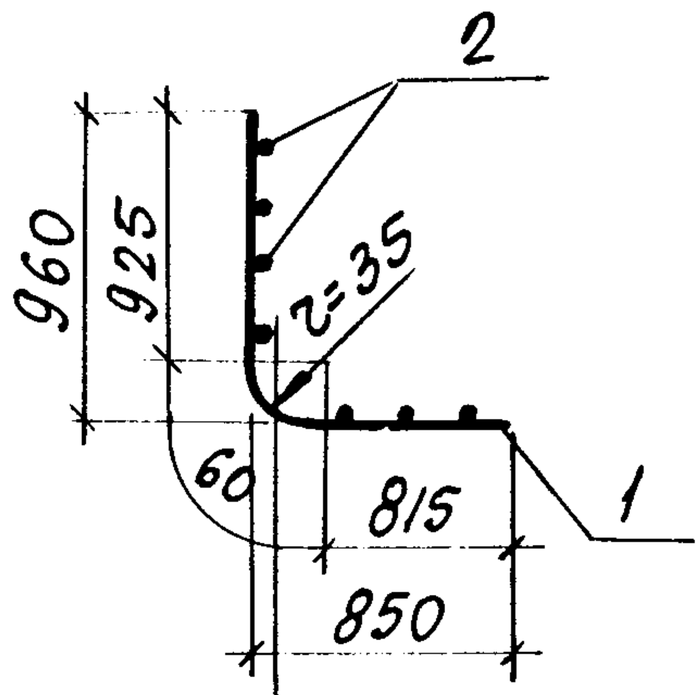
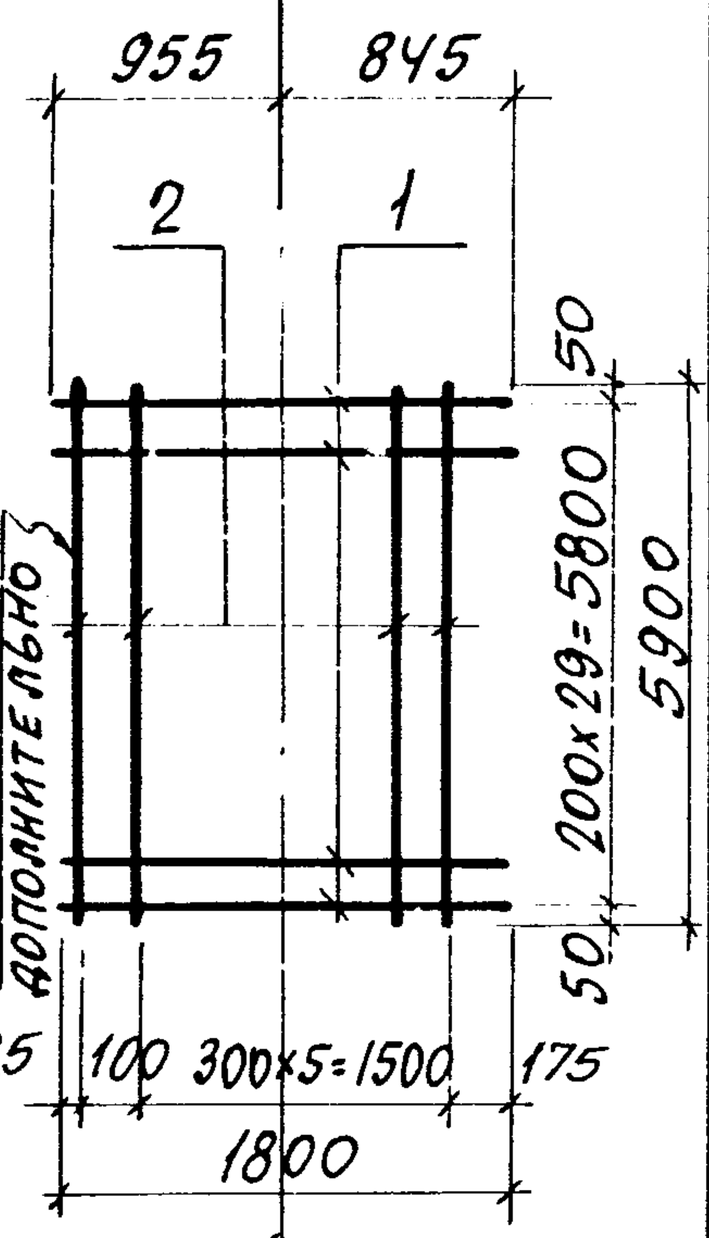
Согласован

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГИП	Коротецкий	
Гл. конструкт.	Шнейдман	
Рук. группы		

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-5 / Ч-200; СЧ-8 / Ч-200	Выпуск II-3	Лист 37

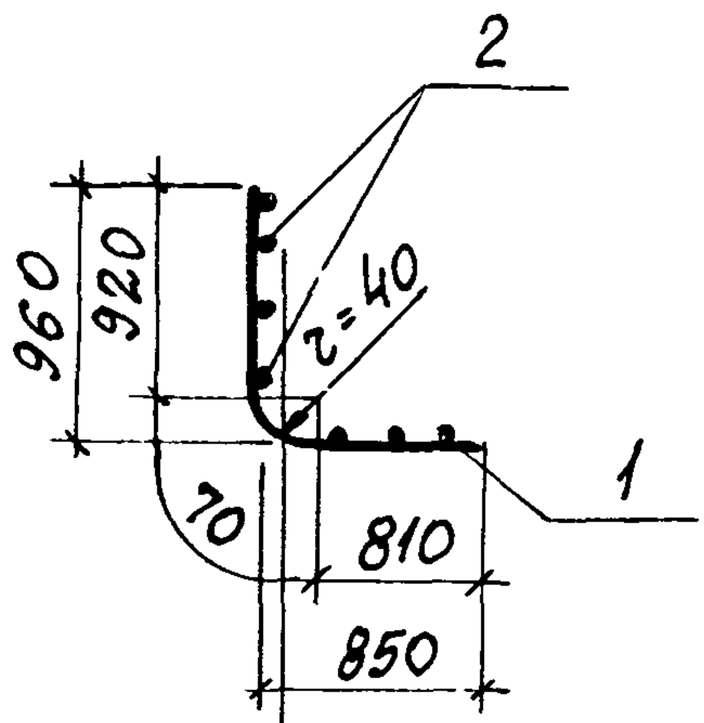
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-6 / 10-200								
	1		10AIII	1800	30	54.0	33.5	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	37.6
СЧ-6 / 12-200								
	1		12AIII	1800	30	54.0	48.0	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	52.1

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | КОРОТЕЦКИЙ | ШНЕЙДМАН | ГЛ. КОНСТРУКТ. | РУК. ГРУППЫ | ПРОВЕРИЛ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-6 / 10-200; СЧ-6 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 38

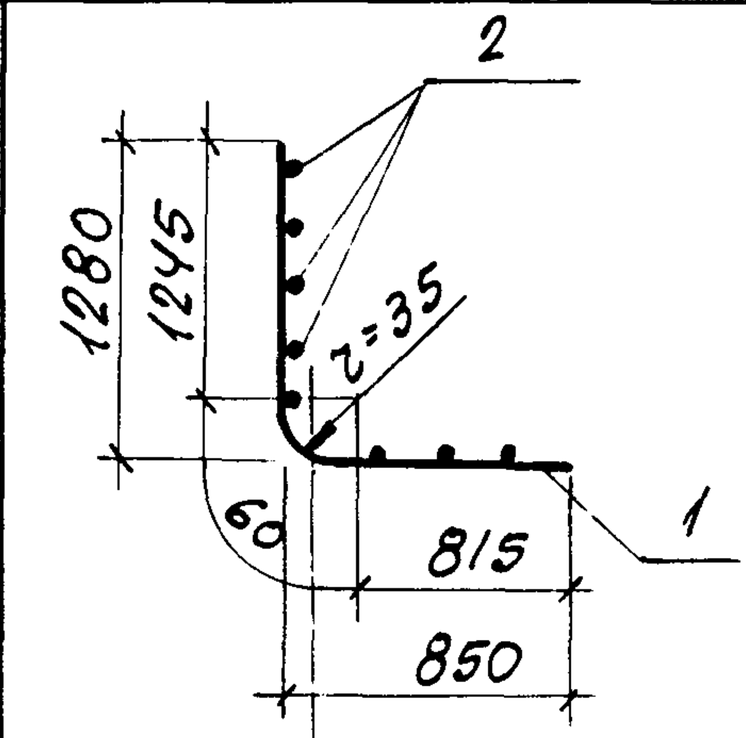
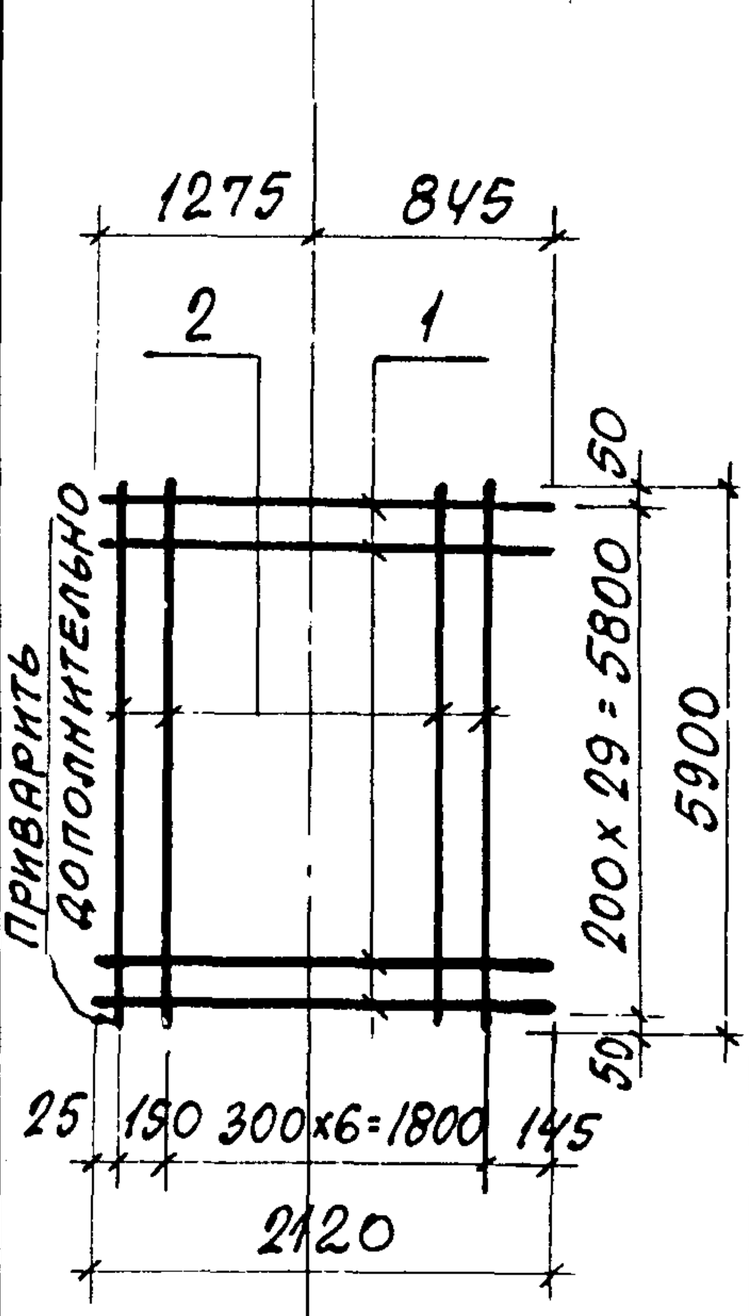
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-7 / 14-200	1		14 AIII	1800	15	27.0	32.7	37.2
	2		6 AI	2900	7	20.3	4.5	

ГИПРОМЕЖВОДХОЗ
Главный инженер проекта — Шнейдман
Гл. конструктор — Коротецкий
Рук. группы — [illegible]
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка СЧ-7 / 14-200	Выпуск II-3	Лист 39

Спецификация стали на одно арматурное изделие

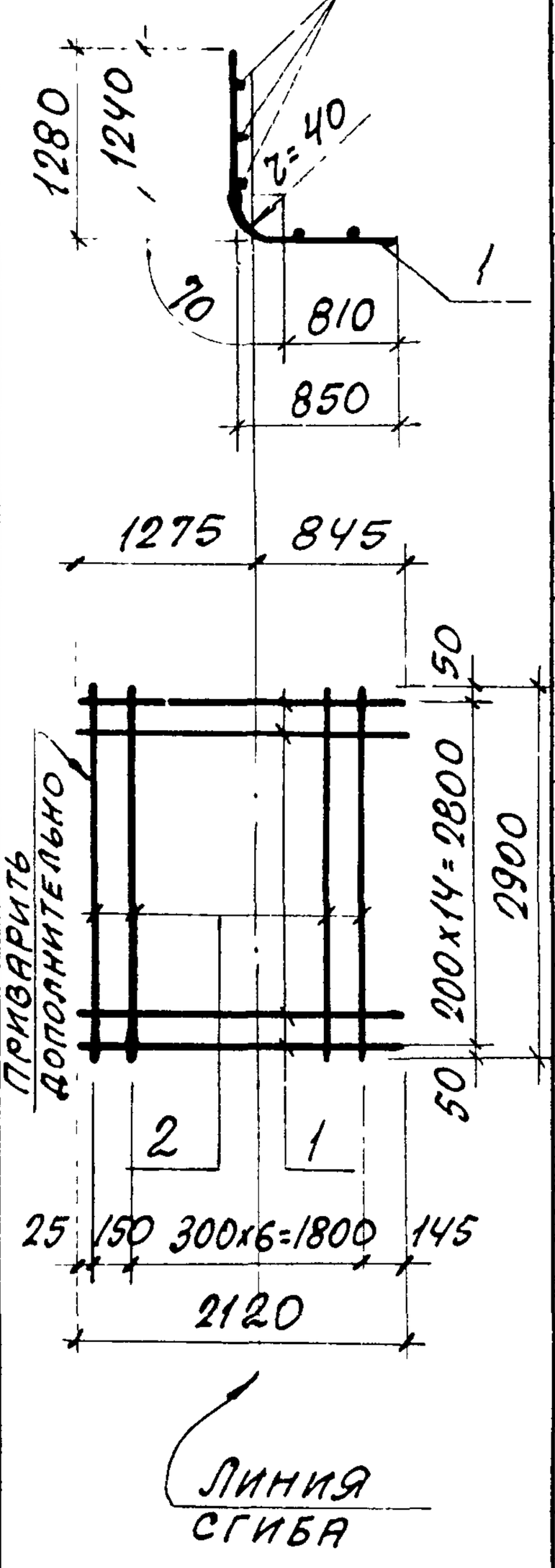
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-9 / 10-200								43.7
	1		10AIII	2120	30	63.6	39.1	
	2		4BI	5900	8	47.2	4.6	
СЧ-9 / 12-200								60.5
	1		12AIII	2120	30	63.6	55.9	
	2		4BI	5900	8	47.2	4.6	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Нач. отдела Бродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Исполнитель
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-9 / 10-200 ; СЧ-9 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 40

Спецификация стали на одно арматурное изделие

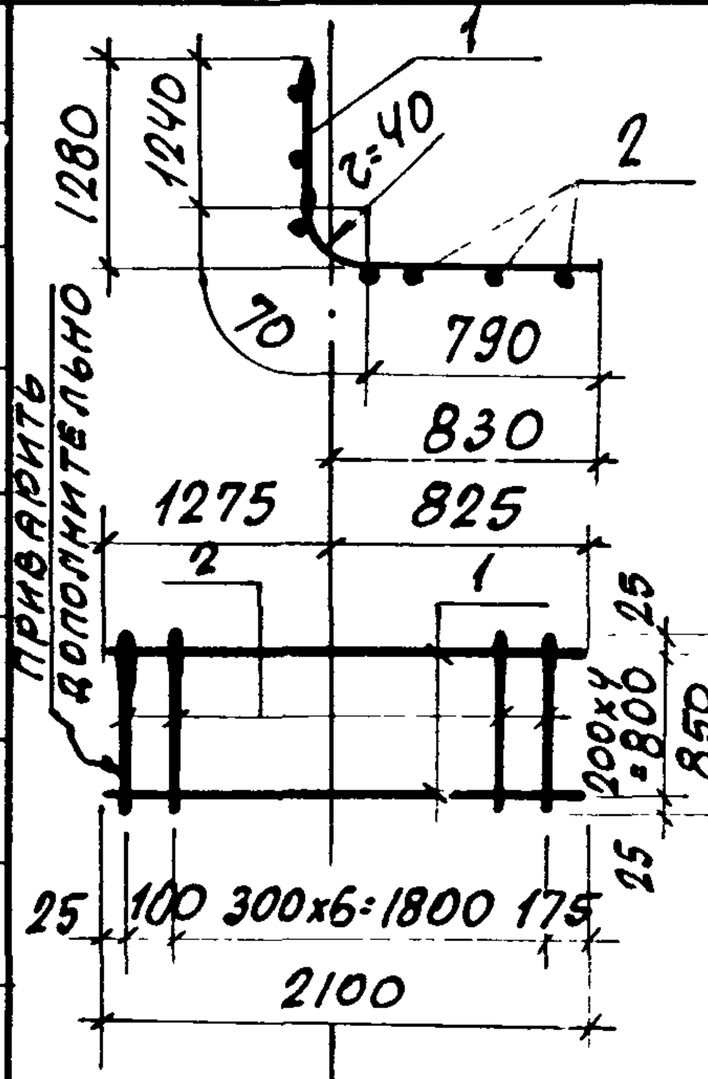
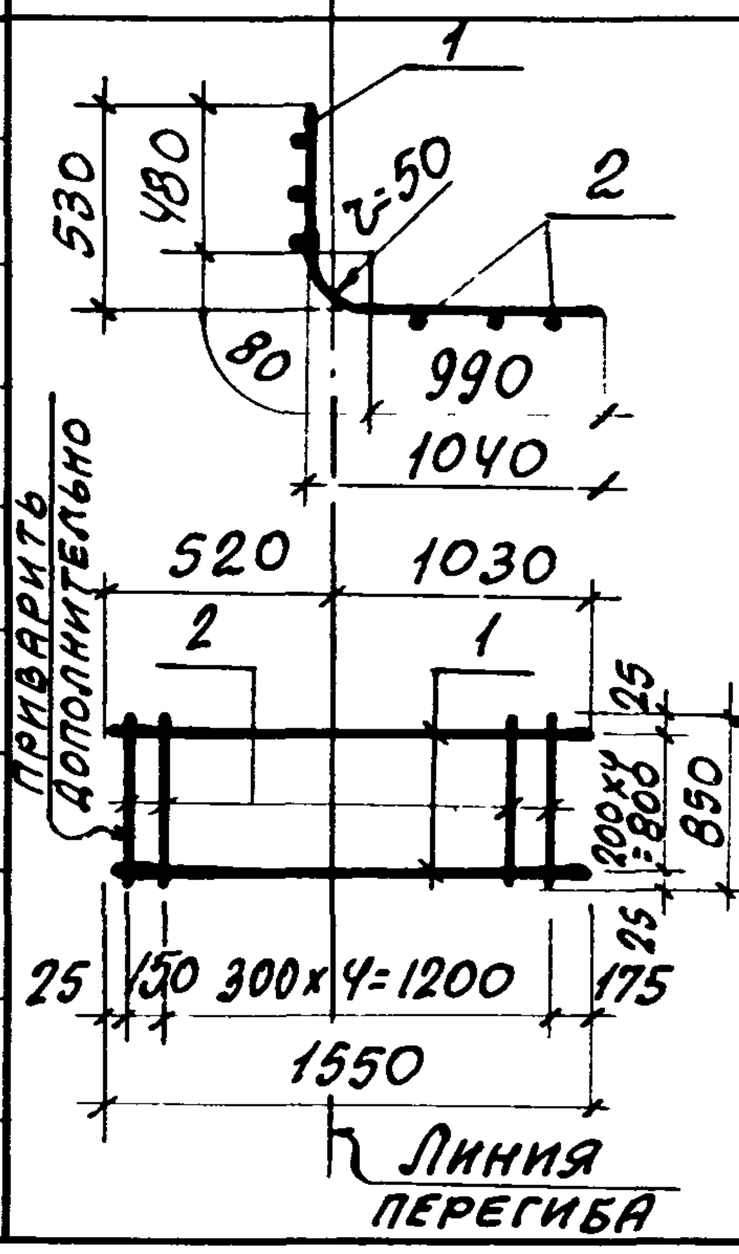
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-10 / 14-200	1		14AIII	2120	15	31.5	38,1	43,3
	2		6AI	2900	8	23,2	5,2	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка СЧ-10 / 14-200	Выпуск П-3	Лист 41

Промстроинипроект | Гл. конструкт. Косенкин | Рук. группы Шнейдман

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-11 / Ч-200	1		4AI	2100	5	10,5	1.0	2,5
	2		6AI	850	8	6,8	1.5	
СЧ-14 / Ч-200	1		4AI	1550	5	7.7	0,8	1,9
	2		6AI	850	6	5,1	1.1	

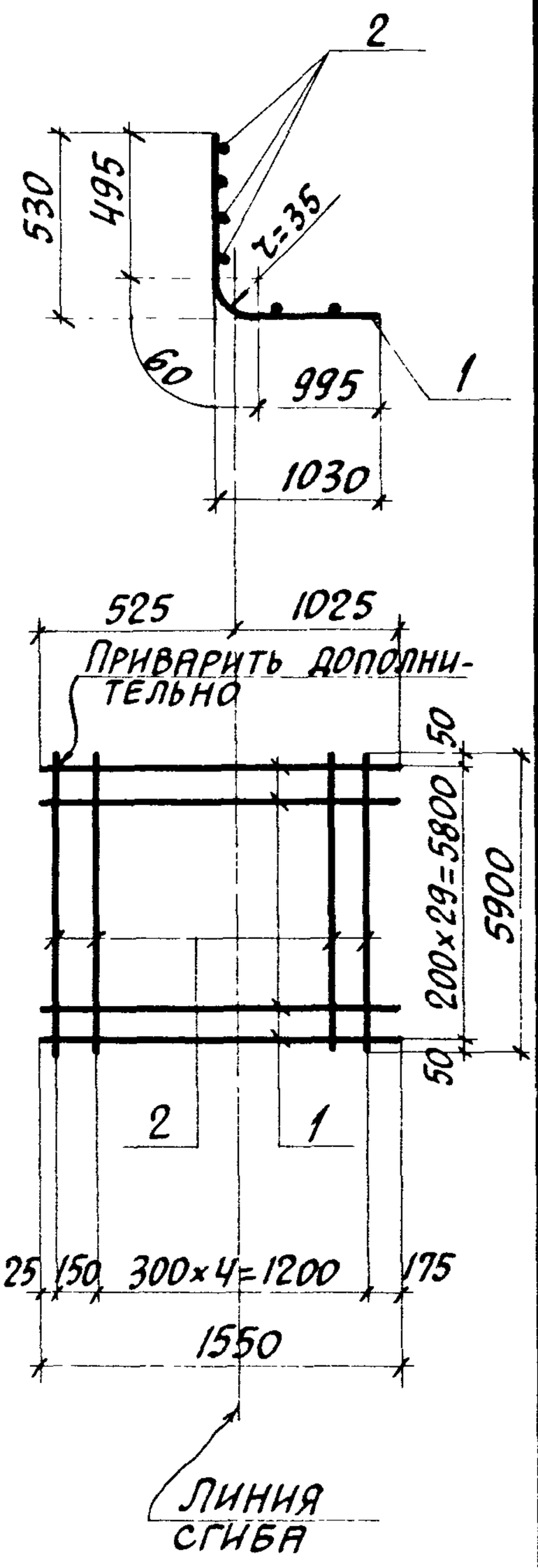
Привязать дополнительно

Линия перегиба

Нач. отдела		Ерофеский	Исполнитель			ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Серия 3.006-2
Гл. конструкт.		Коротецкий	Проверил			1976	Сетки СЧ-11/Ч-200; СЧ-14/Ч-200. Выпуск II-3. Лист 42
Рук. группы		Шнейдман					

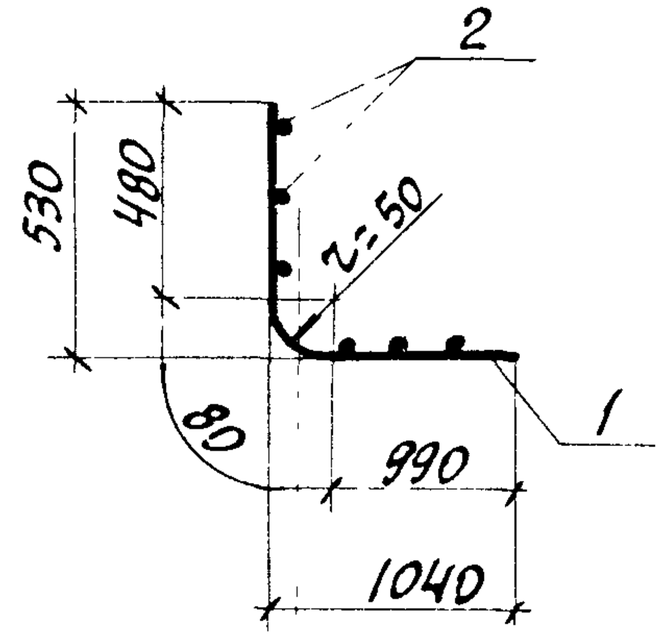
Промстройниипроект

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-12/10-200								32.3
	1		10AIII	1550	30	46.5	28.8	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
С4-12/12-200								44.8
	1		12AIII	1550	30	46.5	41.3	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	

Рук. группы Шнейдман

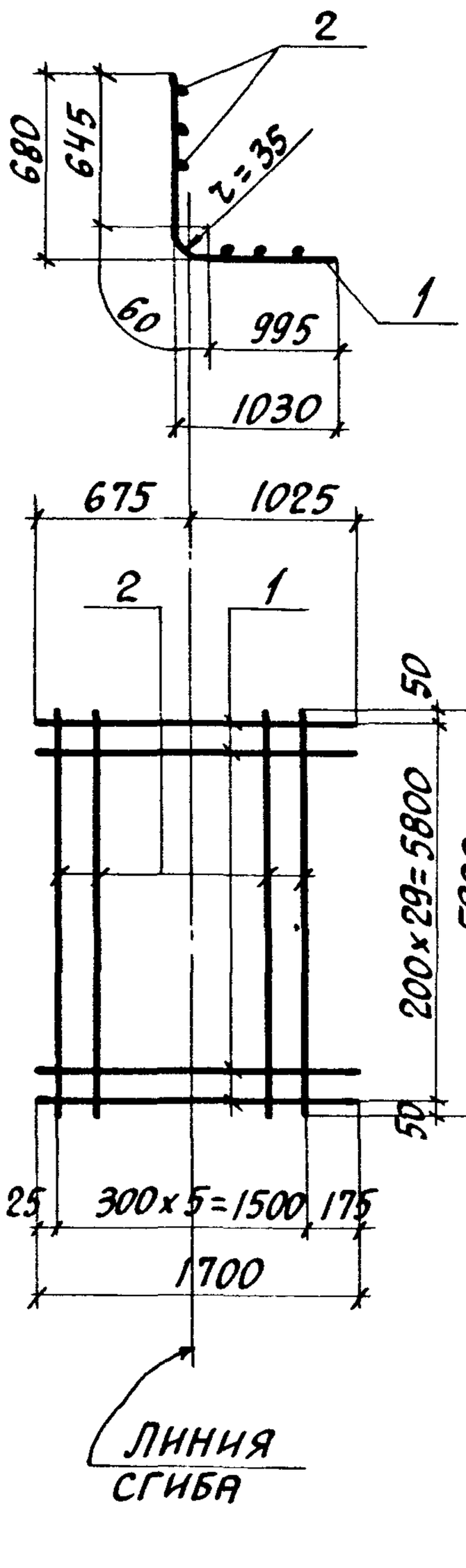
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-13 / 14-200	1		14AIII	1550	15	23.2	28.0	31.9
	2		6AI	2900	6	17.4	3.9	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Нач. отдела — Бродский
Гл. конструктор — Коротецкий
Рук. группы — Шнейдман
Исполнитель
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С4-13 / 14-200	Выпуск II-3	Лист 44

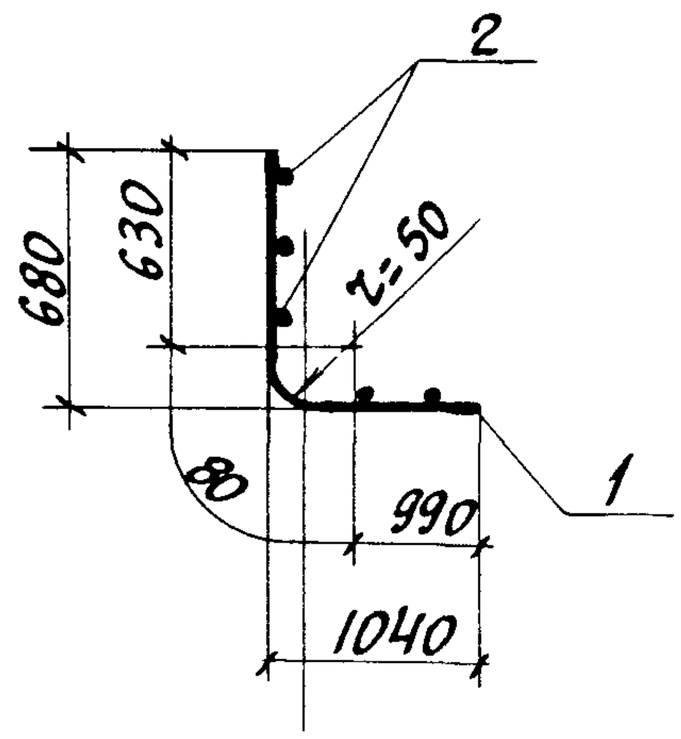
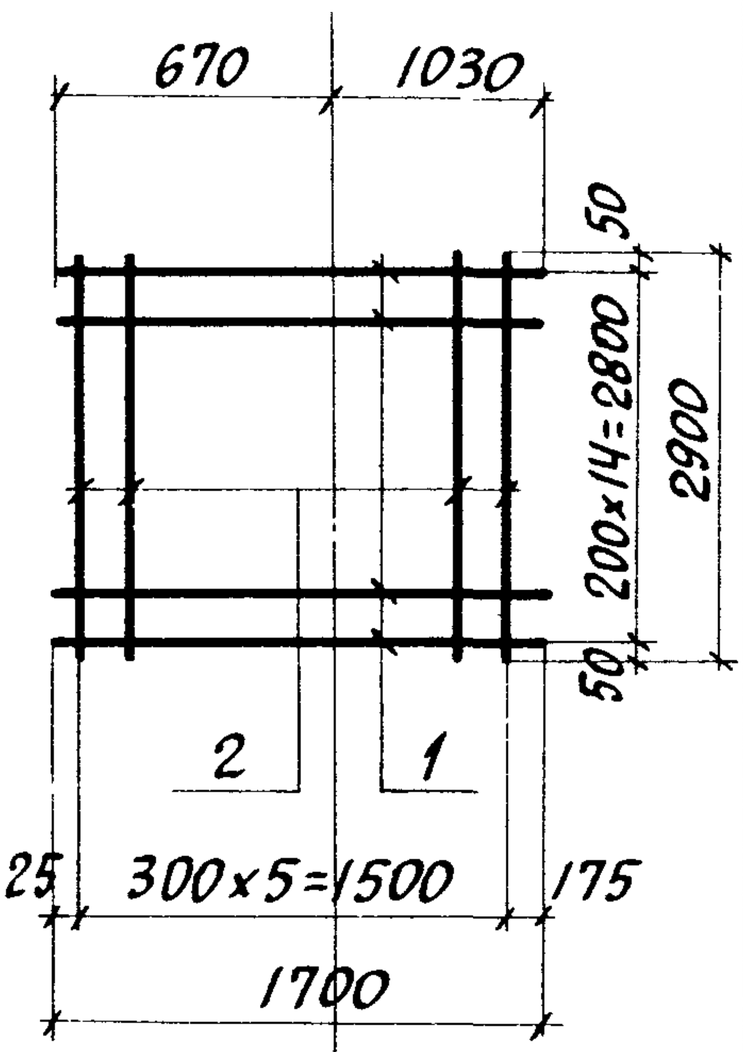
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-15 / 10-200								35.1
	1		10AIII	1700	30	51.0	31.6	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
С4-15 / 12-200								48.8
	1		12AIII	1700	30	51.0	45.3	
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	

Гл. конструктор
Рук. группы
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-15 / 10-200 ; С4-15 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 45

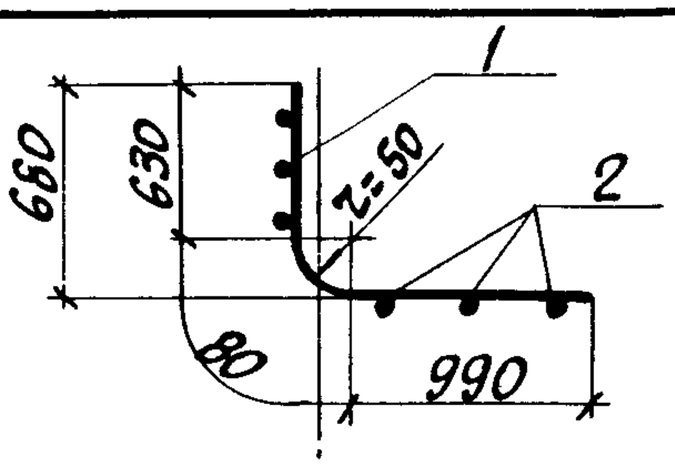
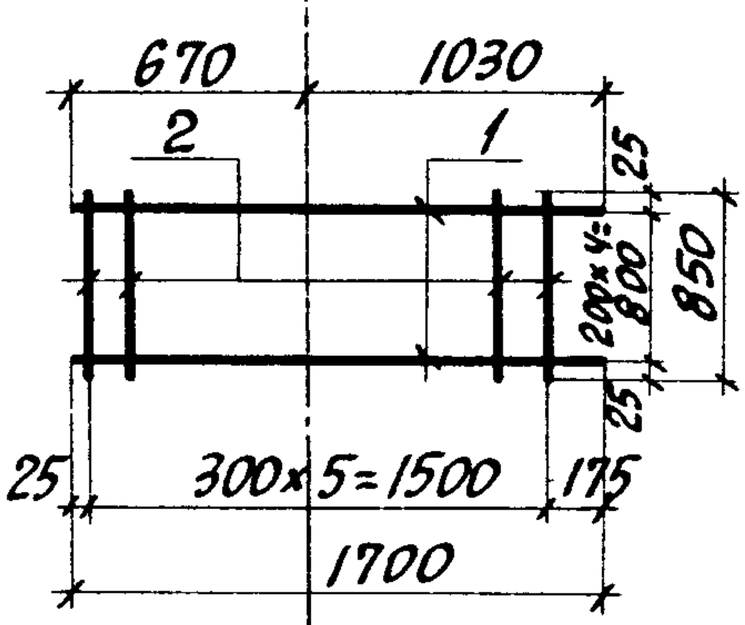
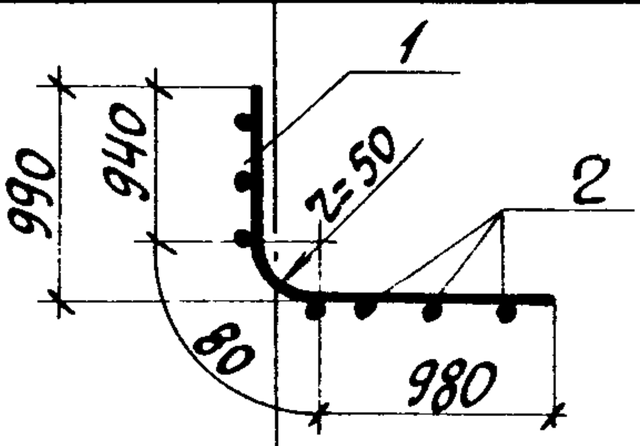
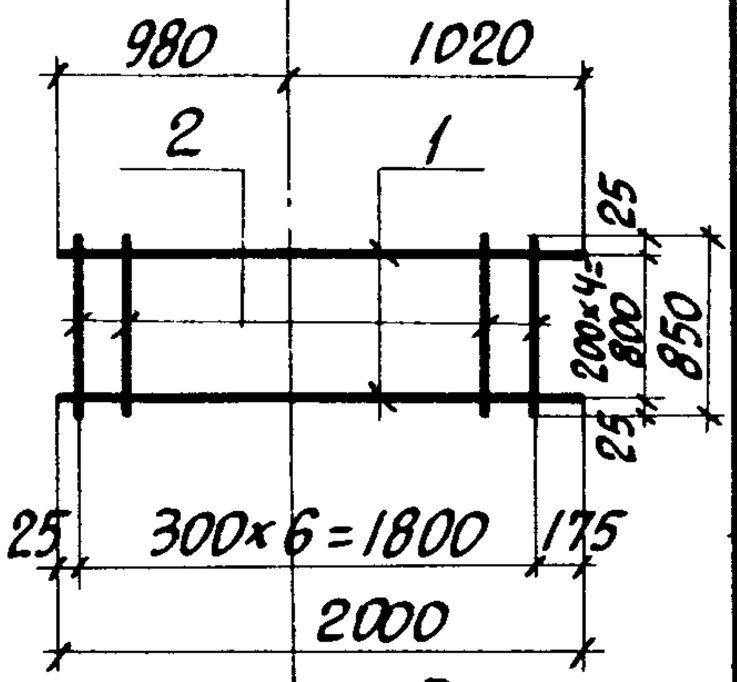
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-16 / 14-200	1		14AIII	1700	15	25.5	30.7	34.6
	2		6AI	2900	6	17.4	3.9	
С4-16 / 16-200	1		16AIII	1700	15	25.5	40.1	48.0
	2		8AI	2900	6	17.4	6.9	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-16 / 14-200 и С4-16 / 16-200		Выпуск II-3	Лист 46

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор Короткий
Рук. группы Шнейдман
Исполнил Проверил
Лапкун
Поляк

Спецификация стали на одно арматурное изделие

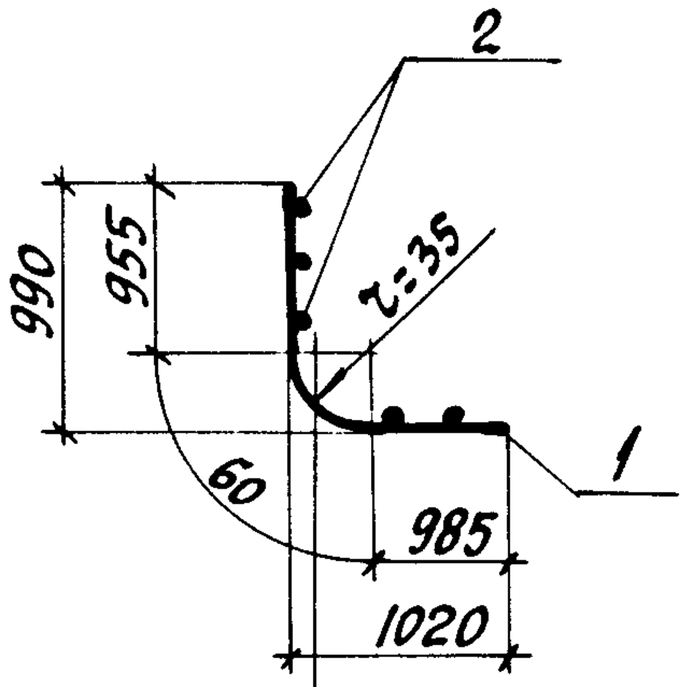
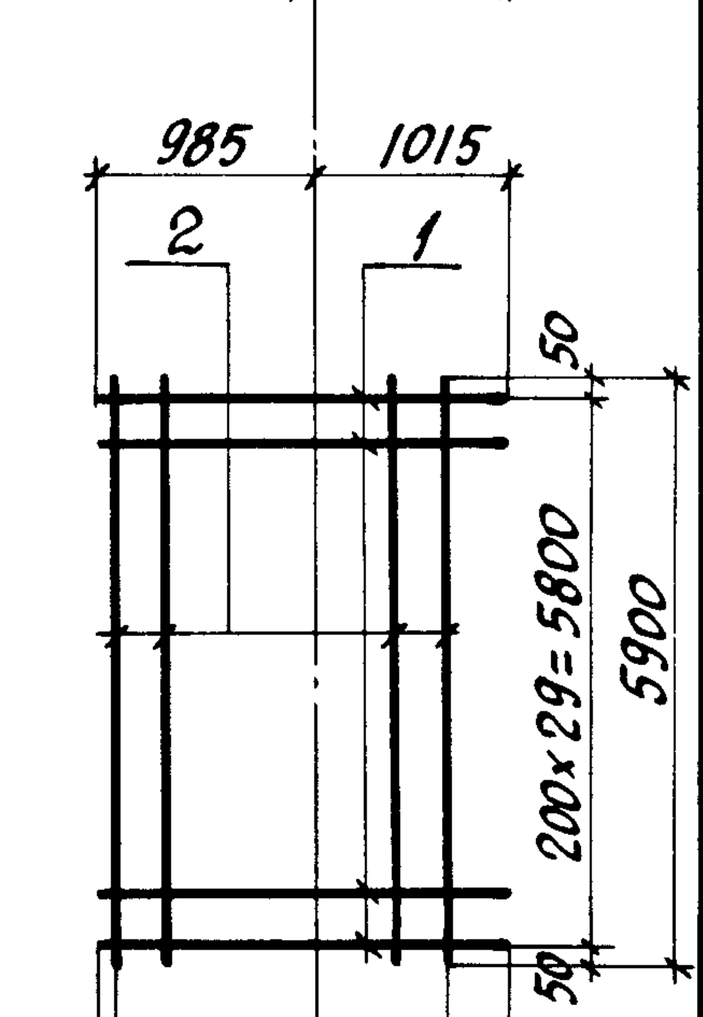
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-17 / 4-200	1		4ВI	1700	5	8.5	0.8	1.9
	2		6АI	850	6	5.1	1.1	
С4-20 / 4-200	1		4ВI	2000	5	10.0	1.0	3.4
	2		8АI	850	7	6.0	2.4	

Линия сгиба

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-17 / 4-200 ; С4-20 / 4-200	Выпуск II-3	Лист 47

Полак | Проверил | Гл. конструктор | Рук. группы | Коротецкий | Шнейдман | Промстройниипроект

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-18 / 10-200								41.3
	1		10 A III	2000	30	60.0	37.2	
	2		4 B I	5900	7	41.3	4.1	
С4-18 / 12-200								57.4
	1		12 A III	2000	30	60.0	53.3	
	2		4 B I	5900	7	41.3	4.1	

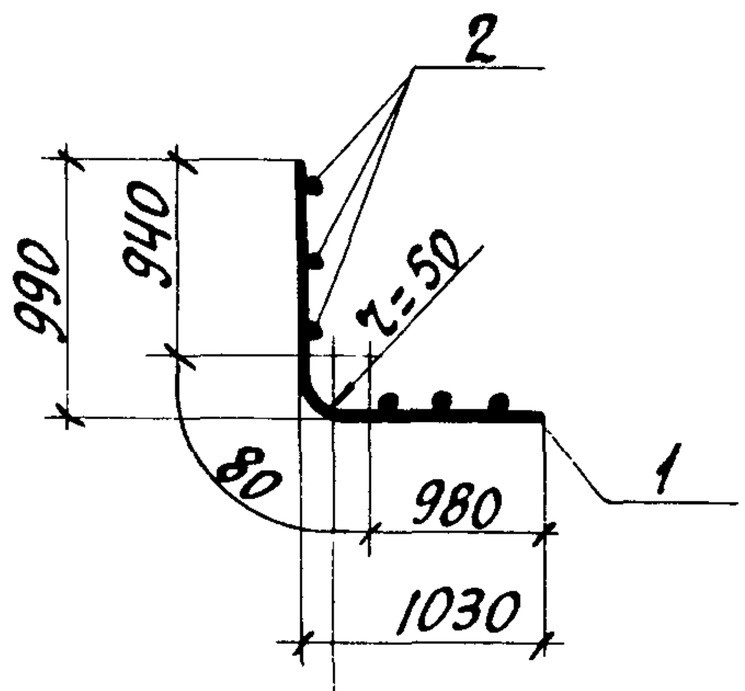
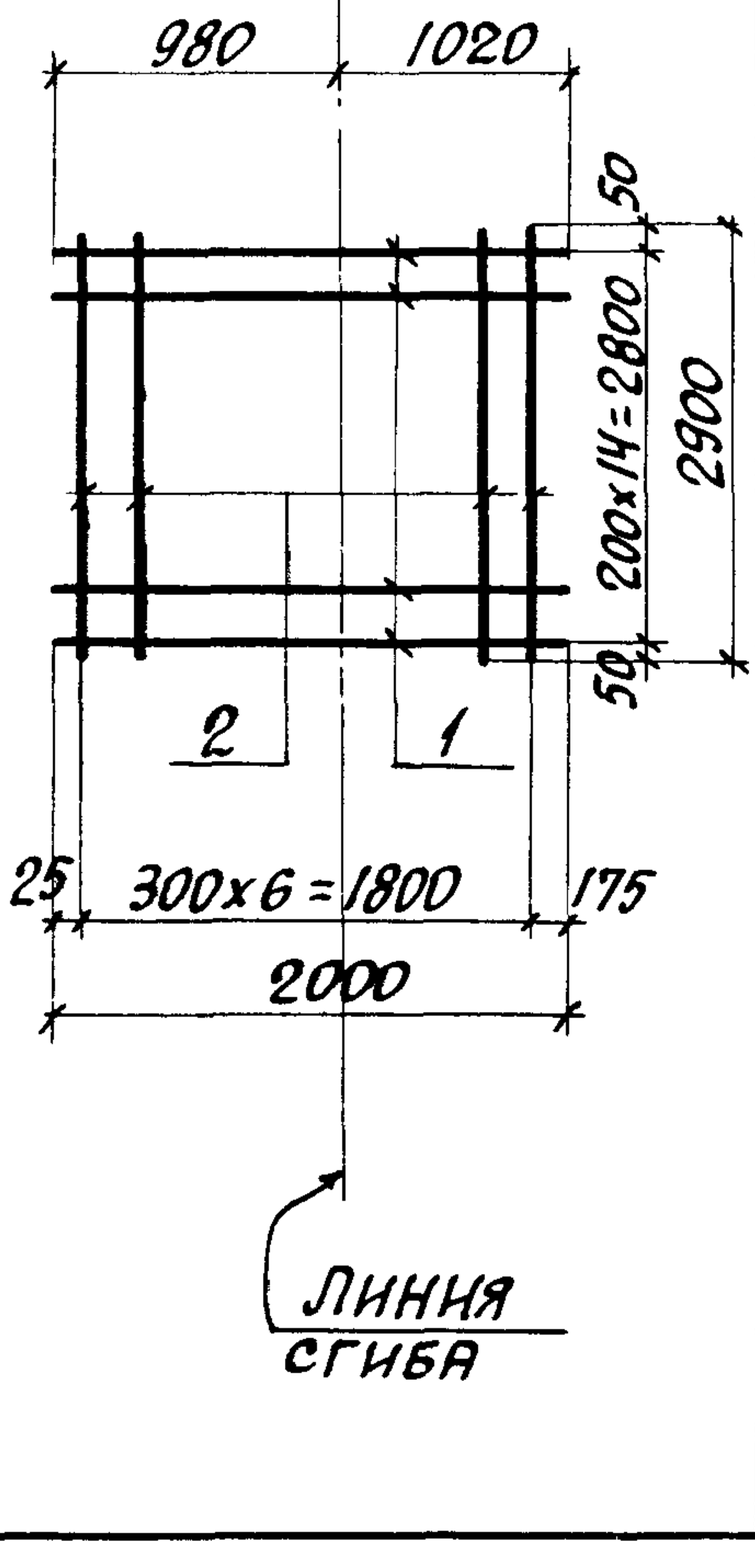
Лапкун
Поляк

Промстройниипроект

Нач. отдела	Шнейдман	
Гл. конструктор	Коротецкий	
Рук. группы		
Исполнитель		
Проверил		

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-18 / 10-200 ; С4-18 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 48

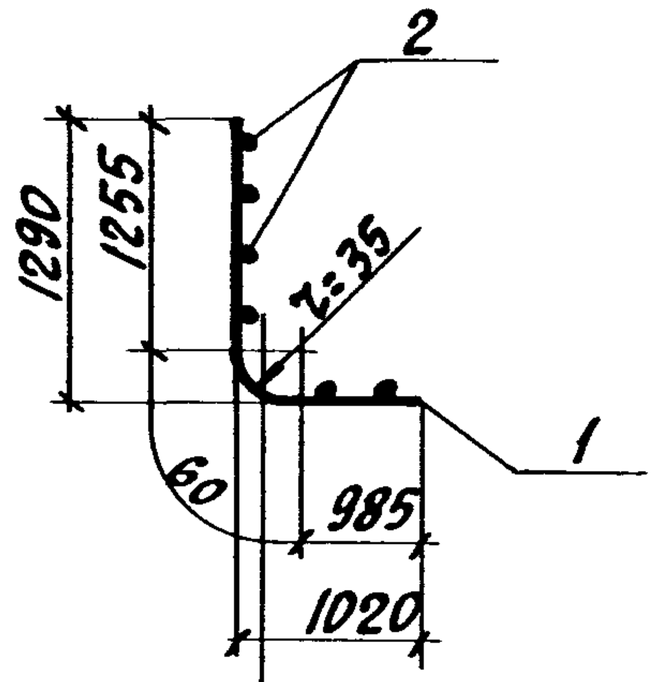
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-19 / 14-200	1		14AIII	2000	15	30.0	36.2	40.8
	2		6AI	2900	7	20.3	4.6	
С4-19 / 16-200	1		16AIII	2000	15	30.0	47.2	55.2
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	

Гл. конструктор проекта — Коротецкий
Рук. группы — Шнейдман
Промстройниипроект — Провернл

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-19 / 14-200 ; С4-19 / 16-200	Выпуск II-3	Лист 49

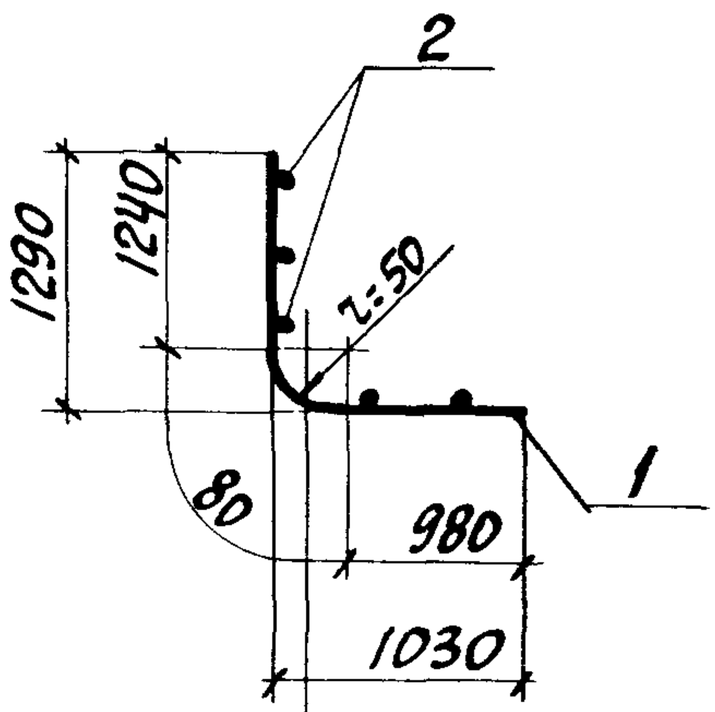
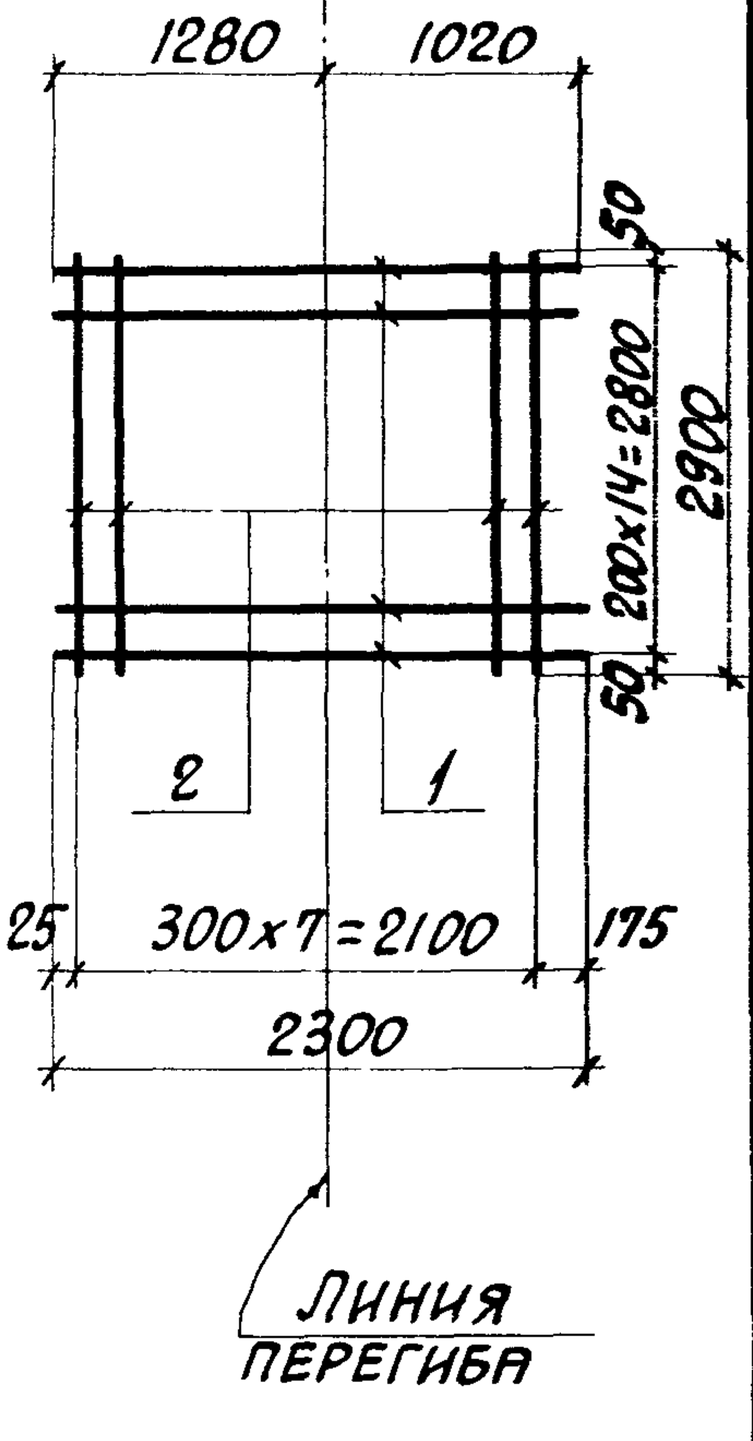
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-21 / 10-200								
	1		10АIII	2300	30	69.0	42.8	46.5
	2		4ВI	5900	8	47.2	3.7	
С4-21 / 12-200								
	1		12АIII	2300	30	69.0	61.3	65.0
	2		4ВI	5900	8	47.2	3.7	

Промстройниипроект
Гл. инж. проекта Отцылин
Гл. конструктор Короткий
Рук. группы Шнейман
Проверил Полянк
Исполнил Гелль
Врицкий

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-21 / 10-200 ; С4-21 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 50

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-22/14-200	1		14AIII	2300	15	34.5	41.6	46.8
	2		6AI	2900	8	23.2	5.2	
С4-22/16-200	1		16AIII	2300	15	34.5	54.4	63.5
	2		8AI	2900	8	23.2	9.1	

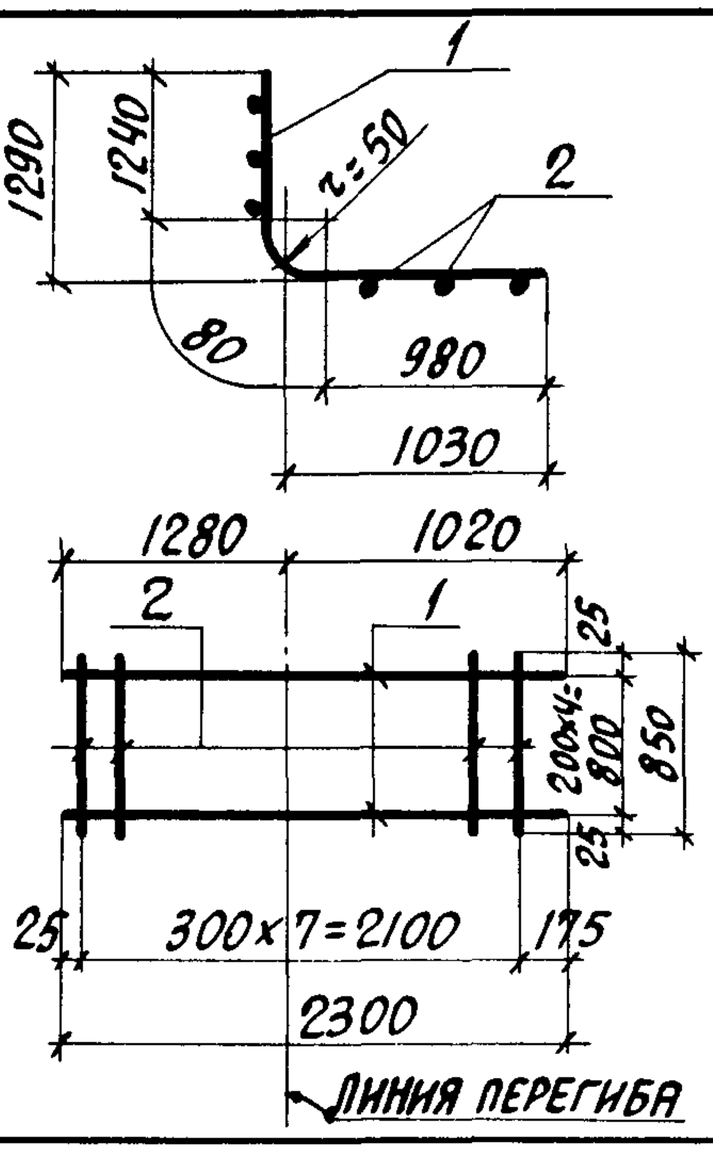
ТК | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | Серия 3.006-2

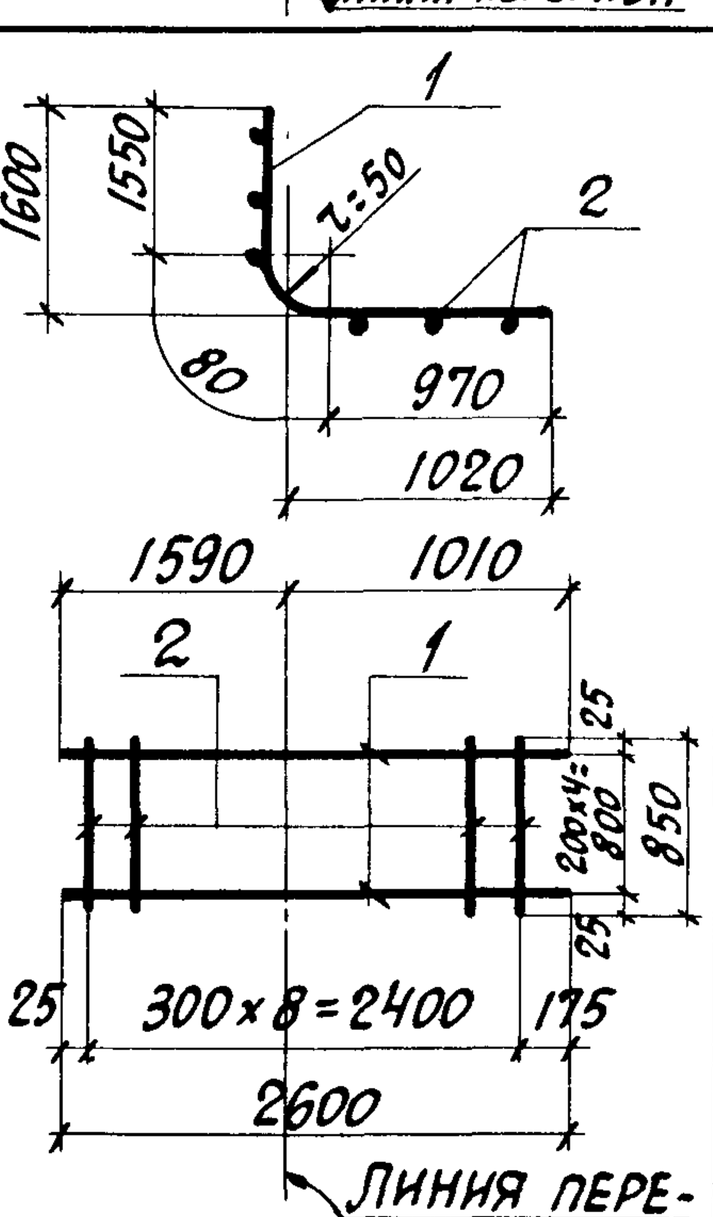
1976 | Сетки С4-22/14-200 ; С4-22/16-200 | Выпуск II-3 | Лист 51

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор Шнейман
Рук. группы Косстецкий
17.29К

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-23 / 4-200	1		4ВI	2300	5	11.5	1.1	3.8
	2		8АI	850	8	6.8	2.7	
С4-26 / 4-200	1		4ВI	2600	5	13.0	1.3	4.3
	2		8АI	850	9	7.7	3.0	



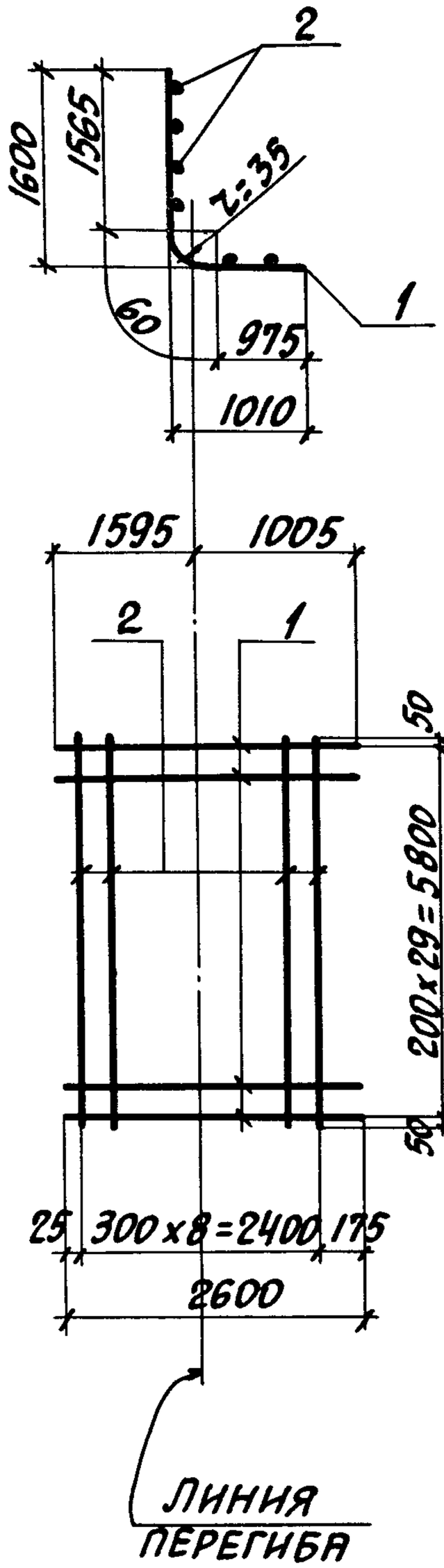


ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-23 / 4-200 ; С4-26 / 4-200	Выпуск II-3 / Лист 52

Нач. отдела — Бродский
Гл. конструктор — Коротецкий
Рук. группы — Шнейдман
Исполнитель — Поляк
Проверил — Лишкун

Промстройниипроект

Спецификация стали на одно арматурное изделие

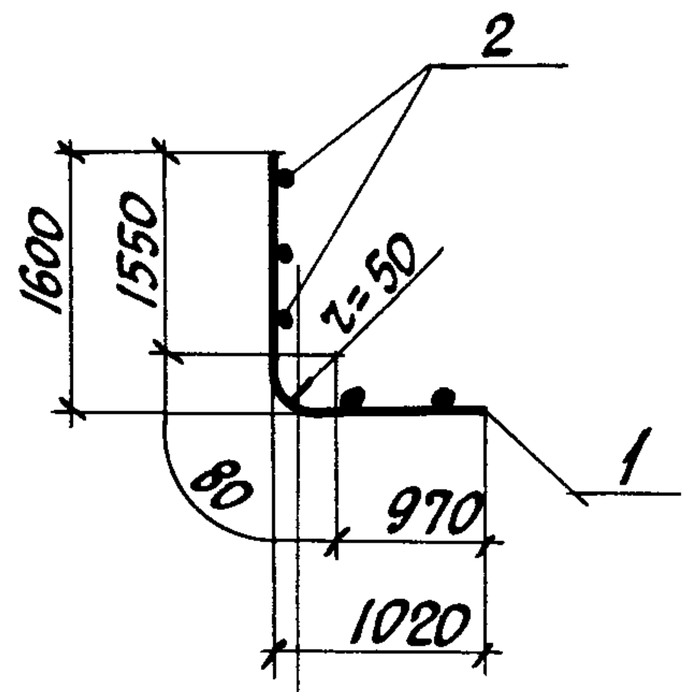
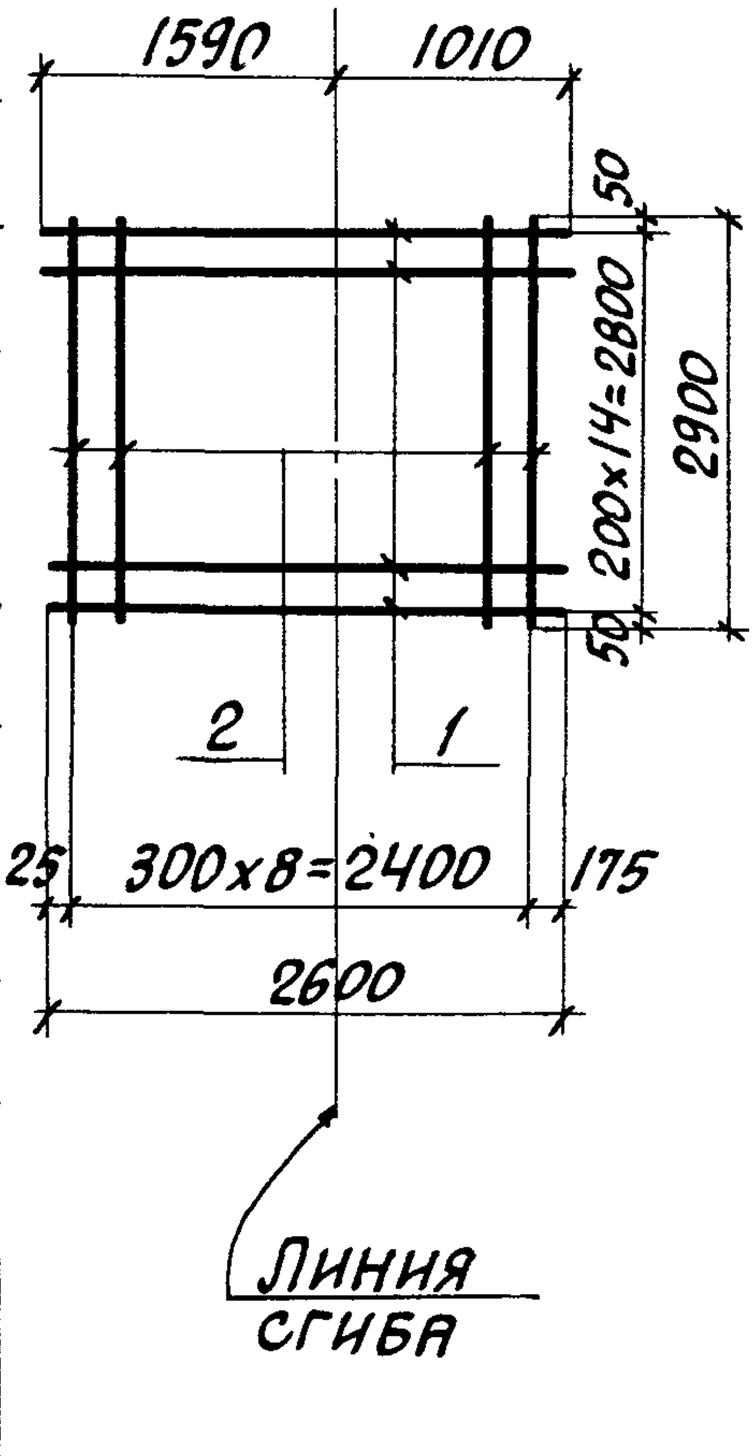
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-24 / 10-200								53.7
	1		10 AIII	2600	30	78.0	48.5	
	2		4 BI	5900	9	53.1	5.2	
С4-24 / 12-200								74.7
	1		12 AIII	2600	30	78.0	69.5	
	2		4 BI	5900	9	53.1	5.2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Гл.конструктор Коротецкий
Рук.группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-24 / 10-200 ; С4-24 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 53

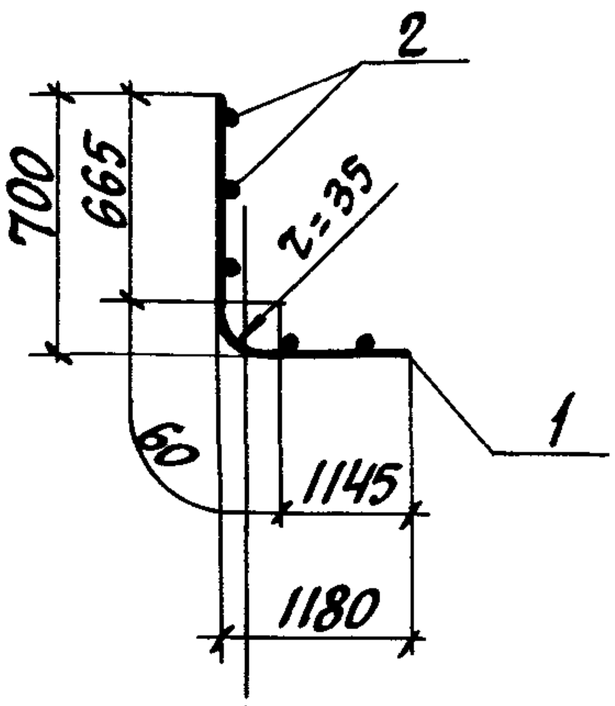
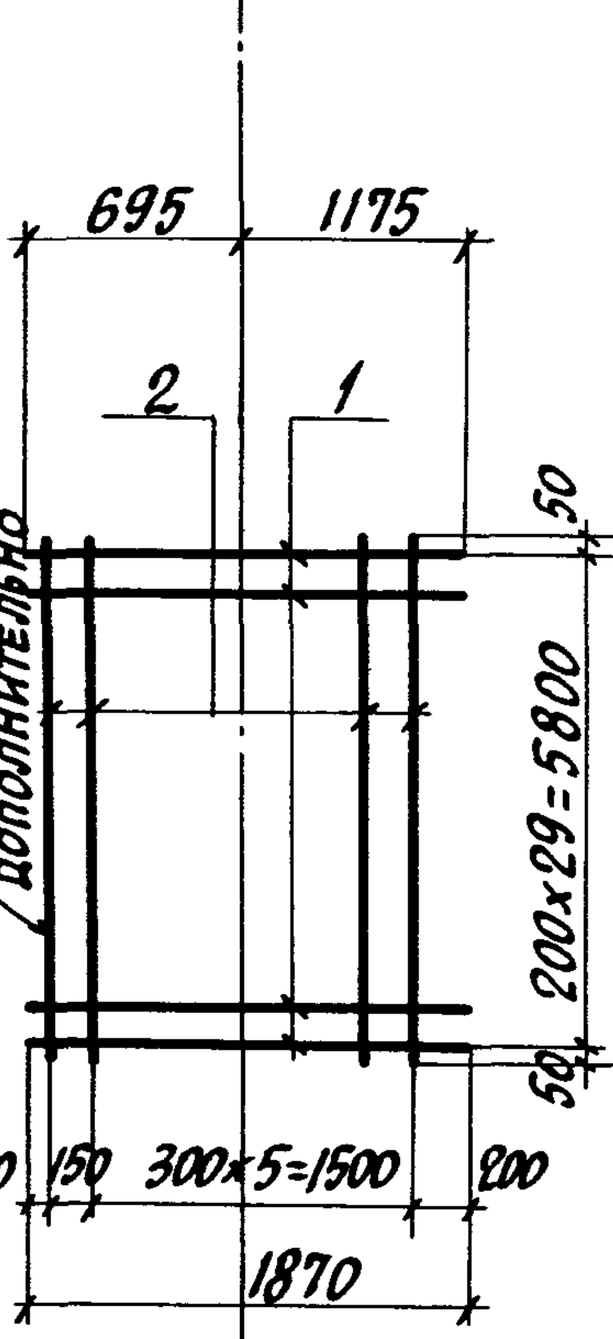
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-25 / 14-200	1		14 AIII	2600	15	39.0	47.2	53.1
	2		6 AI	2900	9	26.1	5.9	
С4-25 / 16-200	1		16 AIII	2600	15	39.0	61.6	71.9
	2		8 AI	2900	9	26.1	10.3	

Исполнил Лапкун
Проверил Поляк
Нач. отдела Куровский
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-25 / 14-200 ; С4-25 / 16-200	Выпуск II-3	Лист 54

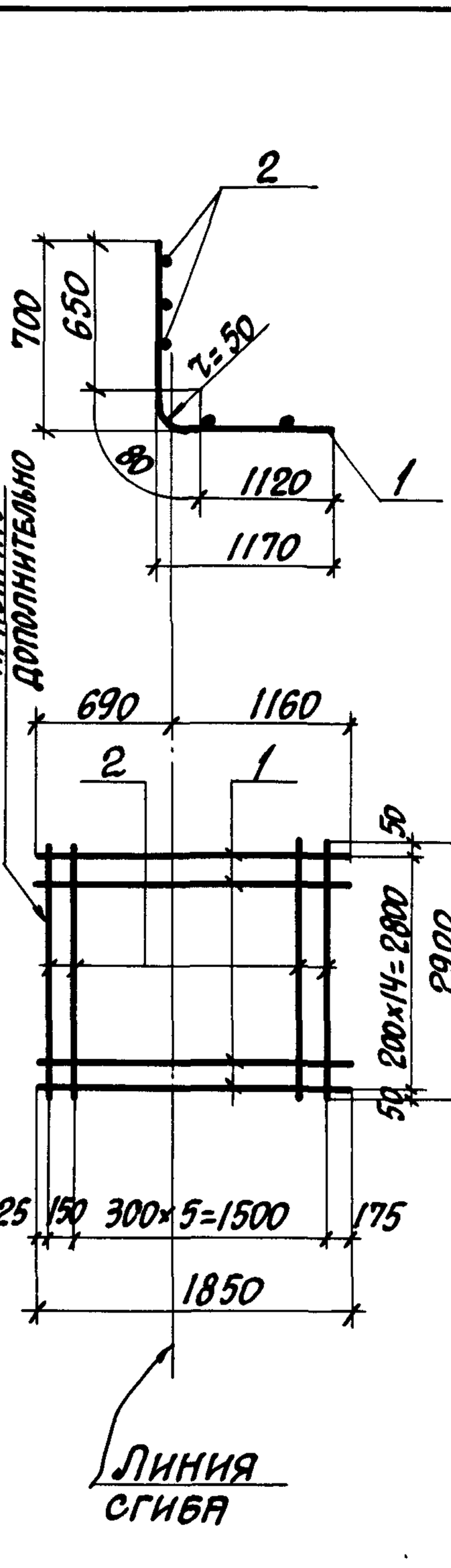
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-27 / 10-200	1		10AIII	1870	30	56.0	34.6	38.7
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	
С4-27 / 12-200	1		12AIII	1870	30	56.0	49.6	53.7
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-27 / 10-200 ; С4-27 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 55

Промстройниипроект | Гл. конструктор Полак | Рук. группы Коротецкий, Шнейдман | Широверин

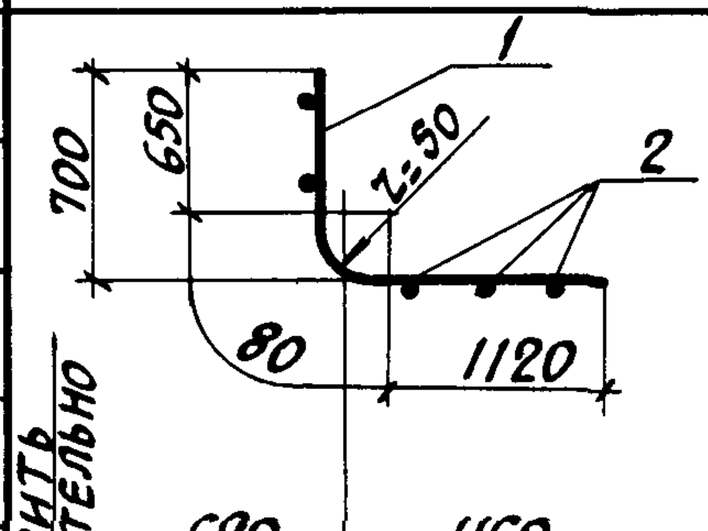
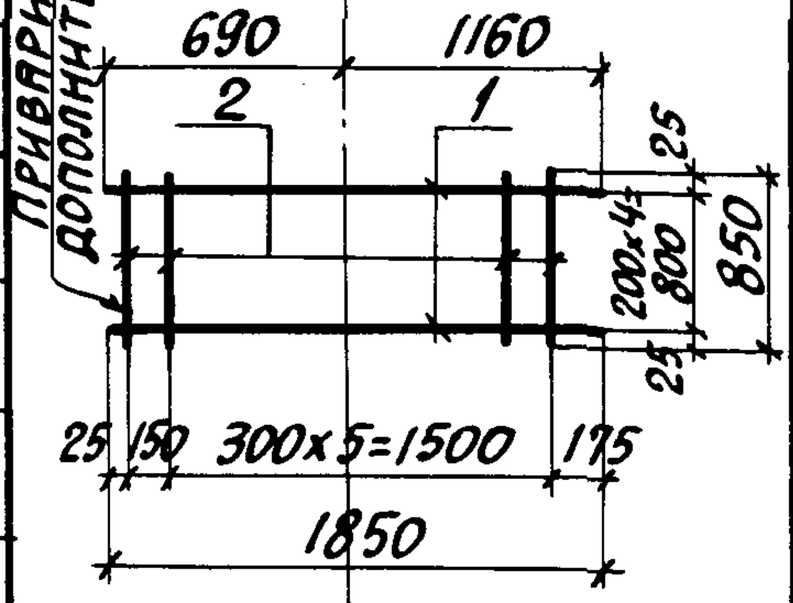
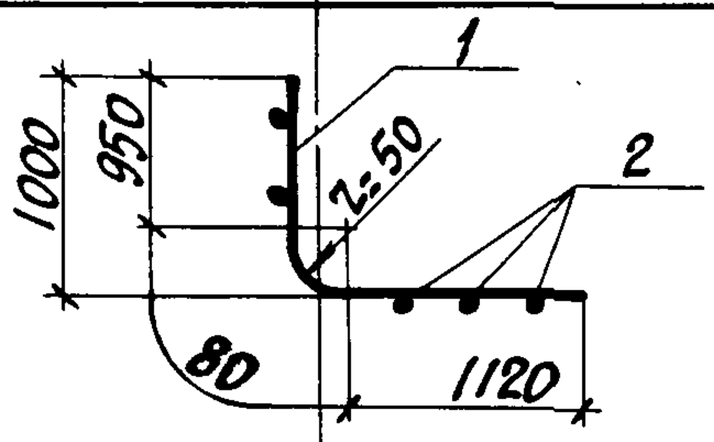
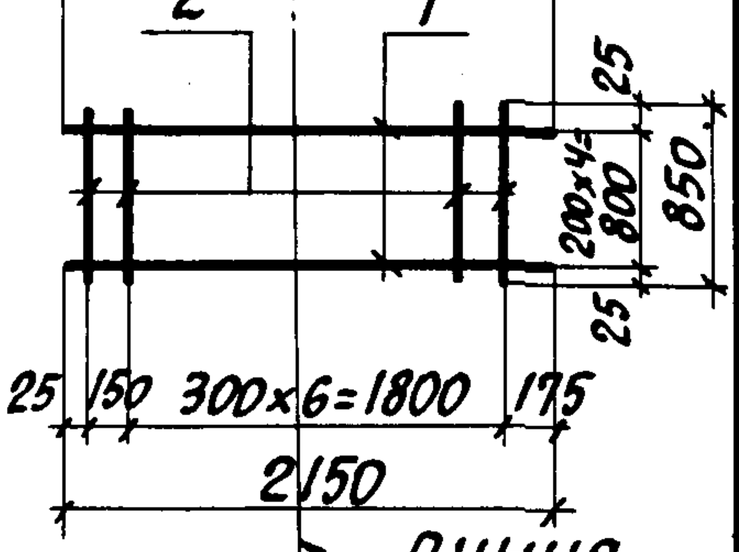
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-28 / 14-200	1		14АIII	1850	15	27.8	33.6	38.0
	2		6АI	2900	7	20.3	4.6	
С4-28 / 16-200	1		16АIII	1850	15	27.8	43.9	51.9
	2		8АI	2900	7	20.3	8.0	

ГИП Поляк
Испол. Орликский
Проверил Коротецкий
Гл. конструктор Шнейдман
Рук. группы
Н. контр.
Проект ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-28 / 14-200 ; С4-28 / 16-200	Выпуск II-3	Лист 56

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-29 / 4-200	1		4ВI	1850	5	9.3	0.9	2.2
	2		6АI	850	7	6.0	1.3	
С4-29 / 5-200	1		5ВI	1850	5	9.3	1.4	3.8
	2		8АI	850	7	6.0	2.4	
С4-32 / 4-200	1		4ВI	2150	5	10.8	1.1	2.6
	2		6АI	850	8	6.8	1.5	
С4-32 / 5-200	1		5ВI	2150	5	10.8	1.7	4.4
	2		8АI	850	8	6.8	2.7	

Поляк

Гл. конструктор Проверил Коротецкий

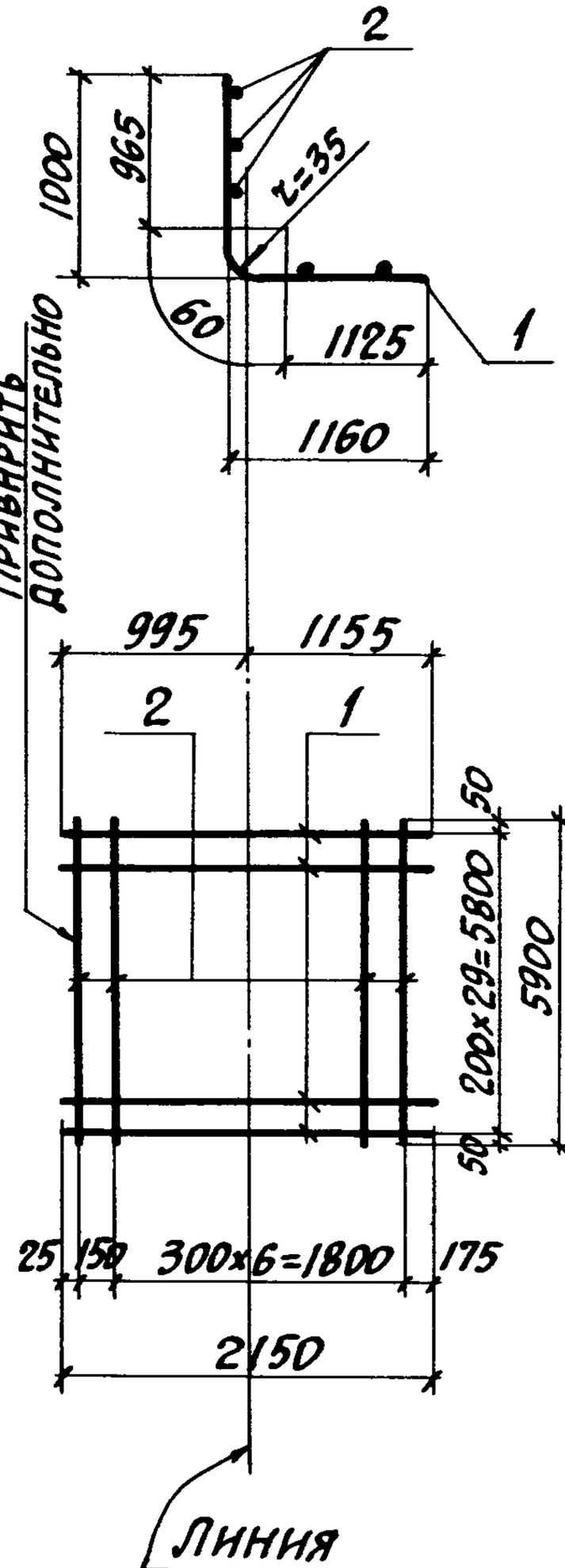
Рук. группы Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-29/4-200; С4-29/5-200; С4-32/4-200; С4-32/5-200	Выпуск II-3	Лист 57

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-30 / 10-200	1		10AIII	2150	30	64.5	39.8	44.4
	2		4BI	5900	8	47.2	4.6	
С4-30 / 12-200	1		12AIII	2150	30	64.5	57.0	61.6
	2		4BI	5900	8	47.2	4.6	

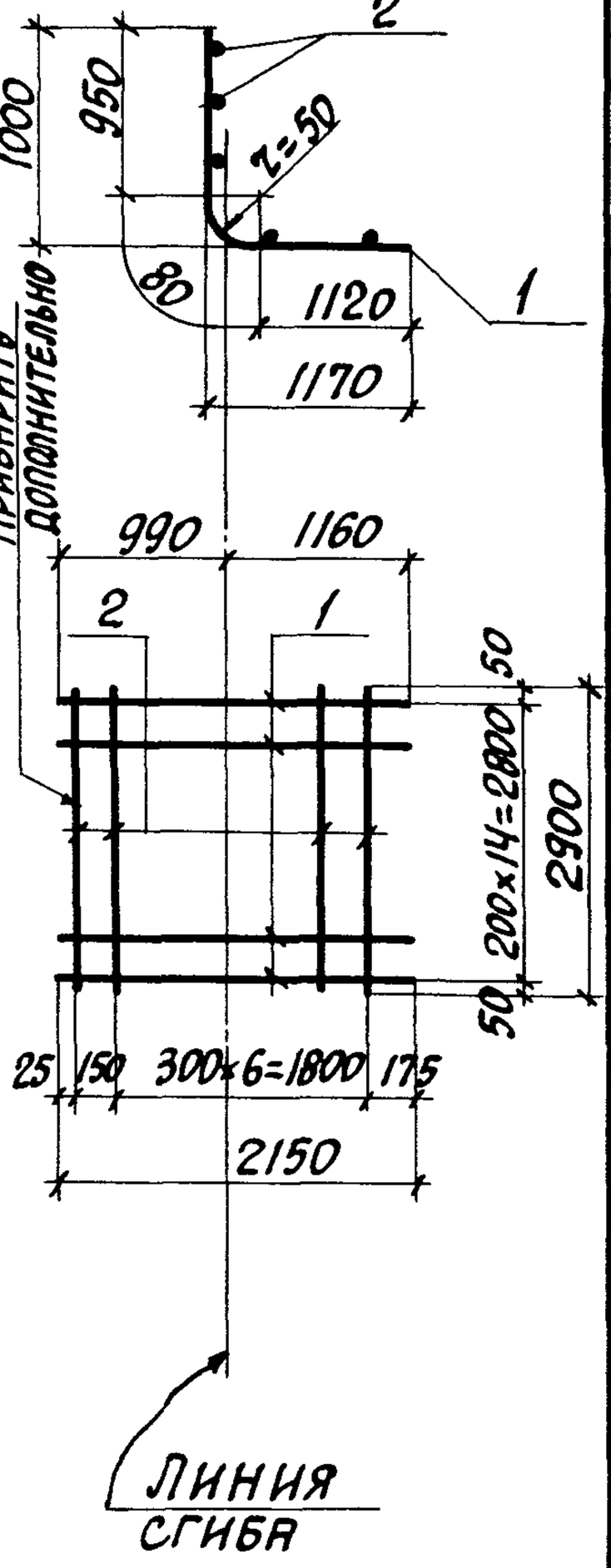


Промстройниипроект
Нач. отдела Бродский
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Исполнитель
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-30 / 10-200 ; С4-30 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 58

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-31/14-200	1		14AIII	2150	15	32.3	39.1	44.3
	2		6AI	2900	8	23.2	5.2	
С4-31/16-200	1		16AIII	2150	15	32.3	51.0	60.1
	2		8AI	2900	8	23.2	9.1	



Кородецкий
Шнейдман

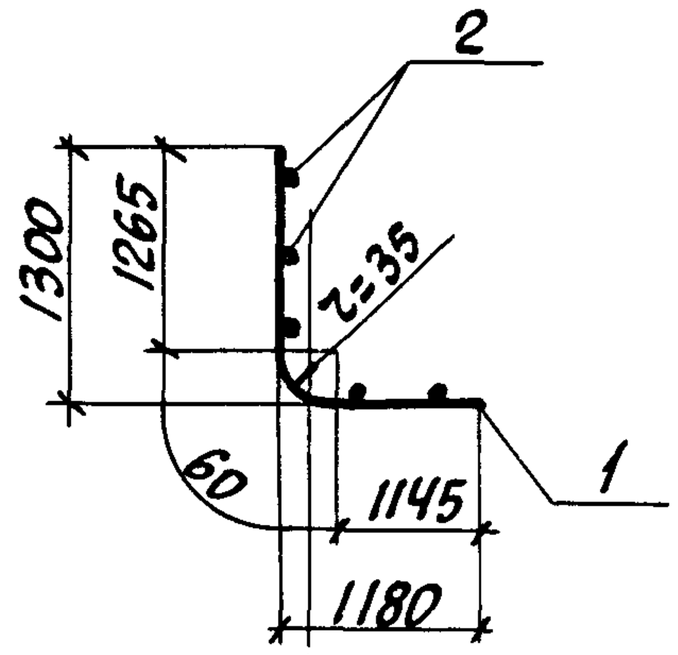
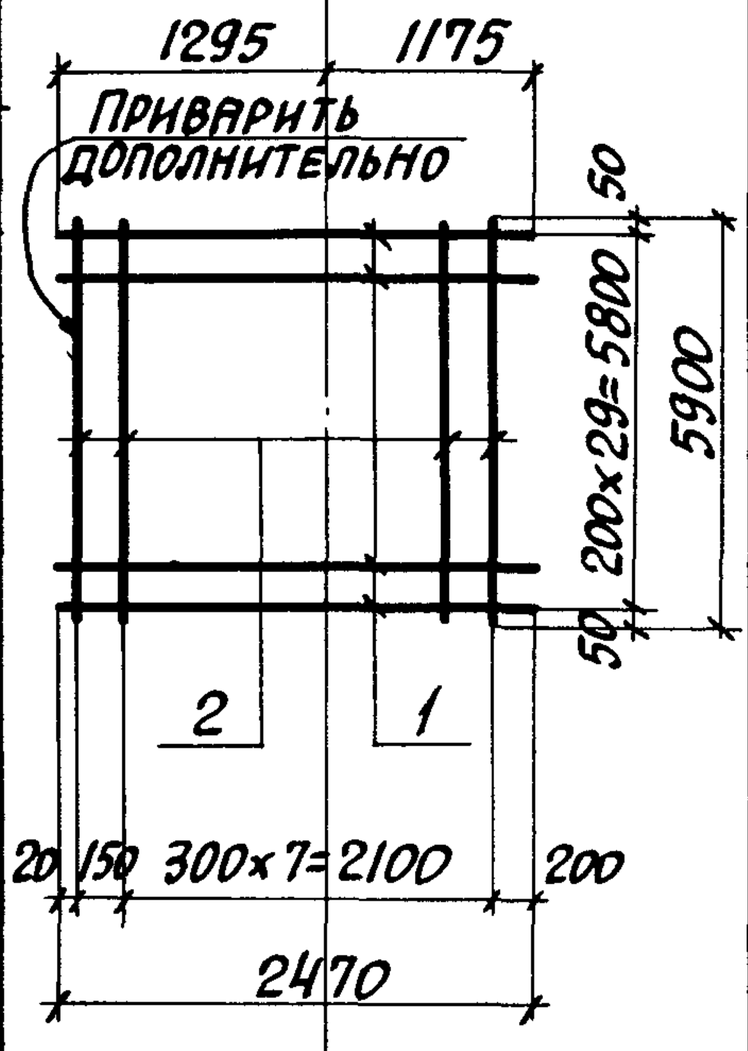
Проверил

Гл. конструктор
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-31/14-200 ; С4-31/16-200	Выпуск II-3	Лист 59

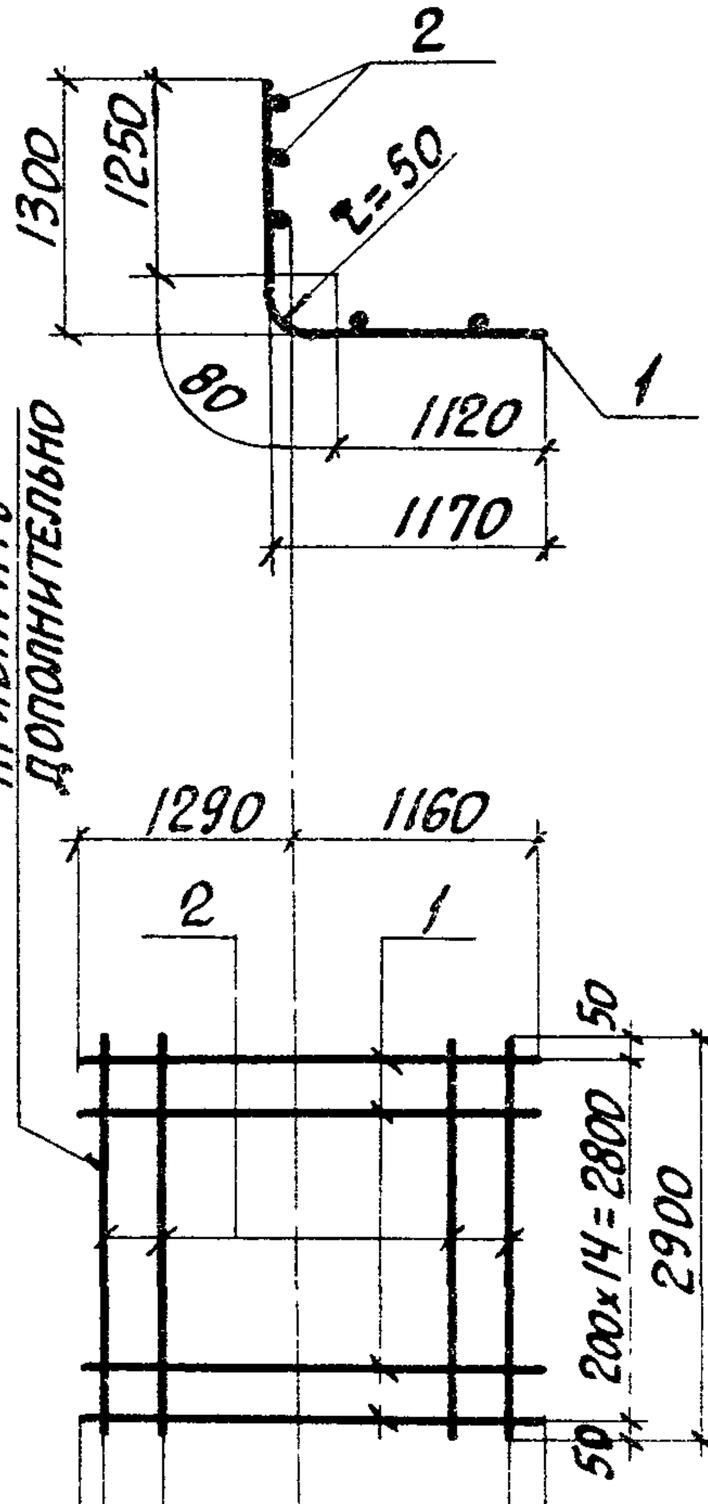
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-33 / 10-200								51.0
	1		10 A III	2470	30	74.0	45.8	
	2		4 B I	5900	9	53.1	5.2	
С4-33 / 12-200								70.7
	1		12 A III	2470	30	74.0	65.5	
	2		4 B I	5900	9	53.1	5.2	

Исполнитель
Проверил
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы
Н. контр.
ГИП
Бродский
Коротецкий
Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-33 / 10-200 ; С4-33 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 60

Спецификация стали на одно арматурное изделие

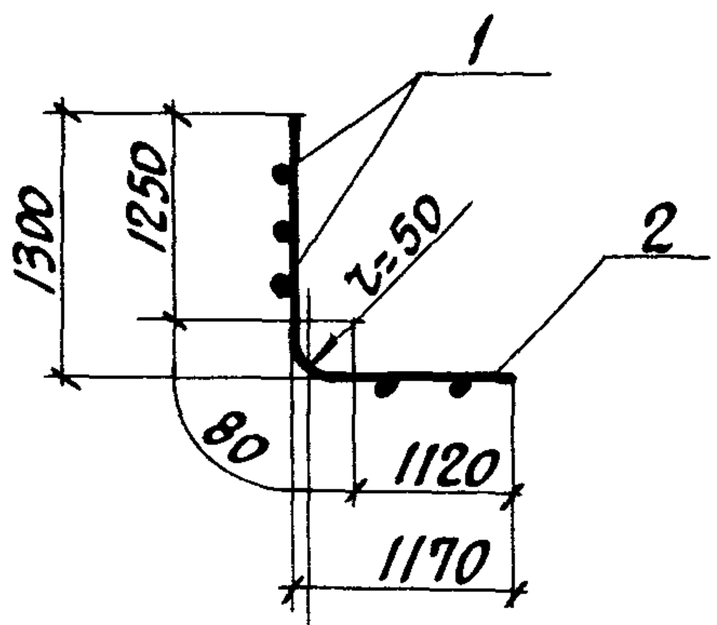
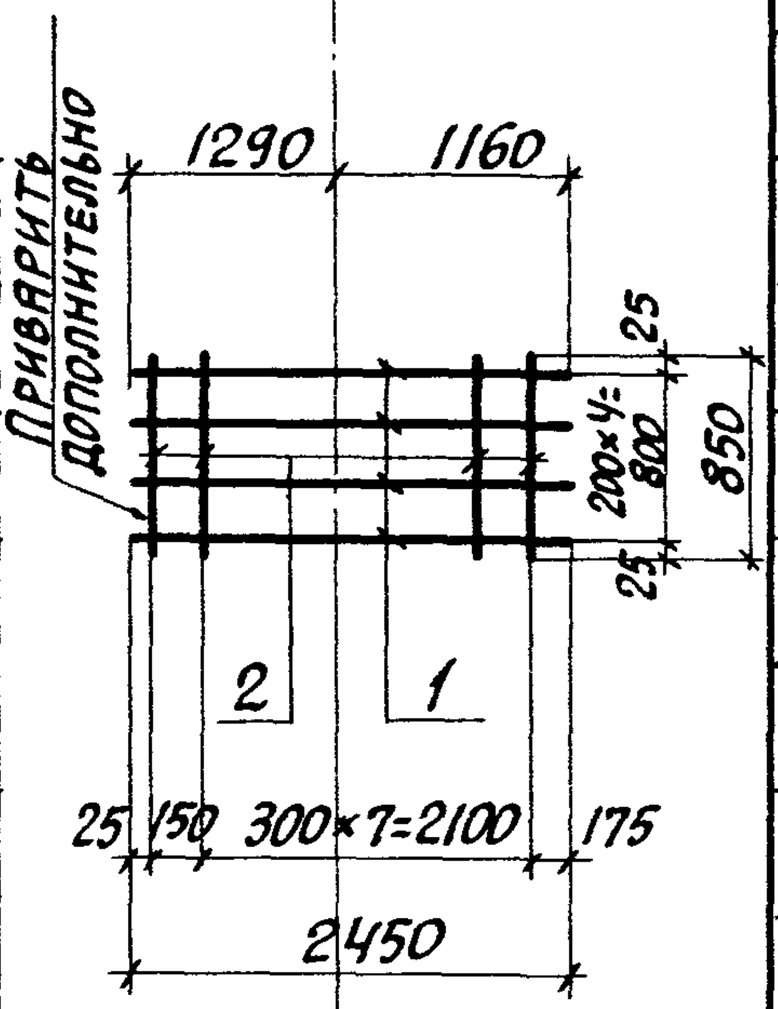
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-34 / 14-200	1		14AIII	2450	15	36.8	44.5	50.4
	2		6AI	2900	9	26.1	5.9	
С4-34 / 16-200	1		16AIII	2450	15	36.8	58.1	68.4
	2		8AI	2900	9	26.1	10.3	

ГИП. КОНСТРУКТОР		КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГРУППЫ		ШНЕЙДМАН	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-34 / 14-200 ; С4-34 / 16-200	Выпуск II-3	Лист 61

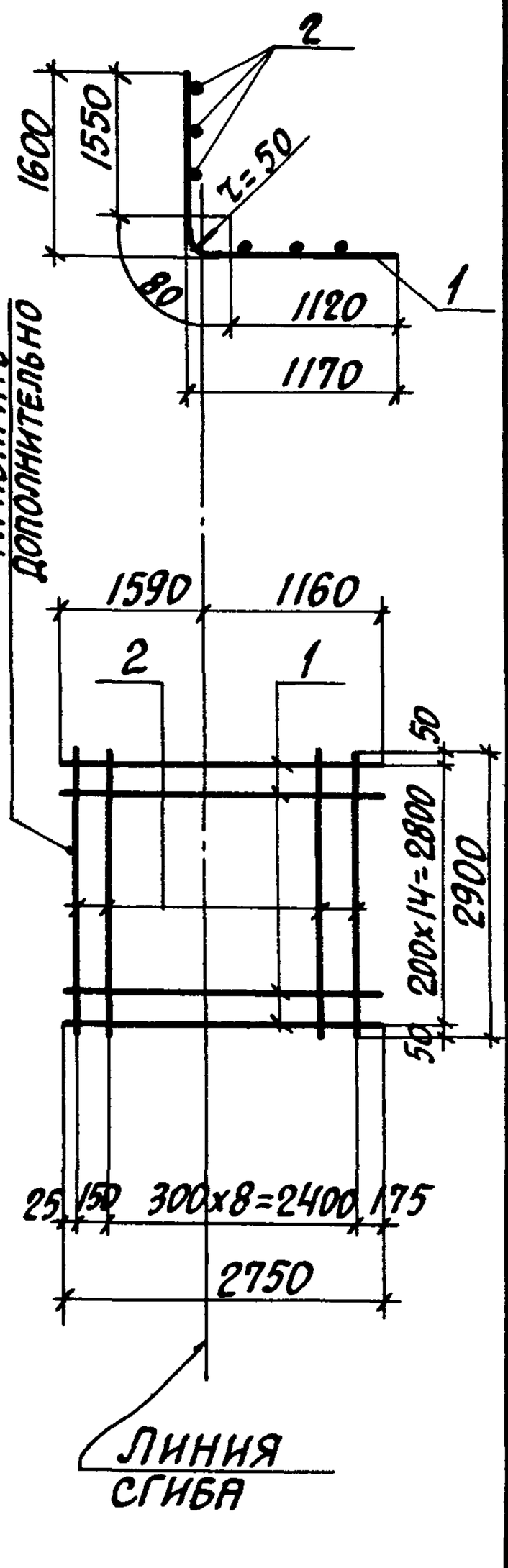
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-35 / 4-200	1		4ВI	2450	5	12.3	1.2	2.9
	2		6АI	850	9	7.7	1.7	
С4-35 / 5-200	1		5ВI	2450	5	12.3	1.9	4.9
	2		8АI	850	9	7.7	3.0	

Промстройниипроект
Гл. конструктор Короткцкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-35 / 4-200 ; С4-35 / 5-200	Выпуск II-3	Лист 62

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-36/10-200								28.6
	1		10AIII	2750	15	41.3	25.7	
	2		4BI	2900	10	29.0	2.9	
С4-36/12-200								39.7
	1		12AIII	2750	15	41.3	36.8	
	2		4BI	2900	10	29.0	2.9	
С4-36/14-200								56.5
	1		14AIII	2750	15	41.3	50.0	
	2		6AI	2900	10	29.0	6.5	
С4-36/16-200								76.7
	1		16AIII	2750	15	41.3	65.3	
	2		8AI	2900	10	29.0	11.4	

Поляк

Проверил

Коротецкий

Шнейдман

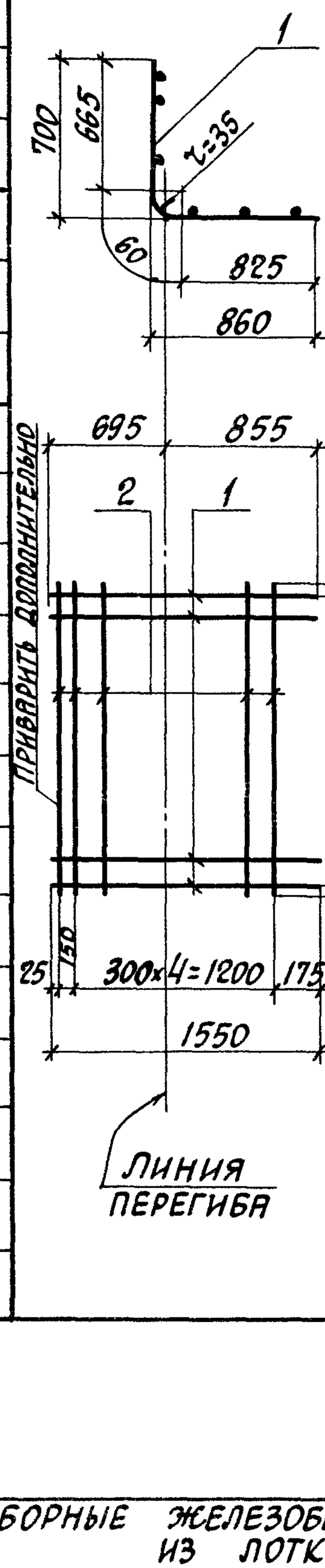
Гл. конструктор

Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки $\frac{С4-36}{10-200}$; $\frac{С4-36}{12-200}$; $\frac{С4-36}{14-200}$; $\frac{С4-36}{16-200}$	Выпуск II-3	Лист 63

Спецификация стали на одно арматурное изделие

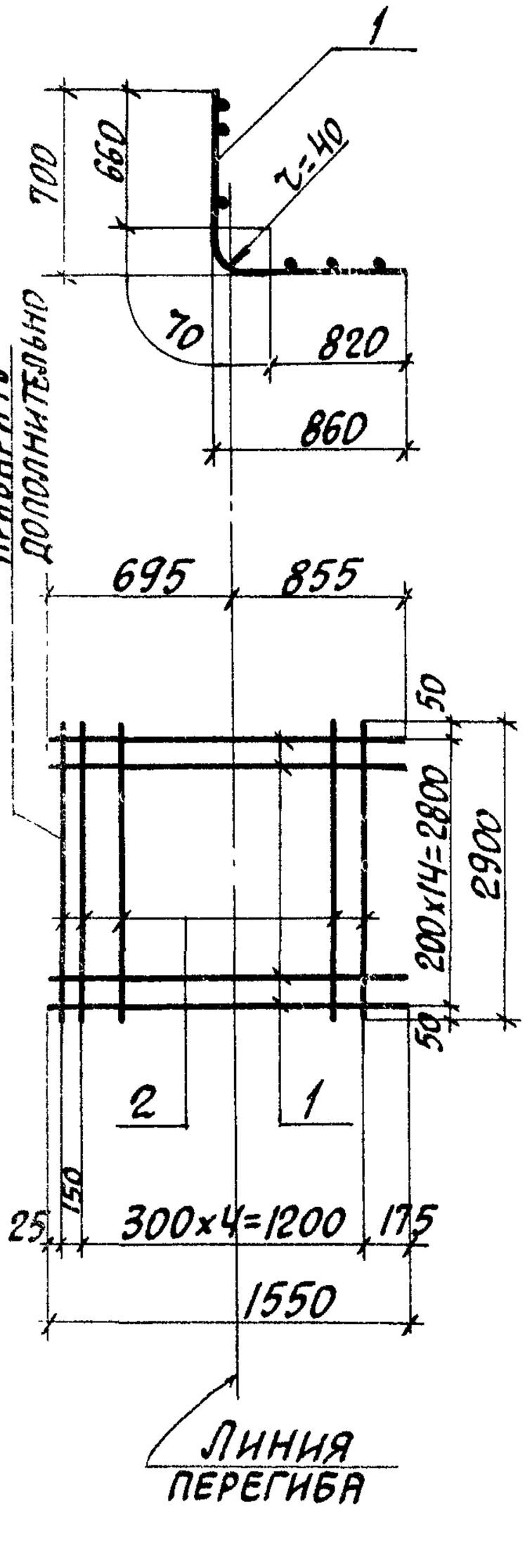
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-39/10-200	1		10AIII	1550	30	46.5	28.7	32.2
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	
С4-39/12-200	1		12AIII	1550	30	46.5	41.4	44.9
	2		4BI	5900	6	35.4	3.5	

Промстройниипроект
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-39/10-200; С4-39/12-200	Выпуск II-3	Лист 64

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-40 / 14-200	1		14 AIII	1550	15	23.2	28.2	31.9
	2		6 AI	2900	6	17.4	3.7	

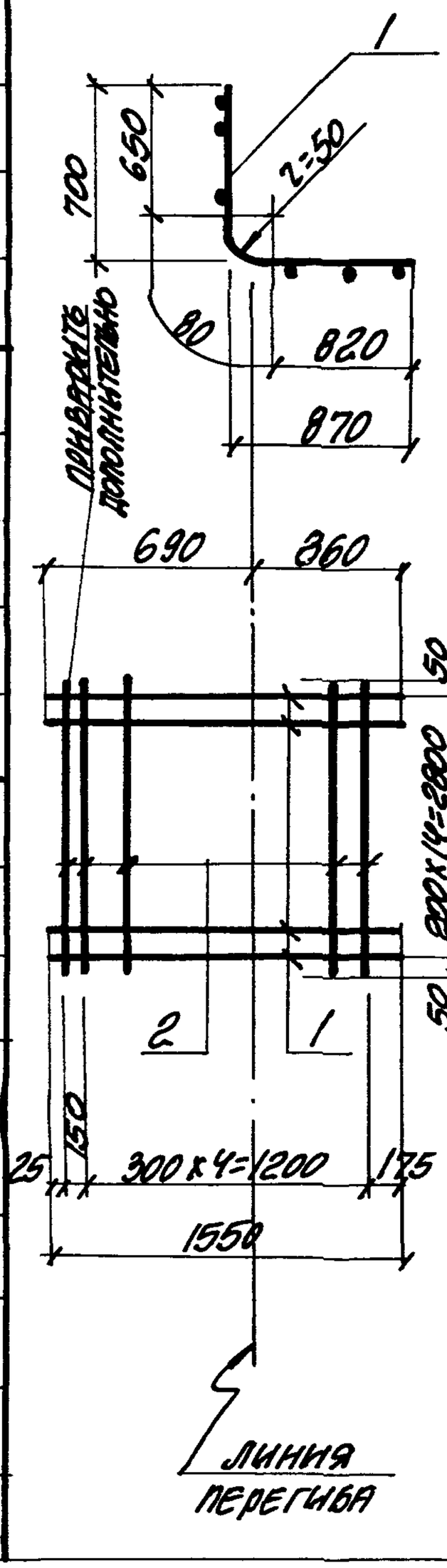


Гип Конструктор Короткий Проверил
Рук. группы Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С4-40 / 14-200	Выпуск II-3	Лист 65

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-40а 14-200								31.7
	1		14AIII	1550	15	23.2	28.0	
	2		6AI	2900	6	17.4	3.7	
СЧ-40а 16-200								43.3
	1		16AIII	1550	15	23.2	36.5	
	2		8AI	2900	6	17.4	6.8	

Гл. инж. проекта
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы

Харьковский ПромстройНИИпроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-40а 14-200 ; СЧ-40а 16-200	Выпуск II-3	Лист 66

Спецификация стали на одно арматурное изделие

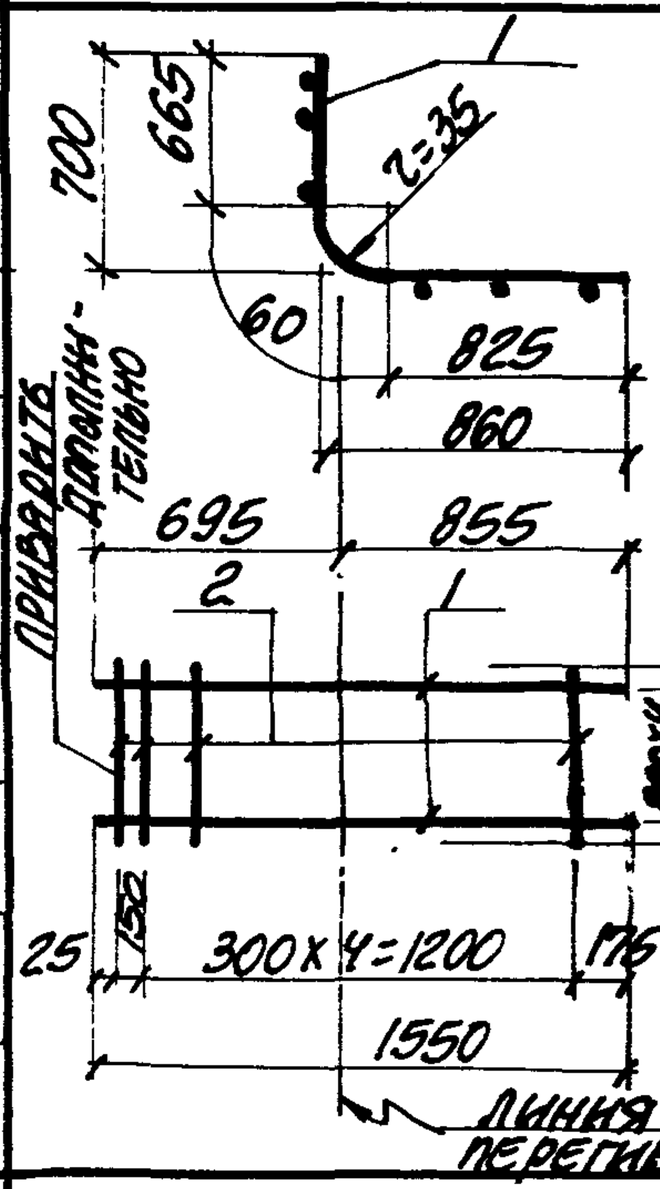
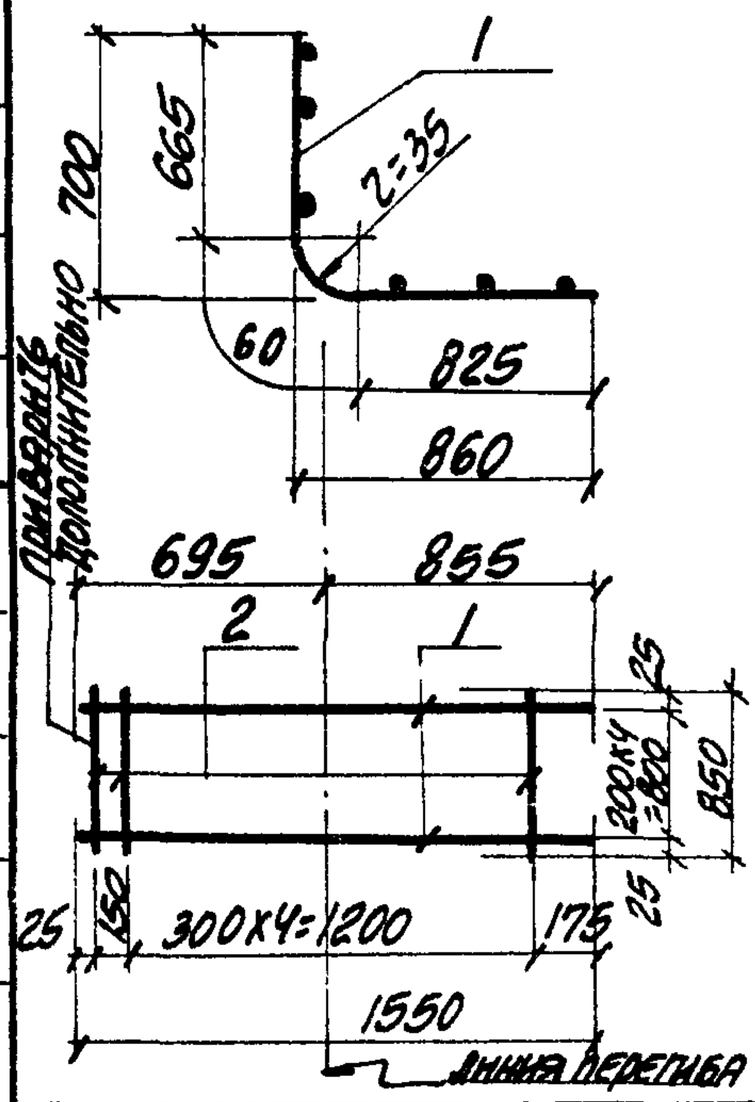
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-41 / 4-200	1		4ВI	1550	5	7.7	0.8	2.8
	2		8АI	850	6	5.1	2.0	
СЧ-44 / 4-200	1		4ВI	1850	5	9.2	0.9	3.3
	2		8АI	850	7	6.0	2.4	

Рис. группы | Швеллеры

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-41 / 4-200 ; СЧ-44 / 4-200	Выпуск II-3	Лист 67

Спецификация стали на одно арматурное изделие

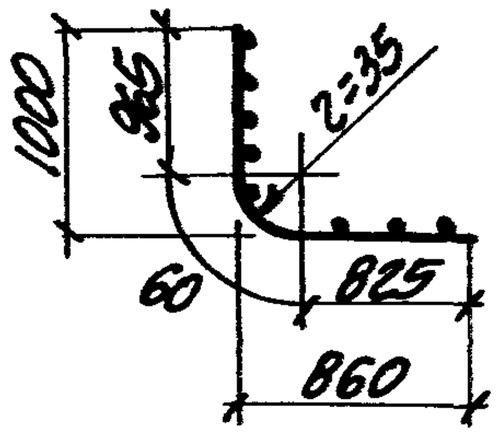
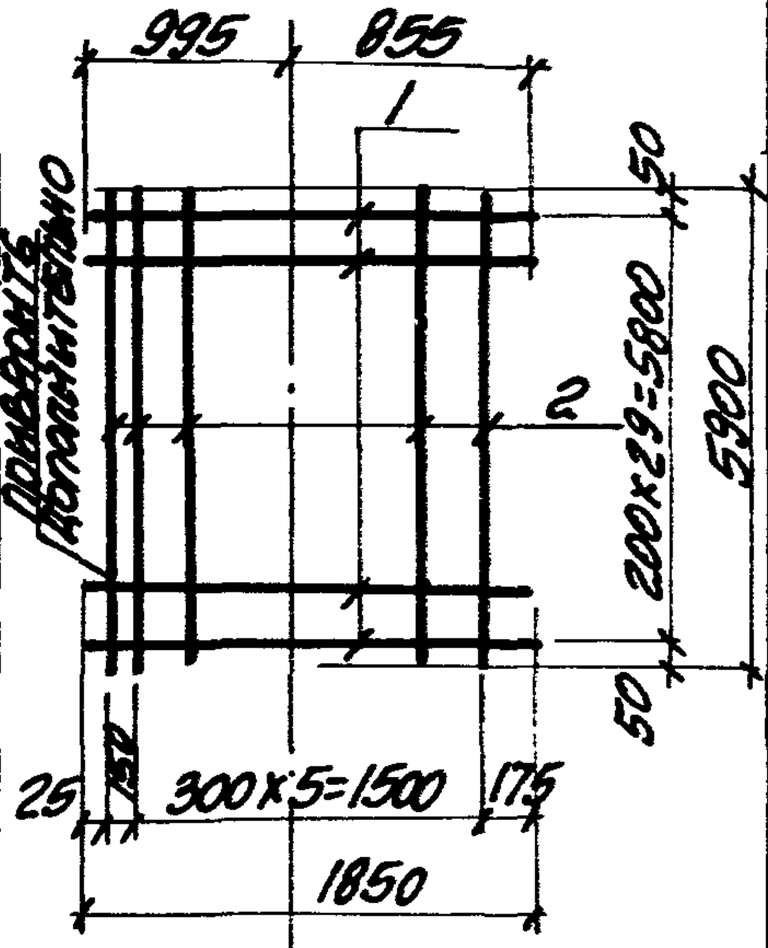
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-41а 4-200								2.8
	1		4ВI	1550	5	7.7	0.8	
	2		8АI	850	6	5.1	2.0	
СЧ-44а 4-200								3.3
	1		4ВI	1850	5	9.2	0.9	
	2		8АI	850	7	6.0	2.4	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нач. отдела	Ил. конструктор	Рук. группы	Исполнитель
			Проверил
			Шифр альбома

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-41а/4-200 ; СЧ-44а/4-200	Выпуск II-3	Лист 68

Спецификация стали на одно арматурное изделие

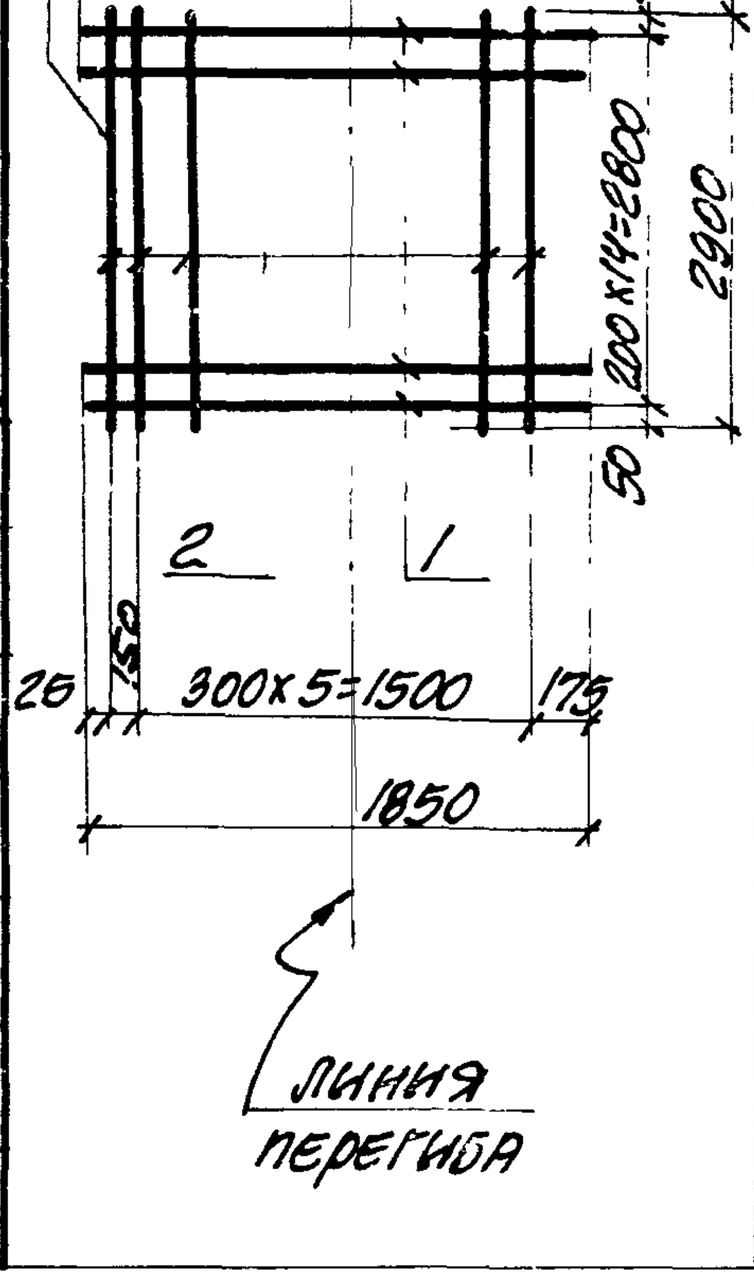
Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-42 / 10-200								38.3
	1		10AIII	1850	30	55.5	34.2	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	
СЧ-42 / 12-200								53.5
	1		12AIII	1850	30	55.5	49.4	
	2		4BI	5900	7	41.3	4.1	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Госстроя СССР
Гл. конструктор
Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-42/10-200 ; СЧ-42/12-200	Выпуск II-3	Лист 69

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
	1		14AIII	1850	15	27.8	33.3	
СЧ-43 14-200	2		6AI	2900	7	20.3	4.5	37.8



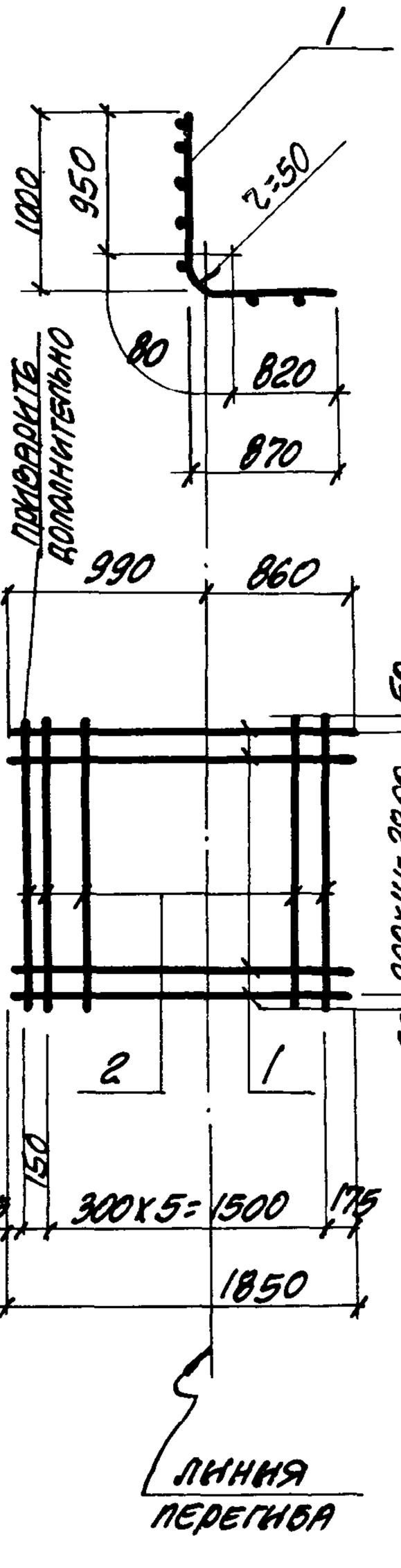
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетка СЧ-43 / 14-200	Выпуск II-3	Лист 70

Спецификация стали на одно арматурное изделие

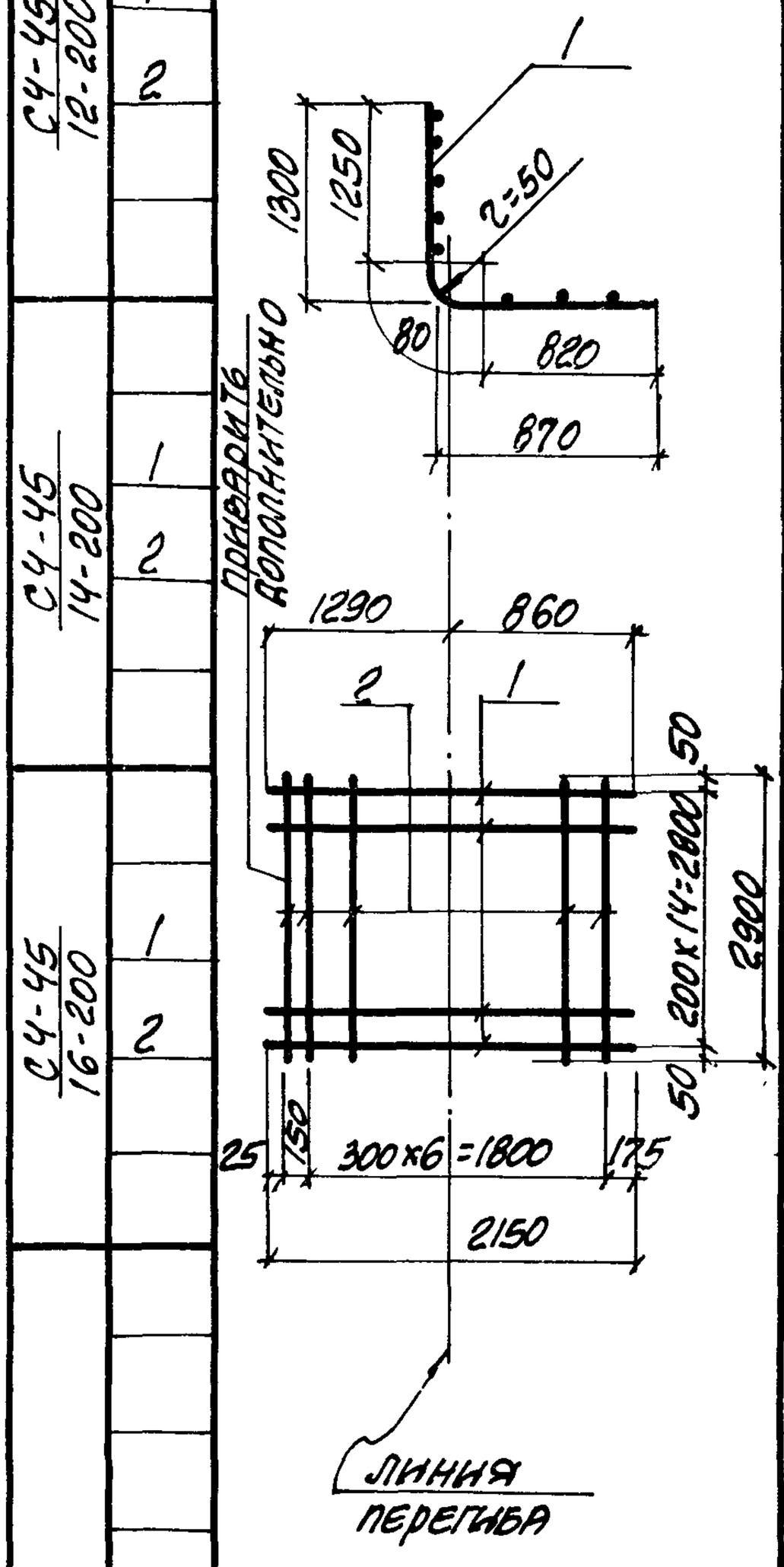
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-43а 14-200								37.8
	1		VIAIII	1850	15	27.8	33.3	
	2		6AI	2900	7	20.3	4.5	
СЧ-43а 16-200								51.6
	1		16AIII	1850	15	27.8	43.6	
	2		8AI	2900	7	20.3	8.0	

ГИП Проектпромстройиндустрия
Гл. конструктор Шнейдштейн
Рук. группы Гольдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-43а/14-200 ; СЧ-43а/16-200	Выпуск II-3	Лист 71

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-45/12-200	1		12AIII	2150	15	32.2	28.5	30.8
	2		4BI	2900	8	23.2	2.3	
СЧ-45/14-200	1		14AIII	2150	15	32.2	38.8	43.9
	2		6AI	2900	8	23.2	5.1	
СЧ-45/16-200	1		16AIII	2150	15	32.2	50.8	60.1
	2		8AI	2900	8	23.2	9.3	

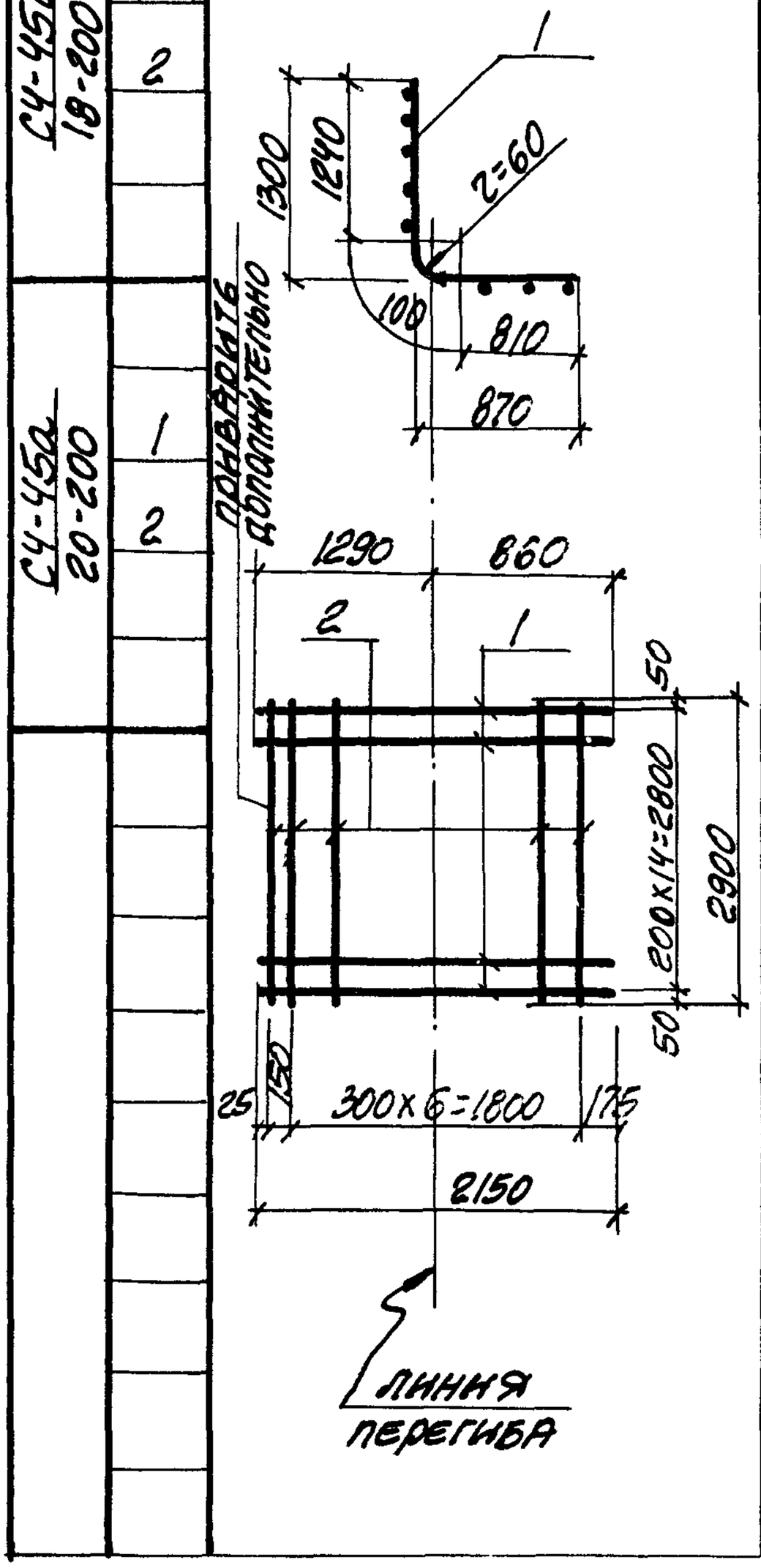


Исполнитель Половая
Проверил Поляк
Гл.конструктор Коротенкий
Рук. группы Шнейдман
Отдел ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-45/12-200 ; СЧ-45/14-200 ; СЧ-45/16-200	Выпуск II-3	Лист 72

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-45а 18-200	1		18AIII	2150	15	32.2	64.2	73.5
	2		8AI	2900	8	23.2	9.3	
СЧ-45а 20-200	1		20AIII	2150	15	32.2	79.3	88.6
	2		8AI	2900	8	23.2	9.3	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

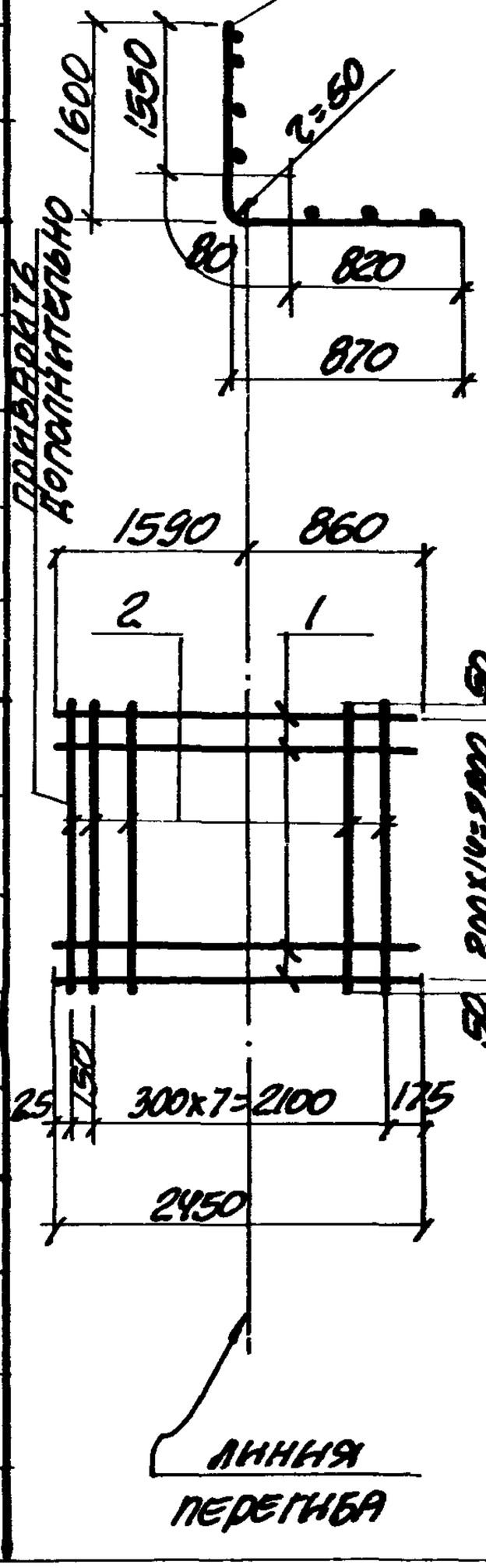
Гл. конструктор проекта | Руководитель группы | Инженер

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-45а 18-200 ; СЧ-45а 20-200	Выпуск II-3	Лист 73

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-46/12-200	1		I2AIII	2450	15	36.8	33.9	36.2
	2		4BI	2900	9	26.2	2.3	
СЧ-46/14-200	1		I4AIII	2450	15	36.8	46.1	51.2
	2		6AI	2900	9	26.2	5.1	
СЧ-46/16-200	1		I6AIII	2450	15	36.8	60.2	69.5
	2		8AI	2900	9	26.2	9.3	

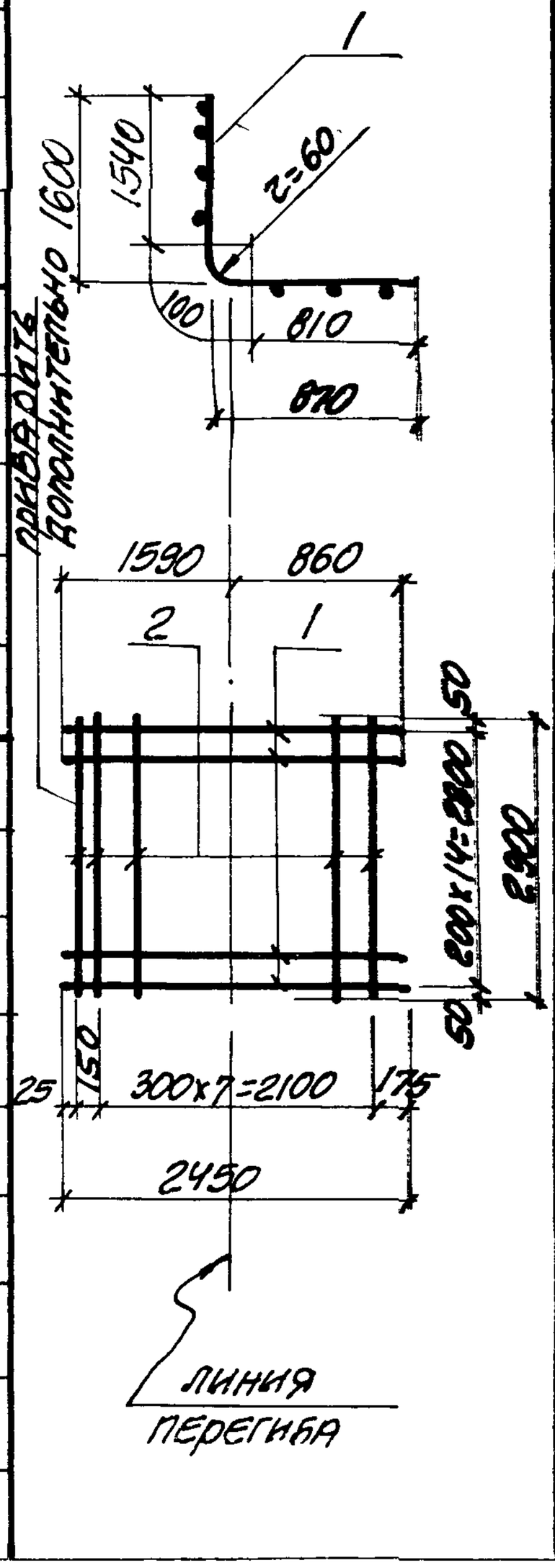


Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы
Исполнитель
Проверил
Бровкевич
Кодотельщик
Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-46/12-200 ; СЧ-46/14-200 ; СЧ-46/16-200	Выпуск II-3	Лист 74

Спецификация стали на одно арматурное изделие

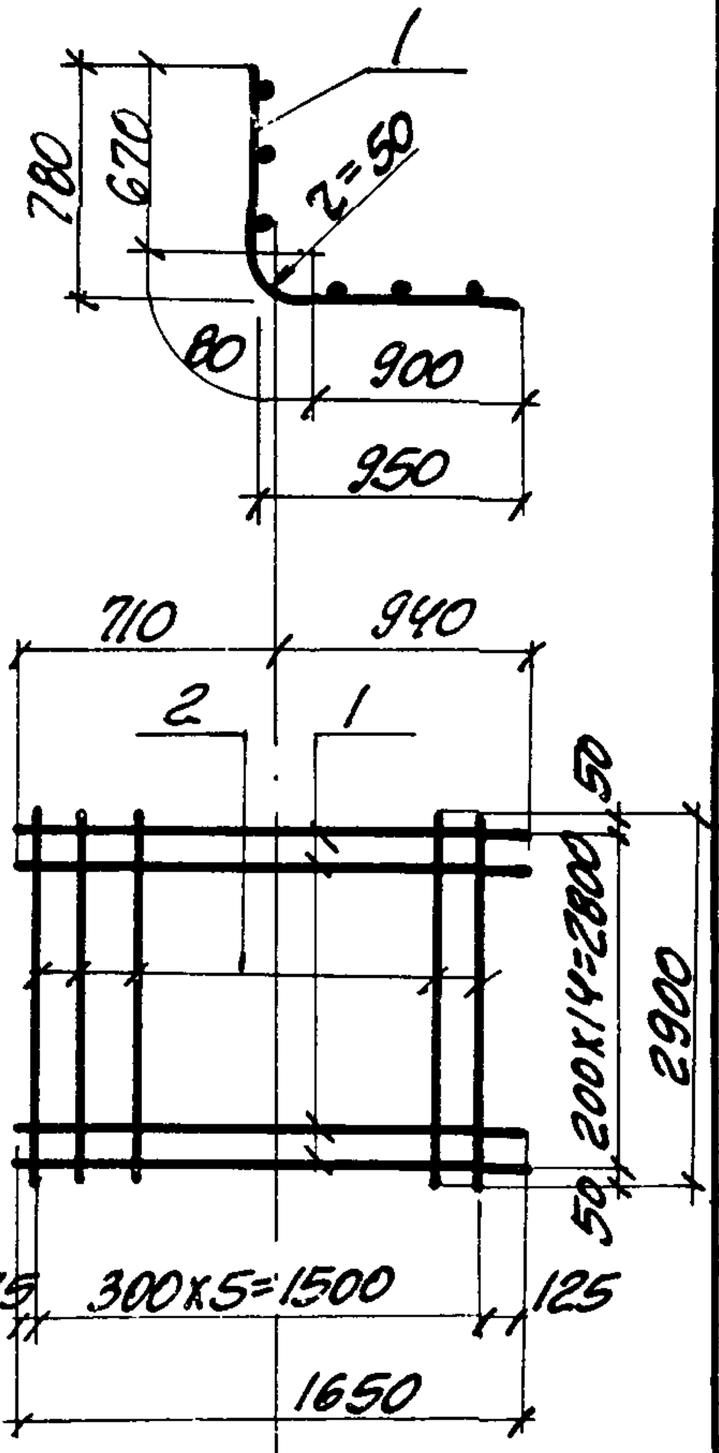
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-46а 18-200	1		VIIIAIII	2450	15	36.8	76.2	85.5
	2		8AI	2900	9	26.2	9.3	
СЧ-46а 20-200	1		20AIII	2450	15	36.8	94.2	103.5
	2		8AI	2900	9	26.2	9.3	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Кирпотенко
Шнейдштейн

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-46а/18-29 ; СЧ-46а/20-200	Выпуск II-3	Лист 75

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-47 / 12-200	1		12AIII	1650	15	25.0	22.2	23.9
	2		4BI	2900	6	17.4	1.7	
СЧ-47 / 14-200	1		14AIII	1650	15	25.0	30.3	34.2
	2		6AI	2900	6	17.4	3.9	
СЧ-47 / 16-200	1		16AIII	1650	15	25.0	39.5	46.5
	2		8AI	2900	6	17.4	7.0	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

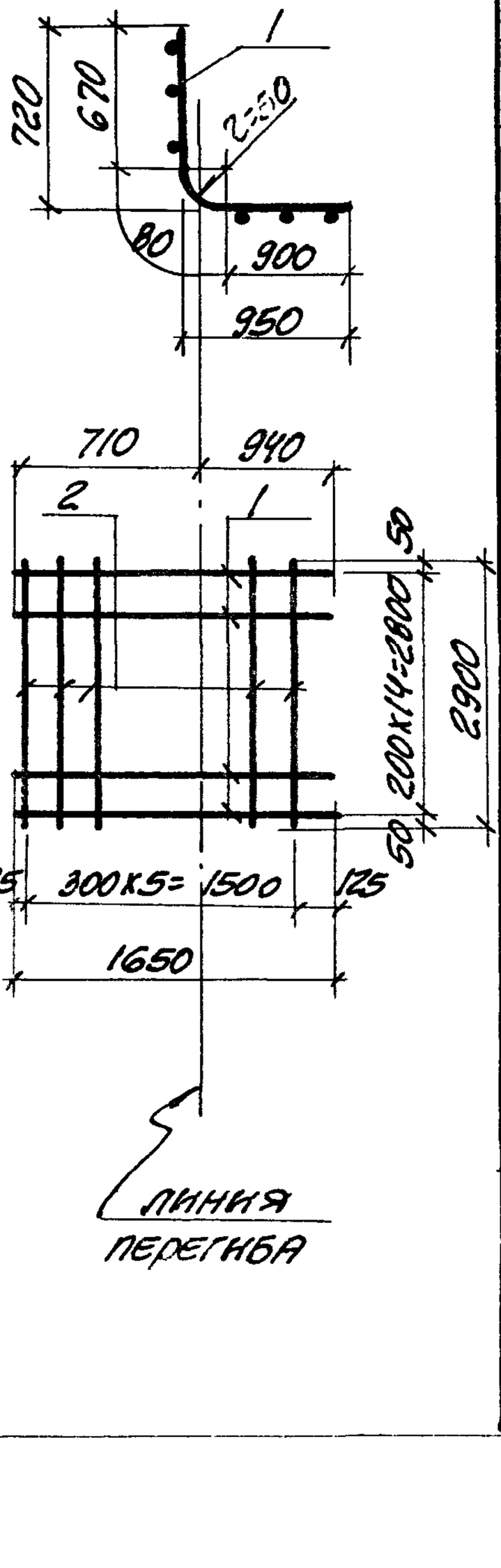
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-47/12-200; СЧ-47/14-200; СЧ-47/16-200	Выпуск II-3	Лист 76

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-47а 16-200	1		16AIII	1650	15	25.0	39.5	46.5
	2		8AI	2900	6	17.4	7.0	
СЧ-47а 18-200	1		18AIII	1650	15	25.0	50.0	57.0
	2		8AI	2900	6	17.4	7.0	

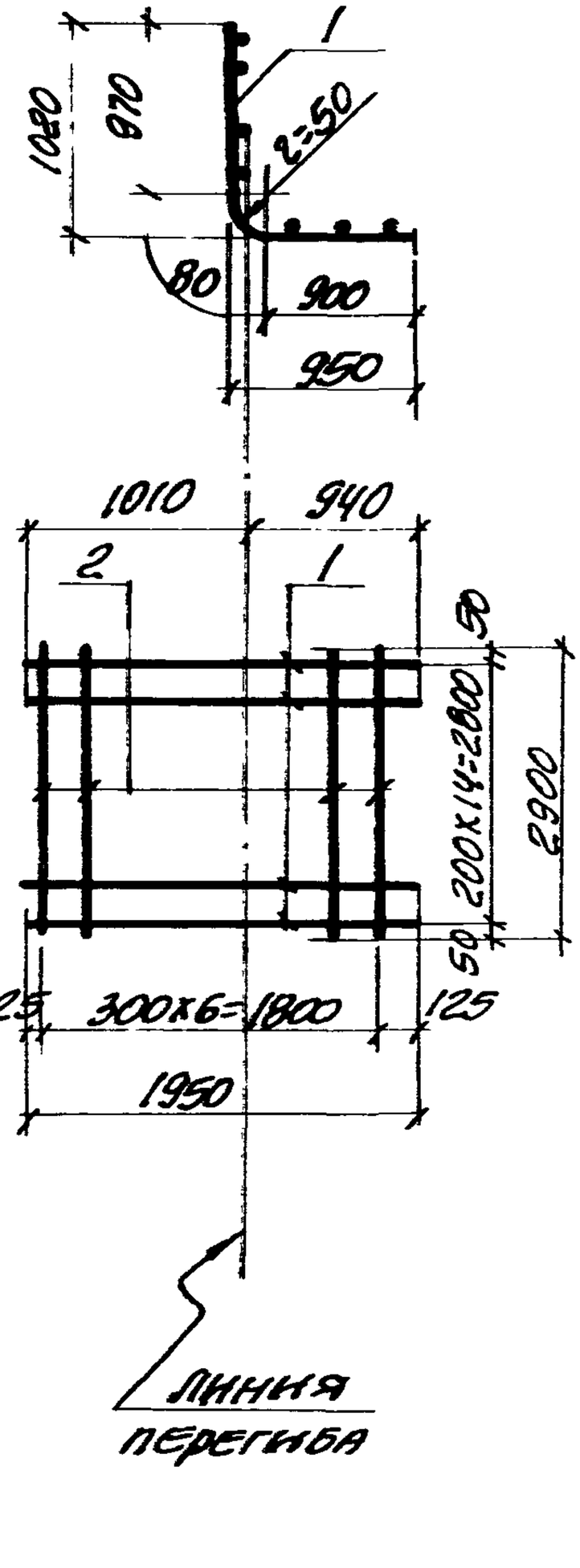


Гл. конструктор
Рук. группы
Исполнитель
Проверил
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-47а 16-200 ; СЧ-47а 18-200	Выпуск II-3	Лист 77

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-48 / 12-200	1		12AIII	1950	15	29.4	26.2	28.2
	2		4BI	2900	7	20.3	2.0	
СЧ-48 / 14-200	1		14AIII	1950	15	29.4	35.6	40.1
	2		6AI	2900	7	20.3	4.5	
СЧ-48 / 16-200	1		16AIII	1950	15	29.4	46.5	54.6
	2		8AI	2900	7	20.3	8.1	
СЧ-48 / 18-200	1		18AIII	1950	15	29.4	58.8	66.9
	2		8AI	2900	7	20.3	8.1	



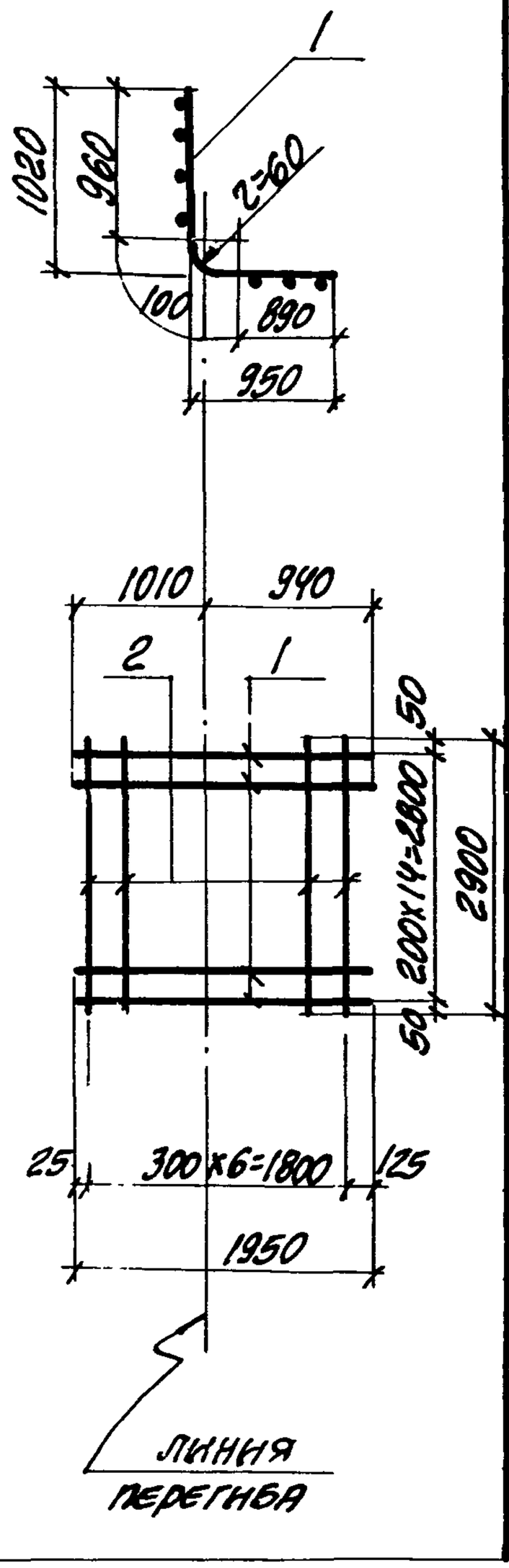
Главный инженер проекта
Гл. конструктор
Рук. группы
Исполнитель

Проектстройиндустрия

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-48/12-200; СЧ-48/14-200; СЧ-48/16-200; СЧ-48/18-200	Выпуск II-3	Лист 78

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
	1		18AIII	1950	15	29.4	58.8	66.9
СЧ-48а 18-200	2		8AI	2900	7	20.3	8.1	
	1		20AIII	1950	15	29.4	72.3	80.6
СЧ-48а 20-200	2		8AI	2900	7	20.3	8.1	

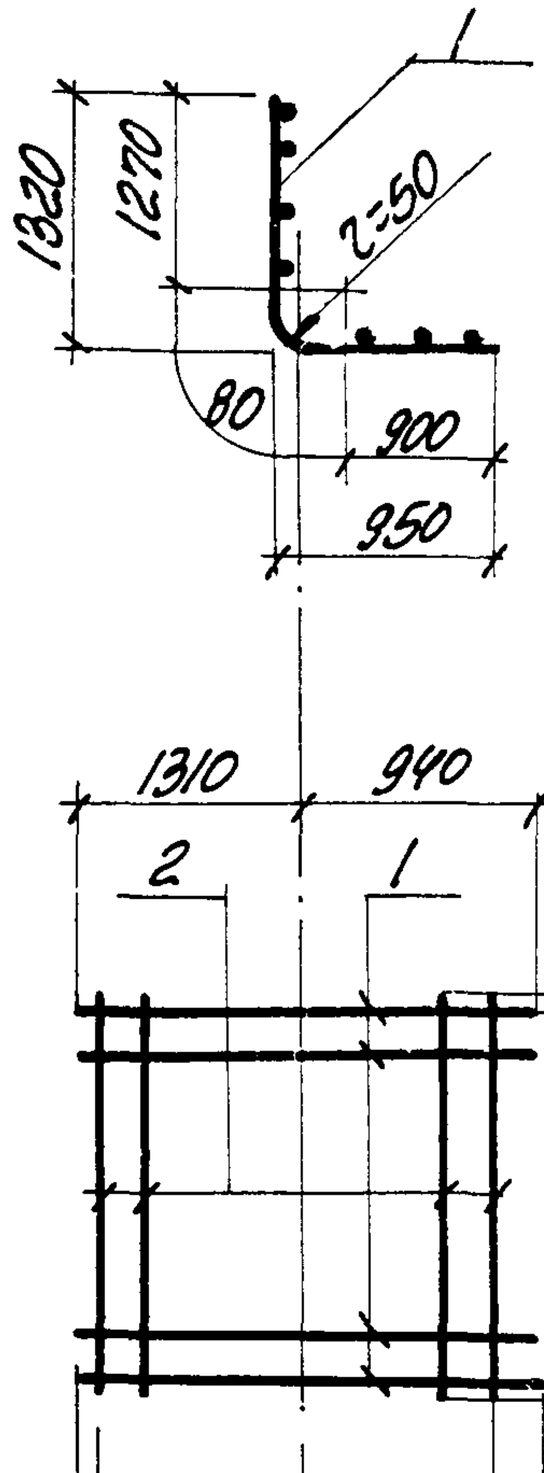


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-48а/18-200 ; СЧ-48а/20-200	Выпуск II-3	Лист 79

ГПИ Промстройпроект Минмонтажспецстроя СССР

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина м	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СУ-49 / 12-200	1		12AIII	2250	15	33.9	30.1	32.4
	2		4BI	2900	8	23.2	2.3	
СУ-49 / 14-200	1		14AIII	2250	15	33.9	41.0	46.3
	2		6AI	2900	8	23.2	5.3	
СУ-49 / 16-200	1		16AIII	2250	15	33.9	53.6	62.9
	2		8AI	2900	8	23.2	9.3	
СУ-49 / 18-200	1		18AIII	2250	15	33.9	67.8	77.1
	2		8AI	2900	8	23.2	9.3	

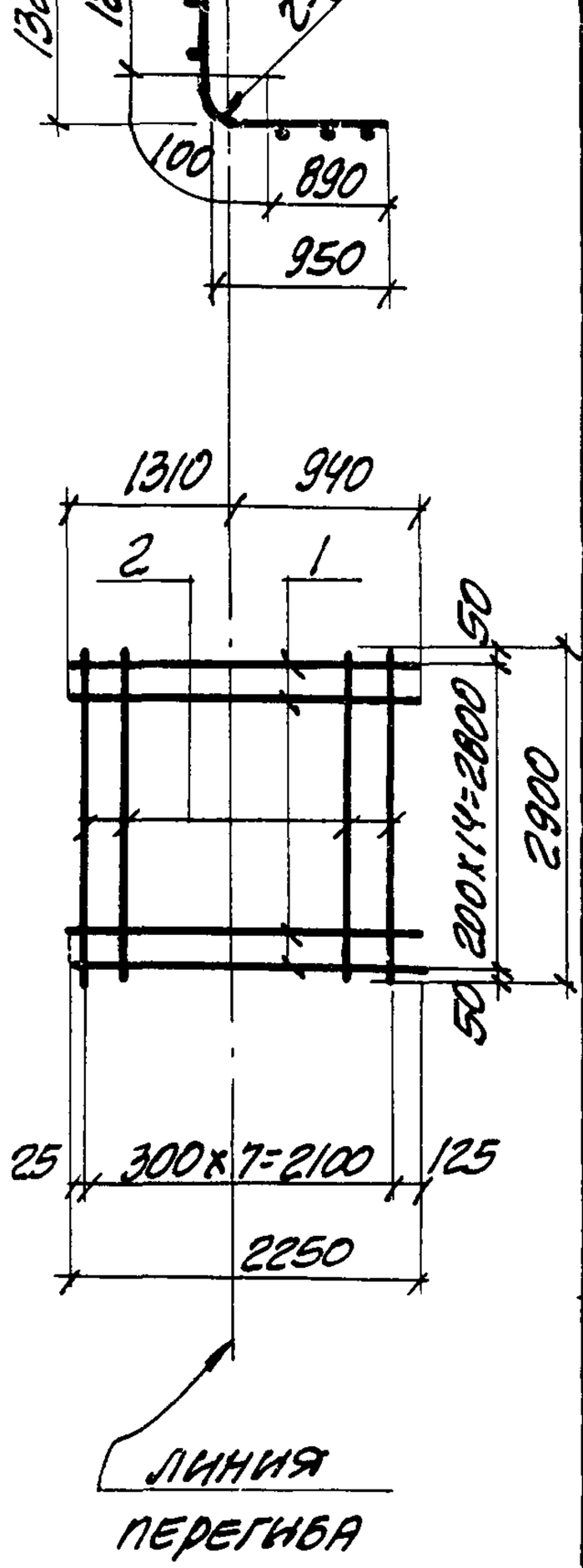
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СУ-49 12-200 ; СУ-49 14-200 ; СУ-49 16-200 ; СУ-49 18-200	Выпуск II-3	Лист 80

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-49а 18-200								77.0
	1		IIIAIII	2250	15	33.8	67.8	
	2		AI	2900	8	23.2	9.2	
СЧ-49а 20-200								92.9
	1		IIIAIII	2250	15	33.8	83.7	
	2		AI	2900	8	23.2	9.2	

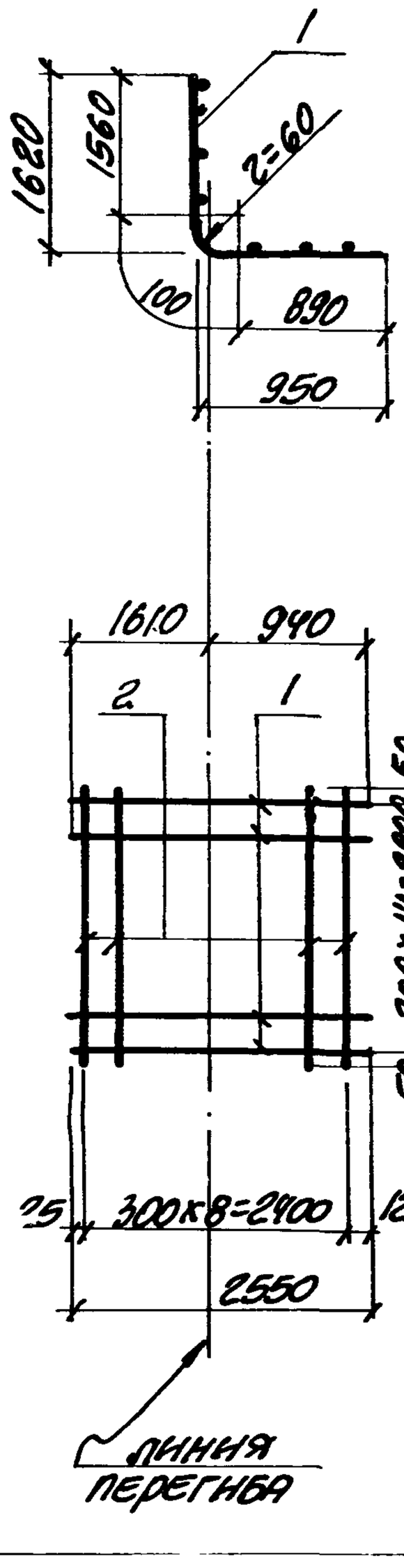


Гл. конструктор проекта
Рук. группы
Исполнители

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетка	СЧ-49а / 18-200 ; СЧ-49а / 20-200	Выпуск II-3 / Лист 81

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-50 14-200								52.3
	1		14AIII	2550	15	38.4	46.5	
	2		6AI	2900	9	26.1	5.8	
СЧ-50 16-200								71.2
	1		16AIII	2550	15	38.4	60.7	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.5	
СЧ-50 18-200								87.3
	1		18AIII	2550	15	38.4	76.8	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.5	
СЧ-50 20-200								105.3
	1		20AIII	2550	15	38.4	94.8	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.5	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

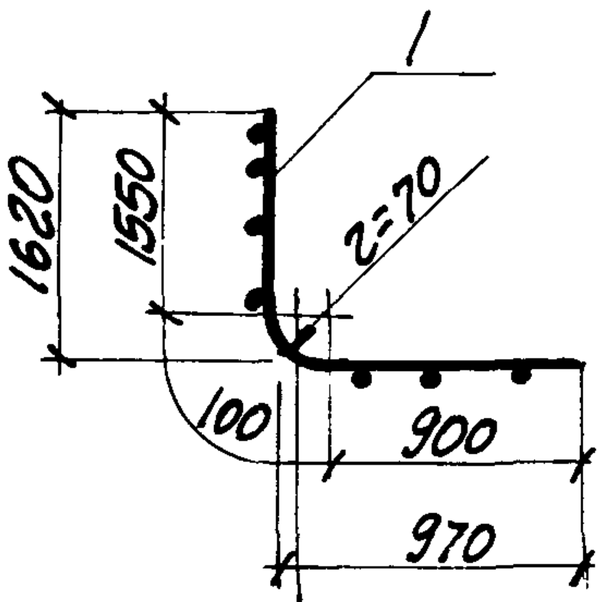
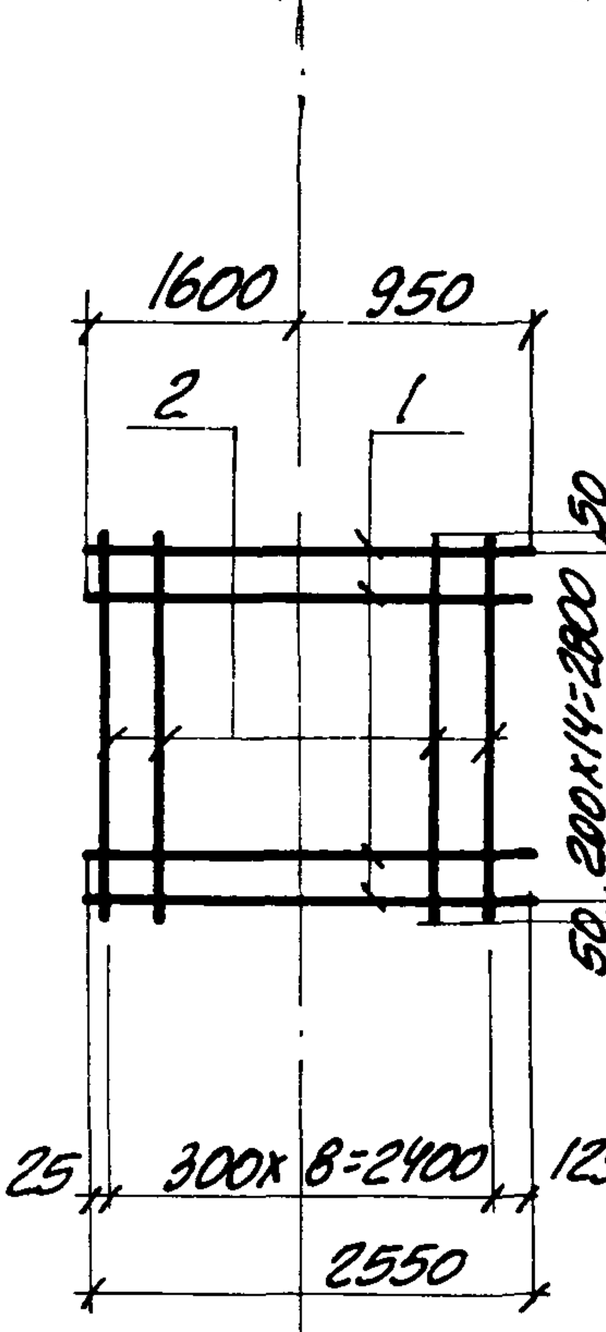
Гл. конструктор | Руководитель проекта | Исполнитель

Рук. группы | Шифанов

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-50 14-200 ; СЧ-50 16-200 ; СЧ-50 18-200 ; СЧ-50 20-200	Выпуск II-3	Лист 82

Спецификация стали на одно арматурное изделие

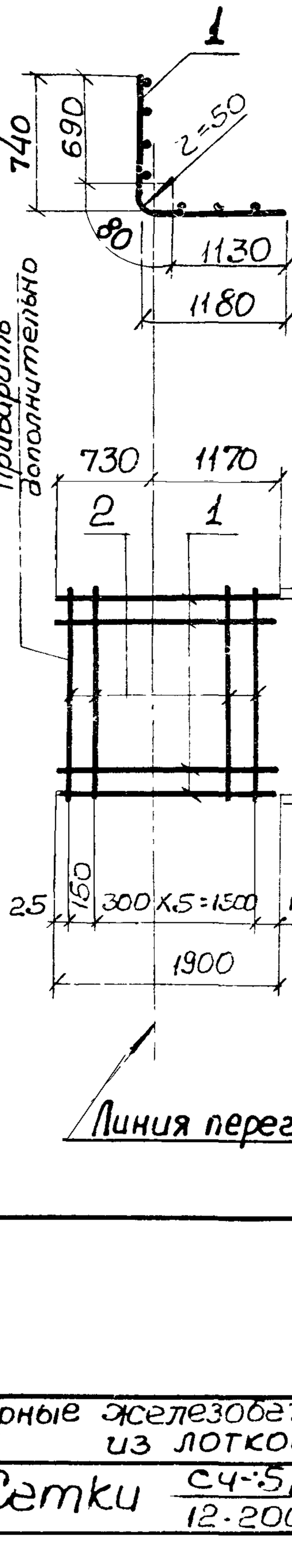
Марки	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-50а 20-200								104.5
	1		20AIII	2550	15	38.1	94.0	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.5	
СЧ-50а 22-200								124.0
	1		22AIII	2550	15	38.1	113.5	
	2		8AI	2900	9	26.1	10.5	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ГПИ Промстройпроект
Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-50а 20-200; СЧ-50а 22-200	Выпуск II-3	Лист 83

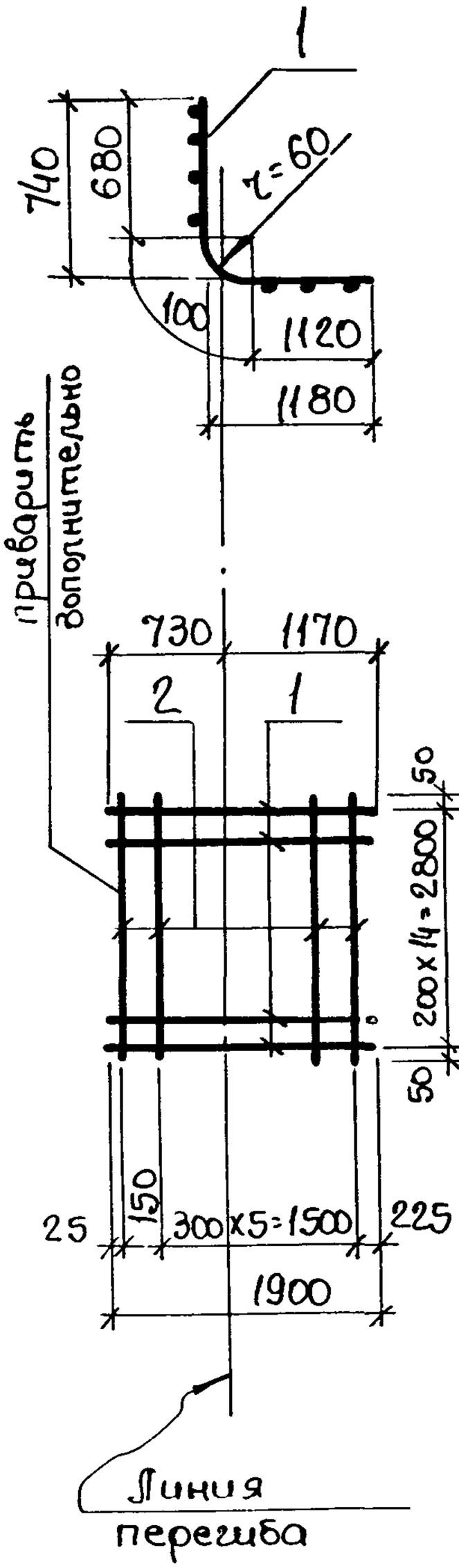
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-51 / 12-200								
	1		12A III	1900	15	28,5	25,3	27,3
	2		4B I	2900	7	20,3	2,0	
СЧ-51 / 14-200								
	1		14A III	1900	15	28,5	34,4	38,9
	2		6A I	2900	7	20,3	4,5	
СЧ-51 / 18-200								
	1		18A III	1900	15	28,5	56,8	64,9
	2		8A I	2900	7	20,3	8,1	

Исполнитель
Проверил
Бродский
Коротец
Шнейдман
Нач. отдела
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-51 / 12-200, СЧ-51 / 14-200, СЧ-61 / 18-200	Выпуск II-3	Лист 84

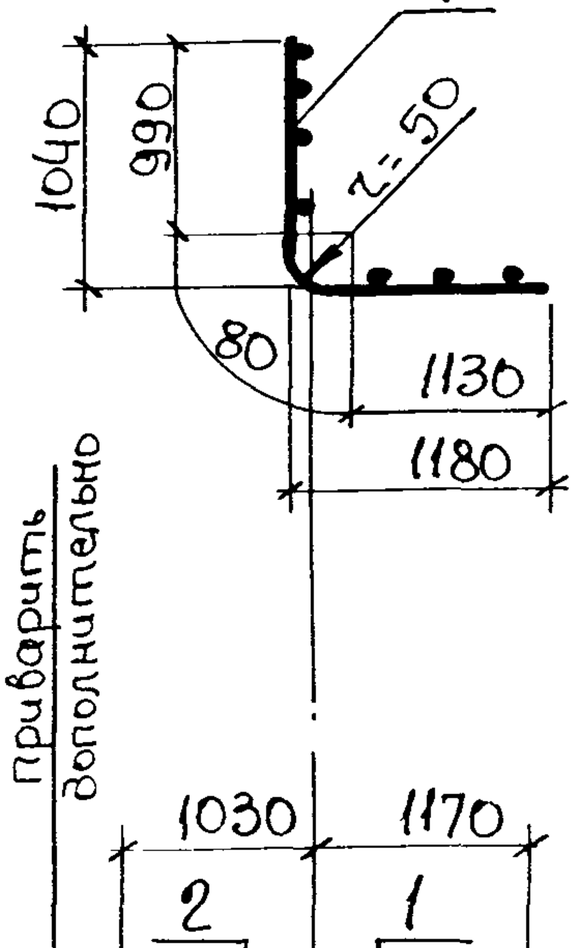
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-51а / 18-200								
	1		18AIII	1900	15	28,5	56,8	64,9
	2		8AI	2900	7	20,3	8,1	
С4-51а / 20-200								
	1		20AIII	1900	15	28,5	70,1	78,2
	2		8AI	2900	7	20,3	8,1	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнеймак
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-51а / 18-200 , С4-51а / 20-200	Выпуск II-3	Лист 85

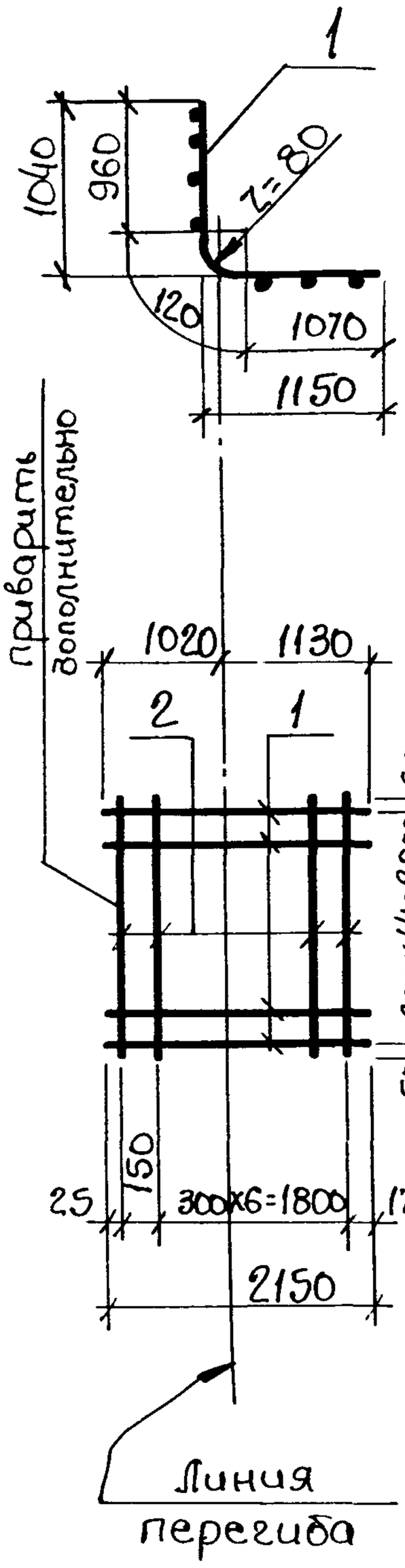
Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-52 / 12-200	1		12AIII	2200	15	33,0	29,3	31,6
	2		4BI	2900	8	23,2	2,3	
С4-52 / 14-200	1		14AIII	2200	15	33,0	39,8	44,9
	2		6AI	2900	8	23,2	5,1	
С4-52 / 18-200	1		18AIII	2200	15	33,0	65,8	75,0
	2		8AI	2900	8	23,2	9,2	

Нач. отдела Бродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнеэбан
Исполнитель
Проверил
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.		Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-52/12-200, С4-52/14-200, С4-52/18-200	Выпуск II-3	Лист 86

Спецификация стали на одно арматурное изделие

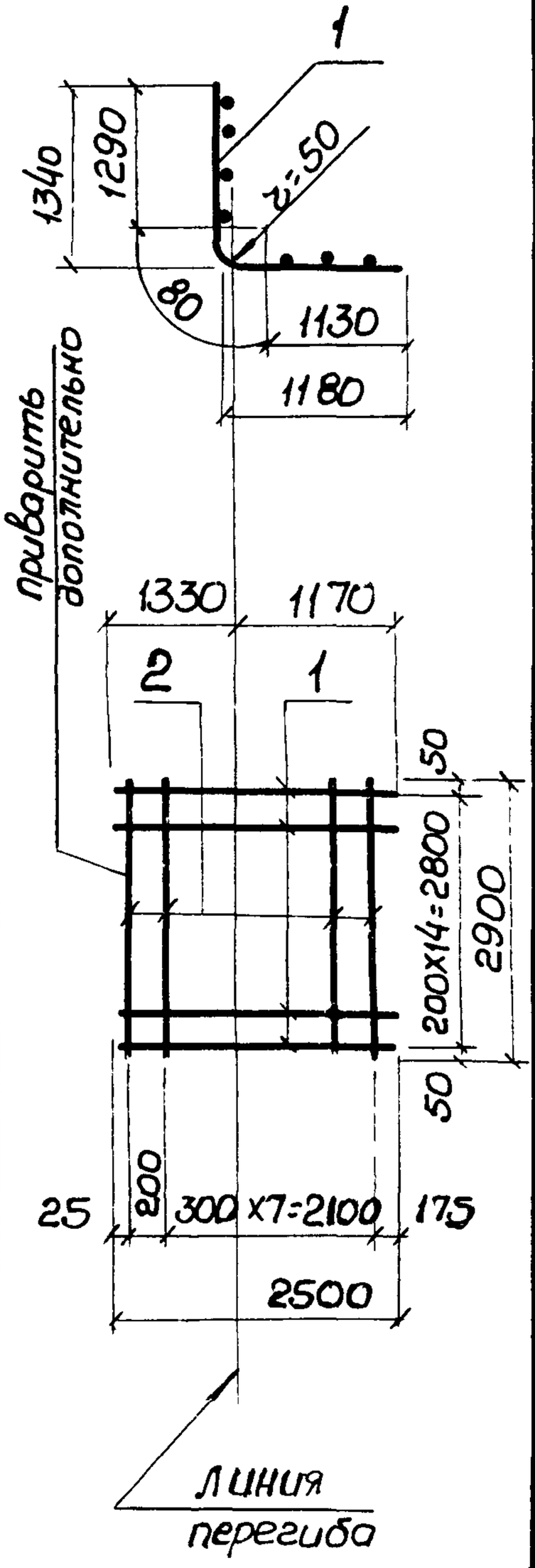
Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-52а / 20-200								89,3
	1		20AIII	2150	15	32,2	80,0	
	2		8AI	2900	8	23,2	9,3	
С4-52а / 22-200								105,7
	1		22AIII	2150	15	32,2	96,4	
	2		8AI	2900	8	23,2	9,3	

Поляк
Проверил
Коротецкий
Гл. конструкт.
Шнейдер
Рук. группы
ГПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-52а / 20-200 ; С4-52а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 87

Спецификация стали на одно арматурное изделие

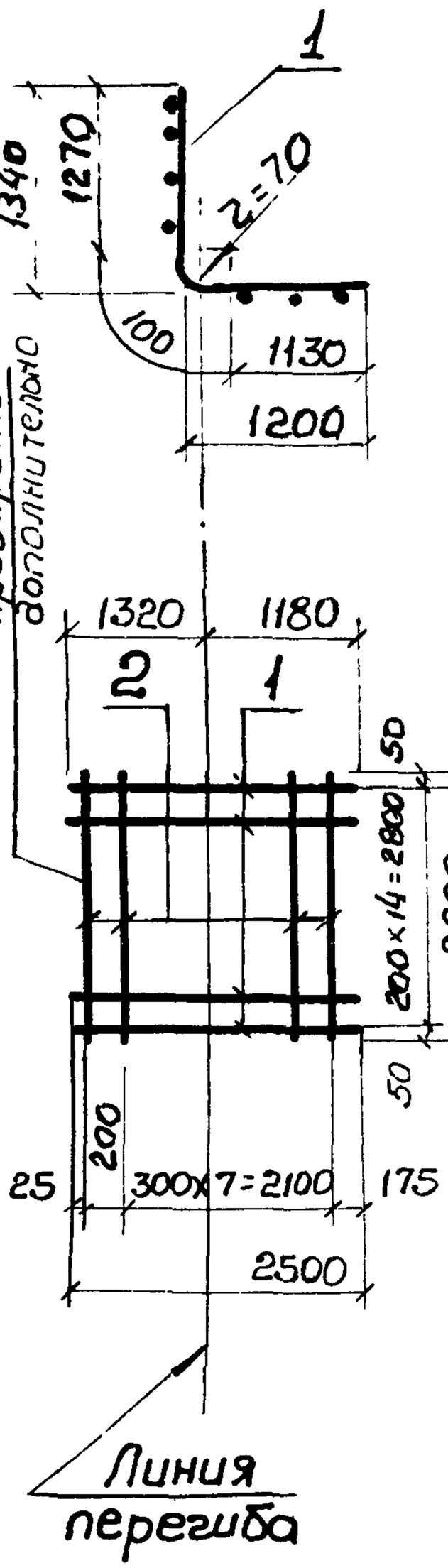
Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-53 / 12-200								35,9
	1		12A III	2500	15	37,4	33,3	
	2		4BI	2900	9	26,1	2,6	
СЧ-53 / 14-200								51,0
	1		14A III	2500	15	37,4	45,2	
	2		6AI	2900	9	26,1	5,8	
СЧ-53 / 18-200								85,2
	1		18A III	2500	15	37,4	74,8	
	2		8AI	2900	9	26,1	10,4	



Нач. отдела Половод
Гл. конструкт. Потяк
Рук. группы Проверил
Исполнитель Уродский
Коротецкий
Шнейдмо
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-53 / 12-200, СЧ-53 / 14-200, СЧ-53 / 18-200.	Выпуск II-3	Лист 86

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-53а 20-200								101,8
	1		20А III	2500	15	37,5	91,4	
	2		8А I	2900	9	26,1	10,4	
СЧ-53а 22-200								120,5
	1		22А III	2500	15	37,5	110,0	
	2		8А I	2900	9	26,1	10,4	

Пол ряк

Проверил

Коротецкий

Шнейдман

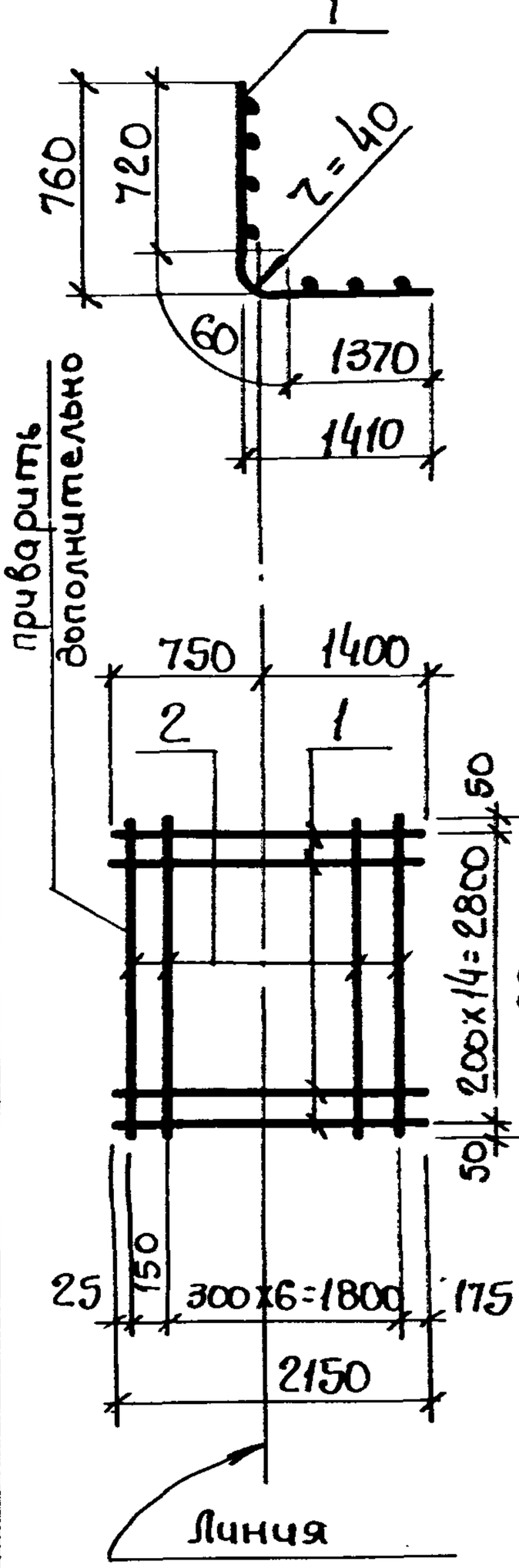
Гл. конструкт.

Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-53а 20-200 ; СЧ-53а 22-200	Выпуск II-3	Лист 89

Спецификация стали на одно арматурное изделие

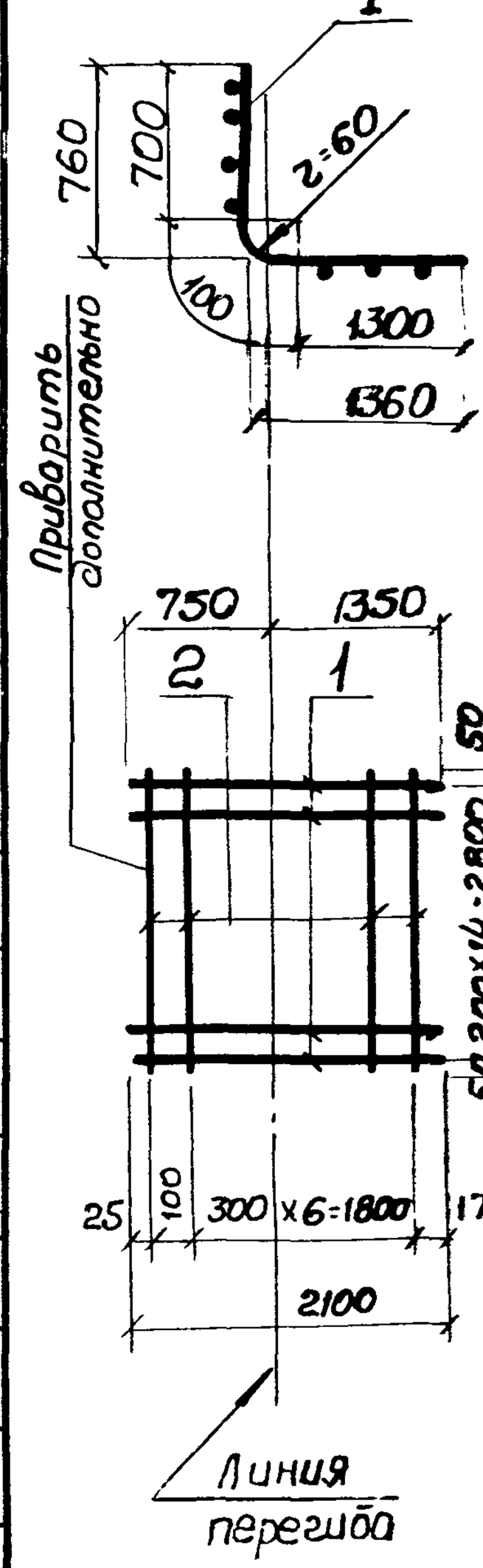
Марка	Поз	Эскиз	ф мм	Длина мм.	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-54 / 12-200	1		12 А III	2150	15	32,2	28,3	30,6
	2		4 В I	2900	8	23,2	2,3	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетка СЧ-54 / 12-200	Выпуск II-3	Лист 90

Исполнитель Броваский
Проверил Коротеч
Нач. отдела
Гл. конструкт
Рук. группы Шнейдм
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Полова
Поляк

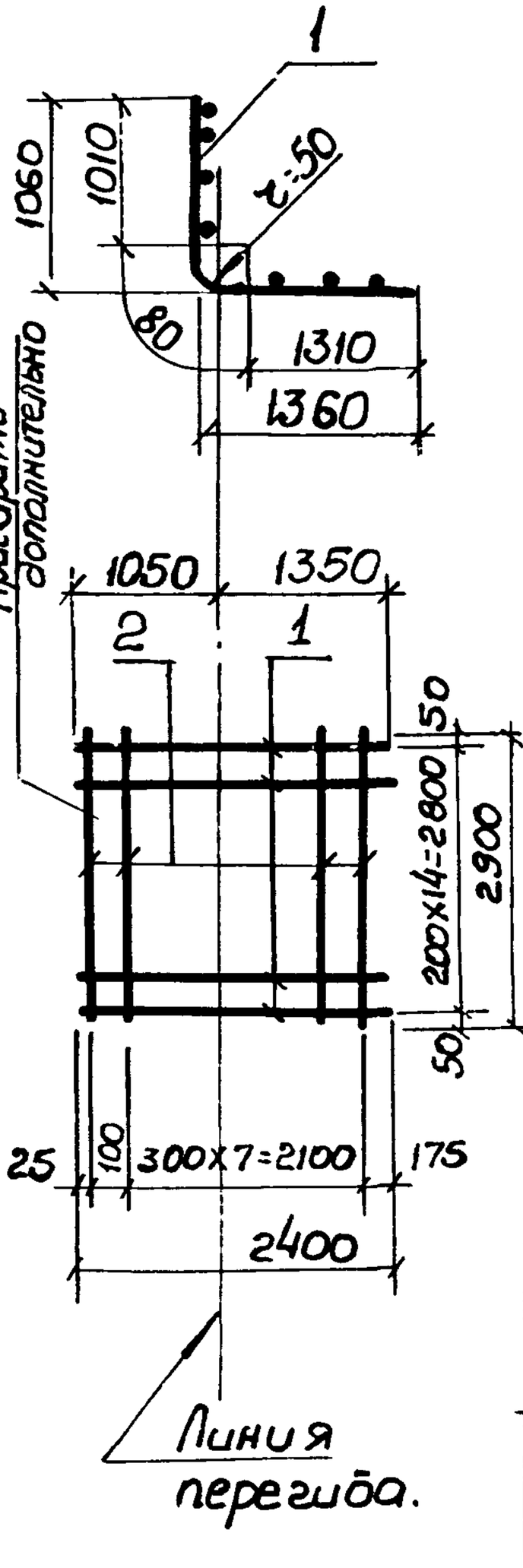
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-54а / 12-200								30,5
	1		12A III	2100	15	31,5	28,2	
	2		4B I	2900	8	23,2	2,3	
СЧ-54а / 16-200								59,5
	1		16A III	2100	15	31,5	50,2	
	2		8A I	2900	8	23,2	9,3	
СЧ-54а / 20-200								87,7
	1		20A III	2100	15	31,5	78,4	
	2		8A I	2900	8	23,2	9,3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Рук. | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3,006-2	
	Сетки СЧ-54а / 12-200, СЧ-54а / 16-200, СЧ-54а / 20-200.	Выпуск II-3	Лист 91

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-55 12-200								34,8
	1		12 A III	2400	15	36,2	32,2	
	2		4 B I	2900	9	26,1	2,6	
СЧ-55 16-200								67,7
	1		16 A III	2400	15	36,2	57,3	
	2		8 A I	2900	9	26,1	10,4	

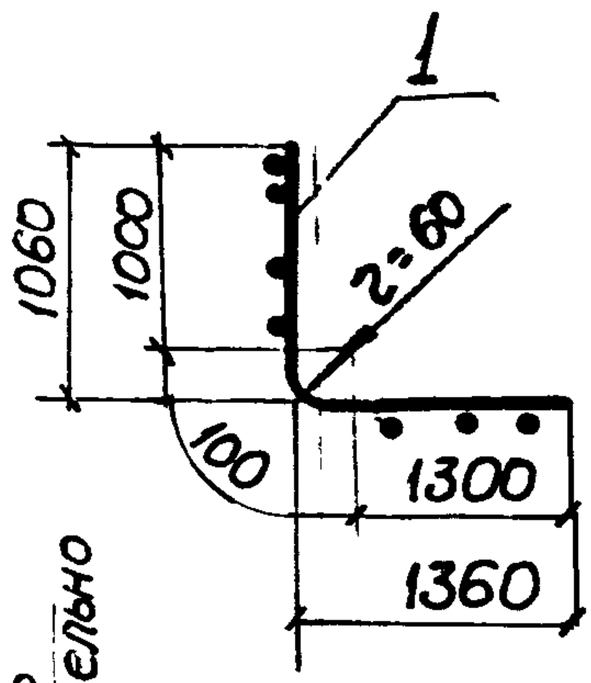
Привязан к Поле к

Исполнитель		Брайский
Проверил		Коротеч кий
Нач. отдела		Шнейдм ан
Гл. конструкт.		
Рук. группы		

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-55 12-200; СЧ-55 16-200	Выпуск II-3	Лист 92

Спецификация стали на одно арматурное изделие

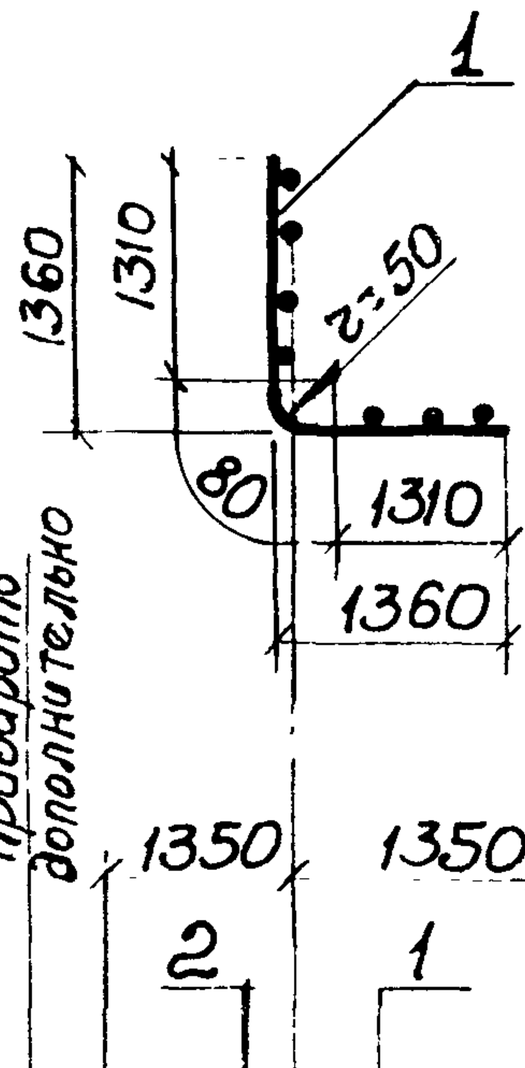
Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-55а / 18-200								82,8
	1		18 A III	2400	15	36,0	72,4	
	2		8 A I	2900	9	26,1	10,4	
СЧ-55а / 20-200								99,8
	1		20 A III	2400	15	36,0	89,4	
	2		8 A I	2900	9	26,1	10,4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ГИП	Проектпроминжпроект	Шнейдман	Коротецкий
Рук. группы			
Нач. конструкт.			

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-55а / 18-200, СЧ-55а / 20-200.	Выпуск II-3	Лист 93

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-56/12-200	1		12AIII	2700	15	40,5	36,1	39,0
	2		4BI	2900	10	29,0	2,9	
СЧ-56/14-200	1		14AIII	2700	15	40,5	49,1	55,6
	2		6AI	2900	10	29,0	6,5	
СЧ-56/16-200	1		16AIII	2700	15	40,5	64,1	75,7
	2		8AI	2900	10	29,0	11,6	

Нач. отдела — Гл. конструктор — Рук. группы

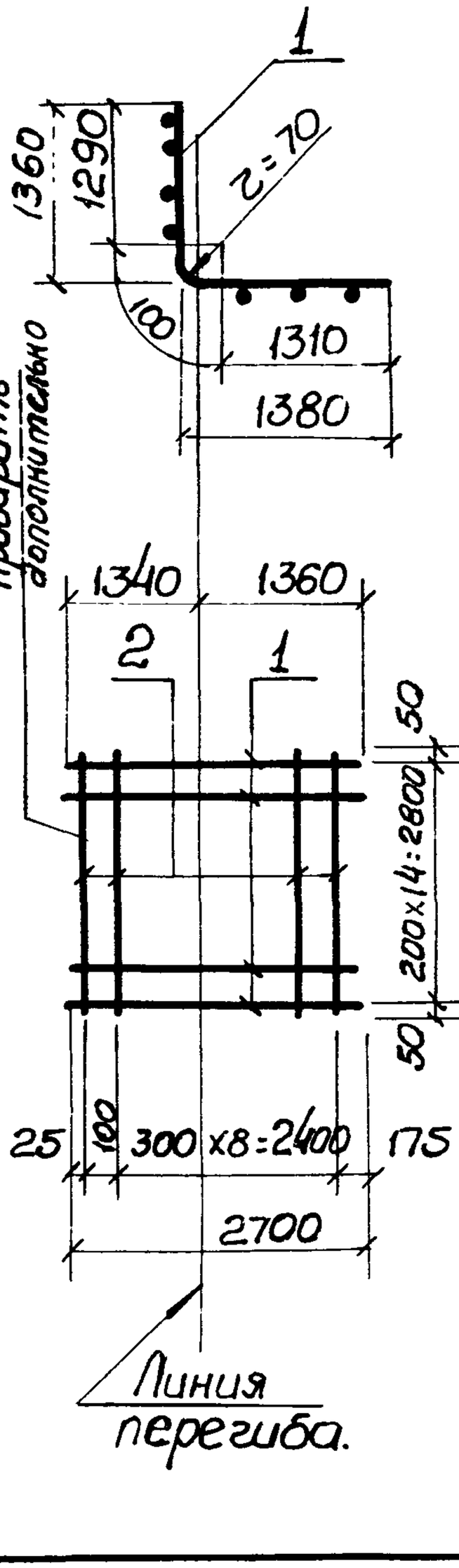
Исполнитель — Проверил — Коротецкий — Шнейдерман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-56/12-200, СЧ-56/14-200, СЧ-56/16-200	Выпуск II-3	Лист 94

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-569/20-200	1		20А III	2700	15	40,5	99,8	111,4
	2		8А I	2900	10	29,0	11,6	
СЧ-569/22-200	1		22А III	2700	15	40,5	120,4	132,0
	2		8А I	2900	10	29,0	11,6	

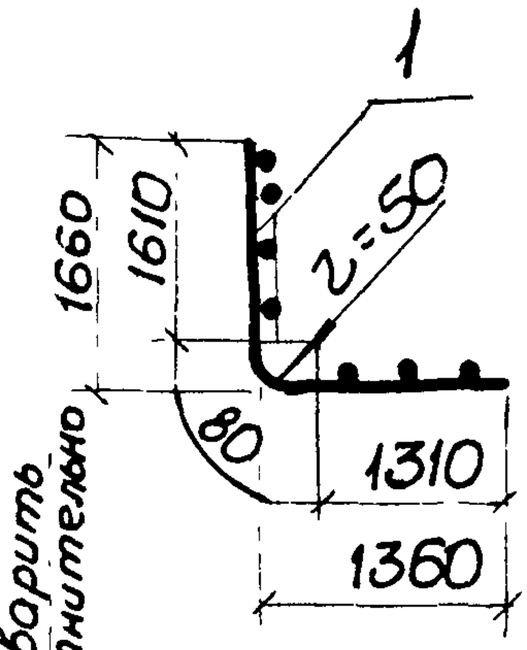


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ГИПРОМЕТРОИНИИПРОЕКТ | Гл. конструкт. Коротецкий | Рук. группы Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-569/20-200, СЧ-569/22-200	Выпуск II-3	Лист 95

Спецификация стали на одно арматурное изделие

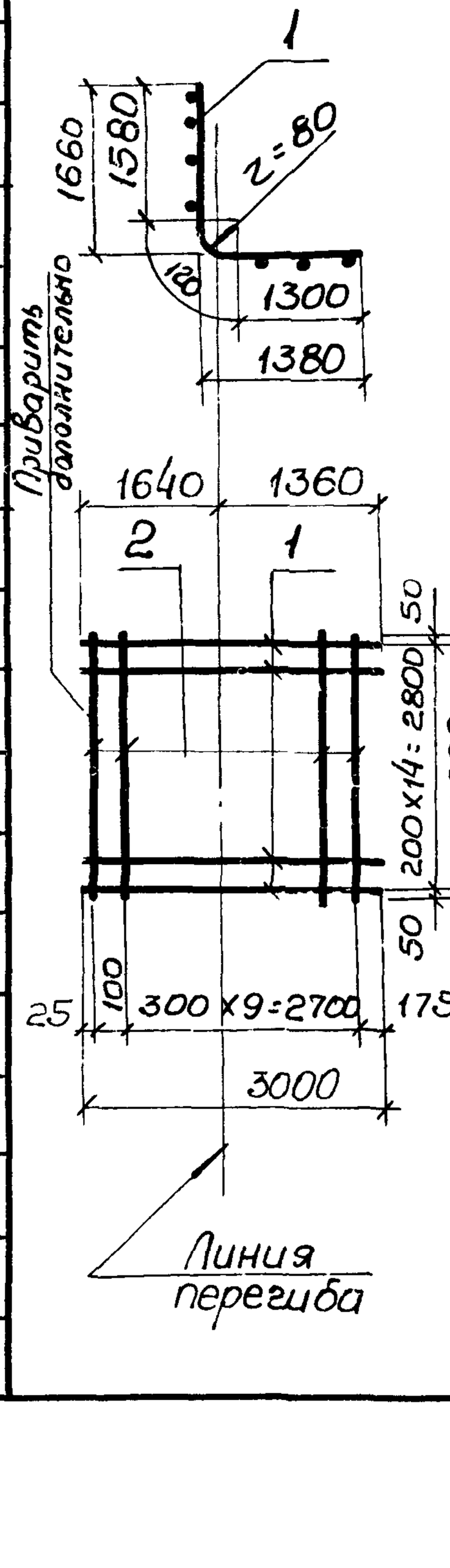
Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-57 / 14-200	1		14А III	3000	15	45,0	54,7	61,8
	2		6А I	2900	11	31,5	7,1	
СЧ-57 / 16-200	1		16А III	3000	15	45,0	71,3	84,0
	2		8А I	2900	11	31,9	12,7	
СЧ-57 / 18-200	1		18А III	3000	15	45,0	90,4	103,1
	2		8А I	2900	11	31,9	12,7	

Исполнители: Проверил; Нач. отдела; Гл. конструкт.; Рук. группы; Ордынский; Коротецкий; Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-57/14-200, СЧ-57/16-200, СЧ-57/18-200	Выпуск II-3	Лист 96

Спецификация стали на одно арматурное изделие

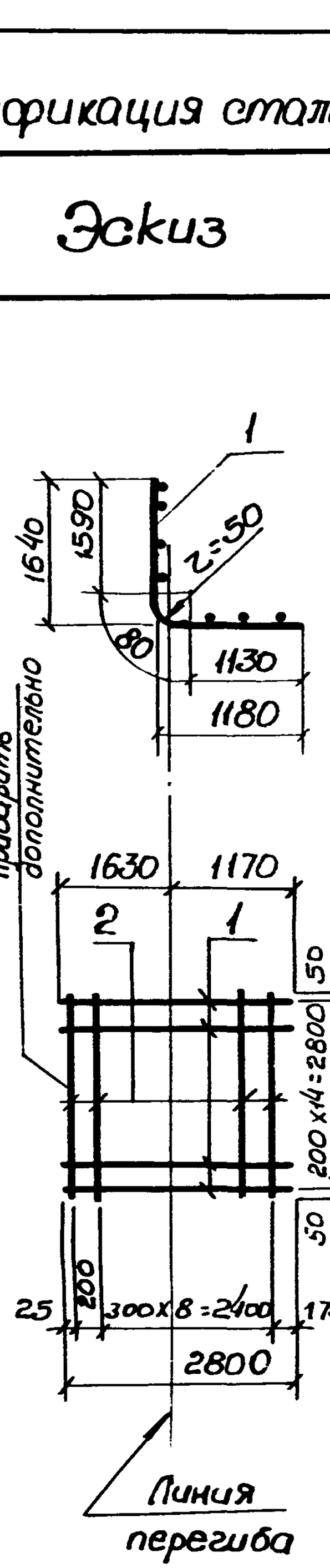
Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-57а 20-200								123,7
	1		20A III	3000	15	45,0	111,0	
	2		8A I	2900	11	31,5	12.7	
СЧ-57а 25-200								192,8
	1		25A III	3000	15	45,0	172,9	
	2		10A I	2900	11	31,9	19,9	

Рук. группы | Шнейдм

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-57а / 20-200, СЧ-57а / 25-200	Выпуск II-3	Лист 97

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-58/14-200	1		14 A III	2800	15	42,0	50,6	57,0
	2		6 A I	2900	10	29,0	6,4	
СЧ-58/16-200	1		16 A III	2800	15	42,0	66,0	77,6
	2		8 A I	2900	10	29,0	11,6	
СЧ-58/18-200	1		18 A III	2800	15	42,0	83,6	95,2
	2		8 A I	2900	10	29,0	11,5	



Гловацкий
Поляк

Исполнитель
Проверил

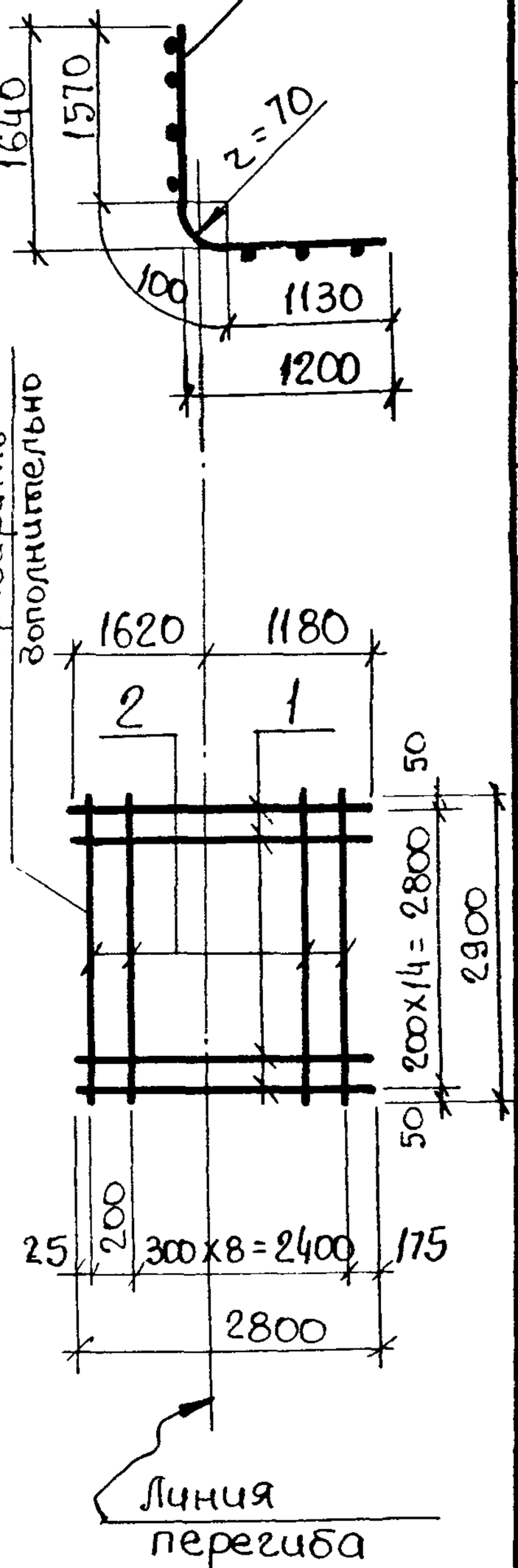
Нач. отдела Бродакий
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман

ХАРЬКОВЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-58/14-200, СЧ-58/16-200, СЧ-58/18-200	Выпуск II-3	Лист 98

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-58а / 20-200								
	1		20АIII	2800	15	42,0	101,7	
	2		8АI	2900	10	29,0	11,6	113,3
С4-58а / 22-200								
	1		22АIII	2800	15	42,0	122,8	
	2		8АI	2900	10	29,0	11,6	134,4

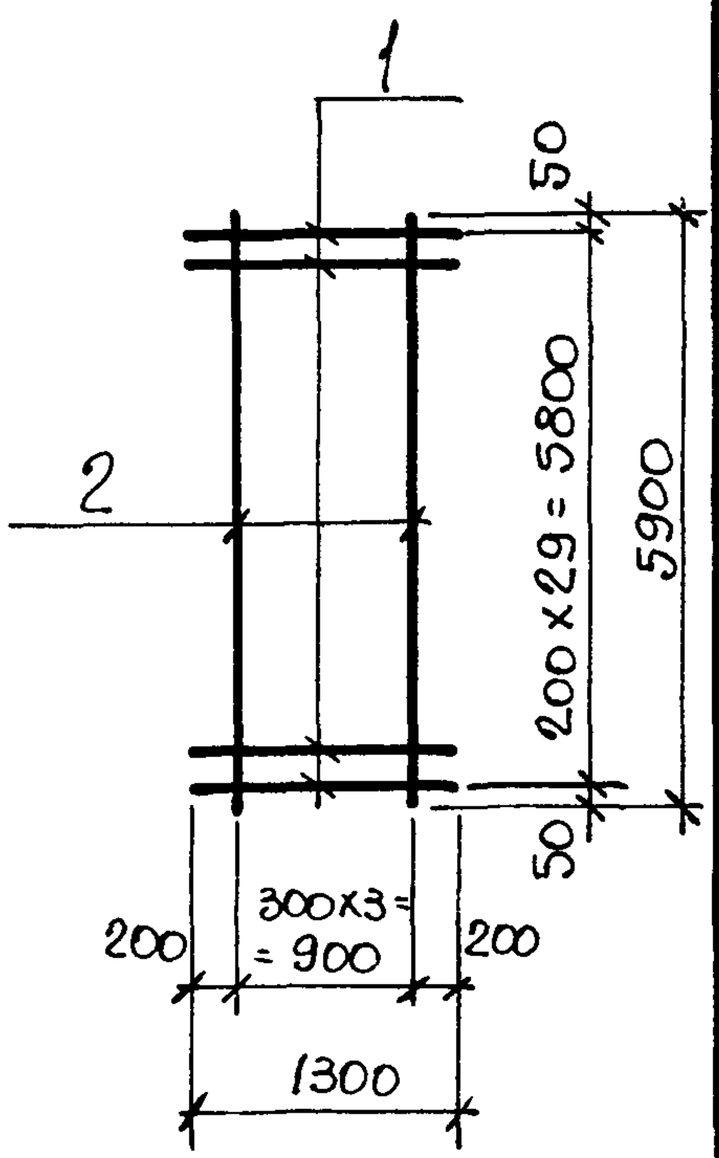


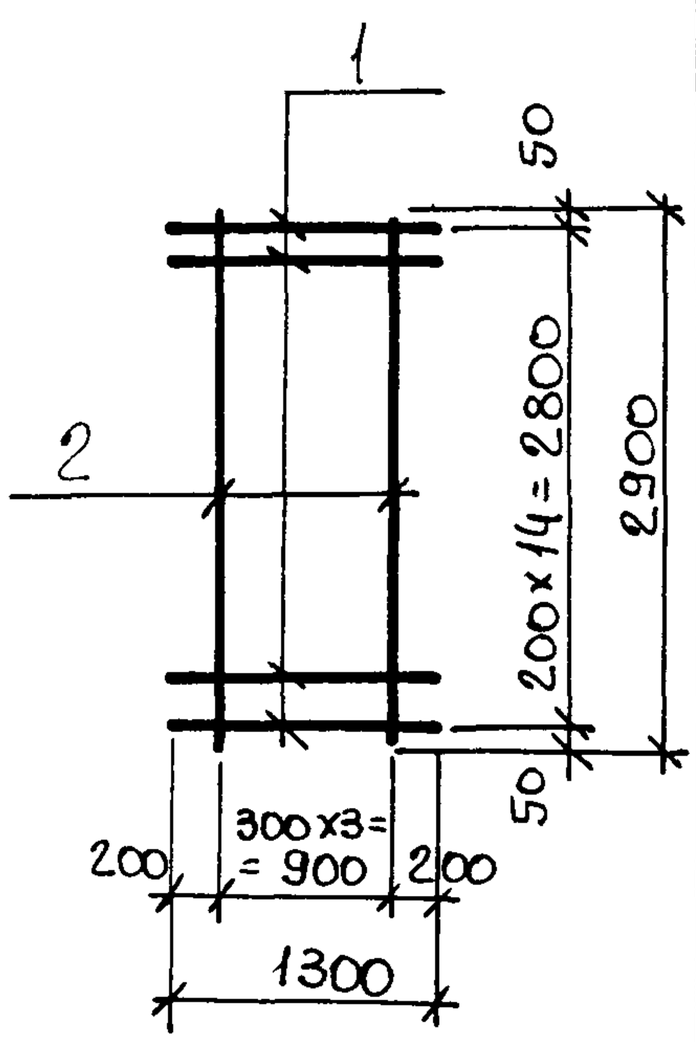
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-58а / 20-200, С4-58а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 99

Гипроспецгазпроект. Гл. конструкт. Рук. группы. Шнейдман

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
С5-1 / 8-200								17,7
	1		8 AIII	1300	30	39,0	15,4	
	2		4 BI	5900	4	23,6	2,3	
С5-2 / 8-200								9,5
	1		8 AIII	1300	15	19,5	7,7	
	2		4 BI	2900	4	11,6	1,8	



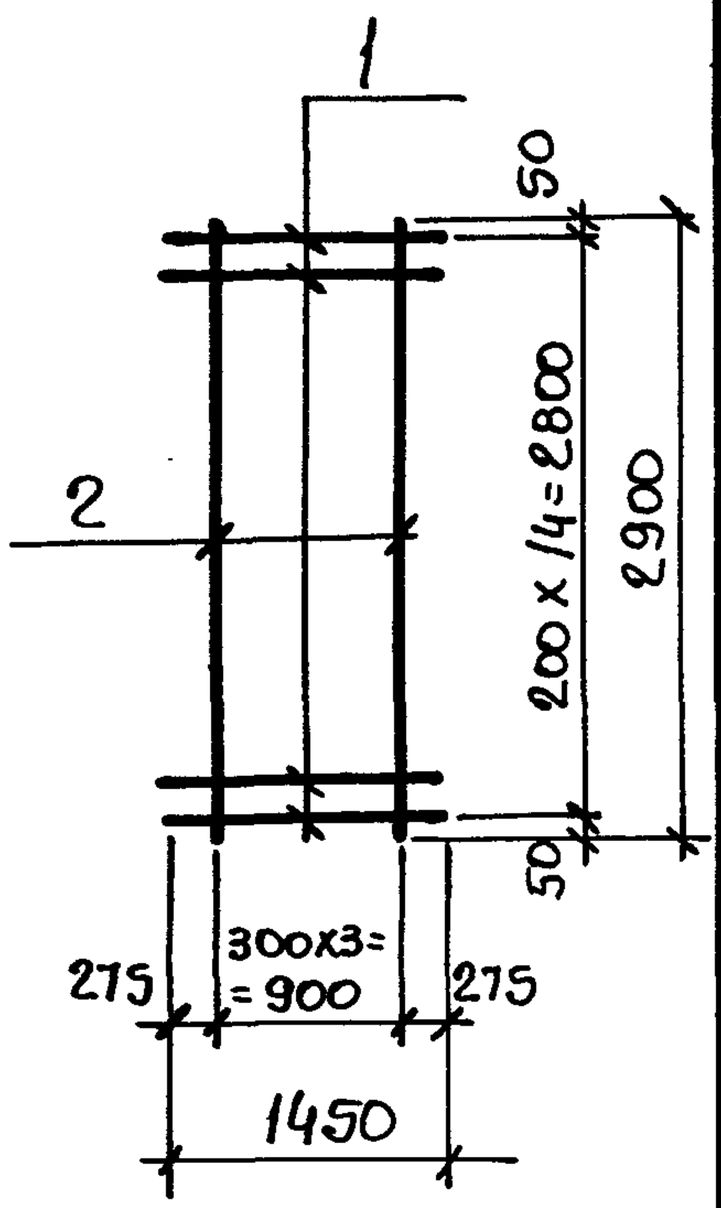
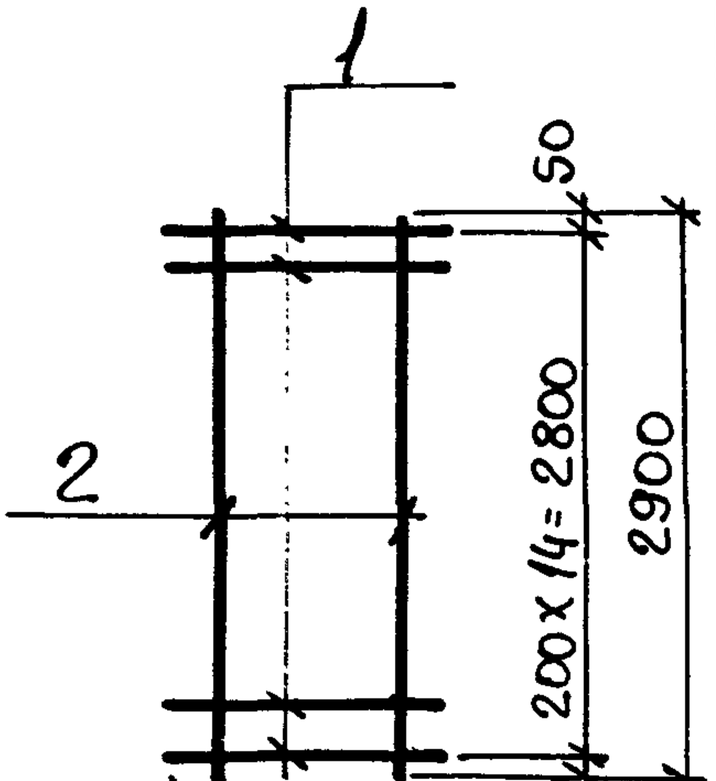


ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. инж. проекта	Шолпяк	
Нач. отдела	Лапкун	
Гл. конструктор	Поляк	
Рук. группы		
Исполнитель		
Проверил		
Н. контр.	Монин	
	Бродский	
	Бродский	
	Шнейдман	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2
1976	Сетки С5-1 / 8-200 ; С5-2 / 8-200	Выпуск II-3 / Лист 100

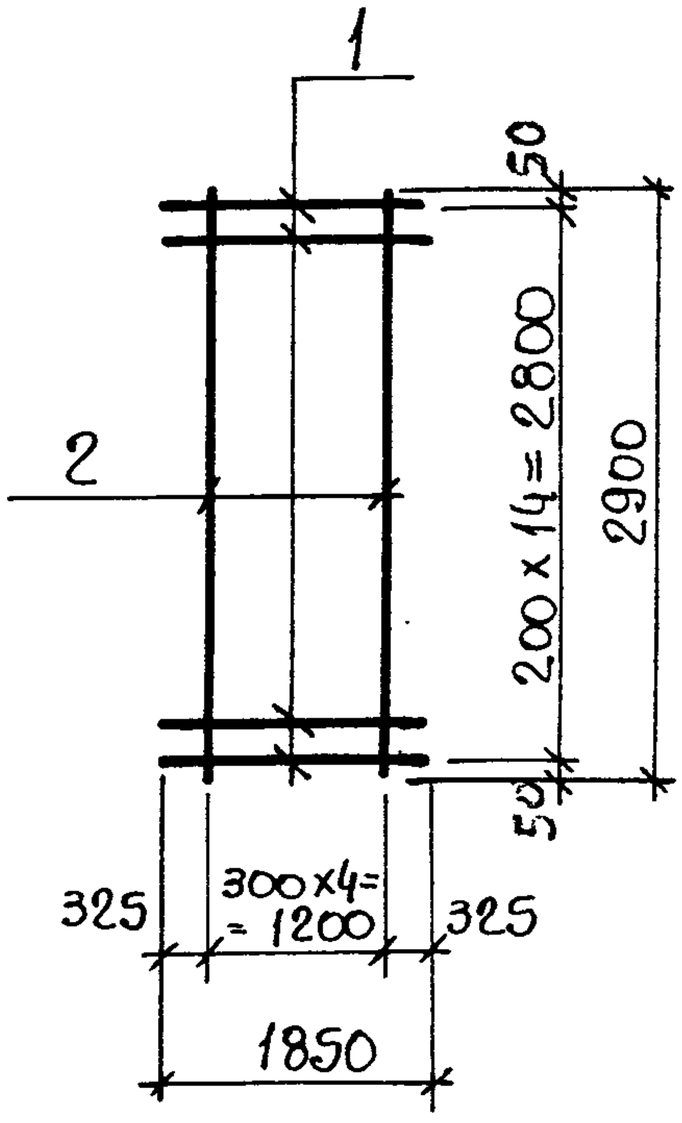
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
С5-3 / 8-200								9,8
	1		8AIII	1450	15	21,8	8,6	
	2		4BI	2900	4	11,5	1,2	
С5-4 / 8-200								11,0
	1		8AIII	1600	15	24,0	9,5	
	2		4BI	2900	5	14,5	1,5	
С5-4 / 10-200								16,3.
	1		10AIII	1600	15	24,0	14,8	
	2		4BI	2900	5	14,5	1,5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гл. конструктор Шубровский | Рук. группы Шейман | Проверил Полях

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С5-3 / 8-200 ; С5-4 / 8-200 ; С5-4 / 10-200	Выпуск II-3	Лист 101

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С5-5 / 8-200	1		8 A III	1850	15	27,8	10,8	12,0
	2		4 B I	2900	5	14,5	1,2	

Исполнитель Поляк

Проверил Бродский

Нач. отдела Бродский

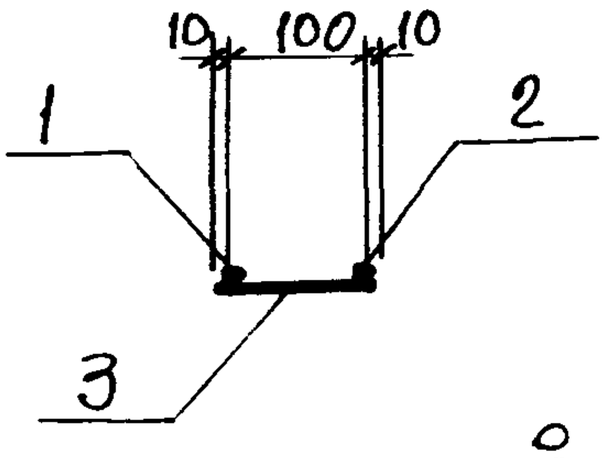
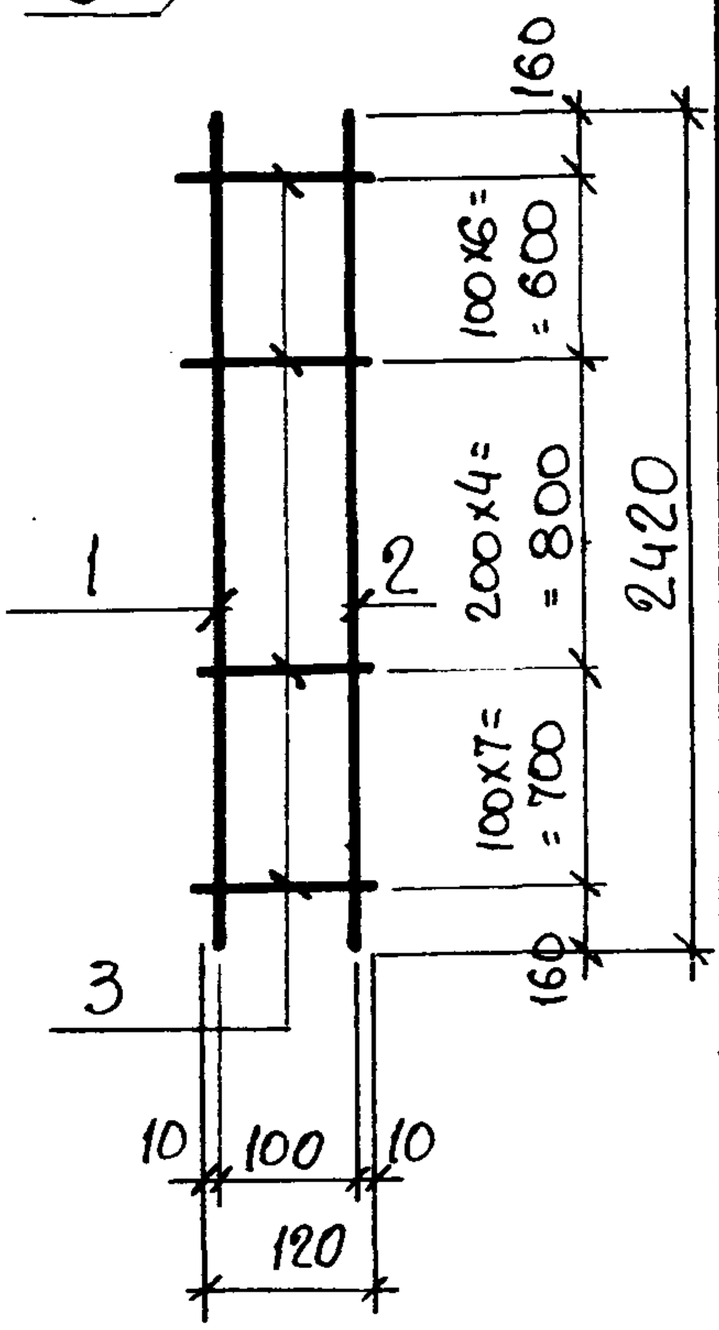
Гл. конструктор Шнейдман

Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С5-5 / 8-200	Выпуск II-3	Лист 102

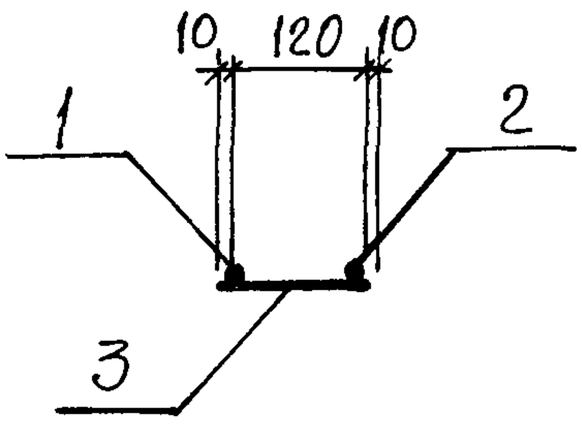
Спецификация стали на одно арматурное изделие

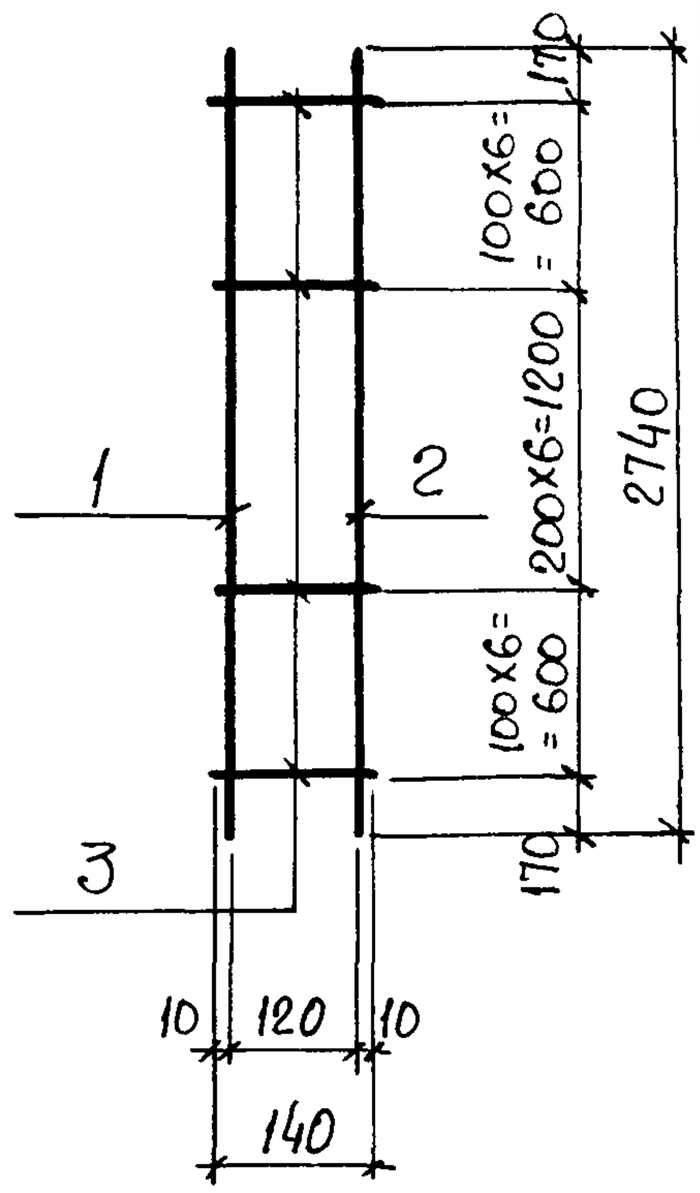
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
Кр 1	1		18AIII	2420	1	2,4	4,8	6,3
	2		8AI	2420	1	2,4	1,0	
	3		6AI	120	18	2,2	0,5	
Кр 1-1	1		16AIII	2420	1	2,4	3,8	5,3
	2		8AI	2420	1	2,4	1,0	
	3		6AI	120	18	2,2	0,5	
Кр 1-2	1		14AIII	2420	1	2,4	2,9	4,4
	2		8AI	2420	1	2,4	1,0	
	3		6AI	120	18	2,2	0,5	

Поляк.
Проверил
Бровский
Шнейдман
Гл. конструктор
Рук. группы.
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Каркасы Кр 1, Кр 1-1, Кр 1-2	Выпуск II-3	Лист 103.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг.
Кр2								7,1
	1		18AIII	2740	1	2,7	5,4	
	2		8AI	2740	1	2,7	1,1	
	3		6A-I	140	19	28	0,6	
Кр2-1								6,0
	1		16AIII	2740	1	2,7	4,3	
	2		8AI	2740	1	2,7	1,1	
	3		6AI	140	19	2,8	0,6	



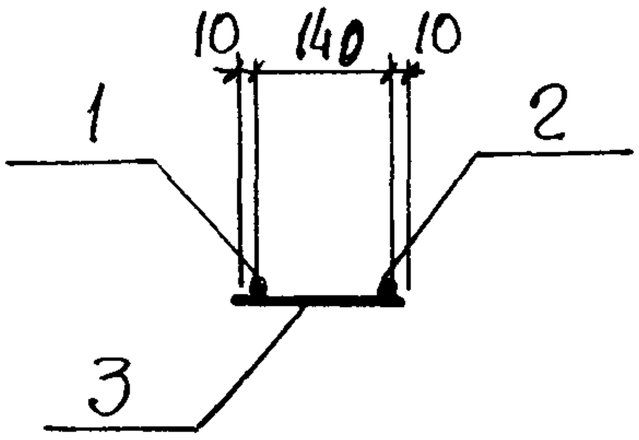
Нач. проекта Харьковский Промстройниипроект

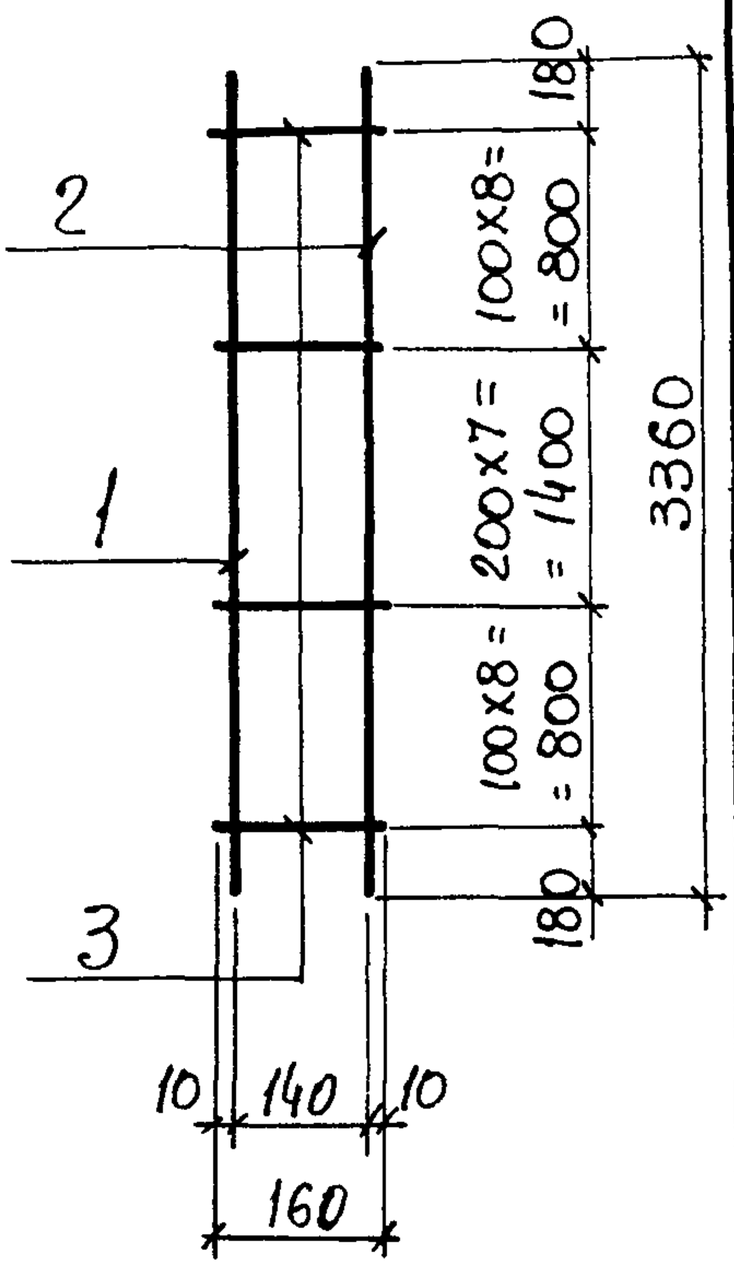
Нач. отдела	Бродский	
Гл. конструкт.	Бродский	
Рук. группы	Шнейдман	
Ст. инж.	Исполнитель	
	Попова	
	Поляк	
	Проверил	
	Поляк	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2
1976	Каркасы Кр2 ; КР2-1	Выпуск II-3 / Лист 104

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Кр3								
	1		18AIII	3360	1	3,4	6,8	9,0
	2		8AI	3360	1	3,4	1,3	
	3		6AI	160	24	4,0	0,9	
Кр3-1								
	1		20AIII	3360	1	3,4	8,4	11,3
	2		8AI	3360	1	3,4	1,3	
	3		8AI	160	24	4,0	1,6	
Кр3-2								
	1		22AIII	3360	1	3,4	10,2	13,1
	2		8AI	3360	1	3,4	1,3	
	3		8AI	160	24	4,0	1,6	
Кр3-3								
	1		16AIII	3360	1	3,4	5,4	7,6
	2		8AI	3360	1	3,4	1,3	
	3		6AI	160	24	4,0	0,9	





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

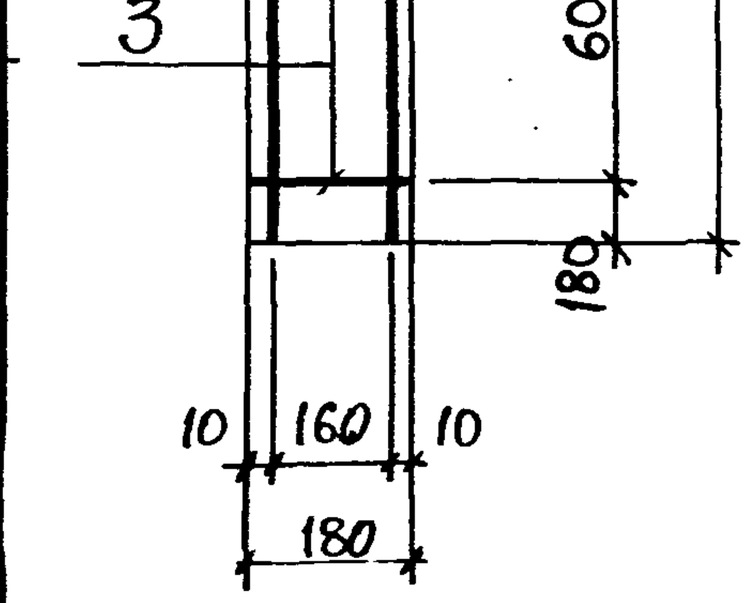
Гл. конструктор проекта Шнейдман
Рук. группы Шнейдман
Проверил Шнейдман
Н. контр. Ярославский

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976г	Каркасы Кр3, Кр3-1, Кр3-2, Кр3-3	Выпуск II-3	Лист 105

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг
	1		20AIII	3960	1	4,0	10,0	12,1
	2		8AI	3960	1	4,0	1,6	
	3		8AI	180	7	1,3	0,5	



Попова
Поляк

Исполнитель
Проверил

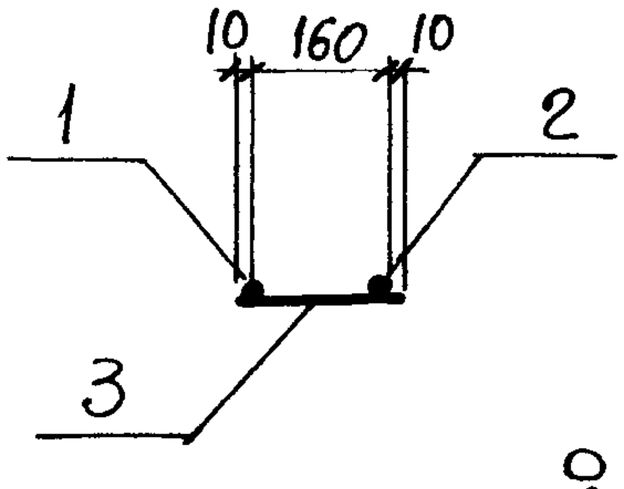
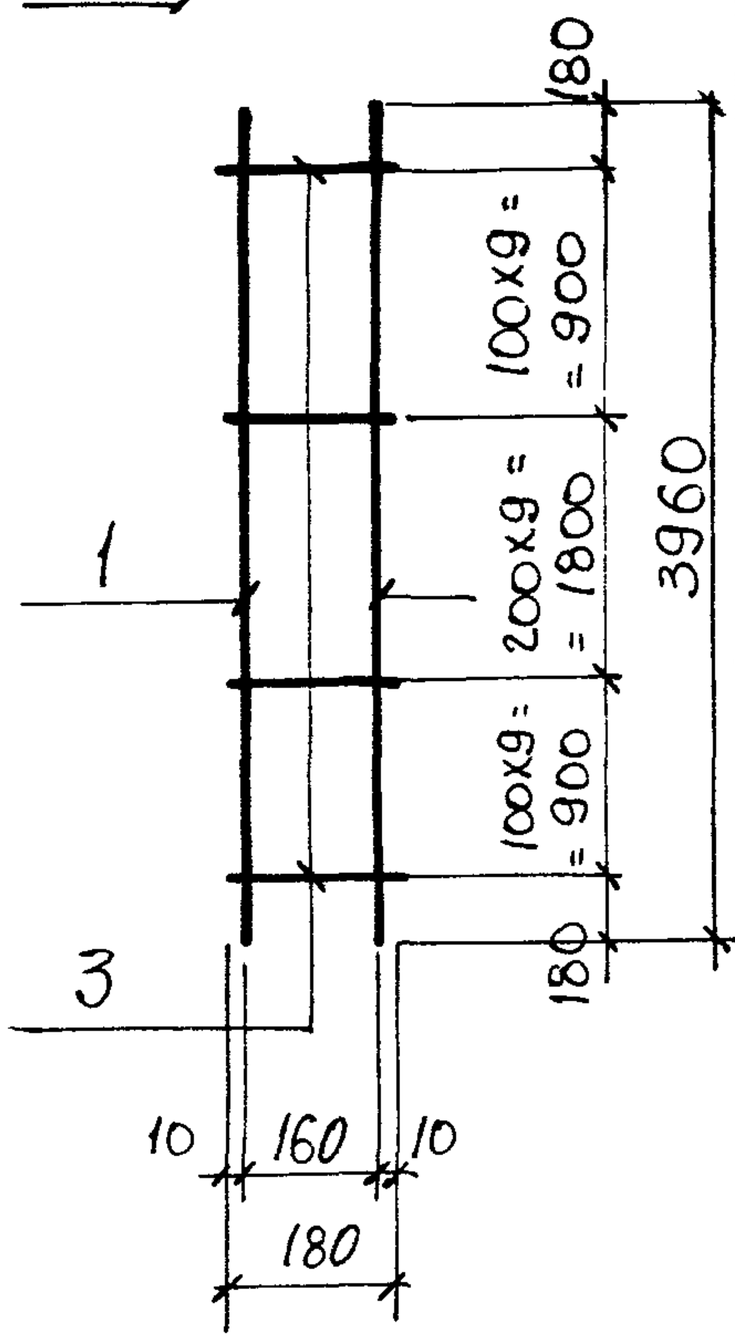
Бродский
Коротецкий
Шнейдман

Нач. отдела.
Гл. конструкт.
Рук. группы.

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976.	Каркас Кр 4	Выпуск II-3	Лист 106.

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка	поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Кр 5	1		22 AIII	3960	1	4,0	12,0	15,7
	2		8 AI	3960	1	4,0	1,6	
	3		8 AI	180	28	5,2	2,1	
Кр 5-1	1		25 AIII	3960	1	4,0	15,4	19,1
	2		8 AI	3960	1	4,0	1,6	
	3		8 AI	180	28	5,2	2,1	
Кр 5-2	1		20 AIII	3960	1	4,0	10,0	13,7
	2		8 AI	3960	1	4,0	1,6	
	3		8 AI	180	28	5,2	2,1	
Кр 5-3	1		18 AIII	3960	1	4,0	8,0	10,7
	2		8 AI	3960	1	4,0	1,6	
	3		6 AI	180	28	5,2	1,1	

Гл. конструктор Рук группы. Броцкий Шнейдман Привезия

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Каркасы Кр 5, Кр 5-1; Кр 5-2, Кр 5-3	Выпуск II-3	Лист 107

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни.	1	150	4BI	200	1	0,2	0,02	
	2	180	4BI	230	1	0,2	0,02	
	3	210	4BI	260	1	0,3	0,03	
	4	5900	6AI	6000	1	6,0	1,3	
	5	2900	6AI	3000	1	3,0	0,7	
	6	650	6AI	750	1	0,8	0,2	
	7	100 / 180	8AI	700	1	0.7	0.28	

Концы стержней позиций 1, 2 и 3 показанные пунктиром, загнуты после установки в опалубку.

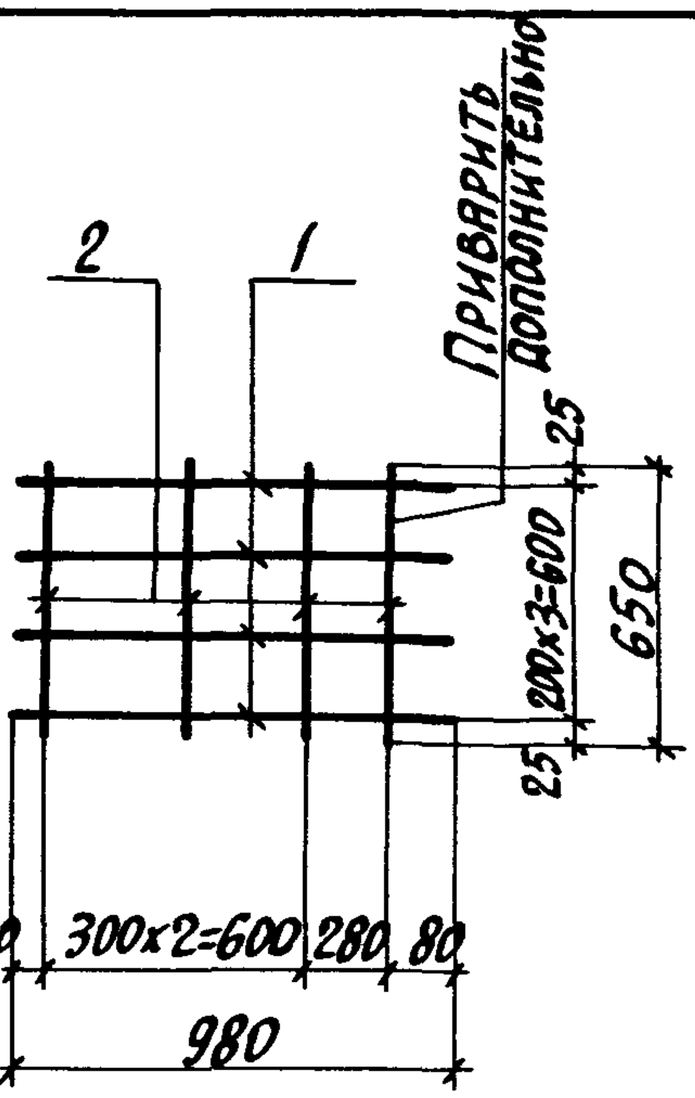
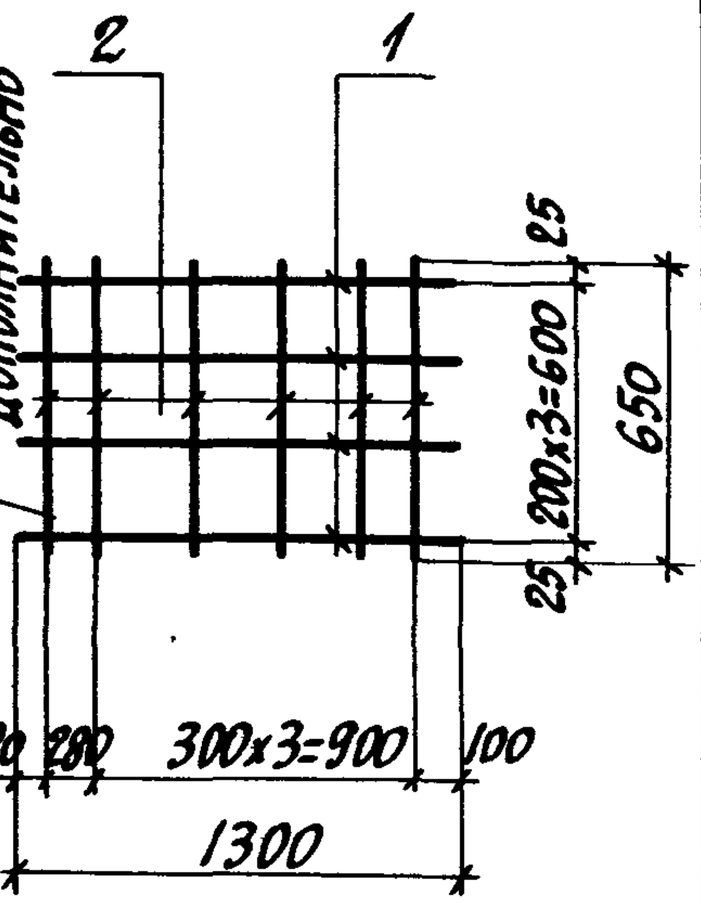
Подлак

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гл. конструктор	Брдский	Проверил
Рук. группы	Шнейдман	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Отдельные стержни поз 1 ÷ поз. 7	Выпуск II-3	Лист 108

Спецификация стали на одно арматурное изделие

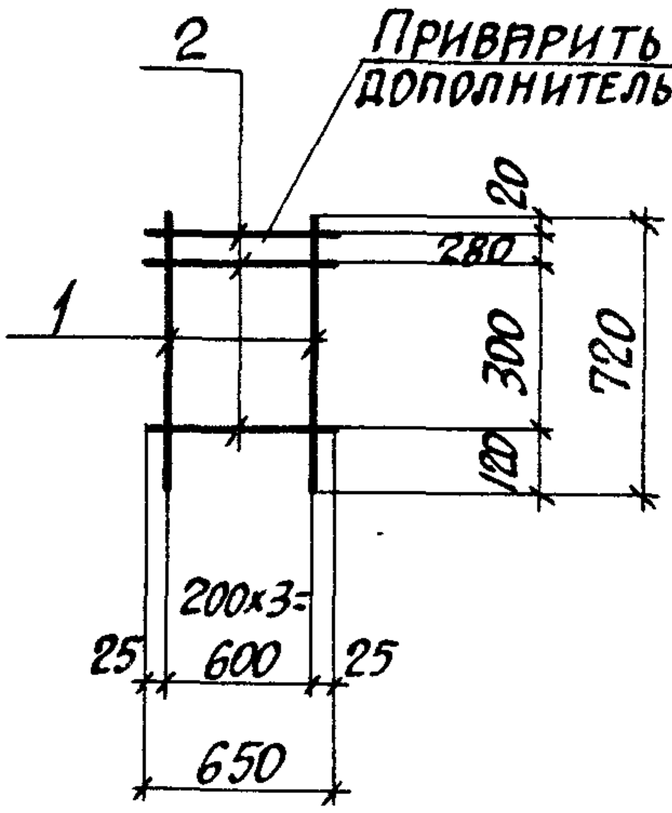
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-1д / 8-200	1		8 AIII	980	4	3.9	1.5	1.8
	2		4 BI	650	4	2.7	0.3	
С1-2д / 8-200	1		8 AIII	1300	4	5.1	2.0	2.3
	2		4 BI	650	5	3.4	0.3	

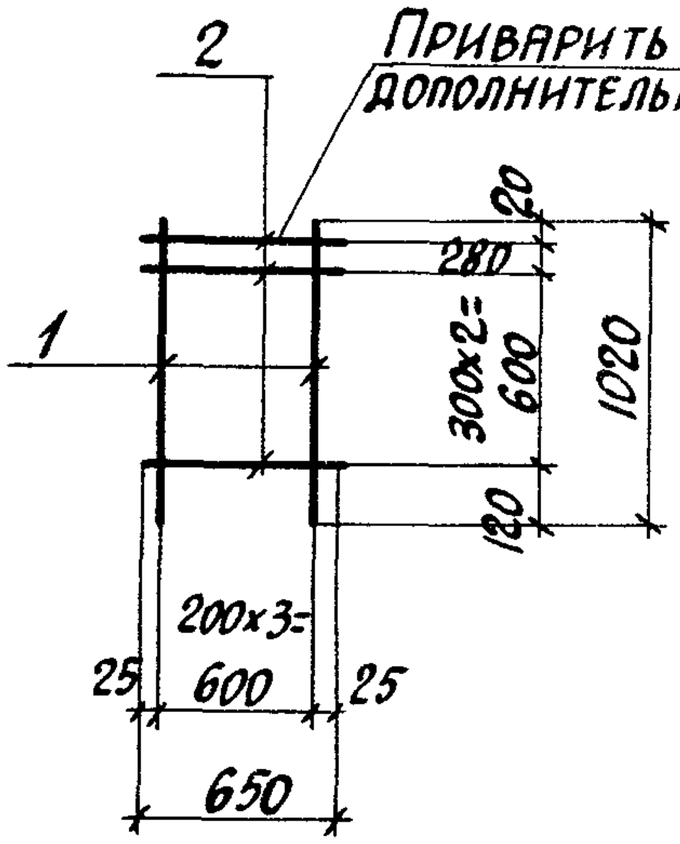
Бондаренко
Проверил
Коротецкий
Шнейдман
Гл. конструктор
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-1д / 8-200 ; С1-2д / 8-200	Выпуск II-3	Лист 109

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-4g / 6-200	1		6 AIII	720	4	2.9	0.7	0.9
	2		4 BI	650	3	2.1	0.2	
С1-5g / 8-200	1		8 AIII	1020	4	4.1	1.6	1.8
	2		4 BI	650	4	2.7	0.2	





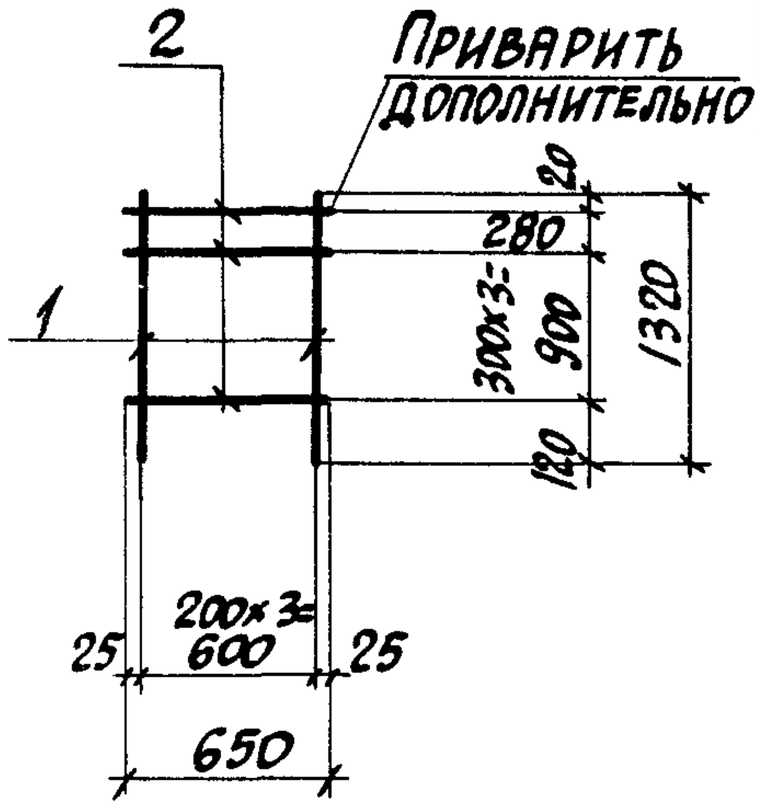
Промстройниипроект Госстроя СССР

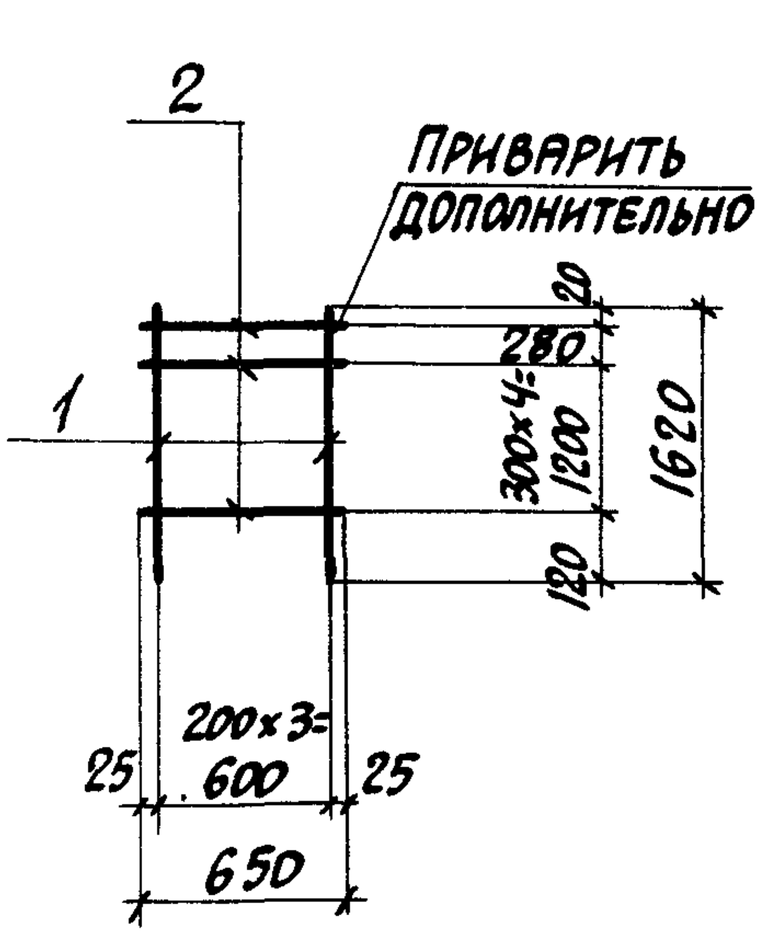
Гип	Шнейдман	
Гл. конструктор	Коротецкий	
Рук. группы	Орликин	
Исполнитель		
Проверил		

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки $\frac{С1-4g}{6-200}$; $\frac{С1-5g}{8-200}$	Выпуск II-3	Лист 110

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С1-6д / 8-200	1		8AIII	1320	4	5.3	2.1	2.4
	2		4BI	650	5	3.4	0.3	
С1-7д / 8-200	1		8AIII	1620	4	6.5	2.6	3.0
	2		4BI	650	6	4.1	0.4	



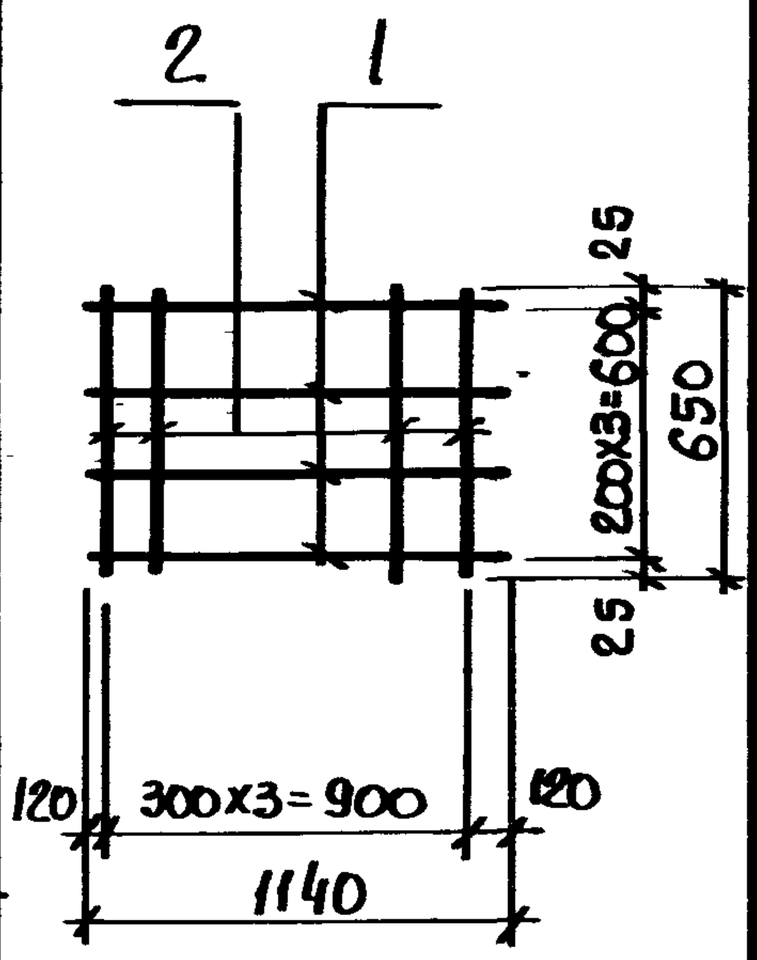


Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С1-6д / 8-200 ; С1-7д / 8-200	Выпуск II-3	Лист 111

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-4g / 10-200								3,2
	1		10 A III	1140	4	4,6	2,9	
	2		4 B I	650	4	2,6	0,3	
С2-4g / 12-200								4,4
	1		12 A III	1140	4	4,6	4,1	
	2		4 B I	650	4	2,6	0,3	

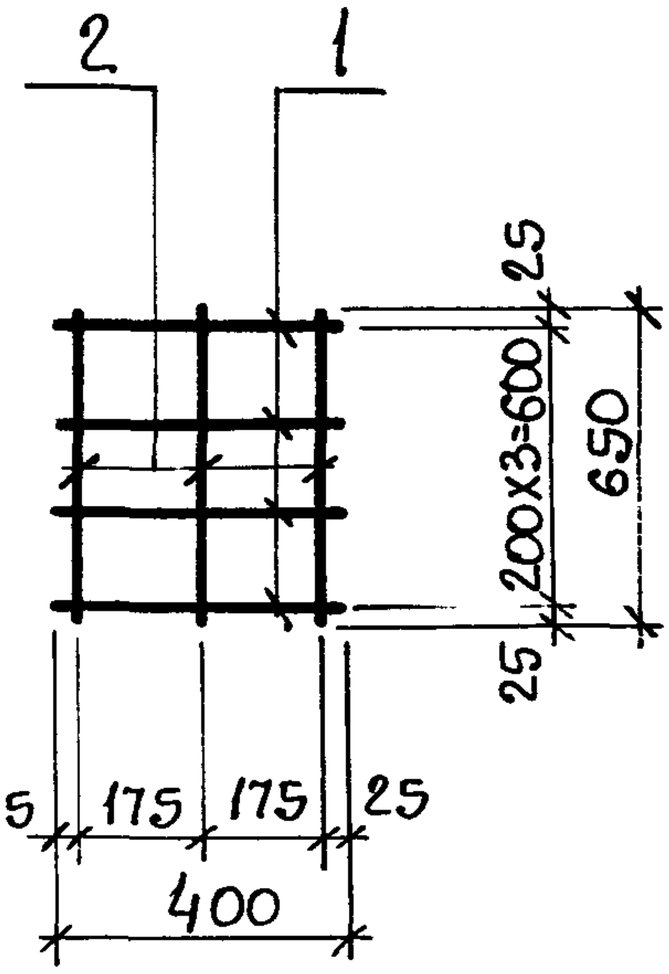
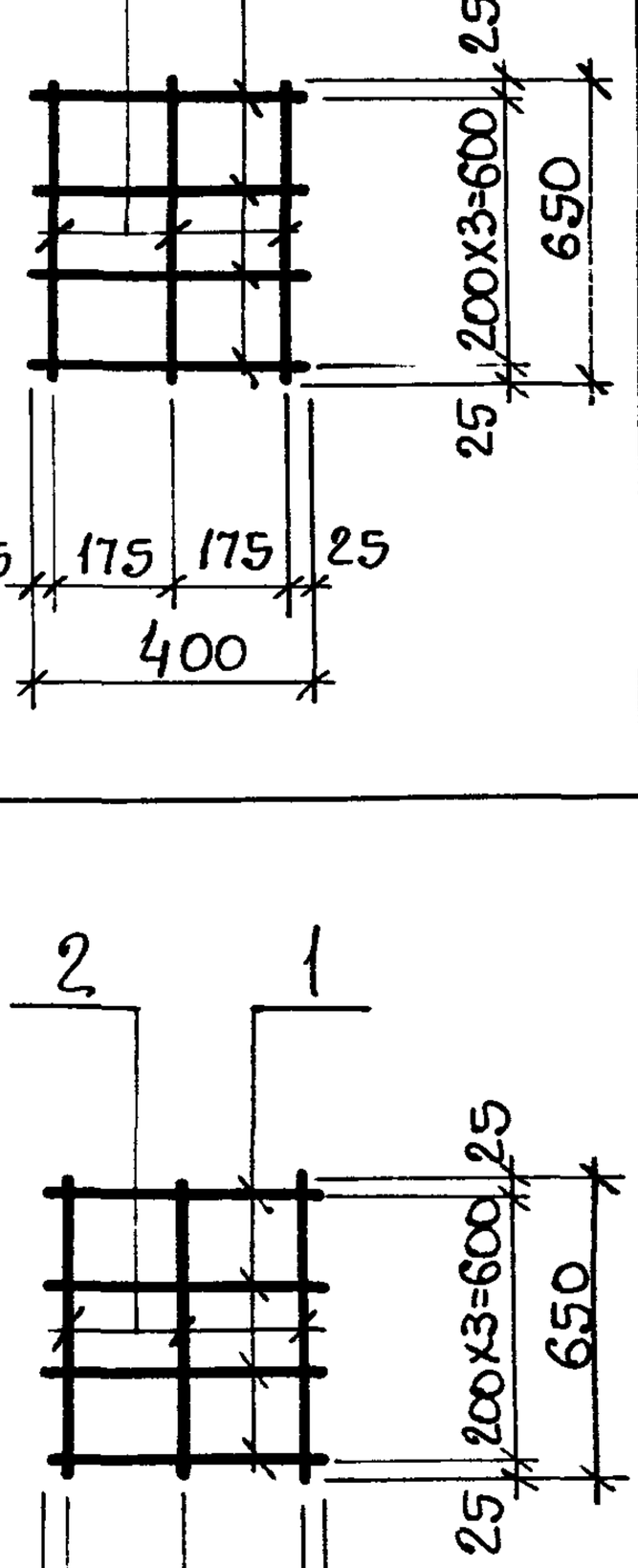
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нач. отдела Бродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Исполнитель Проверил
Лапкун
Бондаренко

ТК | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | Серия 3.006-2

1976 | Сетки С2-4g / 10-200 ; С2-4g / 12-200 | Выпуск II-3 | Лист 112

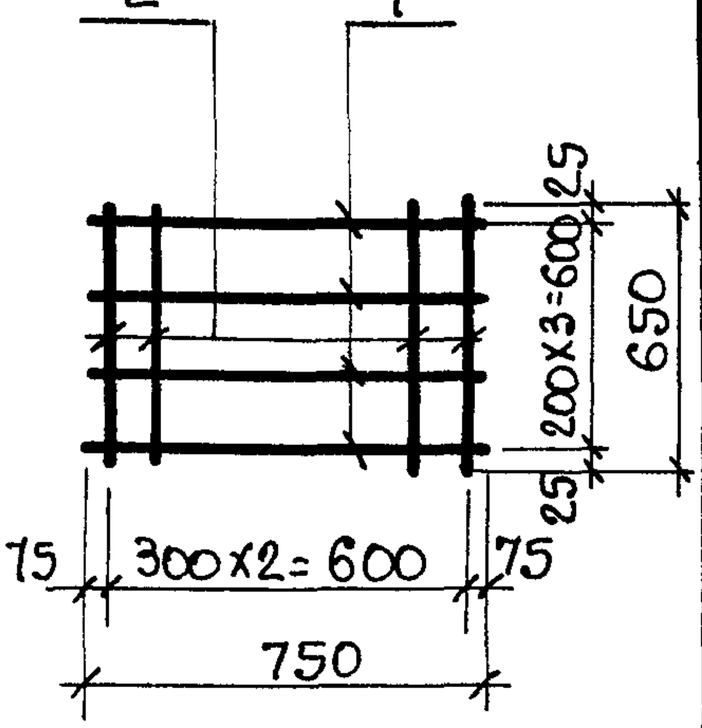
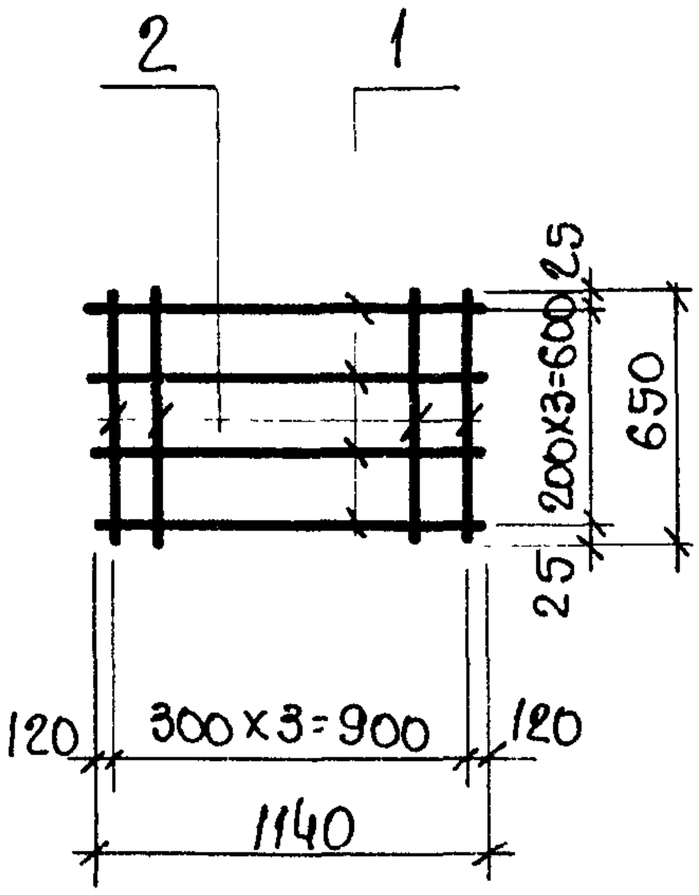
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-1g / 6-200	1		6AIII	400	4	1,6	0,4	0,6
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	
С2-1g / 8-200	1		8AIII	400	4	1,6	0,6	0,8
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	
С2-2g / 6-200	1		6AIII	550	4	2,2	0,5	0,7
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	
С2-2g / 8-200	1		8AIII	550	4	2,2	0,9	1,1
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Шнейдман
Рук. группы Коротеуков
Проверил
Бондаренко

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-1g / 6-200; С2-1g / 8-200; С2-2g / 6-200; С2-2g / 8-200	Выпуск II-3	Лист 113

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-3g / 6-200	1		6AIII	750	4	3,0	0,7	0,9
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	
С2-3g / 8-200	1		8AIII	750	4	3,0	1,2	1,4
	2		4BI	650	3	2,0	0,2	
С2-4g / 6-200	1		6AIII	1140	4	4,6	1,0	1,3
	2		4BI	650	4	2,6	0,3	
С2-4g / 8-200	1		8AIII	1140	4	4,6	1,8	2,1
	2		4BI	650	4	2,6	0,3	

Исполнитель Лапкун, Бондаренко
Проверил

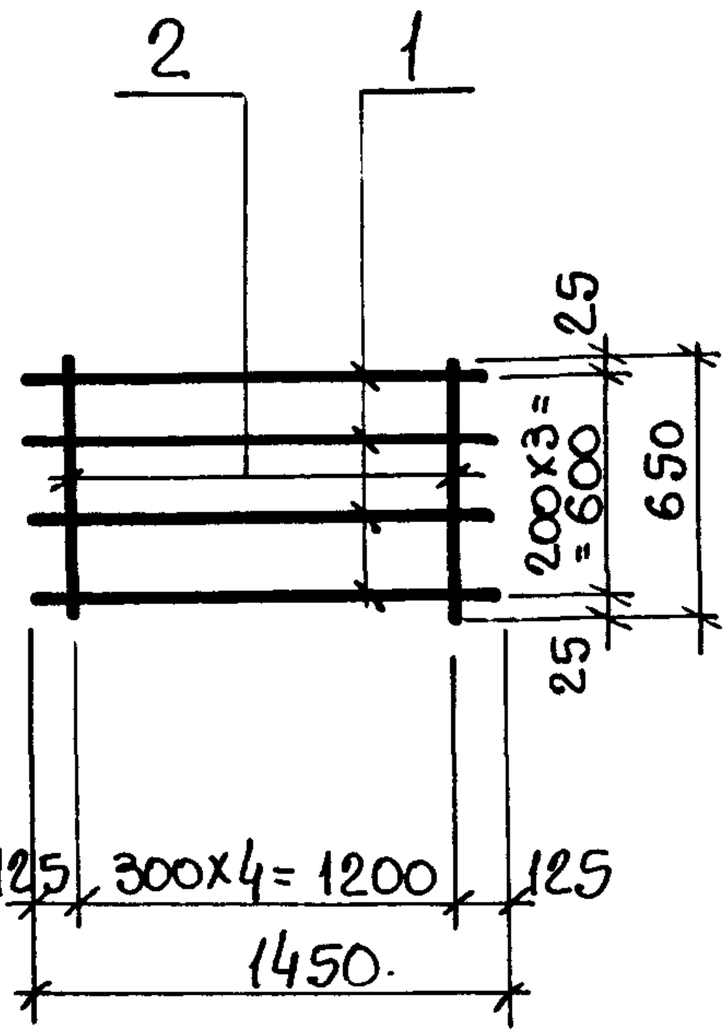
Нач. отдела Бродский
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы. Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-3g / 6-200; С2-3g / 8-200; С2-4g / 6-200; С2-4g / 8-200	Выпуск II-3	Лист 114

Спецификация стали на одно арматурное изделие

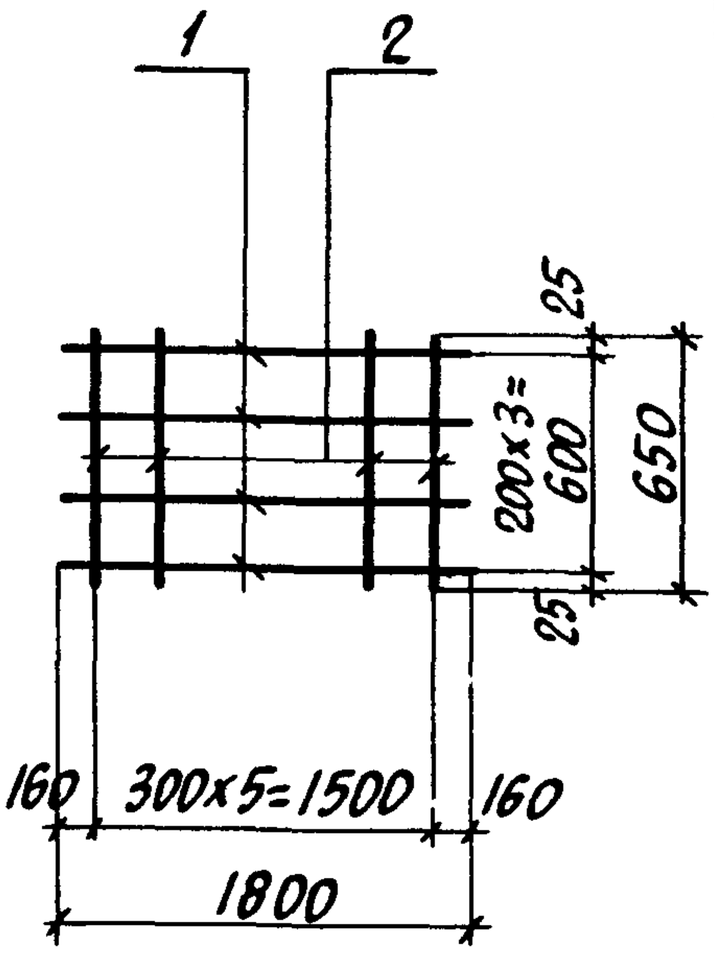
Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-5д / 6-200								1,6
	1		6AIII	1450	4	5,8	1,3	
	2		4BI	650	5	3,3	0,3	
С2-5д / 8-200								2,6
	1		8AIII	1450	4	5,8	2,3	
	2		4BI	650	5	3,3	0,3	
С2-5д / 10-200								3,9
	1		10AIII	1450	4	5,8	3,6	
	2		4BI	650	5	3,3	0,3	
С2-5д / 12-200								5,5
	1		12AIII	1450	4	5,8	5,2	
	2		4BI	650	5	3,3	0,3	
С2-5д / 14-200								7,8
	1		14AIII	1450	4	5,8	7,0	
	2		6AI	650	5	3,3	0,8	
С2-5д / 16-200								10,0
	1		16AIII	1450	4	5,8	9,2	
	2		6AI	650	5	3,3	0,8	



Бондаренко
Проверил
Бродский
Шнейдман
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-5д/6-200; С2-5д/8-200; С-2-5д/10-200; С2-5д/12-200; С2-5д/14-200; С2-5д/16-200	Выпуск II-3	Лист 115

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С2-8д / 8-200	1		8АIII	1800	4	7.2	2.8	3.2
	2		4ВI	650	6	4.0	0.4	
С2-8д / 10-200	1		10АIII	1800	4	7.2	4.5	4.9
	2		4ВI	650	6	4.0	0.4	
С2-8д / 12-200	1		12АIII	1800	4	7.2	6.4	6.8
	2		4ВI	650	6	4.0	0.4	
С2-8д / 14-200	1		14АIII	1800	4	7.2	8.7	9.6
	2		6АI	650	8	4.0	0.9	
С2-8д / 16-200	1		16АIII	1800	4	7.2	11.4	12.3
	2		6АI	650	6	4.0	0.9	
С2-8д / 18-200	1		18АIII	1800	4	7.2	14.4	15.3
	2		6АI	650	6	4.0	0.9	
С2-8д / 20-200	1		20АIII	1800	4	7.2	17.8	18.7
	2		6АI	650	6	4.0	0.9	

Разработал Лапкун
Проверил Бондаренко
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Нач. отдела
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

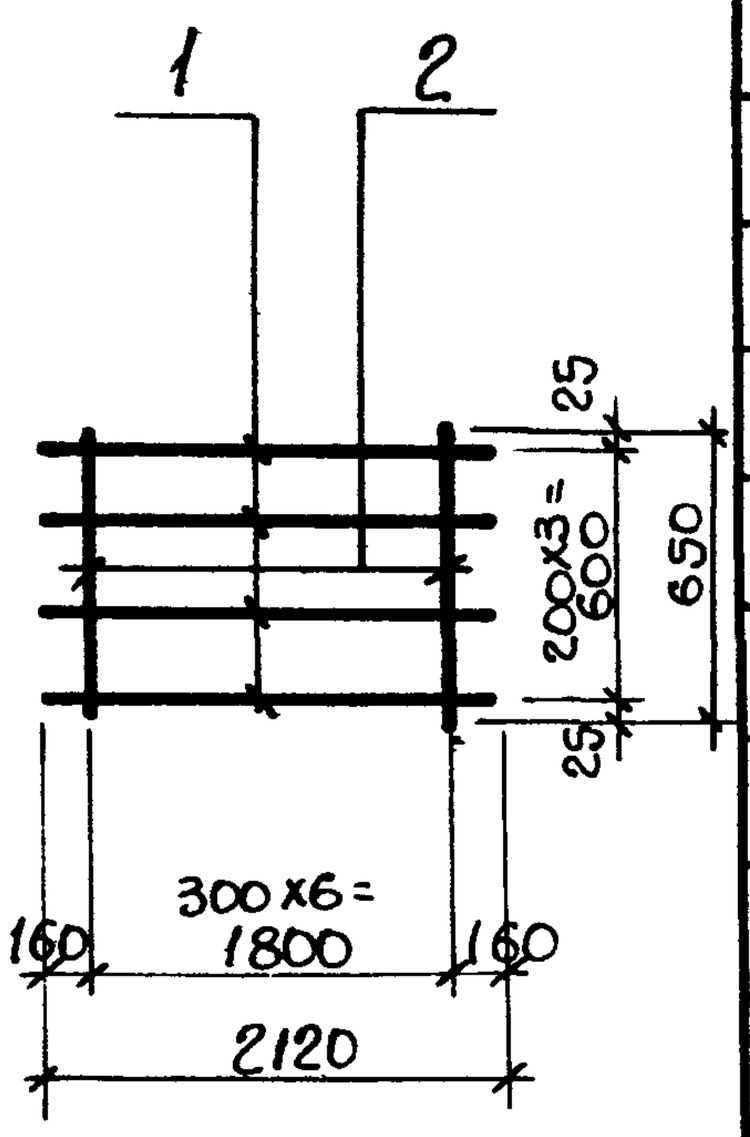
ТК
1976 Сет

Узлы и детали
Ригелей
С2-8д. С2-8д. С2-8д
8-200 10-200 12-200
С2-8д. С2-8д. С2-8д
14-200 16-200 18-200

Серия 3.006-2
Выпуск 1
Лист 116

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-11г/10-200	1		10AIII	2120	4	8,5	5,3	5,8
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
С2-11г/12-200	1		12AIII	2120	4	8,5	7,5	8,0
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
С2-11г/14-200	1		14AIII	2120	4	8,5	10,3	11,4
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
С2-11г/16-200	1		16AIII	2120	4	8,5	13,4	14,5
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
С2-11г/18-200	1		18AIII	2120	4	8,5	17,0	18,1
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
С2-11г/20-200	1		20AIII	2120	4	8,5	21,0	22,1
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
С2-11г/22-200	1		22AIII	2120	4	8,5	25,3	27,2
	2		8AI	650	7	4,6	1,9	

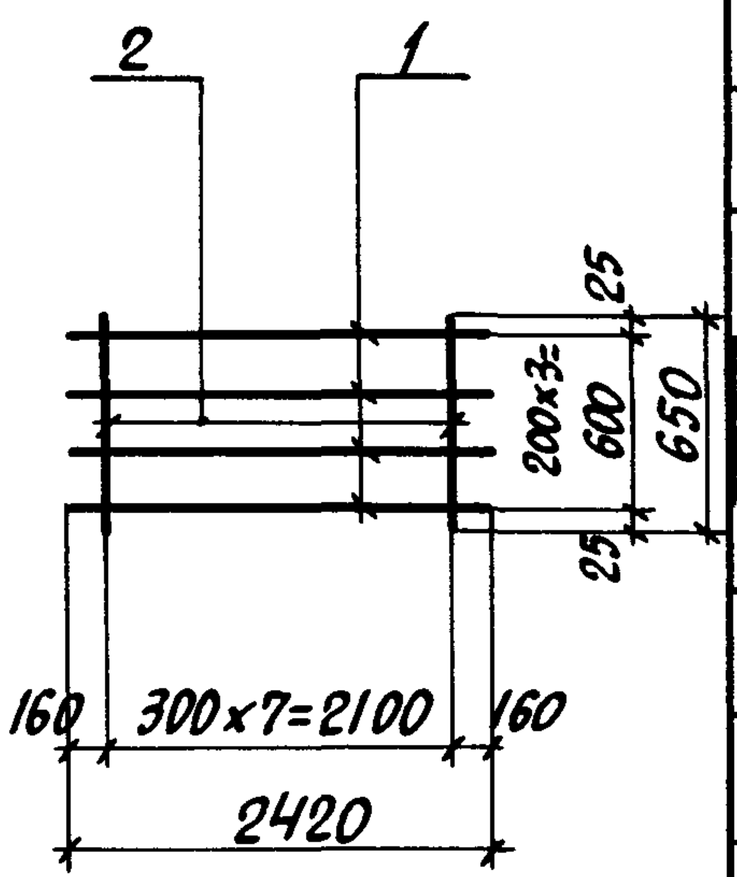


Бондаренко
Проверил
Коротецкий
Шнейдман
Гл. конструкт.
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-11г/10-200; С2-11г/12-200; С2-11г/14-200; С2-11г/16-200; С2-11г/18-200; С2-11г/20-200; С2-11г/22-200	Выпуск II-3	Лист 117

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С2-13э / 10-200								6.5
	1		10AIII	2420	4	9.7	6.0	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
С2-13э / 12-200								9.1
	1		12AIII	2420	4	9.7	8.6	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
С2-13э / 14-200								12.9
	1		14AIII	2420	4	9.7	11.7	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
С2-13э / 16-200								16.5
	1		16AIII	2420	4	9.7	15.3	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	

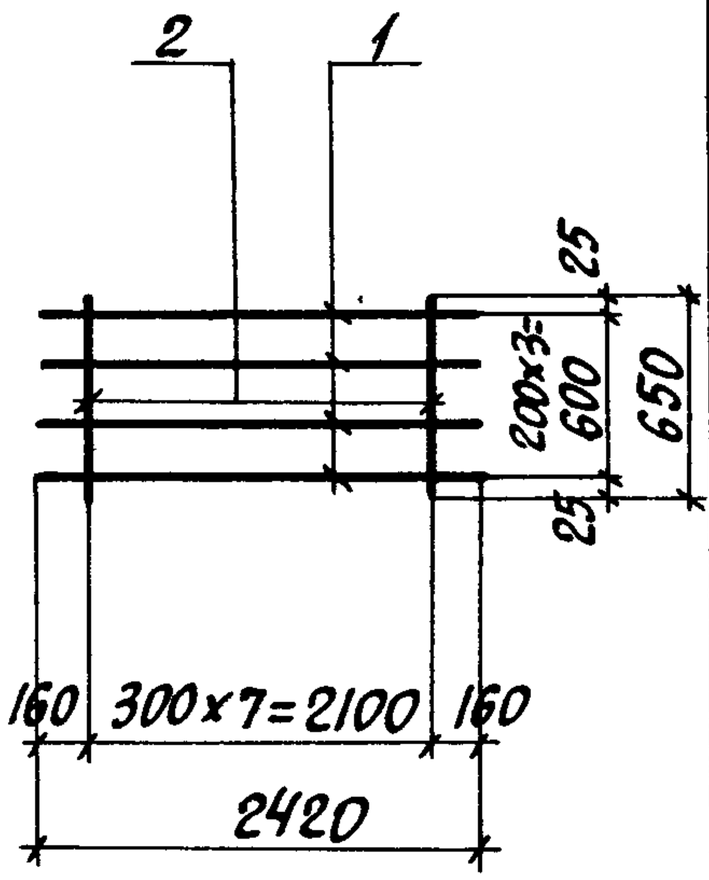


Гипиндустрой
Поляк
Гипиндустрой
Проверил
Гипиндустрой
Короткецкий
Шнейдман
Гипиндустрой
Гл. конструктор
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С2-13э / 10-200 ; С2-13э / 12-200 ; С2-13э / 14-200 ; С2-13э / 16-200	Выпуск II-3	Лист 118

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С2-139/18-200								20.6
	1		18AIII	2420	4	9.7	19.4	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
С2-139/20-200								25.1
	1		20AIII	2420	4	9.7	23.9	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
С2-139/22-200								31.0
	1		22AIII	2420	4	9.7	28.9	
	2		8AI	650	8	5.2	2.1	

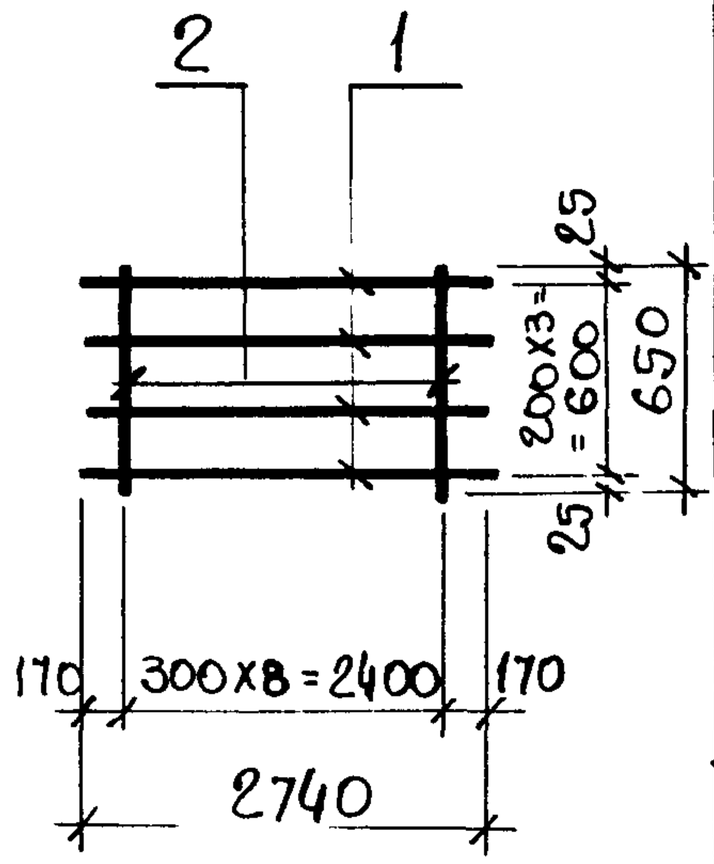


Гл. конструктор
Рук. группы
Проверил
Короткий
Шнейман
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-139/18-200; С2-139/20-200; С2-139/22-200	Выпуск II-3	Л. 19

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
С2-17а / 12-200								10,4
	1		12 A III	2740	4	11,0	9,8	
	2		4 B I	650	9	5,9	0,6	
С2-17а / 14-200								14,6
	1		14 A III	2740	4	11,0	13,3	
	2		6 A I	650	9	5,9	1,3	
С2-17а / 16-200								18,7
	1		16 A III	2740	4	11,0	17,4	
	2		6 A I	650	9	5,9	1,3	

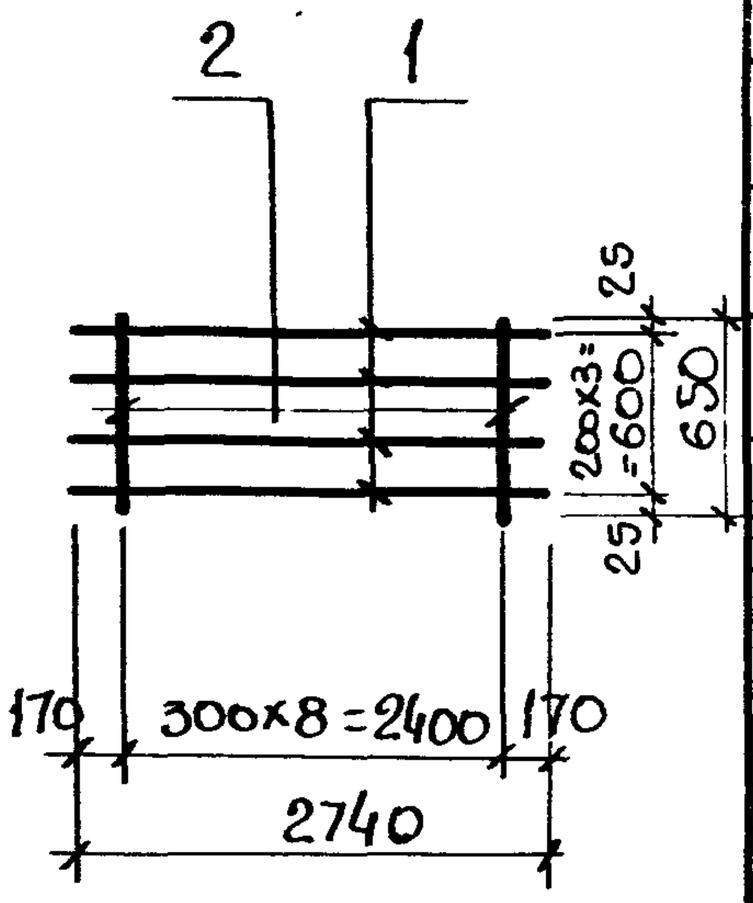


Нач. отдела Шопова
Гл. конструкт. Поляк
Рук. группы Проверил
Испол. Коротецкий
Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-17а/12-200, С2-17а/14-200, С2-17а/16-200	Выпуск II-3	Лист 120

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
С2-17а / 18-200								23,3
	1		18AIII	2740	4	11,0	22,0	
	2		6AI	650	9	5,9	1,3	
С2-17а / 20-200								28,5
	1		20AIII	2740	4	11,0	27,2	
	2		6AI	650	9	5,9	1,3	
С2-17а / 22-200								35,2
	1		22AIII	2740	4	11,0	32,8	
	2		8AI	650	9	5,9	2,4	

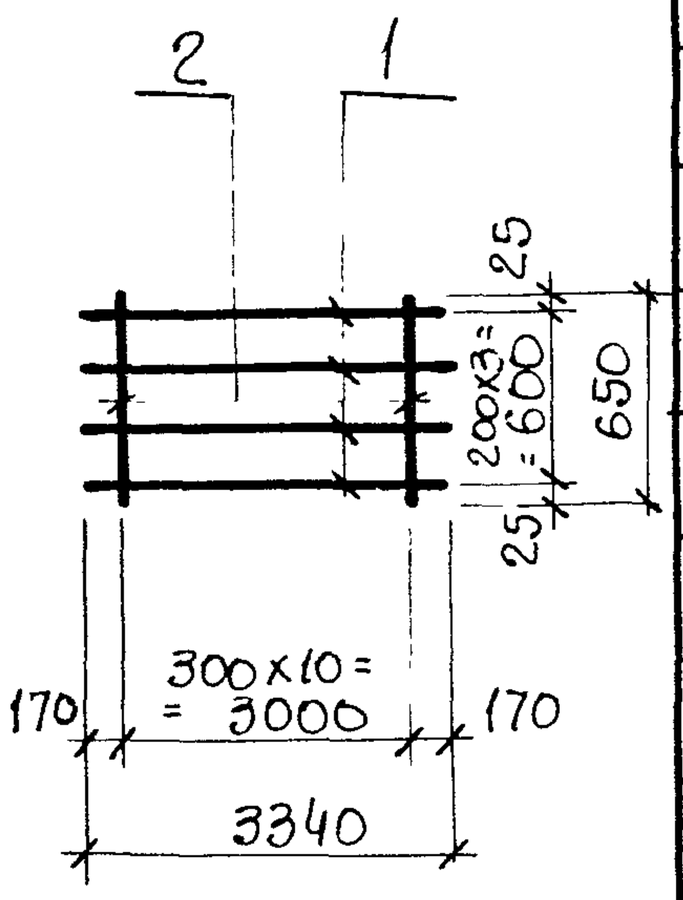


Типовой
Инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.
Рук. группы
Гл. конструктор
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-17а / 18-200 ; С2-17а / 20-200 ; С2-17а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 121

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	ф мм.	Длина мм	Кол	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-18а / 12-200								12,7
	1		12AIII	3340	4	13,4	11,9	
	2		4BI	650	11	7,2	0,8	
С2-18а / 14-200								17,8
	1		14AIII	3340	4	13,4	16,2	
	2		6AI	650	11	7,2	1,6	
С2-18а / 16-200								22,8
	1		16AIII	3340	4	13,4	21,2	
	2		6AI	650	11	7,2	1,6	



Попов
Поляк

Исполнитель
Бровский
Проверил
Шнейдман

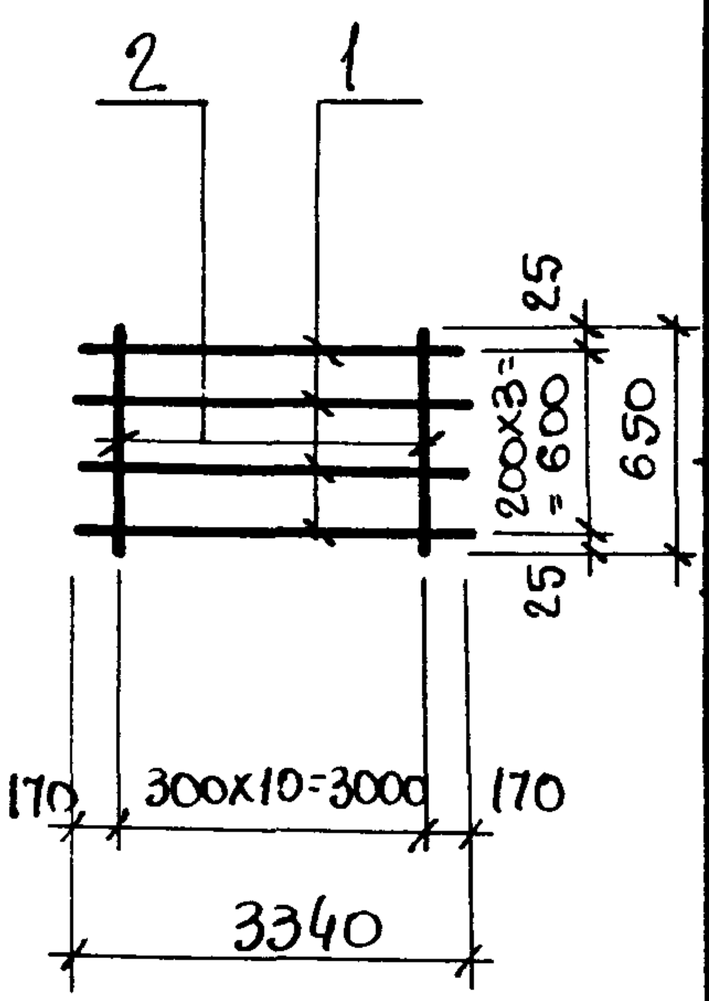
Нач. отдела
Гл. конструкт
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-18а/12-200, С2-18а/14-200, С2-18а/16-200	Выпуск II-3	Лист 122

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-18д / 18-200								28,4
	1		18 AIII	3340	4	13,4	26,8	
	2		6 AI	650	11	7,2	1,6	
С2-18д / 20-200								34,7
	1		20 AIII	3340	4	13,4	33,1	
	2		6 AI	650	11	7,2	1,6	
С2-18д / 22-200								42,9
	1		22 AIII	3340	4	13,4	39,9	
	2		8 AI	650	11	7,2	3,0	



ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.		Серия 3.006-2
1976	Сетки С2-18д / 18-200, С2-18д / 20-200, С2-18д / 22-200	Выпуск II-3	Лист 123

ПРИМГРОМИНИПРОЕКТ

Рук. группы

Рук. группы

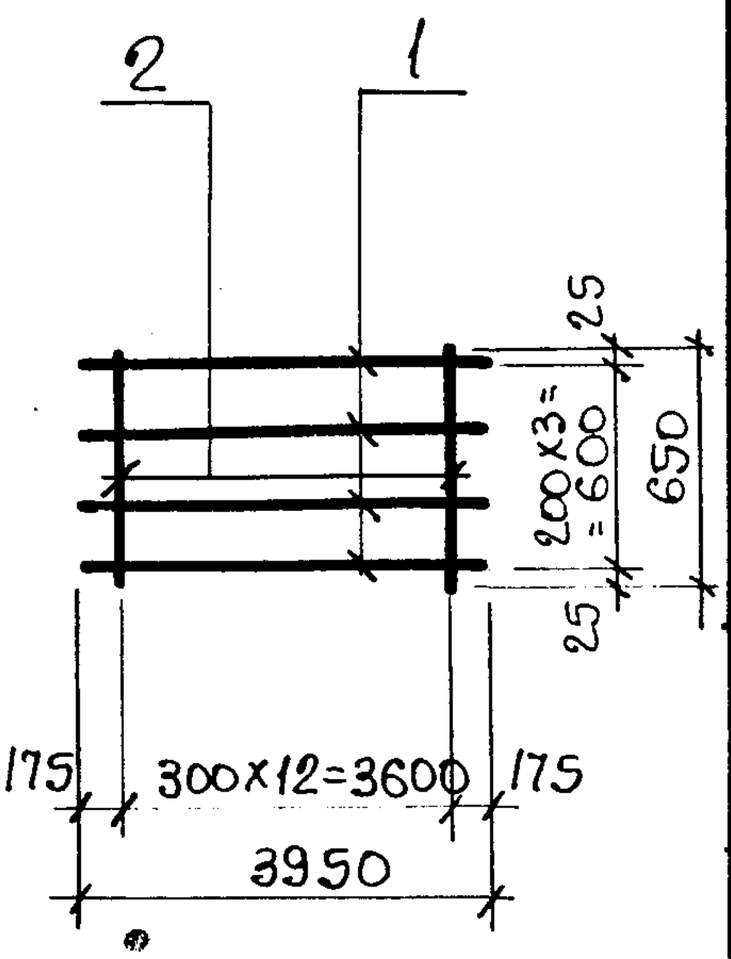
Дровский

Шнейдман

Привязан

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз.	ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг	Масса марки кг
С2-190/14-200								21,0
	1		14 AIII	3950	4	15,8	19,1	
	2		6 AI	650	13	8,5	1,9	
С2-190/18-200								33,5
	1		18 AIII	3950	4	15,8	31,6	
	2		6 AI	650	13	8,5	1,9	
С2-190/20-200								40,9
	1		20 AIII	3950	4	15,8	39,0	
	2		6 AI	650	13	8,5	1,9	



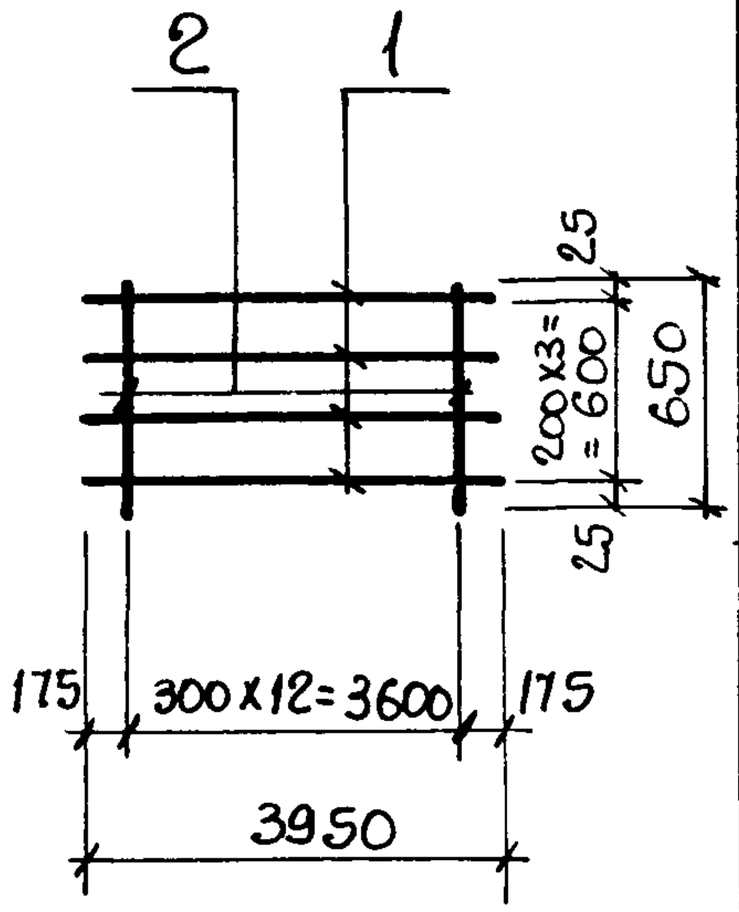
Главный инженер проекта Шполова
Начальник отдела Поляк
Главный конструктор проекта Проверил
Руководитель группы Короткецкий
Инженер Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.		Серия 3.006-2
1976	Сетки С2-190/14-200	С2-190/18-200	С2-190/20-200	Выпуск II-3	Лист 124

Спецификация стали на одно арматурное изделие

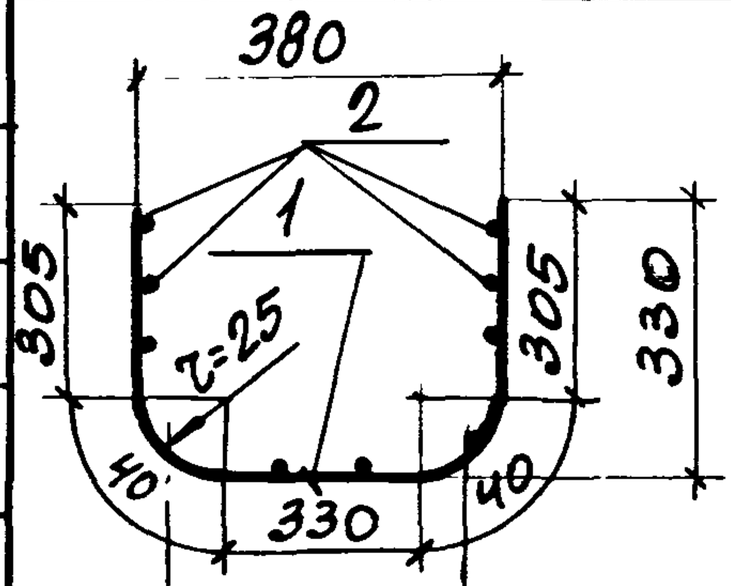
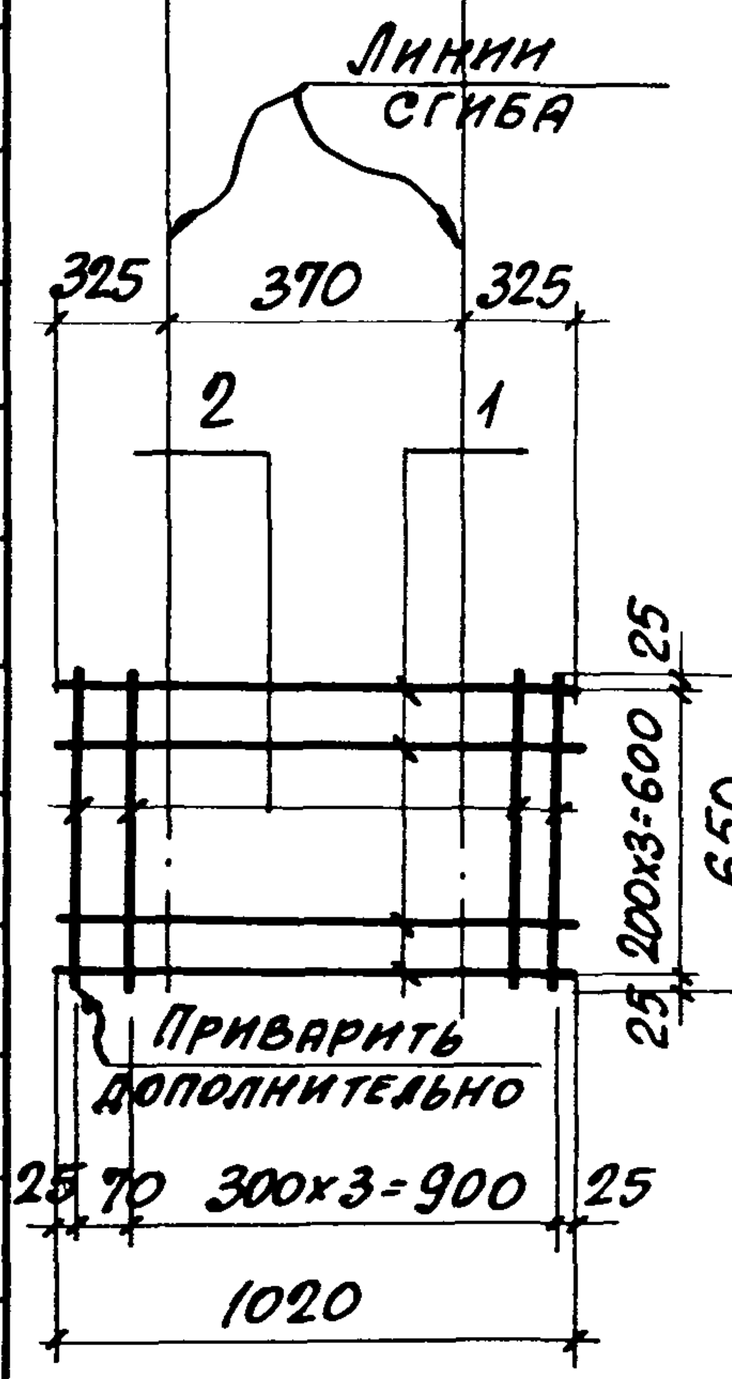
Марка	Поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг
С2-19а / 22-200								50,6
	1		22AIII	3950	4	15,8	47,1	
	2		8AI	650	13	8,5	3,5	
С2-19а / 25-200								64,3
	1		25AIII	3950	4	15,8	60,8	
	2		8AI	650	13	8,5	3,5	



Типовой
Проверил
Гл. инженер
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С2-19а / 22-200, С2-19а / 25-200	Выпуск II-3	Лист 135

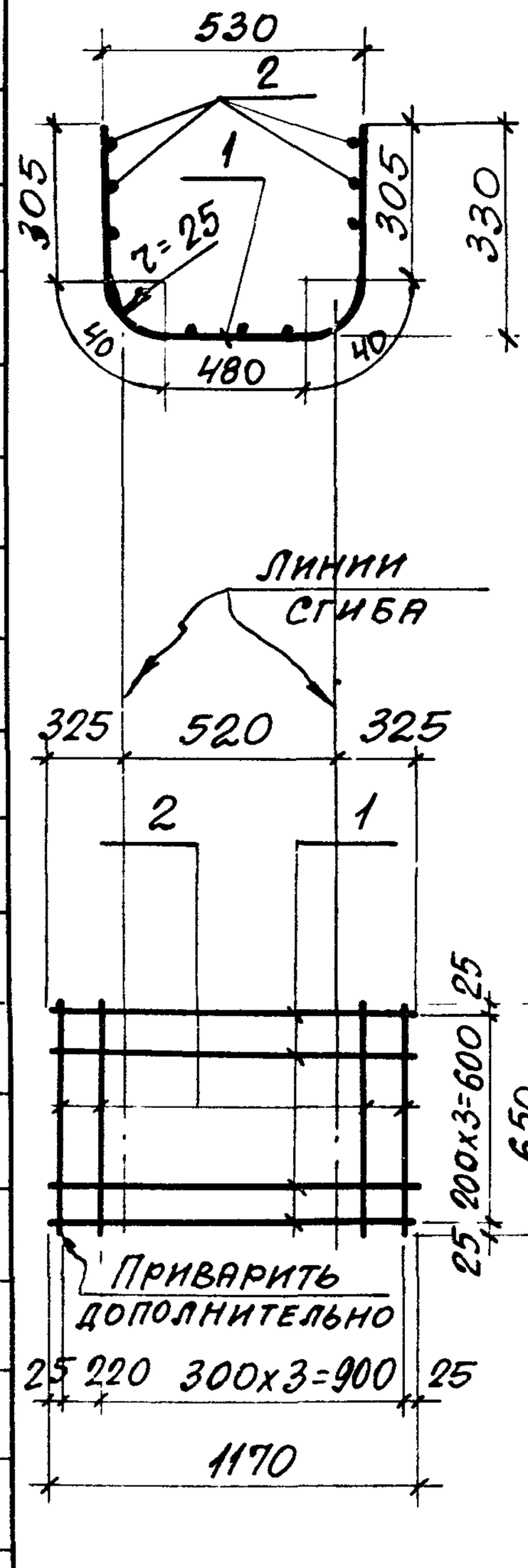
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-12/6-200	1		6AIII	1020	4	4.1	0.9	1.2
	2		4BI	650	5	3.3	0.3	
С3-12/8-200	1		8AIII	1020	4	4.1	1.6	1.9
	2		4BI	650	5	3.3	0.3	

Бондаренко
Проверил
Коротецкий
Гл.конструктор
Шнейдман
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки $\frac{С3-12}{6-200}$; $\frac{С3-12}{8-200}$	Выпуск II-3	Лист 126

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-2д / 6-200								1.3
	1		6AIII	1170	4	4.7	1.0	
	2		4BI	650	5	3.3	0.3	
С3-2д / 8-200								2.2
	1		8AIII	1170	4	4.7	1.9	
	2		4BI	650	5	3.3	0.3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

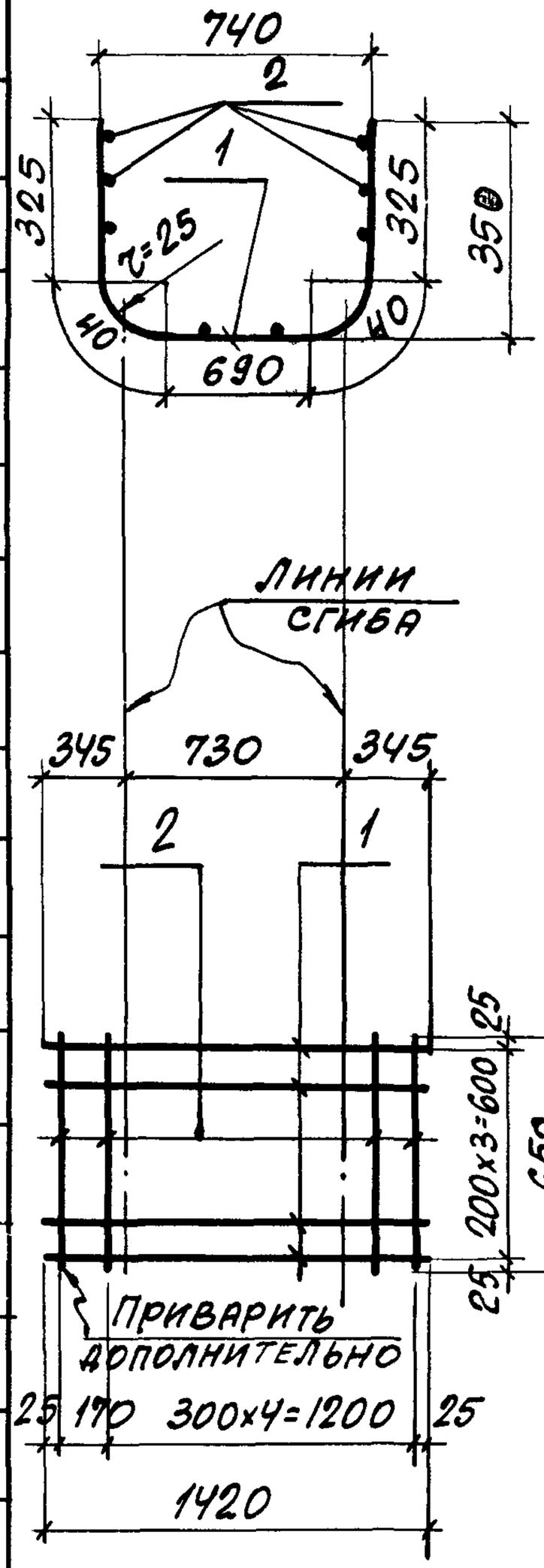
Разработали: Бродский, Шнейдман, Просвирина

Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006.2
1976	Сетки	С3-2д / 6-200 ; С3-2д / 8-200	Выпуск 1-3	Лист 11

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-3ф 6-200	1		6AIII	1420	4	5.7	1.3	1.7
	2		4BI	650	6	3.9	0.4	
С3-3ф 8-200	1		8AIII	1420	4	5.7	2.3	2.7
	2		4BI	650	6	3.9	0.4	



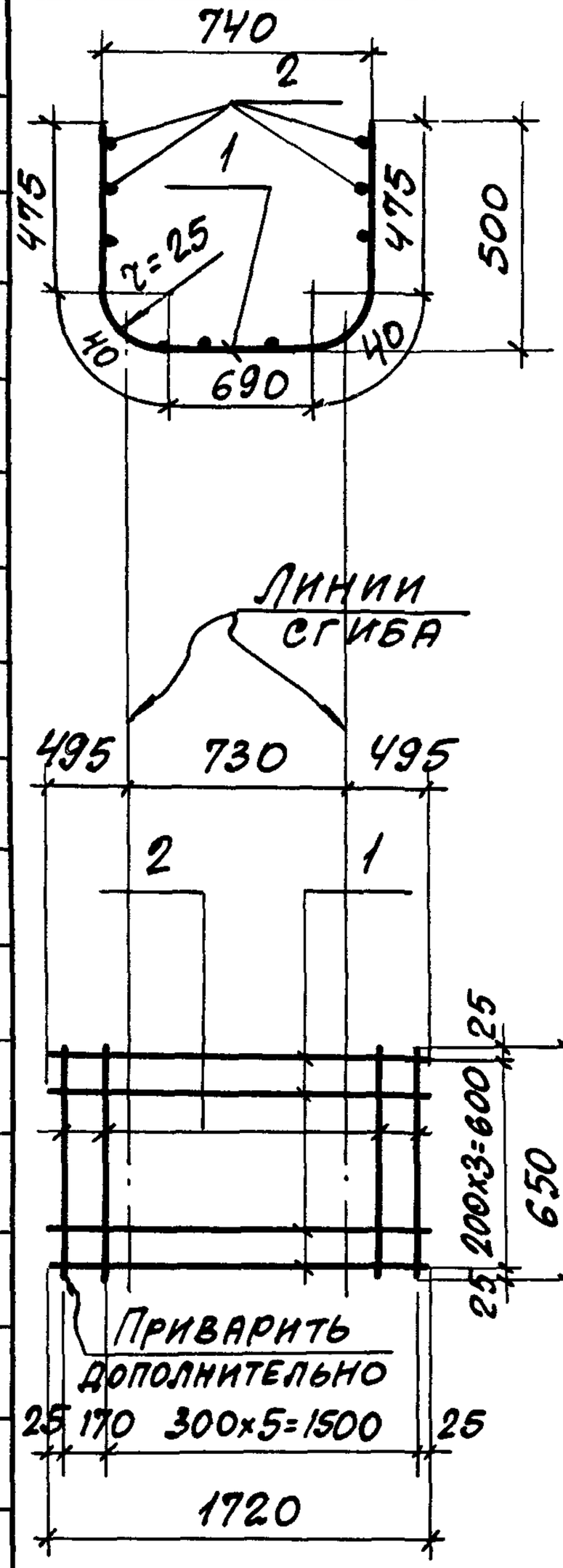
ТК | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | Серия 3.006-2

1976 | Сетки С3-3ф 6-200 ; С3-3ф 8-200 | Выпуск II-3 | Лист 128

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гл. конструктор Коротецкий | Рук. группы Шнейдман | Проверил | Бондаренко

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-49 / В-200	1		8 AIII	1720	4	6,9	2,7	3,2
	2		4 BI	650	7	4,6	0,5	

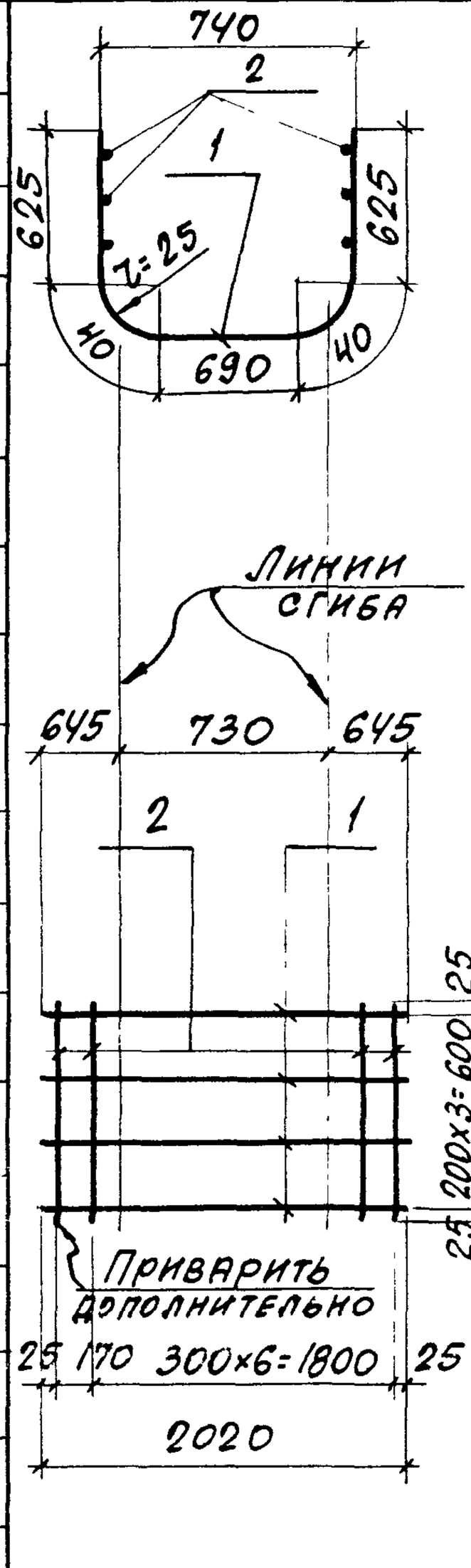


ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетка С3-49 / В-200	Выпуск II-3	Лист

Гл. конструктор проекта — Шнейдман
Рук. группы — Бондаренко
Проверил — Ким
Промстройниипроект

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-5д / 8-200	1		8АIII	2020	4	8,1	3,2	3,7
	2		4ВI	650	8	5,2	0,5	



Исполнитель Бондаренко

Проверил Бричкин

Нач. отдела Коротецкий

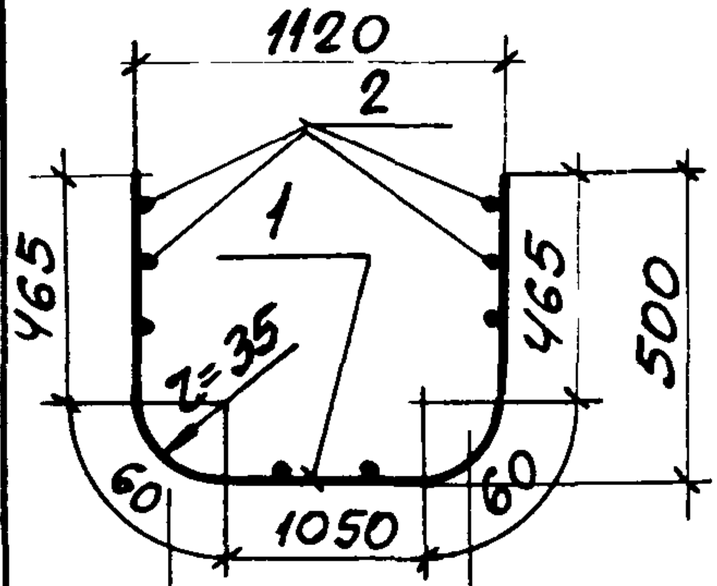
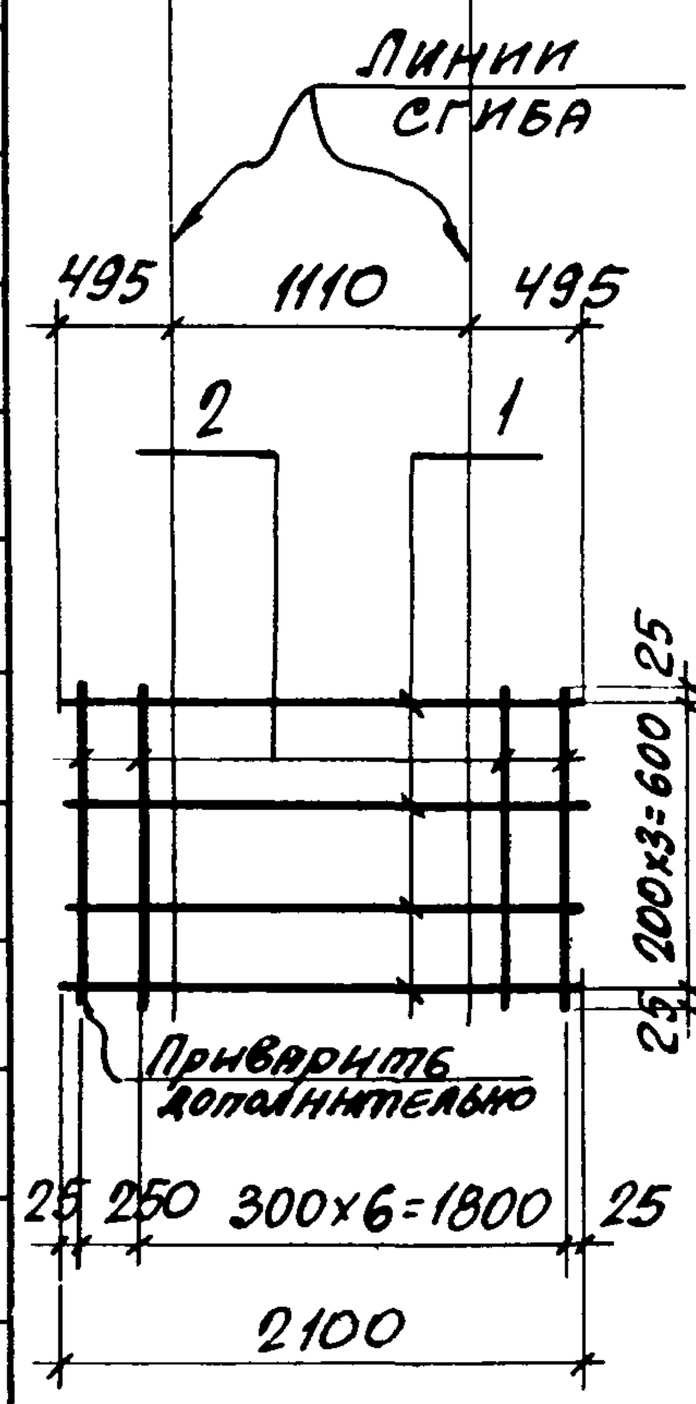
Гл. конструктор Шнейдман

Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С3-5д / 8-200	Выпуск II-3	Лист 130

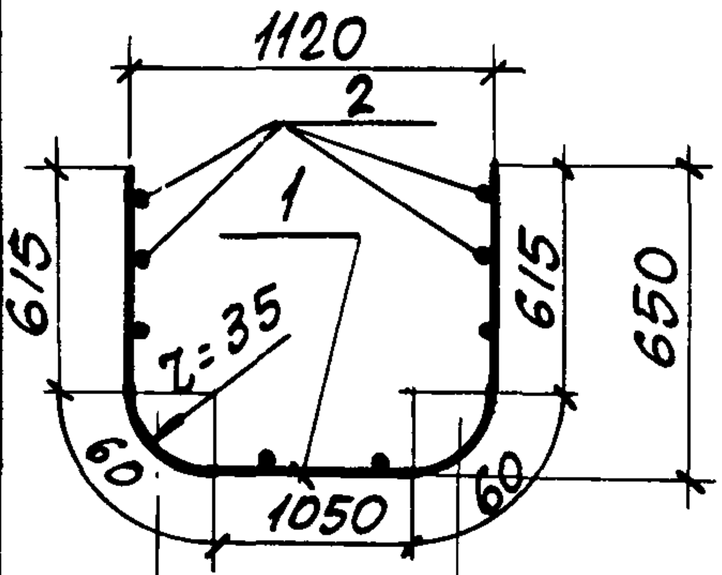
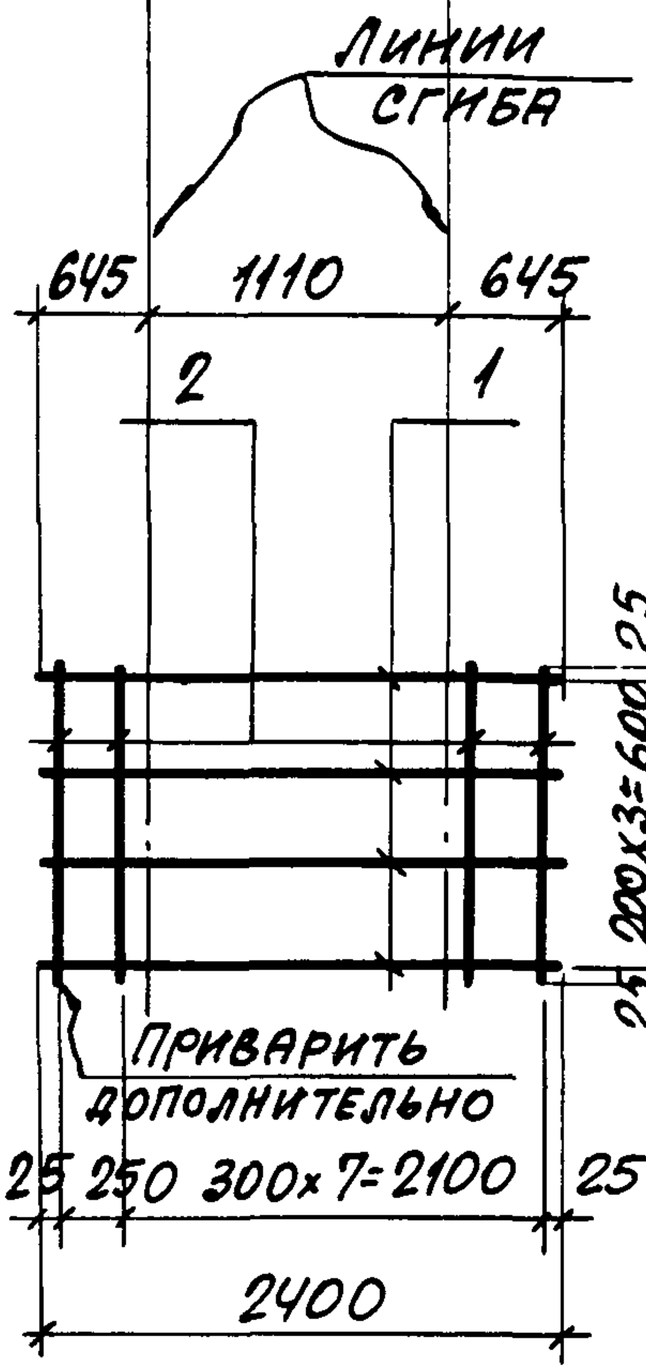
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-6д / 8-200								3.8
	1		8AIII	2100	4	8.4	3.3	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЗ-6д / 10-200								5.7
	1		10AIII	2100	4	8.4	5.2	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЗ-6д / 12-200								8.0
	1		12AIII	2100	4	8,4	7.5	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	

Гл. конструктор проекта — Проверил — Н. контр. — Рук. группы — Бродский — Шнейдман — Бондаренко

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЗ-6д/8-200; СЗ-6д/10-200; СЗ-6д/12-200	Выпуск II-3	Лист 131

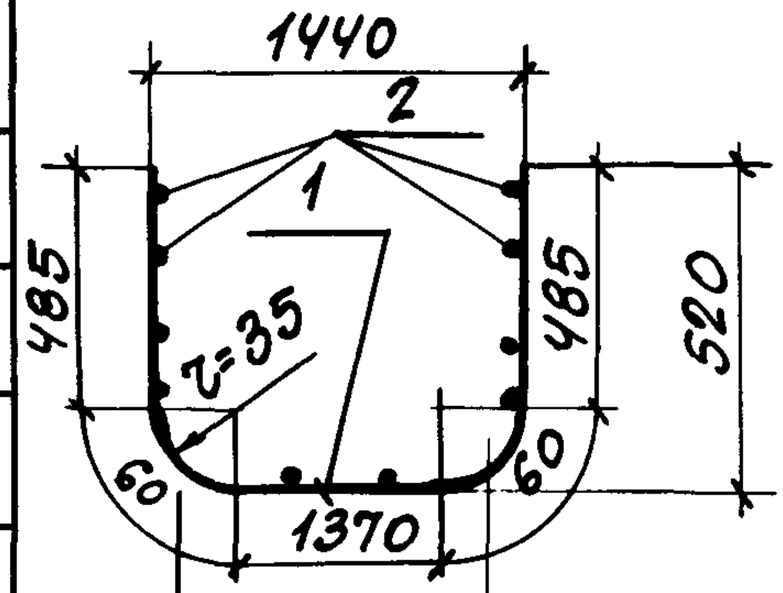
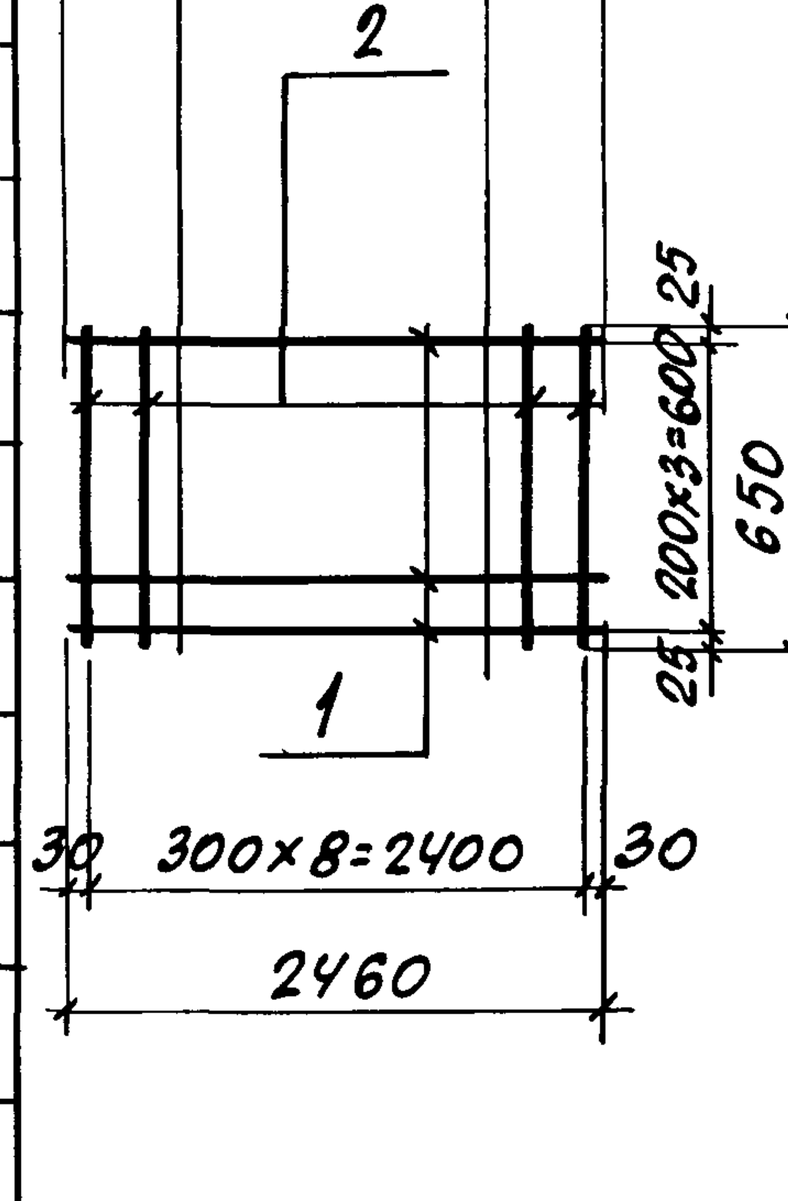
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С3-7д / 8-200								4.4
	1		8AIII	2400	4	9.6	3.8	
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
С3-7д / 10-200								6,5
	1		10AIII	2400	4	9.6	5.9	
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
С3-7д / 12-200								9.1
	1		12AIII	2400	4	9.6	8.5	
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С3-7д/8-200; С3-7д/10-200; С3-7д/12-200	Выпуск II-3	Лист 132

Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил Бондаренко
Промстройниипроект

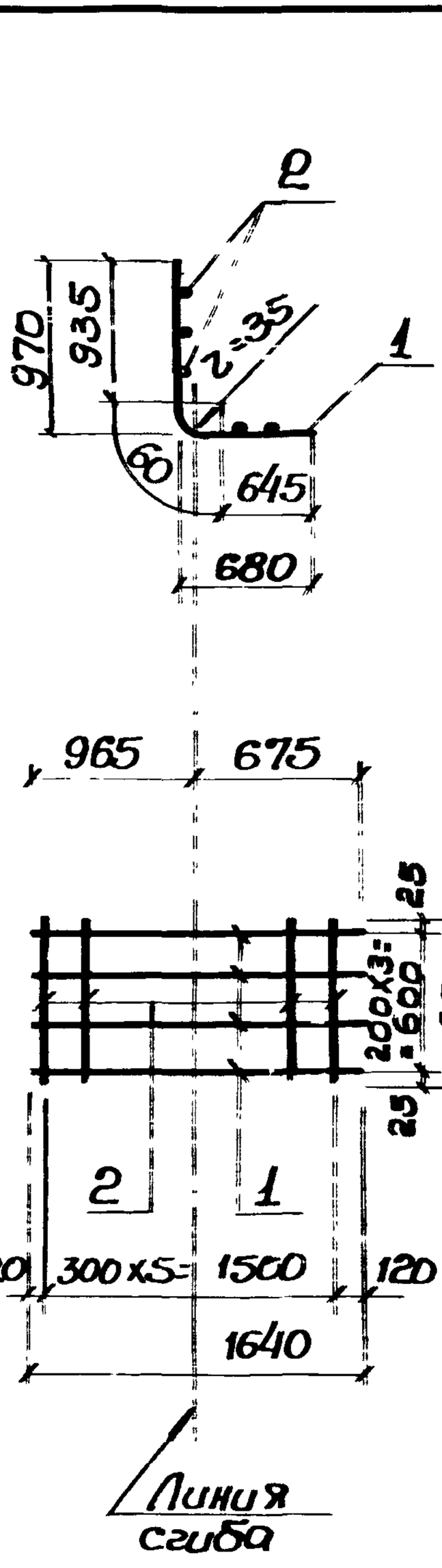
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-8д 10-200	1		10AIII	2460	4	9.8	6.0	6.6
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
СЗ-8д 12-200	1		12AIII	2460	4	9.8	8.7	9.3
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
СЗ-8д 14-200	1		14AIII	2460	4	9.8	11.9	13.3
	2		6AI	650	9	5.9	1.4	

Рук. группы Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЗ-8д/10-200; СЗ-8д/12-200; СЗ-8д/14-200	Выпуск II-3	Лист 133

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-12/8-200								3,0
	1		8AIII	1640	4	6,6	2,6	
	2		4BI	650	6	3,9	0,4	
СЧ-12/10-200								4,5
	1		10AIII	1640	4	6,6	4,1	
	2		4BI	650	6	3,9	0,4	
СЧ-12/12-200								6,2
	1		12AIII	1640	4	6,6	5,8	
	2		4BI	650	6	3,9	0,4	

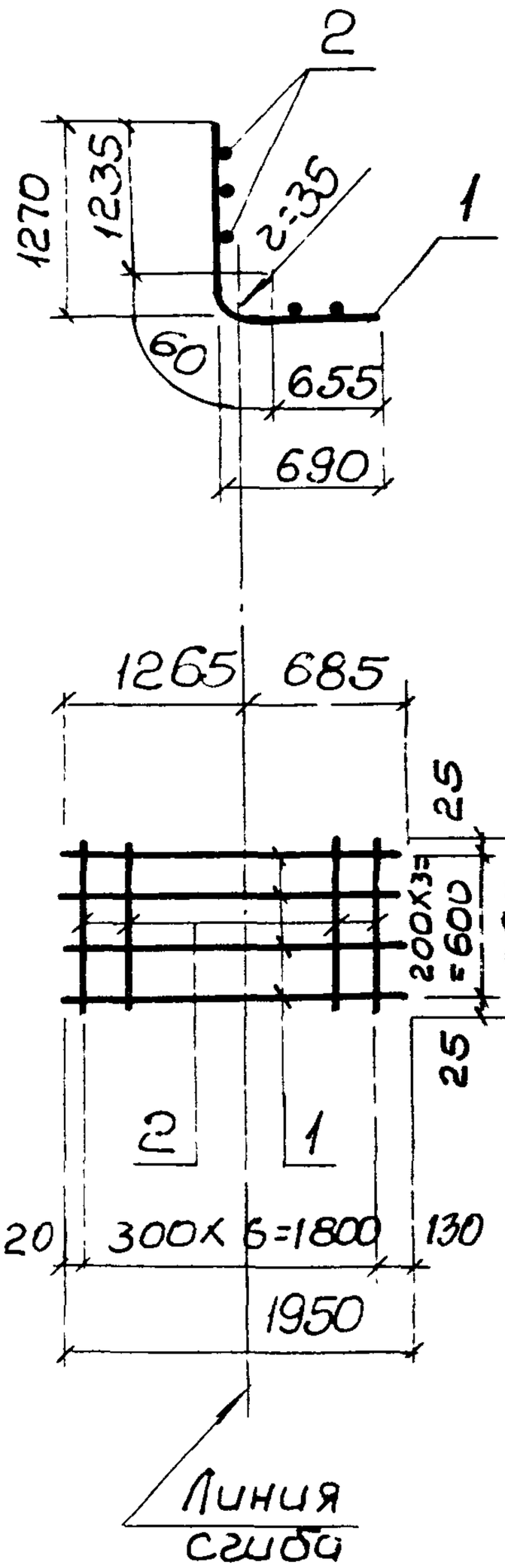
Промстройниипроект

Нач. отдела	Гл. конструкт.	Рук. группы
Бродский	Коротецкий	Шнейдман
Исполнитель	Проверил	
Лапкун	Бондаренко	

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-12/8-200; СЧ-12/10-200; СЧ-12/12-200	Выпуск II-3	Лист 134

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-28/8-200								3,2
	1		8AIII	1950	4	7,8	2,7	
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
СЧ-28/10-200								5,3
	1		10AIII	1950	4	7,8	4,8	
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
СЧ-28/12-200								7,4
	1		12AIII	1950	4	7,8	6,9	
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	

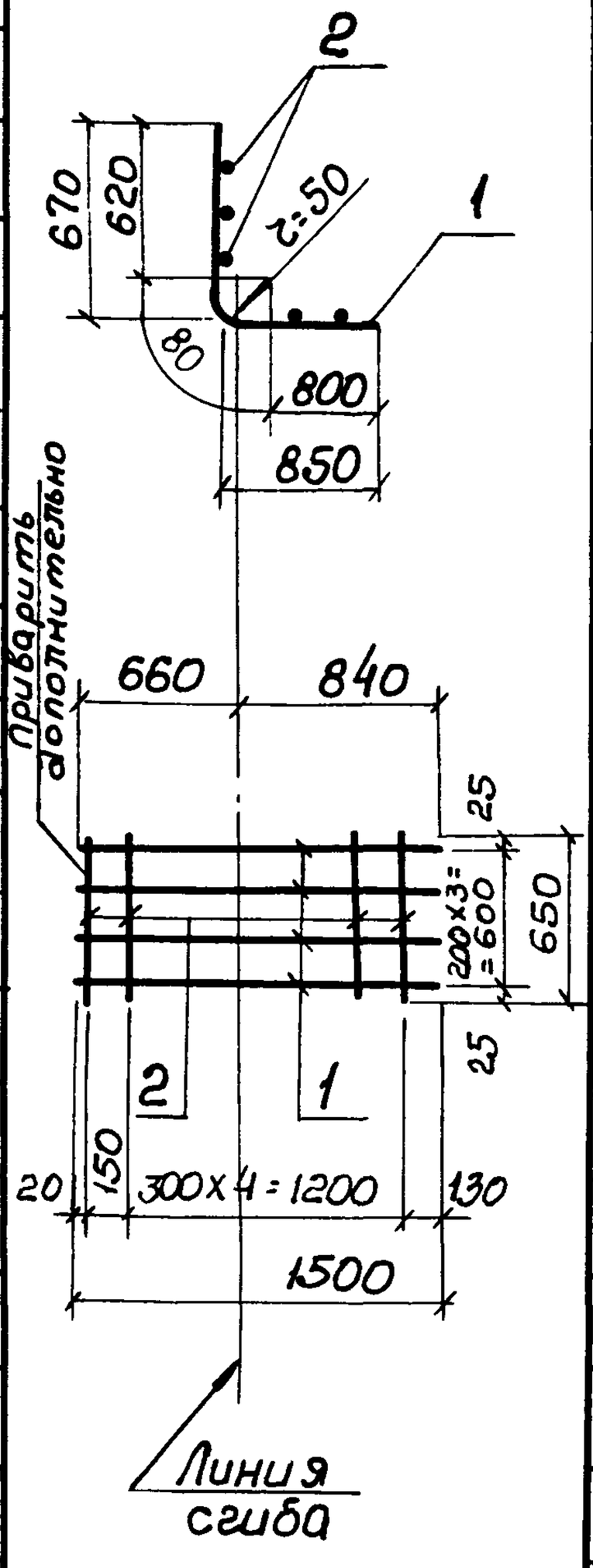


ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006
1976	Сетки СЧ-28/8-200; СЧ-28/10-200; СЧ-28/12-200.	Выпуск II-3 — 5

15745-03

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-3д 10-200								4,1
	1		10A III	1500	4	6,0	3,7	
	2		4B I	650	6	3,9	0,4	
СЧ-3д 12-200								5,7
	1		12A III	1500	4	6,0	5,3	
	2		4B I	650	6	3,9	0,4	
СЧ-3д 14-200								8,2
	1		14A III	1500	4	6,0	7,3	
	2		6A I	650	6	3,9	0,9	
СЧ-3д 16-200								10,4
	1		16A III	1500	4	6,0	9,5	
	2		6A I	650	6	3,9	0,9	

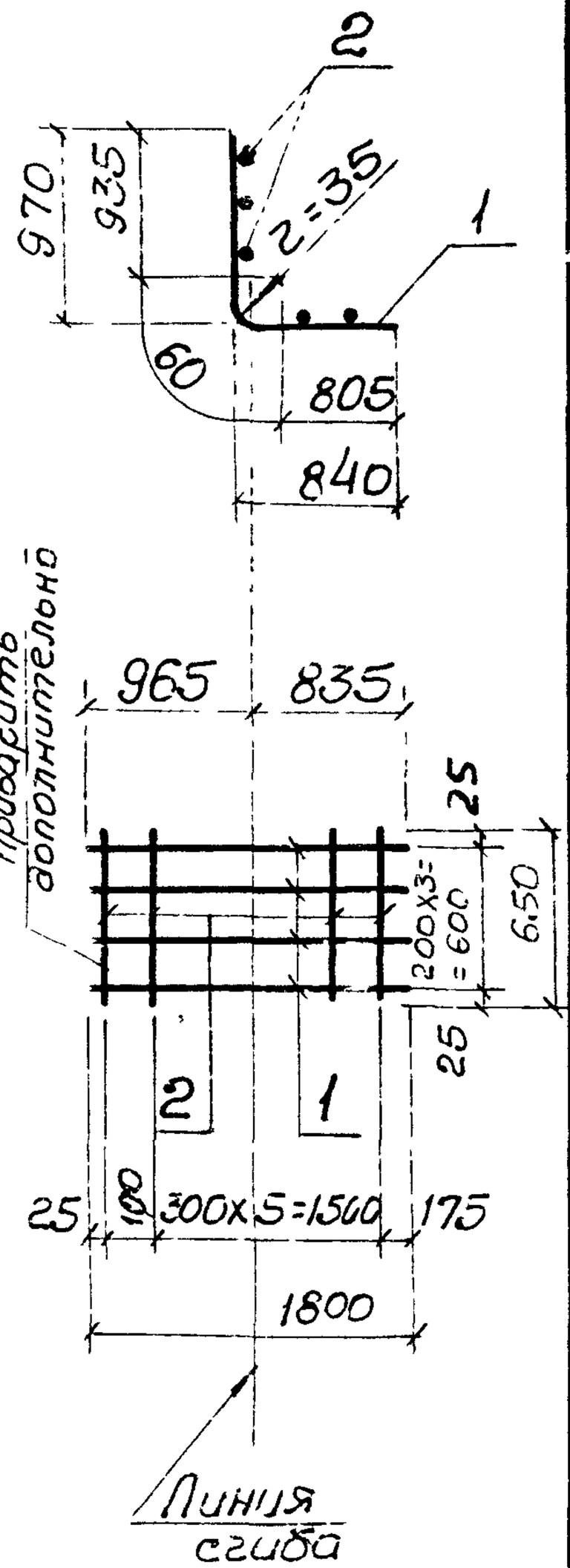
Бродский, Коротецкий, Шнейдман — Нач. отдела, Гл. конструкт., Рук. группы

Папкун, Бондаренко — Исполнитель, Проверил

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-3д 10-200; СЧ-3д 12-200; СЧ-3д 14-200; СЧ-3д 16-200	Выпуск II-3	Лист 136

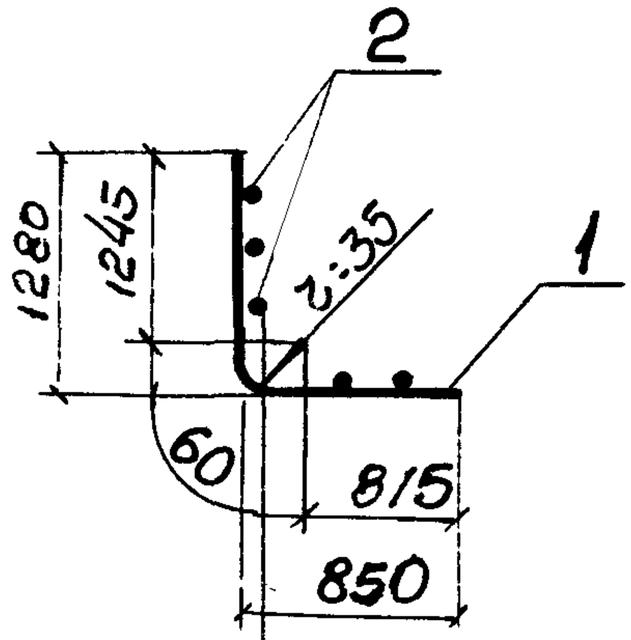
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-6г/10-200	1		10AIII	1800	4	7,2	4,5	5,0
	2		4BI	650	7	4,5	0,5	
СЧ-6г/12-200	1		12AIII	1800	4	7,2	6,4	6,9
	2		4BI	650	7	4,5	0,5	
СЧ-6г/14-200	1		14AIII	1800	4	7,2	8,7	9,8
	2		6AI	650	7	4,5	1,1	

Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-6г/10-200; СЧ-6г/12-200; СЧ-6г/14-200	Выпуск II-3	Лист 137

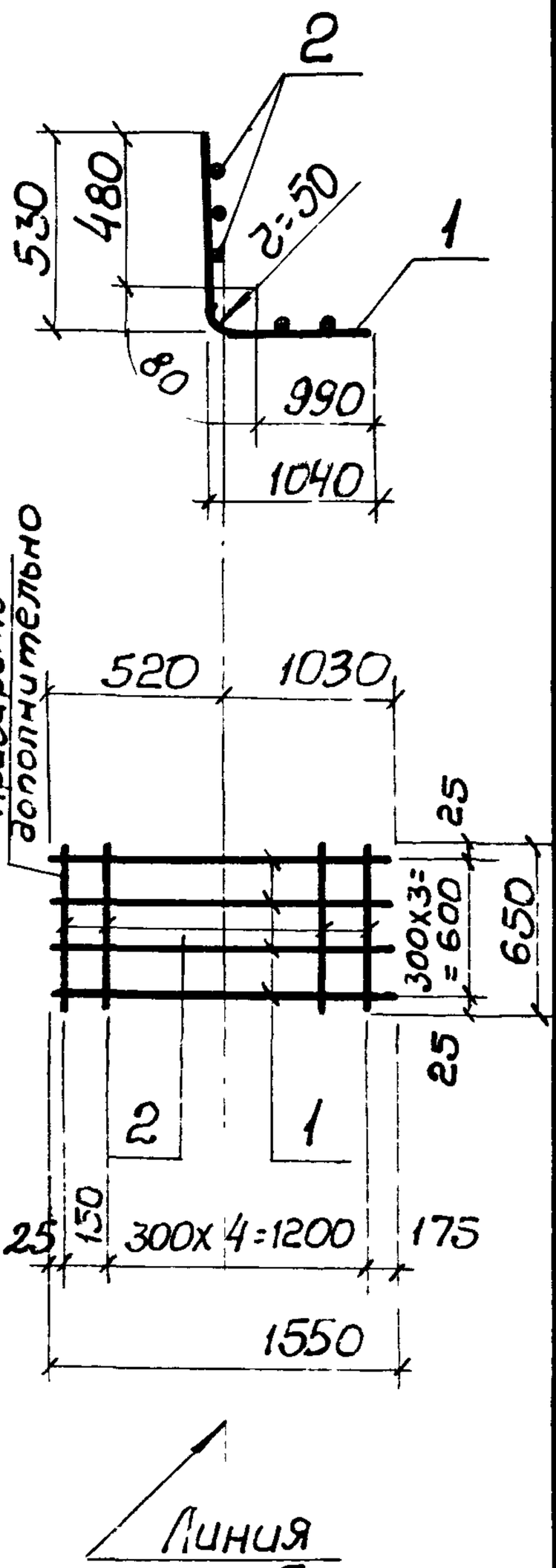
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-9д / 10-200	1		10AIII	2120	4	8,5	5,3	5,8
	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
СЧ-9д / 12-200	1		12AIII	2120	4	8,5	7,5	8,0
	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
СЧ-9д / 14-200	1		14AIII	2120	4	8,5	10,3	11,5
	2		6AI	650	8	5,2	1,2	

Гип Ксун
Бондаренко
Начальник отдела
Проверил
Гл. конструкт.
Короткий
Рук. группы
Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-9д/10-200; СЧ-9д/12-200; СЧ-9д/14-200.	Выпуск II-3	Лист 138

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-12д 10-200	1		10 A III	1550	4	6,2	3,8	4,2
	2		4 B I	650	6	3,9	0,4	
СЧ-12д 12-200	1		12 A III	1550	4	6,2	5,5	5,9
	2		4 B I	650	6	3,9	0,4	
СЧ-12д 14-200	1		14 A III	1550	4	6,2	7,5	8,4
	2		6 A I	650	6	3,9	0,9	

Бондаренкс

Проверил

Корольков

Шнейдман

Гл. конструктор

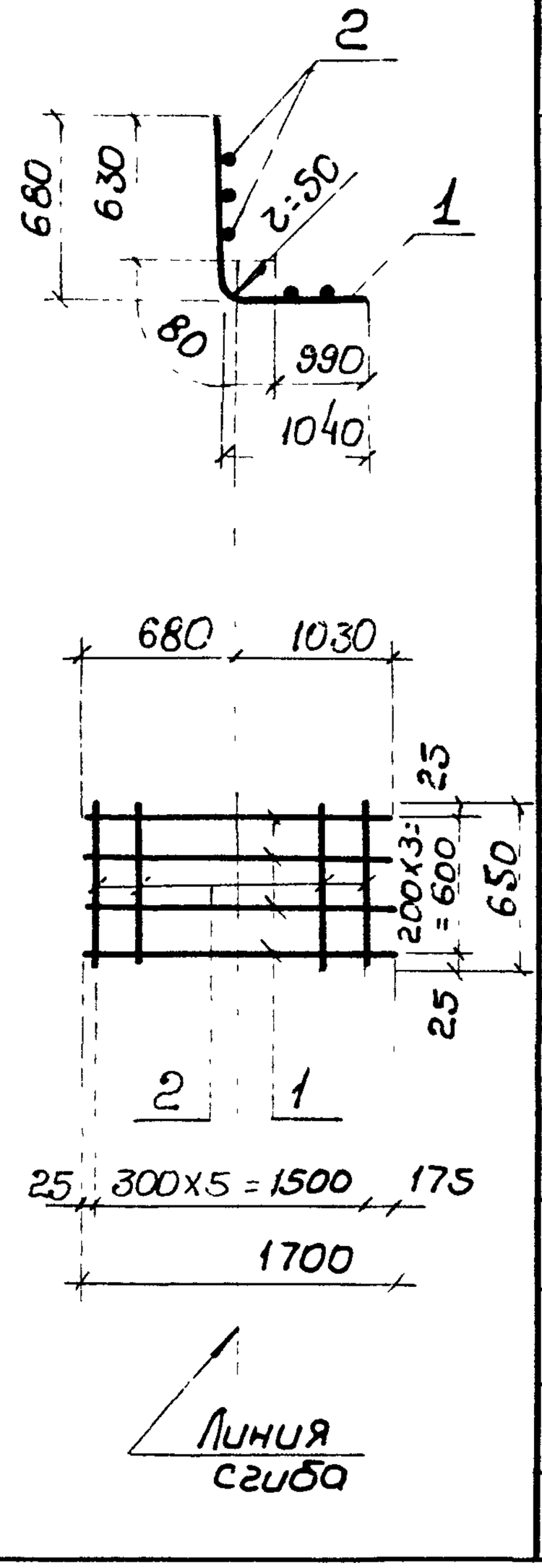
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов			Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-12д / 10-200; СЧ-12д / 12-200; СЧ-12д / 14-200		Выпуск II-3	Лист 139

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-15д 10-200	1		10AIII	1700	4	6,8	4,2	4,6
	2		4BI	650	6	3,9	0,4	
СЧ-15д 12-200	1		12AIII	1700	4	6,8	6,0	6,4
	2		4BI	650	6	3,9	0,4	
СЧ-15д 14-200	1		14AIII	1700	4	6,8	8,2	9,1
	2		6AI	650	6	3,9	0,9	
СЧ-15д 16-200	1		16AIII	1700	4	6,8	10,7	11,6
	2		6AI	650	6	3,9	0,9	

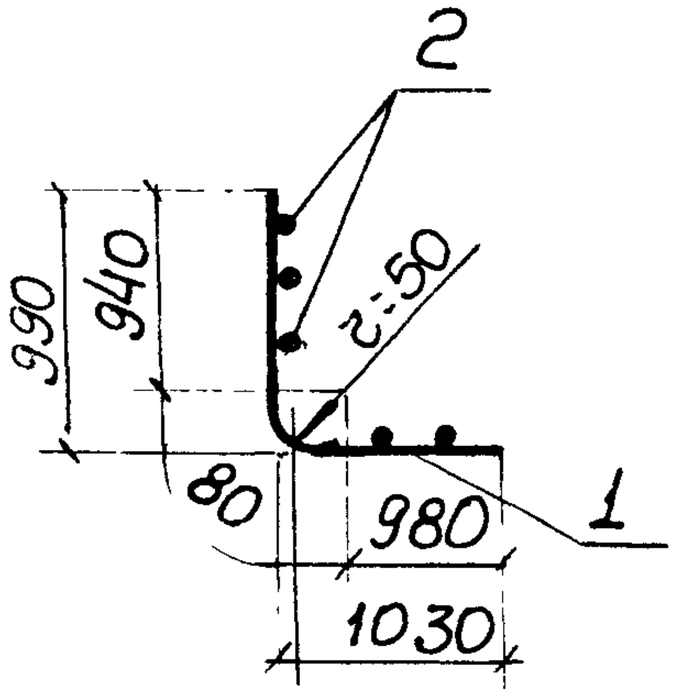


Нач. отдела Лапкун
Гл. конструкт. Бондаренко
Рук. группы
Проверил Шепотинник
Н. контр.
Конструктор Коротецкий
Чертежник Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-15д 10-200; СЧ-15д 12-200; СЧ-15д 14-200; СЧ-15д 16-200	Выпуск II-3	Лист 140

Спецификация стали на одно арматурное изделие

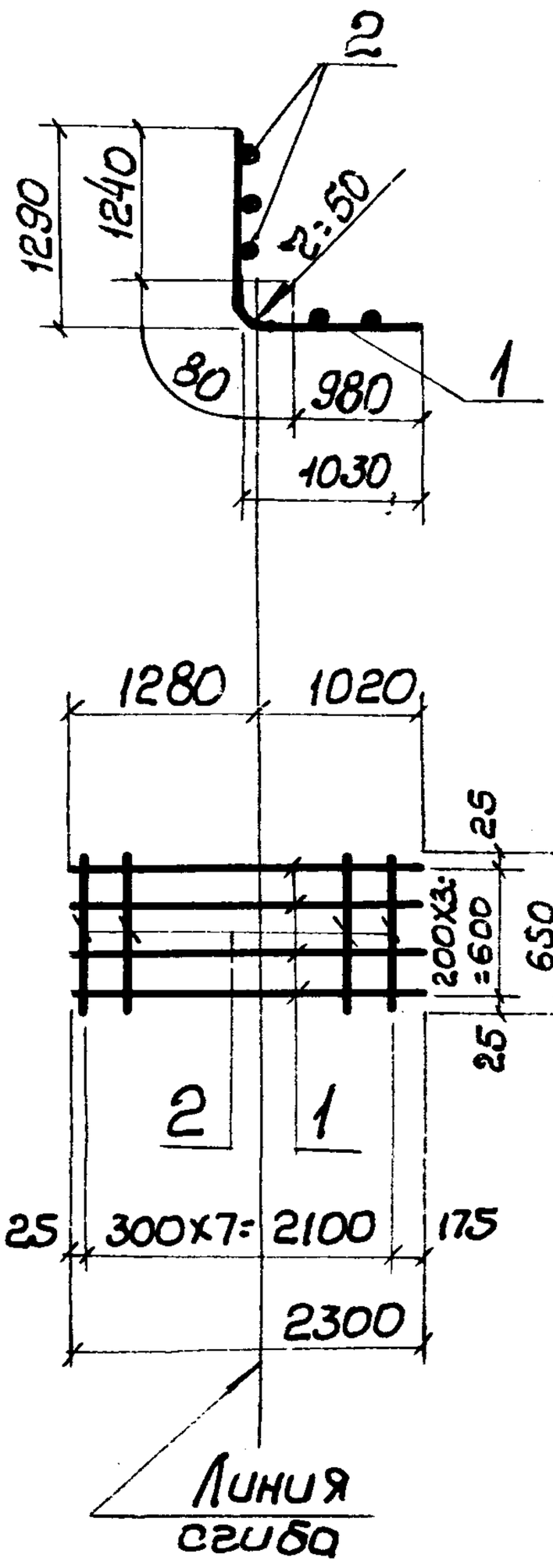
Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-18д / 10-200	1		10AIII	2000	4	8,0	4,9	5,4
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
СЧ-18д / 12-200	1		12AIII	2000	4	8,0	7,1	7,6
	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
СЧ-18д / 14-200	1		14AIII	2000	4	8,0	9,7	10,8
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
СЧ-18д / 16-200	1		16AIII	2000	4	8,0	12,6	13,7
	2		6AI	650	7	4,6	1,1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-18д / 10-200; СЧ-18д / 12-200; СЧ-18д / 14-200; СЧ-18д / 16-200	Выпуск II-3	Лист 141

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-21д 10-200								6,2
	1		10AIII	2300	4	9,2	5,7	
	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
СЧ-21д 12-200								8,7
	1		12AIII	2300	4	9,2	8,2	
	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
СЧ-21д 14-200								12,3
	1		14AIII	2300	4	9,2	11,1	
	2		6AI	650	8	5,2	1,2	
СЧ-21д 16-200								15,7
	1		16AIII	2300	4	9,2	14,5	
	2		6AI	650	8	5,2	1,2	



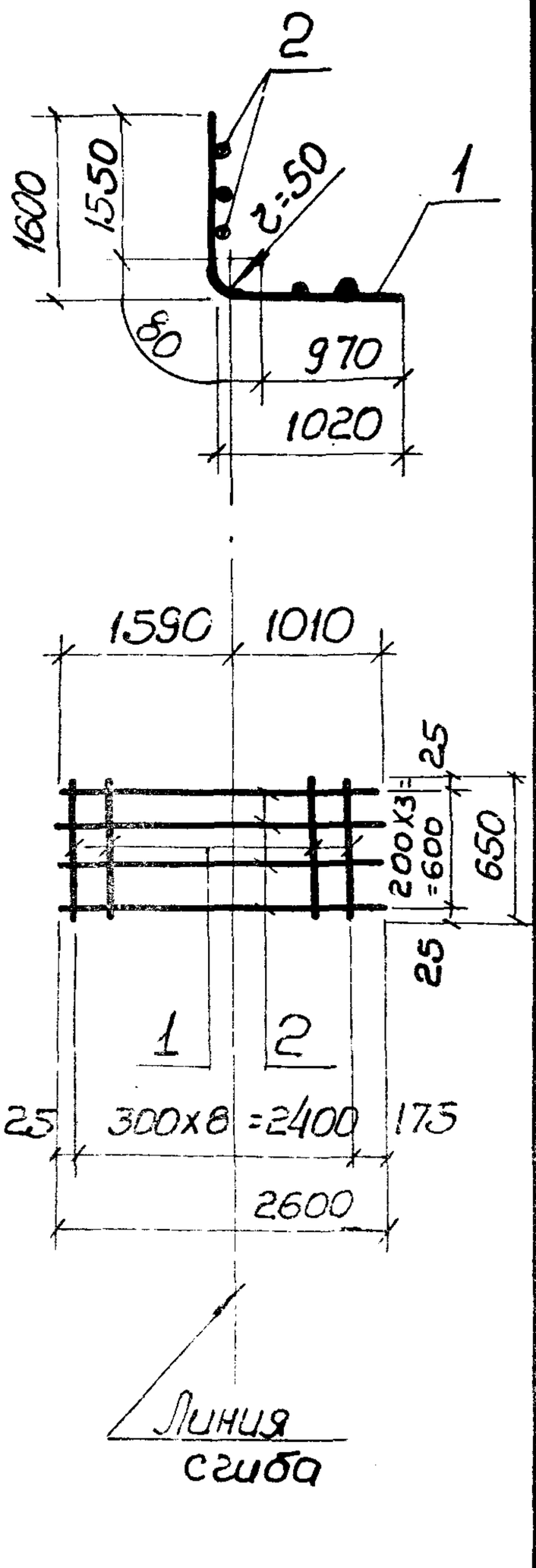
Начальник Бондаренко
Исполнитель Проверил
Нач. отдела Гл. конструкт. Рук. группы
Чертил Ораскин Короткевич Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2	
1976	Сетки	СЧ-21д/10-200; СЧ-21д/12-200; СЧ-21д/14-200; СЧ-21д/16-200	Выпуск II-3	Лист 142

153

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-24в 10-200								7,0
	1		10А III	2600	4	10,4	6,4	
	2		4 В I	650	9	5,9	0,6	
СЧ-24в 12-200								9,8
	1		12А III	2600	4	10,4	9,2	
	2		4 В I	650	9	5,9	0,6	
СЧ-24в 14-200								14,0
	1		14А III	2600	4	10,4	12,6	
	2		6 А I	650	9	5,9	1,4	
СЧ-24в 16-200								17,8
	1		16А III	2600	4	10,4	16,4	
	2		6 А I	650	9	5,9	1,4	



Бондаренко

Проверил

Корзецкий
Шнейдман

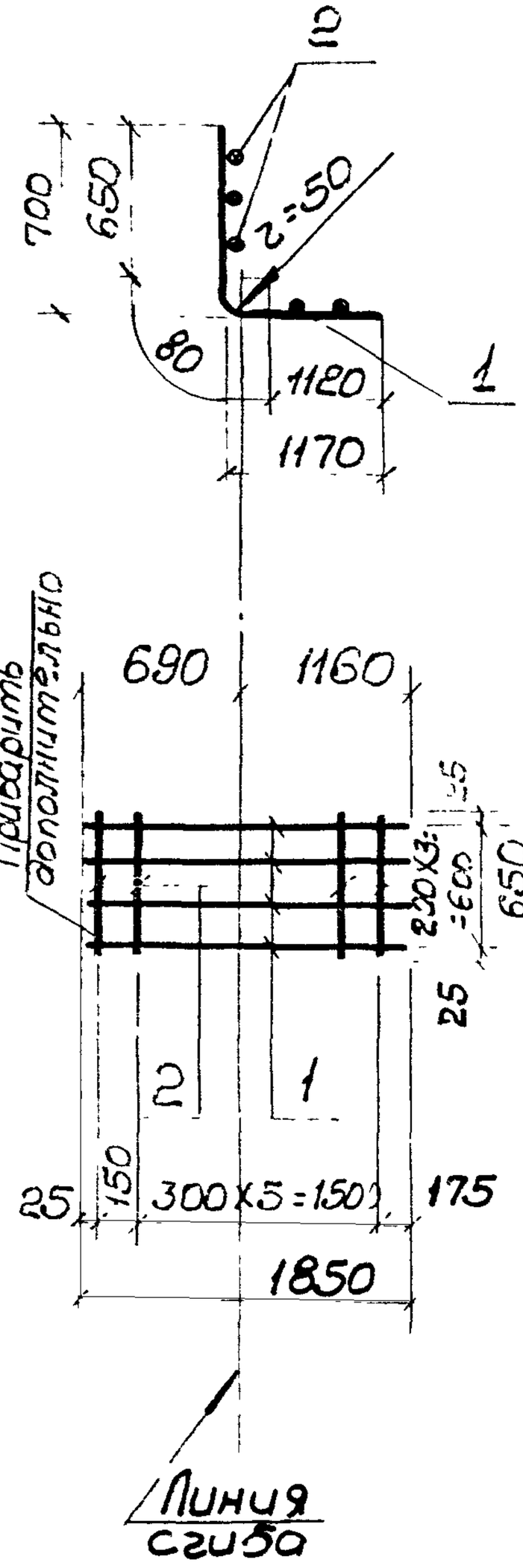
ГИП Конструкт
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-24в 10-200; СЧ-24в 12-200; СЧ-24в 14-200; СЧ-24в 16-200	Выпуск II-3	Лист 143

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
	1		10AIII	1850	4	7,4	4,6	5,1
СЧ-272/10-200	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
	1		12AIII	1850	4	7,4	6,6	7,1
СЧ-272/12-200	2		4BI	650	7	4,6	0,5	
	1		14AIII	1850	4	7,4	9,0	10,1
СЧ-272/14-200	2		6AI	650	7	4,6	1,1	
	1		16AIII	1850	4	7,4	11,7	12,8
СЧ-272/16-200	2		6AI	650	7	4,6	1,1	



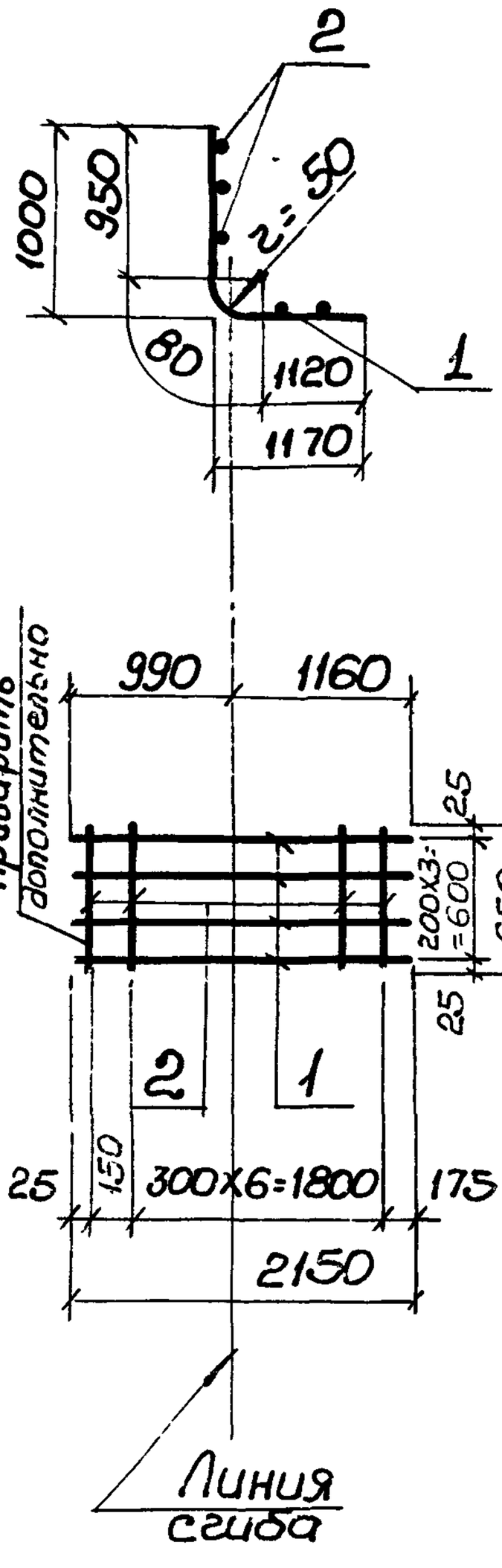
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.		Серия 3.006-2	
1975	Сетки	СЧ-272/10-200; СЧ-272/12-200; СЧ-272/14-200; С1-272/16-200	Выпуск II-3	Лист 144

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор — Шнейдеров
Рук. группы — Бондаренко
Проверил —

15745-03 155

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
	1		10AIII	2150	4	8,6	5,3	5,8
СЧ-30д 10-200	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
	1		12AIII	2150	4	8,6	7,6	8,1
СЧ-30д 12-200	2		4BI	650	8	5,2	0,5	
	1		14AIII	2150	4	8,6	10,4	11,6
СЧ-30д 14-200	2		6AI	650	8	5,2	1,2	
	1		16AIII	2150	4	8,6	13,6	14,8
СЧ-30д 16-200	2		6AI	650	8	5,2	1,2	

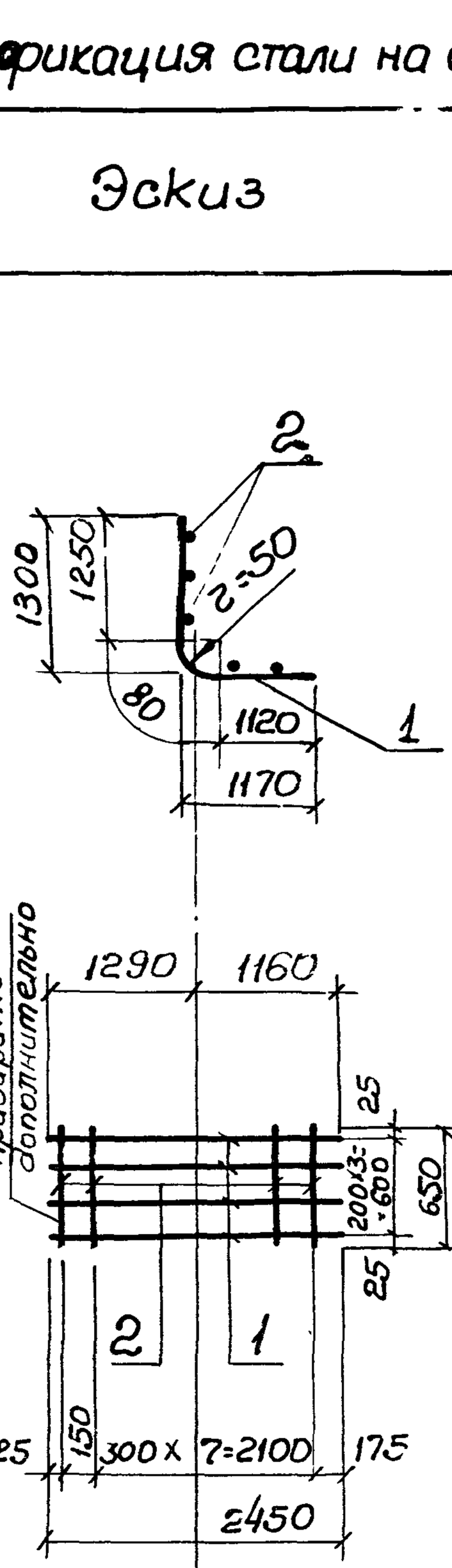


Разработал Пономаренко
Проверил
Гл. конструктор Короткевич
Рук. группы Шнейдман
ГПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-30д 10-200, СЧ-30д 12-200, СЧ-30д 14-200, СЧ-30д 16-200	Выпуск II-3	Лист 145

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-33д / 10-200								6,7
	1		10А III	2450	4	9,8	6,1	
	2		4 В I	650	9	5,9	0,6	
СЧ-33д / 12-200								9,3
	1		12А III	2450	4	9,8	8,7	
	2		4 В I	650	9	5,9	0,6	
СЧ-33д / 14-200								13,3
	1		14А III	2450	4	9,8	11,9	
	2		6А I	650	9	5,9	1,4	
СЧ-33д / 16-200								16,9
	1		16А III	2450	4	9,8	15,5	
	2		6А I	650	9	5,9	1,4	

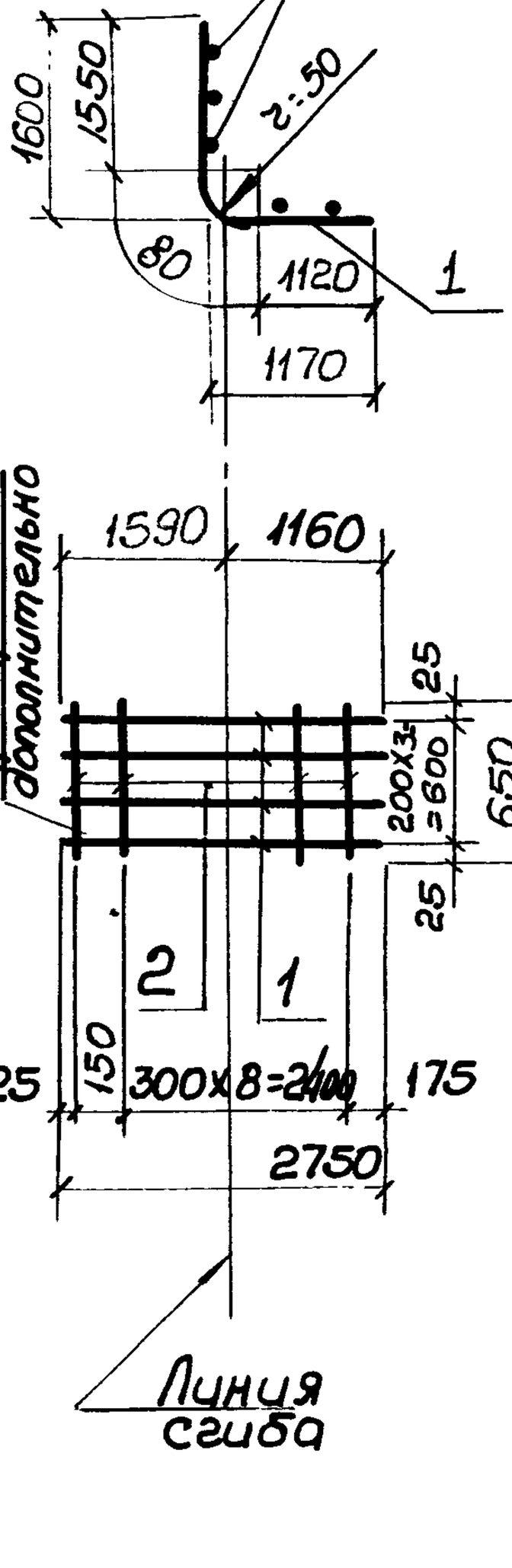


Бондаренко
Проверил
Гл. конструкт. Короткий
Рук. группы Шнейдман
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-33д/10-200, СЧ-33д/12-200, СЧ-33д/14-200, СЧ-33д/16-200	Выпуск II-3	Лист 146

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-36д 10-200	1		10А III	2750	4	11,0	6,8	7,5
	2		4В I	650	10	6,5	0,7	
СЧ-36д 12-200	1		12А III	2750	4	11,0	9,8	10,5
	2		4В I	650	10	6,5	0,7	
СЧ-36д 14-200	1		14А III	2750	4	11,0	13,3	14,8
	2		6А I	650	10	6,5	1,5	
СЧ-36д 16-200	1		16А III	2750	4	11,0	17,4	18,9
	2		6А I	650	10	6,5	1,5	



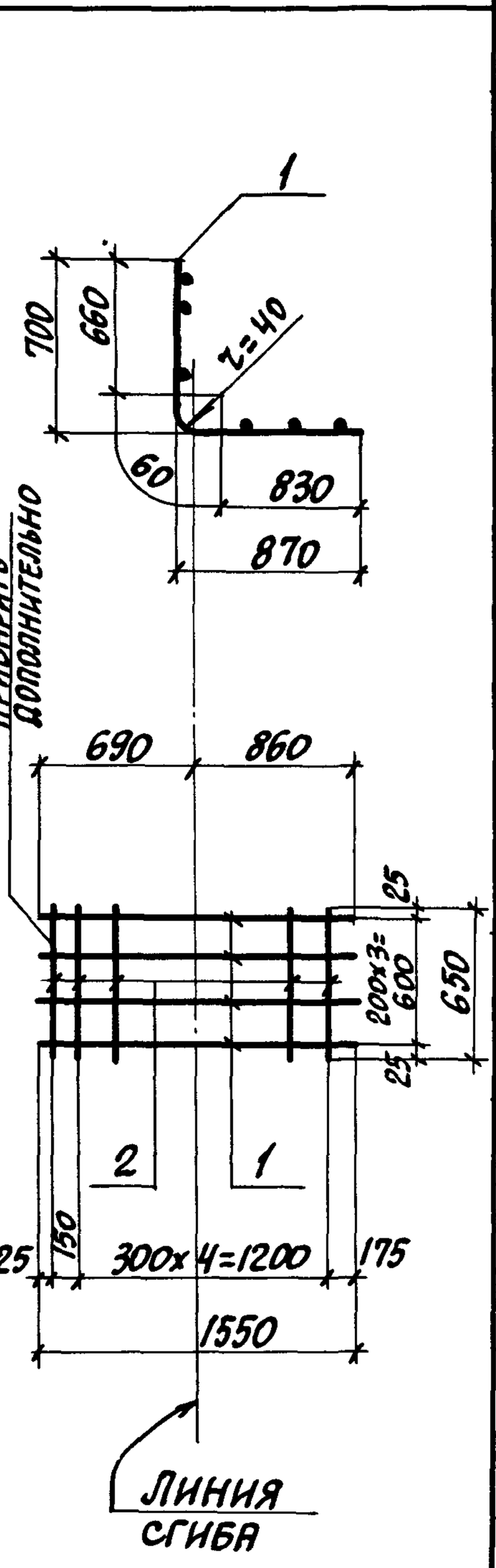
Гл. конструкт. Рук. группы Шнейдман Королецкий

ПРОМТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-36д/10-200; СЧ-36д/12-200; СЧ-36д/14-200; СЧ-36д/16-200	Выпуск II-3	Лист 147

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
СЧ-39д / 10-200								4.2
	1		10AIII	1550	4	6.2	3.8	
	2		4BI	650	6	3.9	0.4	
СЧ-39д / 12-200								5.9
	1		12AIII	1550	4	6.2	5.5	
	2		4BI	650	6	3.9	0.4	
СЧ-39д / 14-200								8.4
	1		14AIII	1550	4	6.2	7.5	
	2		6AI	650	6	3.9	0.9	



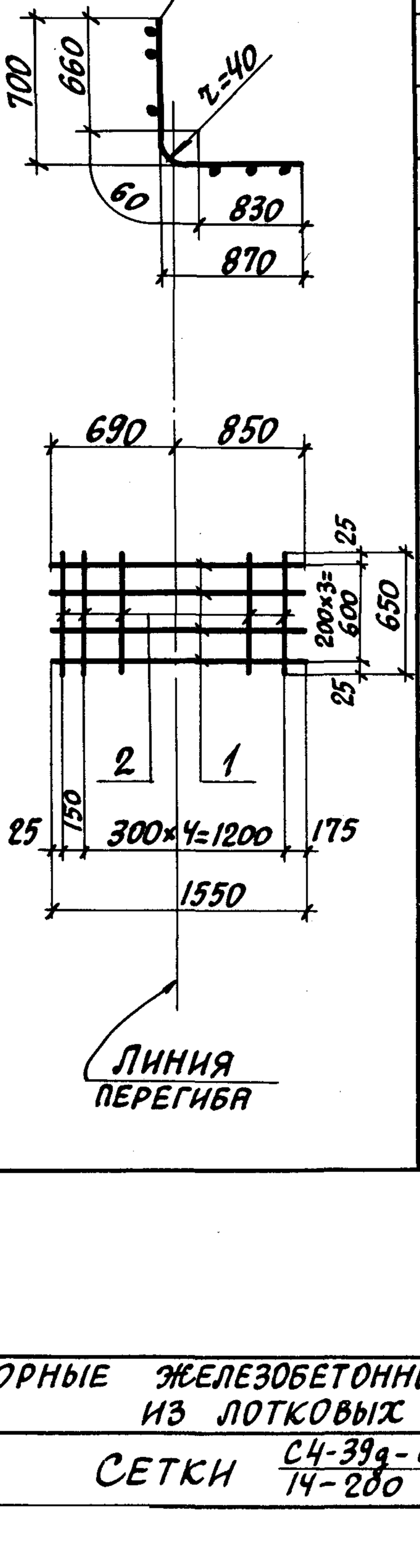
Привязать дополнительно

Промстроиниипроект | Гл. конструктор Шнейман | Рук. группы Коротецкий | Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-39д / 10-200 ; СЧ-39д / 12-200 ; СЧ-39д / 14-200	Выпуск II-3	Лист 148

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

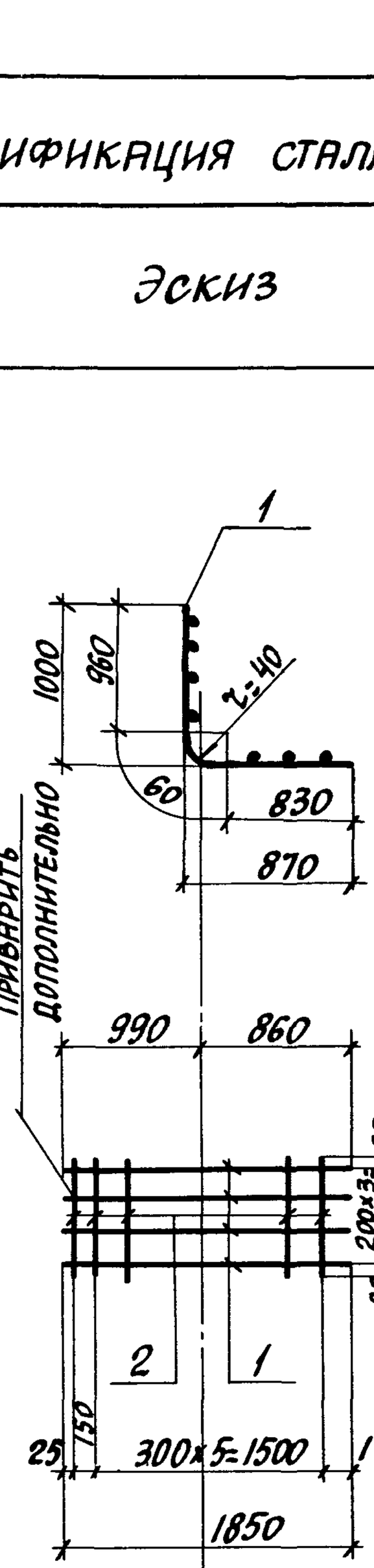
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-39д-а / 14-200		1 / 2						8.4
	1		14АIII	1550	4	6.2	7.5	
	2		6АI	650	6	3.9	0.9	
С4-39д-а / 16-200		1 / 2						10.7
	1		16АIII	1550	4	6.2	9.8	
	2		6АI	650	6	3.9	0.9	



Разраб. Шнейдман
Рук. группы Шнейдман
Гл. инж. конструктор Короткий
Н. контр. Шнейдман
Гл. инженер проекта Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки $\frac{С4-39д-а}{14-200}$; $\frac{С4-39д-а}{16-200}$	Выпуск II-3	Лист 149

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С 4-42в / 10-200	1		10 AIII	1850	4	7.4	4.6	5.1
	2		4 BI	650	7	4.6	0.5	
С 4-42в / 12-200	1		12 AIII	1850	4	7.4	6.6	7.1
	2		4 BI	650	7	4.6	0.5	
С 4-42в / 14-200	1		14 AIII	1850	4	7.4	9.0	10.1
	2		6 AI	650	7	4.6	1.1	

Попова
Поляк

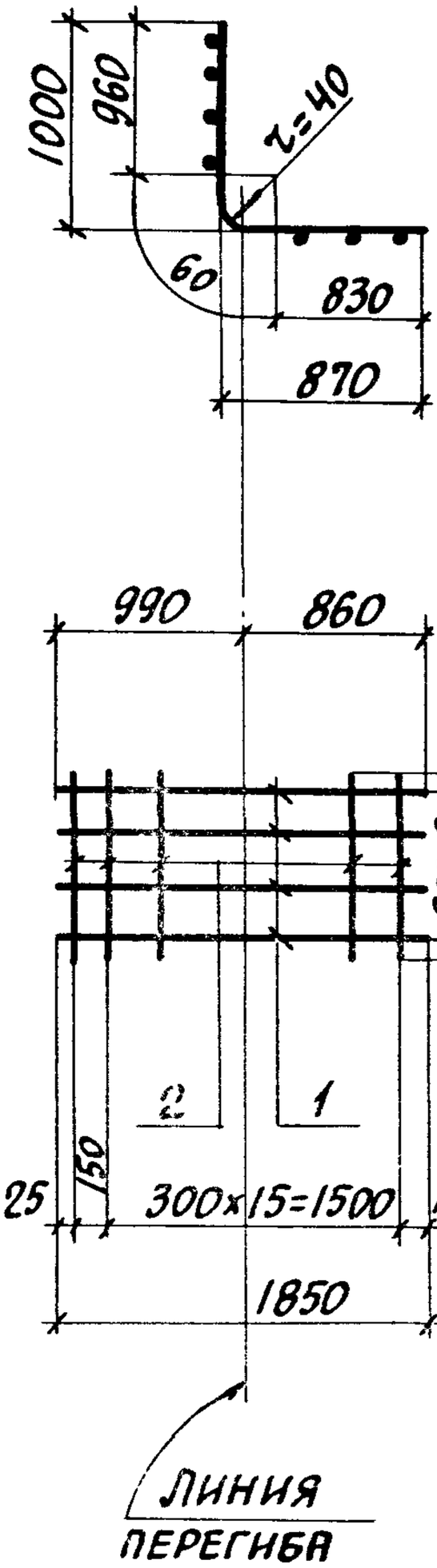
Исполнитель
Проверил
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы

Бродский
Коротенко
Шнейдман

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки $\frac{С4-42в}{10-200}$; $\frac{С4-42в}{12-200}$; $\frac{С4-42в}{14-200}$	Выпуск II-3	Лист 150

Спецификация стали на одно арматурное изделие

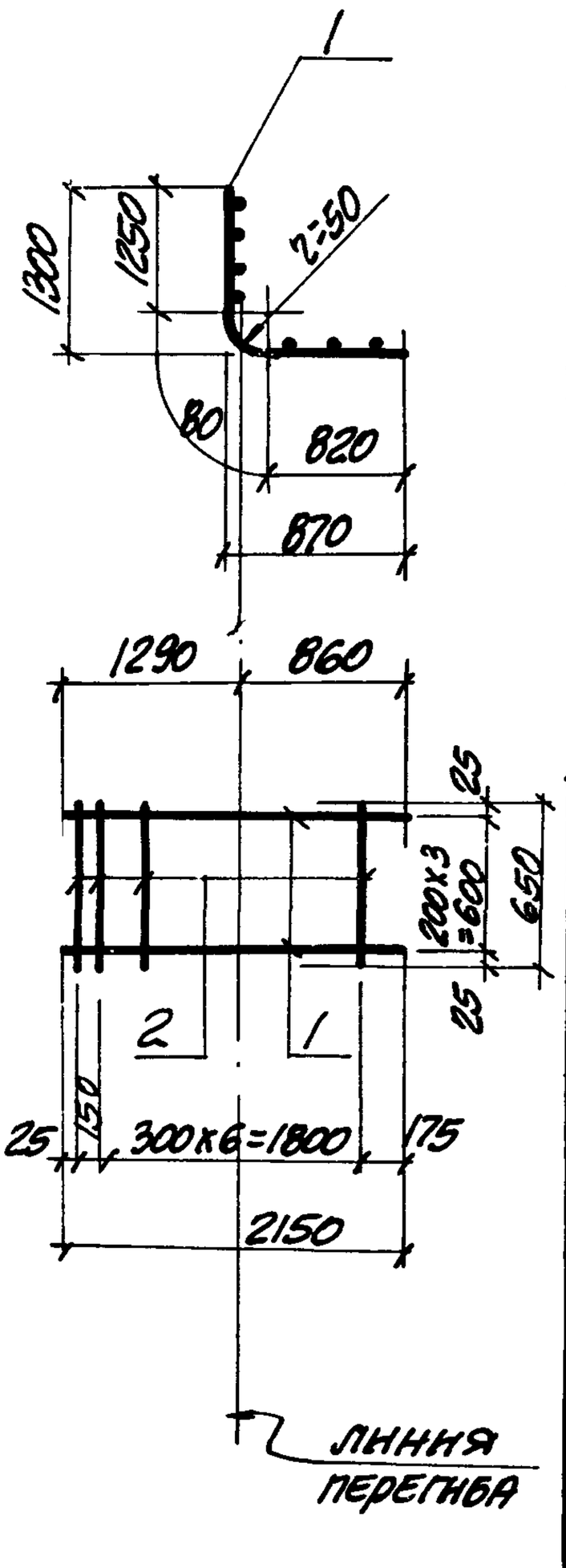
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-42в-а / 14-200	1		14AIII	1850	4	7.4	9.0	10.1
	2		6AI	650	7	4.6	1.1	
С14-42в-а / 16-200	1		16AIII	1850	4	7.4	11.7	12.8
	2		6AI	650	7	4.6	1.1	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-42в-а / 14-200 ; С4-42в-а / 16-200	Выпуск II-3	Лист 151

Спецификация стали на одно арматурное изделие

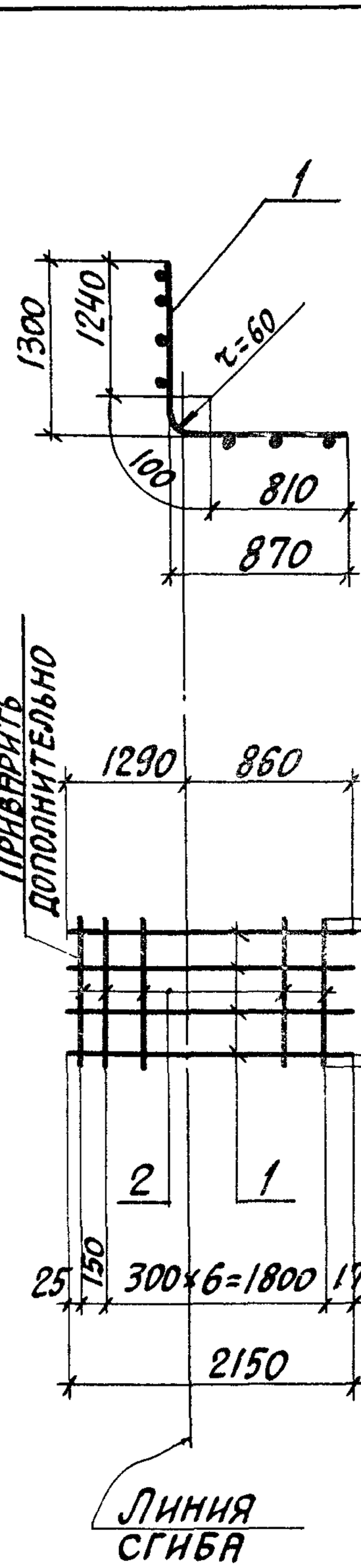
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-45д 12-200								8.1
	1		12AIII	2150	4	8.6	7.6	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЧ-45д 14-200								11.6
	1		14AIII	2150	4	8.6	10.4	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СЧ-45д 16-200								14.8
	1		16AIII	2150	4	8.6	13.6	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	



Гл. инж. проекта
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-45д 12-200 ; СЧ-45д 14-200 ; СЧ-45д 16-200	Выпуск II-3	Лист 152

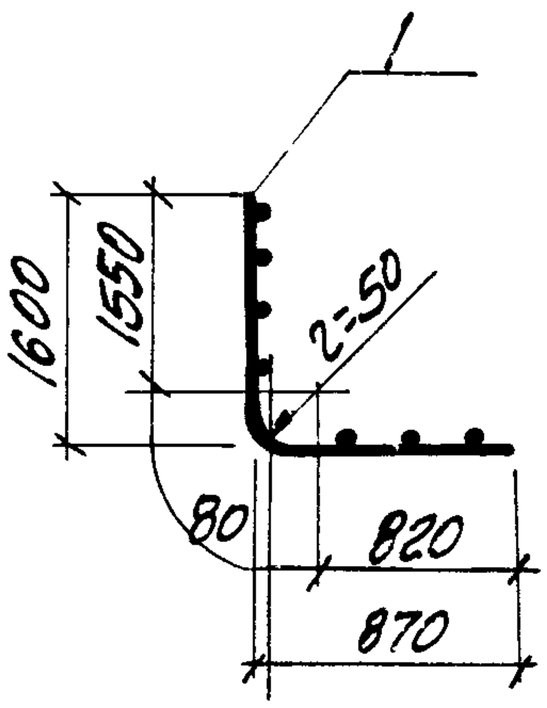
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-45g-а / 18-200								18.4
	1		18AIII	2150	4	8.6	17.2	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
С4-45g-а / 20-200								22.4
	1		20AIII	2150	4	8.6	21.2	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	

Гл. конструктор
Рук. группы
Шнейдман
Куприенко
Проверил
Пономаренко
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-45g-а / 18-200 ; С4-45g-а / 20-200	Выпуск II-3	Лист 153

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-46д 12-200	1		12AIII	2450	4	9.8	8.5	9.1
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
С4-46д 14-200	1		14AIII	2450	4	9.8	11.6	12.9
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
С4-46д 16-200	1		16AIII	2450	4	9.8	15.1	16.4
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	

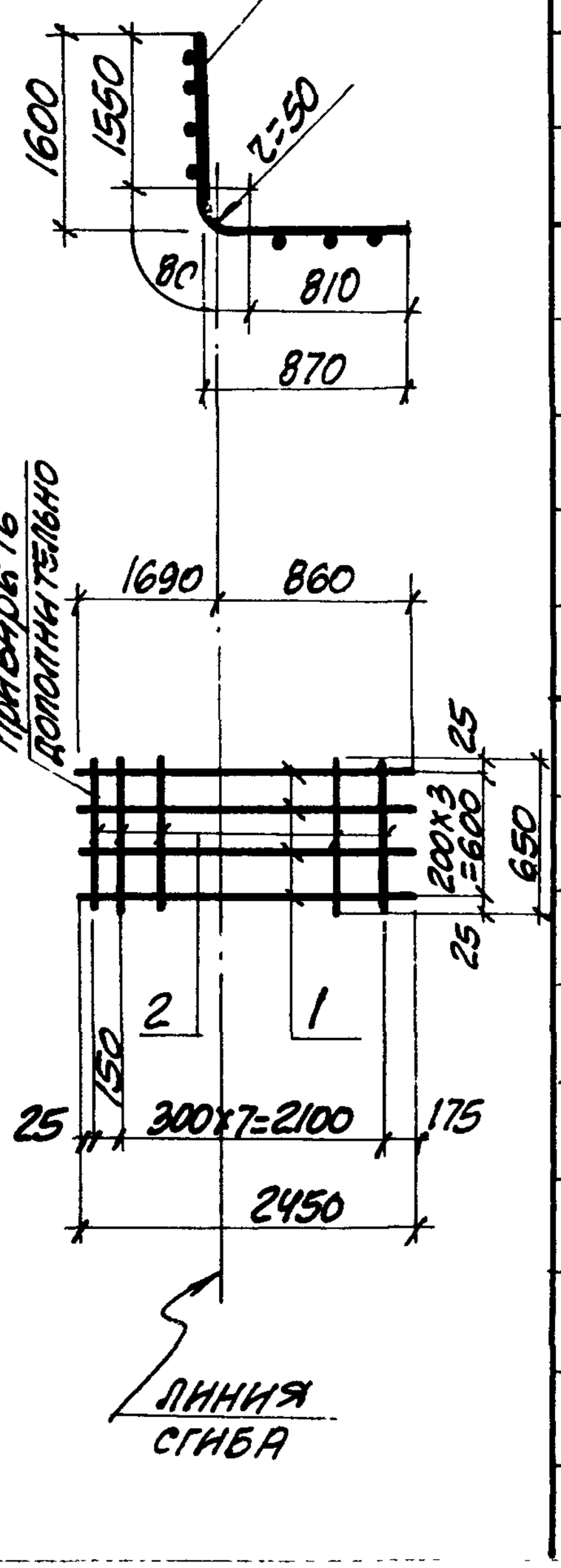
Гл. конструктор руководитель группы

Ленметропроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-46д 12-200; С4-46д 14-200; С4-46д 16-200	Выпуск II-3	Лист 154

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-46д-2 18-20в								20.5
	1		18AIII	2450	4	9.8	19.2	
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-46д-2 20-20в								25.0
	1		20AIII	2450	4	9.8	23.7	
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	

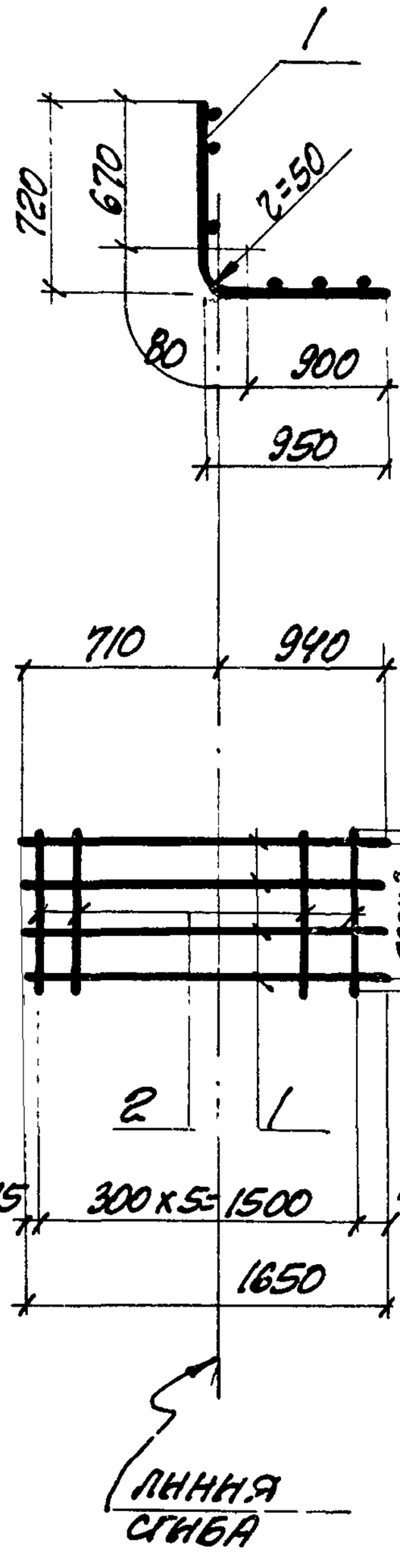


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГПИ Промстройниипроект Госстроя СССР
Рук. группы Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-46д-а 18-20в; СЧ-46д-а 20-20в	Выпуск II-3	Лист 155

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-47д 12-200								6.3
	1		12AIII	1650	4	6.6	5.9	
	2		4BI	650	6	3.9	0.4	
СЧ-47д 14-200								8.9
	1		14AIII	1650	4	6.6	8.0	
	2		6AI	650	6	3.9	0.9	
СЧ-47д 16-200								11.3
	1		16AIII	1650	4	6.6	10.4	
	2		6AI	650	6	3.9	0.9	

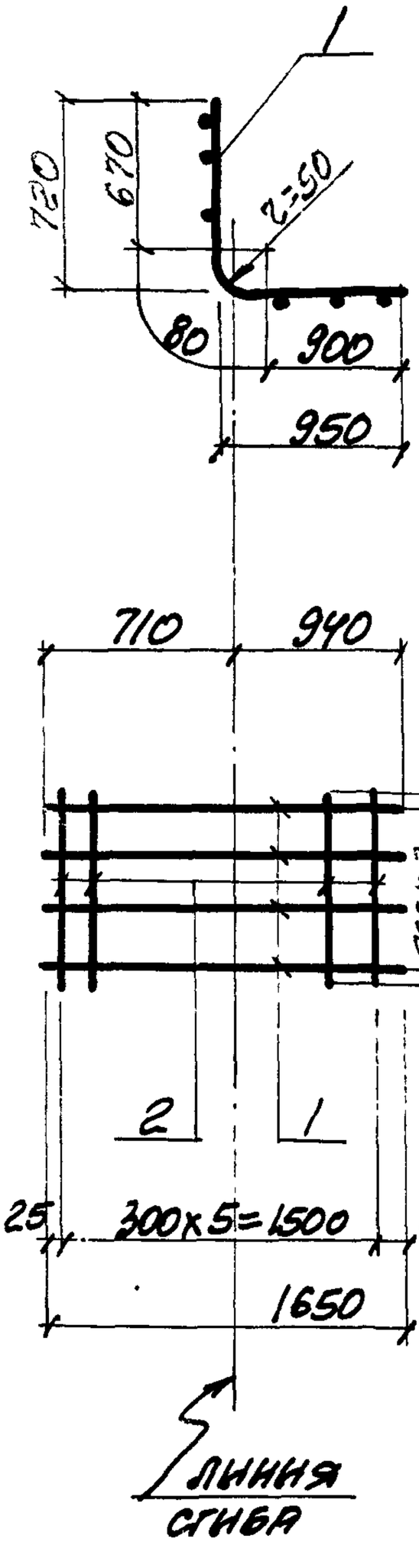
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор проекта | Руководитель группы | Начальник отдела | Проверено | Исполнители

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-47д 12-200; СЧ-47д 14-200; СЧ-47д 16-200	Выпуск II-3	Лист 156

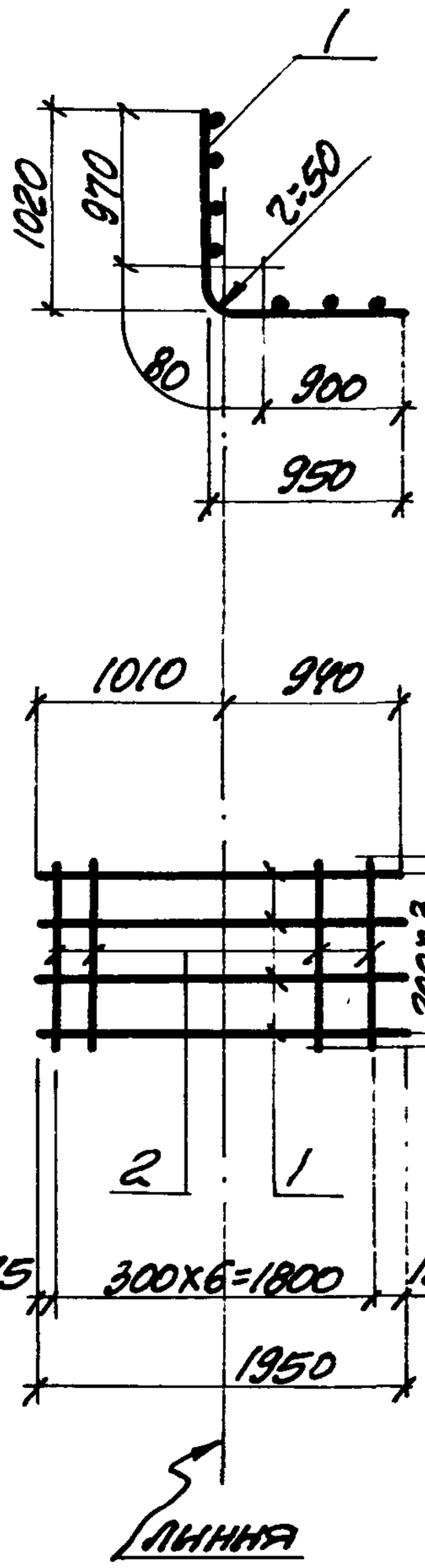
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-47д-а 16-20б	1		16AIII	1650	4	6.6	10.4	11.3
	2		6AI	650	6	3.9	0.9	
СЧ-47д-а 18-20б	1		18AIII	1650	4	6.6	13.2	14.1
	2		6AI	650	6	3.9	0.9	

Главный конструктор
Рук. группы
Инженер
Конструкции

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-47д-а 16-20б ; СЧ-47д-а 18-20б	Выпуск II-3	Лист 157

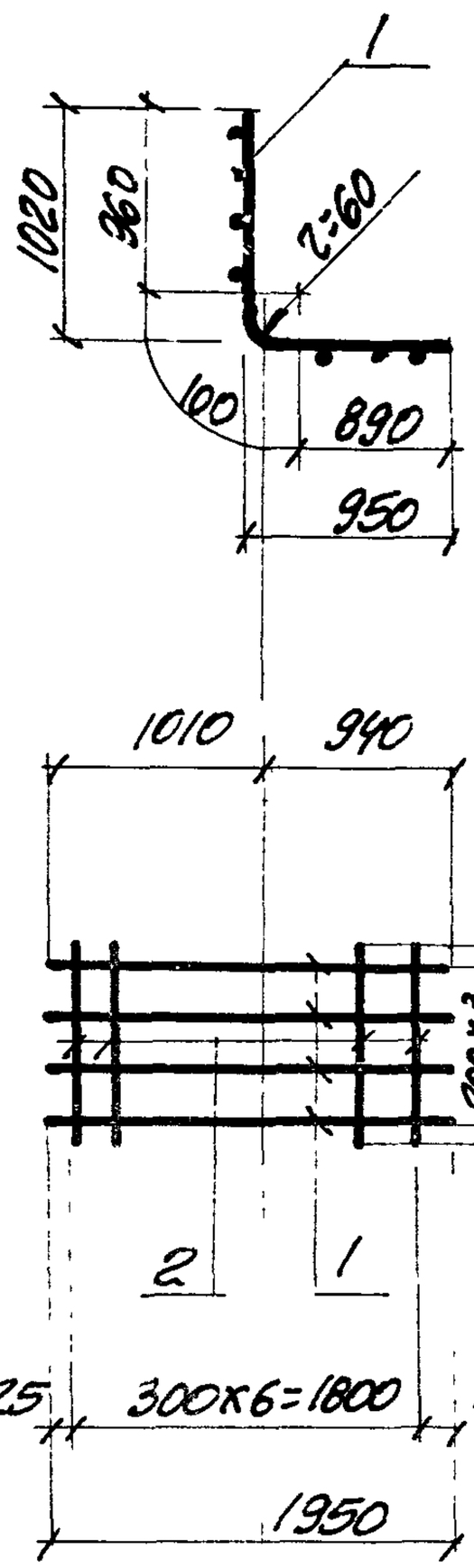
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-48д 12-200								7.4
	1		12AIII	1950	4	7.8	6.9	
	2		4BI	650	7	4.6	0.5	
СЧ-48д 14-200								10.4
	1		14AIII	1950	4	7.8	9.4	
	2		6AI	650	7	4.6	1.0	
СЧ-48д 16-200								13.3
	1		16AIII	1950	4	7.8	12.3	
	2		6AI	650	7	4.6	1.0	
СЧ-48д 18-200								16.6
	1		18AIII	1950	4	7.8	15.6	
	2		6AI	650	7	4.6	1.0	

Поляк
Проверил
Конотецкий
Шнейдман
Гл. конструктор
Рук. группы
Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-48д 12-200; СЧ-48д 14-200; СЧ-48д 16-200; СЧ-48д 18-200	Выпуск II-3	Лист 158

Спецификация стали на одно арматурное изделие

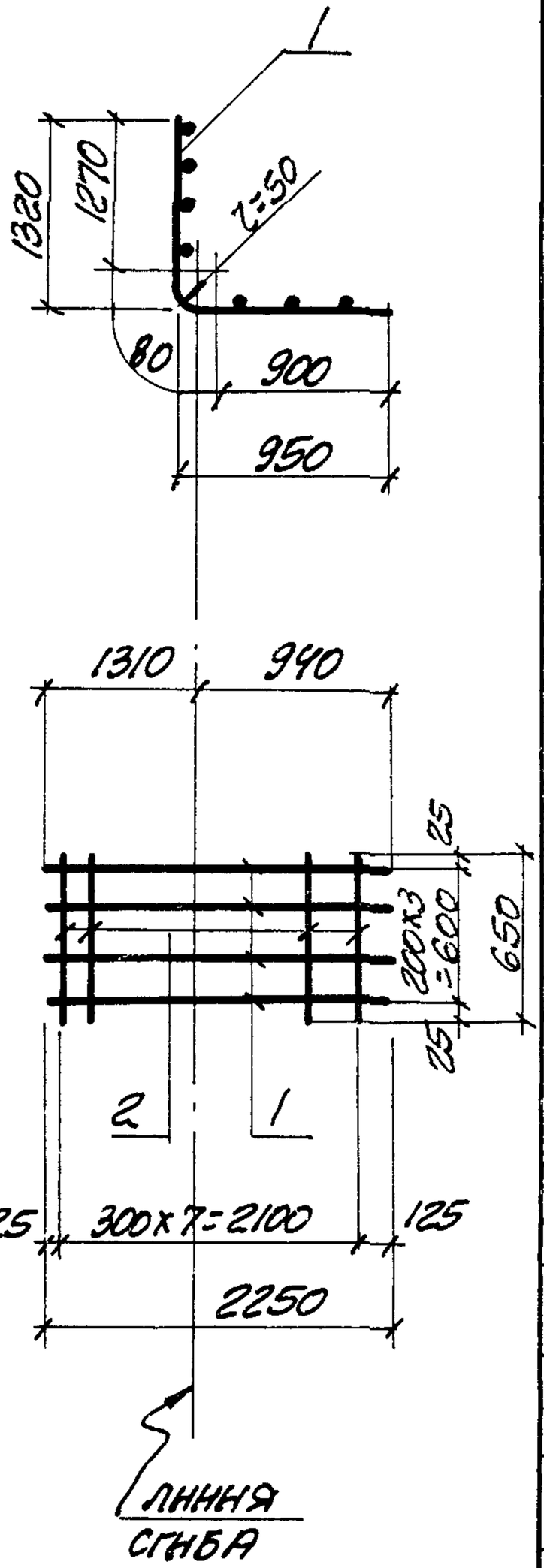
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-48д-а 18-200	1		18АIII	1950	4	7.8	15.6	16.6
	2		6АI	650	7	4.6	1.0	
С4-48д-а 20-200	1		20АIII	1950	4	7.8	19.3	20.3
	2		6АI	650	7	4.6	1.0	

Полярс
Подвесной
Конструкторский
Шнековой
ГПИ Конструктор
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки С4-48д-а / 18-200 ; С4-48д-а / 20-200	Выпуск II-3	Лист 159

Спецификация стали на одно арматурное изделие

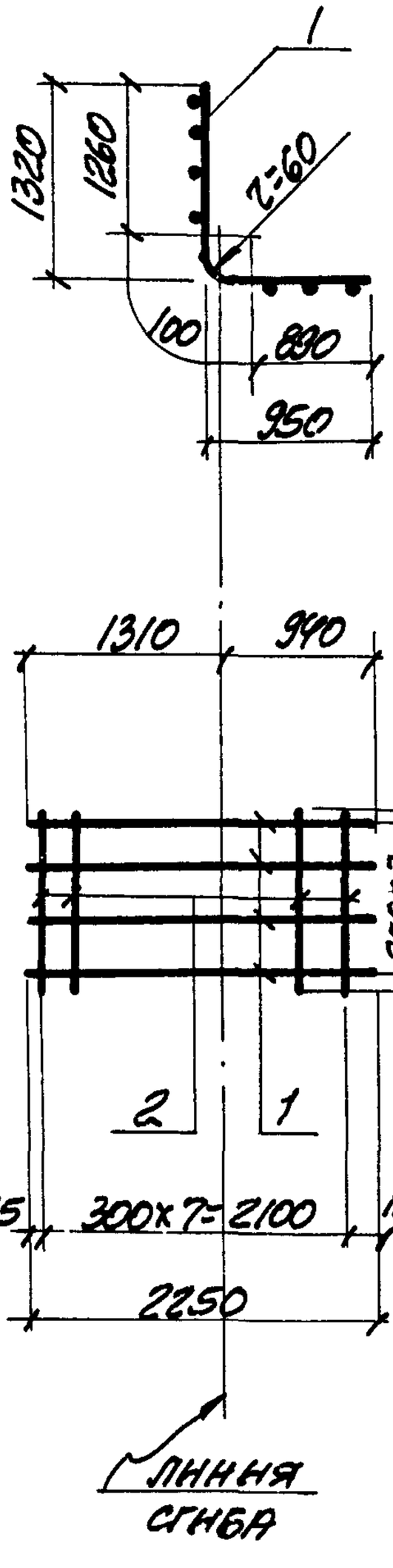
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-49д 12-200								6.5
	1		12AIII	2250	4	9.0	6.0	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЧ-49д 14-200								12.1
	1		14AIII	2250	4	9.0	10.9	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СЧ-49д 16-200								15.4
	1		16AIII	2250	4	9.0	14.2	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СЧ-49д 18-200								19.2
	1		18AIII	2250	4	9.0	18.0	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	



ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Инженер
Проверил
Исполнил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-49д/12-200; СЧ-49д/14-200; СЧ-49д/16-200; СЧ-49д/18-200	Выпуск II-3	Лист 160

Спецификация стали на одно арматурное изделие

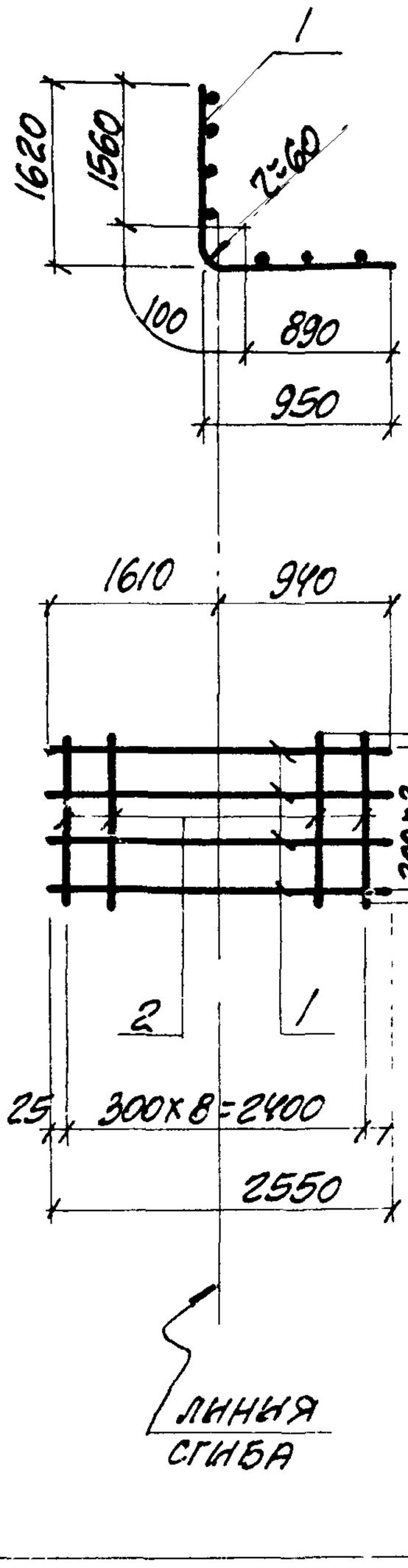
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СУ-499-а 18-200	1		18AIII	2250	4	9.0	18.0	19.2
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СУ-499-а 20-200	1		20AIII	2250	4	9.0	22.2	23.4
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	

Проектировщик: Промстройниипроект
Гл. конструктор: Шнейдеров
Рук. группы: Короткевич

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СУ-499-а 18-200 ; СУ-499-а 20-200	Выпуск II-3	Лист 161

Спецификация стали на одно арматурное изделие

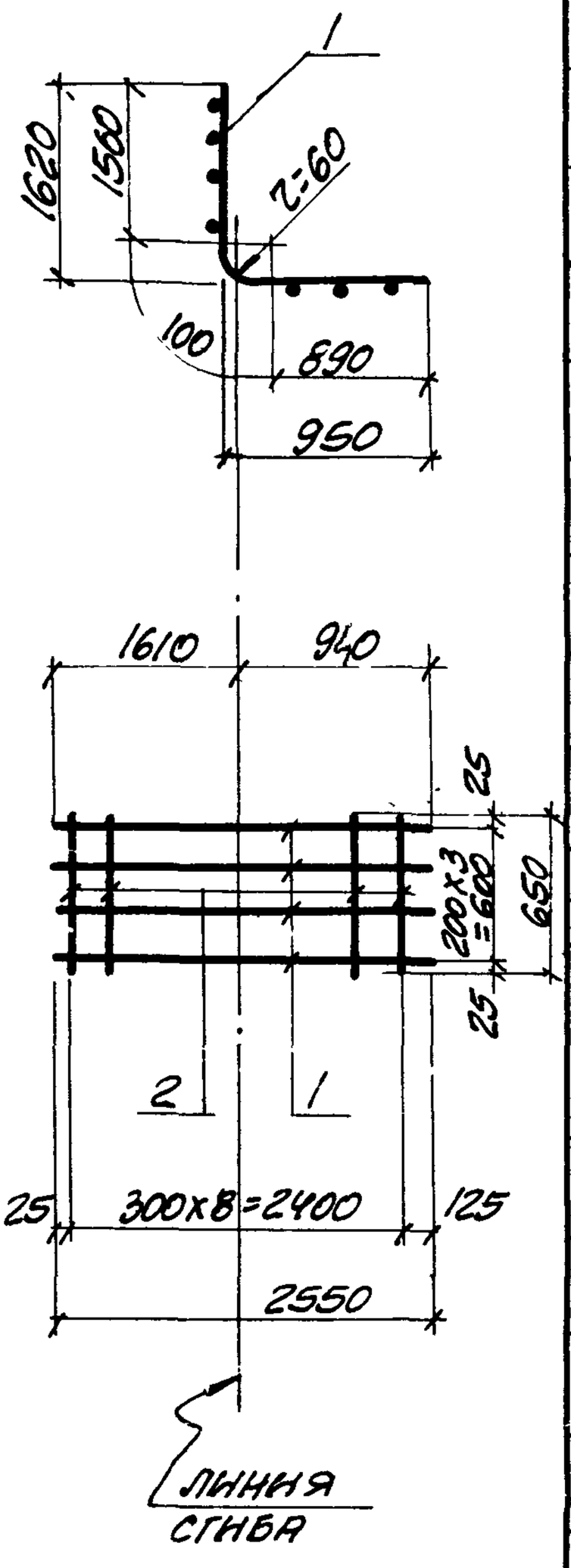
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-50д 14-200	1		14АIII	2550	4	10.2	12.3	13.6
	2		6АI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-50д 16-200	1		16АIII	2550	4	10.2	16.1	17.4
	2		6АI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-50д 18-200	1		18АIII	2550	4	10.2	20.4	21.7
	2		6АI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-50д 20-200	1		20АIII	2550	4	10.2	25.2	26.5
	2		6АI	650	9	5.9	1.3	



ГИП Промстройниипроект
Нач. отдела Коротецкий
Гл. конструктор Шнейдман
Рук. группы

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-50д 14-200; СЧ-50д 16-200; СЧ-50д 18-200; СЧ-50д 20-200	Выпуск II-3	Лист 162

Спецификация стали на одно арматурное изделие

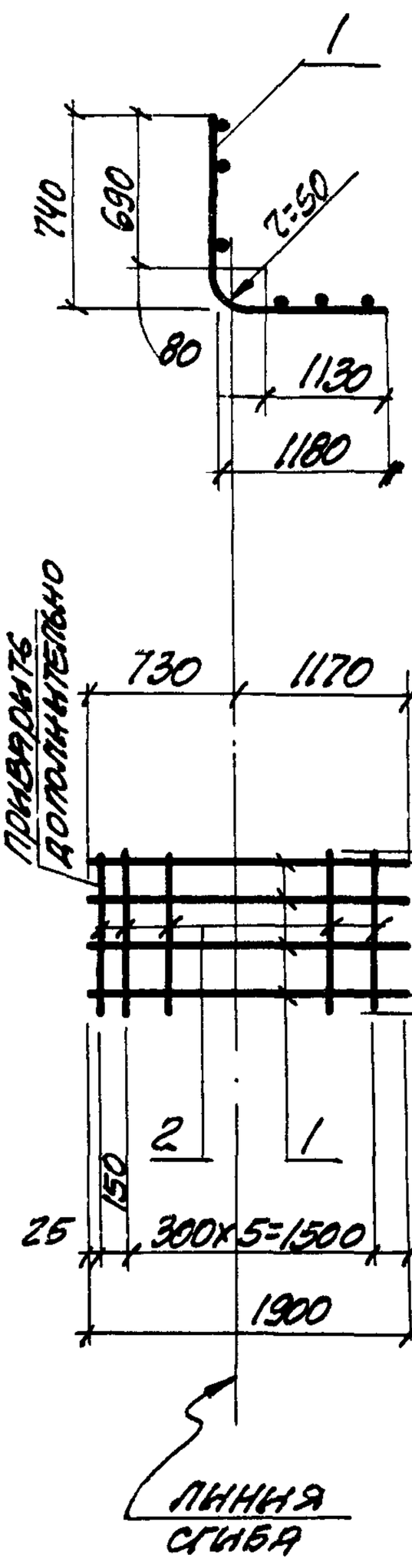
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-50д-2 20-200								26.5
	1		20AIII	2550	4	10.2	25.2	
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-50д-а 22-200								32.8
	1		22AIII	2550	4	10.2	30.4	
	2		8AI	650	9	5.9	2.4	

Пр. конструкции
Рук. группы

Типовые конструкции индивидуального проектирования

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-50д-2 / 20-200 ; СЧ-50д-а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 163

Спецификация стали на одно арматурное изделие

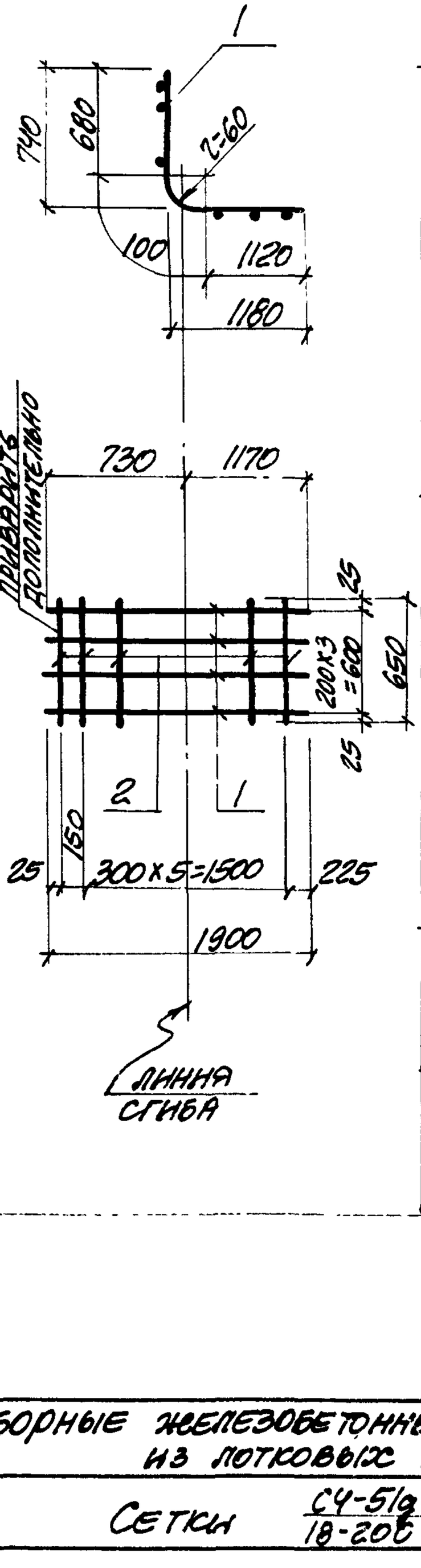
Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С4-51д 12-200	1		12AIII	1900	4	7.6	6.8	7.3
	2		4BI	650	7	4.6	0.5	
С4-51д 14-200	1		14AIII	1900	4	7.6	9.2	10.3
	2		6AI	650	7	4.6	1.1	
С4-51д 16-200	1		16AIII	1900	4	7.6	15.2	16.3
	2		6AI	650	7	4.6	1.1	

Исполнитель
Проверил
Бродский
Коротецкий
Шнейдман
Нач. отдела
Гл. конструктор
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С4-51д 12-200; С4-51д 14-200; С4-51д 16-200	Выпуск II-3	Лист 164

Спецификация стали на одно арматурное изделие

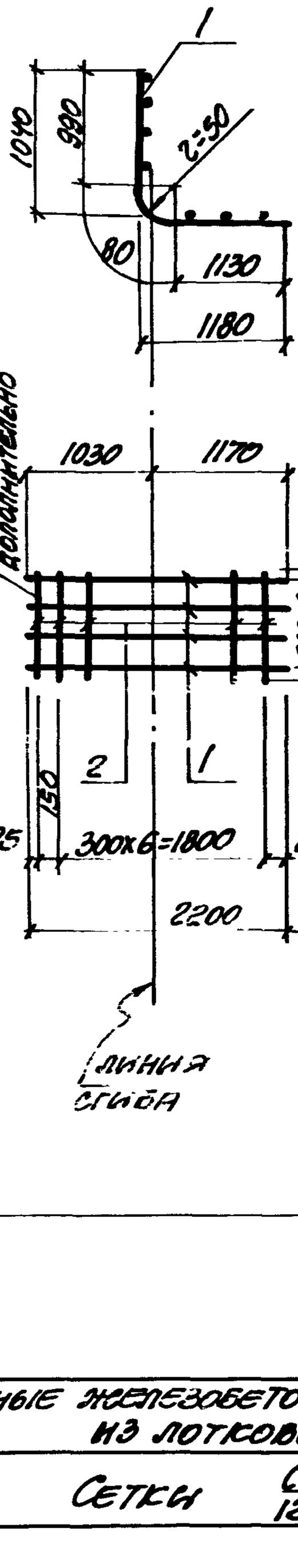
Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-51g-а 18-200								16.0
	1		18AIII	1900	4	7.6	15.2	
	2		6AI	650	7	4.6	0.8	
СЧ-51g-а 20-200								19.6
	1		20AIII	1900	4	7.6	18.8	
	2		6AI	650	7	4.6	0.8	



ГПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Юг. Конструкции и изделия для каналов и тоннелей

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки $\frac{СЧ-51g-а}{18-200}$; $\frac{СЧ-51g-а}{20-200}$	Выпуск II-3	Лист 165

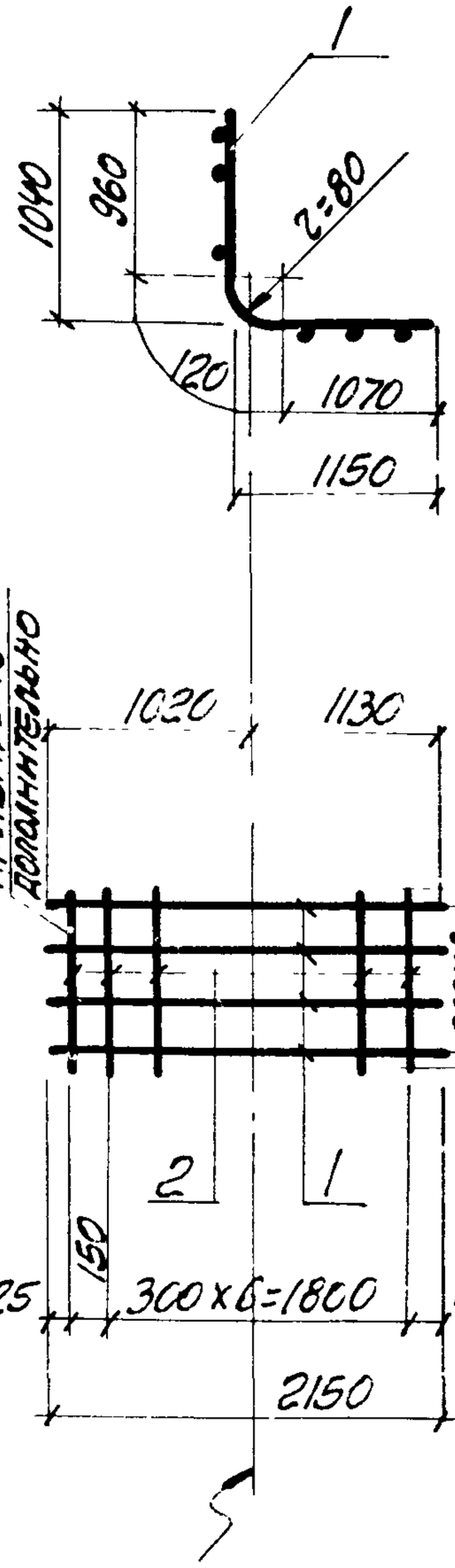
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-52д 12-200								8.3
	1		12AIII	2200	4	8.8	7.8	
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЧ-52д 14-200								11.8
	1		14AIII	2200	4	8.8	10.6	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СЧ-52д 18-200								18.8
	1		18AIII	2200	4	8.8	17.6	
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор
Рук. группы
Проверил
Составил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-52д 12-200 ; СЧ-52д 14-200 ; СЧ-52д 18-200	Выпуск II-3	Лист 166

Спецификация стали на одно арматурное изделие

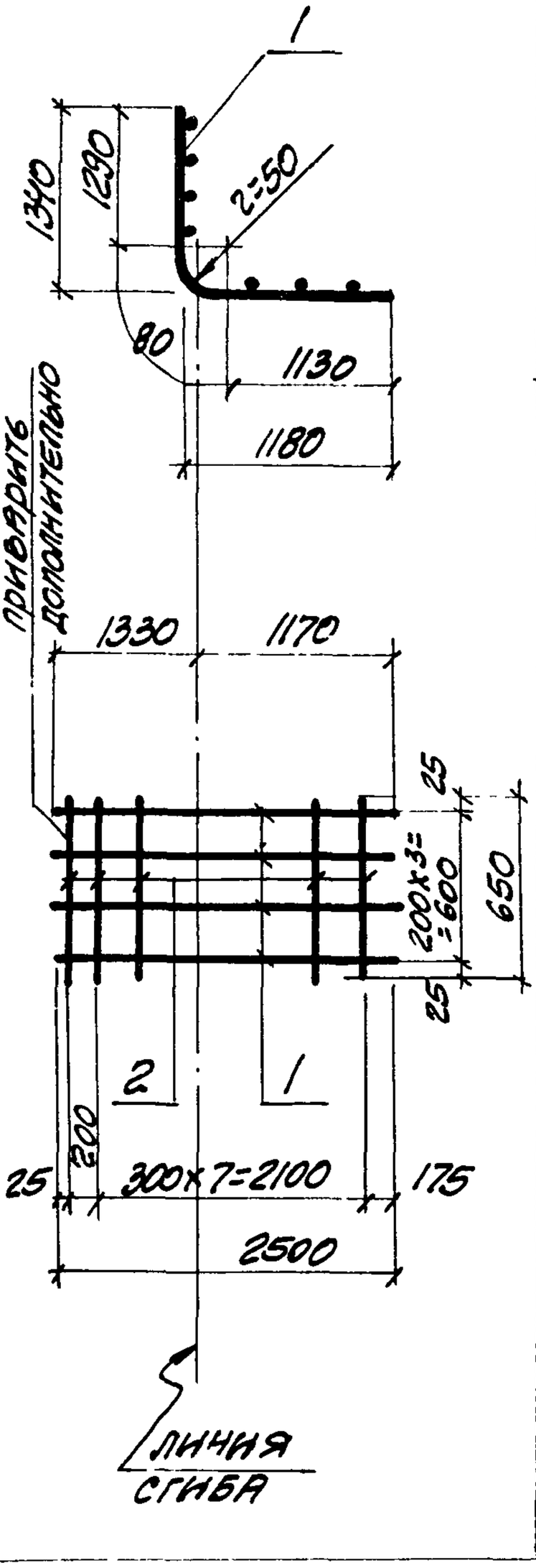
Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СУ-52g-2 / 20-200	1		20AIII	2150	4	8.6	21.2	22.4
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СУ-52g-2 / 22-200	1		22AIII	2150	4	8.6	25.6	27.7
	2		8AI	650	9	5.2	2.1	

Проект разработан Ленинградским отделением Промстройниипроекта Госстроя СССР. Гл. инженер проекта Шнейдман. Гл. конструктор проекта Цыплев

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СУ-52g-а 20-200; СУ-52g-а 22-200	Выпуск II-3	Лист 167

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СУ-539 12-200	1		12AIII	2500	4	10.0	8.9	9.5
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
СУ-539 14-200	1		14AIII	2500	4	10.0	12.1	13.4
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
СУ-539 18-200	1		18AIII	2500	4	10.0	20.0	21.3
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	

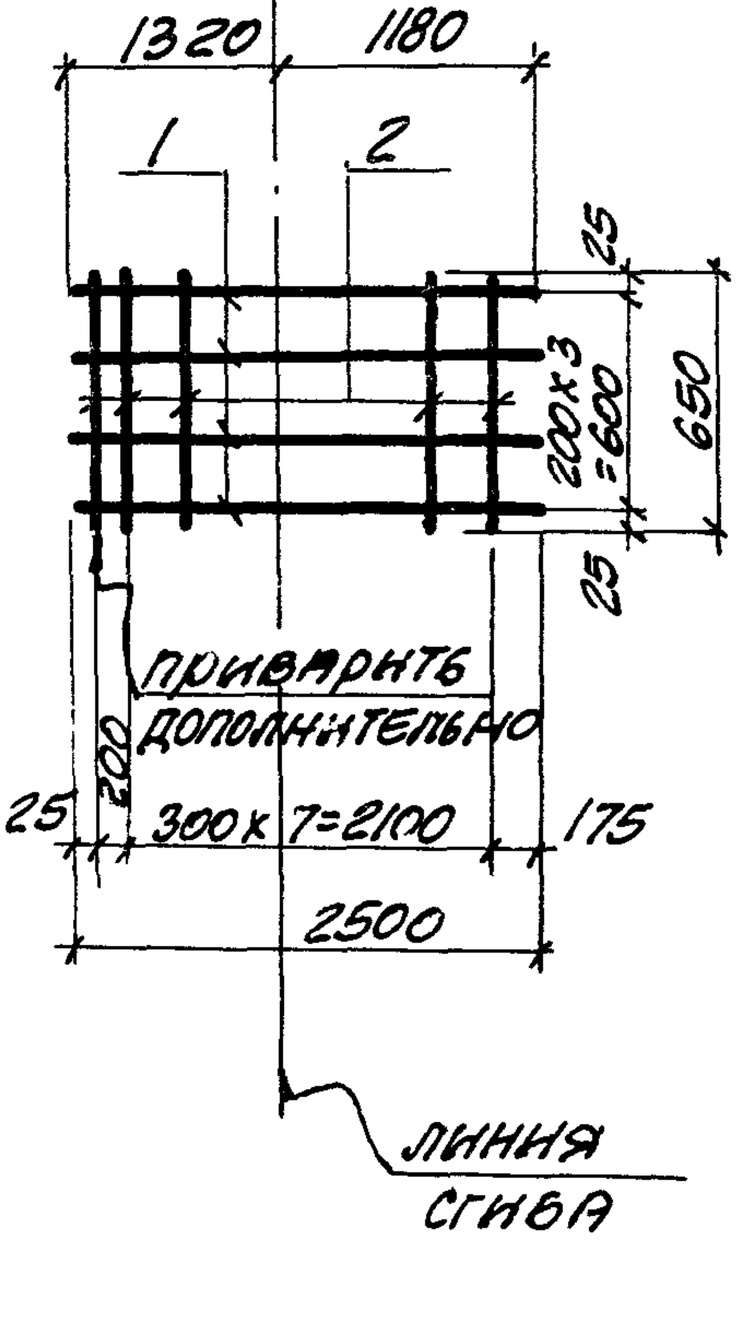


Гип. конструктор
Рук. группы
Проверил
Н. контр.
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СУ-539 12-200; СУ-539 14-200; СУ-539 18-200	Выпуск II-3	Лист 166

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-53д-2 / 20-200								25.7
	1		20AIII	2500	4	10.0	24.4	
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-53д-2 / 22-200								31.8
	1		22AIII	2500	4	10.0	29.4	
	2		8AI	650	9	5.9	2.4	

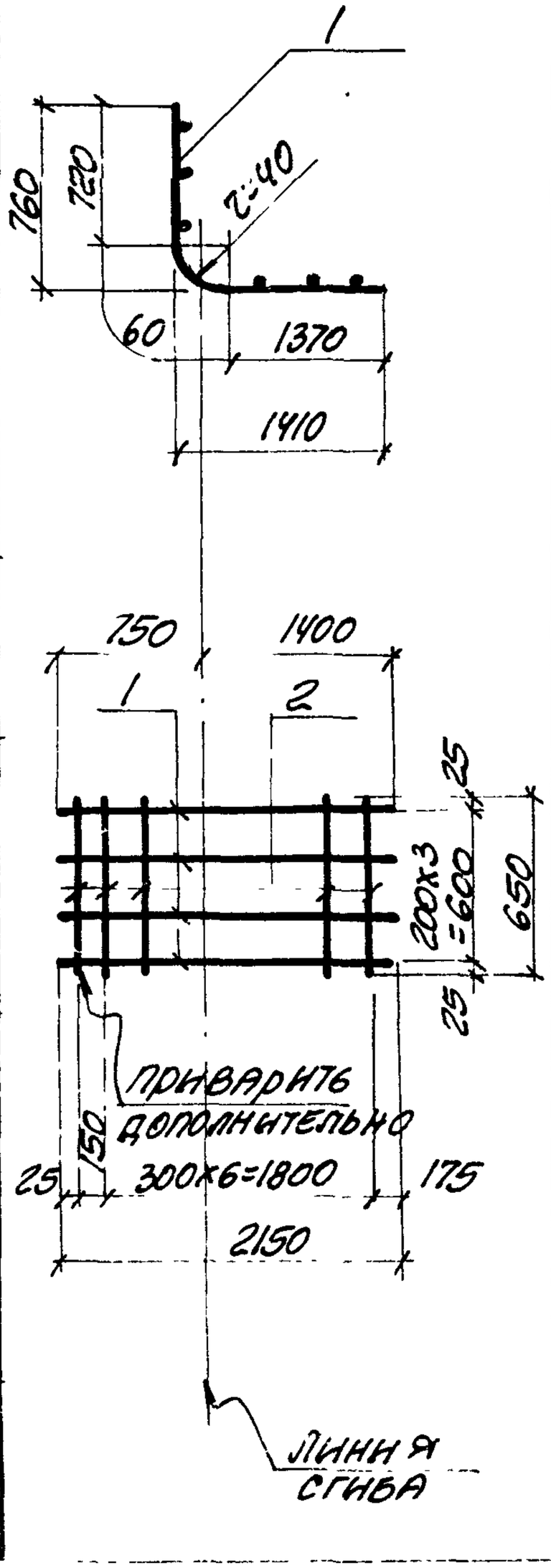


ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Ул. Кондратьева, 29, Москва, Г-445, ГСП Рук. группы Шнейдман Гл. специалист Короткевич

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-53д-2 / 20-200 ; СЧ-53д-2 / 22-200	Выпуск II-3	Лист 169

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-54д / 12-200	1		12AIII	2150	4	8.6	7.5	8.0
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	



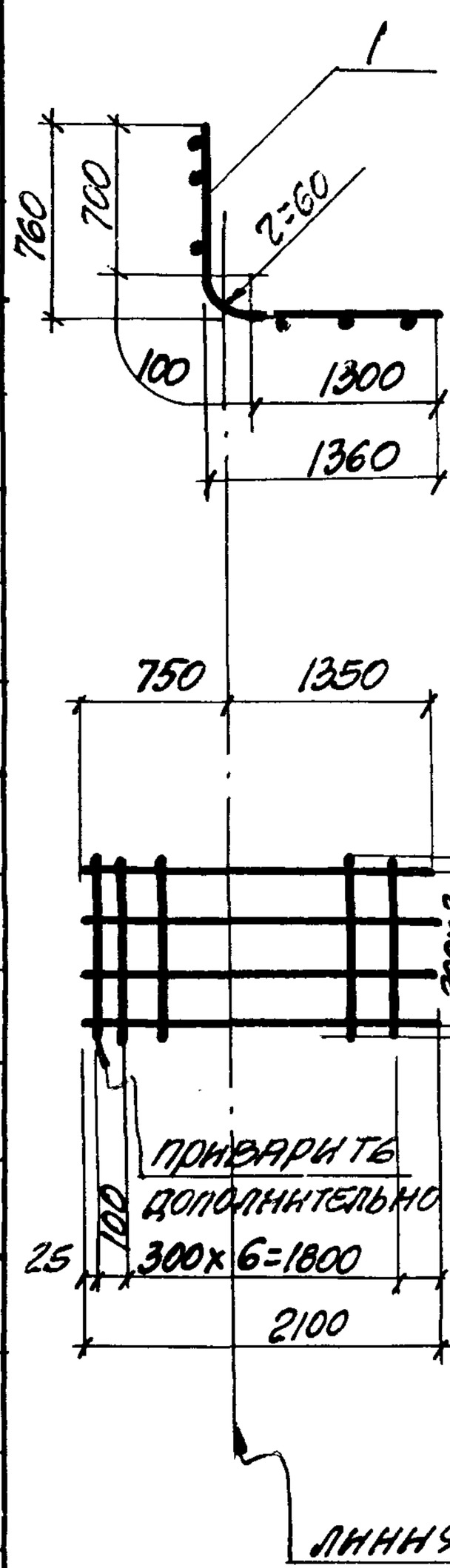
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.конструктор проекта
Рук. группы

ГПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетка СЧ-54д / 12-200	Выпуск II-3	Лист 170

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-54д-а 12-200								
	1		12AIII	2100	4	8.4	7.5	8.0
	2		4BI	650	8	5.2	0.5	
СЧ-54д-а 16-200								
	1		16AIII	2100	4	8.4	13.3	14.5
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	
СЧ-54д-а 20-200								
	1		20AIII	2100	4	8.4	20.8	22.0
	2		6AI	650	8	5.2	1.2	

ТК 1976

Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов

Серия 3.006-2

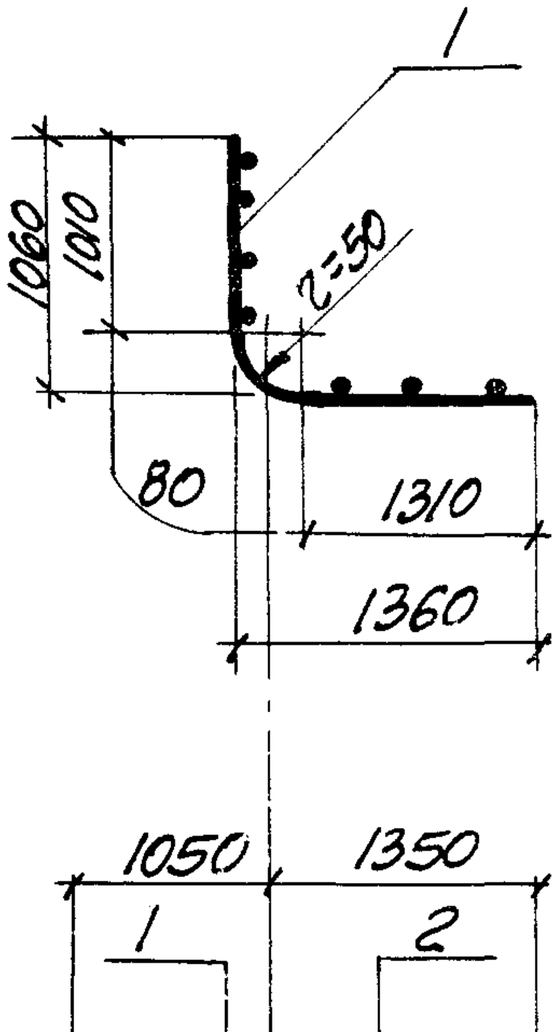
Сетки СЧ-54д-а 12-200 ; СЧ-54д-а 16-200 ; СЧ-54д-а 20-200

Выпуск II-3 Лист 171

Промстройниипроект Гос. комитета по делам строительства

15745-03

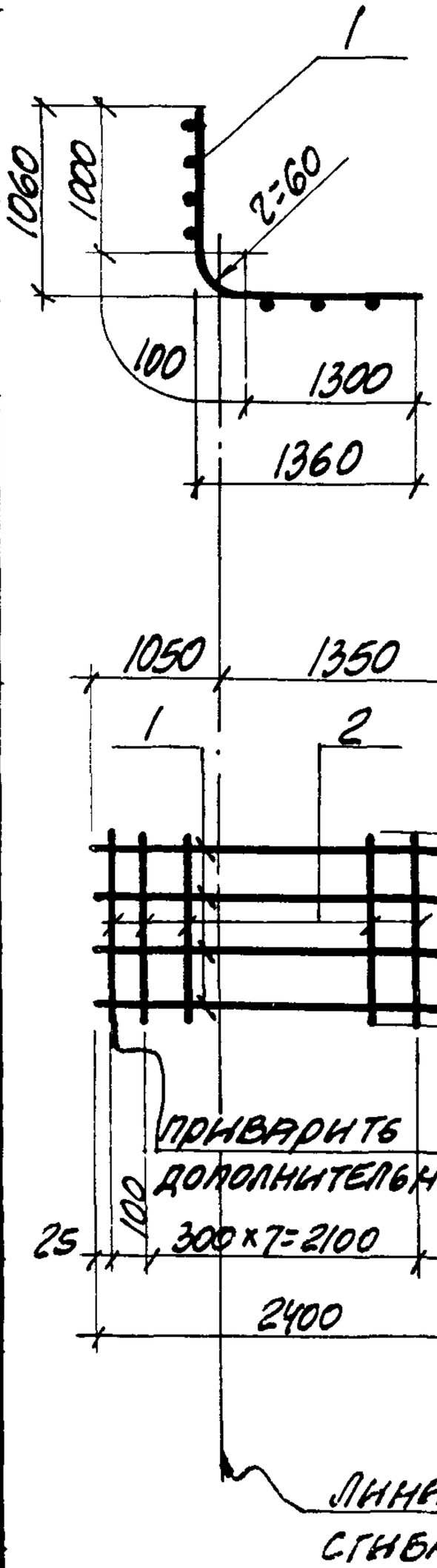
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-55д 12-200	1		12AIII	2400	4	9.6	8.5	9.1
	2		4BI	650	9	5.9	0.6	
СЧ-55д 16-200	1		16AIII	2400	4	9.6	15.2	16.5
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	

Гл. конструктор проекта
Рук. группы
Конструктор
Инженер

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-55д 12-200 ; СЧ-55д 16-200	Выпуск II-3	Лист 172

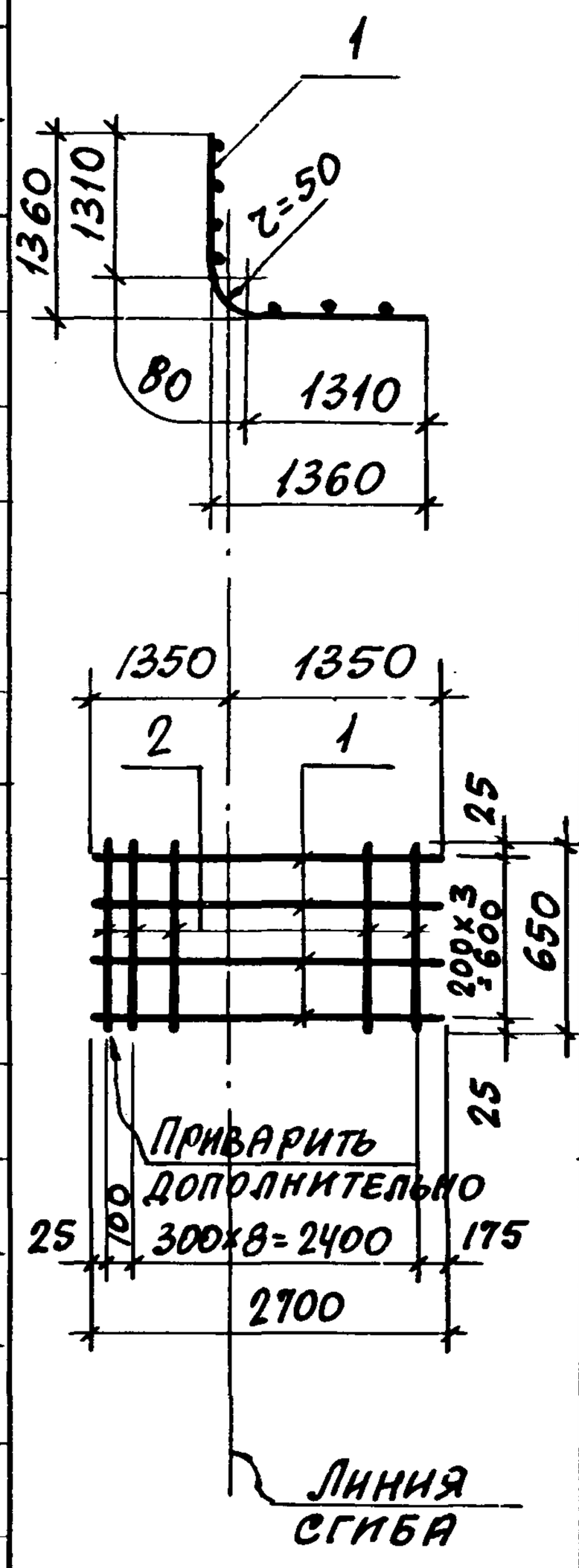
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-55g-а 18-200	1		18AIII	2400	4	9.6	19.2	20.5
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	
СЧ-55g-а 20-200	1		20AIII	2400	4	9.6	23.7	25.0
	2		6AI	650	9	5.9	1.3	

Рук. группы Инженер Сектор

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-55g-а 18-200 ; СЧ-55g-а 20-200	Выпуск II-3	Лист 173

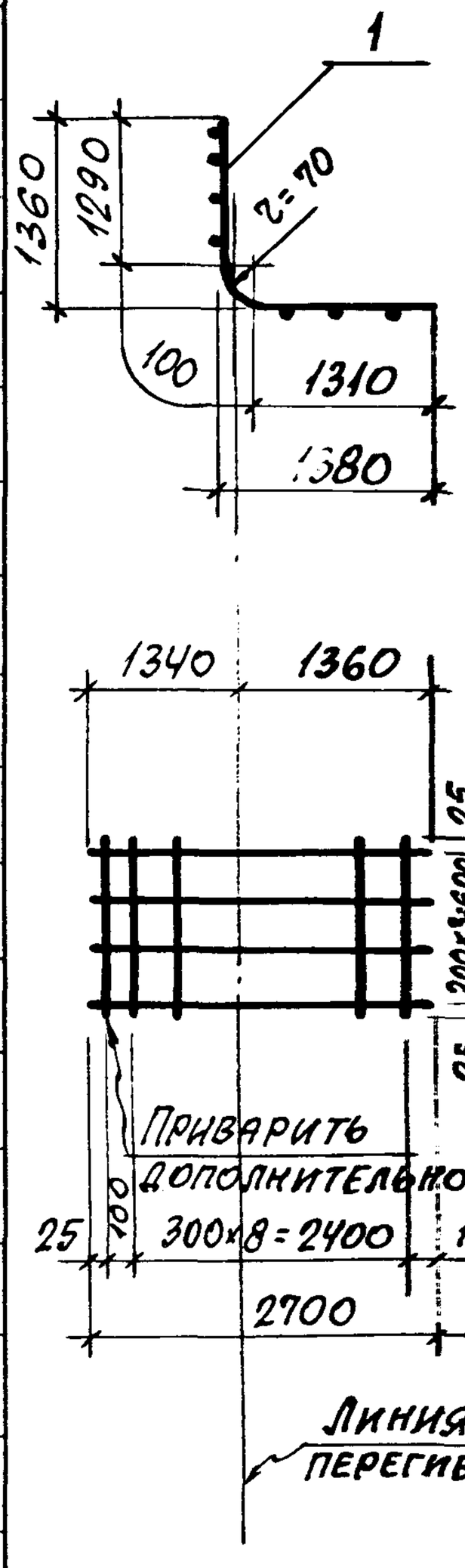
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-56д 12-200								10,3
	1		12AIII	2700	4	10,8	9.6	
	2		4BI	650	10	6,5	0.7	
СЧ-56д 14-200								14.6
	1		14AIII	2700	4	10,8	13.1	
	2		6AI	650	10	6,5	1,5	
СЧ-56д 16-200								18.6
	1		16AIII	2700	4	10,8	17.1	
	2		6AI	650	10	6,5	1.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гл. конструкт. Рук. группы | Коротецкий Шнейдман | Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-56д 12-200, СЧ-56д 14-200, СЧ-56д 16-200	Выпуск II-3	Лист 174

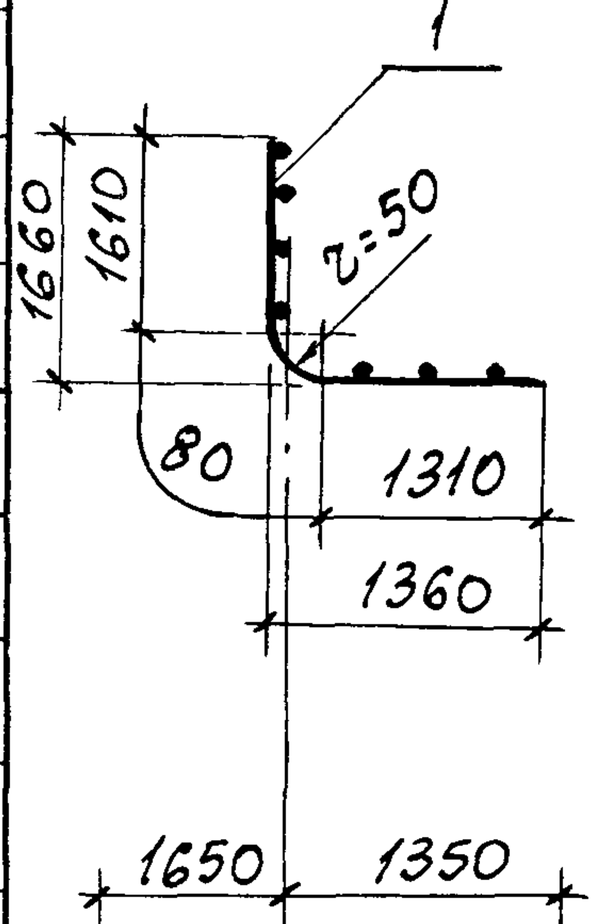
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-56g-а / 20-200								28,2
	1		20AIII	2700	4	10,8	26,7	
	2		6AI	650	10	6,5	1,5	
СЧ-56g-а / 22-200								34,9
	1		22AIII	2700	4	10,8	32,2	
	2		8AI	650	10	6,5	2,7	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт.
Рук. группы
Шнейдман
Хворостецкий
Гоовберий

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-56g-а / 20-200, СЧ-56g-а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 175

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-57д / 14-200								
	1		14AIII	3000	4	12.0	14.5	16.2
	2		6AI	650	11	7.5	1.7	
СЧ-57д / 16-200								
	1		16AIII	3000	4	12.0	19.1	20.8
	2		6AI	650	11	7.5	1.7	
СЧ-57д / 18-200								
	1		18AIII	3000	4	12.0	24.0	25.7
	2		6AI	650	11	7.5	1.7	

Поляк

Проверил

Коротецкий

Шнейдман

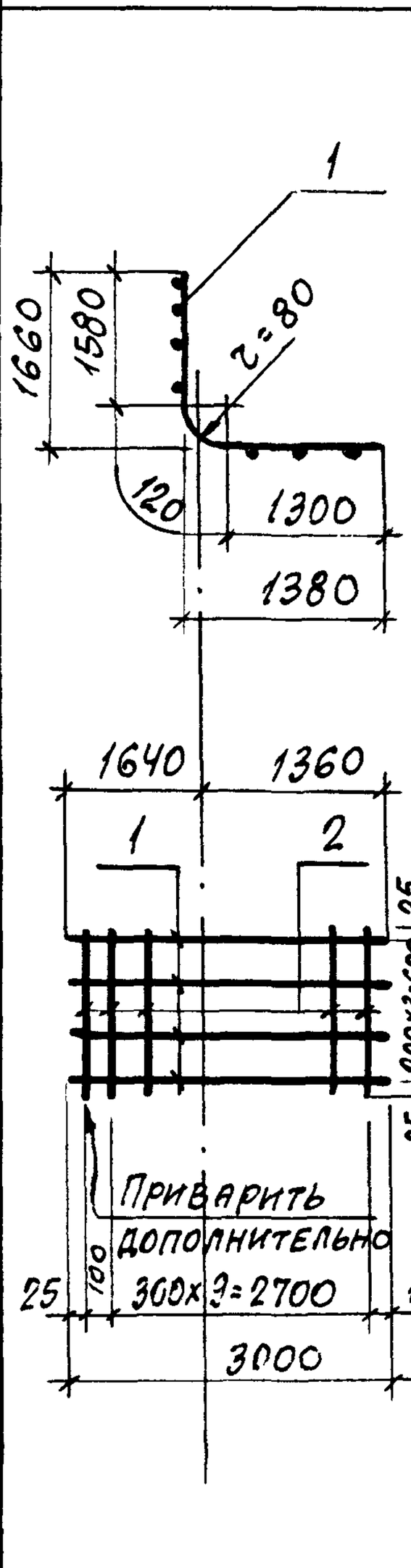
Гл. конструкт.

Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-57д / 14-200, СЧ-57д / 16-200, СЧ-57д / 18-200	Выпуск II-3	Лист 176

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-579-а/20-200								
	1		20AIII	3000	4	12.0	29.7	31.4
	2		6AI	650	11	7.5	1.7	
СЧ-579-а/25-200								
	1		25AIII	3000	4	12.0	46.2	49.2
	2		8AI	650	11	7.5	3.0	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | Гл. конструкт. | Рук. группы | Шнейдман | Корсунский | Альбом III

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-579-а/20-200 ; СЧ-579-а/25-200	Выпуск II-3	Лист 177

Спецификация стали на одно арматурное изделие

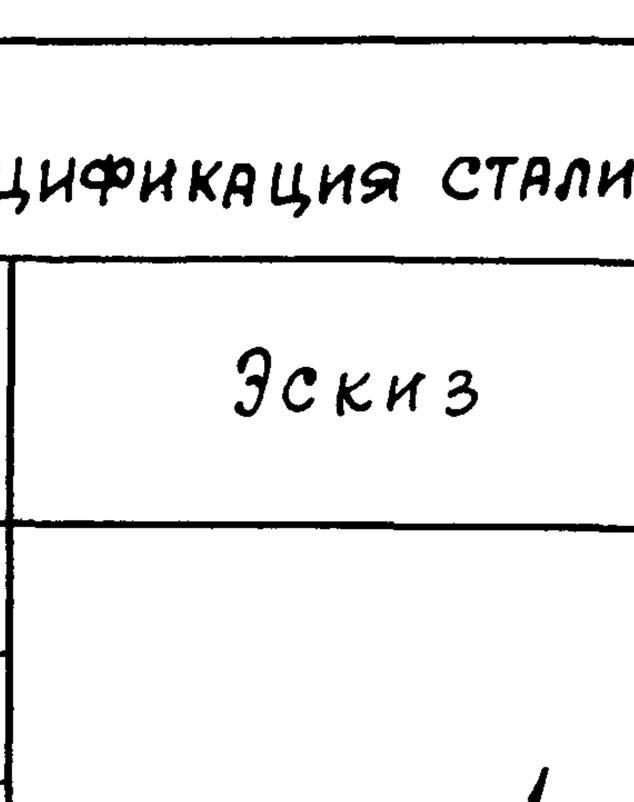
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-589 / 14-200								15.0
	1		14AIII	2800	4	11.2	13.5	
	2		6AI	650	10	6.5	1.5	
СЧ-589 / 16-200								19.2
	1		16AIII	2800	4	11.2	17.7	
	2		6AI	650	10	6.5	1.5	
СЧ-589 / 18-200								23.9
	1		18AIII	2800	4	11.2	22.4	
	2		6AI	650	10	6.5	1.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нач. отдела		Бродский
Гл. конструкт.		Коротецкий
Рук. группы		Шнейдман
Исполнитель		
Проверил		

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		Серия 3.006-2
1976	Сетки СЧ-589 / 14-200, СЧ-589 / 16-200, СЧ-589 / 18-200	Выпуск II-3	Лист 178

Спецификация стали на одно арматурное изделие

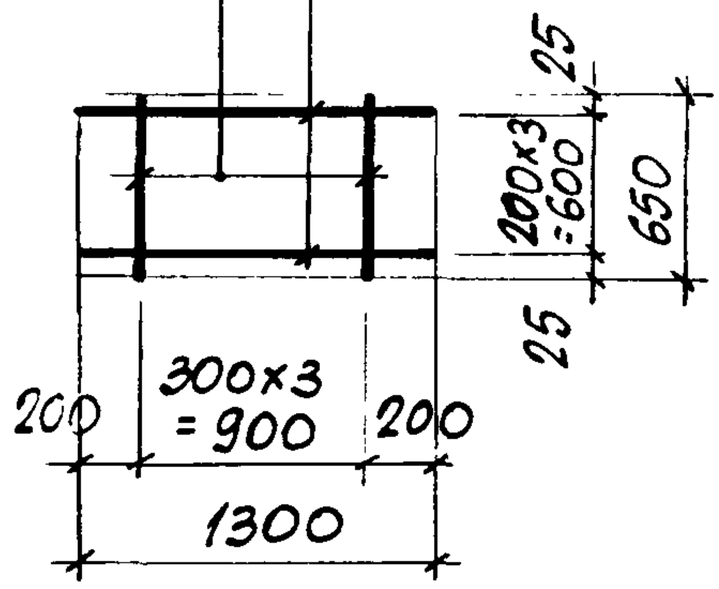
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЧ-58д-а / 20-200	1		20AIII	2800	4	11.2	27.4	28.9
	2		6AI	650	10	6.8	1.5	
СЧ-58д-а / 22-200	1		22AIII	2800	4	11.2	33.1	35.8
	2		8AI	650	10	6.8	2.7	

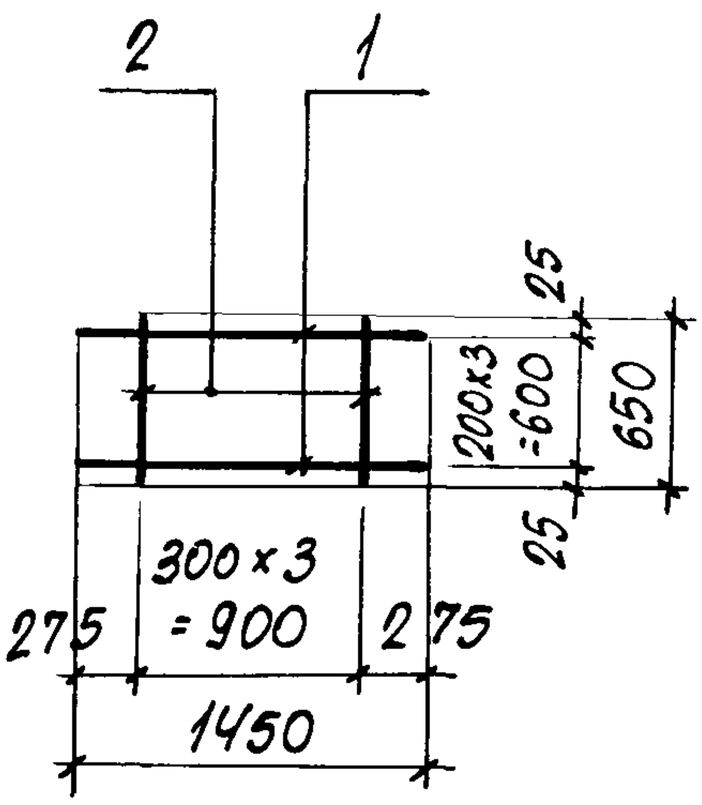
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки СЧ-58д-а / 20-200, СЧ-58д-а / 22-200	Выпуск II-3	Лист 179

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С5-1д / 8-200	1		8AIII	1300	4	5.2	2.1	2.4
	2		4BI	650	4	2.6	0.3	
С5-3д / 8-200	1		8AIII	1450	4	5.8	2.3	2.6
	2		4BI	650	4	2.6	0.3	

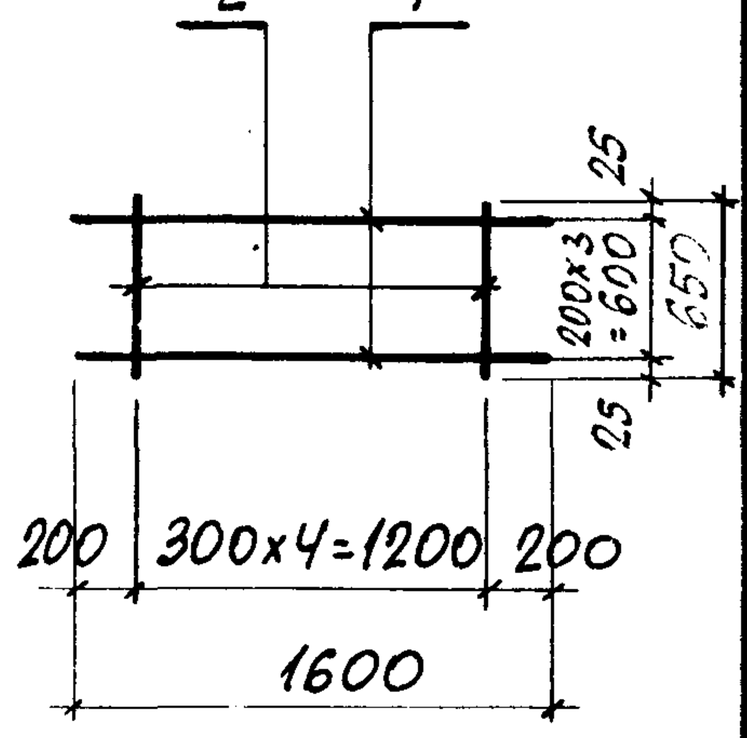
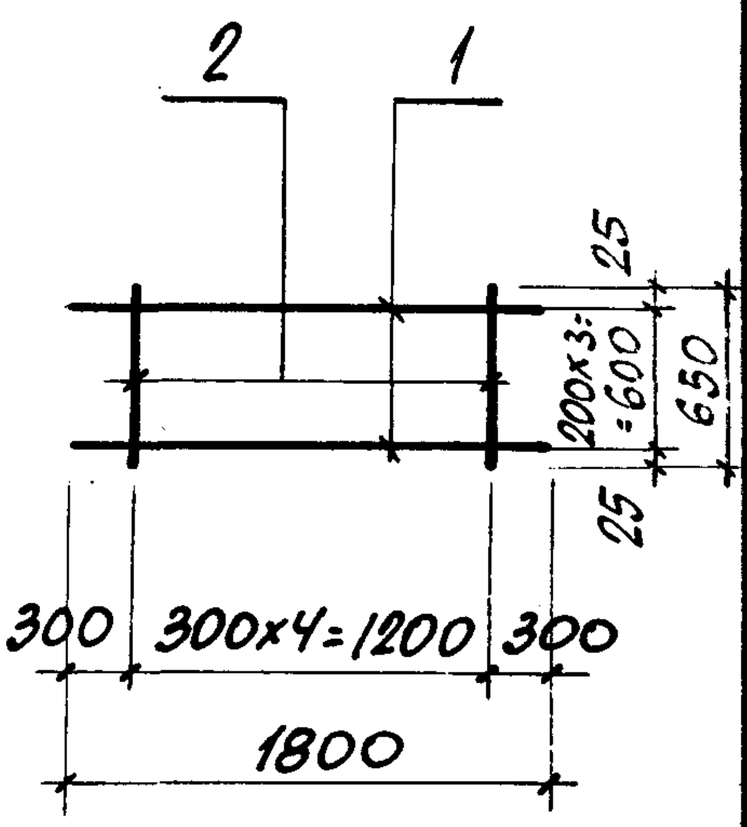




Промстройниипроект
Гл. конструкт. Коротецкий
Рук. группы Шнейдман
Проверил

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетки С5-1д / 8-200 ; С5-3д / 8-200	Выпуск II-3	Лист 190

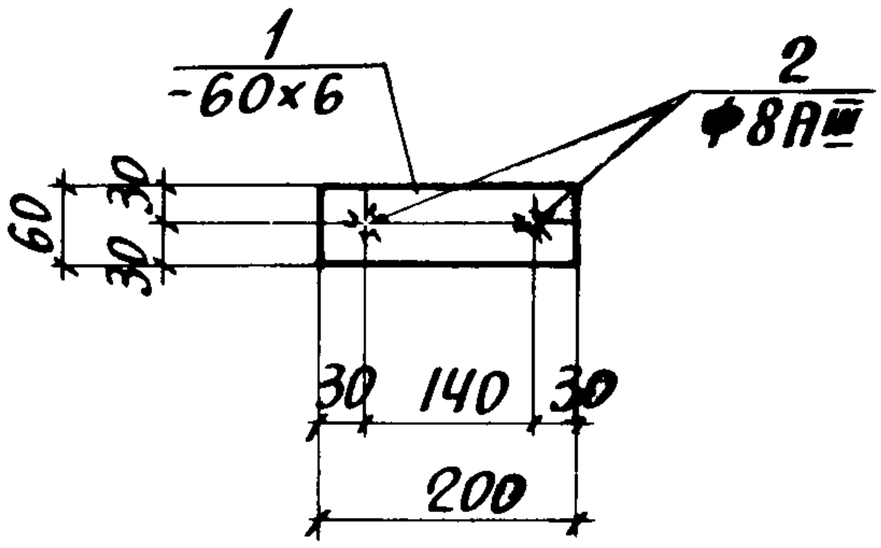
Спецификация стали на одно арматурное изделие

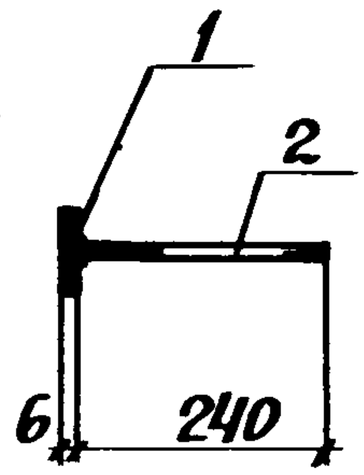
Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С5-42 / 8-200								2,8
	1		ВАIII	1600	4	6.4	2.5	
	2		4ВI	650	5	3.3	0.3	
С5-52 / 8-200								3.2
	1		ВАIII	1800	4	7.3	2.9	
	2		4ВI	650	5	3.3	0.3	

Проектстройиндустрия | Конструкции сборных железобетонных канализационных и дренажных сооружений | Рук. группы Шнейдман

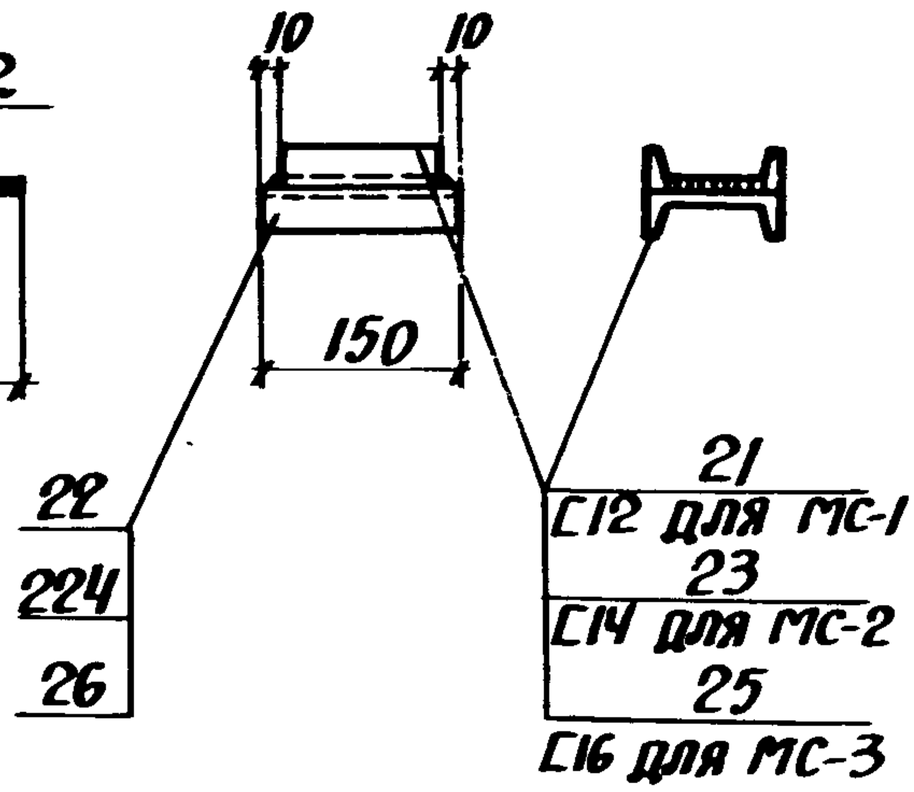
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Сетка С5-42/8-200, С5-52/8-200	Выпуск II-3	Лист 181

М-1

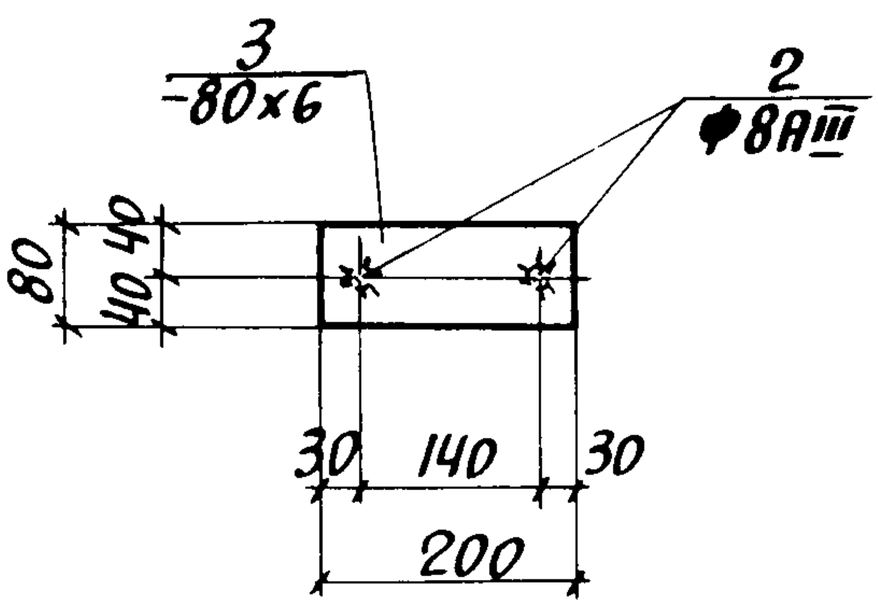


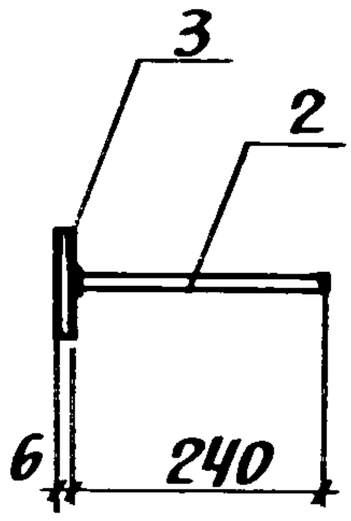


МС-1; МС-2; МС-3

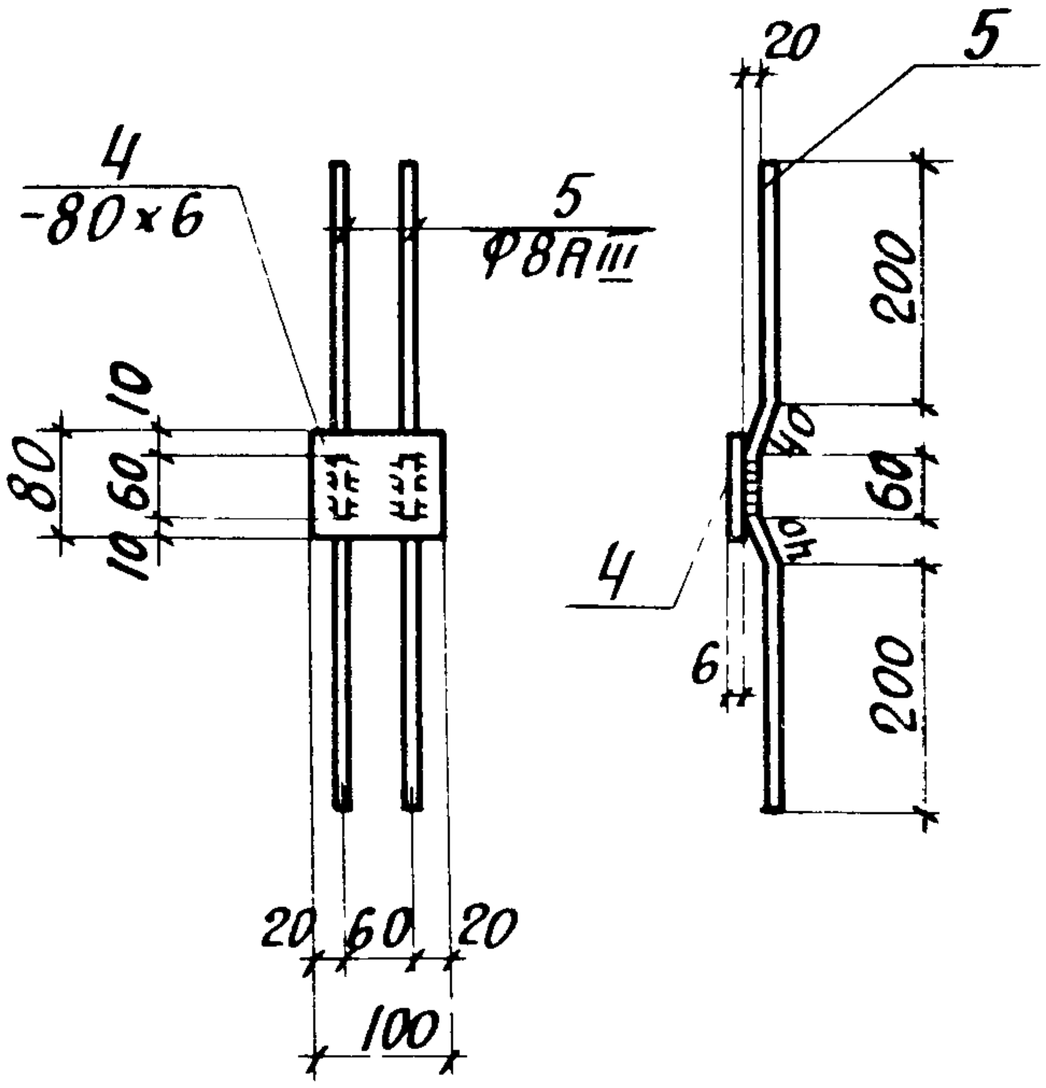


М-2

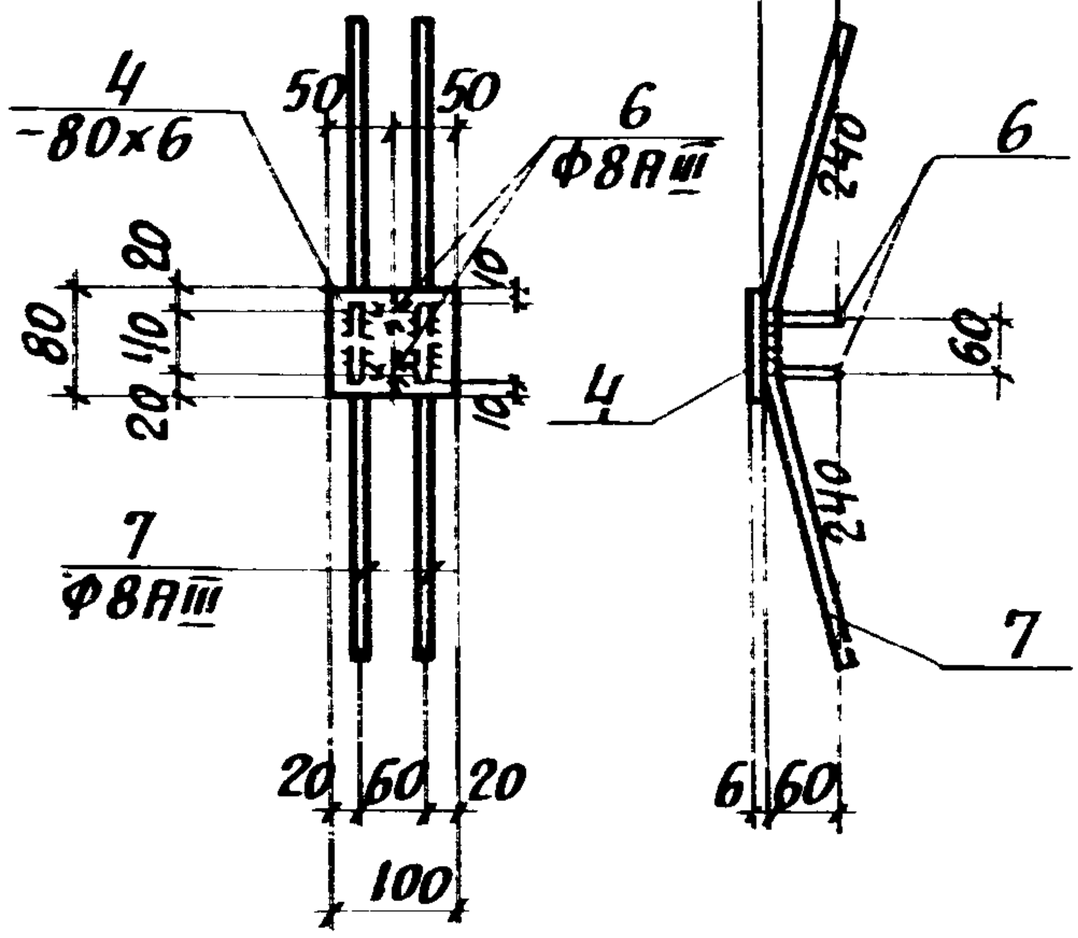




М-3



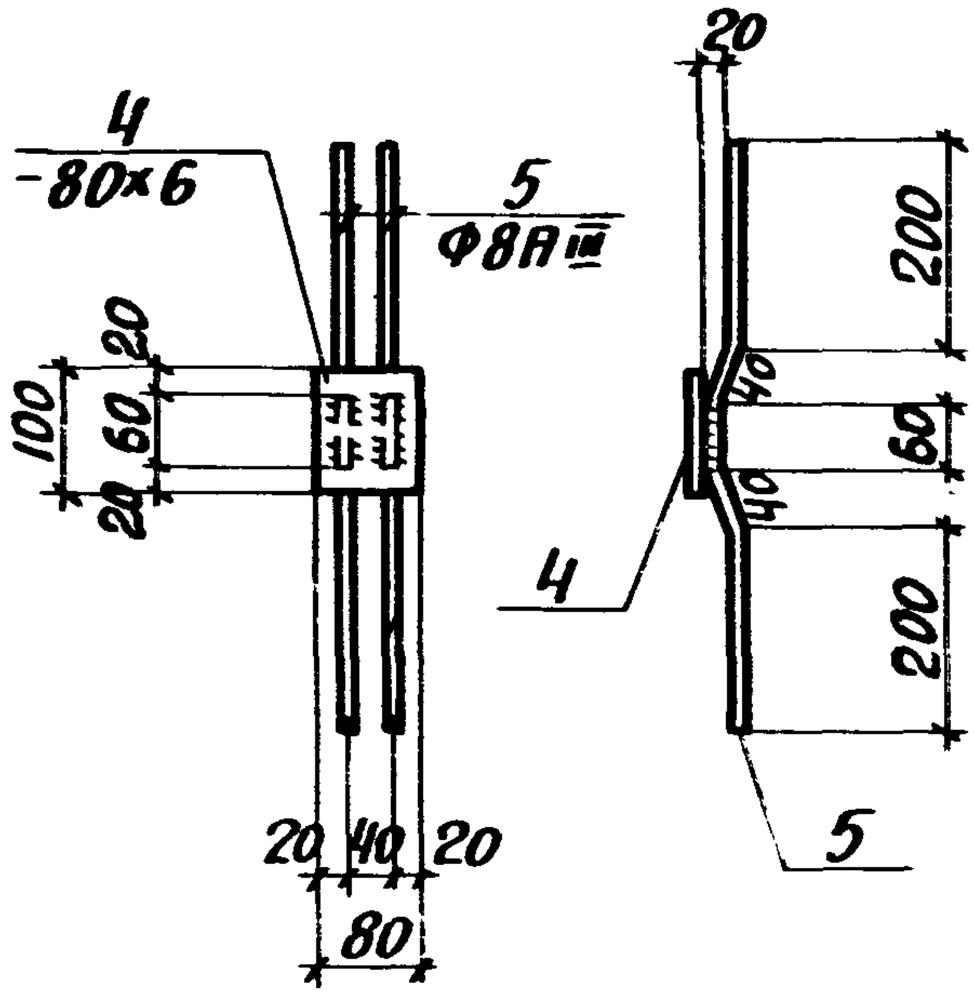
М-4



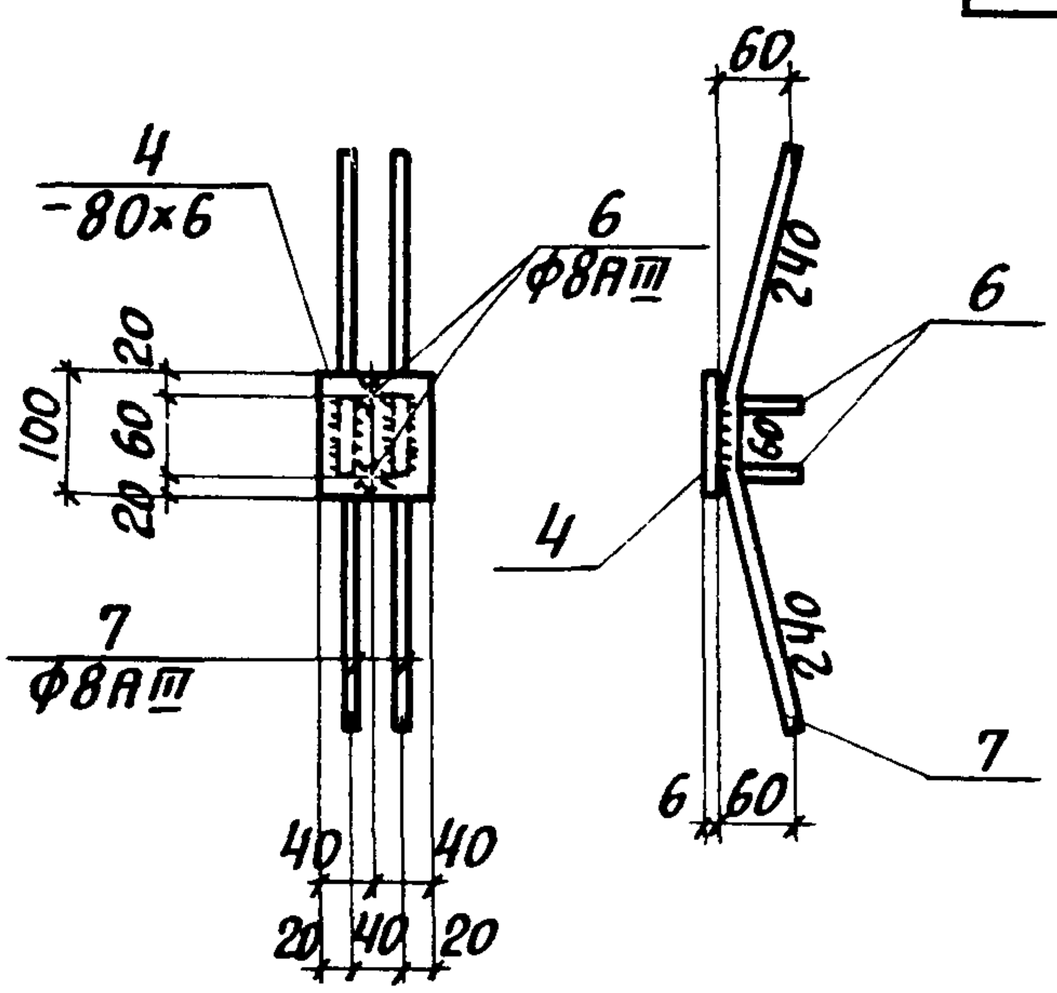
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Закладные детали М-1 ÷ М-4. Соединительные детали МС-1 ÷ МС-3.	Выпуск II-3	Лист 182

ГИП Коцюрский
Рук. группы Широверин
Гл. спец. Шнейдман
Промстройниипроект Госстроя СССР

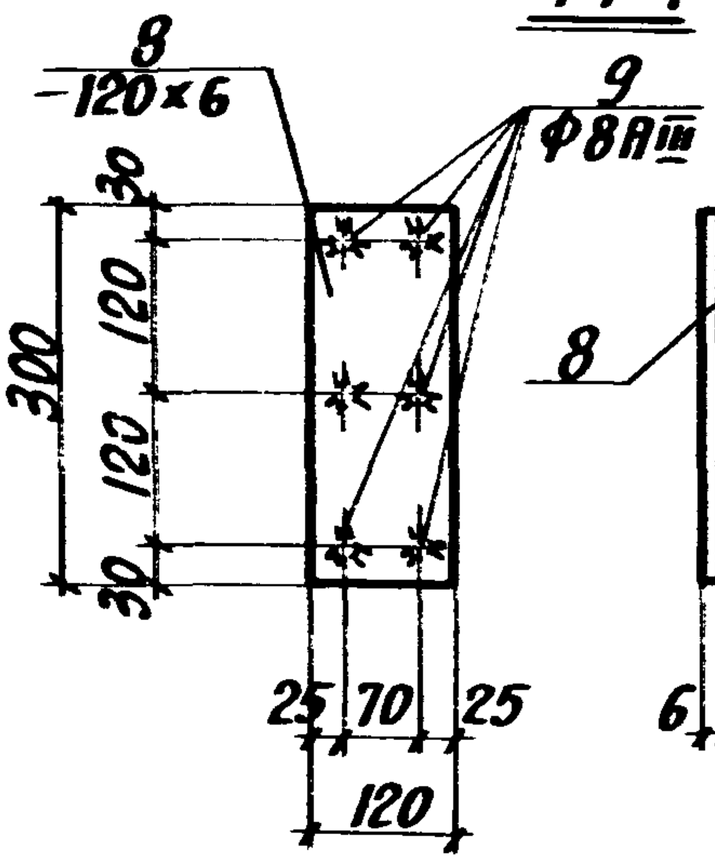
М-5

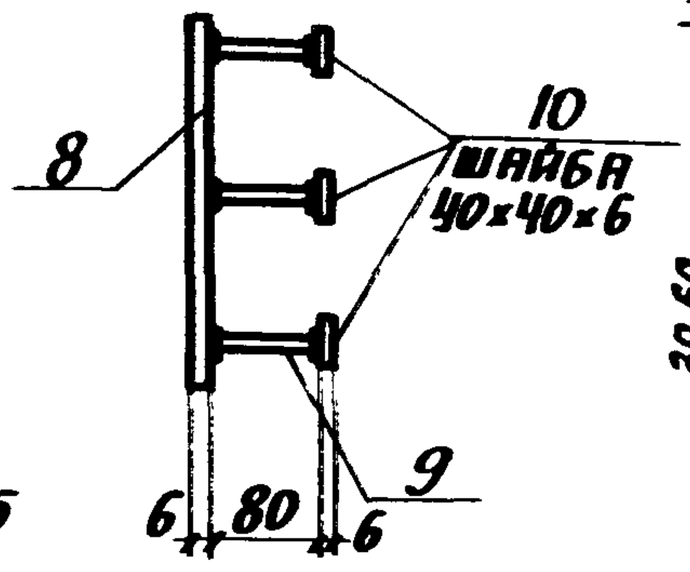


М-6

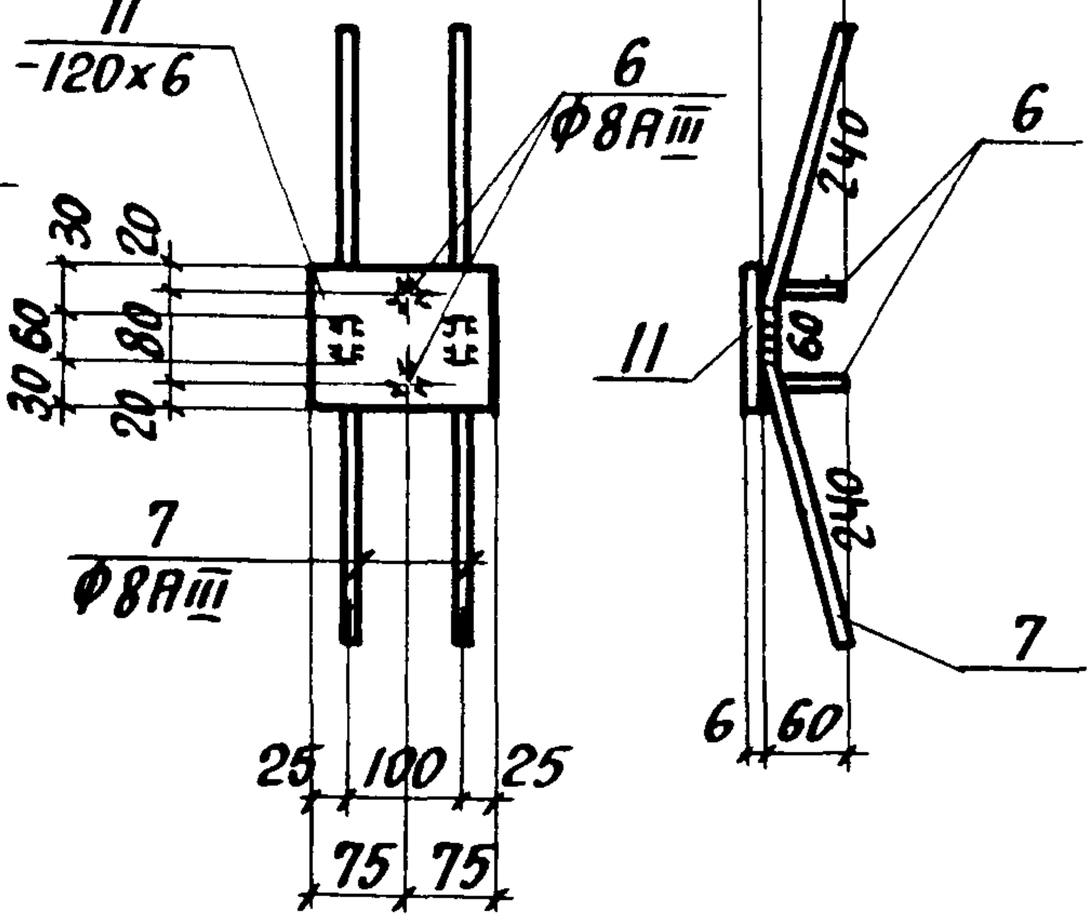


М-7

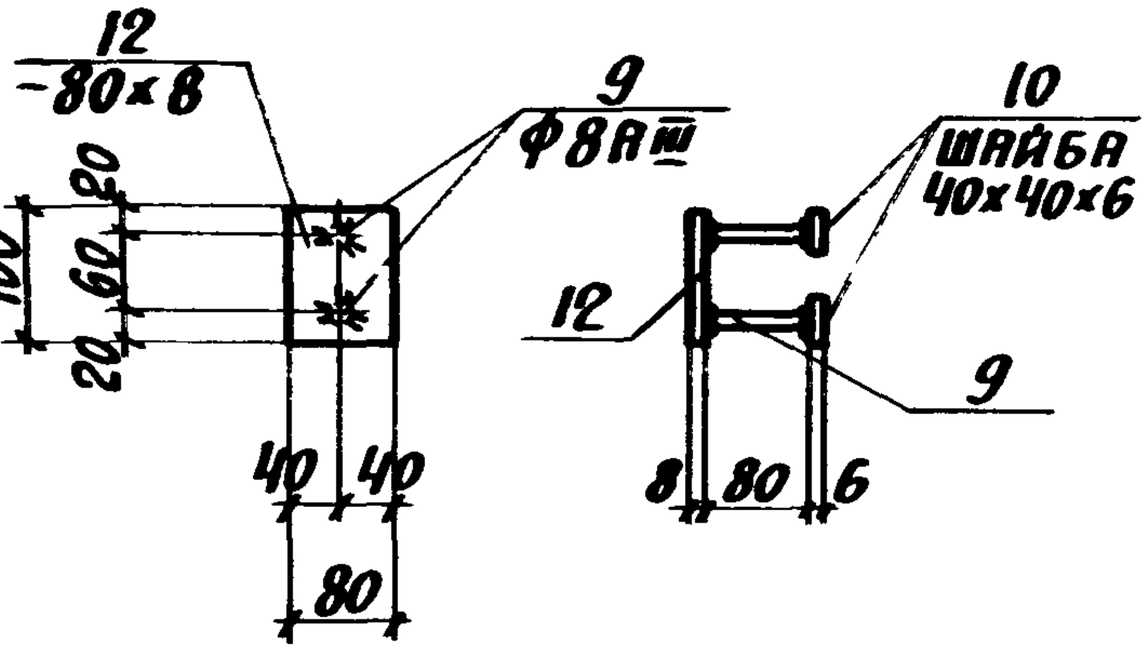




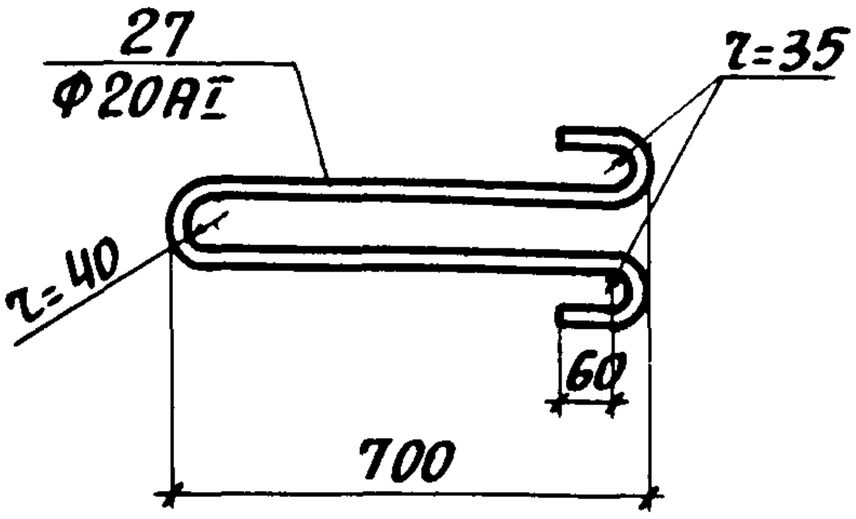
М-8



М-9



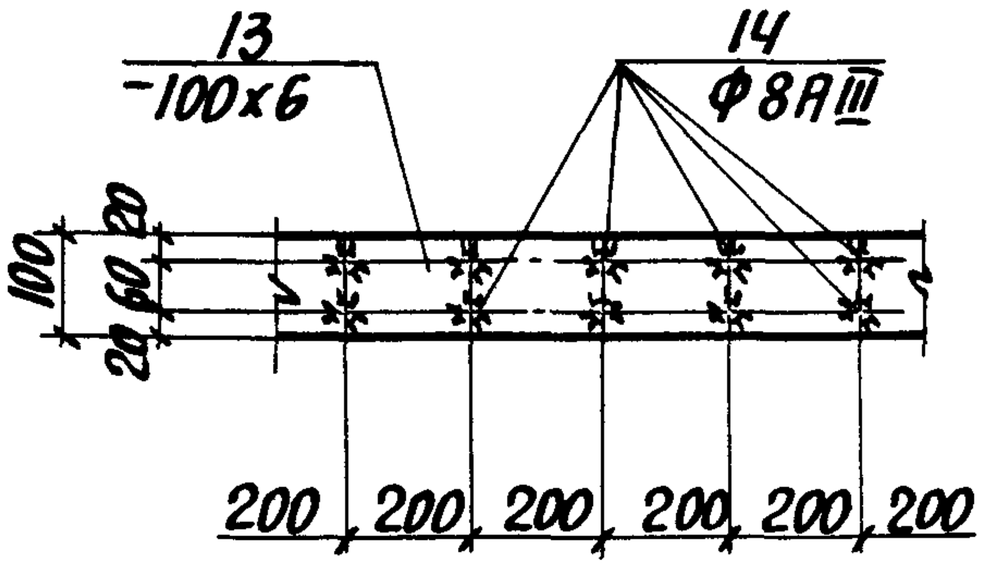
НУП-1



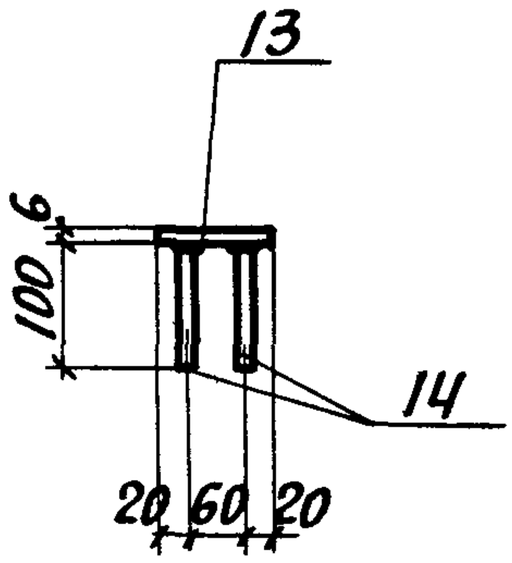
ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Закладные детали М-5÷М-9. НУП-1.	Выпуск II-3 / Лист 183

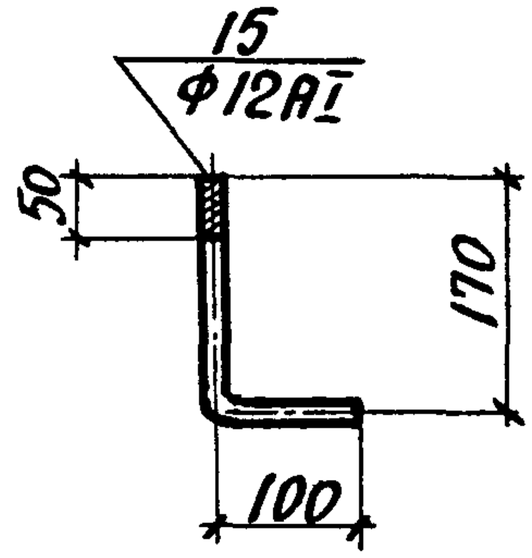
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. конструктор Бирюкова
Рук. группы Бродский
Проверил Шнейдман

М-10

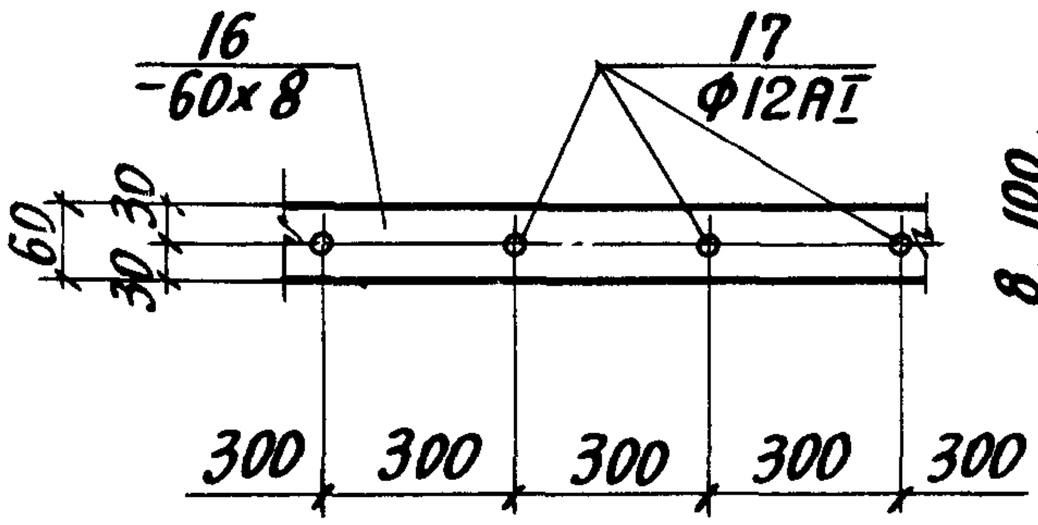


М-11

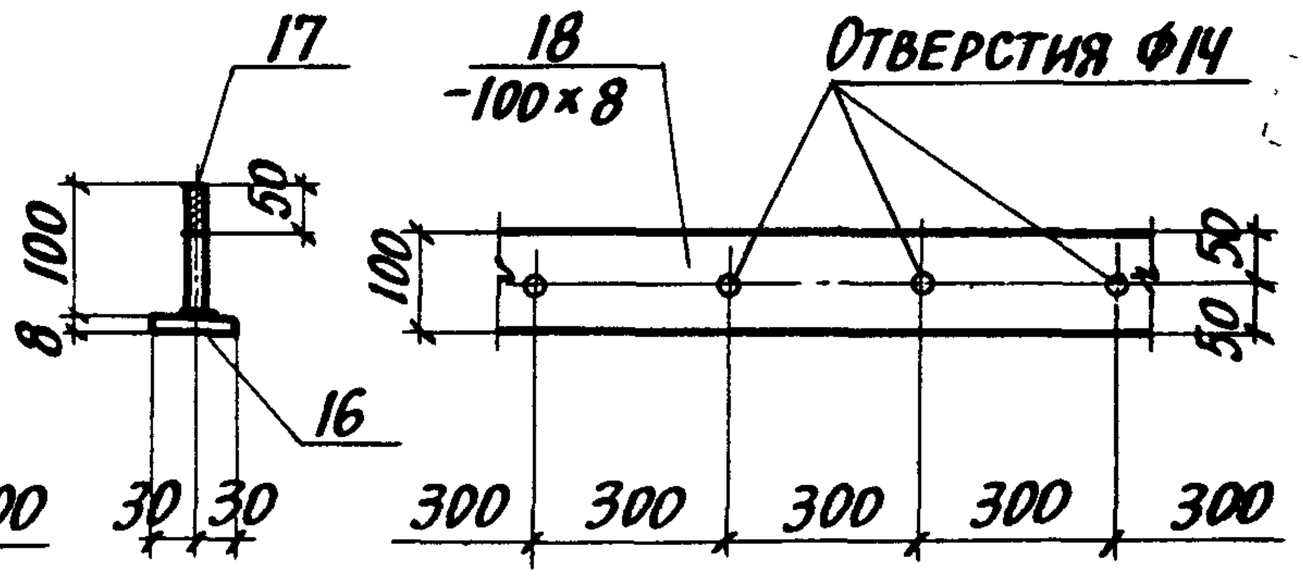




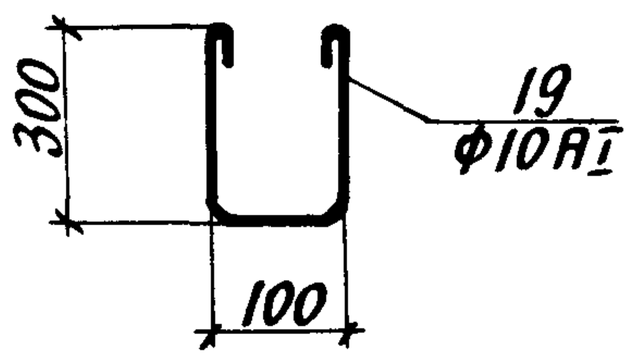
М-12



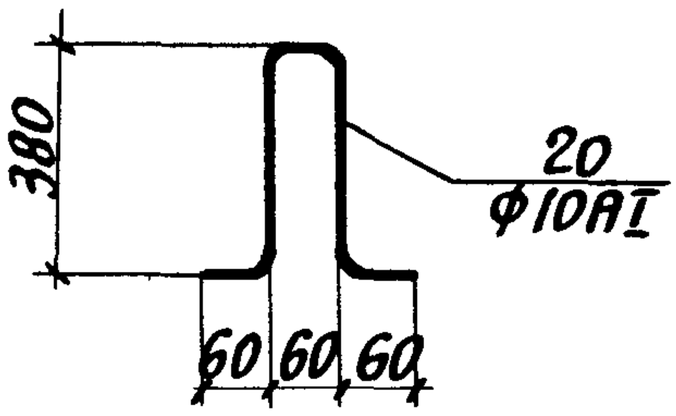
М-13



М-14



М-15



1. Приварка анкерных стержней к пластинам втавр должна производиться на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН393-69 и ГОСТ19292-73.
2. Приварку анкеров к пластинам внахлестку выполнять контактной рельефно-точечной сваркой по ГОСТ19292-73, или ручной дуговой сваркой (см. СН313-65).

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2
1976	Закладные детали М-10÷М-15	Выпуск II-3 / Лист 184

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Гл.конструктор Бродский Рук.гр. Шнейдман

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.			Марка стали
					одной поз.	всех поз.	детали	
М-1	1	-60×6	200	1	0.6	0.6	0.8	ВСт.3кп2
	2	ф8AIII	240	2	0.1	0.2		25Г2С
М-2	3	-80×6	200	1	0.8	0.8	1.0	ВСт.3кп2
	2	ф8AIII	240	2	0.1	0.2		25Г2С
М-3	4	-80×6	100	1	0.4	0.4	0.8	ВСт.3кп2
	5	ф8AIII	540	2	0.2	0.4		25Г2С
М-4	4	-80×6	100	1	0.4	0.4	0.9	ВСт.3кп2
	6	ф8AIII	60	2	0.02	0.1		25Г2С
	7	ф8AIII	540	2	0.2	0.4		——"——
М-5	4	-80×6	100	1	0.4	0.4	0.8	ВСт.3кп2
	5	ф8AIII	540	2	0.2	0.4		25Г2С
М-6	4	-80×6	100	1	0.4	0.4	0.9	ВСт.3кп2
	6	ф8AIII	60	2	0.02	0.1		25Г2С
	7	ф8AIII	540	2	0.2	0.4		——"——
М-7	8	-120×6	300	1	1.7	1.7	2.4	ВСт.3кп2
	9	ф8AIII	80	6	0.03	0.2		25Г2С
	10	-40×6	40	6	0.08	0.5		ВСт.3кп2

Бирюкова
Бикмуз
Проверил
Бродский
Шнейдман
Гл. конструктор
Рук. группы
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Спецификация стали на одну закладную деталь	Выпуск II-3	Лист 185

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.			Марка стали
					Одной поз.	Всех поз.	Детали	
М-8	6	Ф8АIII	60	2	0.02	0.04	1.3	25Г2С
	7	Ф8АIII	540	2	0.2	0.4		——"——
	11	−120×6	150	1	0.8	0.8		ВСт.3кп2
М-9	9	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1	0.8	25Г2С
	10	−40×6	40	2	0.08	0.2		ВСт.3кп2
	12	−80×6	100	1	0.5	0.5		——"——
М-10	13	−100×6	1000	1	4.7	4.7	5.1	ВСт.3кп2
	14	Ф8АIII	100	10	0.04	0.4		25Г2С
М-11	15	Ф12АI	270	1	0.2	0.2	0.2	Ст.3
М-12	16	−60×8	1000	1	3.8	3.8	4.2	ВСт.3кп2
	17	Ф12АI	100	4	0.09	0.4		Ст.3
М-13	18	−100×8	1000	1	6.3	6.3	6.3	ВСт.3кп2
М-14	19	Ф10АI	850	1	0.52	0.52	0,52	Ст.3
М-15	20	Ф10АI	900	1	0.56	0.56	0,56	Ст.3

Подпись | Проверил Бродский | Бродский | Нач. отдела Гл. конструктор Рук. группы Шнейдман | Промстройниипроект

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Спецификация стали на одну закладную деталь	Выпуск II-3	Лист 186

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.			Марка стали
					Одной поз.	Всех поз.	Детали	
МС-1	21	С12	150	1	1.6	1.6	2.9	ВСт.3кп2
	22	С12	130	1	1.3	1.3		——"——
МС-2	23	С14	150	1	1.9	1.9	3.5	ВСт.3кп2
	24	С14	130	1	1.6	1.6		——"——
МС-3	25	С16	150	1	2.2	2.2	4.0	ВСт.3кп2
	26	С16	130	1	1.8	1.8		——"——
НУП-1	27	Ф20 AI	1750	1	4.3	4.3	4.3	Ст.3

Гл.конструкт Бродский
Рук.группы Шнейдман

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
1976	Спецификация стали на одну закладную деталь	Выпуск II-3	Лист 187