

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-1

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20609-01

ЦЕНА 4-45

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИИ
И ПИ № 1 ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.10.85
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 82 ОТ 10.06.85

20609-01 2

Содержание.

Лист	Содержание	СТР.	Лист	Содержание	СТР.
Лист 1	Пояснительная записка	5	Лист 24	Колонна К4-5. Спецификация	
Лист 2	Колонна К1-1	9	Лист 25	арматуры и выборка материалов	32
Лист 3	Колонна К1-2	10	Лист 26	Колонны К5-1; К5-3.	
Лист 4	Колонна К1-3	11	Лист 27	Опалубочный чертеж и армирование	33
Лист 5	Колонна К1-4	12	Лист 28	Колонна К5-1. Спецификация	
Лист 6	Колонна К1-5	13	Лист 29	арматуры и выборка материалов	34
Лист 7	Колонна К1-6	14	Лист 30	Колонна К5-3. Спецификация	
Лист 8	Колонна К2-1	15	Лист 31	арматуры и выборка материалов	35
Лист 9	Колонна К2-2	16	Лист 32	Колонна К5-2.	
Лист 10	Колонна К2-3	17	Лист 33	Опалубочный чертеж и армирование	36
Лист 11	Колонна К2-4	18	Лист 34	Колонна К5-2. Спецификация	
Лист 12	Колонны К3-1; К3-3		Лист 35	арматуры и выборка материалов	37
Лист 13	Опалубочный чертеж и армирование	19	Лист 36	Колонна К6-1.	
Лист 14	Колонна К3-1. Спецификация		Лист 37	Опалубочный чертеж и армирование	38
Лист 15	арматуры и выборка материалов	20	Лист 38	Колонна К6-1. Спецификация	
Лист 16	Колонна К3-3. Спецификация		Лист 39	арматуры и выборка материалов	39
Лист 17	арматуры и выборка материалов	21	Лист 40	Колонна К7-1.	40
Лист 18	Колонны К3-2; К3-4.		Лист 41	Колонна К7-2	41
Лист 19	Опалубочный чертеж и армирование	22	Лист 42	Колонна К7-3	42
Лист 20	Колонна К3-2. Спецификация		Лист 43	Колонна К7-4	43
Лист 21	арматуры и выборка материалов	23	Лист 44	Колонна К8-1	44
Лист 22	Колонна К3-4. Спецификация		Лист 45	Колонна К8-2	45
Лист 23	арматуры и выборка материалов	24	Лист 46	Колонна К8-3	46
Лист 24	Колонна К4-1.		Лист 47	Колонна К8-4	47
Лист 25	Опалубочный чертеж и армирование	25	Лист 48	Колонна К8-5	48
Лист 26	Колонна К4-1. Спецификация		Лист 49	Колонна К8-6	49
Лист 27	арматуры и выборка материалов	26	Лист 50	Колонна К8-7	50
Лист 28	Колонны К4-2; К4-4.		Лист 51	Колонна К8-8	51
Лист 29	Опалубочный чертеж и армирование	27	Лист 52	Колонна К8-9	52
Лист 30	Колонна К4-2. Спецификация		Лист 53	Колонна К8-10.	53
Лист 31	арматуры и выборка материалов	28	Лист 54	Колонна К8-11	54
Лист 32	Колонна К4-4. Спецификация		Лист 55	Колонна К8-12	55
Лист 33	арматуры и выборка материалов	29	Лист 56	Колонны К9-1; К9-3	
Лист 34	Колонны К4-3; К4-5.		Лист 57	Опалубочный чертеж и армирование	56
Лист 35	Опалубочный чертеж и армирование	30			
Лист 36	Колонна К4-3. Спецификация				
Лист 37	арматуры и выборка материалов	31			

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

И.Л.ИНЖ.ПР. МОНИН
НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. ЗОРНИН
РУК. ГРУППЫ ЗОРНИН
СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ

ИСПОЛНИТ. ШЕЙНЕРМАН
ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

3

Лист	СТР.
Лист 49	Колонна К9-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 57
Лист 50	Колонна К9-3. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 58
Лист 51	Колонна К9-2. Опалубочный чертеж и армирование . . . 59
Лист 52	Колонна К9-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 60
Лист 53	Колонны К10-1; К10-4. Опалубочный чертеж и армирование . . . 61
Лист 54	Колонна К10-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 62
Лист 55	Колонна К10-4. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 63
Лист 56	Колонна К10-2. Опалубочный чертеж и армирование . . . 64
Лист 57	Колонна К10-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 65
Лист 58	Колонна К10-3. Опалубочный чертеж и армирование . . . 66
Лист 59	Колонна К10-3. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 67
Лист 60	Колонна К11-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 68
Лист 61	Колонна К11-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 69
Лист 62	Колонна К11-2. Опалубочный чертеж и армирование . . . 70
Лист 63	Колонна К11-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 71
Лист 64	Колонна К12-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 72

Лист	СТР.
Лист 65	Колонна К12-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 73
Лист 66	Колонна К13-1. 74
Лист 67	Колонна К13-2. 75
Лист 68	Колонна К13-3. 76
Лист 69	Колонна К13-4. 77
Лист 70	Колонна К13-5. 78
Лист 71	Колонна К13-6. 79
Лист 72	Колонна К13-7. 80
Лист 73	Колонна К13-8. 81
Лист 74	Колонна К14-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 82
Лист 75	Колонна К14-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 83
Лист 76	Колонна К15-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 84
Лист 77	Колонна К15-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 85
Лист 78	Колонны К16-1; К16-2. Опалубочный чертеж и армирование . . . 86
Лист 79	Колонна К16-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 87
Лист 80	Колонна К16-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 88
Лист 81	Колонна К17-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 89

ЛАГРОУБОВИИ
ПРОМСТРОИНИИПРОСЕК
Г.ХАРЬКОВ

рук. группы
СТ. инж.

Зорин
Богданская

ТК
1982

СОДЕРЖАНИЕ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

3.015-1/82
Выпуск
II-1
Лист
—

Содержание (окончание).

	СТР.		СТР.
Лист 82	Колонна К17-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 90	Лист 96	Колонна К20-8 104
Лист 83	Колонна К18-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 91	Лист 97	Колонна К21-1 105
Лист 84	Колонна К18-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 92	Лист 98	Колонна К21-2 106
Лист 85	Колонна К18-2. Опалубочный чертеж и армирование . . . 93	Лист 99	Колонна К21-3 107
Лист 86	Колонна К18-2. Спецификация арматуры и выборка материалов 94	Лист 100	Колонны К22-1; К22-2. Опалубочный чертеж и армирование . . 108
Лист 87	Колонна К19-1. Опалубочный чертеж и армирование . . . 95	Лист 101	Колонна К22-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 109
Лист 88	Колонна К19-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 96	Лист 102	Колонна К22-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 110
Лист 89	Колонна К20-1 97	Лист 103	Колонна К23-1. Опалубочный чертеж и армирование . . 111
Лист 90	Колонна К20-2 98	Лист 104	Колонна К23-1. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 112
Лист 91	Колонна К20-3 99	Лист 105	Колонны К23-2; К23-3. Опалубочный чертеж и армирование . . 113
Лист 92	Колонна К20-4 100	Лист 106	Колонна К23-2. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 114
Лист 93	Колонна К20-5 101	Лист 107	Колонна К23-3. Спецификация арматуры и выборка материалов . . . 115
Лист 94	Колонна К20-6 102		
Лист 95	Колонна К20-7 103		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
СЕКТОР
ХАРЬКОВ

ГЛ. ИНЖ. ПР. МОНИН
НГЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
ГЛ. КОНСТ. ОТД. ЗОРИН
РУК. ГРУППЫ ЗОРИН
СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ
ИСПОЛН. ШЕЙНБЕРГ
ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ
ШУ

ТК
1982

СОДЕРЖАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 —

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

5

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В выпуски II-1; II-2; II-3 включены рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн прямоугольного сечения и траверс.
2. Маркировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например, Т1-1; К1-2). Буквы обозначают вид конструкций опоры — траверсы, колонны. Первая цифра обозначает порядковый номер типоразмера, вторая цифра — несущую способность элемента.
3. Железобетонные конструкции отдельно стоящих опор допускается применять для объектов, строящихся в районах с расчетной зимней температурой воздуха до -55°C .

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ.

4. Железобетонные траверсы и колонны запроектированы из бетона марок М200 и М300.
5. При разработке конкретного проекта марки бетона железобетонных конструкций по морозостойкости назначаются по таблице В СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации конструкций и значения

расчетной зимней температуры в районе строительства.

6. Арматура траверс и колонн принята из арматурной стали класса АI и АIII по ГОСТ 5781-82. Марка стали арматуры классов АI и АIII назначается в конкретном проекте согласно таблице приложения 3 СНиП II-21-75 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства. Расчетные характеристики арматуры приняты по приложению к Постановлению Госстроя СССР от 10 мая 1981 года №67. Для стали класса АIII $\phi 6-8 \text{ мм} - R_A = 3600 \text{ кг/см}^2$; для $\phi 10-40 \text{ мм} - R_A = 3750 \text{ кг/см}^2$; для стали класса АI — $R_A = 2300 \text{ кг/см}^2$.
7. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*. При температуре наружного воздуха ниже -30°C марку стали назначать согласно таблице приложения 4 СНиП II-21-75.
8. Конструкции опор предназначены для применения в обычной, слабо и среднеатмосферной среде. Защитные мероприятия должны разрабатываться

ТК
1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

Выпуск
II-1
Лист
—

20609-01 6

В соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в составе рабочих чертежей на конкретные объекты. Закладные элементы в зависимости от степени агрессивности воздушной среды должны быть защищены от коррозии в соответствии с п.6.24; п.6.25 СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение)".

9. Конструкции траверс и колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные путем сварки клещами с одновременной установкой закладных деталей.
10. Величина заделки колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1200 мм, исходя из условия необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
11. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, нанесенные масляной краской с прочерчиванием на них осевых линий. Риски расположить на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.
12. На колоннах нанести несмываемой краской "ось колонны", как показано на чертежах, для правильной ориентировки колонны во время монтажа.

III. Нагрузки и расчет конструкций

13. Нагрузки на конструкции отдельно стоящих опор приняты в соответствии с "Рекомендациями по определению нагрузок на отдельно стоящие опоры и эстакады под трубопроводы", разработанными ЦНИИСК'ом им. В.А. Кучеренко.
14. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:

P — сосредоточенная вертикальная временная нагрузка в тс;

G — сосредоточенная постоянная нагрузка в тс;

P_x — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка вдоль оси трассы в тс;

P_y — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка, перпендикулярная оси трассы в тс;

W — сосредоточенная нагрузка от ветра в тс;

p — равномерно распределенная вертикальная временная нагрузка в тс/м;

q — равномерно распределенная постоянная нагрузка в тс/м;

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ГЛАВН. ПРО.
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.
СТ. ИНЖ.
ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРКА

МОНИН
БРОДСКИЙ
БОРИН
БОДИНСКАЯ
ШЕЙНБАУМ
БОДИНСКАЯ

ТК

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

Выпуск Лист
II-1 —

НАЯ НАГРУЗКА В ТС/М;

$p_{гор}$ — РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА В ТС/М.

15. КОНСТРУКЦИИ КОЛОНН РАССЧИТАНЫ НА КОСООБРАЗНОЕ СЖАТИЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС И НА РАСКРЫТИЕ ТРЕЩИН ПО "ПРОГРАММНОМУ МОДУЛЮ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДОПУСТИМОГО НАБОРА ПРОТОТИПОВ АРМИРОВАНИЯ" (PROPRO), РАЗРАБОТАННЫМИ ИНСТИТУТОМ "ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ". КОНСТРУКЦИИ ТРАВЕРС РАССЧИТАНЫ НА КОСОЙ ИЗГИБ ПО ПРОГРАММЕ FAKOS-EC, РАЗРАБОТАННОЙ ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ, И НА КРУЧЕНИЕ.

16. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ КОЛОННЫ РАССЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩЕЕ СОЧЕТАНИЕ НАГРУЗОК:

- а) ВЕРТИКАЛЬНУЮ И ПРОДОЛЬНУЮ ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ, А ТАКЖЕ ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ, ДЕЙСТВУЮЩУЮ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОСИ ТРАССЫ;
- б) ВЕРТИКАЛЬНУЮ И ПРОДОЛЬНУЮ ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ, ВЕТРОВУЮ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ОТ ОТВОДОВ ТРУБОПРОВОДОВ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОСИ ТРАССЫ.

17. АНКЕРНЫЕ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ КОЛОННЫ РАССЧИТАНЫ НА ВЕРТИКАЛЬНУЮ И ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ, ВЕТРОВУЮ И ПОПЕРЕЧНУЮ ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ НАГРУЗКУ ОТ ОТВОДОВ ТРУБО-

ПРОВОДОВ.

18. ПРИ РАСЧЕТЕ КОЛОНН ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ВАХОЛ И ПОПЕРЕК ОСИ ТРАССЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ $H_0=2H$.
19. КОЭФФИЦИЕНТ ПЕРЕГРУЗКИ В СООТВЕТСТВИИ С "РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ НАГРУЗОК" ПРИНЯТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НАГРУЗОК $n=1.1$; ДЛЯ ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК $n=1.2$. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ СООРУЖЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С "ПРАВИЛАМИ УЧЕТА СТЕПЕНИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ КОНСТРУКЦИЙ" УСТАНОВЛЕН II, В СВЯЗИ С ЧЕМ ПРИ РАСЧЕТЕ КОНСТРУКЦИЙ ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n=0.95$ КОТОРЫЙ ВВОДИТСЯ НА РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.

IV. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ.

20. ТРАВЕРСЫ И КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В ПРЕДПОЛОЖЕНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.
21. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
- а) ГОСТ 13015.1-81 "КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ";
 - б) ГОСТ 13015.2-81 "КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Г. ХАРЬКОВ

ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРИЛ

ШЕЙБАЧМ
БОДЯНСКАЯ

ТК

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3015-1/82

Выпуск
II-1 Лист
-

20609-01 8

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.
Документ о качестве;

б) ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“;

в) ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“;

г) СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

22. Отрыв и съем колонн и траверс с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубки, заложены в колоннах и траверсах.

23. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специализированных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить „падающие“ петли на расстоянии 500 мм от торцов траверс.

24. При опалубке со съемными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкций.

25. Укладка конструкций в штабели допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для съема с опалубки и монтажа.

СХЕМА СТРОПОВКИ ТРАВЕРС
ПРИ МОНТАЖЕ И ОПИРАНИИ ПРИ ХРАНЕНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

575	ДЛЯ ТРАВЕРС L=2400	575
500	ДЛЯ ТРАВЕРС L=3000	500
550	ДЛЯ ТРАВЕРС L=3600	550
600; 650	ДЛЯ ТРАВЕРС L=4200	600; 650
650	ДЛЯ ТРАВЕРС L=4800	650

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ

ИСП. ИМ.
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТРОИ
СТ. ИМ.
ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРИЛ
БРОДСКИЙ
БОРИС
БОДЯНСКАЯ
ДЕЙНЕЧУК
БОДЯНСКАЯ

ТК

1982

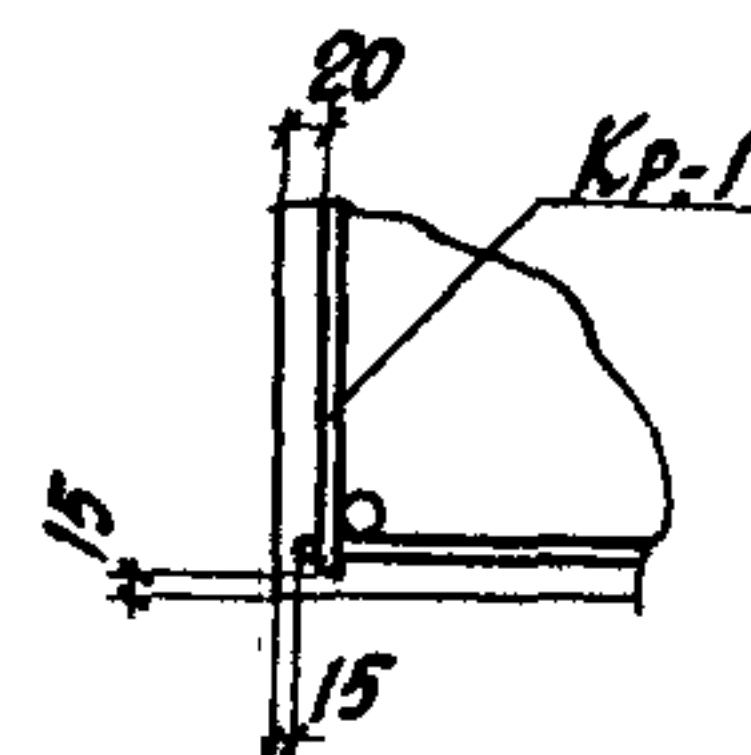
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

ВЫПУСК
II-1 ЛИСТ
-

20609-01 9

20609-01 10



ДЕТАЛЬ..А

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

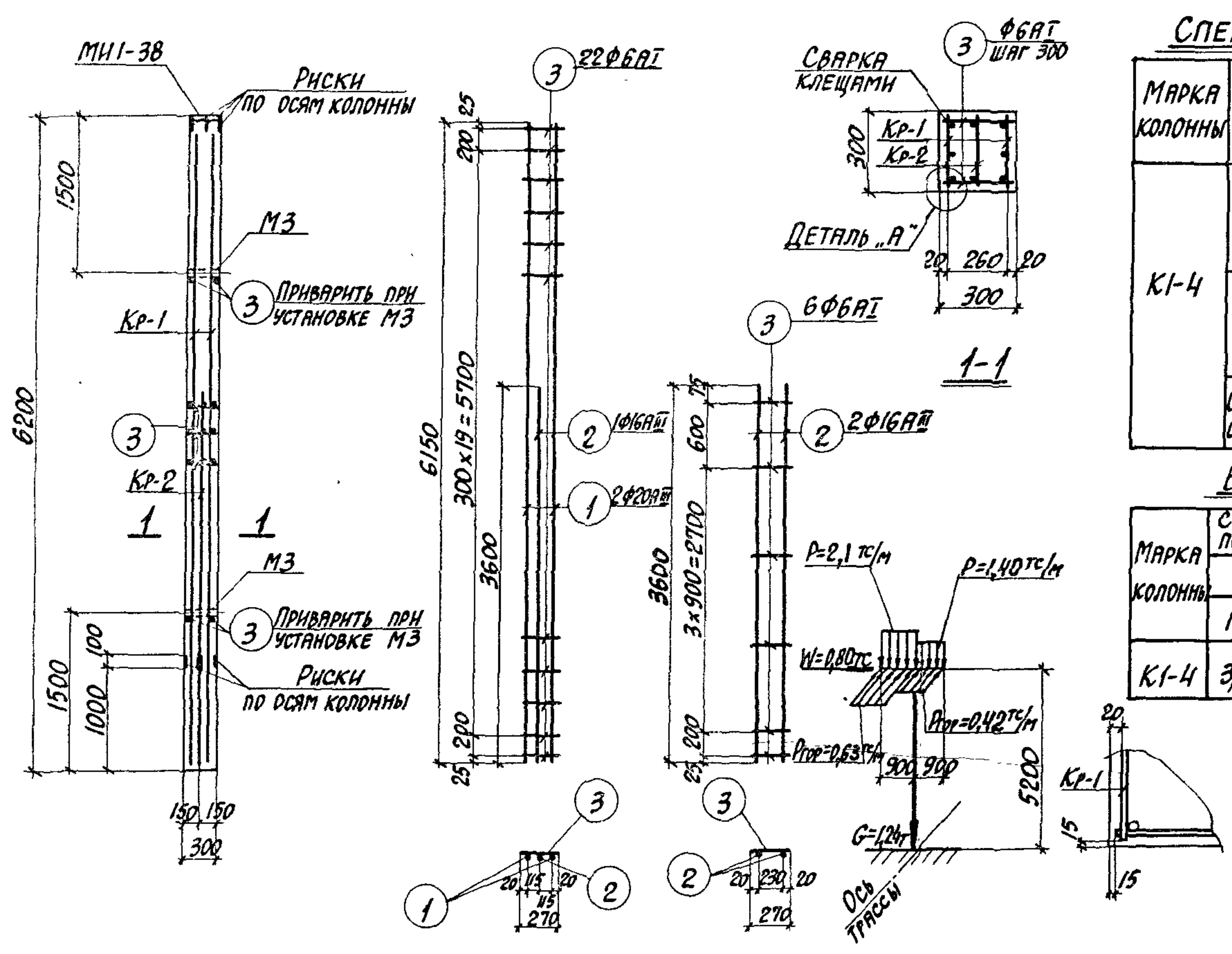
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-3	МЗ	2	3.015-1/8 вып. II-3, л. 7
	МН1-38	1	3.400-6/10 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К1-3	1,4	300	0,56	90,4	11,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ								12
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К1-4	Кр-1 (шт. 2)	1		20AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3600	1	2	7,2
		3		6AII	270	22	44	11,9
	Кр-2 (шт. 1)	2		16AIII	3600	2	2	7,2
		3	СМ. ВЫШЕ	6AII	270	6	6	1,6
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	270	—	48	13,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)													
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 кп 2 ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Φ мм			Итого	Φ мм			Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	16	20		6				δ=10	ГАЗ.ТР. d=1 1/4"			
К1-4	3,0	22,8	60,8	86,6	5,9			5,9	6,6	2,0		8,6	101,1

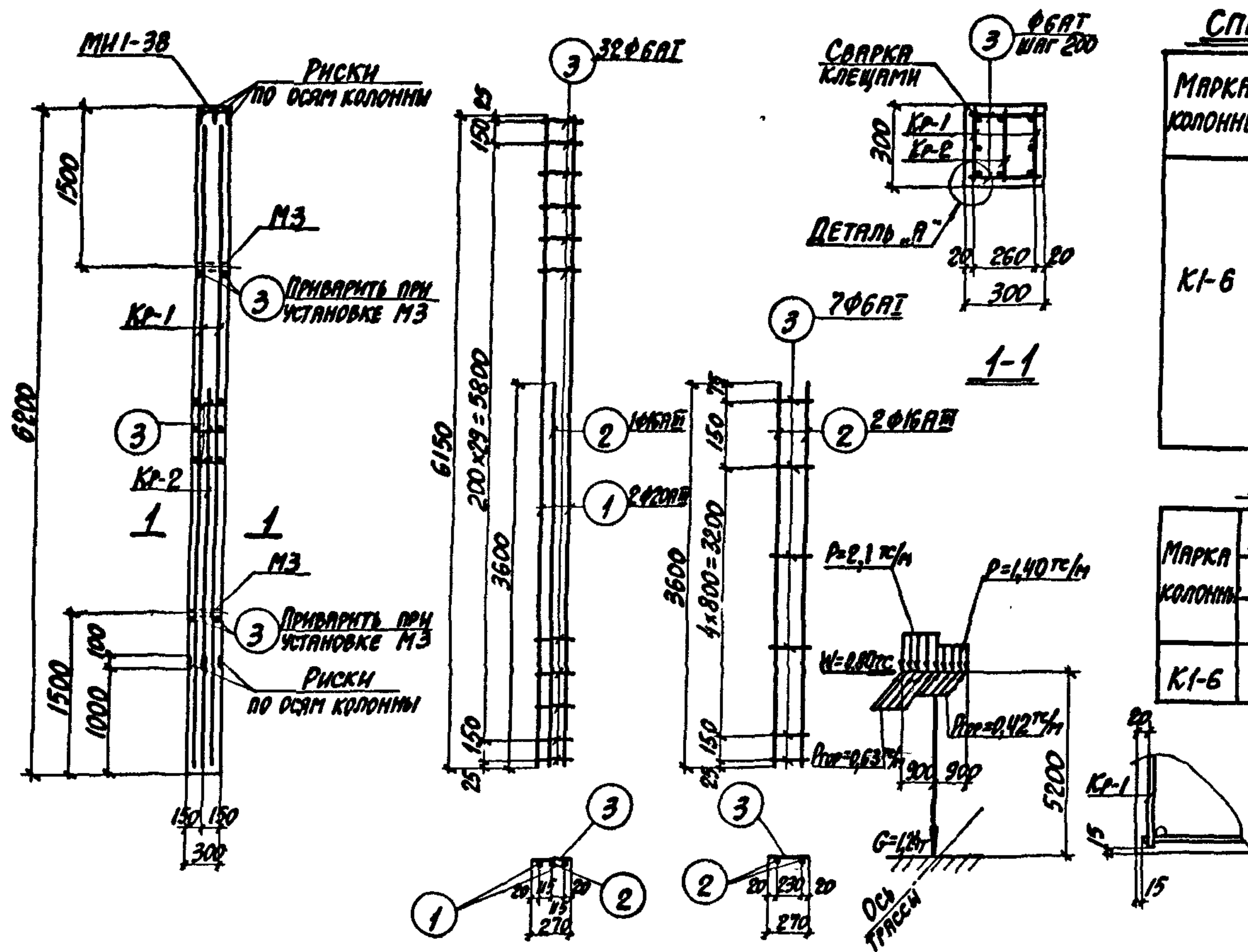
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-4	МЗ	2	3.015-1/81 В.П.З.А.73
	МН1-38	1	3.400-6/76 А.21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

<u>ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</u> <u>НА ОДНУ КОЛОННУ</u>					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К1-4	1,4	300	0,56	101,1	11,6

ТК	КОЛОННА К1-4	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 4



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СЛЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К1-6	1,4	300	0,56	103,5	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К1-6	Кр-1 (шт. 2)	1		20AII	6150	2	4	24,6
		2		16AII	3600	1	2	7,2
		3		6AT	270	32	64	17,3
	Кр-2 (шт. 1)	2		16AII	3600	2	2	7,2
		3	СМ. ВЫШЕ	6AT	270	7	7	1,9
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	270	-	68	18,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

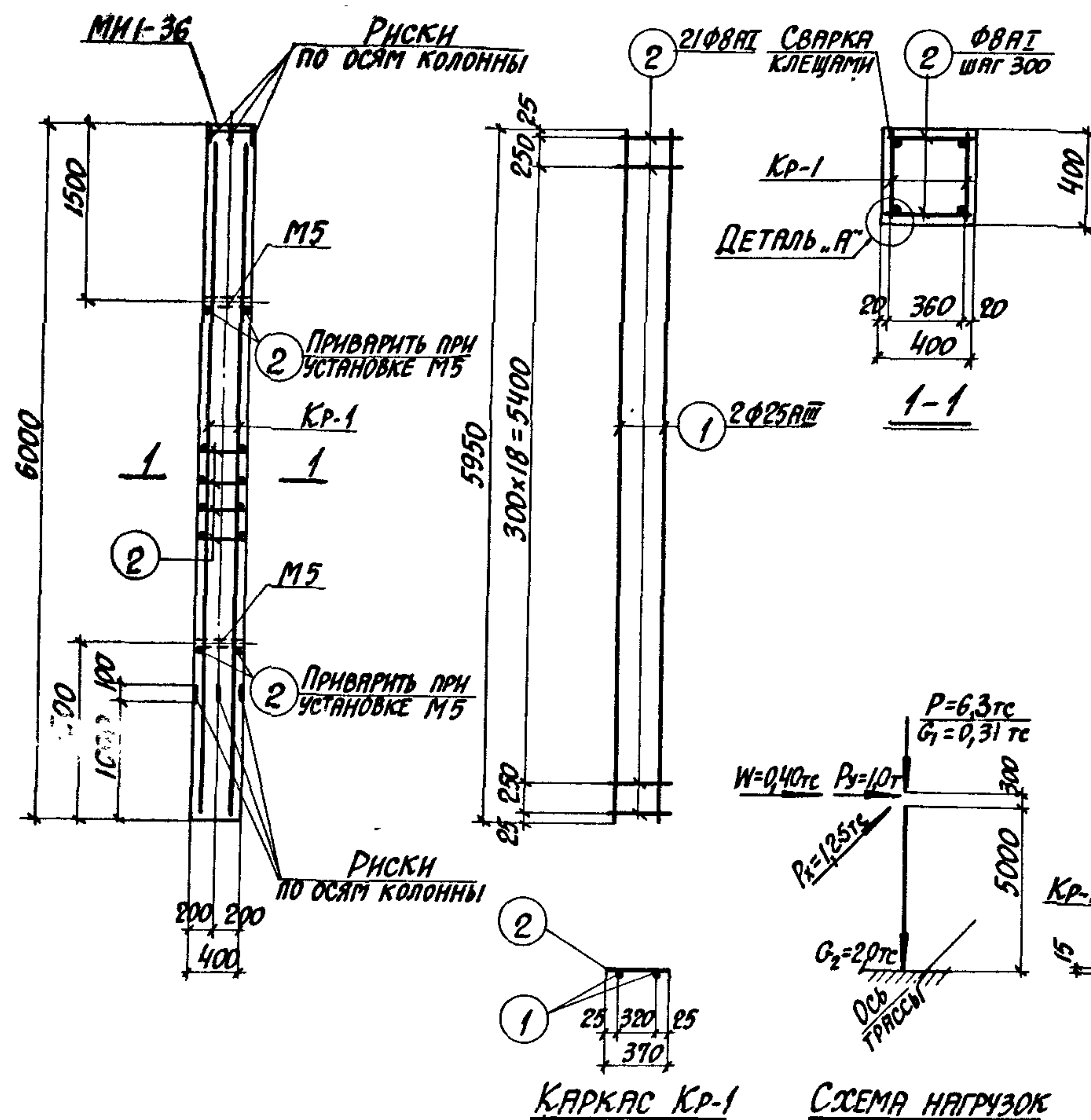
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	Φ мм			Итого	Φ мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	16	20		6			8-10	14-16			
К1-6	3,0	22,8	60,8	86,6	8,3		8,3	6,6	2,0		8,6	103,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-6	МЗ	2	3.015-1/1 В.П.З.А.7
	МИ-38	1	3.400-6/1 А.21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска П-3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КСЛОН-НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К2-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	5950	25АІ	5950	2	4	23,8
		2	370	8АІ	370	21	42	15,5
	ОТДЕЛЬН. СТЕЖ-НИ	2	СМ. ВЫШЕ	8АІ	370	-	46	17,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ					
	12	25			8				δ=10	газ.тр. d=1 1/4"				
К2-1	2,2	91,6		93,8	12,8			12,8	11,9	2,6		14,5	121,1	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-1	М5	2	3.015-1/82 В. П. 3. А. 73
	МИ-36	1	3.100-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

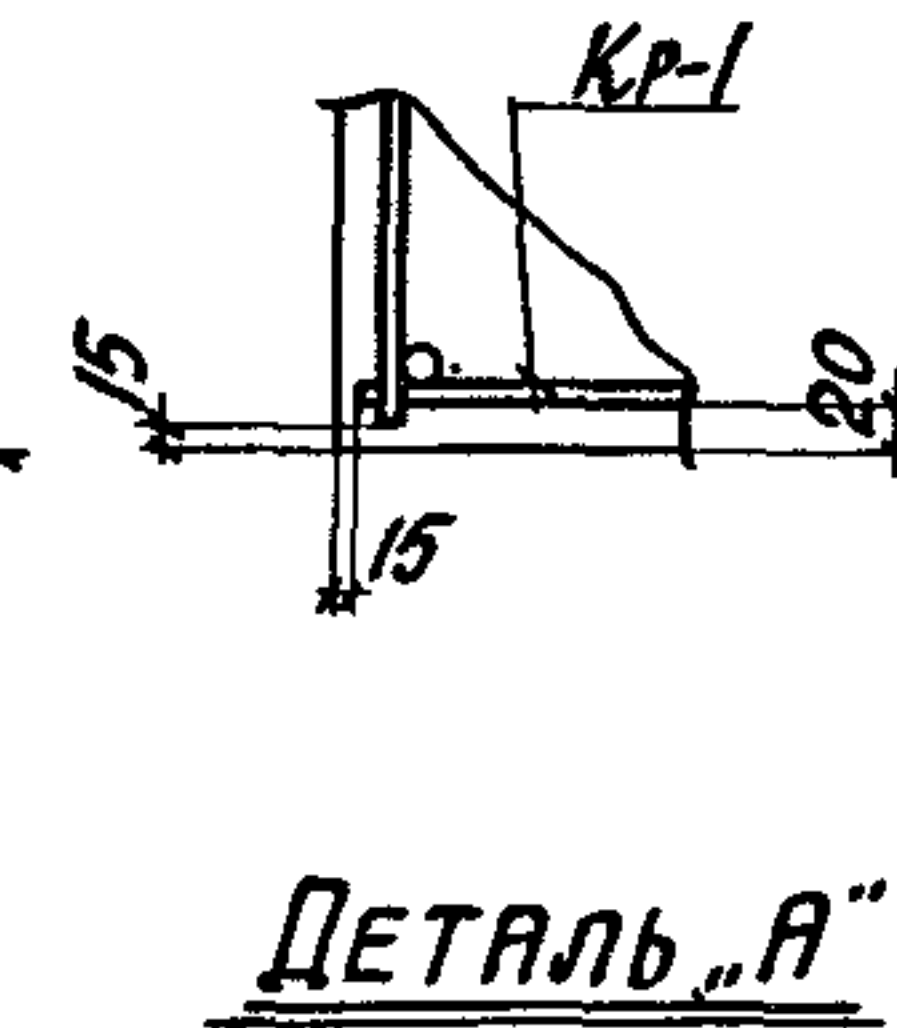
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К2-1	2,4	300	0,96	121,1	16,7

ТК
 1982

КОЛОННА К2-1

3.015-1/82
 ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 7



Выборка стали на одну колонну (кг)														
Марка колонны	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	Профиль		Итого			
	12	25			8				δ=10	г/м.тр. δ=1 1/4"				
К2-2	2,2	91,6		93,8	12,8			12,8	11,9	2,6		14,5	121,1	

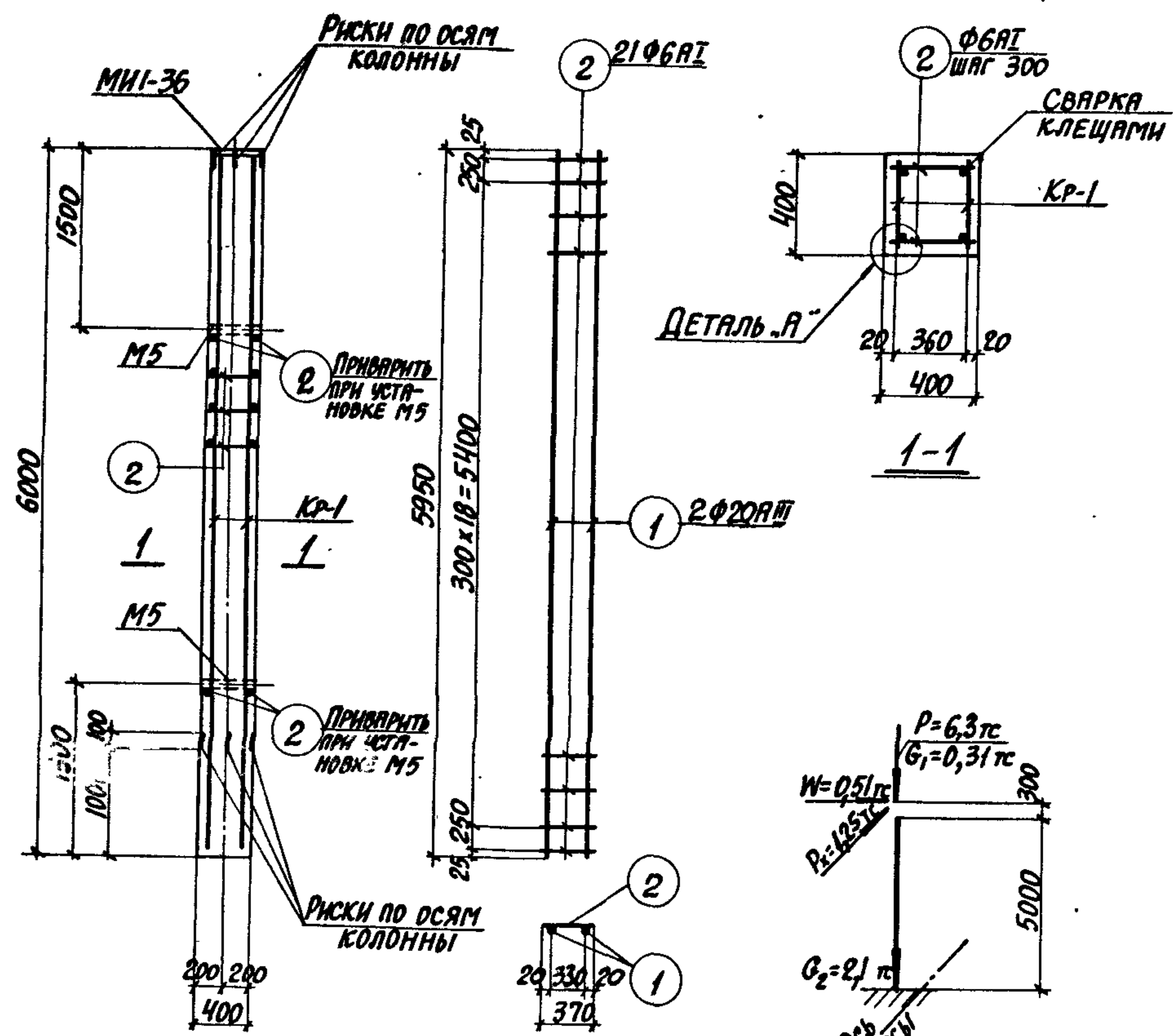
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-2	М5	2	3.015-1/02 В.113, Л. 73
	МН1-36	1	3.400-6/76 Л. 21

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
				ВСЕГО	
К2-2	2,4	300	0,96	121,1	16,7

ТК	Колонна К2-2	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 8

ПРОГРАММА
К.В.С.
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ
СТ. ИНЖ.
Г.ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К2-3	2,4	200	0,96	82,7	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 17

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К2-3	Кр-1 (шт. 2)	1	5950	20АІІІ	5950	2	4	23,8
		2	370	6АІ	370	21	42	15,5
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	46	17,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	12	20			6				Б=10	Г=1/4"			
К2-3	2,2	58,8		61,0	7,2			7,2	11,9	2,6		14,5	82,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-3	М5	2	3.015-1/82 ЛП-3, Л. 73
	МНІ-36	1	3.400-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



15

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

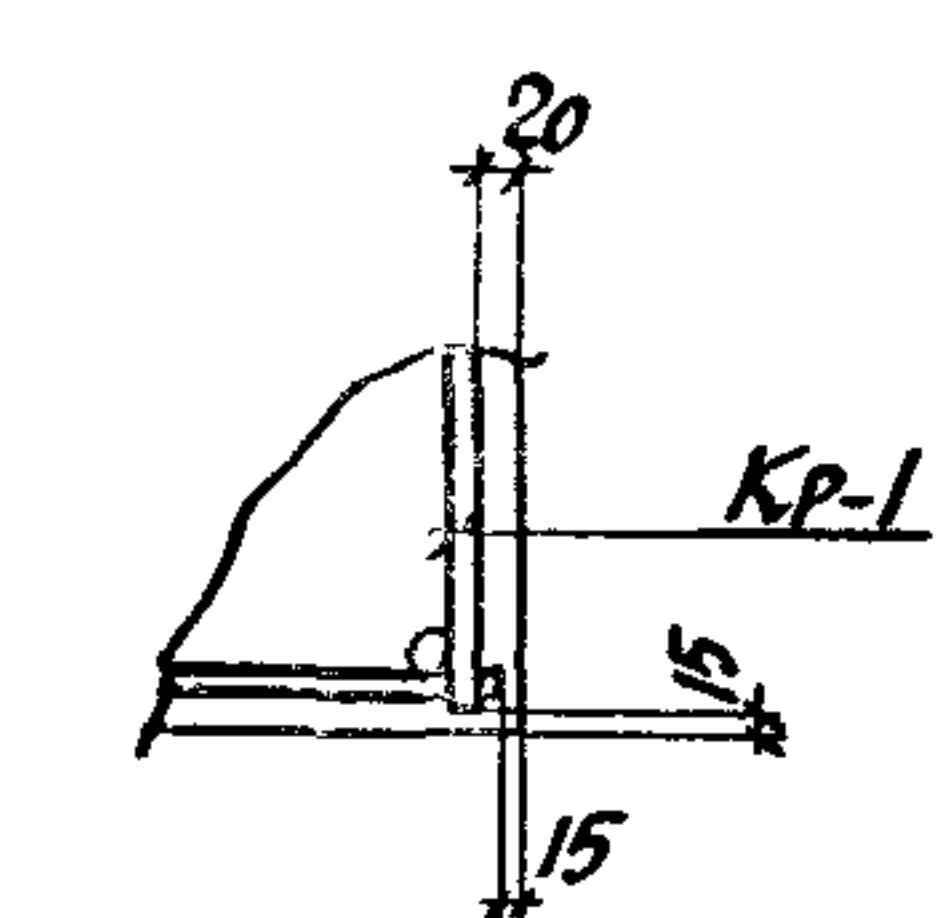
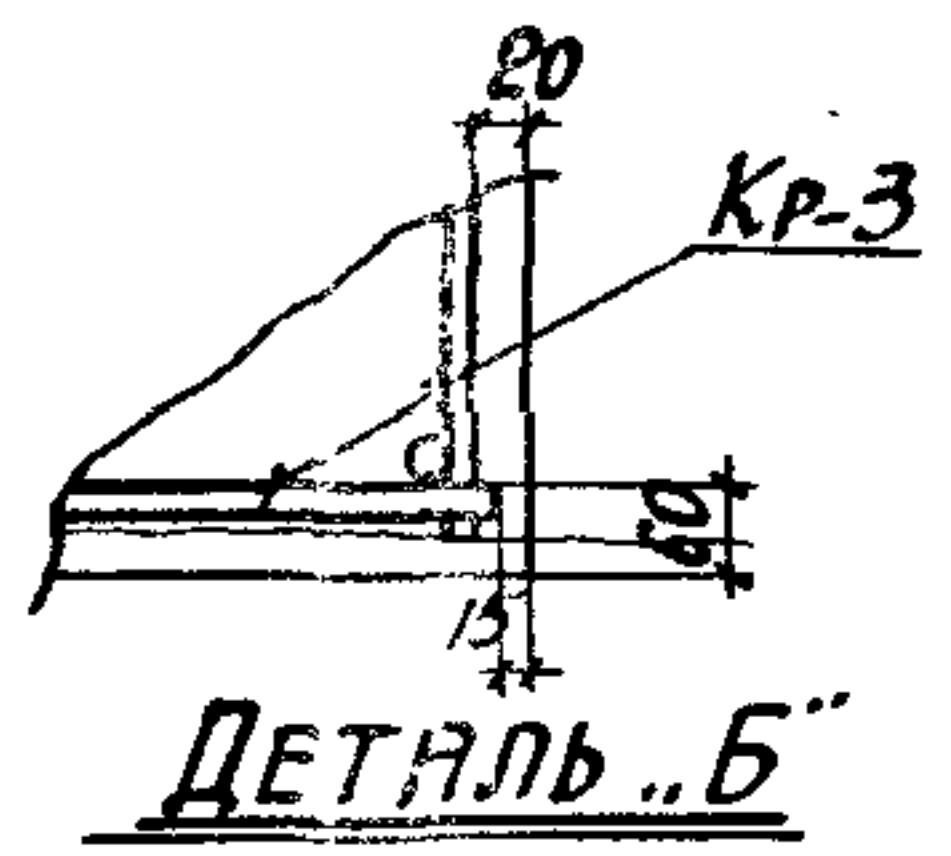
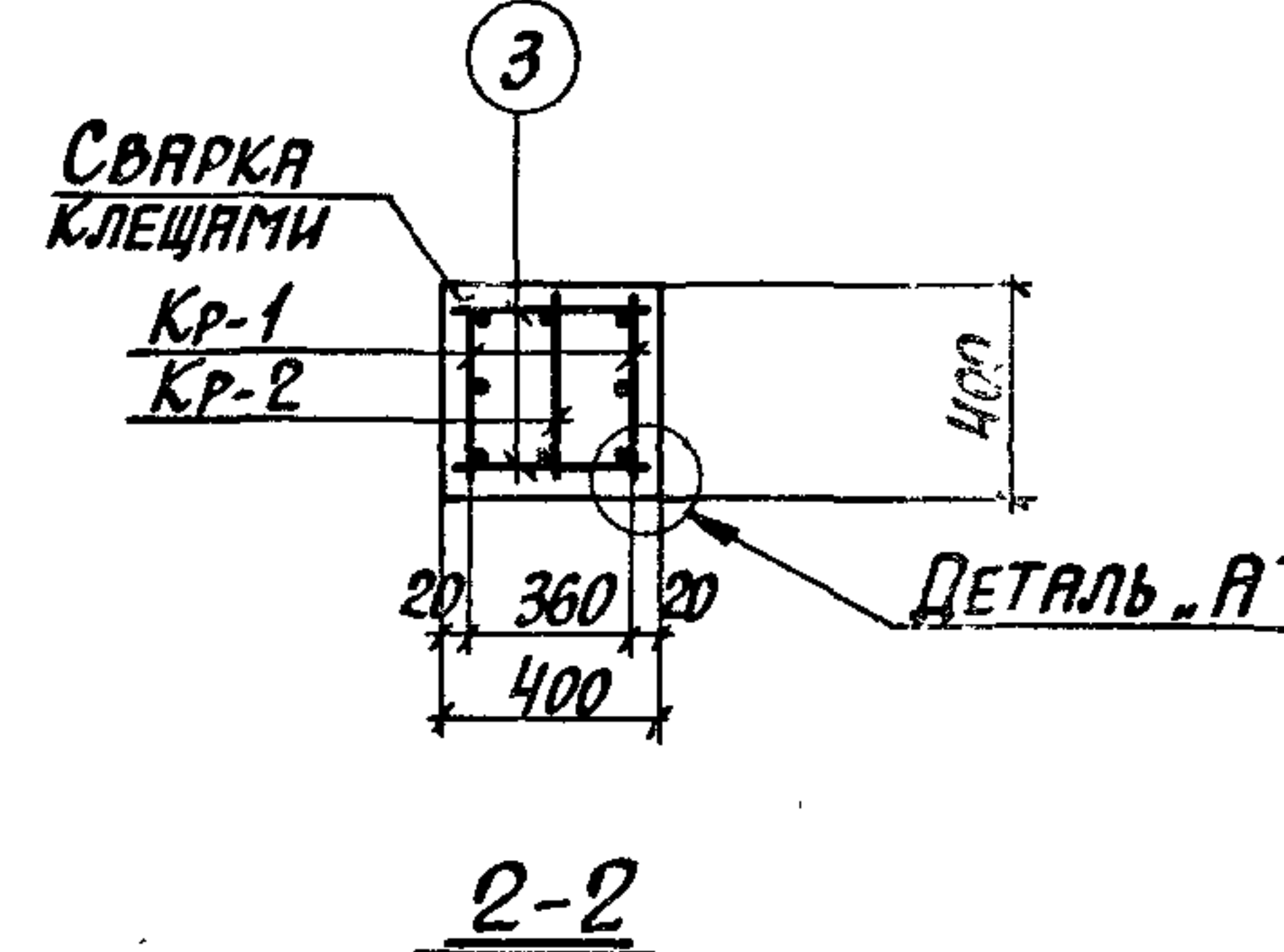
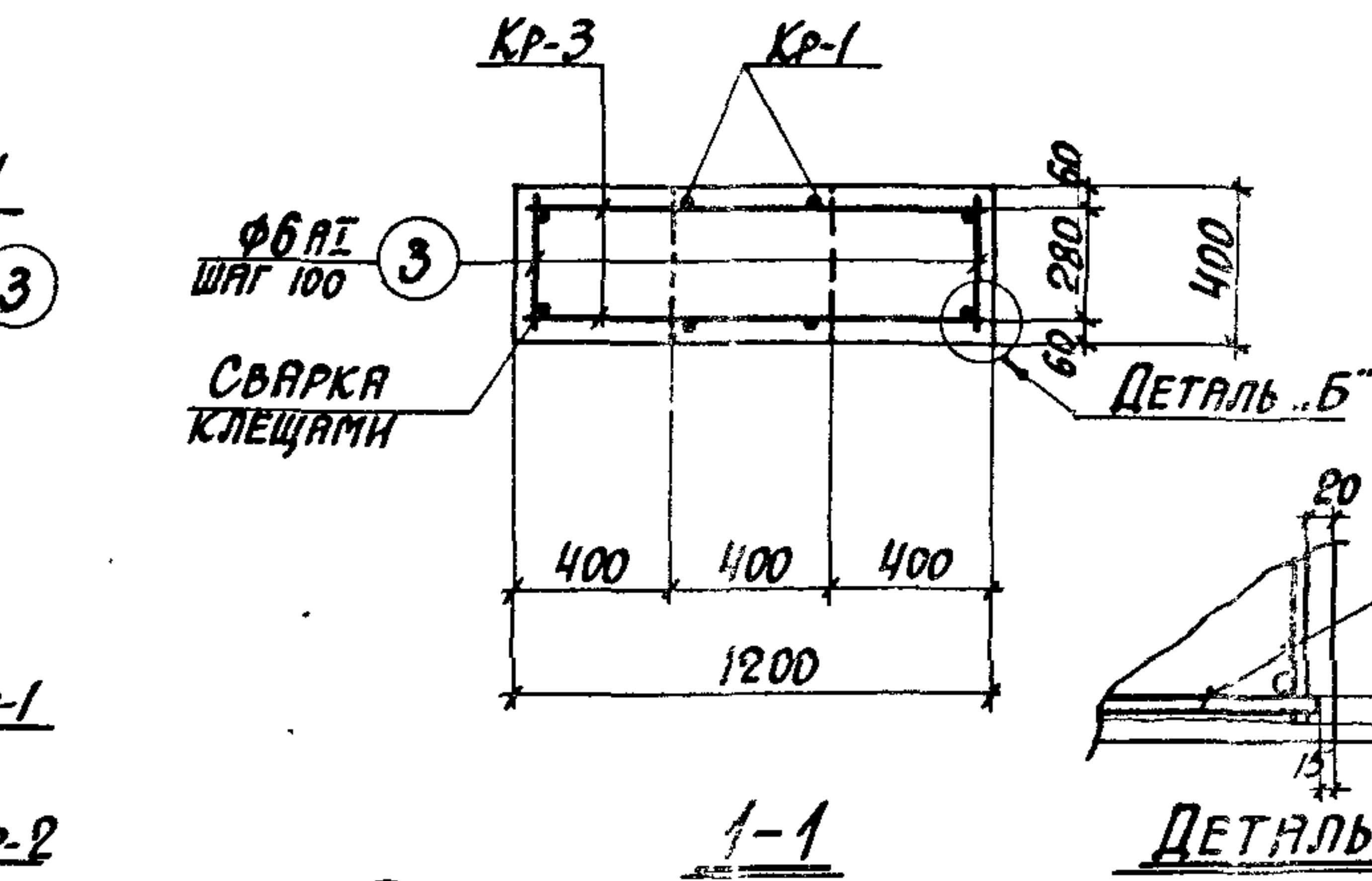
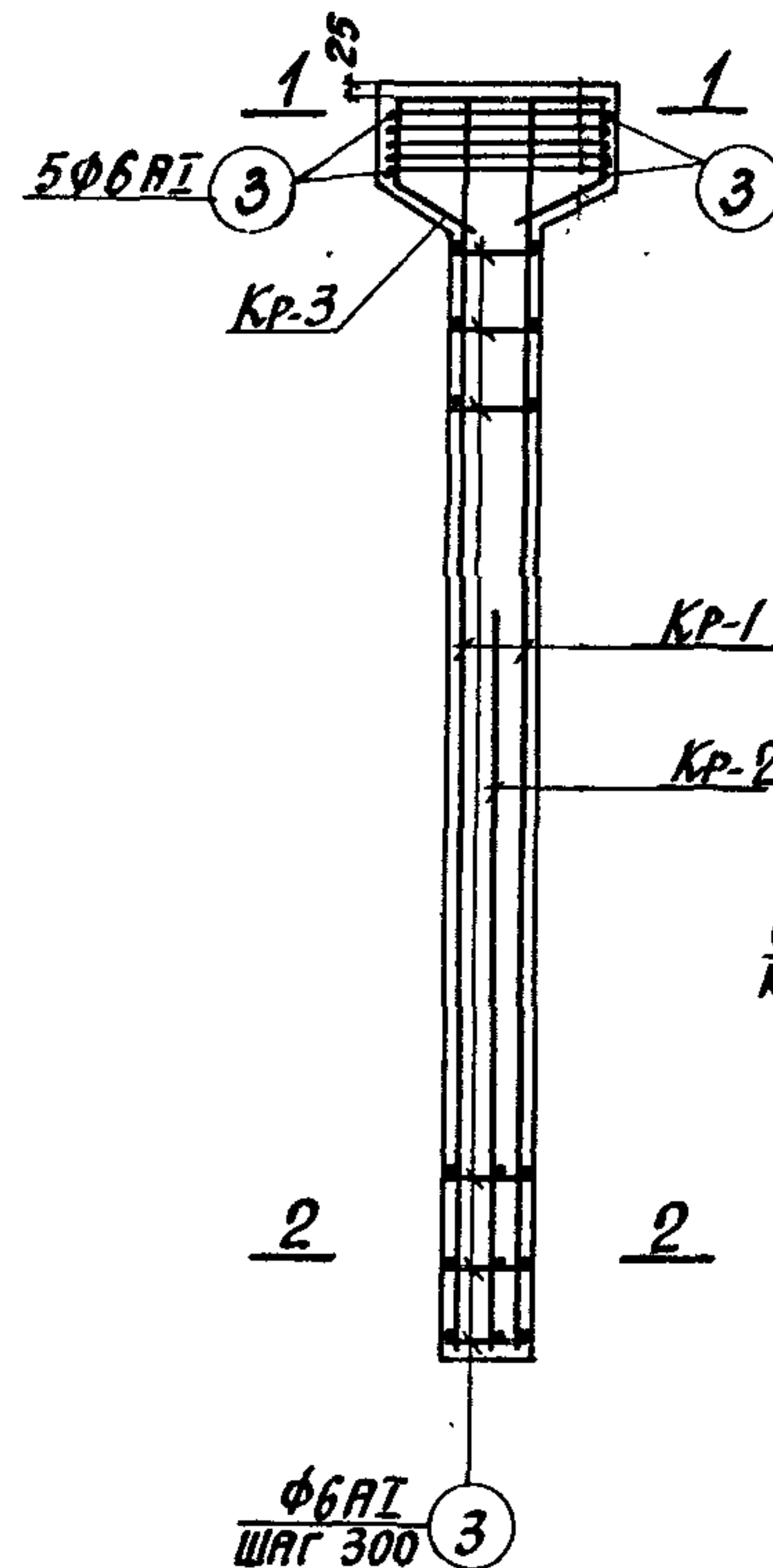
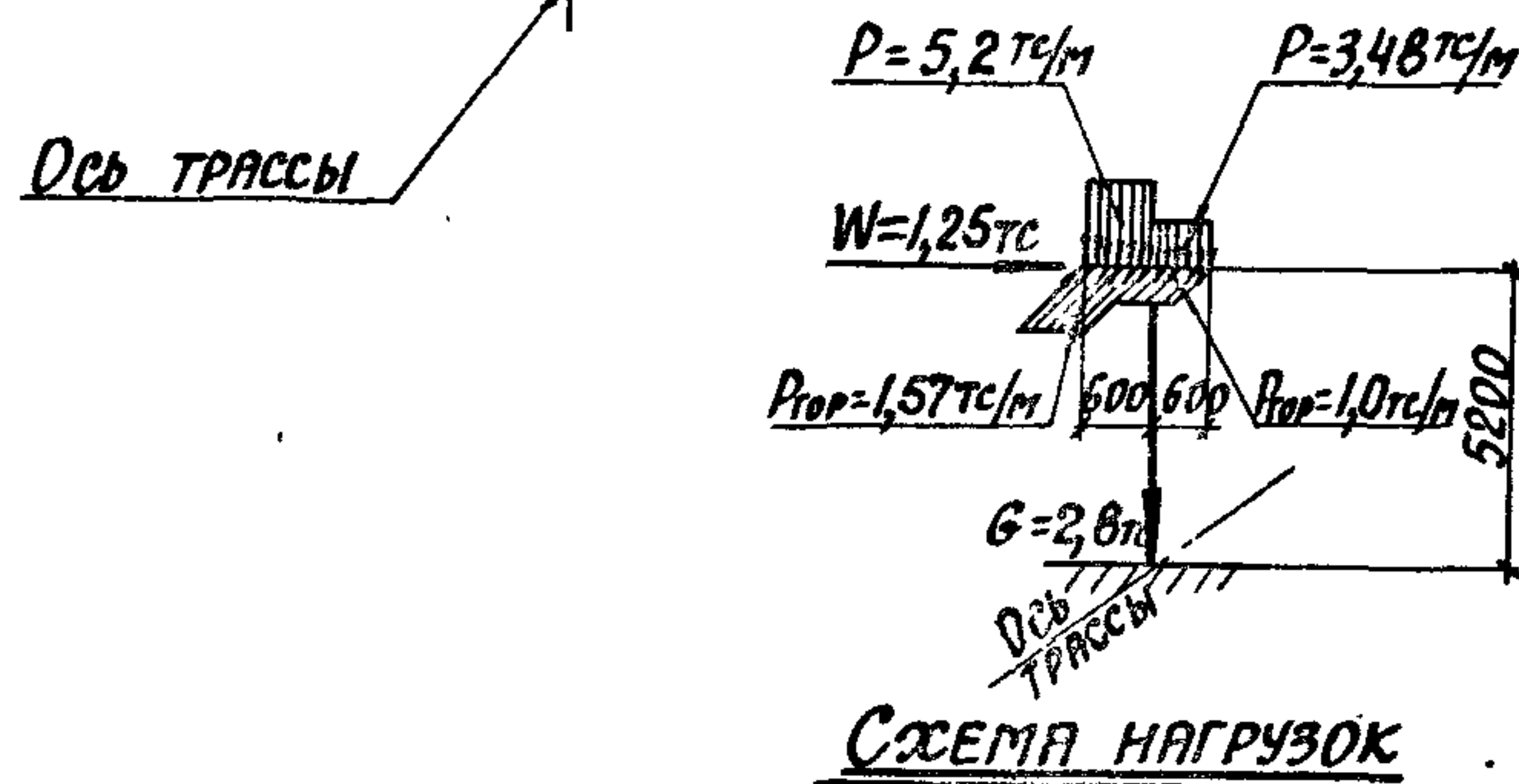
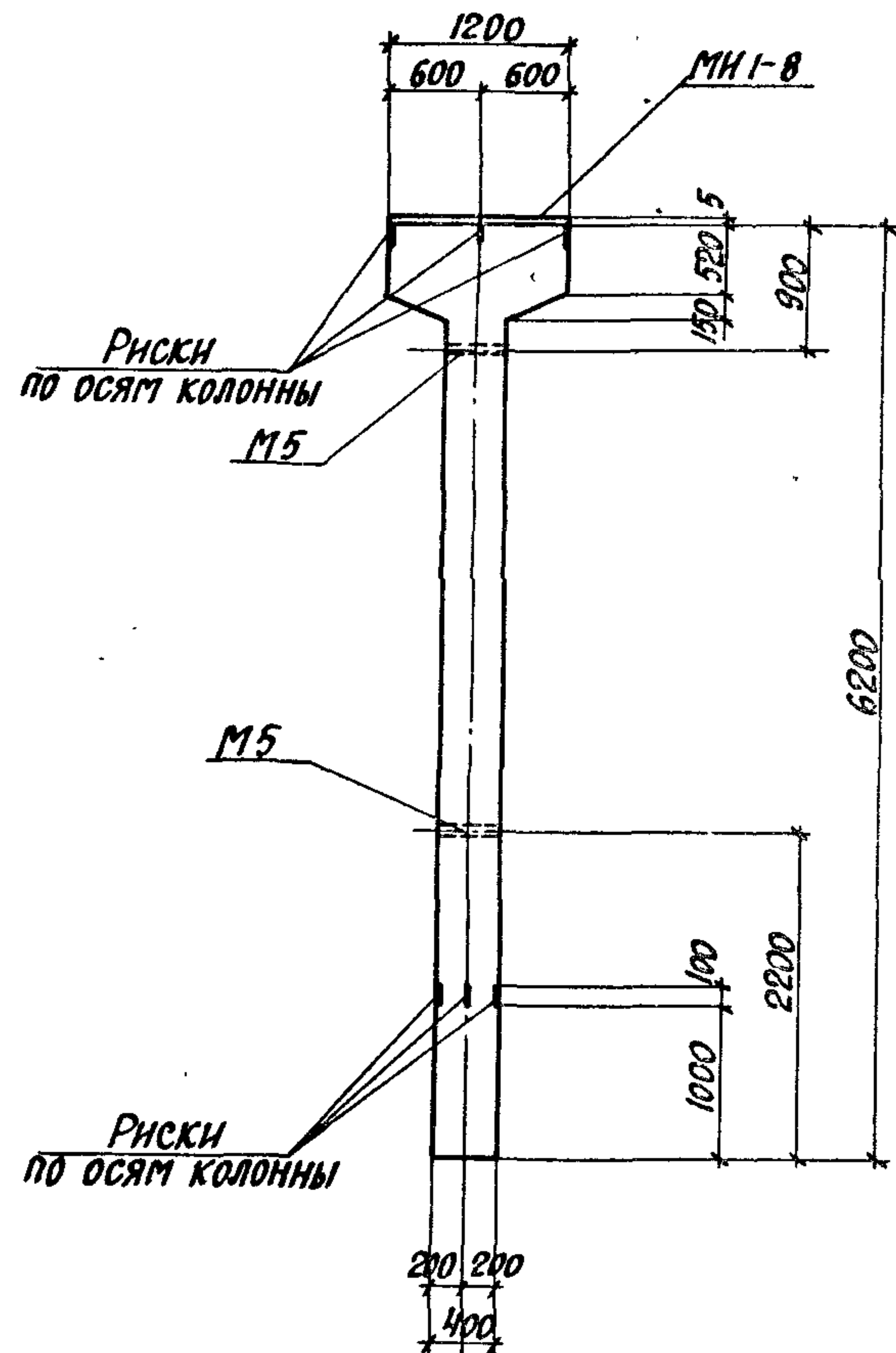
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-4	М5	2	3.015-1/6 В. II-3 л. 7.
	МИ 1-31	1	3.400-6/7 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К2-4	2,4	200	0,96	140,2	14,0



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 12, 13.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КЗ-1	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		6AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт.1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		6AII	370	5	5	1,9
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		6AII	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		6AII	370	—	48	17,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	Профиль			
	8	14	16	20		6	Итого		8-8	8-10		
КЗ-1	1,2	7,9	23,4	60,8	93,3	10,1	10,1	7,6	2,6	10,2	113,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В том числе закладных деталей
КЗ-1	3,0	200	1,18	113,6	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	Колич. шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-1	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.2 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЗ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 11.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС

БОДНЯНСКАЯ

ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО

ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ

МОНИН

БРОДСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА

ЗАКОНСТРУКТОР

РУК. ГРУППЫ

СТ. ИНЖ.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ

ТК

1982

КОЛОННА КЗ-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 12

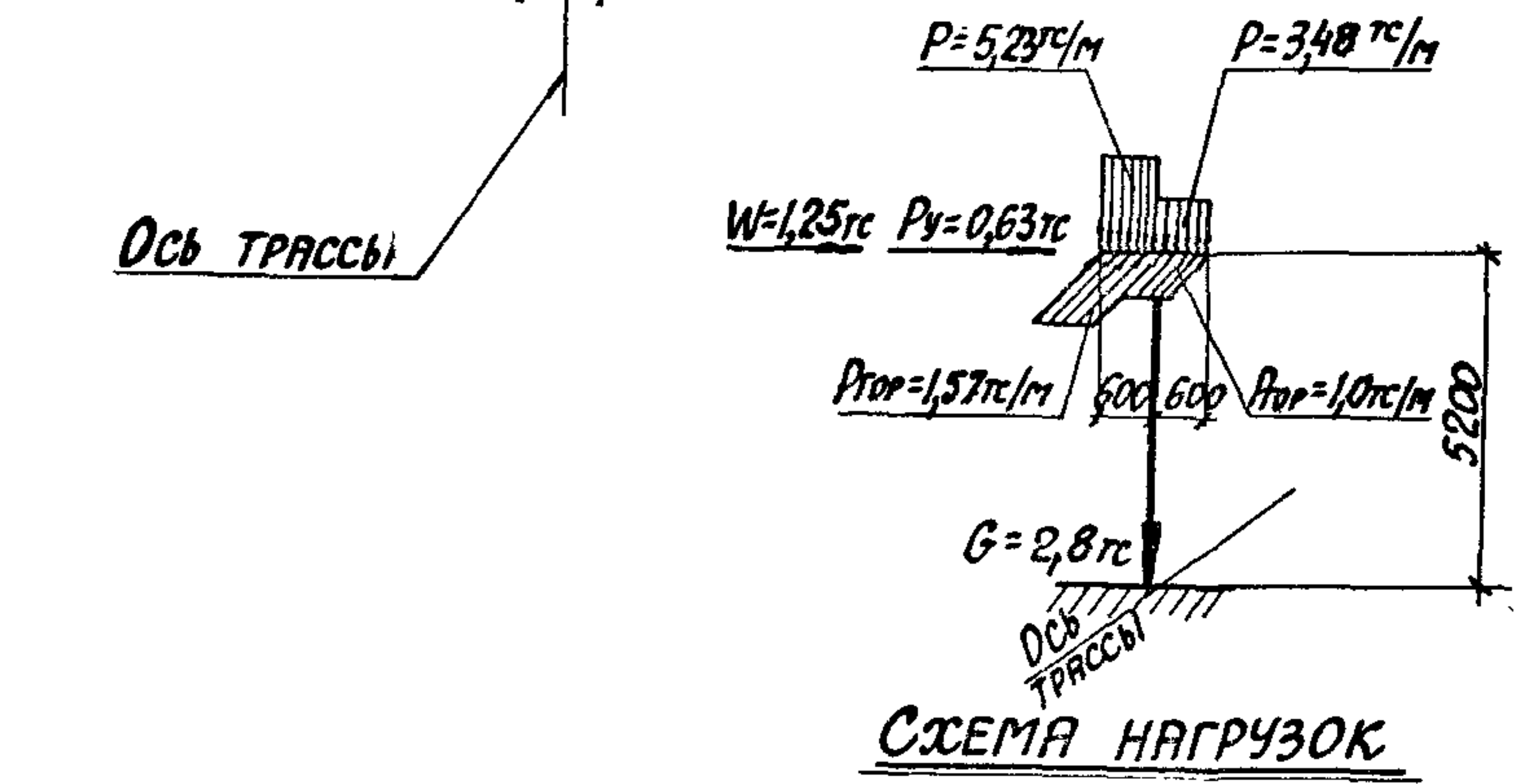
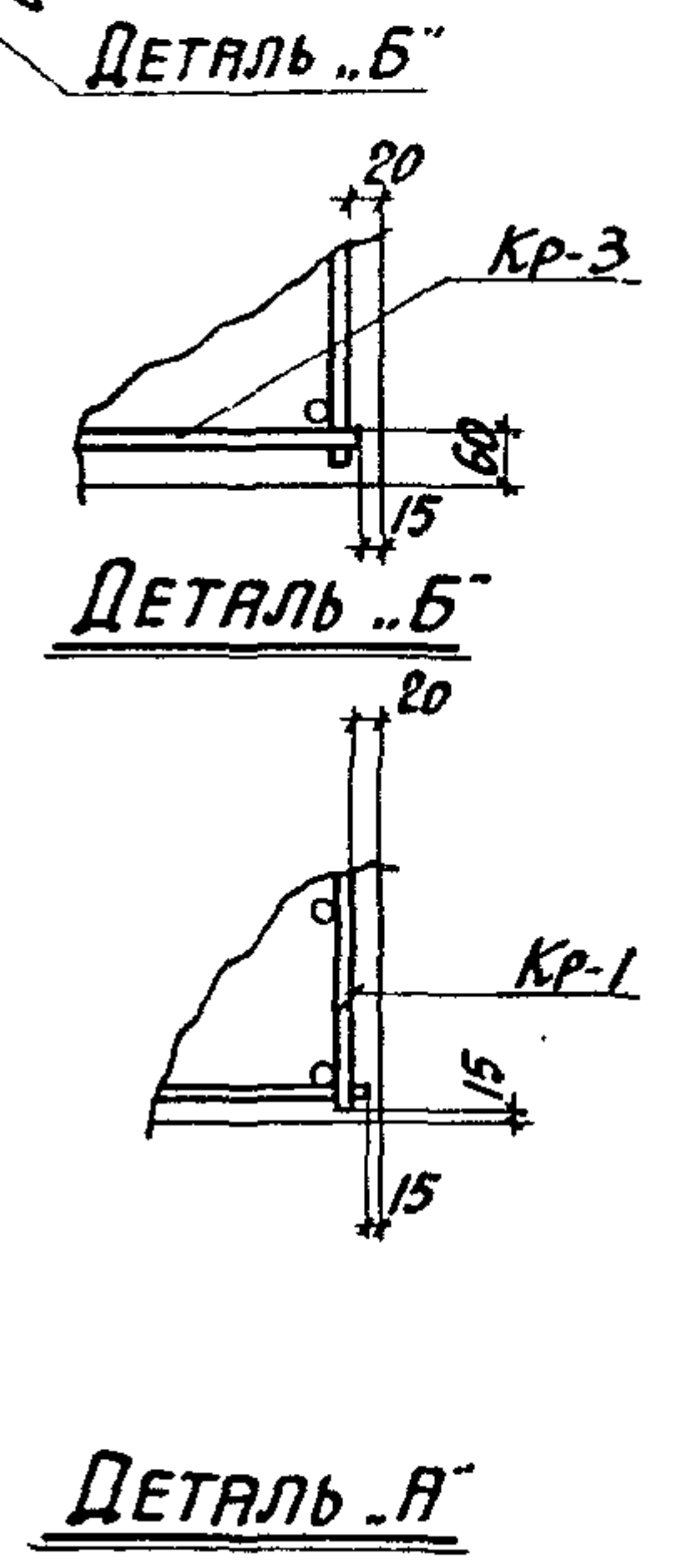
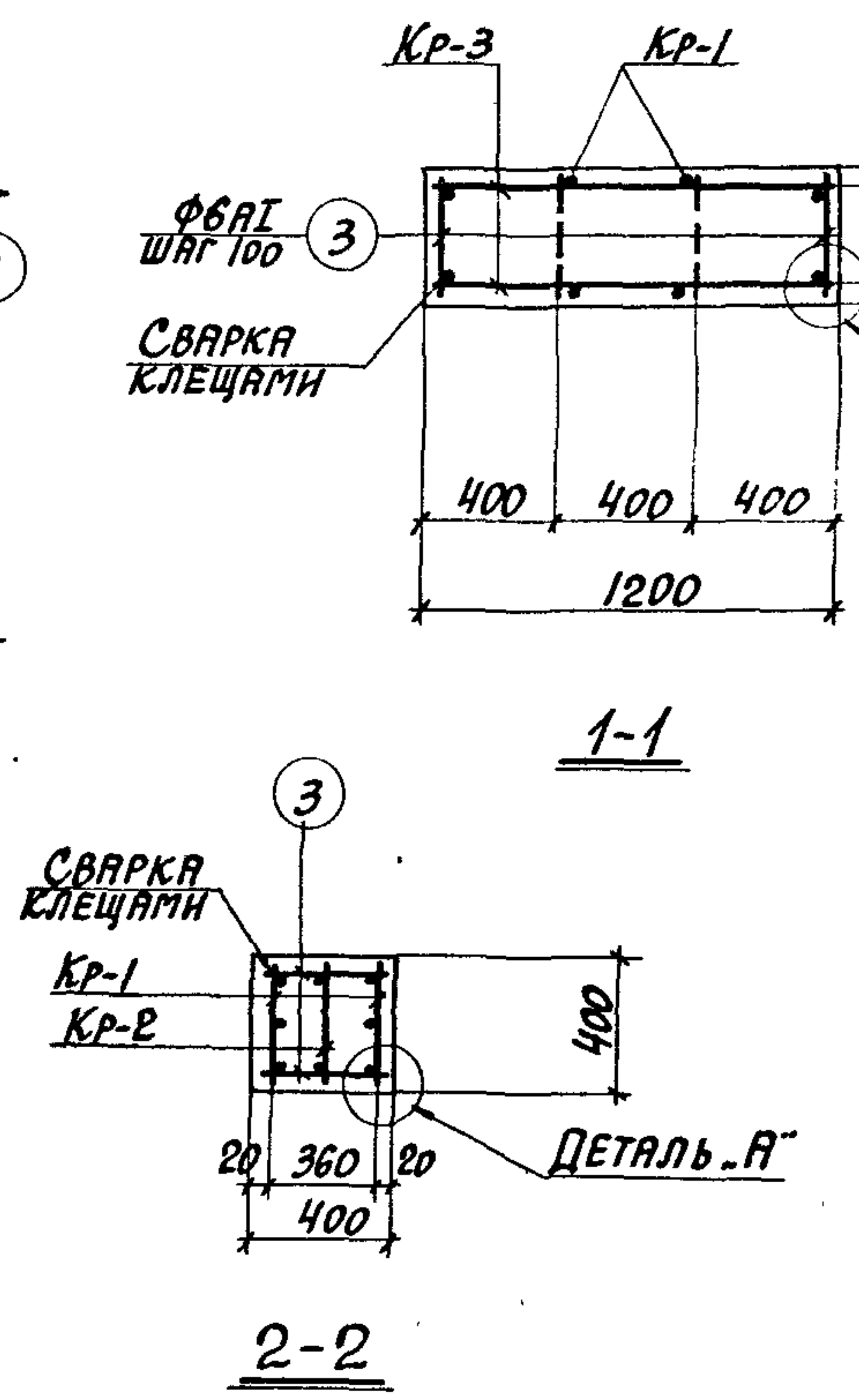
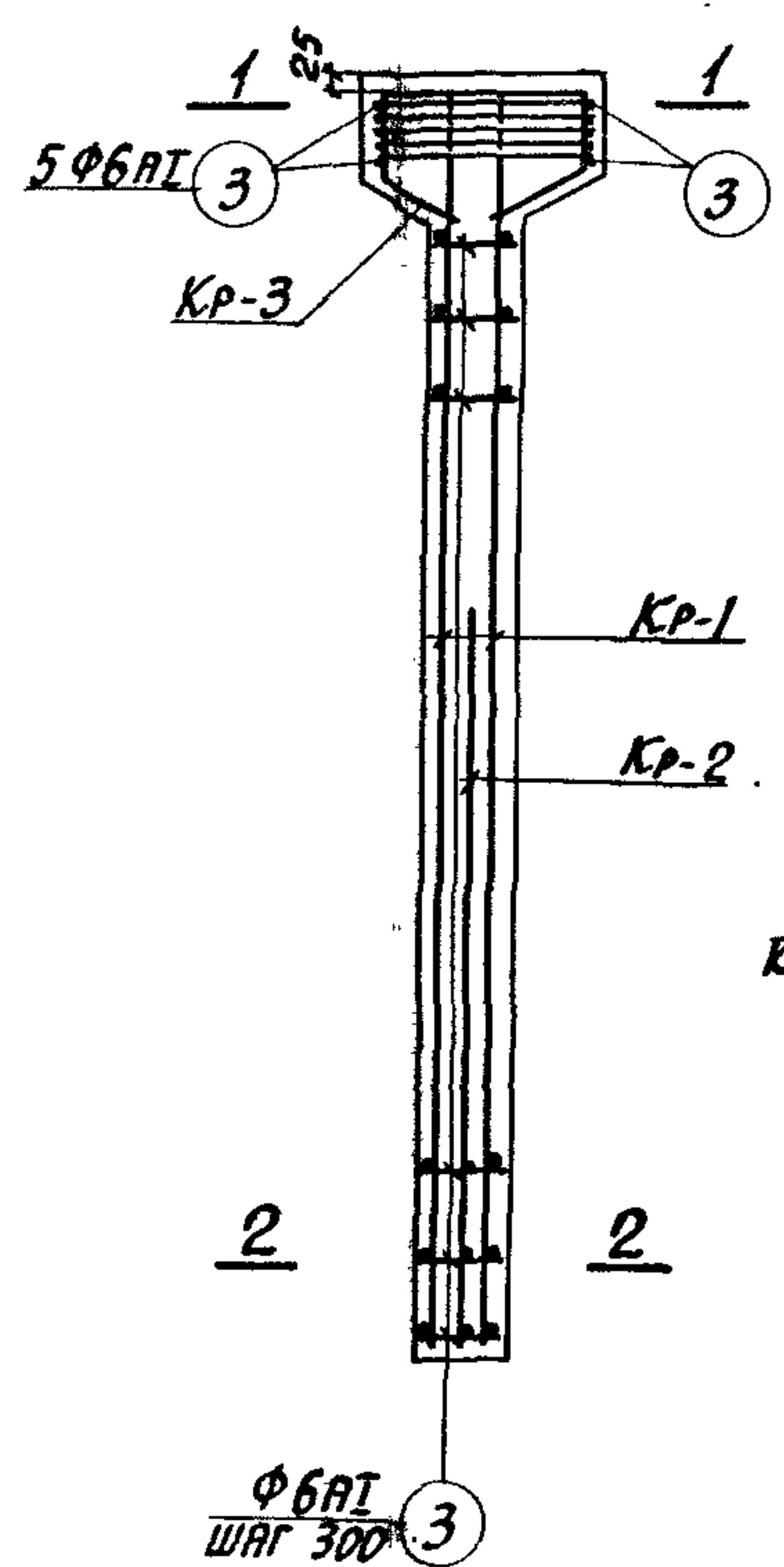
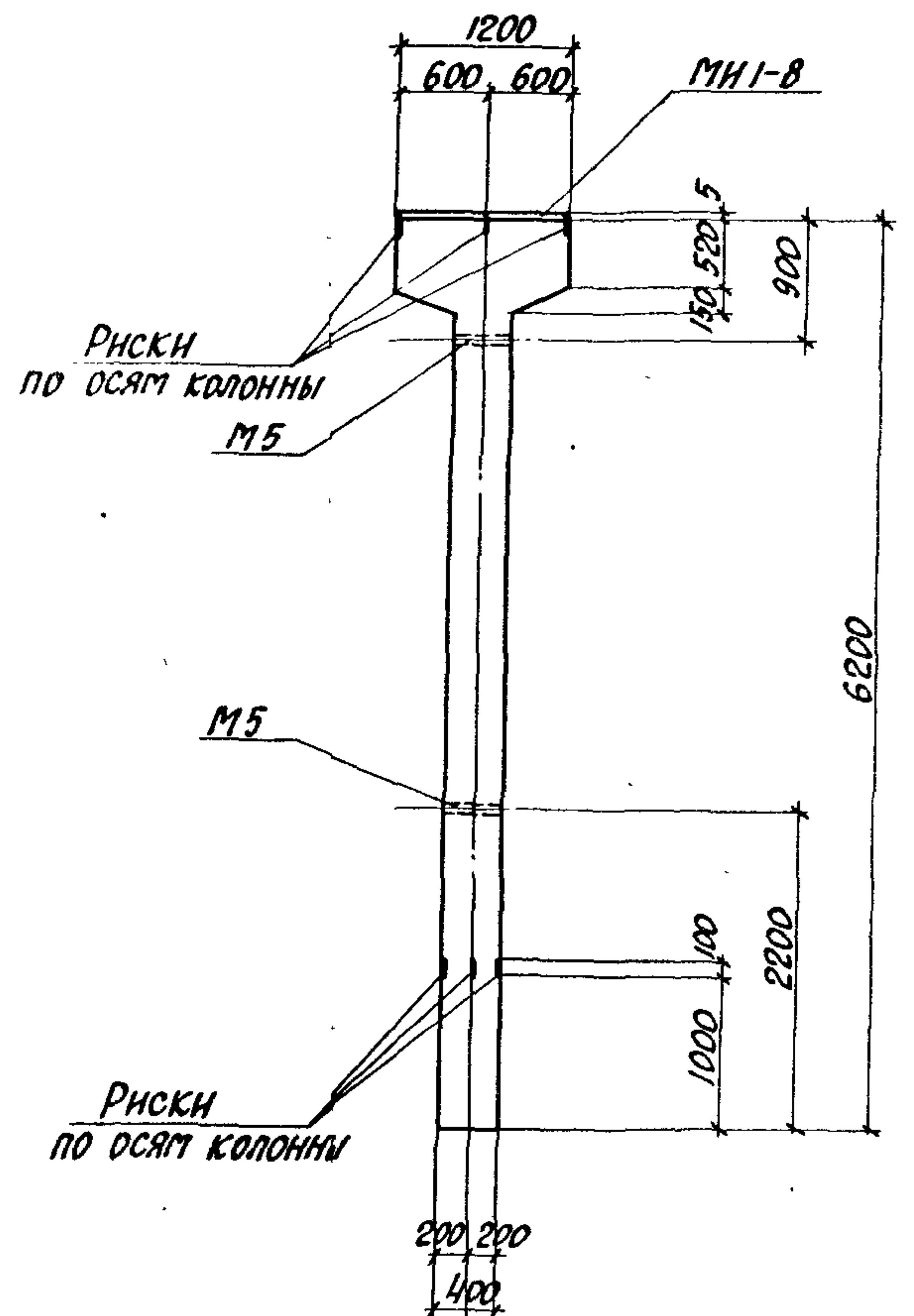
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КЗ-3	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		6AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (шт.1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		6AII	370	7	7	2,6
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		6AII	1170	5	10	11,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	64	23,7	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.З кп2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего	
	ФММ					ФММ			ПРОФИЛЬ					
	8		14	16	20	Итого	6		Итого	δ=8	Г/Б.Т.Р. d=1/4"			Итого
КЗ-3	1,2		7,9	23,4	60,8	93,3	12,9		12,9	7,6	2,6		10,2	118,4

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИС- ЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ-3	3.0	200	1.18	116.4	11.4

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИ- ЛИСТ ПРОЕКТ
КЗ-3	М5	2	3.015-1/ В.11-3.4.7
	МН1-8	1.2 п.м.	3.400-6/ Л.17

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЗ-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 11.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 15, 16.

РАСЧЕТ	ПРОЗВЕРЕН	5	ОМТРЕ	ПО ПАТРАМЕ	АБС
РАССЧИТАЛ	БОДЯНСКАЯ	Э.К.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	АРТЕМЕНКО	В.В.
ПРОСЕРИЛ	БОДЯНСКАЯ	Э.К.	ПРОСЕРИЛ	БОДЯНСКАЯ	Э.К.
ГЛАВ. ПР.	МОНИН	НАЧ. ОТДЕЛА	БРОДСКИЙ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ПРОЕКТ
СТ. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	СТ. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	СТ. ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ
ХАРЬКОВСКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ	ХАРЬКОВСКИЙ

ТК	КОЛОННЫ КЗ-2; КЗ-4	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 14

ИВС
Зорин
Боднянская
Ст. инж.
Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОМ КОЛОН-НЕ	
КЗ-2	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6150	2	4	24,6
		2		18AIII	3700	1	2	7,4
		3		6AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт.1)	2		18AIII	3700	2	2	7,4
		3		6AII	370	5	5	1,9
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		6AII	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	48	17,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3412 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	Ф мм					Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	8		14	18	22		6			Итого	δ=8		газ.тр. d=14	
КЗ-2	1,2		7,9	29,6	73,3	112,0	10,1		10,1	7,6	2,6	10,2	132,3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ-2	3,0	200	1,18	132,3	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-2	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.2 л. м	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЗ-2 смотрите на листе 14.

ТК

1982

Колонна КЗ-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 15

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ	ГЛ. ИНЖ. ПР.	МОНИН	РАССЧИТАЛ	БОДНЯНСКАЯ	ПРОЧЕТАН	РАСЧЕТ
	НАЧ. ОТДЕЛА	БРОДСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЯРЕМЕНКО	ОТРЕЗ -	ПРОЧЕТАН
	ГЛ. КОНСТРУКТОР	ЗОРНИН	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	В ОМНУРЕ	В ОМНУРЕ
	РУК. ГРУППЫ	ЗОРНИН	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ	ПО ПРОГРАММЕ	ПО ПРОГРАММЕ
	СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ	БОДНЯНСКАЯ	КВС	КВС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛНЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ-4	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6150	2	4	24,6
		2		18AIII	3700	1	2	7,4
		3		6AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (шт.1)	2		18AIII	3700	2	2	7,4
		3		6AII	370	7	7	2,6
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		6AII	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	64	23,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ3КП2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф мм					Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	Всего
	8		14	18	22		6			8=8	14=14 РАЗ.Т. d=1/4"		
КЗ-4	1,2		7,9	29,6	73,3	112,0	12,9		12,9	7,6	2,6	10,2	135,1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ-4	3,0	200	1,18	135,1	11,4

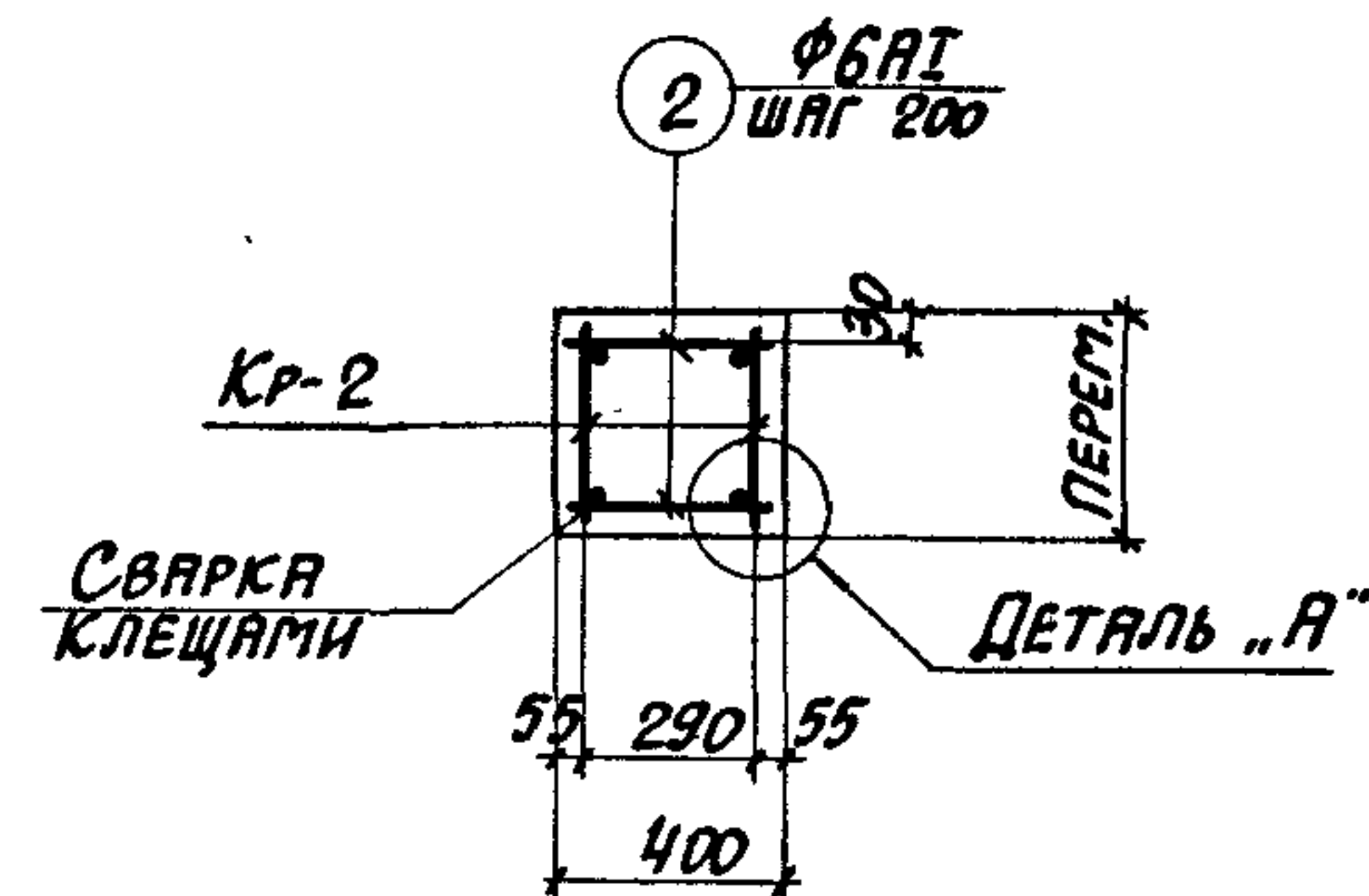
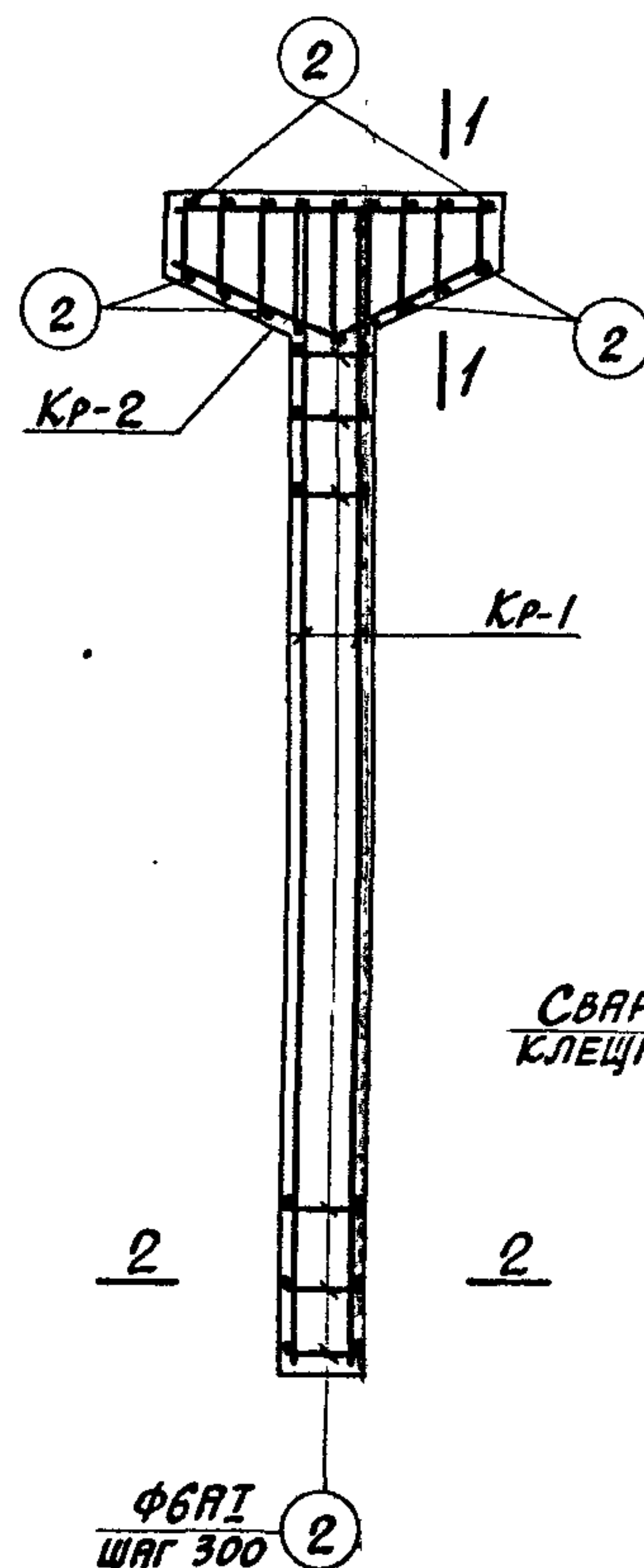
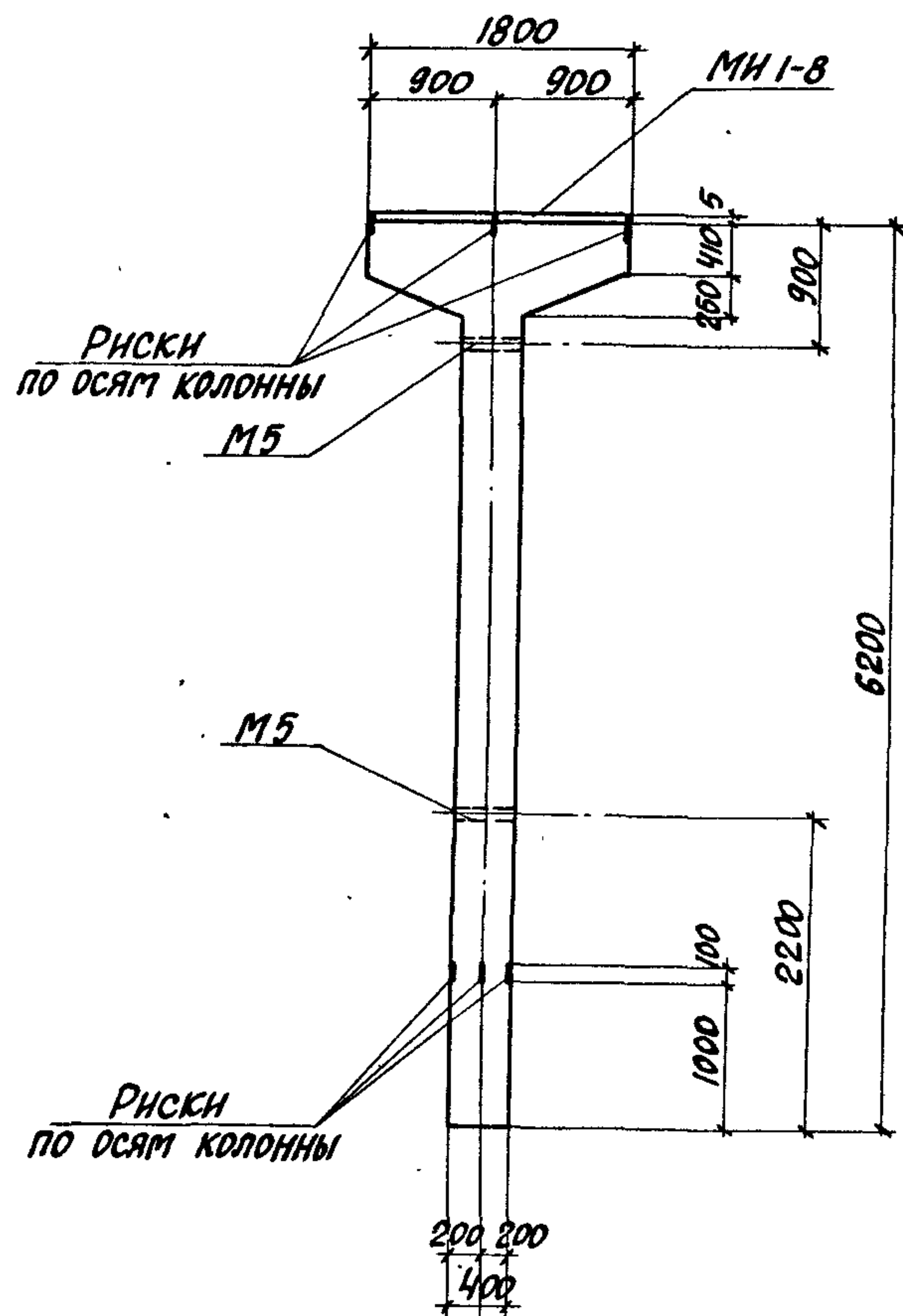
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛНЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-4	М5	2	3.015-1/82
	МН1-8	1.2п.м	В.П.-3, Л.73
			3.400-6/76
			Л.17

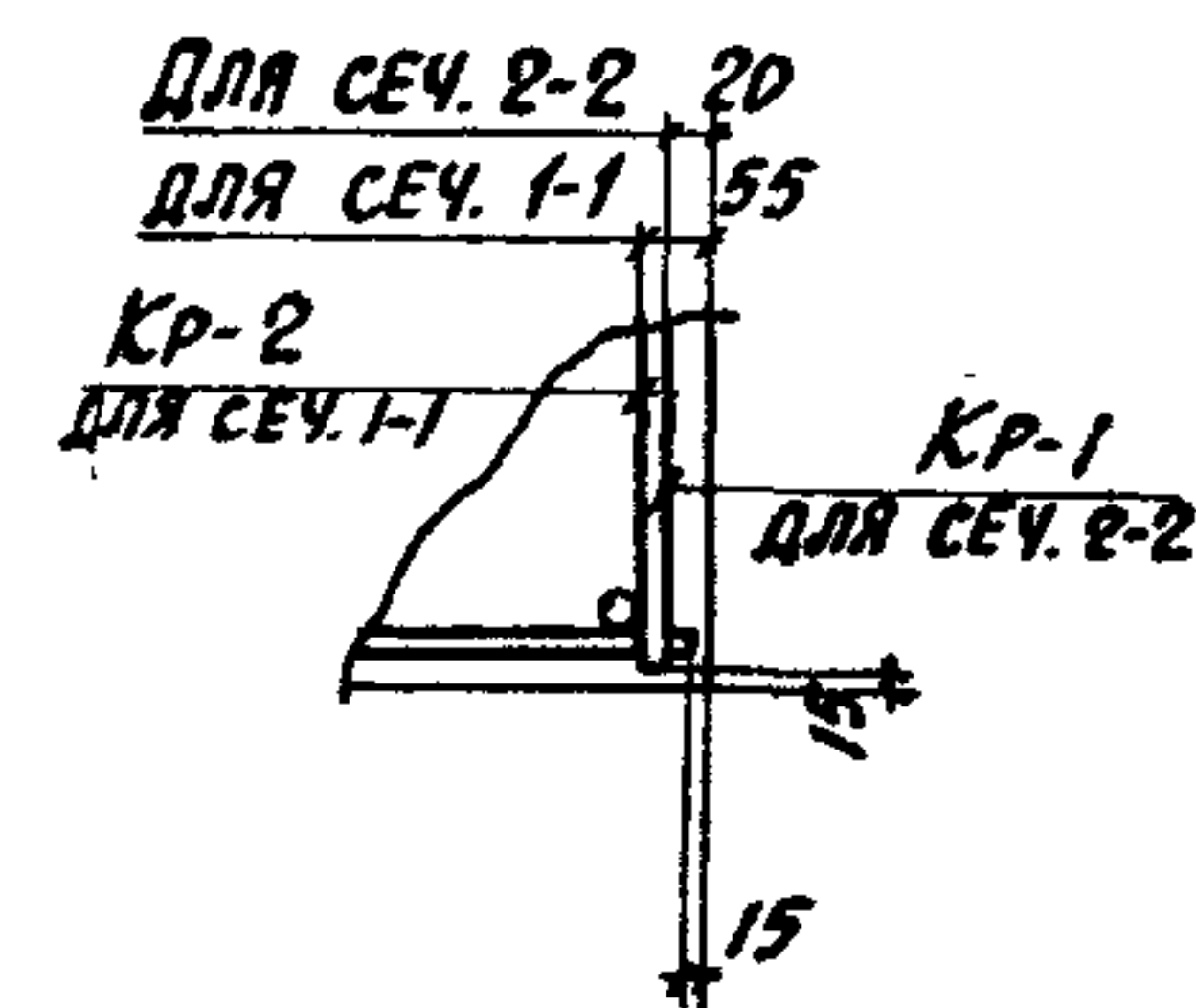
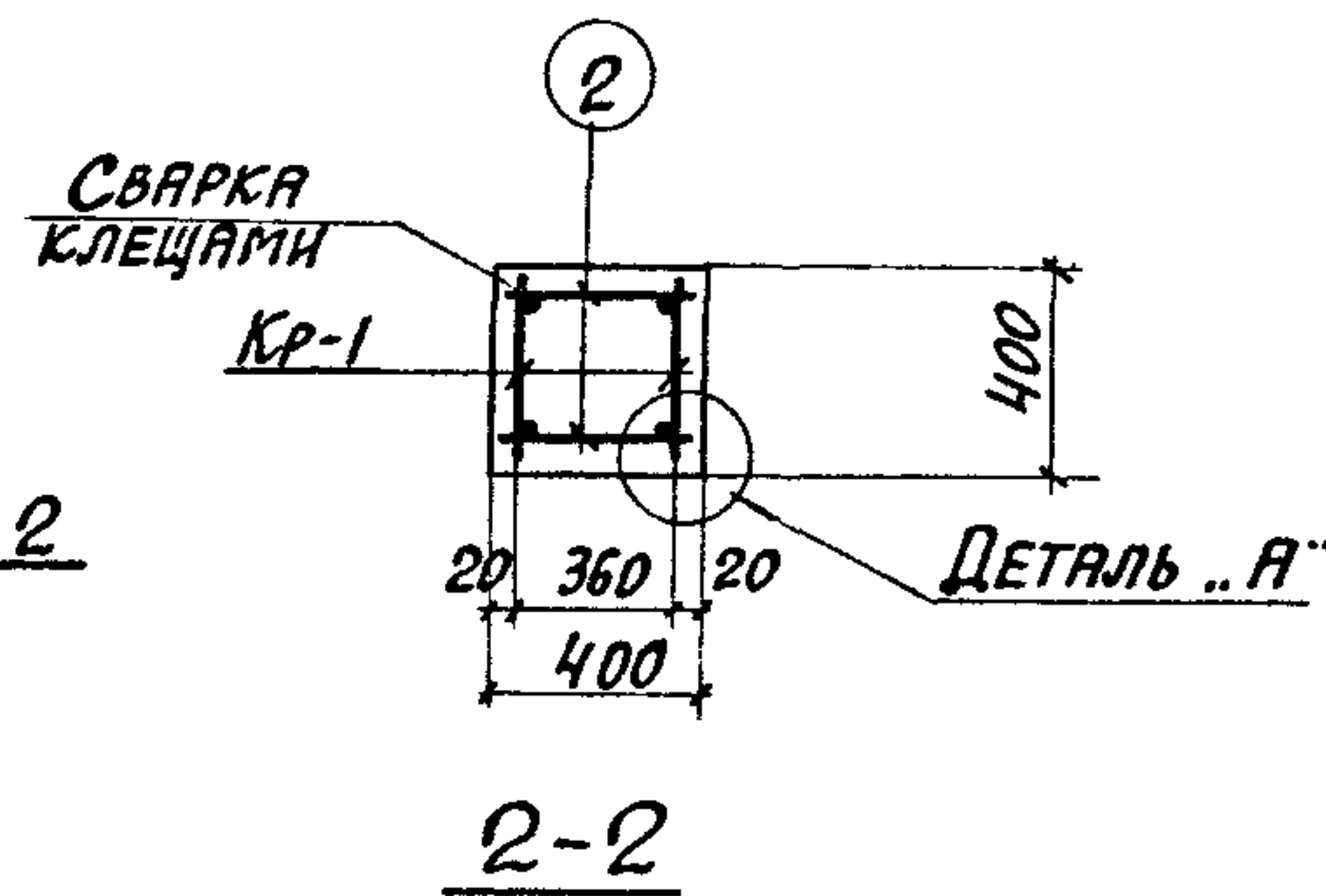
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЗ-4 смотрите на листе 14.

ТК 1982	Колонна КЗ-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 16



1-1



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

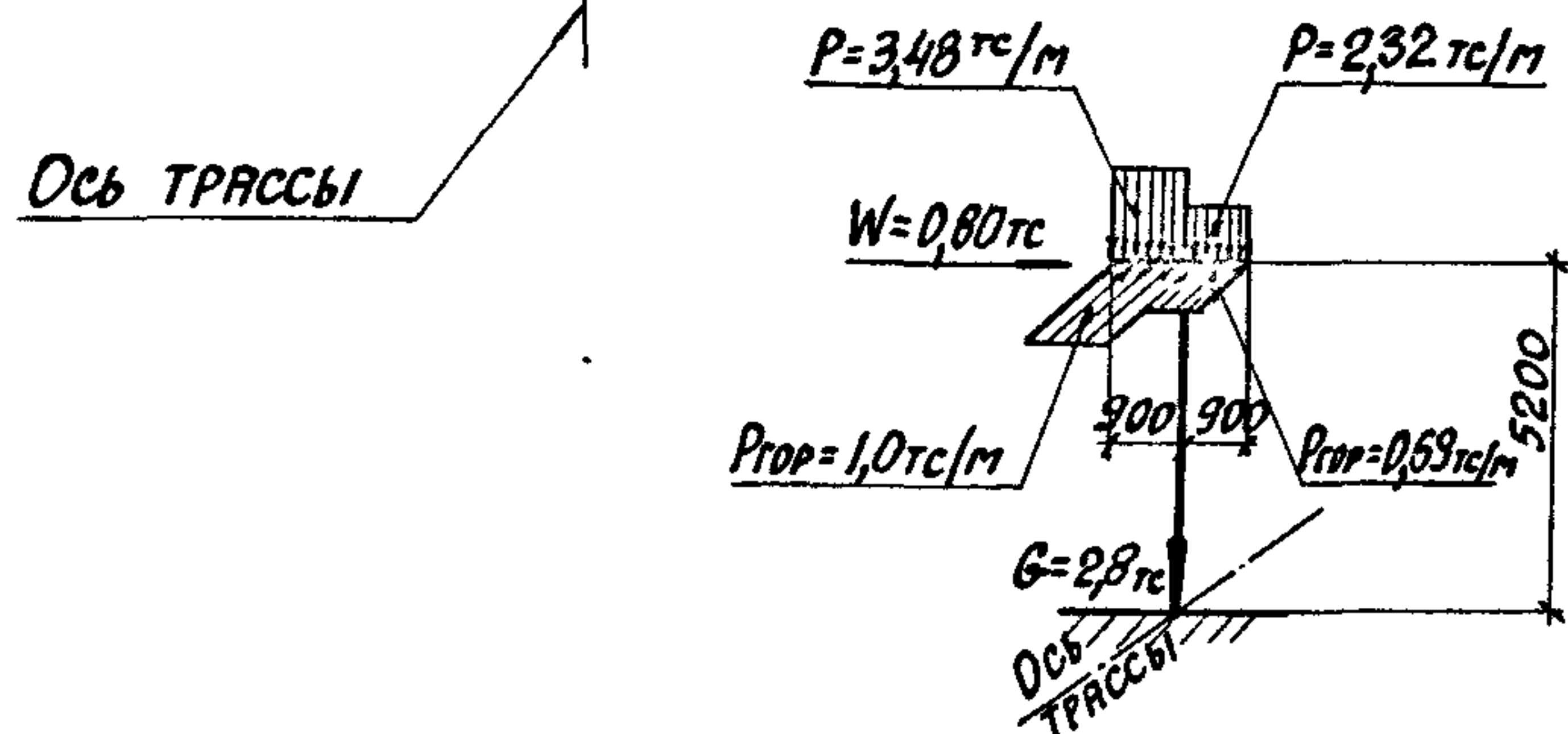


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1982

КОЛОННА К4-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К4-1	КР-1 (шт. 2)	1		22AIII	6150	2	4	24,6
		2		6AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт. 2)	3		14AIII	1770	1	2	3,5
		4		10AII	1880	1	2	3,8
		5		6AII	370	9	18	10,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		2		6AII	370	—	56	20,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф, мм				Итого	Ф, мм		Итого	Профиль			Итого		
	8		14	22		6	10		Б-8	Б-10	Б-12			
К4-1	1,8		4,2	73,3	79,3	10,0	2,4	12,4	11,3	2,6		13,9	105,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В т.ч. число ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К4-1	3,2	200	1,29	105,6	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-1	М5	2	3.015-1/82
	МИ-8	1.8 п.м.	8.0-3.1.73

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СМЯГЧЕНОМ ПО ПРОГРАММЕ НВС

РАССЧИТАЛ БОДНЯНСКАЯ

ИСПОЛНИТЕЛЬ АТЕМЕНКО

ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ

МОНИН

БРОДСКИЙ

ЗОРИН

ЗОРИН

БОДНЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ

ПРОЕКТ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ
 ИЛ. КОНСТРУК. ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН
 СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ
 В ОДНУ РЕ-
 ДУ ПРОГРАММЕ
 КВС

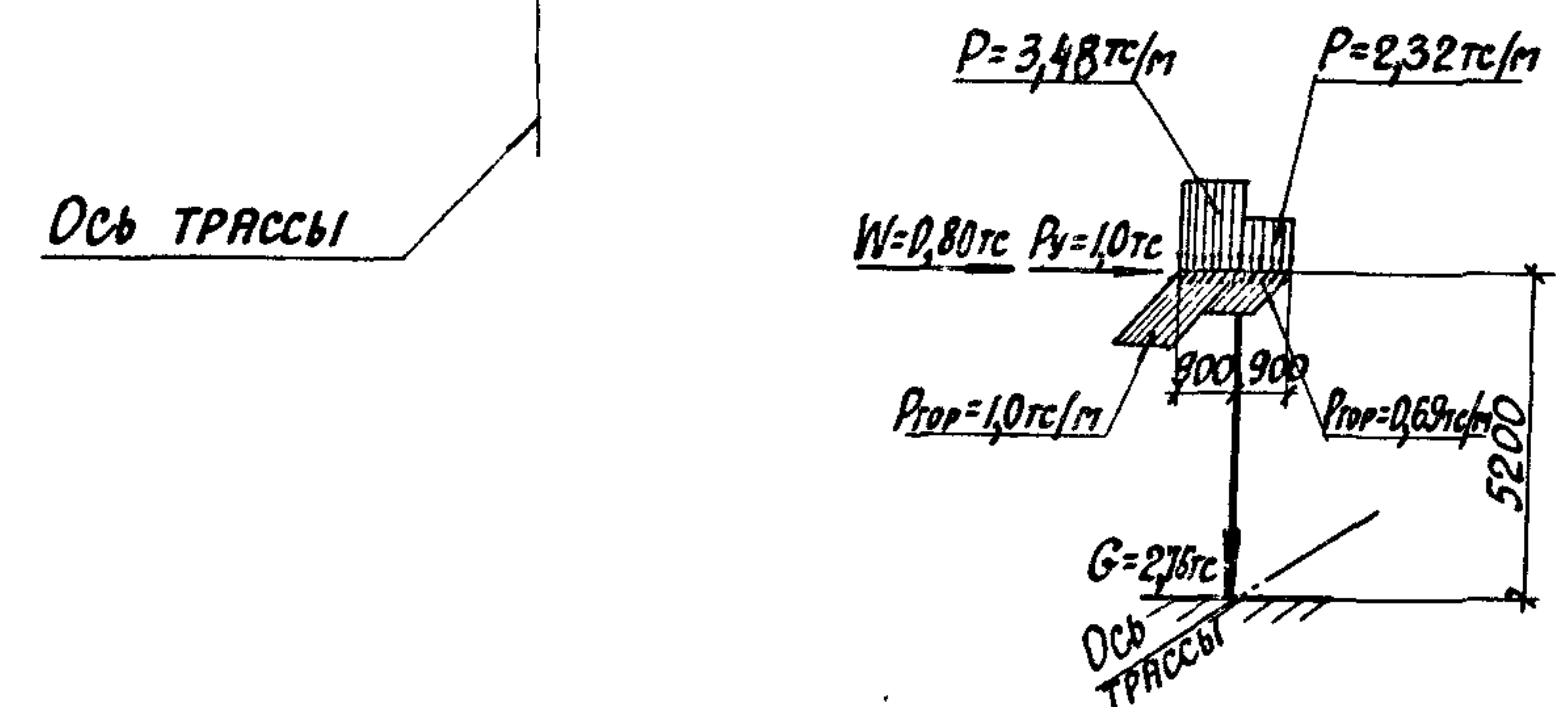
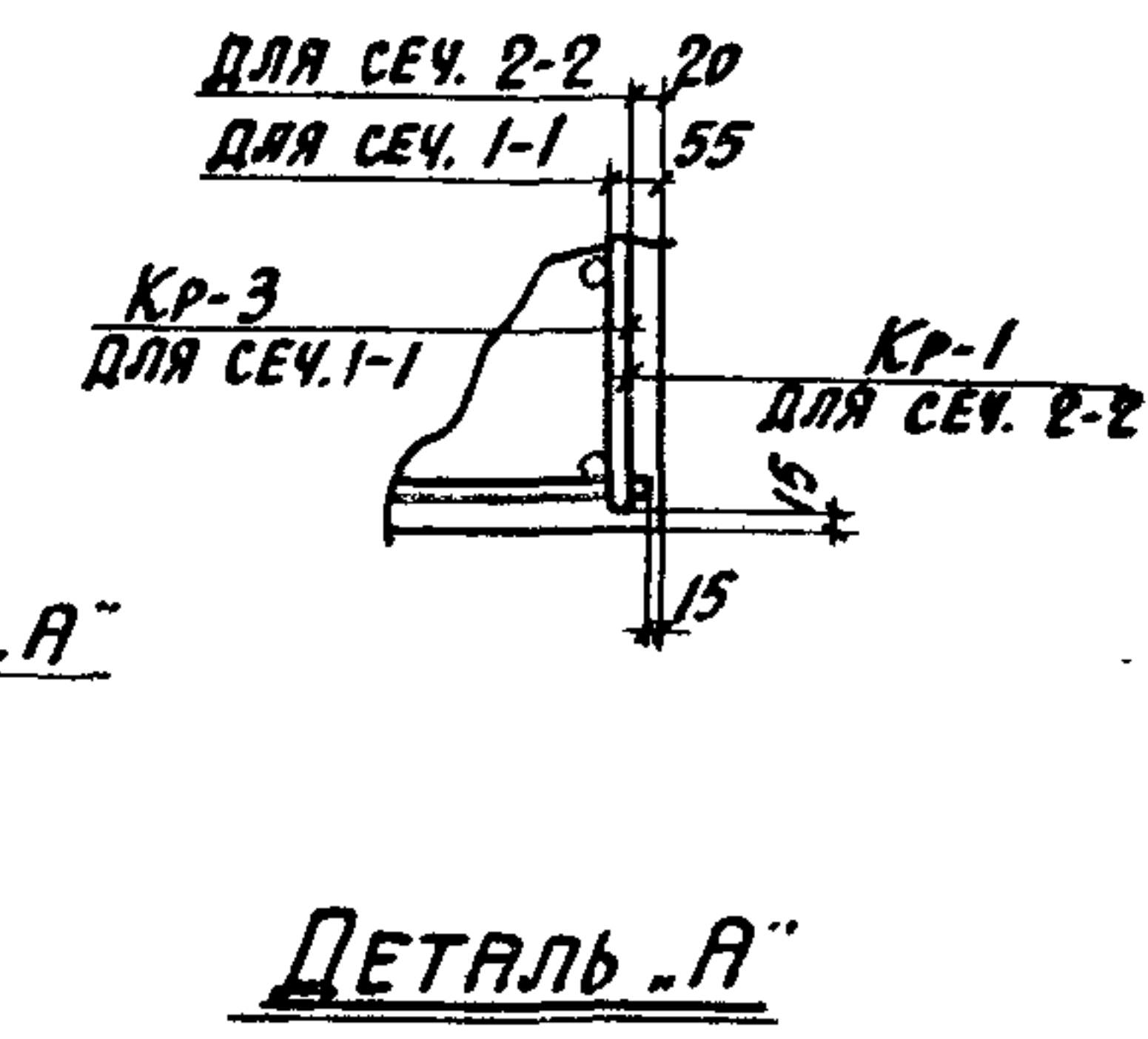
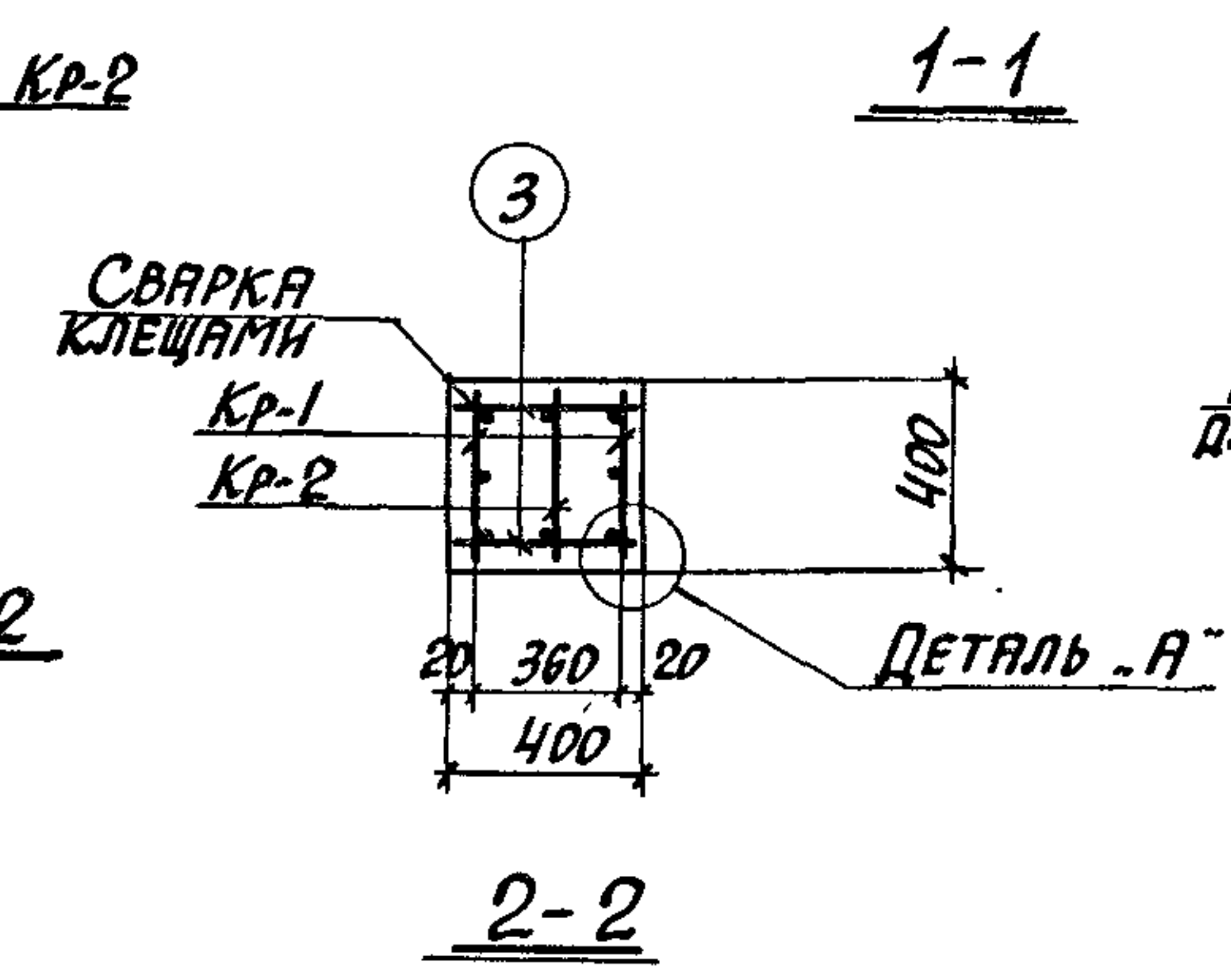
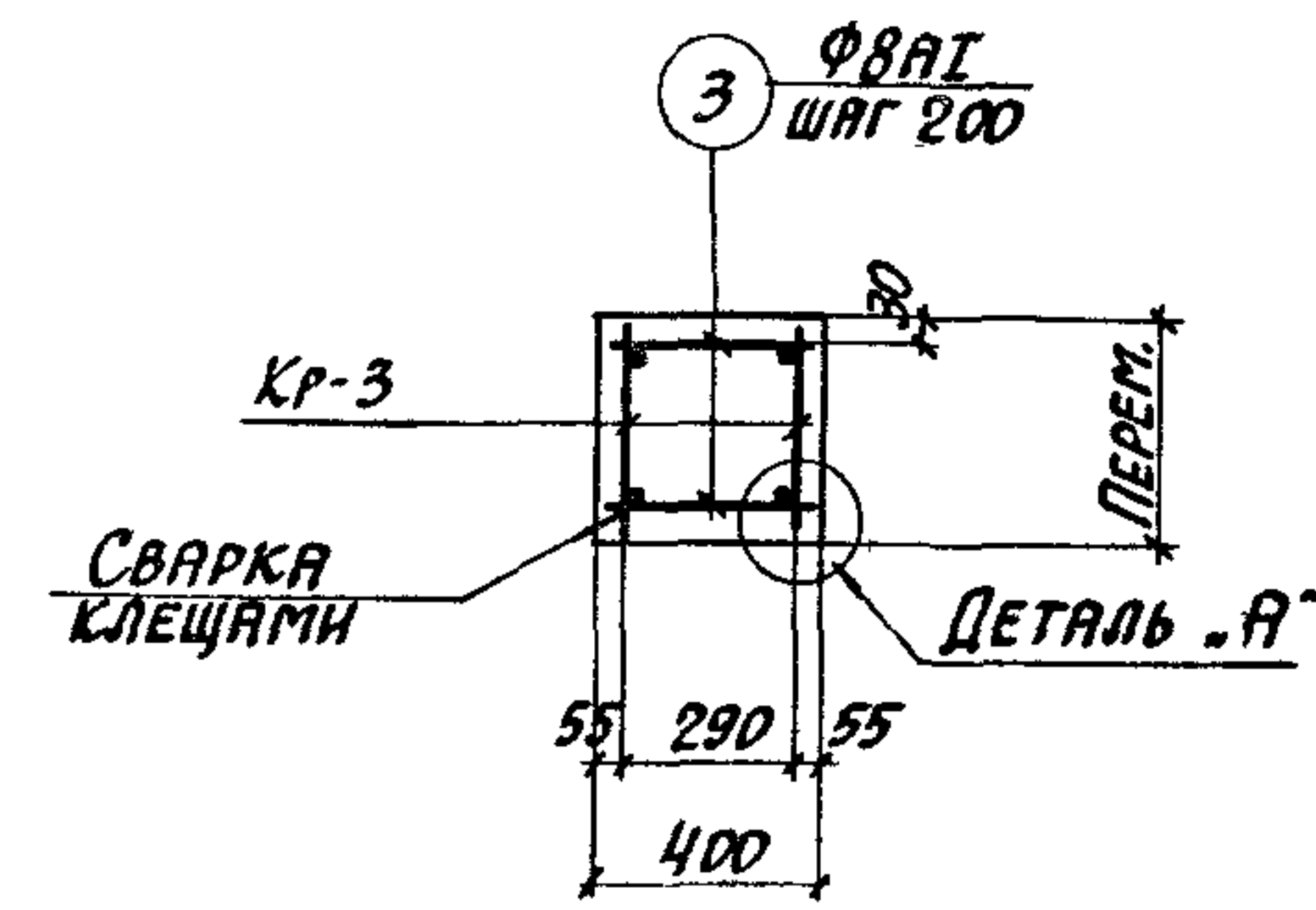
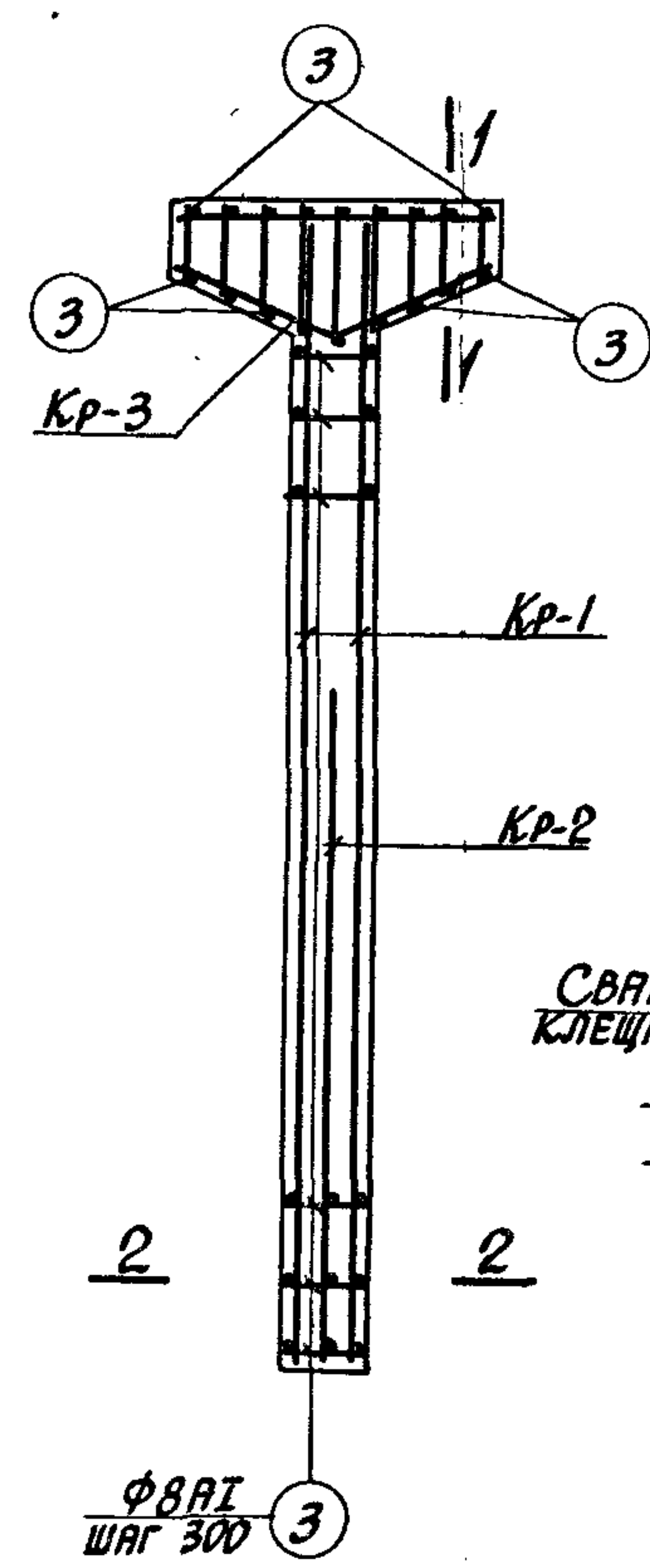
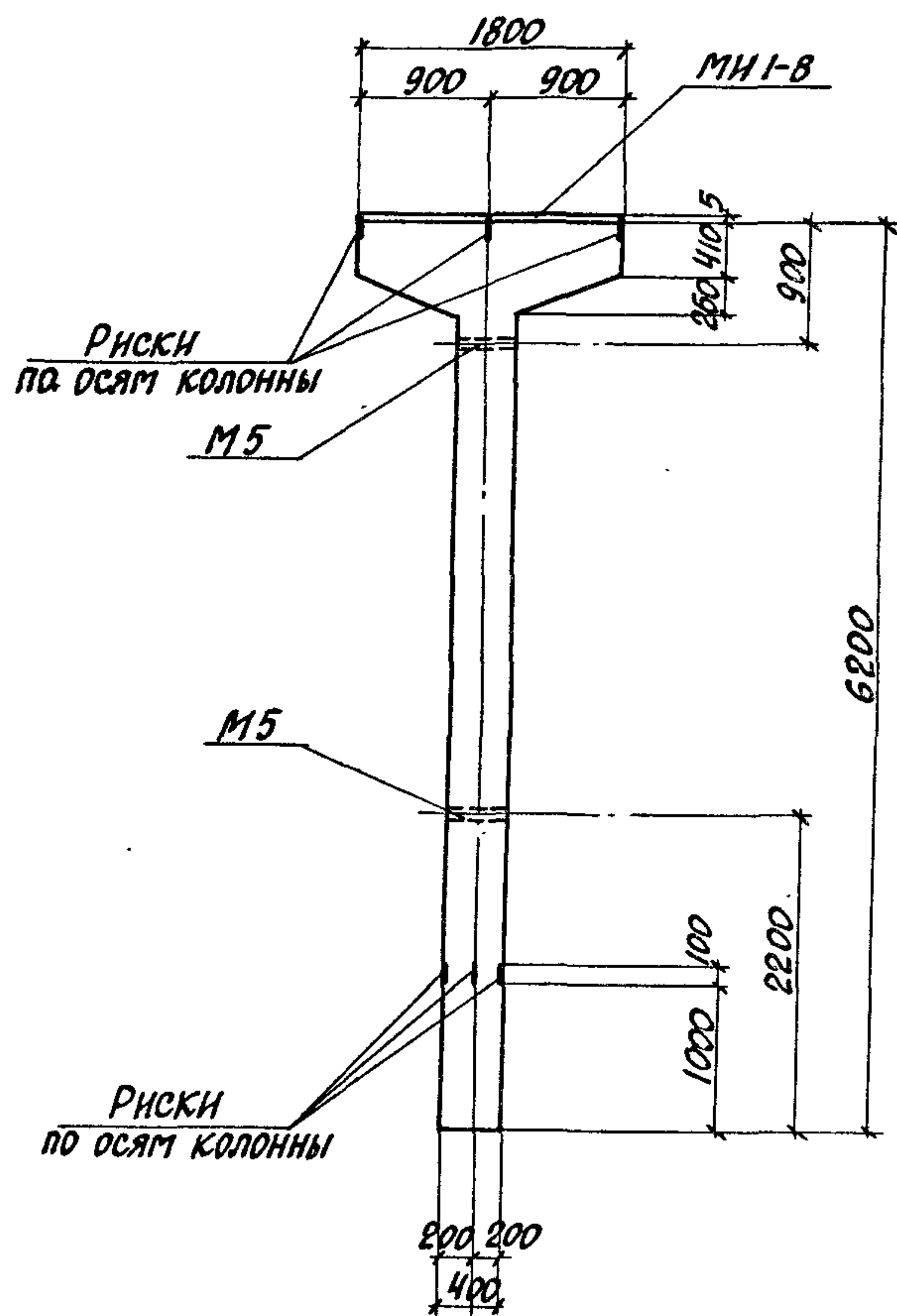


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 20, 21.

ТК	Колонны К4-2; К4-4	3.015-1/82
1982	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-1 Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	
К4-2	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		18AIII	3700	1	2	7,4
		3		8AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт. 1)	2		18AIII	3700	2	2	7,4
		3		8AII	370	5	5	1,9
	КР-3 (шт. 2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	100	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	56	20,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К4-2 по ГОСТ 380-71			
	Φ мм					Итого	Φ мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого	Всего
	8		14	18	25		8	10		8	11,3		
К4-2	1,8		4,2	29,6	95,0	130,6	18,4	2,3	20,7	11,3	2,6	13,9	165,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К4-2	3,2	200	1,29	165,2	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-2	М5	2	3.015-1/82
	МН-8	1.8 п.м	3.015-3, л. 73

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ТК

1982

Колонна К4-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 20

ГЛАВ. ПРО. МОНИН
НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
РУК. ГРУППЫ ЗОРИН
СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ

РАССЧИТАЛ БОДНЯНСКАЯ
ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

КВС
Г.ХАРЬКОВ
Г.ХАРЬКОВ
БОНЯНСКАЯ
24.11.82
С.И.НЖ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К4-4	КР-1 (шт.2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		18AIII	3700	1	2	7,4
		3		8AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (шт.1)	2		18AIII	3700	2	2	7,4
		3		8AII	370	7	7	2,6
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	370	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 ПО ГОСТ 380-71			
	Φ мм					Φ мм			ПРОФИЛЬ			
	8	14	18	25	Итого	8	10	Итого	δ=8	гн. гр. d=114	Итого	Всего
К4-4	1,8	4,2	29,6	95,0	130,6	23,4	2,3	25,7	11,3	2,6	13,9	170,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТМ ЧИСЛО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К4-4	3,2	200	1,29	170,2	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-4	М5	2	3.015-1/82 в.п.3, л.73
	МИ-8	1.8п.м	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ТК

1982

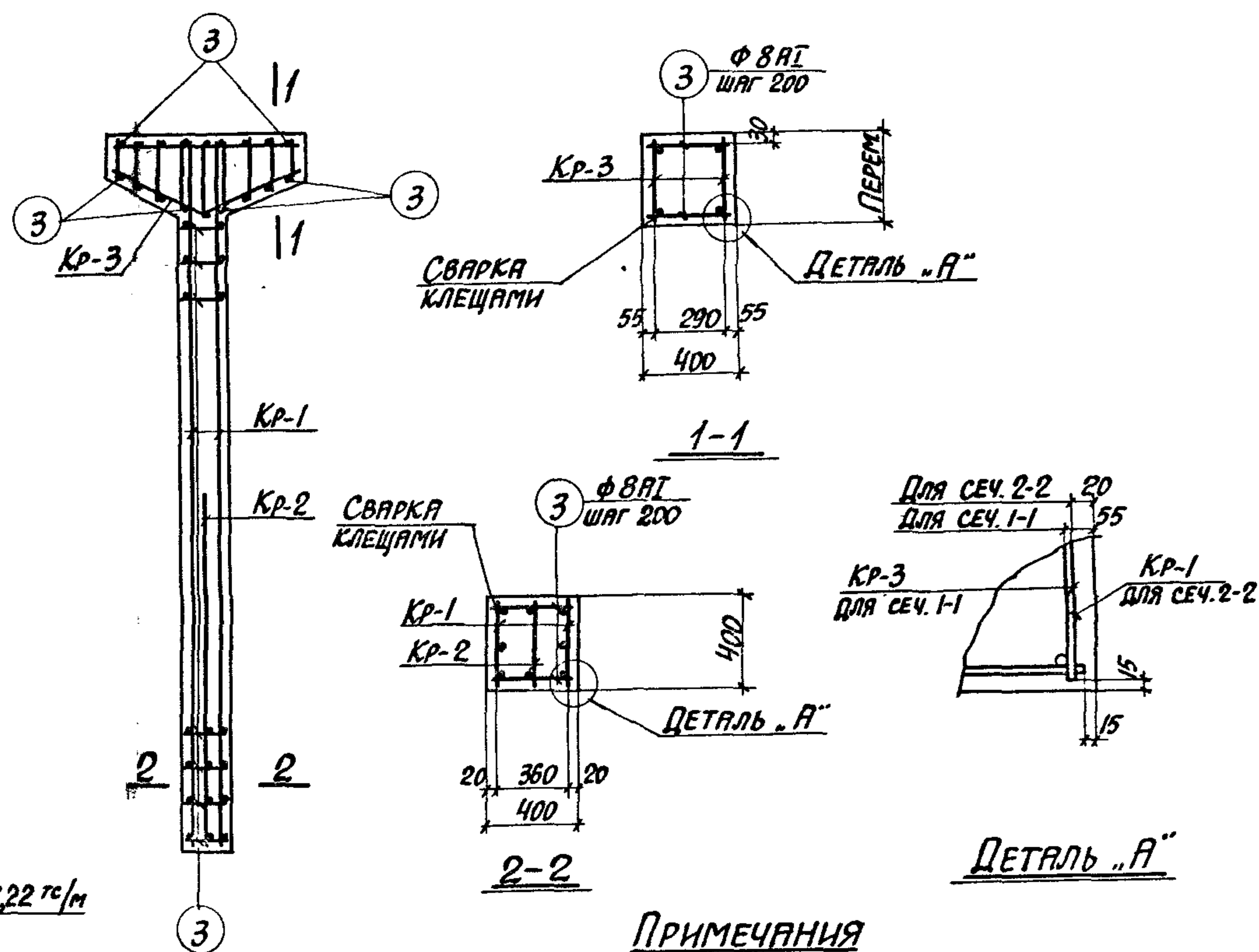
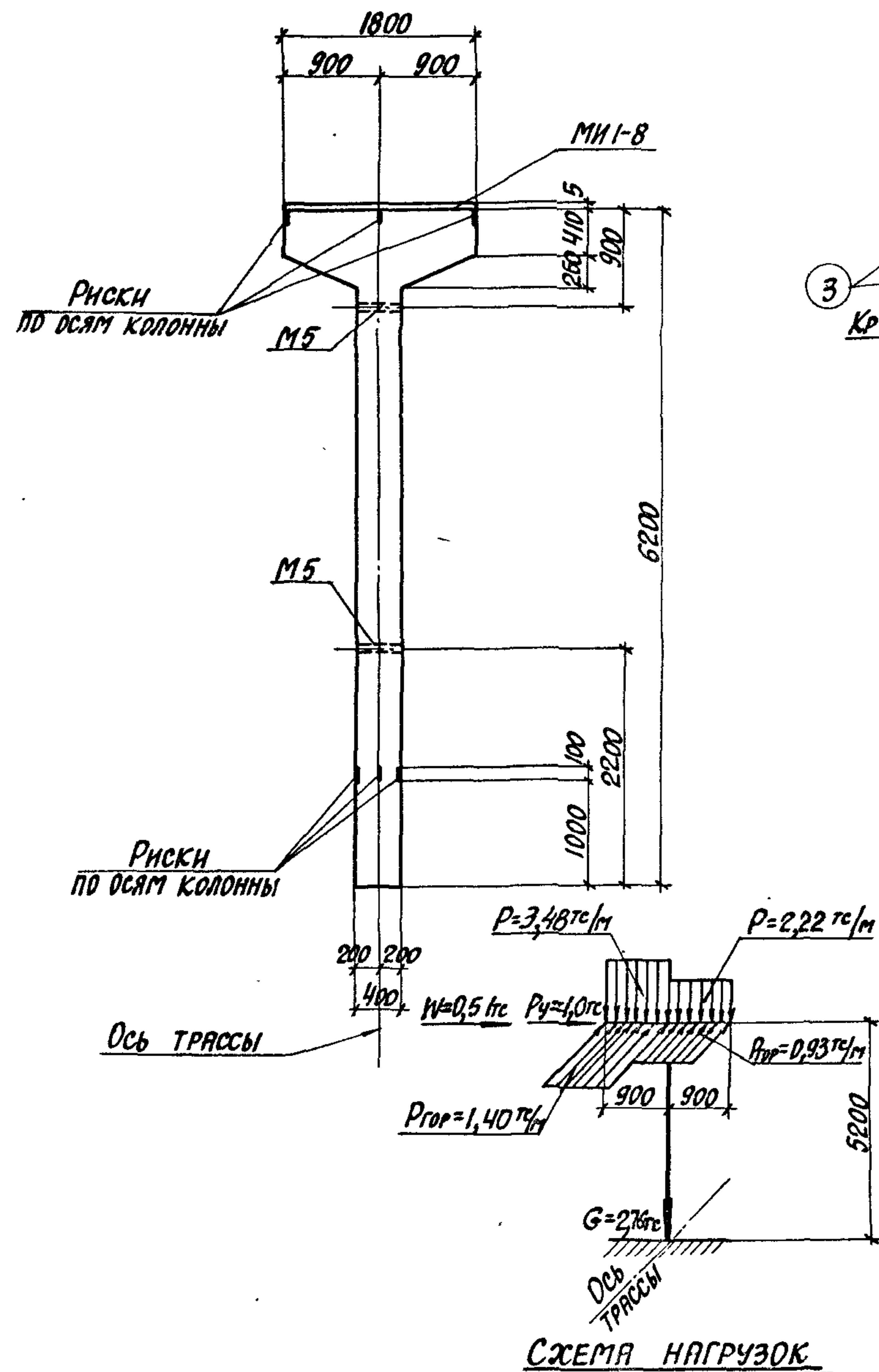
Колонна К4-4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1

ЛИСТ 21



РАСЧЕТ	ПРОИЗВЕДЕН	В ОМНТРЕ	ПО ПРОГРАММЕ	НЭС
ИСПОЛНИТЕЛЬ	АРТЕМЕНКО	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	
НАЧ. ОТДЕЛА	БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	
РИС. ГРУППЫ	БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

КОЛОННЫ К4-3; К4-5
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
ВЫПУСК Лист
II-1 22

ИВС
Рук. группы Зорин
Ст. инж. Бодянская
Г. Харьков

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К4-3	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		8AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт. 1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		8AII	370	5	5	1,9
	КР-3 (шт. 2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	от 410 до 700 ЧЕРЕЗ 200	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	—	56	20,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЭКП2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	8	14	16	25		8	10		δ=8	газ.тр. d=1"K"			
К4-3	1,8	4,2	23,4	94,5	123,9	18,4	2,3	20,7	11,3	2,6	13,9	158,5	

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К4-3	3.2	200	1.29	158.5	15.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-3	М5	2	3.015-1/82 в.п-3, л.73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и кол-во карк-сов	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном карк-се	в одной колон-не	
К4-5	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		8AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (шт. 1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		8AII	370	7	7	2,6
		4		14AIII	1770	1	2	3,5
	КР-3 (шт. 2)	5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	от 410 до 700 через 20	9	18	10,0
		3		8AII	370	—	72	26,6
	Отдельные стержни							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			
	Фмм					Фмм			ПРОФИЛЬ		Итого	
КОЛОННЫ	8	14	16	25	Итого	8	10	Итого	δ=8	г/з.тр. δ=11N		Итого
К4-5	1,8	4,2	23,4	54,5	123,9	23,4	2,3	25,7	11,3	2,6	13,9	163,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м3	Вес стали, кг	В том числе закладных деталей
К4-5	3,2	В200	1,29	163,5	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладной детали	Колич. шт.	Серия, лист проекта
К4-5	115	2	3.015-1/82 л. 17
	МБ1-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К4-5 смотрите на листе 22.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕНО ПО ПРОГРАММЕ КВС

ГЛАВН. ОП. МОЩН. БРОДСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА

ОБ. КОНСТРУКТОРА

РУК. ГРУППЫ

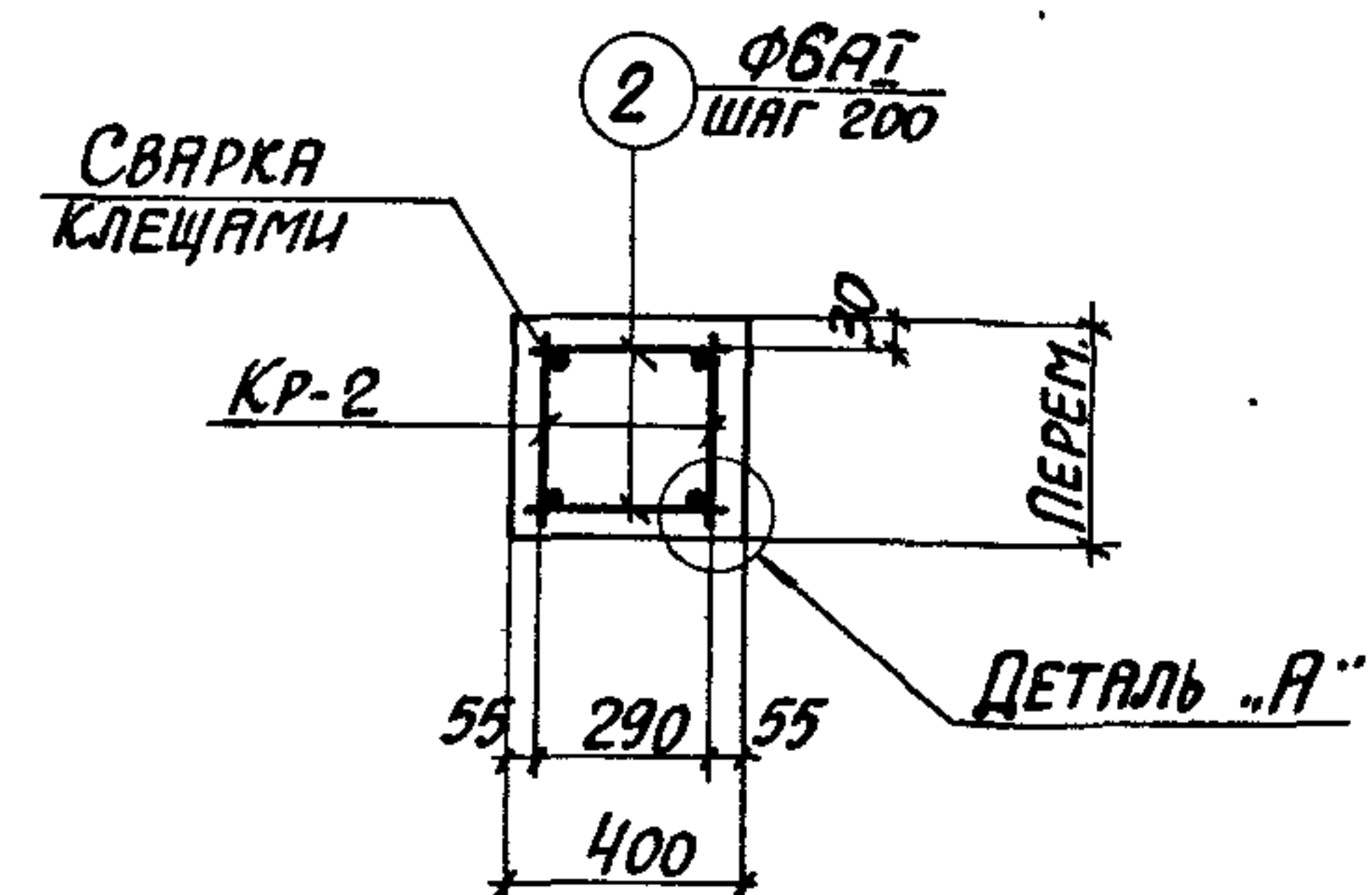
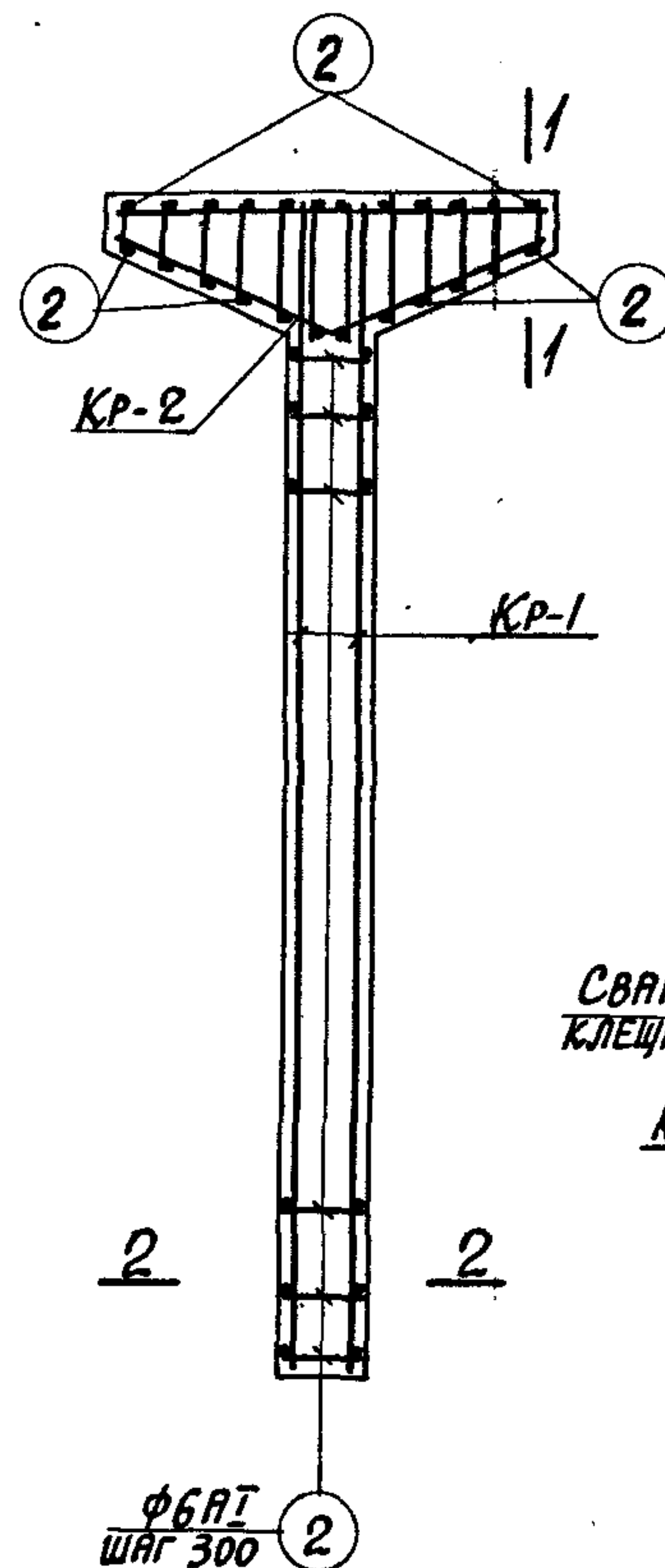
СТ. ИНЖ.

ВАРИАНТНЫЙ ПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

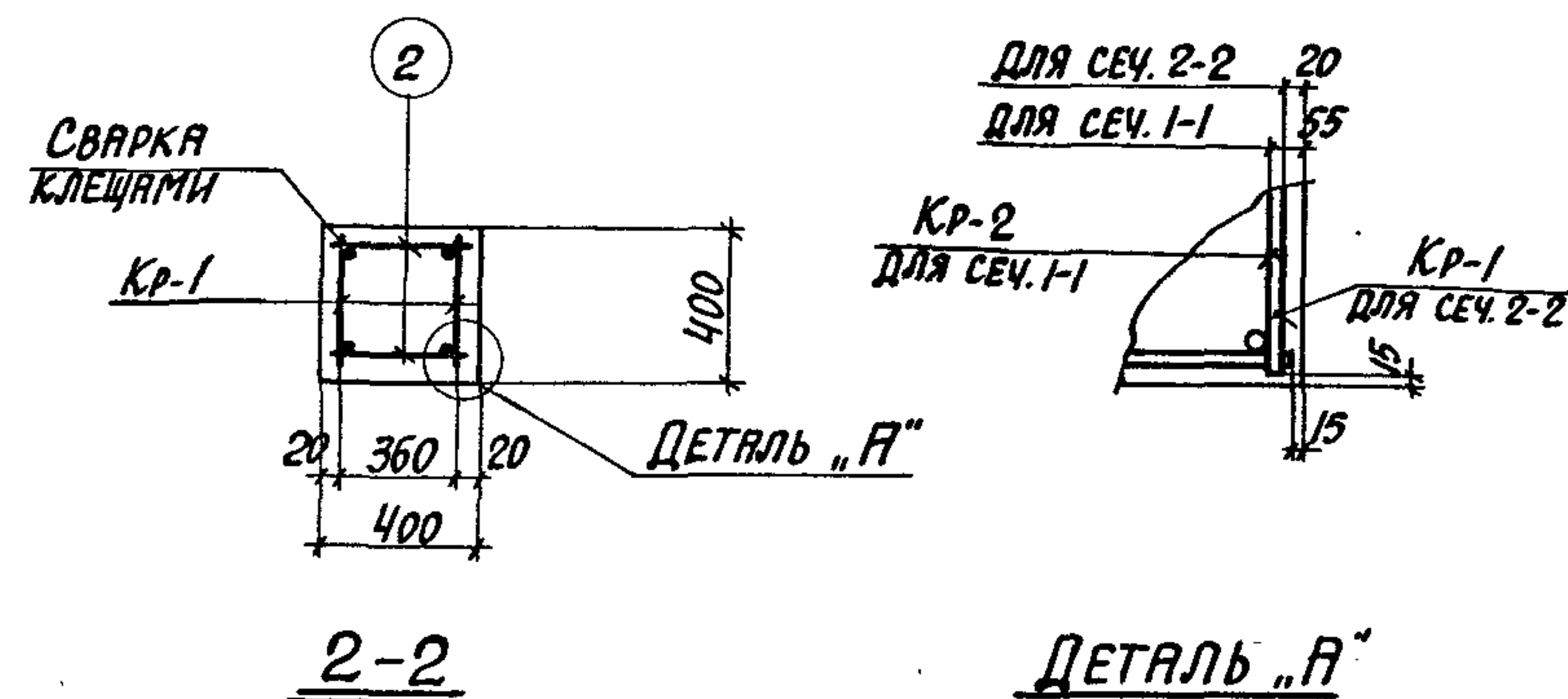
БОНЯНСКАЯ

АРТЕМЕНКО

ВЫПУСКАЮЩАЯ

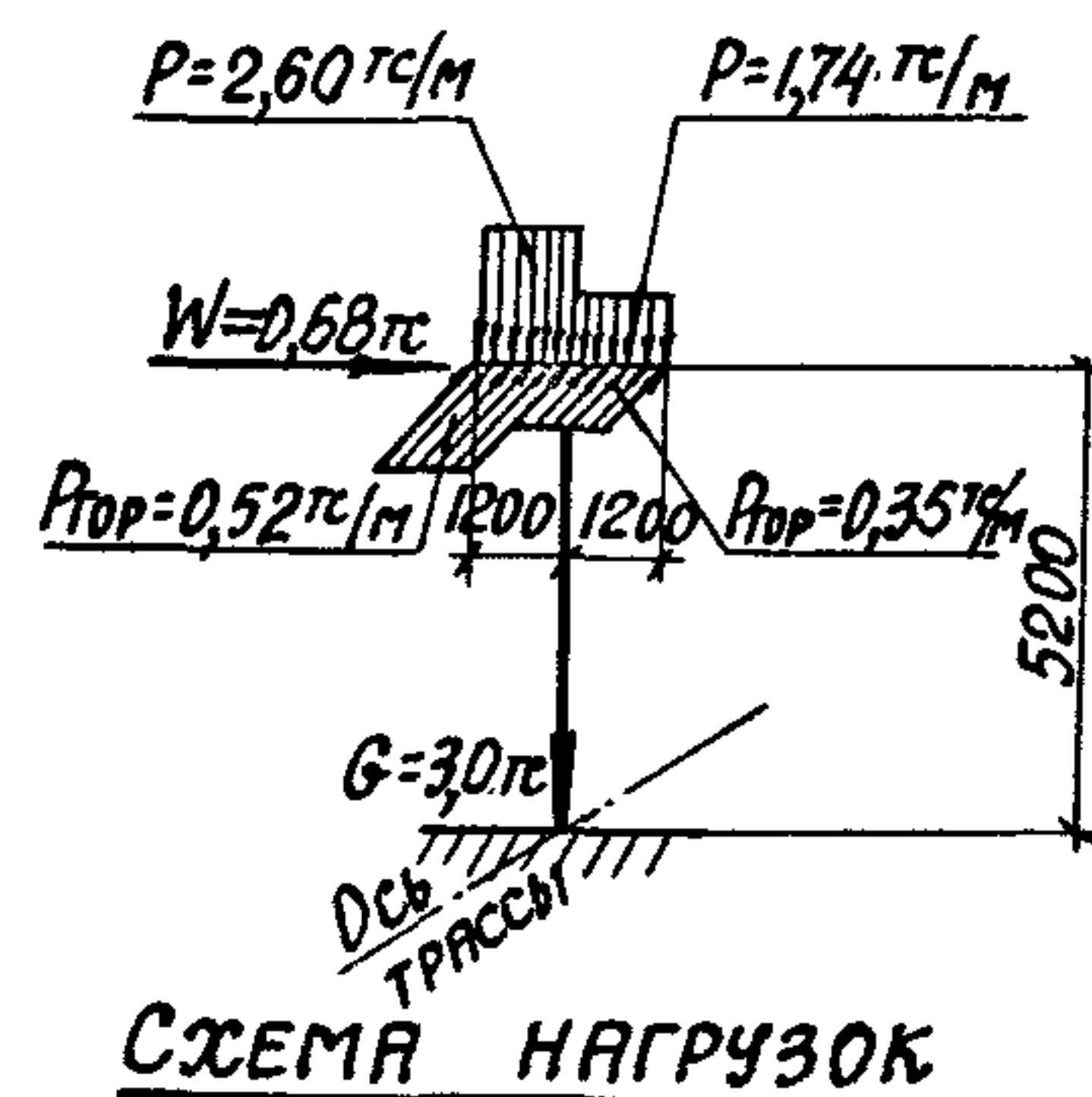


1-1



ДЕТАЛЬ „А

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 26, 27.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДАНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К5-1	КР-1 (шт. 2)	1		18AIII	6150	2	4	24,6
		2		6AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт. 2)	3		14AIII	2370	1	2	4,7
		4		10AII	2520	1	2	5,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		6AII	370	12	24	11,6
		2		6AII	370	—	62	22,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ			
	8	14	18	Итого	6	10	Итого	8-8	8-10	Итого	Всего	
К5-1	2,4	5,7	49,2	57,3	10,8	3,1	13,9	15,1	2,6	17,7	88,9	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К5-1	3,5	200	1,38	88,9	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-1	М5	2	3.015-1/82 В.П.З.Л.73
	МН1-8	2.4п.м.	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ТК
1982

КОЛОННА К5-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
ВЫПУСК П-1
ЛИСТ 26

ИЗВ. 1
ИЗВ. 2
ИЗВ. 3
ИЗВ. 4
ИЗВ. 5
ИЗВ. 6
ИЗВ. 7
ИЗВ. 8
ИЗВ. 9
ИЗВ. 10
ИЗВ. 11
ИЗВ. 12
ИЗВ. 13
ИЗВ. 14
ИЗВ. 15
ИЗВ. 16
ИЗВ. 17
ИЗВ. 18
ИЗВ. 19
ИЗВ. 20
ИЗВ. 21
ИЗВ. 22
ИЗВ. 23
ИЗВ. 24
ИЗВ. 25
ИЗВ. 26
ИЗВ. 27
ИЗВ. 28
ИЗВ. 29
ИЗВ. 30
ИЗВ. 31
ИЗВ. 32
ИЗВ. 33
ИЗВ. 34
ИЗВ. 35
ИЗВ. 36
ИЗВ. 37
ИЗВ. 38
ИЗВ. 39
ИЗВ. 40
ИЗВ. 41
ИЗВ. 42
ИЗВ. 43
ИЗВ. 44
ИЗВ. 45
ИЗВ. 46
ИЗВ. 47
ИЗВ. 48
ИЗВ. 49
ИЗВ. 50
ИЗВ. 51
ИЗВ. 52
ИЗВ. 53
ИЗВ. 54
ИЗВ. 55
ИЗВ. 56
ИЗВ. 57
ИЗВ. 58
ИЗВ. 59
ИЗВ. 60
ИЗВ. 61
ИЗВ. 62
ИЗВ. 63
ИЗВ. 64
ИЗВ. 65
ИЗВ. 66
ИЗВ. 67
ИЗВ. 68
ИЗВ. 69
ИЗВ. 70
ИЗВ. 71
ИЗВ. 72
ИЗВ. 73
ИЗВ. 74
ИЗВ. 75
ИЗВ. 76
ИЗВ. 77
ИЗВ. 78
ИЗВ. 79
ИЗВ. 80
ИЗВ. 81
ИЗВ. 82
ИЗВ. 83
ИЗВ. 84
ИЗВ. 85
ИЗВ. 86
ИЗВ. 87
ИЗВ. 88
ИЗВ. 89
ИЗВ. 90
ИЗВ. 91
ИЗВ. 92
ИЗВ. 93
ИЗВ. 94
ИЗВ. 95
ИЗВ. 96
ИЗВ. 97
ИЗВ. 98
ИЗВ. 99
ИЗВ. 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К5-2	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		8AII	370	19	38	14,1
	КР-2 (шт. 2)	3		14AIII	2370	1	2	4,7
		4		10AII	2520	1	2	5,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		8AII	370	12	24	14,6
		2		8AII	370	—	62	23,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*					Всего
	Φ мм			Итого	Φ мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого				
	8	14	25		8	10	8=8		8=10	8=14						
К5-2	2,4	5,7	94,5	102,6	19,2	3,1	22,3	15,1	2,6			17,7	142,6			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

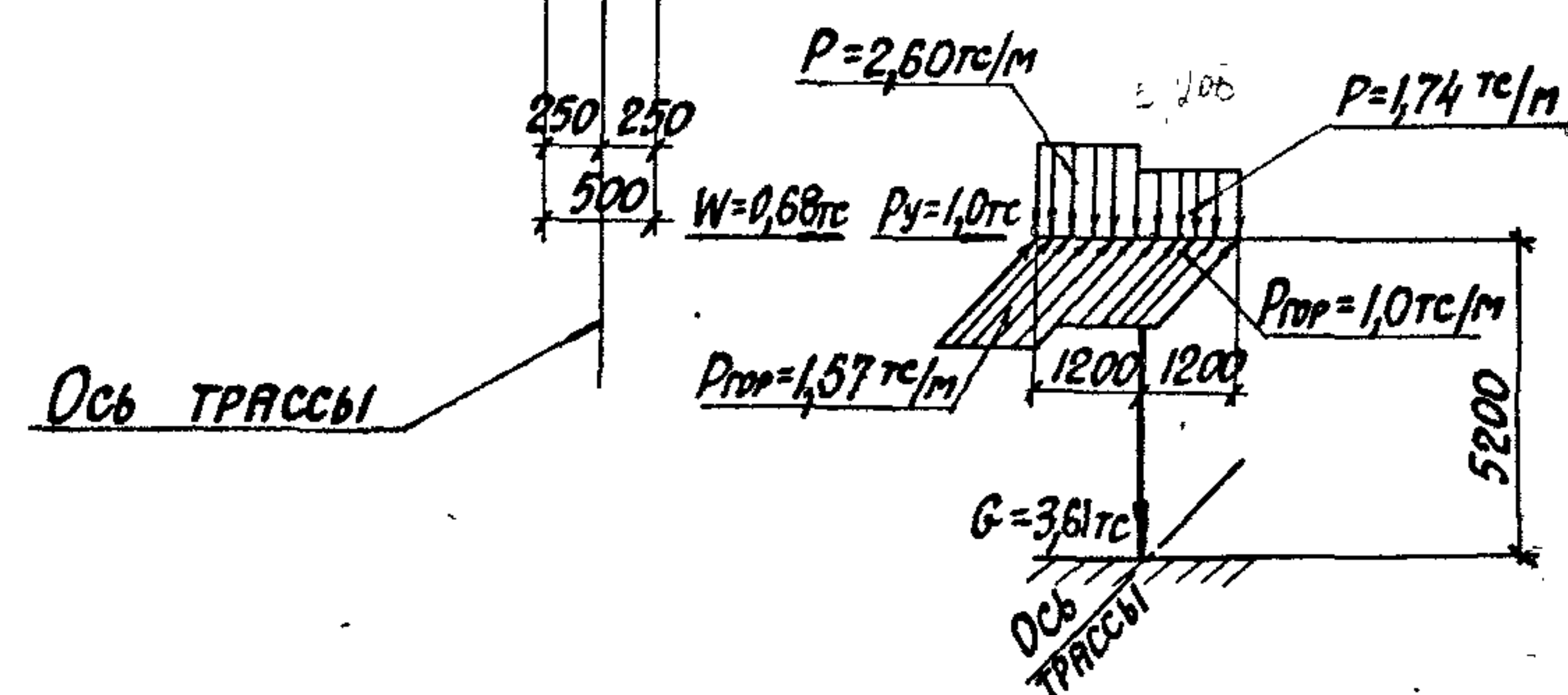
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К5-2	3,5	200	1,38	142,6	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

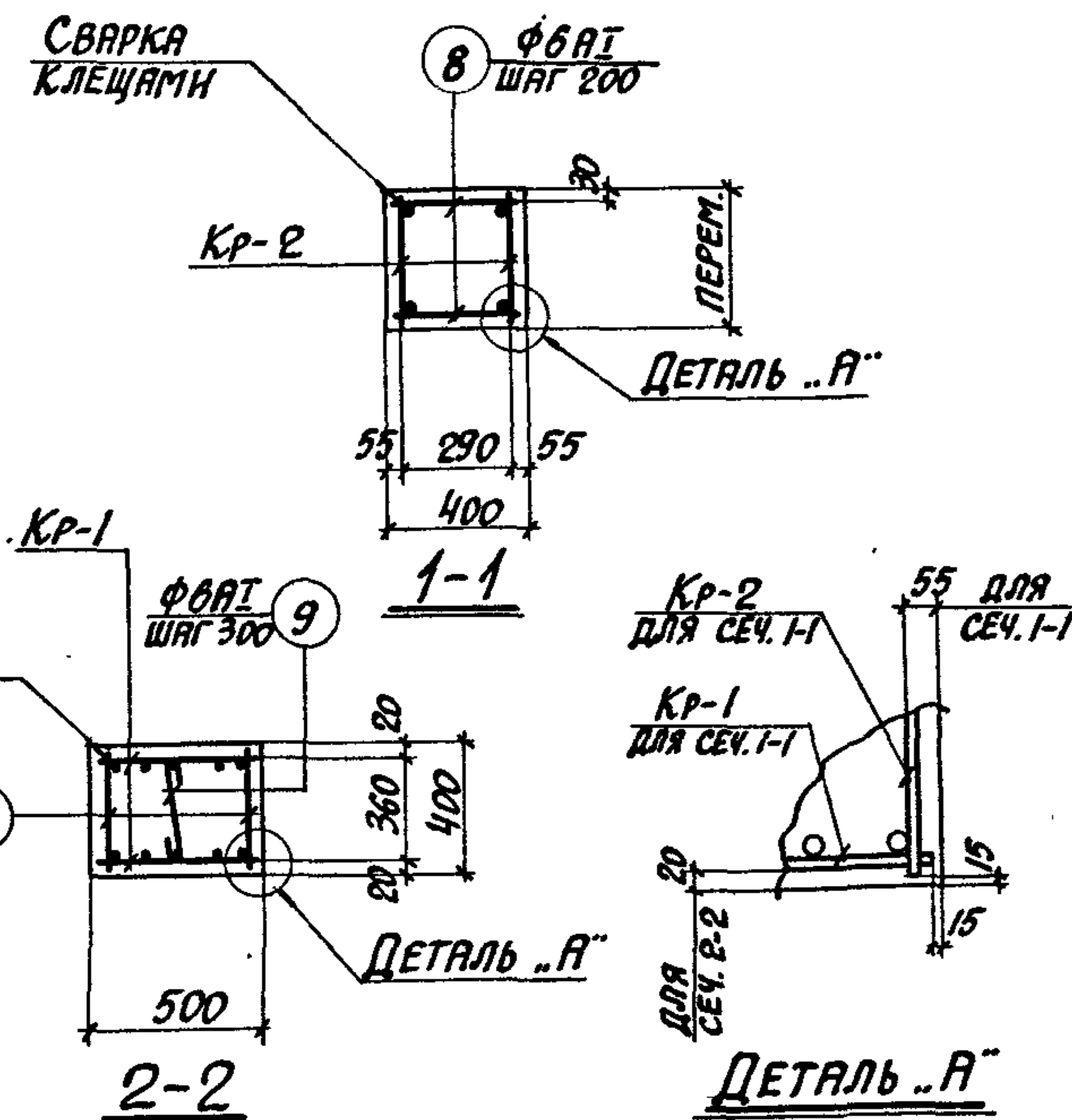
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-2	М5	2	3.015-1/82
	МН1-8	2.4 п.м.	8.11-3, л. 73

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К5-2 смотрите на листе 28.



Technical drawing of a vertical structure, likely a chimney or tower, showing a cross-section and elevation. The structure has a square top section with a grid of vertical bars, a central vertical shaft with a grid of vertical bars, and a square base section with a grid of vertical bars. Various components are labeled with circled numbers 1 through 9. Labels include "КР-2" (top left), "КР-1" (middle right), "СВАЯ КЛЕЩ" (bottom right), "Ф6АГ ШАГ 300" (bottom left), and "Ф6АГ ШАГ 300" (bottom right). Dimensions are given as $D=1,74 \text{ м}$ and "1. В".



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К6-1	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6150	2	4	24,6
		2		20AIII	3700	2	4	14,8
		3		20AIII	6150	1	2	12,3
		4		6AII	470	19	38	17,9
	КР-2 (шт.2)	5		14AIII	2370	1	2	4,7
		6		10AII	2520	1	2	5,0
		7		6AII	от 300 до 670 ЧЕРЕЗ 200	12	24	11,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8		6AII	370	-	62	22,9
		9		6AII	500	-	19	9,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5787-82						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*						Итого	Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм					Итого	ПРОФИЛЬ					Итого		
	8	14	20	22	6		10	8-8	8-11/4	Итого										
К6-1	2,4	5,7	66,9	73,3	148,3	13,7	3,1	16,8	15,2	3,2		18,4	183,5							

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К6-1	4,0	200	1,60	183,5	20,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К6-1	М6	2	3.015-1/82
	МИ-8	2.4 п.м.	в. II-3. л. 73 3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К6-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

ТК

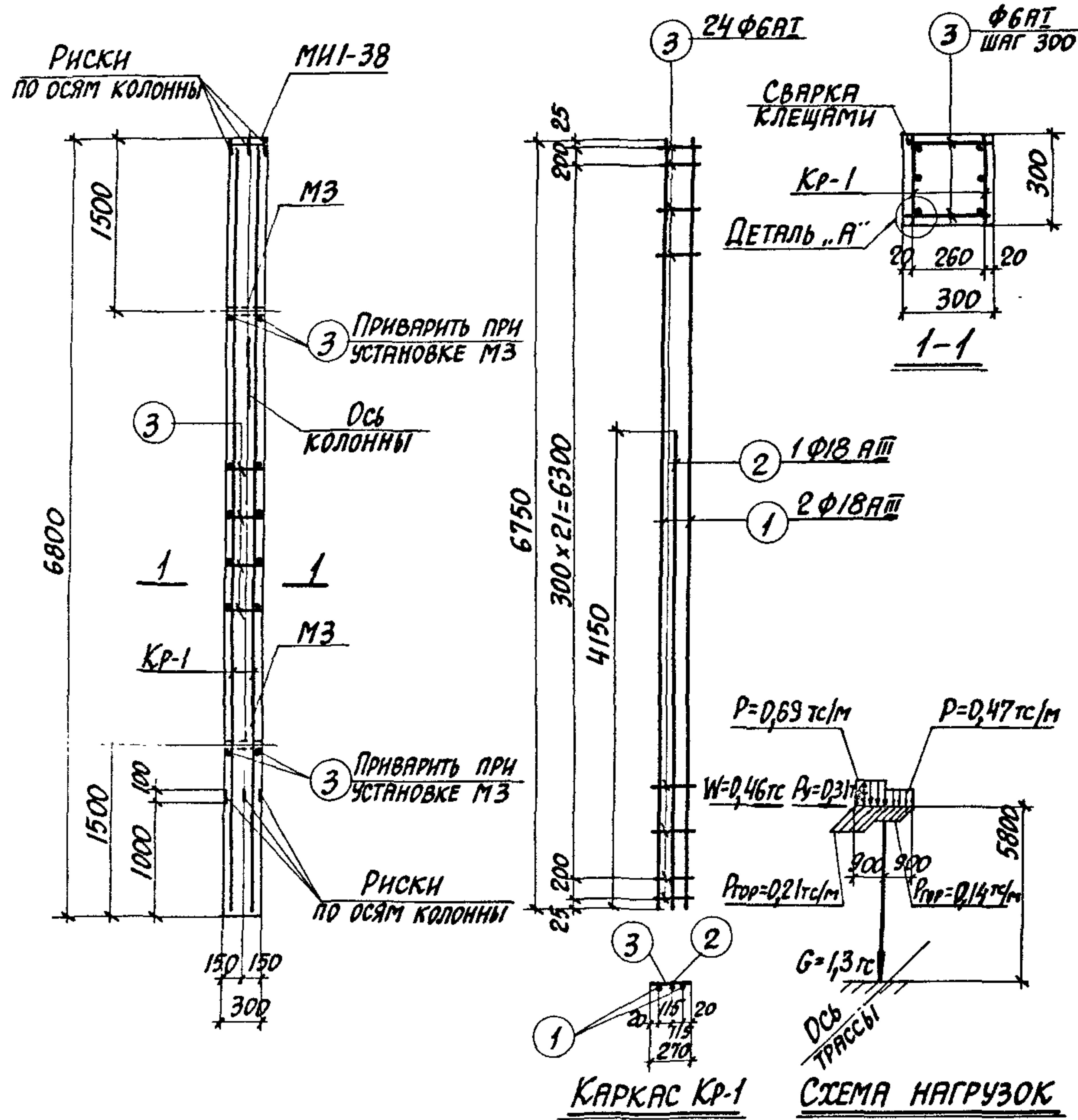
1982

Колонна К6-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К7-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	6750	18 АШ	6750	2	4	27,0
		2	4150	18 АШ	4150	1	2	8,3
		3	270	6 А1	270	24	48	13,0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6 А1	270	-	52	14,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кл 2 ПО ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф ММ				Ф ММ		ПРОФИЛЬ				
	12	18			Итого	6	Итого	8-10	ГАЗ. ТР. d=11/4"		
К7-2	3,0	70,6			73,6	6,0	6,0	6,6	2,0	8,6	88,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-2	МЗ	2	3.015-1/82 ВЫП. II-3, Л. 72
	МИ-38	1	3.400-6/76 Л. 24

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К7-2	1,5	300	0,61	88,2	11,6

ТК
1982

КОЛОННА К7-2

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 33

РАСЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ОФИСЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 ХВС

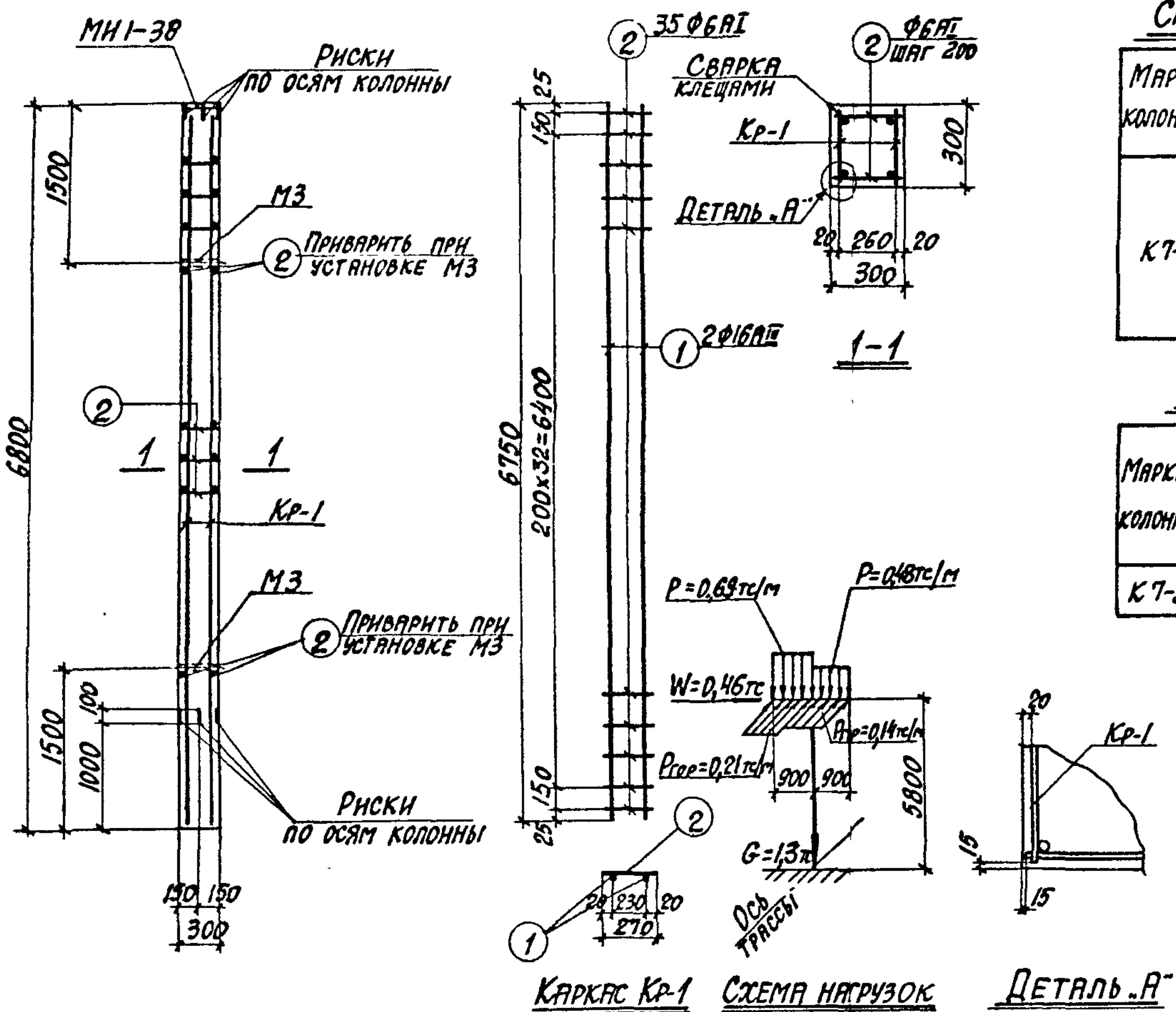
БОДНЯНСКАЯ
 АРТЕМЕНКО
 БОДНЯНСКАЯ
 БОДНЯНСКАЯ

РАСЧЕТА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 БОДНЯНСКАЯ

МОНИН
 БРОДСКИЙ
 ЗОРИН
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ

ГЛАВ. ДИР.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ										42
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКА-СЕ		В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
К7-3	Кр-1 (шт. 2)	1	6750	16A1	6750	2	4			27,0
		2	270	6A1	270	35	70			18,9
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	270	-	74			20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)													
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КЛР ПО ГОСТ 380-71			Итого Всего		
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ				
	12	16				6			Ф 10	ГАЗ.ТР. D=1/4"			
К 7-3	3,0	42,7			45,7	8,6		8,6	6,6	2,0		8,6	62,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-3	МЗ	2	3.015-1/82
	МН1-38	1	3.400-6/76

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К7-3	1,5	200	0,61	62,9	11,6

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

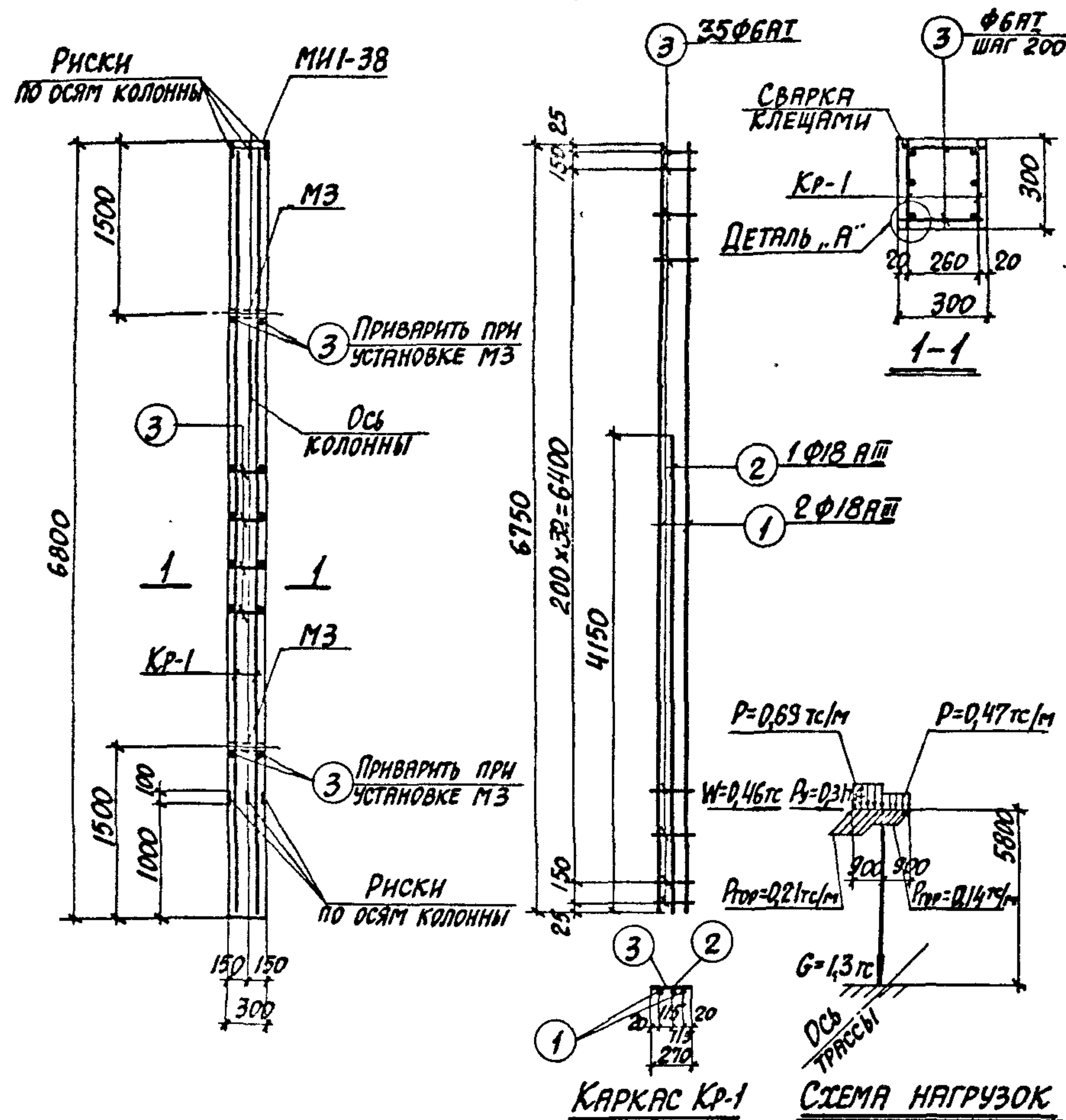
ПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ПРОЕКТИРОВАЛ
В.ХАРЬКОВ

РАСЧЕТЫ
В.ХАРЬКОВ

ОБЪЕКТ
БОДНЯНСКАЯ

ПО ПОЯСАМ
НВС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

43

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К7-4	КР-1 (шт. 2)	1	6750	18АТ	6750	2	4	27,0
		2	4150	18АТ	4150	1	2	8,3
		3	270	6АТ	270	35	70	18,9
	ОТДЕЛКА СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	270	-	74	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм				Ф мм				ПРОФИЛЬ				
	12	18		Итого	6		Итого	8-10	ГАЗ. ТР. ±11%		Итого		
К7-4	3,0	70,6		73,6	8,6		8,6	6,6	2,0		8,6	90,8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-4	МЗ	2	3.015-1/82 В.ХАРЬКОВ
	МИИ-38	1	3.100-6/76 2.24

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

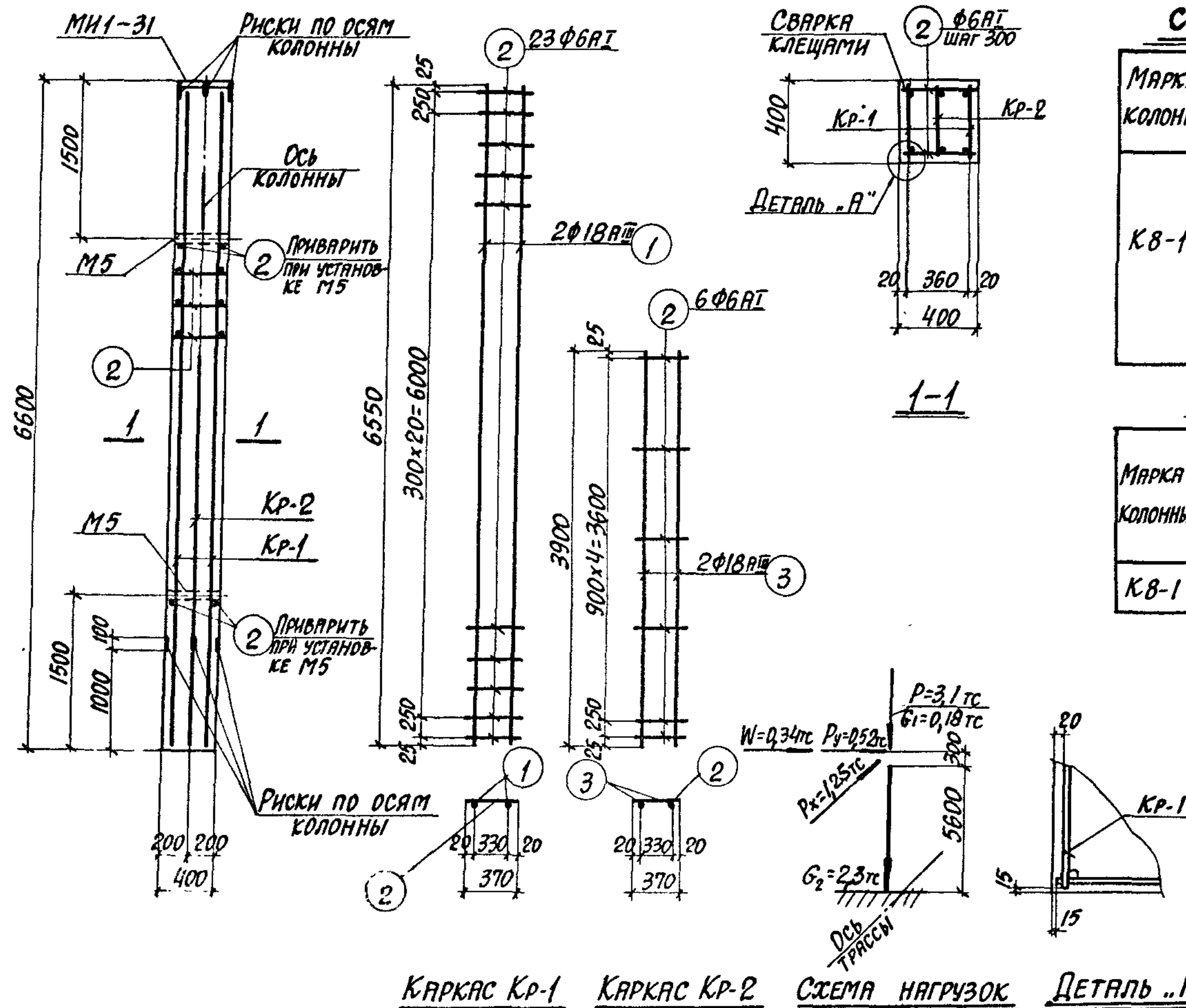
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К7-4	1,5	300	0,61	90,8	11,6

ТК
1982

КОЛОННА К7-4

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-1	КР-1 (ШТ.2)	1	<u>6550</u>	18АШ	6550	2	4	26,2
		2	<u>370</u>	6АІ	370	23	46	17,0
	КР-2 (ШТ.1)	3	<u>3900</u>	18АШ	3900	2	2	7,8
		2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	6	6	2,2
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 Кп2 ПО ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ					
	12	18				6					δ=10	газ.тр. d=1 1/4"				
К8-1	2,2	68,0			70,2	8,4			8,4	9,2	2,6			11,8	90,4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

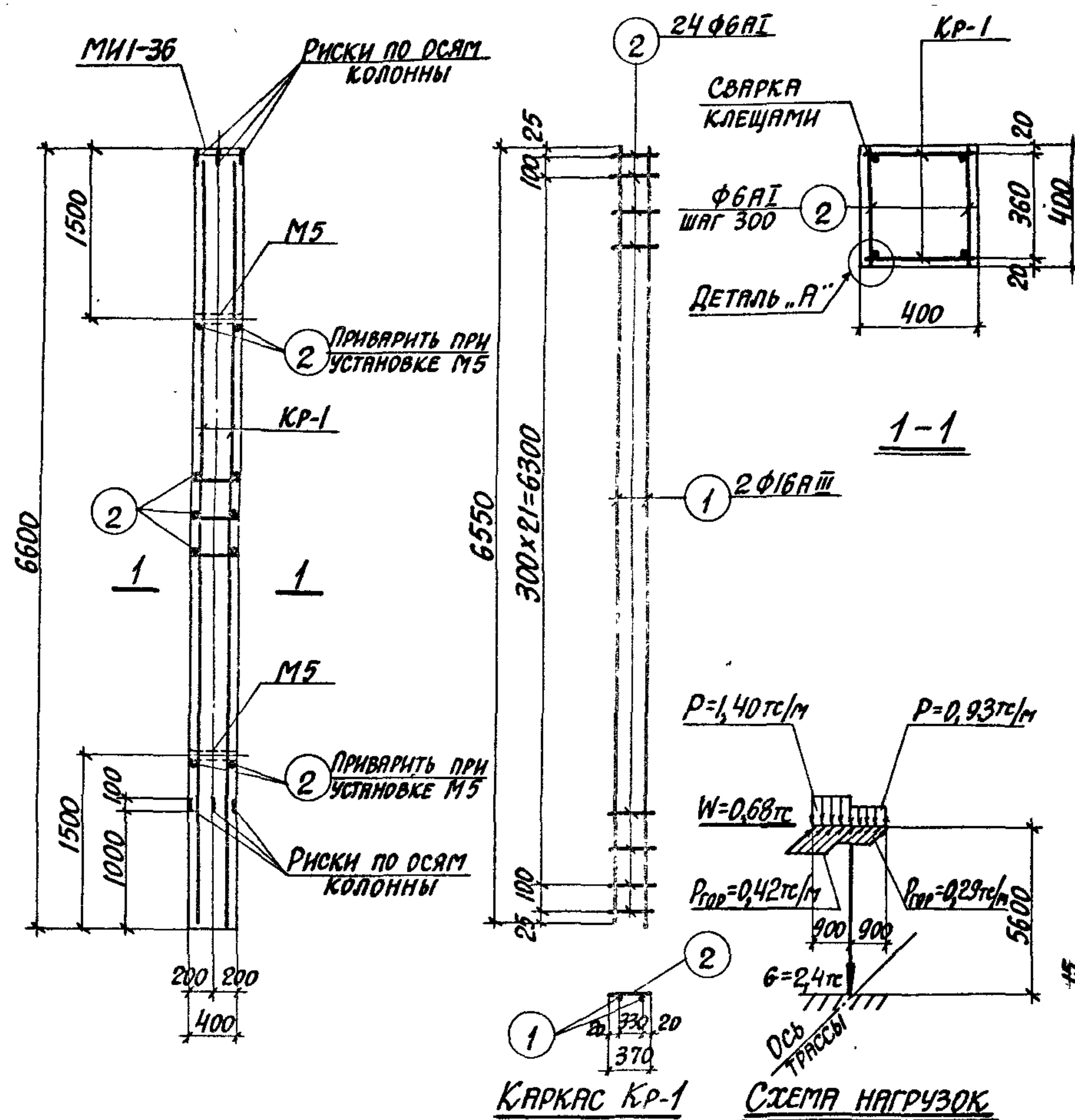
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КВ-1	М5	2	3.015-1/8 В. II-3, л. 73
	МИ-31	1	3.400-6/78 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-1	2,6	200	1,06	90,4	14,0



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-2	2,6	200	1,06	66,3	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									45
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К8-2	КР-1 (ШТ. 2)	1		6550	6550	2	4	26,2	
		2		370	370	24	48	17,8	
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	370	370	—	52	19,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)													
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 ПО ГОСТ 380-71			Итого	Всего
	Φ мм			Φ мм		ПРОФИЛЬ							
	12	16		6			δ=10		ПАЗ. ТР. δ=14				
К8-2	2,2	41,4		43,6	8,2	8,2	11,9	2,6		14,5	66,3		

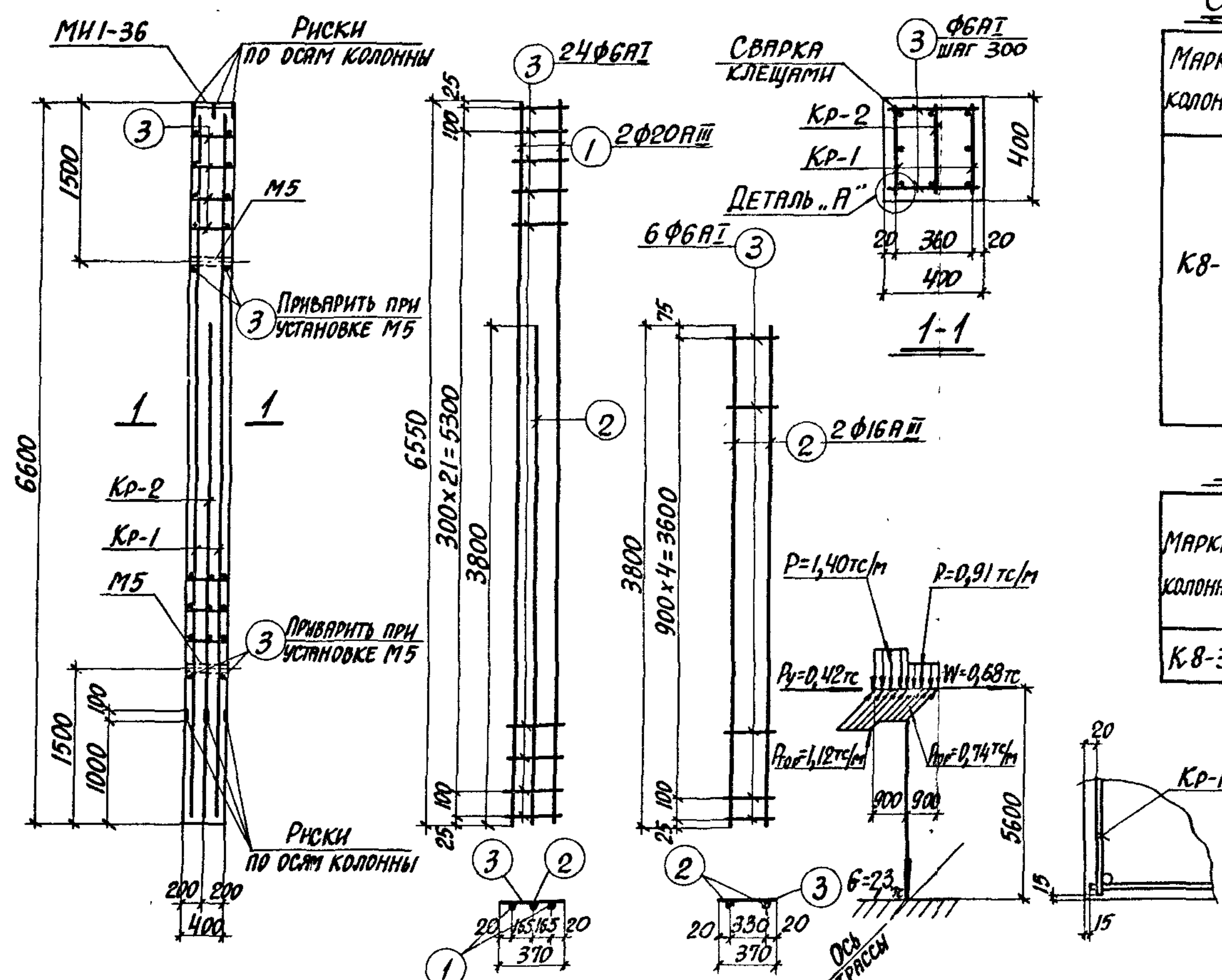
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-2	М5	2	3.015-1/82 л. II-3 л. 73
	МН1-36	1	3.400-6/71 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

РАСЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ДИПЛОМЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 АВС
 БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ
 БОДНЯНСКАЯ
 МОНИН
 БРОДСКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ЗОРН
 Г.С. КОНСТРУКТОР
 ЗОРН
 РУК. ГРУППЫ
 БОДНЯНСКАЯ
 СТ. ИНЖ.
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
 НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-3	2,6	200	1,06	114,1	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

46

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К8-3	КР-1 (шт. 2)	1	6550	20АІІІ	6550	2	4	26,2
		2	3800	16АІІІ	3800	1	2	7,6
		3	370	6АІ	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16АІІІ	3800	2	2	7,6
		3	370	6АІ	370	6	6	2,2
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

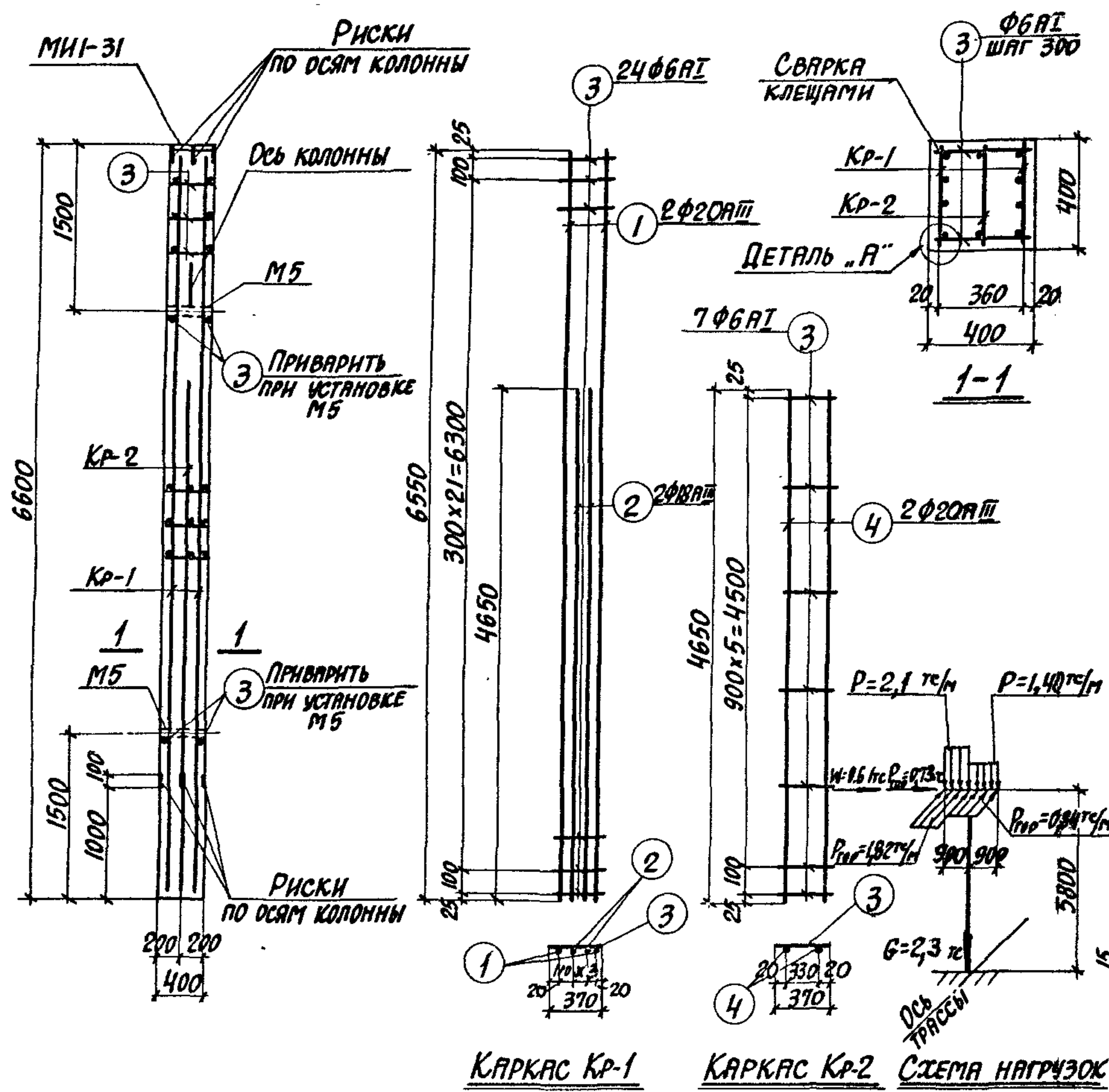
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КР 2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ					
	12	16	20	Итого	6			Итого	δ=10	г/м	д=1/4			
К8-3	2,2	24,0	64,7	90,9	8,7			8,7	11,9	2,6			14,5	114,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
 НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-3	М5	2	3.015-1/82
	М1-36	1	3.015-1/82

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА П-3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-4	КР-1 (шт. 2)	1	6550	20АІІ	6550	2	4	26,2
		2	4650	18АІІ	4650	2	4	18,6
		3	370	6АІ	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт. 1)	4	4650	20АІІ	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	7	7	2,6
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-75			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КЛ2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	12	18	20			6			δ=10	газ.тр. δ=14				
К8-4	2,2	37,2	87,7		127,1	8,8		8,8	9,2	2,6		11,8	147,7	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

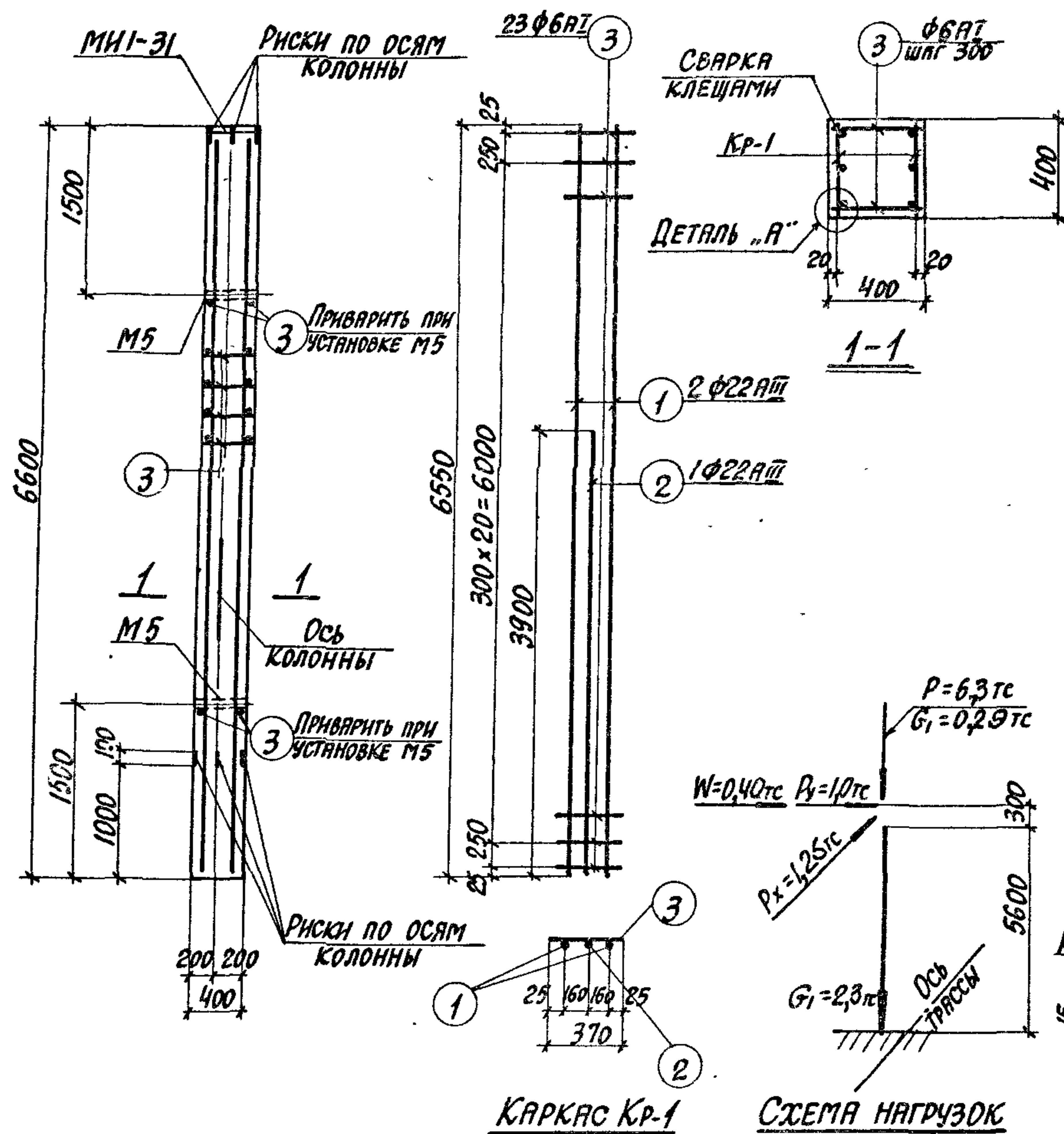
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-4	М5	2	1.015-1/82
	МИ-31	1	1.015-1/82

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К8-4	2,6	300	1,06	147,7	14,0



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

49

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СДВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К8-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	22AT	6550	2	4	26,2
		2	3900	22AT	3900	1	2	7,8
		3	370	6AT	370	23	46	17,0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	370	-	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф мм					Ф мм			ПРОФИЛЬ				
	12	22				6			6-10	11-14			
К8-6	2,2	10,3			103,5	7,9		7,9	9,2	2,6		11,8	123,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-6	М5	2	3.015-1/82 В. II-3, Л. 73
	МН1-31	1	3.400-6/76 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-6	2,6	200	1,06	123,2	14,0

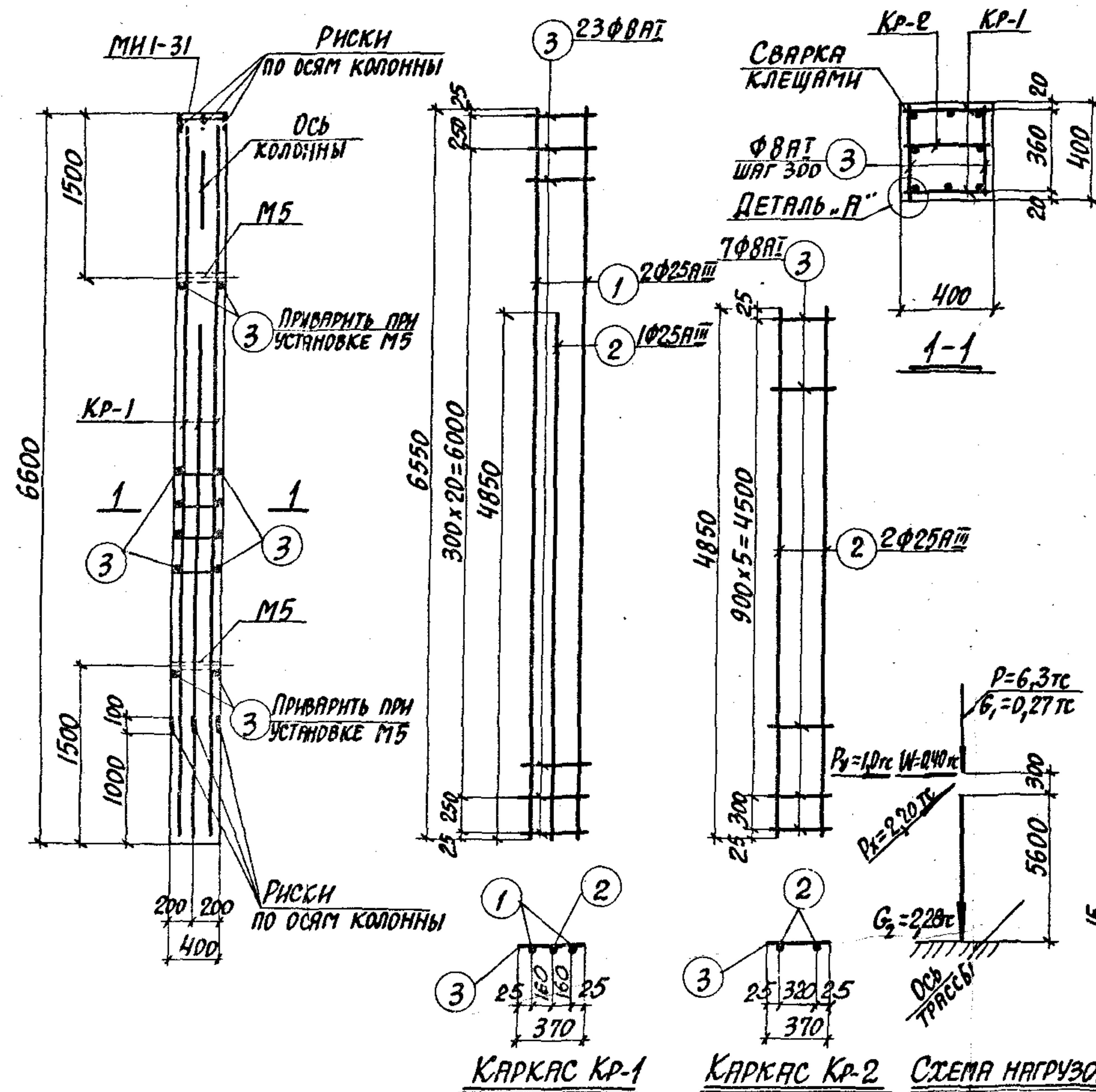
ТК

1982

КОЛОННА К8-6

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 41



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-7	2,6	200	1,06	204,1	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К8-7	КР-1 (ШТ.2)	1	<u>6550</u>	25АТ	6550	2	4	26,2
		2	<u>4850</u>	25АТ	4850	1	2	9,7
		3	<u>370</u>	8АТ	370	23	46	17,0
	КР-2 (ШТ.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	7	7	2,6
		2	СМ. ВЫШЕ	25АТ	4850	2	2	9,7
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	—	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К 2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	25			8			δ=10	УЗ. ТР. α=1/4"			
К8-7	2,2	175,1		177,3	15,0		15,0	9,2	2,6		11,8	204,1

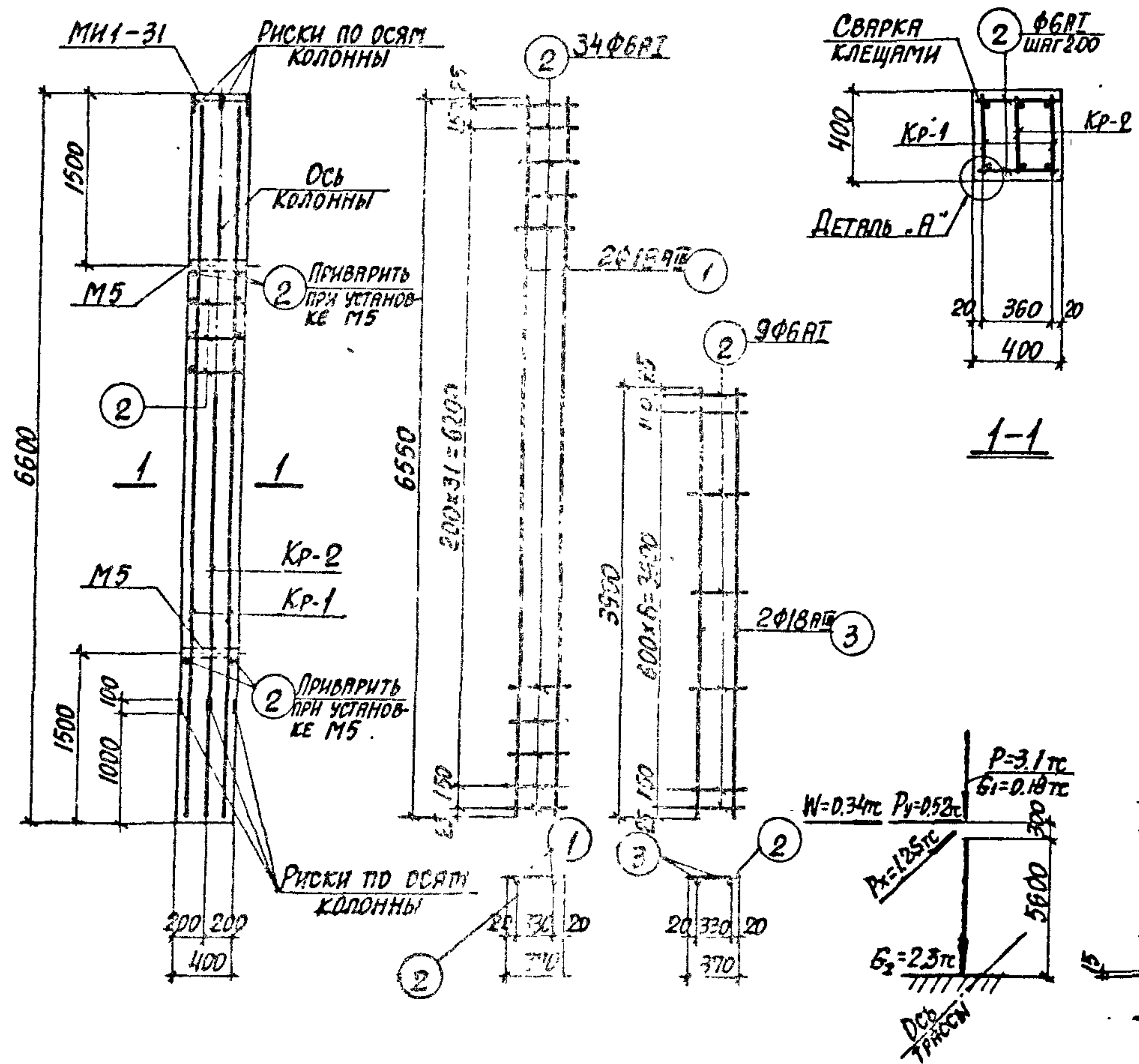
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-7	М5	2	3.015-1/82 8.1-3.1.72
	МН1-31	1	3.400-6/π л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

НЭС
УК. ГР. Ш. БОРНСКАЯ СБ.
СТ. ННЖ
Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ ..А..

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К8-В	КР-1 (шт. 2)	1	6550	18АІІ	6550	2	4	26,2
		2	370	6АІ	370	34	68	25,2
	КР-2 (шт. 1)	3	3900	18АІІ	3900	2	2	7,8
		2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	9	9	3,3
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ к82 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм				Ф мм				ПРОФИЛЬ					
	12	18			Итого	6		Итого	δ=10	1/3, т.р. δ=1/4			Итого	
К8-В	2,2	68,0			70,2	12,2		12,2	9,2	2,6			11,8	94,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-В	М5	2	3.015-1/82 В. II-3, А. 73
	МИ-31	1	3.400-6/76 А. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

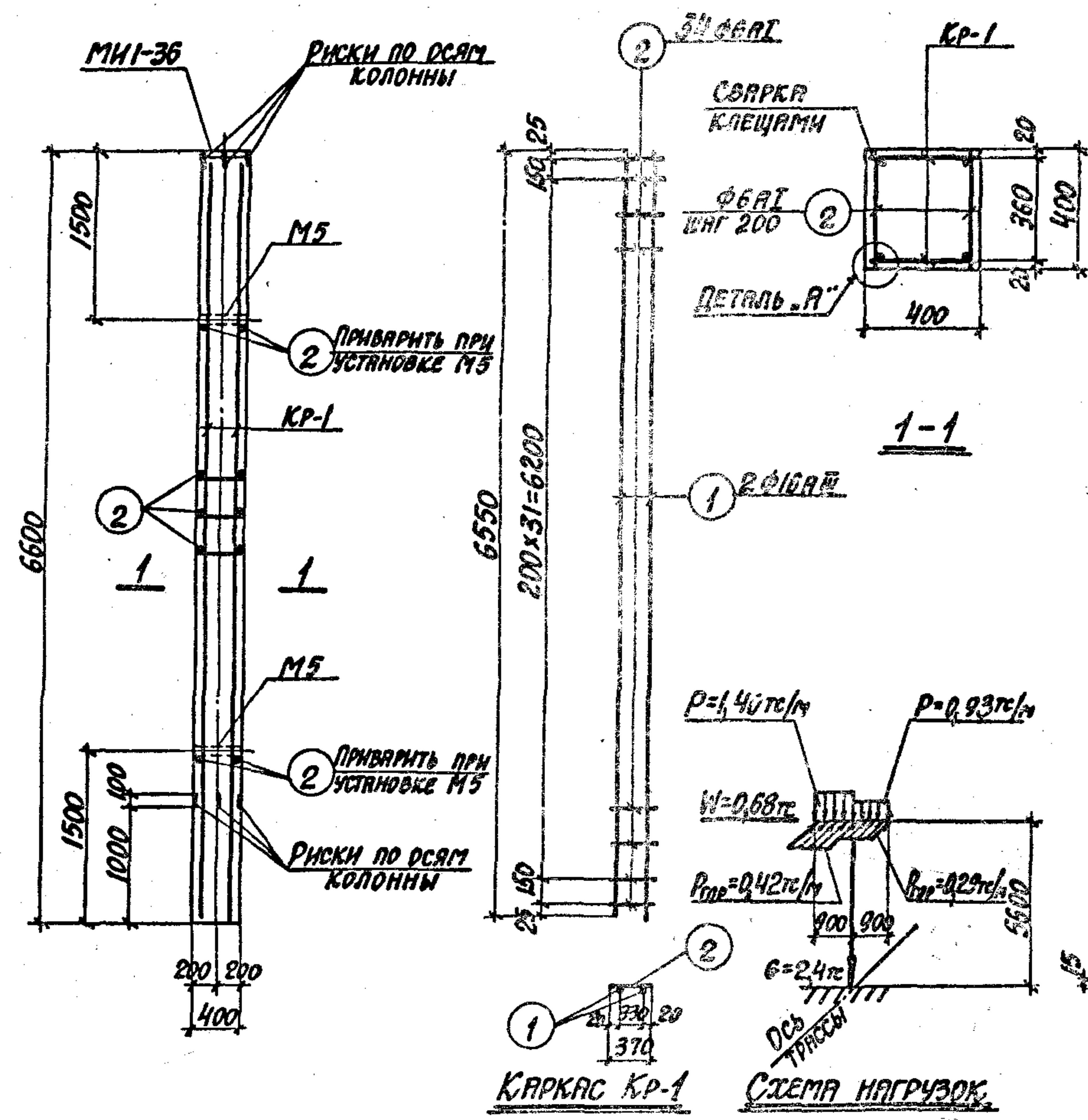
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-В	2,6	200	1,06	94,2	14,0

ТК
1982

КОЛОННА К8-В

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 43

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН
 БОДНЯНСКАЯ
 МОНИ
 БРОДСКИЙ
 РУК. ГРУППА
 БОДНЯНСКАЯ
 СТ. НАЧ.
 ВЫП. 1
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-9	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	16AII	6550	2	4	26,2
		2	370	6AII	370	34	68	25,2
	ОТДЕЛ. СТЕЖИ	2	СМ. ВШЕ	6AII	370	-	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)													
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КР-2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	16			6				5-10	103.7P 4-114			
К8-9	2,2	41,4		43,6	19,2		19,2	11,9	2,6		14,5	77,3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

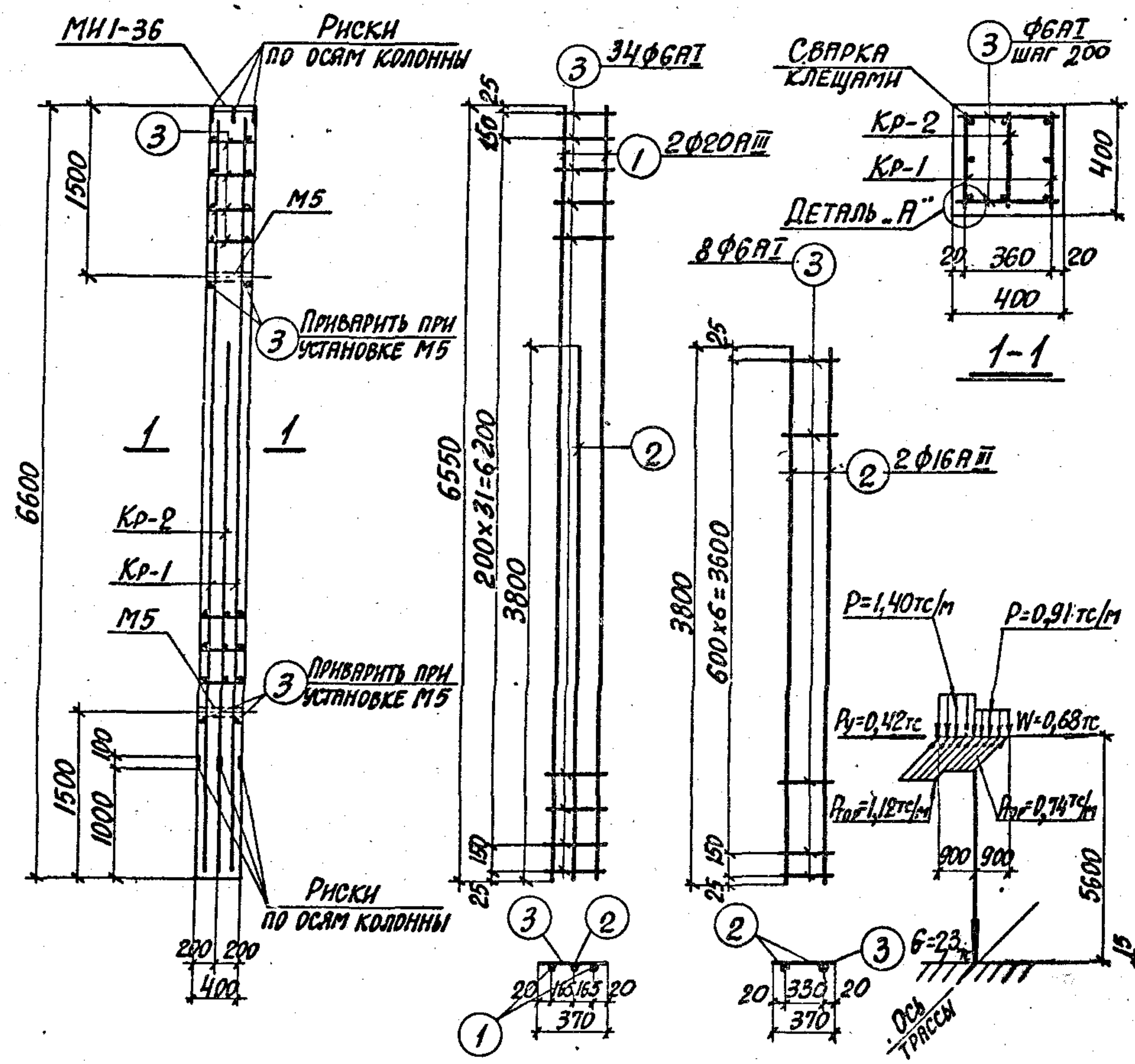
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-9	М5	2	3.015-1/82
	МИ-36	1	6.11-3.1.73
			3.400-6/76
			л. 21

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	Всего
К8-9	2,6	200	1,06	77,3	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

Г.ХАРЬКОВ
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ
ДЮЖ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ .А.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-10	2,6	200	1,06	117,6	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К8-10	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	20AIII	6550	2	4	26,2
		2	3800	16AII	3800	1	2	7,6
		3	370	6AII	370	34	68	25,2
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	3800	2	2	7,6
		3	370	6AII	370	8	8	3,0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО
	Φ ММ			Итого	Φ ММ			Итого	ПРОФИЛЬ δ=10 ЛЭ.Т.Р. δ=14			Итого		
К8-10	2,2	24,0	64,7	90,9	12,2			12,2	11,9	2,6		14,5	117,6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-10	М5	2	3.015-1/82 В.П.З.Д.13
	М1-36	1	3.400-6/76 Д.21

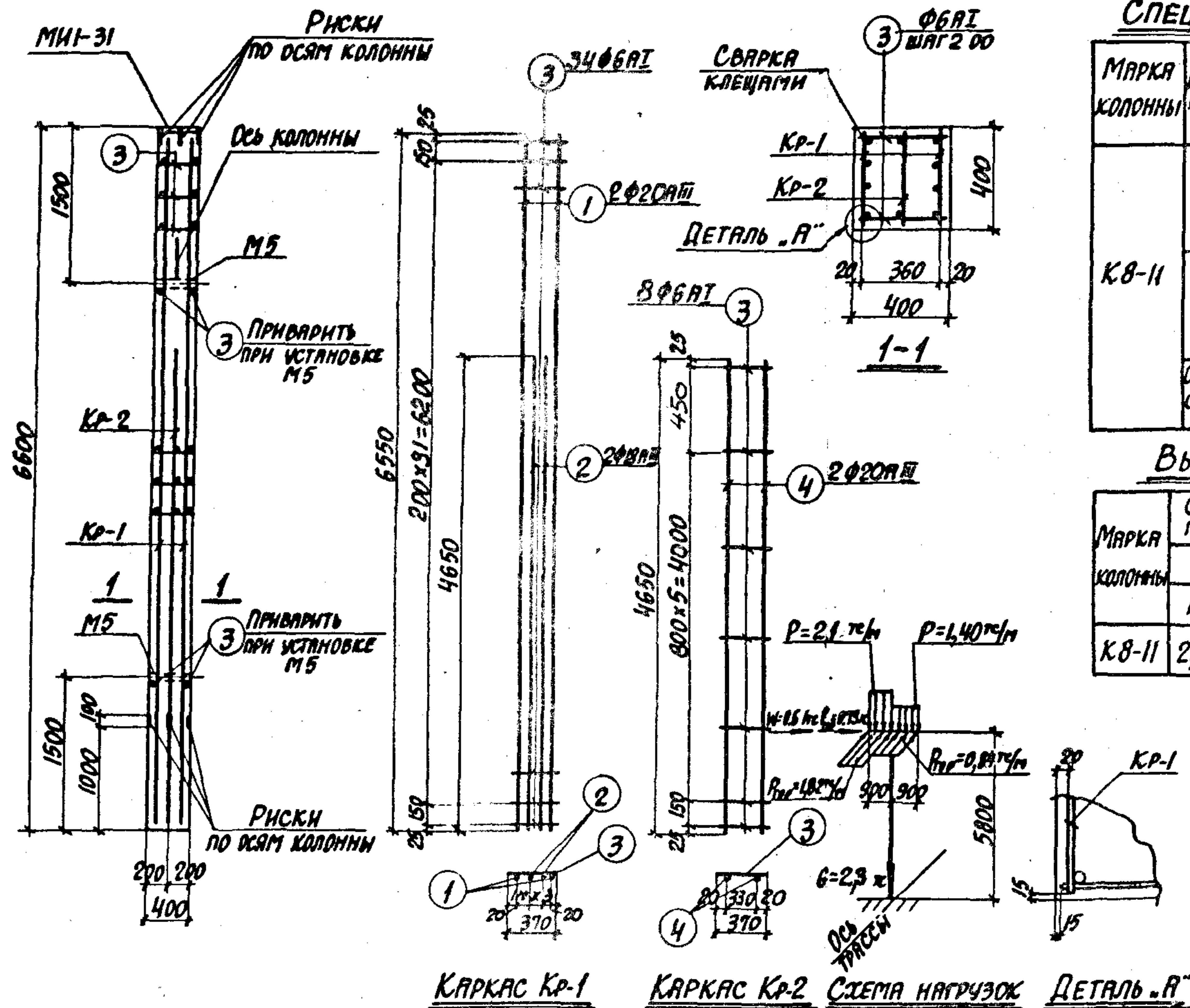
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К8-10

3.015-1/82
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 45



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-11	2,6	300	1,06	151,1	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К8-11	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>6550</u>	20АШ	6550	2	4	26,2
		2	<u>4650</u>	18АШ	4650	2	4	18,6
		3	<u>370</u>	6АІ	370	34	68	25,2
	КР-2 (ШТ. 1)	4	<u>4650</u>	20АШ	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	8	8	3,0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

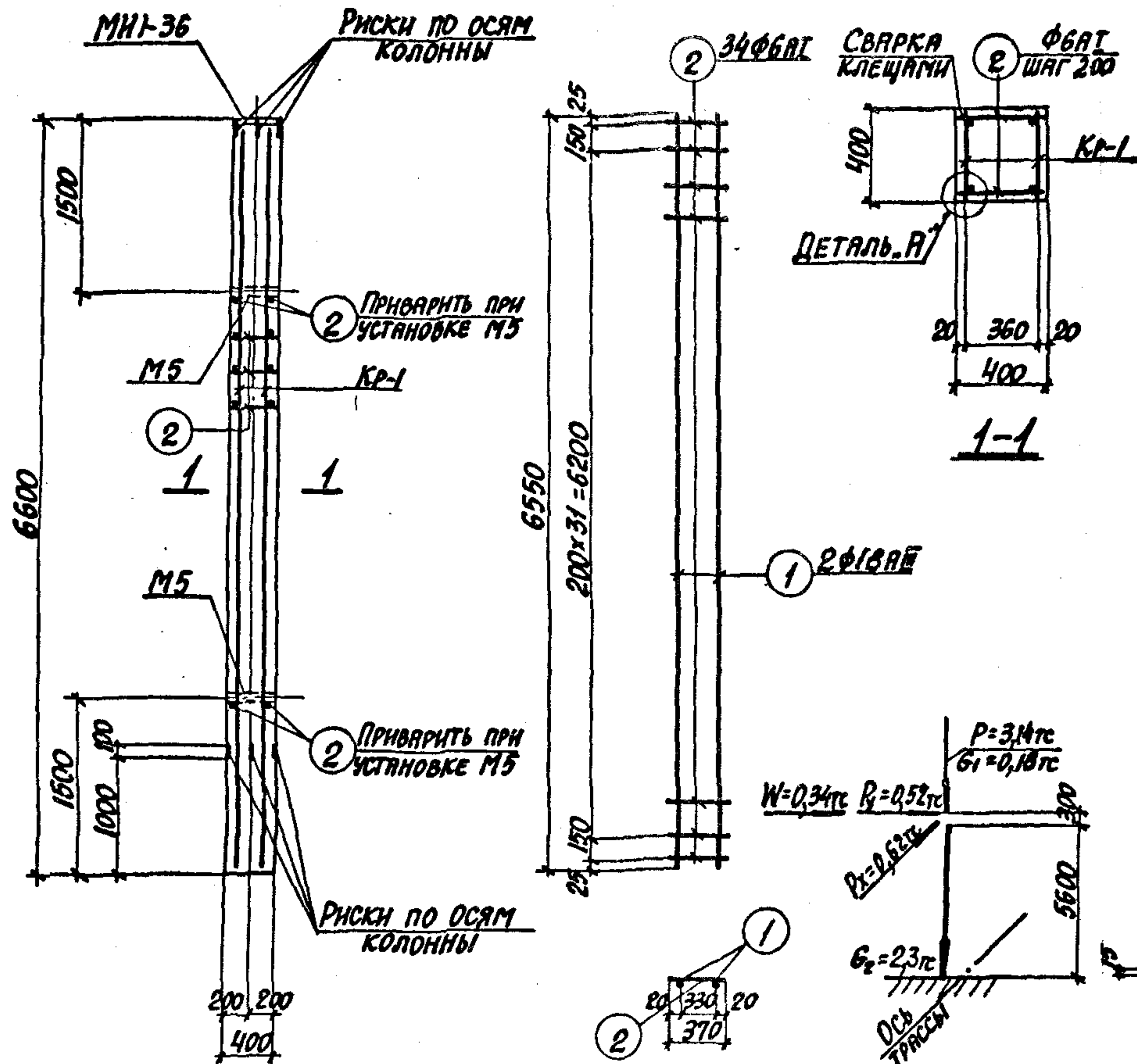
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-75		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего	
	Ф мм					Ф мм			ПРОФИЛЬ				
	12	18	20			6			б=10	г _{из.тр.} д=14			
К8-11	2,2	37,2	87,7		127,1	12,2		12,2	9,2	2,6		11,8	151,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-11	М5	2	3.015-1/82 л. 3, л. 73
	МН1-31	1	3.400-6/76 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А'

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-12	2,6	200	1,06	80,6	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К8-12	КР-1 (ШТ.2)	1	6550	18А1	6550	2	4	26,2
		2	370	6А1	370	34	68	25,2
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	370	—	72	26,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.3 КР.2 ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	Ф ММ				Итого	Ф ММ		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	18				6			1-10	1-11/4			
КВ-12	2,2	52,4			54,6	11,5		11,5	11,9	2,6		14,5	80,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-12	М5	2	3.015-1/82
	МН1-36	1	3.015-1/82

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К8-12

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 47

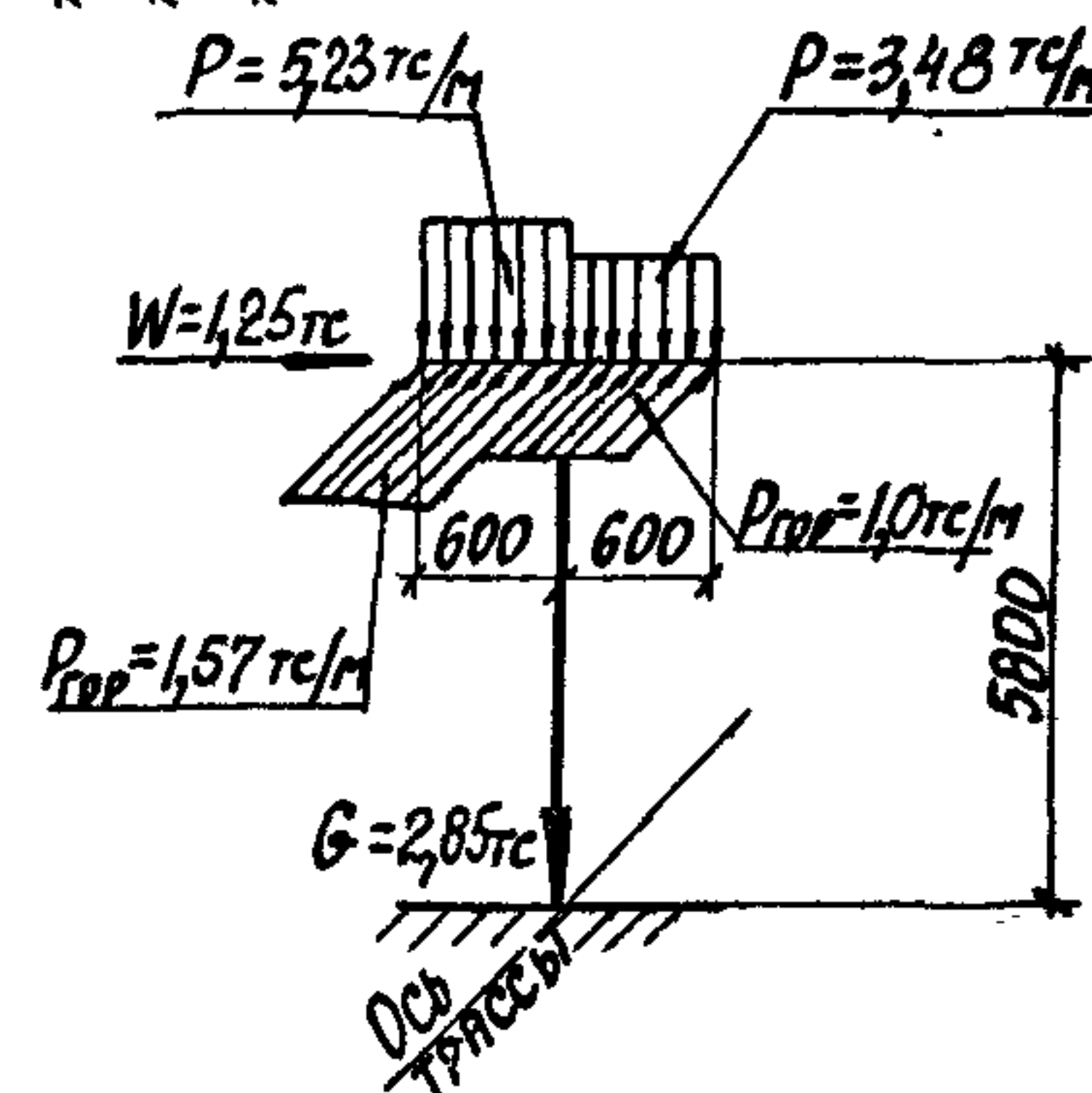
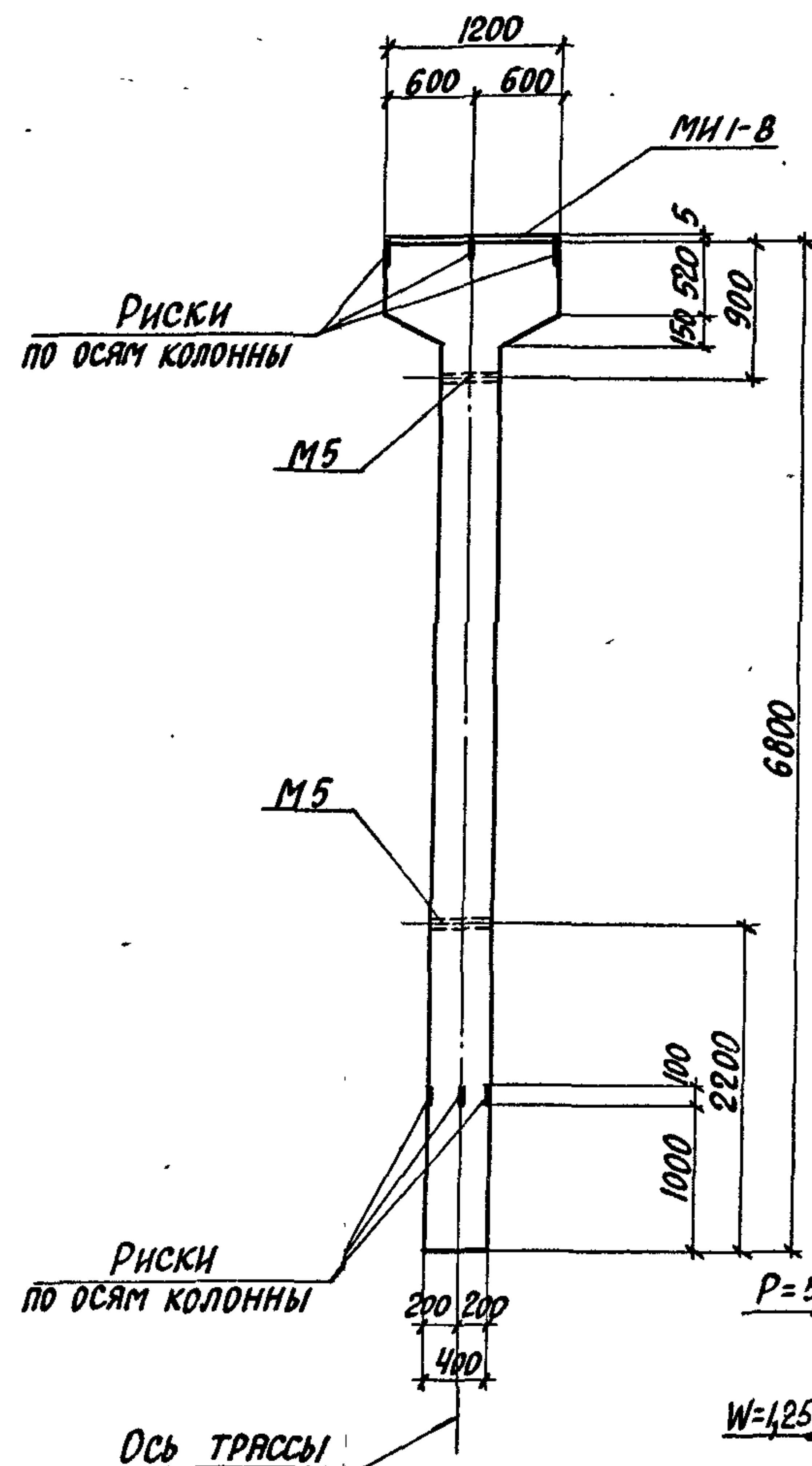
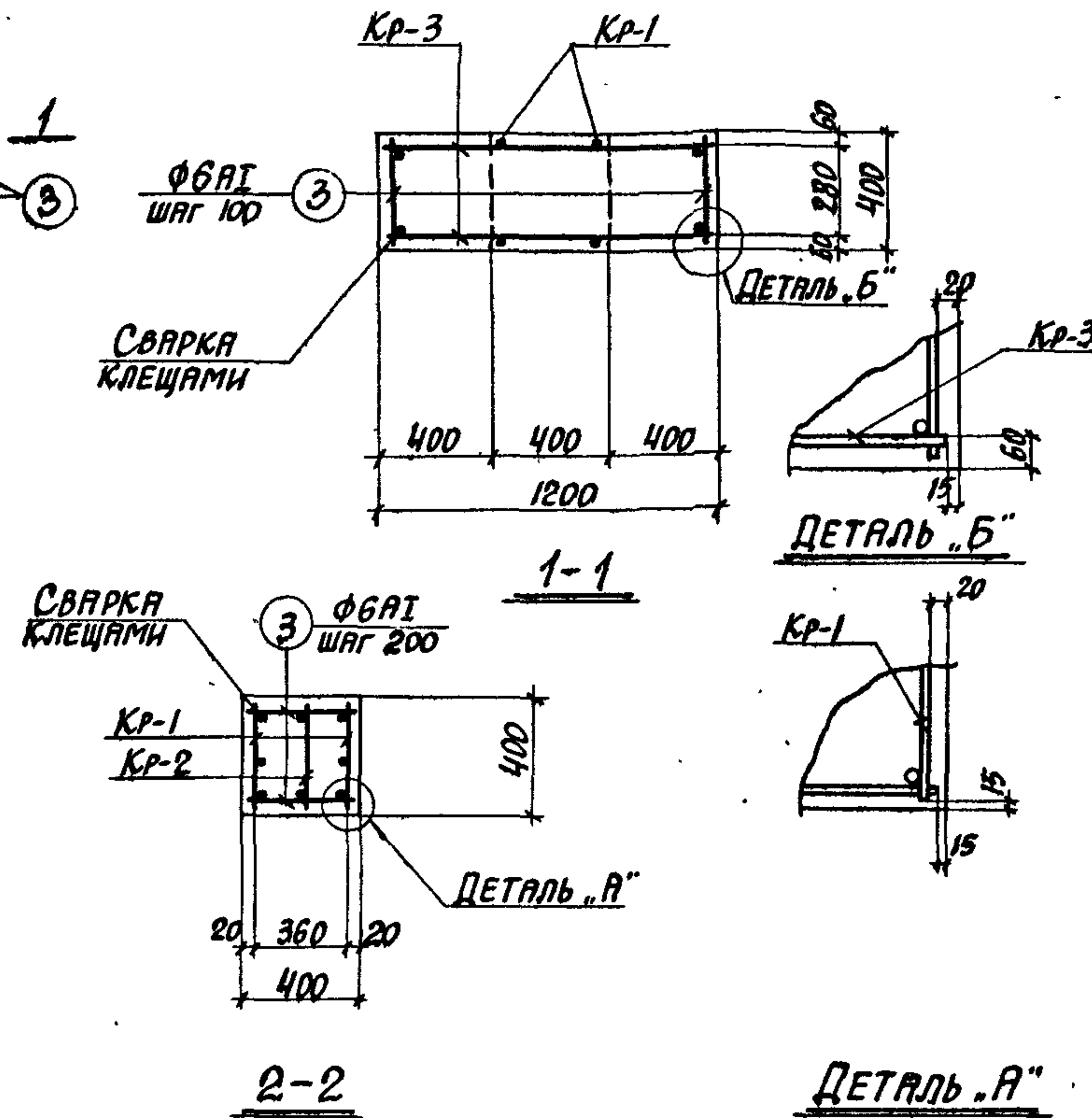
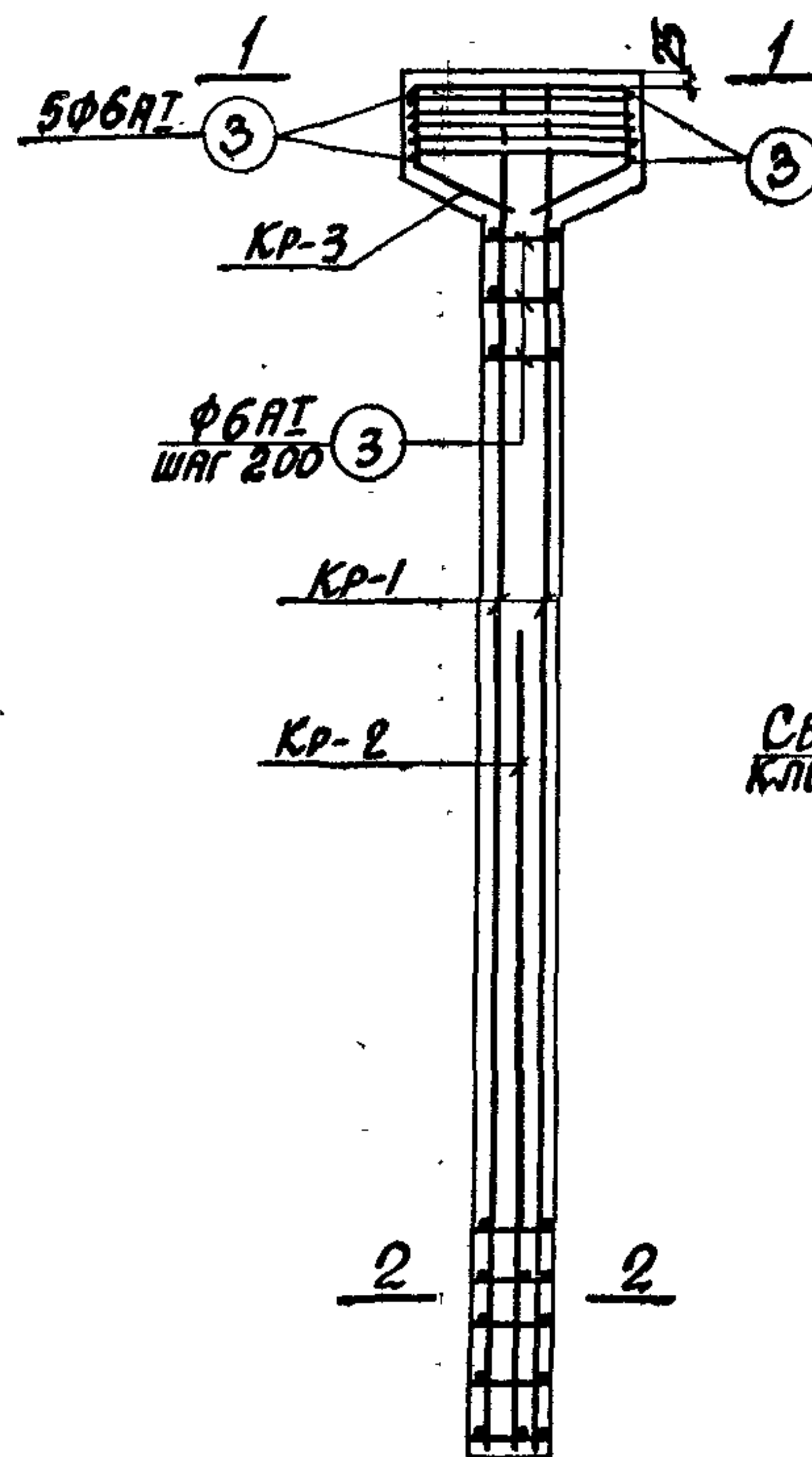


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 49, 50.

ТК

1982

КОЛОННЫ К9-1; К9-3

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82

ВЫПУСК П-1 ЛИСТ 48

20609-01 57

РАСЧЕТ	ПРОИЗВЕДЕН	В ОМТРЕ	ПО ПРОГРАММЕ	НЭС
БОНЯНСКАЯ	МИНГА	БОНЯНСКАЯ		
РАССЧИТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ		
МОНИН	БРОДСКИЙ	БОРИС		
НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	РУК. ГРУППЫ	СТ. ИНЖ.	
ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Г. ХАРЬКОВ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОР.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К9-1	Кр-1 (шт.2)	1		20AIII	6750	2	4	27,0
		2		18AIII	4300	1	2	8,6
		3		6AII	370	21	42	15,5
	Кр-2 (шт.1)	4		20AIII	4300	2	2	8,6
		3		6AII	370	6	6	2,2
		5		14AIII	3230	1	2	6,5
	Кр-3 (шт.2)	6		6AII	1170	5	10	11,7
		3		6AII	370	—	52	19,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КП 2 ПО ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	8	14	18	20	6		Итого	6-8		10-12	14-16				
К9-1	1,2	7,8	17,2	37,9	114,1	10,8	10,8	10,8	7,6	2,6			10,2	135,1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К9-1	3,2	200	1,27	135,1	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-1	М5	2	3.015-1/82 8.П-3.273
	МИ-8	1.2 п.м.	3.400-6/76 п.17

ПРИМЕЧАНИЕ
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В СМЕТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НЭС

БРАДЯНСКАЯ
АРТЕМЕНКО
БОГДАНСКАЯ

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

МОНИ
БРОДСКИЙ
ЗОРИН
ЗОРИН
БОДЯНСКАЯ

О.И.ИЖ.ПР.
НАЧ. ОТДЕЛА
О.А. КОНОСТЕР
РУЧ. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ		
К9-3	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	6750	2	4	27,0	
		2		18AIII	4300	1	2	8,6	
		3		6AII	370	30	60	22,2	
	КР-2 (шт.1)	4		20AIII	4300	2	2	8,6	
		3		6AII	370	8	8	3,0	
	КР-3 (шт.2)	5		14AIII	3230	1	2	6,5	
		6		6AII	1170	5	10	11,7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	70	25,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)														
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Ф мм					ИТОГО	Ф мм		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	8		14	18	20		6			8-8	11/4			
К9-3	1,2		7,8	17,2	87,9	114,1	11,3		11,3	7,6	2,6		10,2	135,6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К9-3	3,2	200	1,27	135,6	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-3	М5	2	3.015-1/82 В.П-3, Л. 73
	МИ-8	1.2п.м.	3.400-6/76 Л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

ТК 1982	КОЛОННА К9-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 50

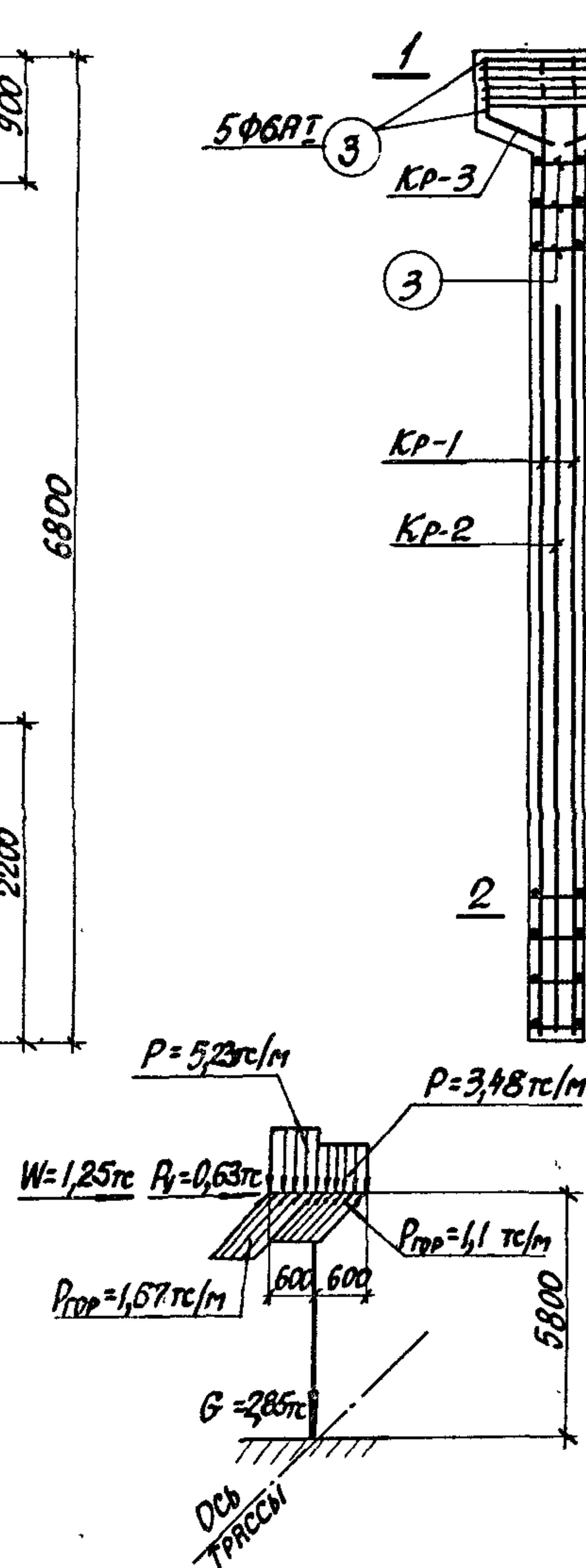
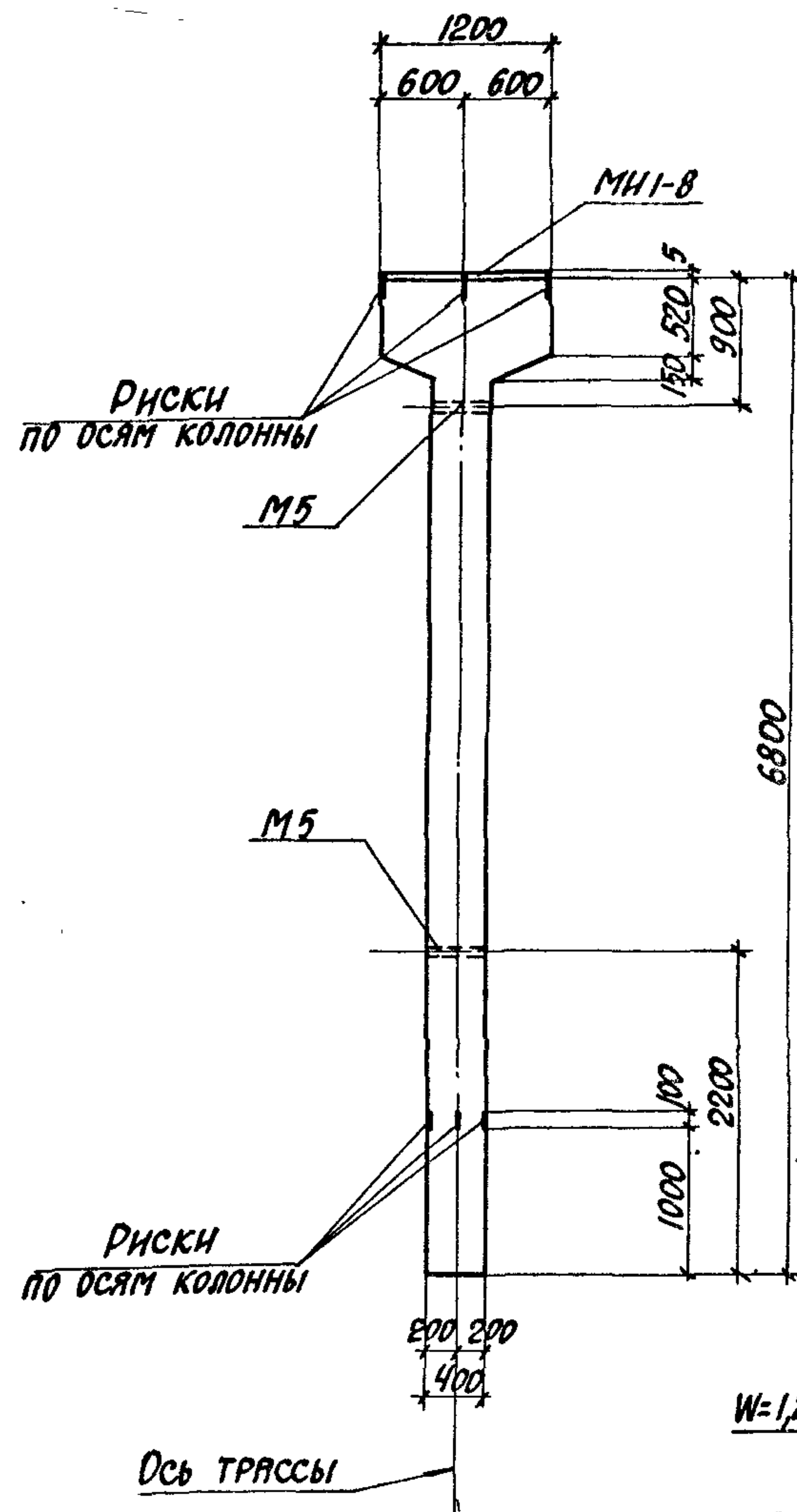
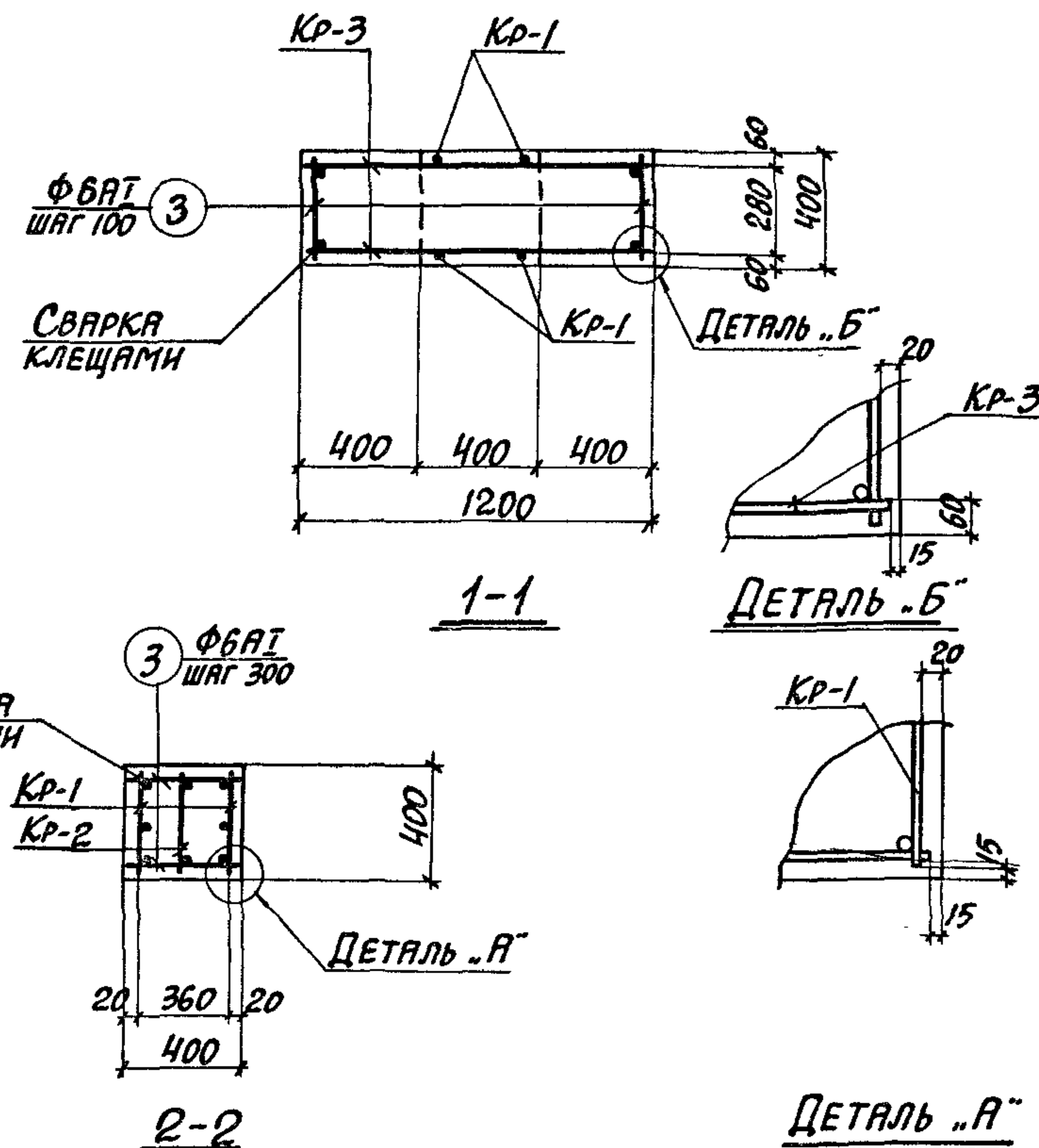


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

ТК	КОЛОННА К9-2.	3.015-1/82	
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-1	Лист 51
1982			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К9-2	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6750	2	4	27,0
		2		20AIII	5250	2	4	21,0
		3		6AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт.1)	2		20AIII	5250	2	2	10,5
		3		6AII	370	7	7	2,6
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		6AII	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*					Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	ПРОФИЛЬ				Итого	
	8	14	20	22		6					8-8	83,1Р 8-11/4				
К9-2	1,2	7,8	77,8	80,5	167,3	10,9				10,9	7,6	2,6			10,2	188,4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К9-2	3,2	300	1,27	188,4	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-2	М5	2	3.015-1/82 в.п.3, л.73
	МИ-8	1,2 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К9-2 смотрите на листе 51.

ТК

1982

Колонна К9-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 52

КВС
ЗОРИН
БОДЯНСКАЯ
СТ. НИЖ
Г.ХАРЬКОВ

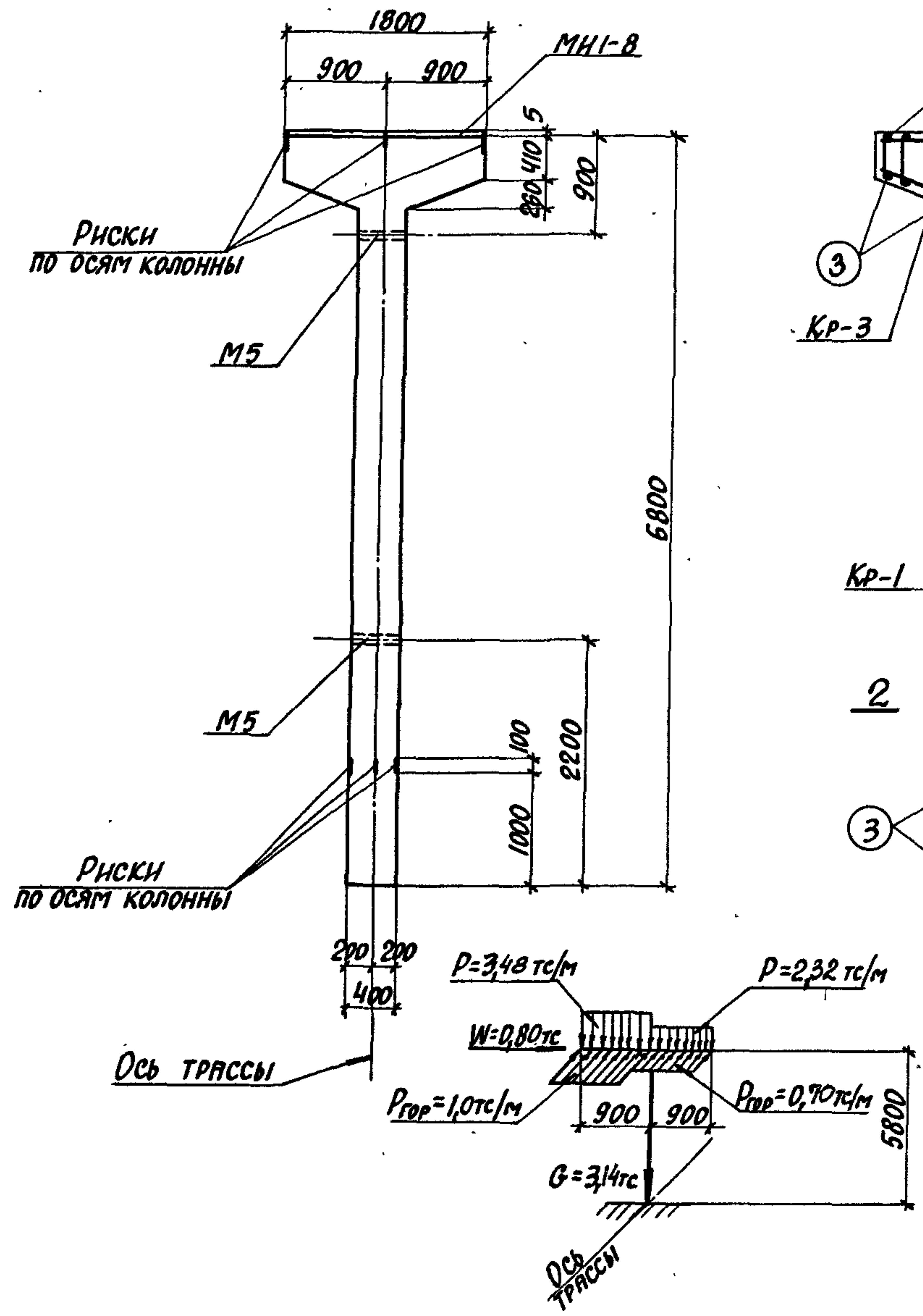
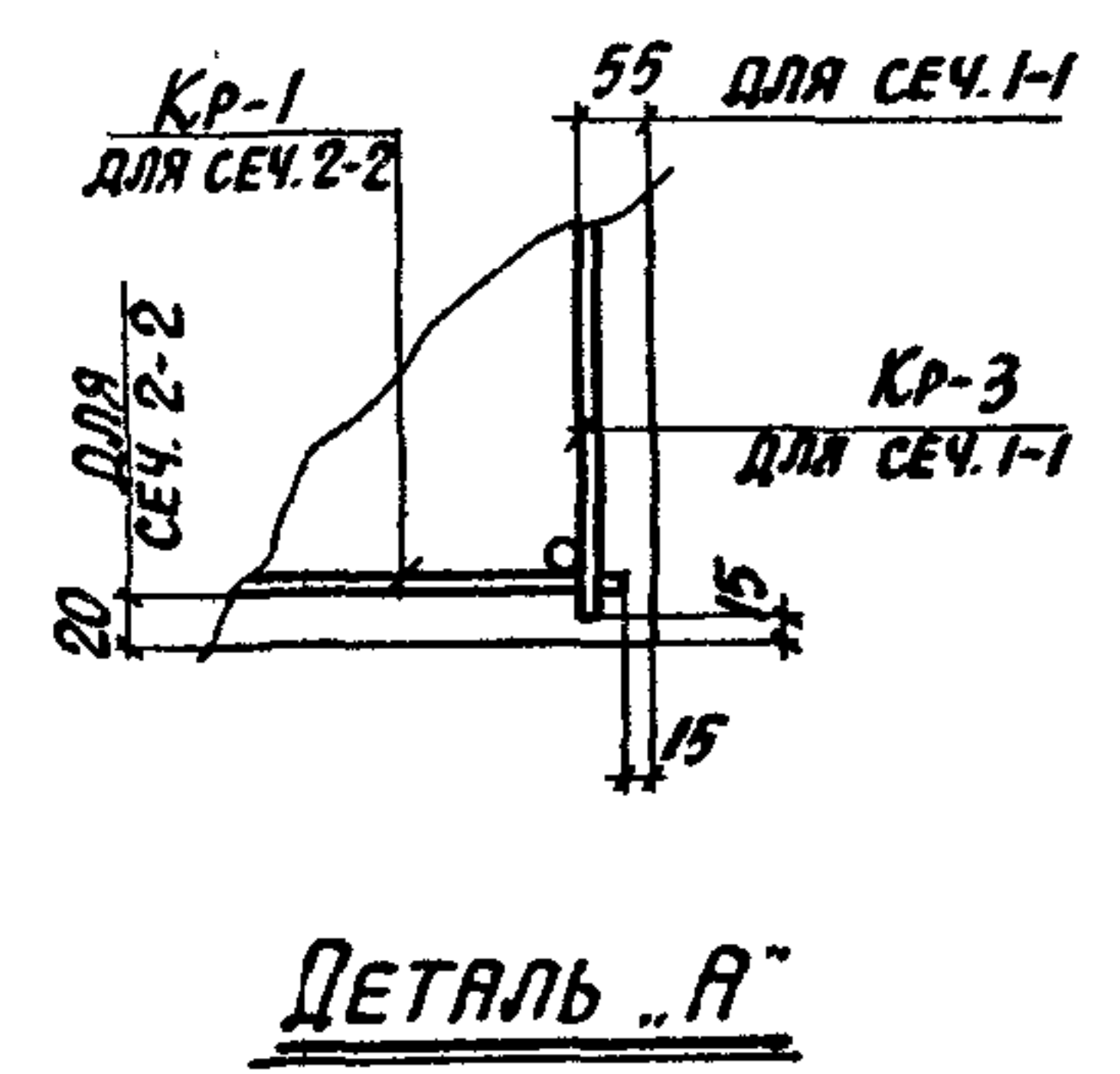
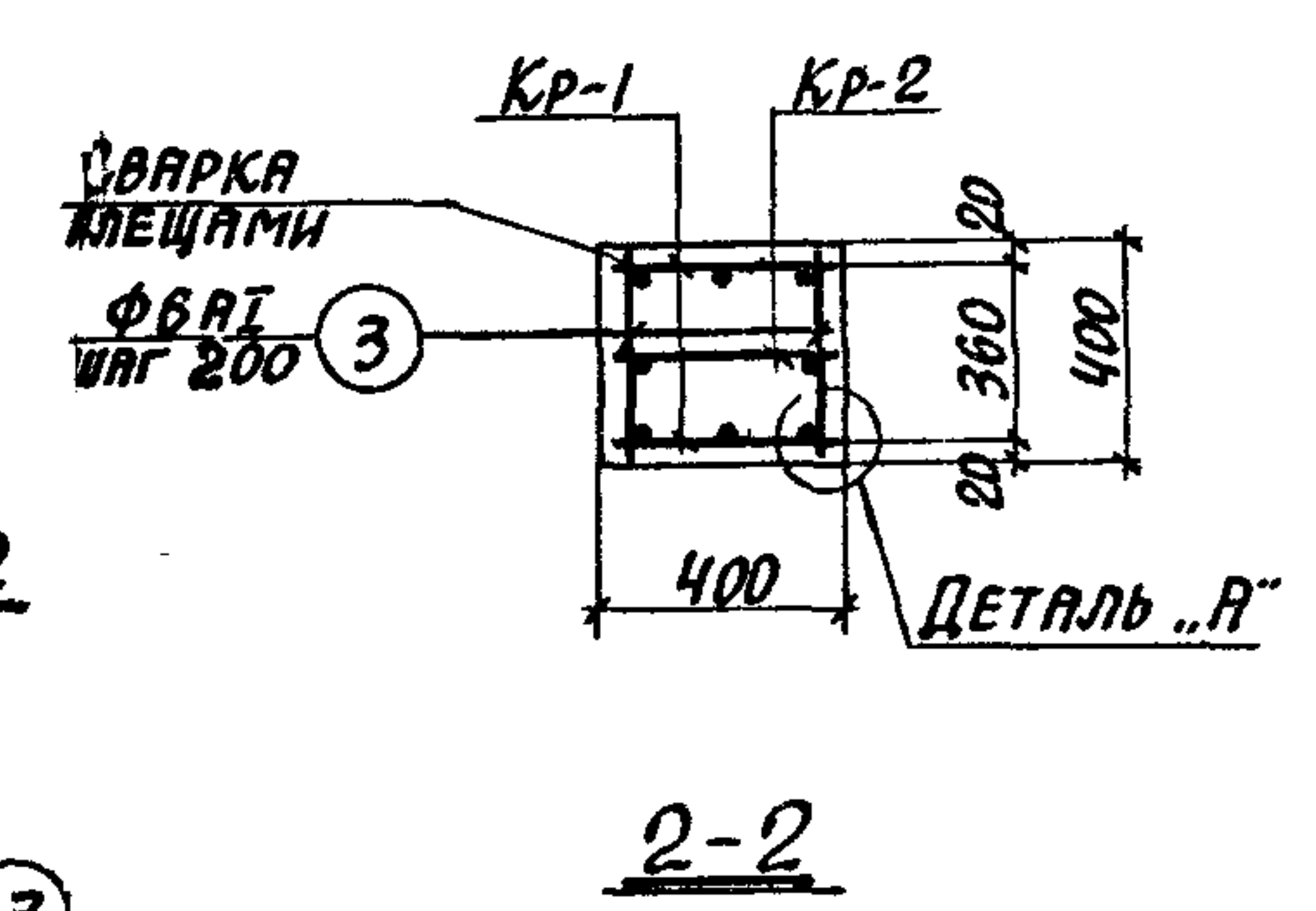
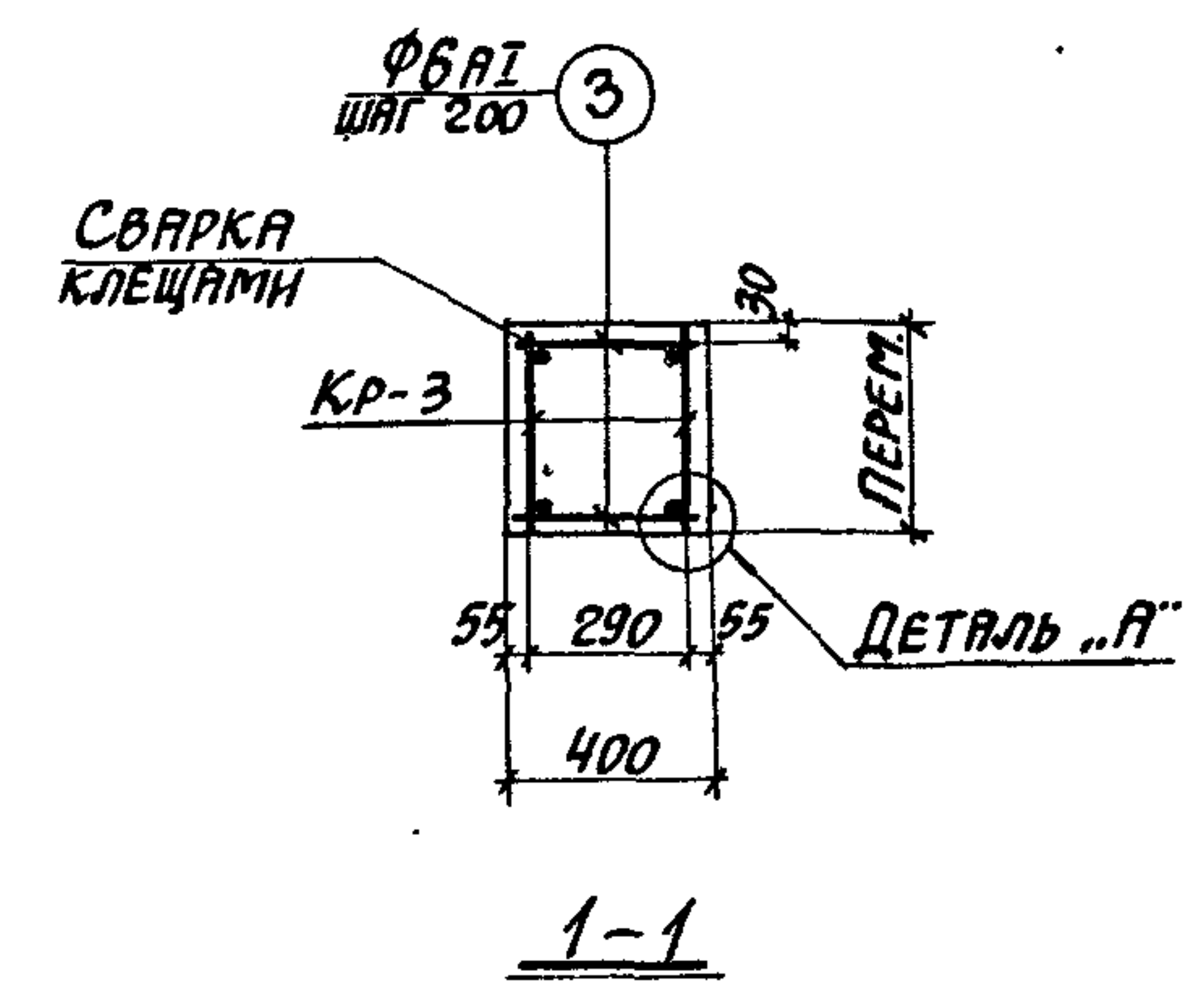
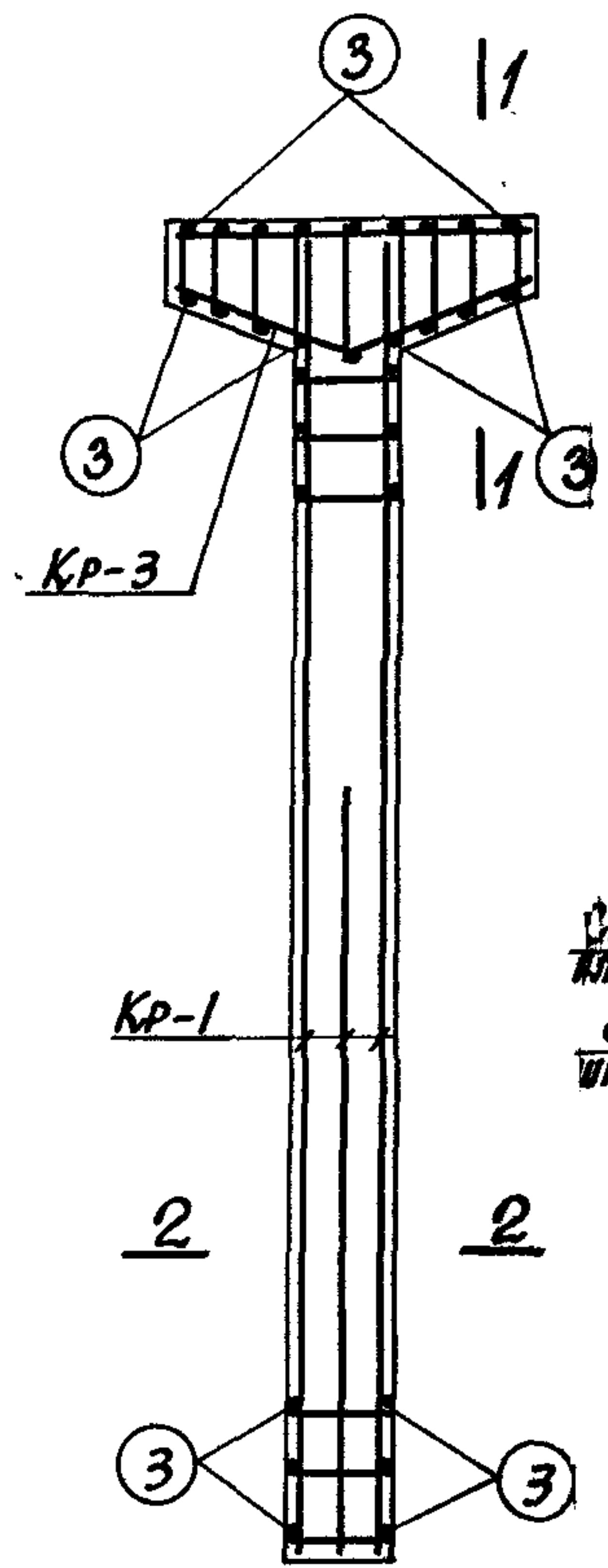


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 54, 55.

ТК 1982	Колонны К10-1; К10-4 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 53

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В ОМНТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НВС

РАССЧИТАЛ
БОДЯНСКАЯ
ПРОСЧИТАЛ
ПРОТЯЖЕНКО
ПРОСЧИТАЛ
БОДЯНСКАЯ

ГЛ. ИНЖ. ПР.
МОНИН
ГЛ. СТРОИТЕЛЬ
БОДЯНСКАЯ
ГЛ. КОНСТРУКТОР
БОРИН
РУК. ГРУППЫ
БОДЯНСКАЯ
СТ. ИНЖ.
БОДЯНСКАЯ

ПРОЕКТИРОВАЛ
Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном карке	в одной колонне		
К10-1	КР-1 (шт. 2)	1		20AIII	6750	2	4	27,0	
		2		16AIII	4000	1	2	8,0	
		3		6AII	370	21	42	15,5	
	КР-2 (шт. 1)	2		16AIII	4000	2	2	8,0	
		3		6AII	370	6	6	2,2	
	КР-3 (шт. 2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5	
		5		10AII	1880	1	2	3,8	
		6		6AII	370	9	18	10,0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	—	60	22,2	

62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 ПО ГОСТ 380-71*				Всего	
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого		
	8		14	16		6		10		8	РАЗР. СН/14М				
К10-1	1,8		4,2	25,3	66,7	98,0	11,1		2,3	13,4	11,3	2,6		13,9	125,3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К10-1	3,5	200	1,40	125,3	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-1	М-5	2	3.015-1/82 В.П.-3, Л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 Л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ
Конструкцию колонны К10-1 смотрите на листе 53.

рук. группы 30911
Богданская

Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном карке	в одной колонне	
К10-4	КР-1 (шт.2)	1		20A II	6750	2	4	27,0
		2		16A II	4100	1	2	8,2
		3		6A I	370	30	60	22,2
	КР-2 (шт.1)	2		16A II	4100	2	2	8,2
		3		6A I	370	8	8	3,0
	КР-3 (шт.2)	4		14A II	1770	1	2	3,5
		5		10A I	1880	1	2	3,8
		6		6A I	370	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6A I	370	—	78	28,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 кп2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм		Итого	Профиль			Итого		
	8		14	16	20		6	10		Б-8	ПЗР Ф114				
К10-4	1,8		4,2	25,9	66,7	98,6	14,2		2,3	16,5	11,3	2,6		13,9	129,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К10-4	3,5	200	1,40	129,0	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	Колич. шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-4	М-5	2	3.015-1/82
	МИ-8	1,8 п.м.	В. II-3, л. 73

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К10-4 смотрите на листе 53.

ТК	Колонна К10-4.		3.015-1/82	
	1982	Спецификация арматуры и выборка материалов		Выпуск II-1 Лист 55

РАСЧЕТ	ПРОИЗВЕДЕН	В СМЕТРЕ	ПО ПРОГРАММЕ	НЭС
РАССЧИТАЛ	БОДНЯНСКАЯ	С.С.		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	АРТЕМЕНКО	В.В.		
ПРОСМОТРЕЛ	БОДНЯНСКАЯ	В.В.		
Д. ИНЖ. ПР.	МОНИН	И.И.		
НАЧ. ОТДЕЛА	БРОДСКИЙ	В.В.		
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	БОДНЯНСКАЯ	В.В.		
РУК. ГРУППЫ	БОДНЯНСКАЯ	В.В.		
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ	В.В.		
ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ	Г. ХАРЬКОВ		

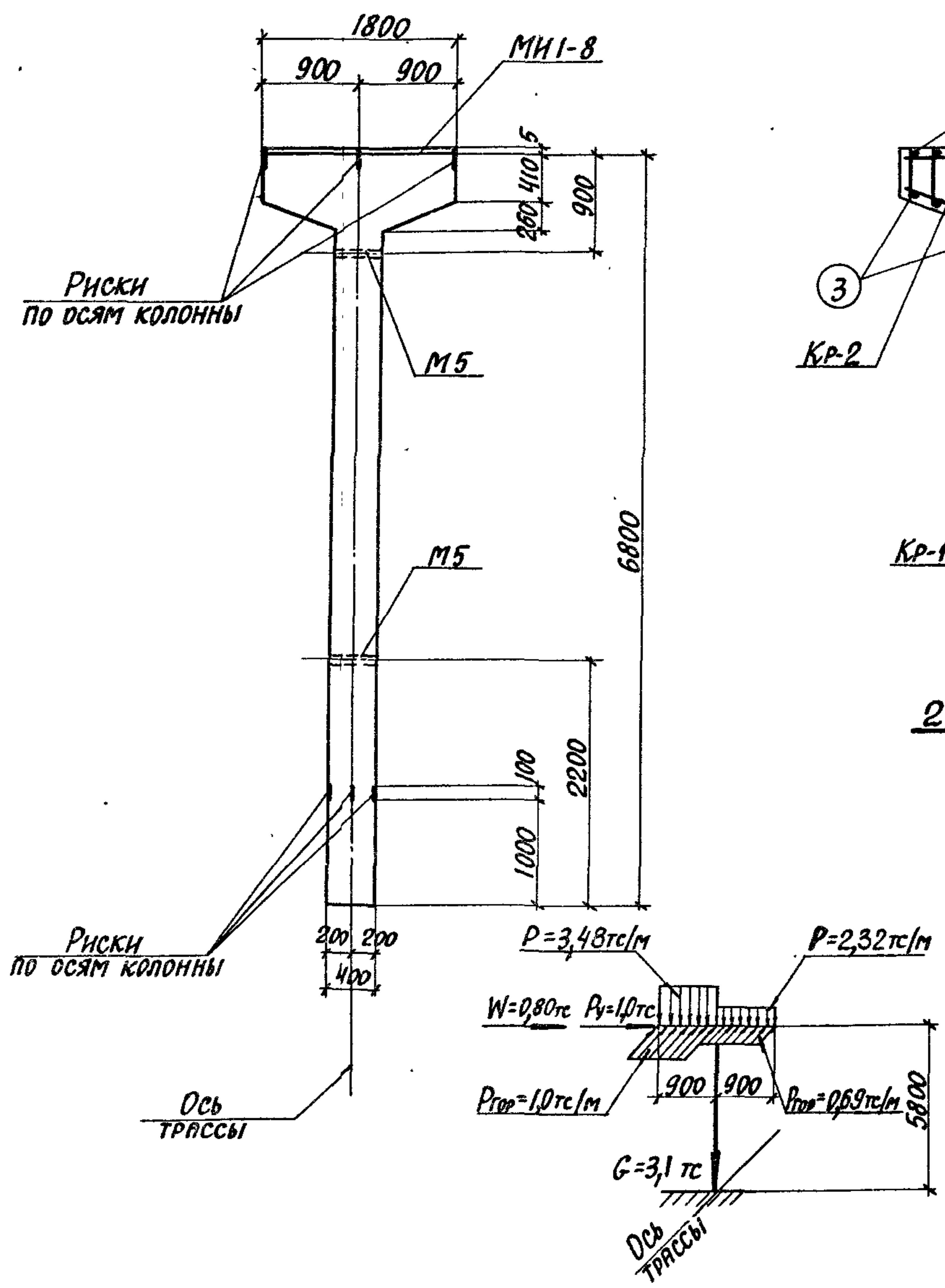
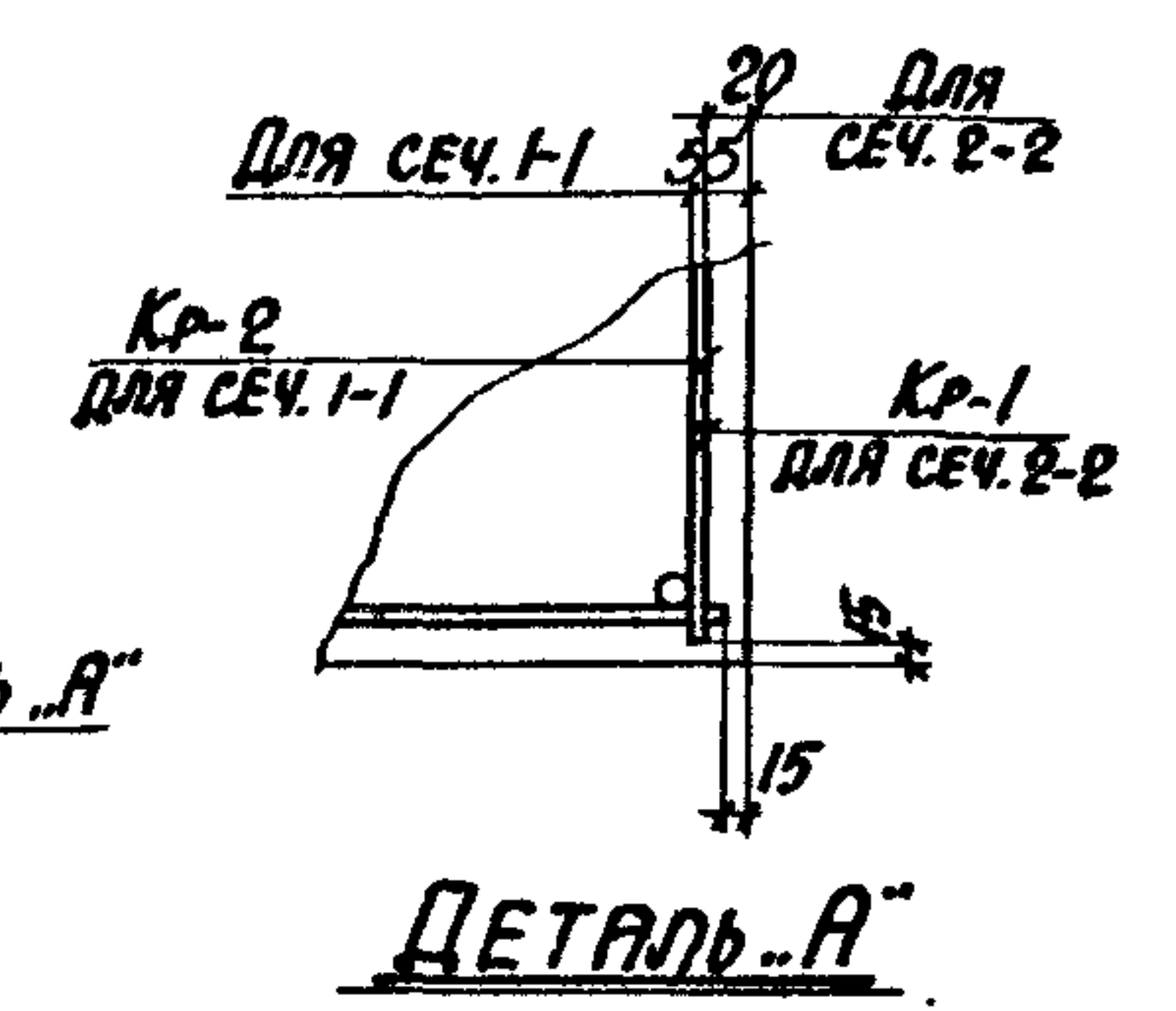
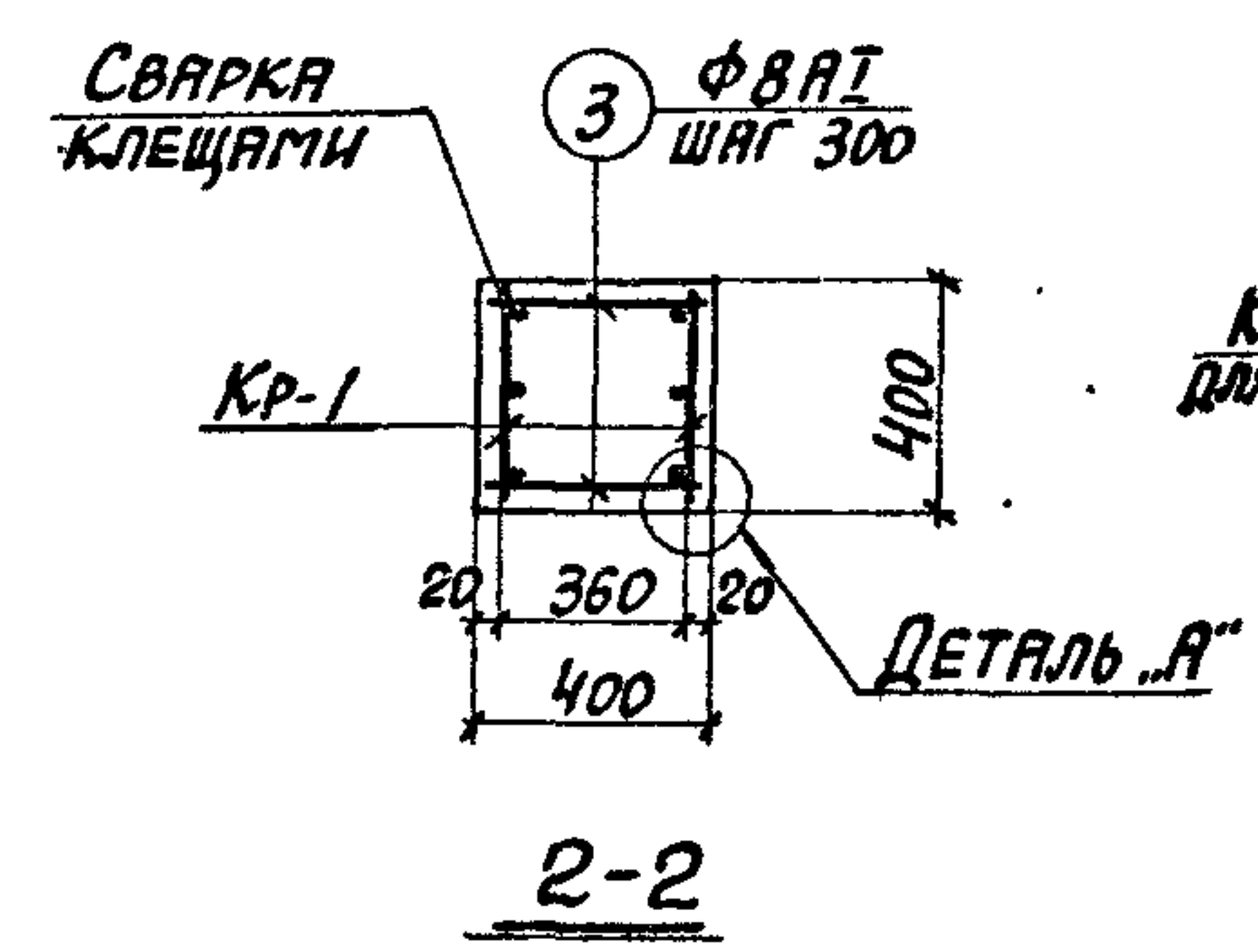
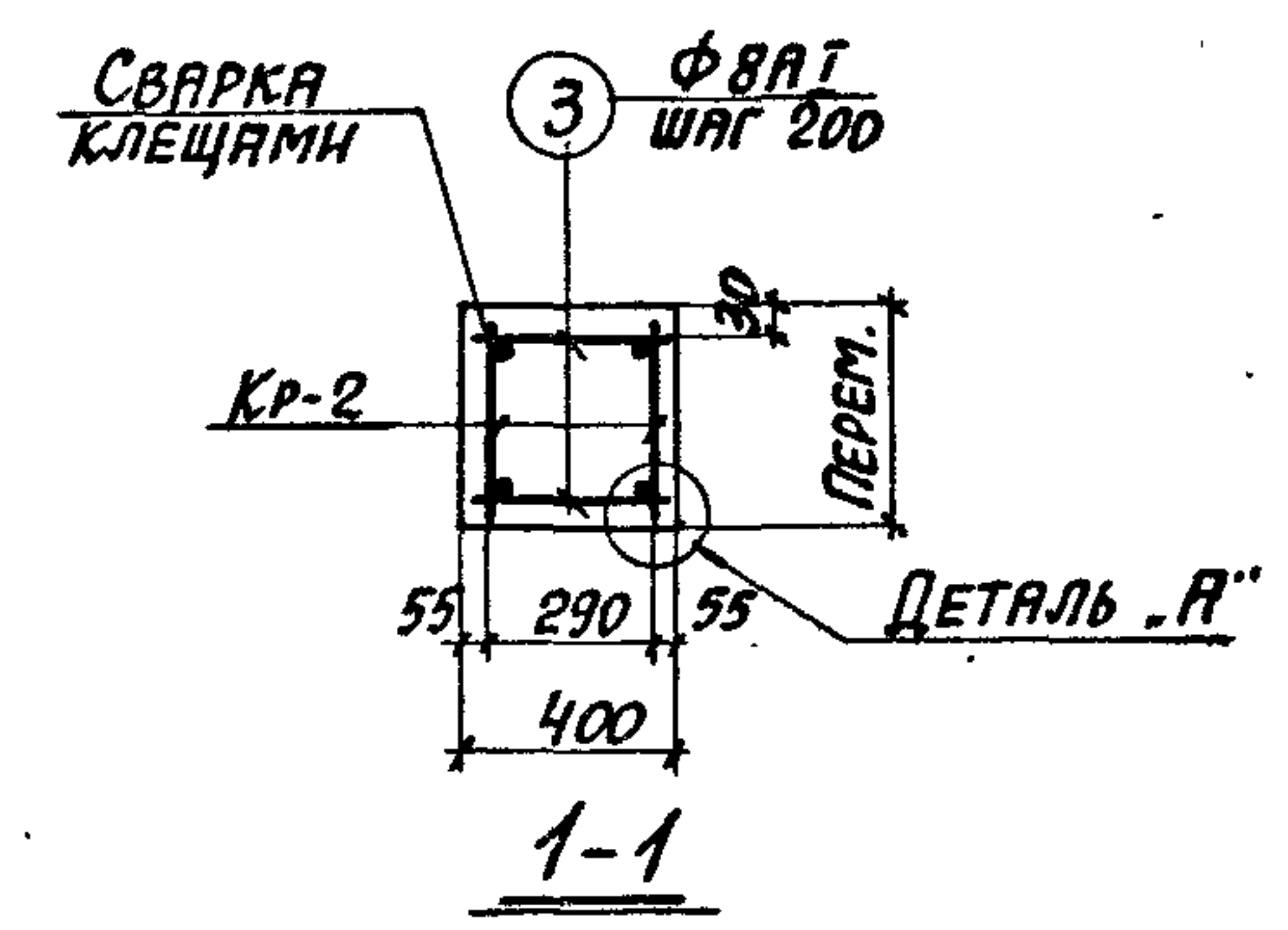
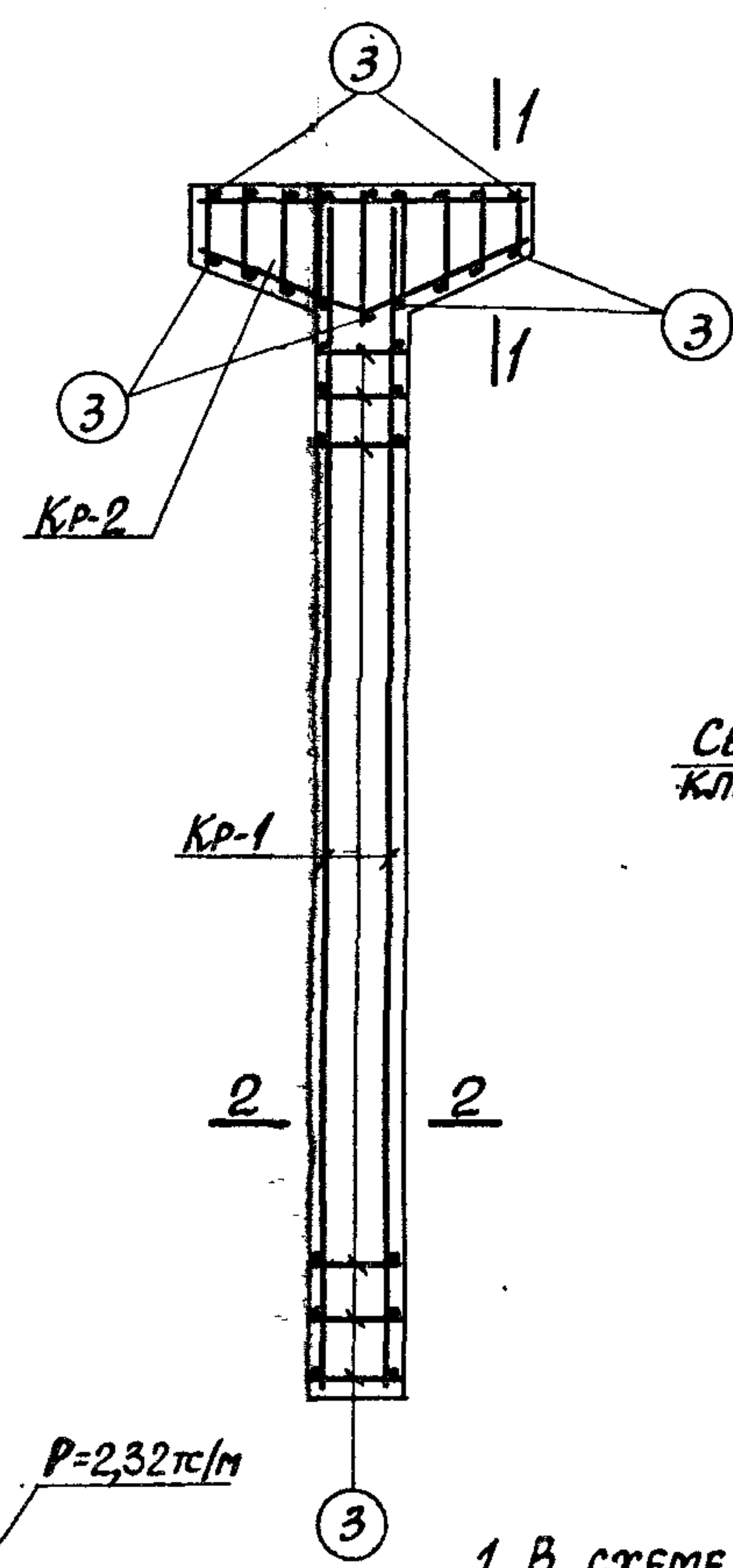


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

ТК	КОЛОННА К10-2.	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 56

2002

рук. группы	Зорин
ст. инж.	Бодянов

ה'תשנ"ח
ה'תשנ"ח

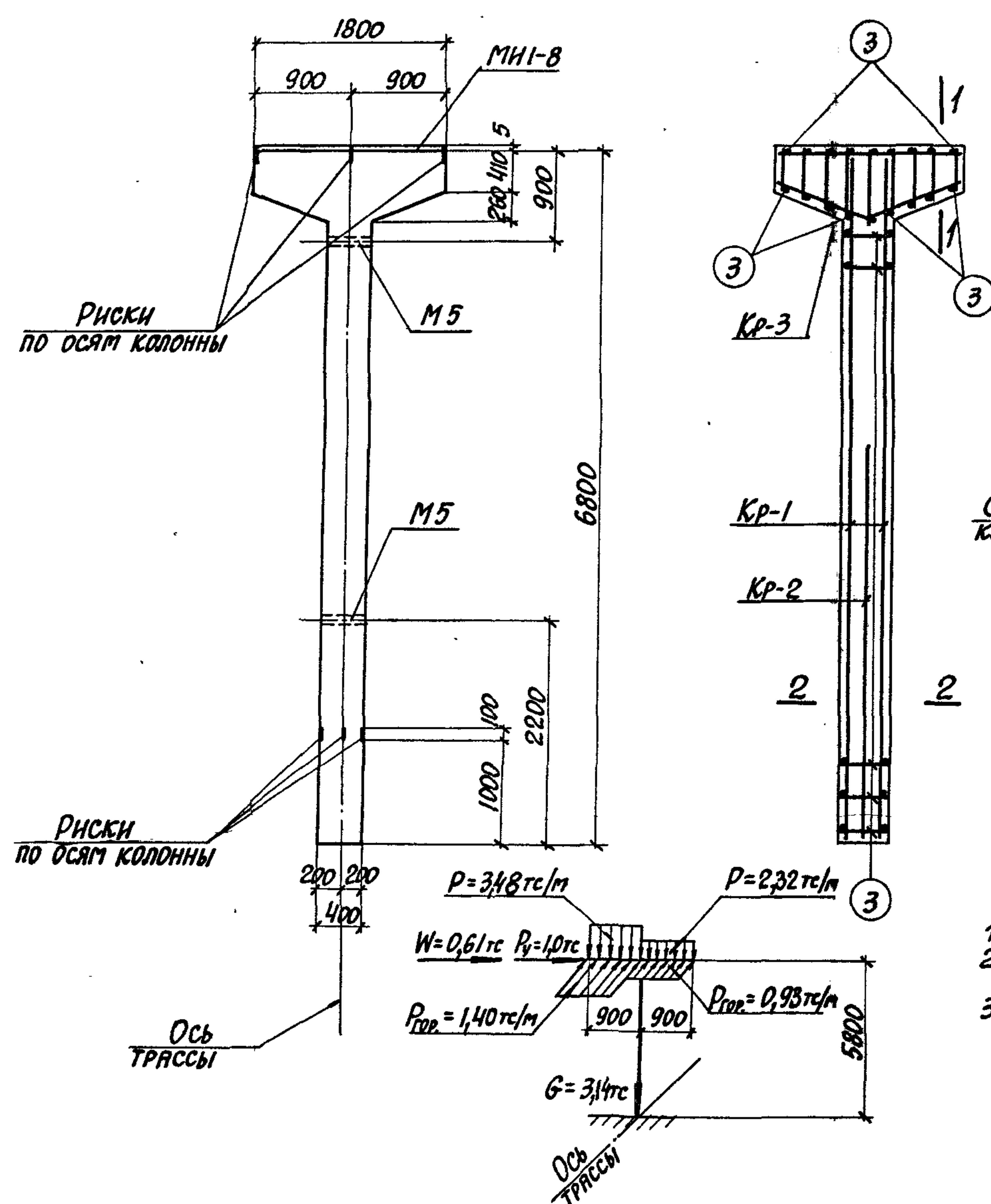
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56.

ТК	КОЛОННА К10-2.	3.015-1/82	
	1982 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	выпуск II-1	лист 57



Риски
по осям колонны

Риски
по осям колонны

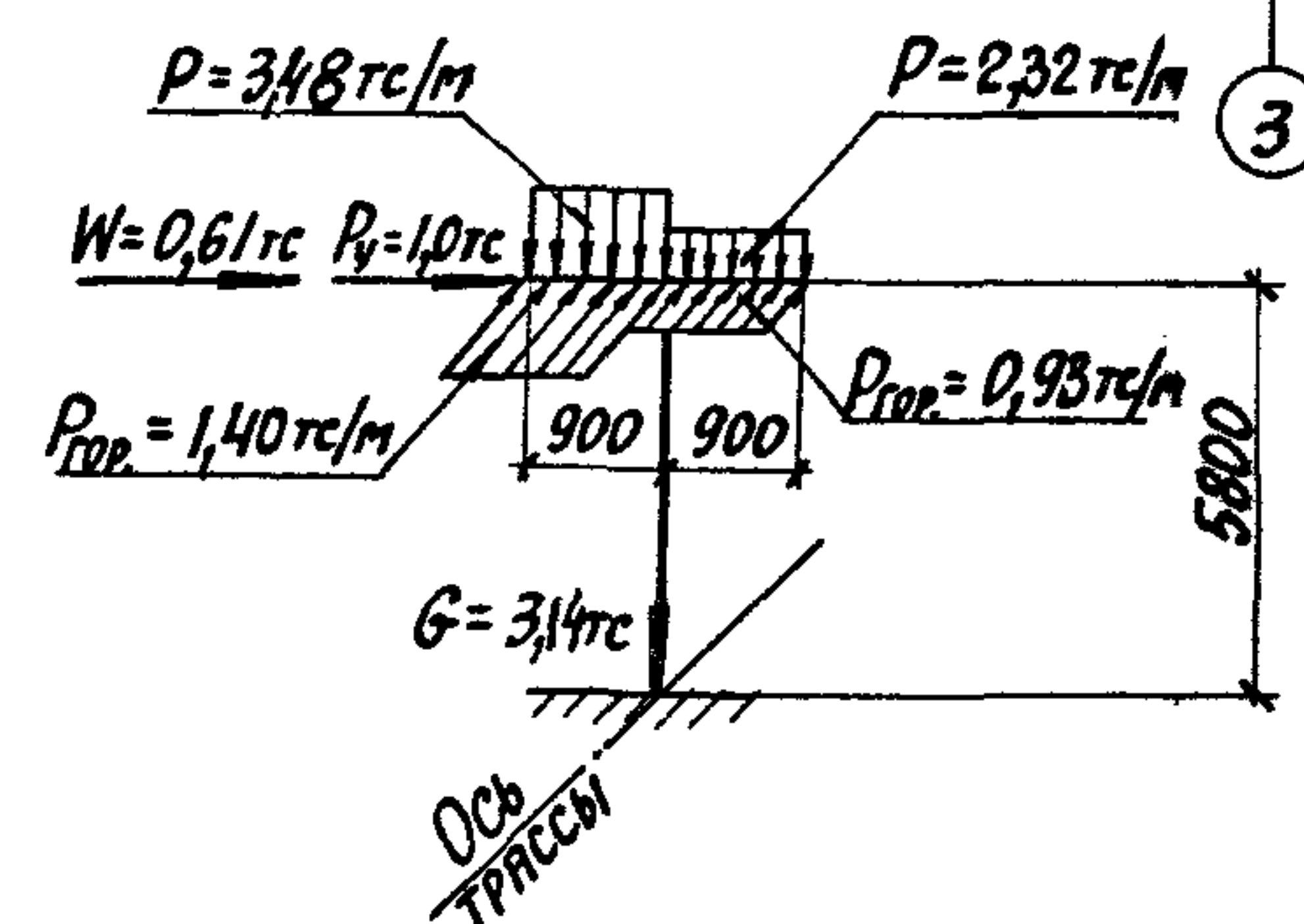
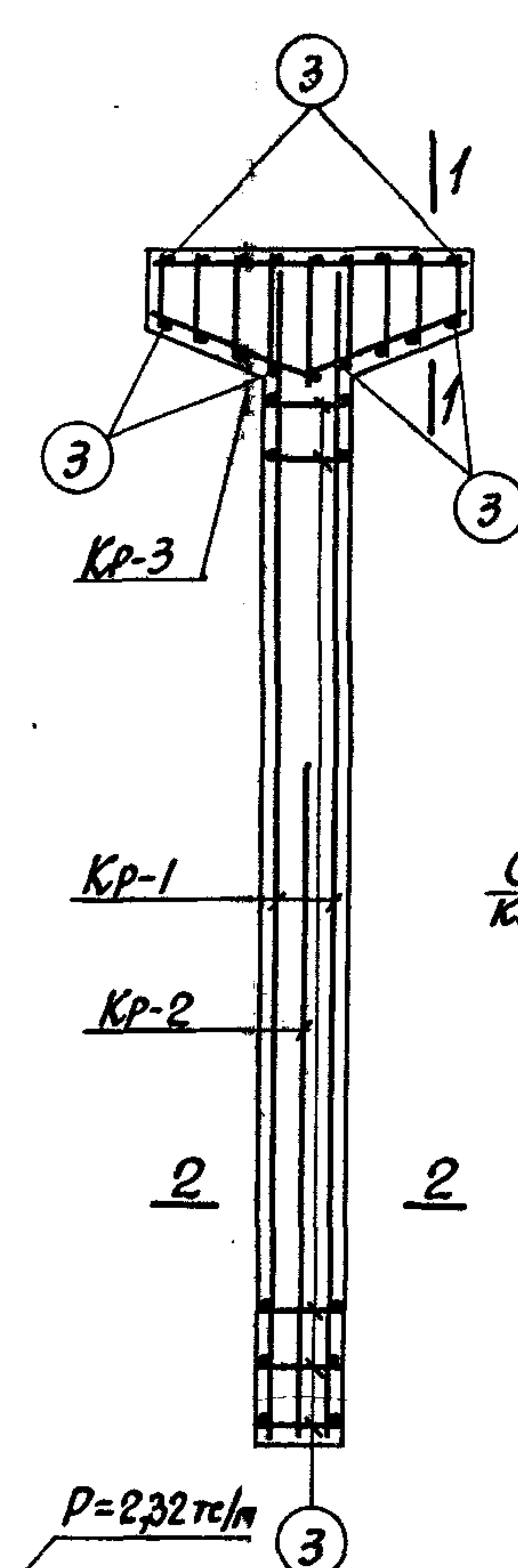


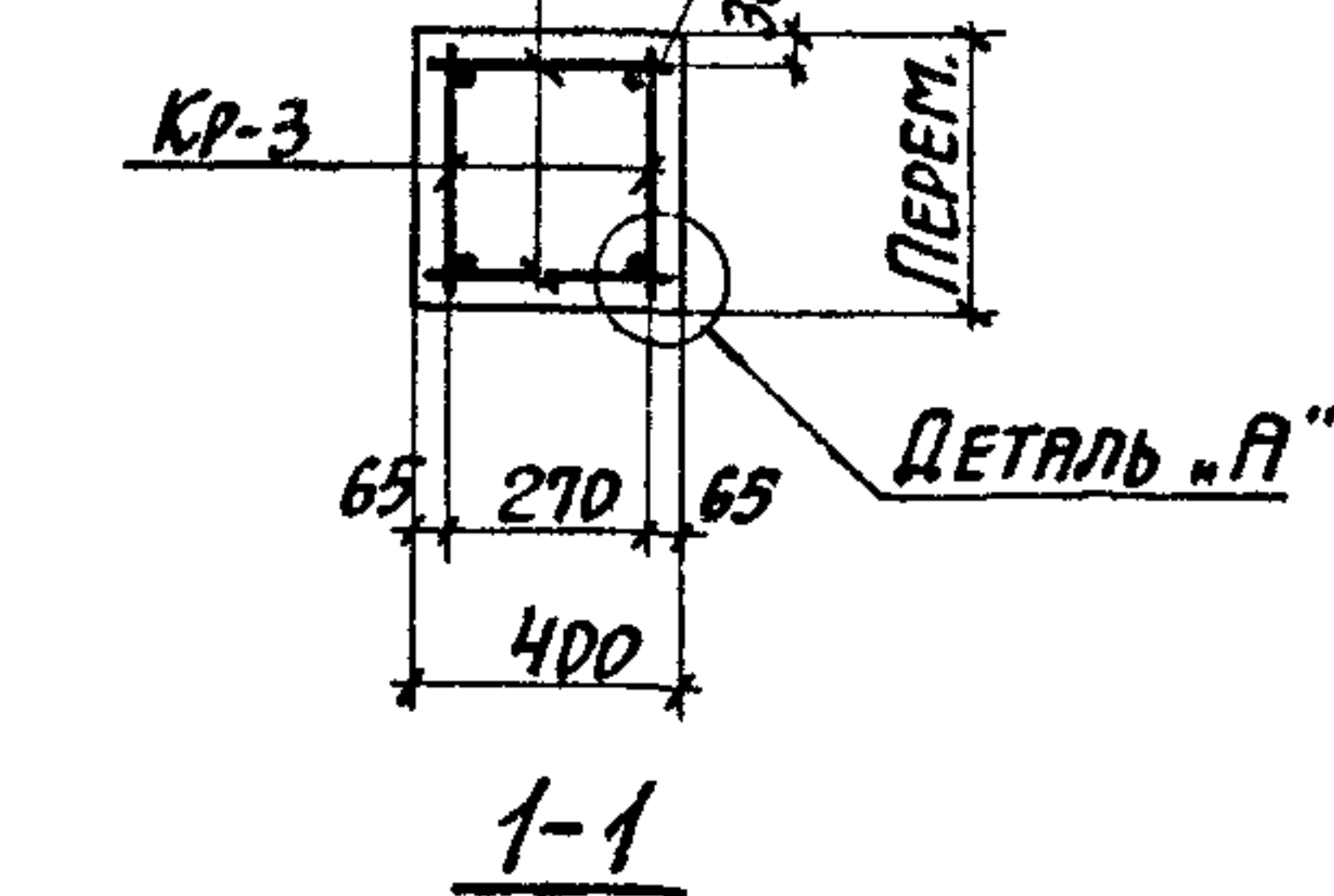
СХЕМА НАГРУЗОК



СВАРКА
КЛЕЩАМИ

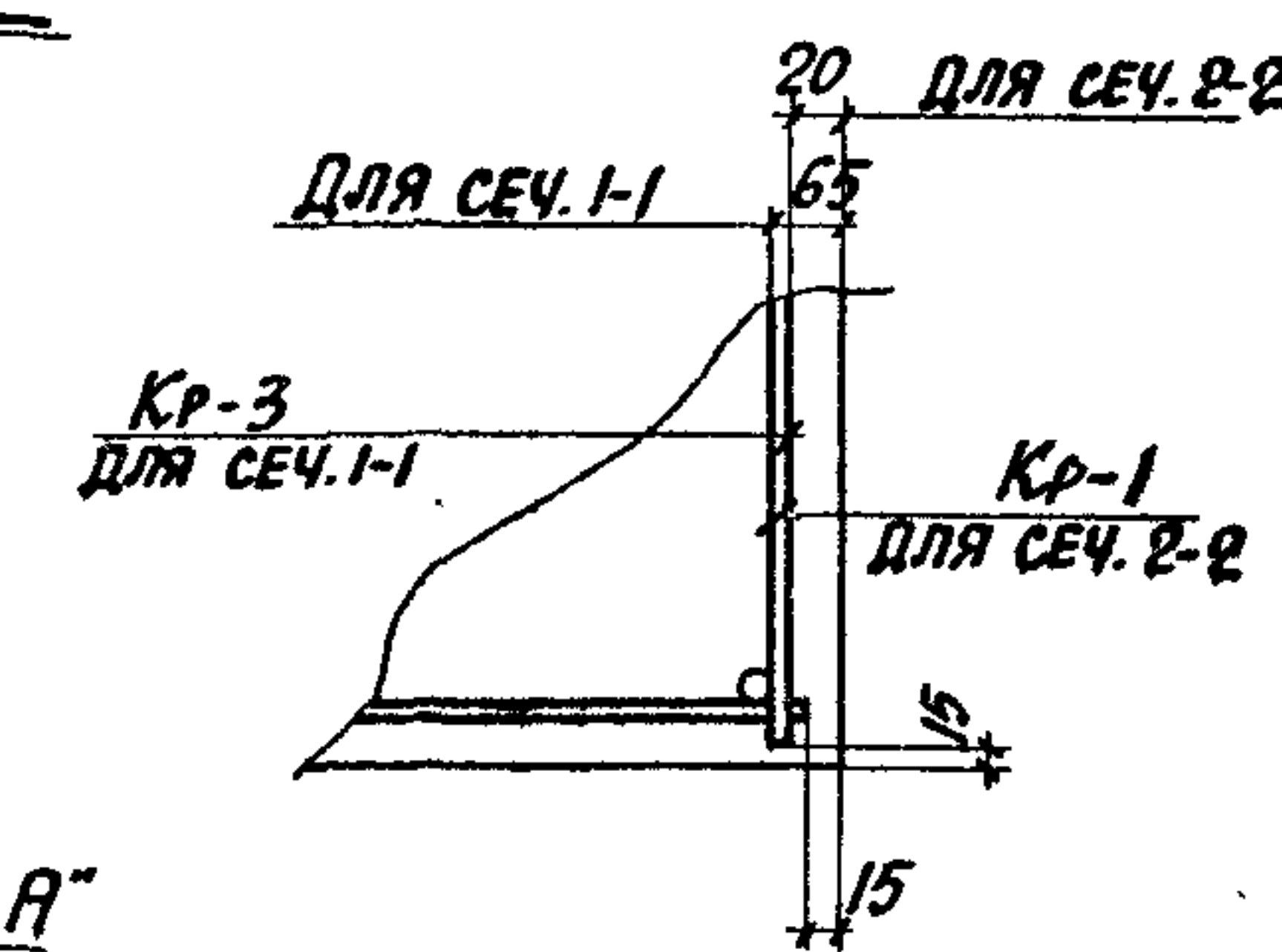
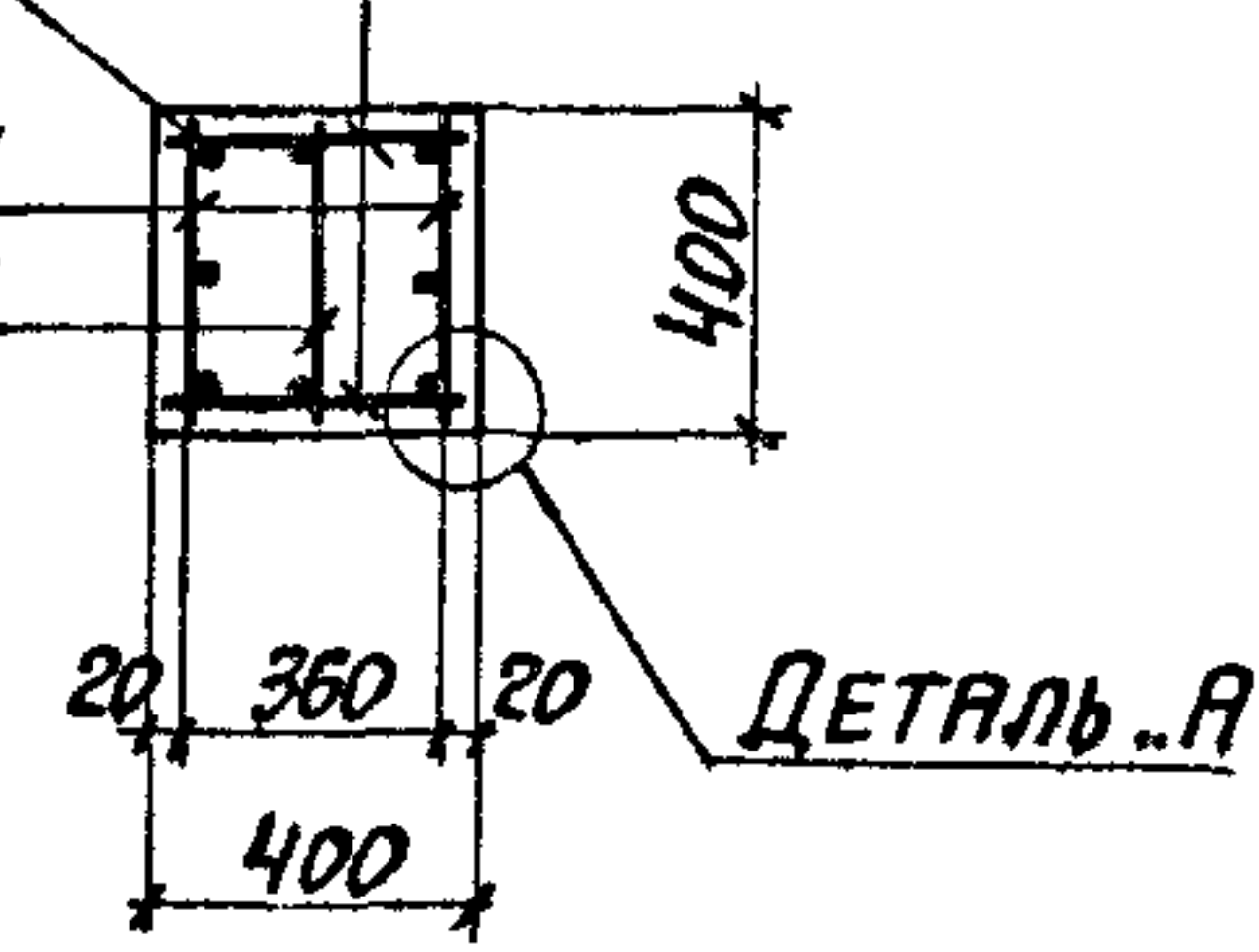
Ф8АІ
ШАГ 200

СВАРКА
КЛЕЩАМИ



Ф8АІ
ШАГ 300

СВАРКА
КЛЕЩАМИ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

РАСЧЕТ	ПРОИЗВЕДЕНЫ	В ОМНГРЕ	ПО ПРОГРАММ	КВС
РАССЧИТАЛ	БОДНЯНСКАЯ	АРТЕМЕНКО	БОДНЯНСКАЯ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	АРТЕМЕНКО	БОДНЯНСКАЯ		
ПРОВЕРИЛ	БОДНЯНСКАЯ			
МОНИН	БОДНЯНСКАЯ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	БОДНЯНСКАЯ			
НАЧ. ОТДЕЛА	БОДНЯНСКАЯ			
ГЛ. КОНСТРУКТОР	БОДНЯНСКАЯ			
РУК. ГРУППЫ	БОДНЯНСКАЯ			
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ТК	Колонна К10-3.	3.015-1/82
1982	Опалубочный чертёж и армирование	Выпуск II-1 Лист 58

ИД ПРИРАМЕ
КВС
Г.ХАРЬКОВ
КУК. Г.ХАРЬКОВ
СТ. ИНЖ.
БОЛОНСКАЯ
80.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К10-3	КР-1 (шт.2)	1		28AIII	6750	2	4	27,0
		2		20AIII	4000	1	2	8,0
		3		8AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт.1)	2		20AIII	4000	2	2	8,0
		3		8AII	370	6	6	2,2
	КР-3 (шт.2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	1880	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КЛ2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	8	14	20	28		8	10	Итого		8-8	11-11	Итого		
К10-3	1,8	4,2	3,5	13,4	175,9	19,7	2,3	22,0	11,3	2,6		13,9	211,8	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К10-3	3,5	200	1,40	211,8	15,7

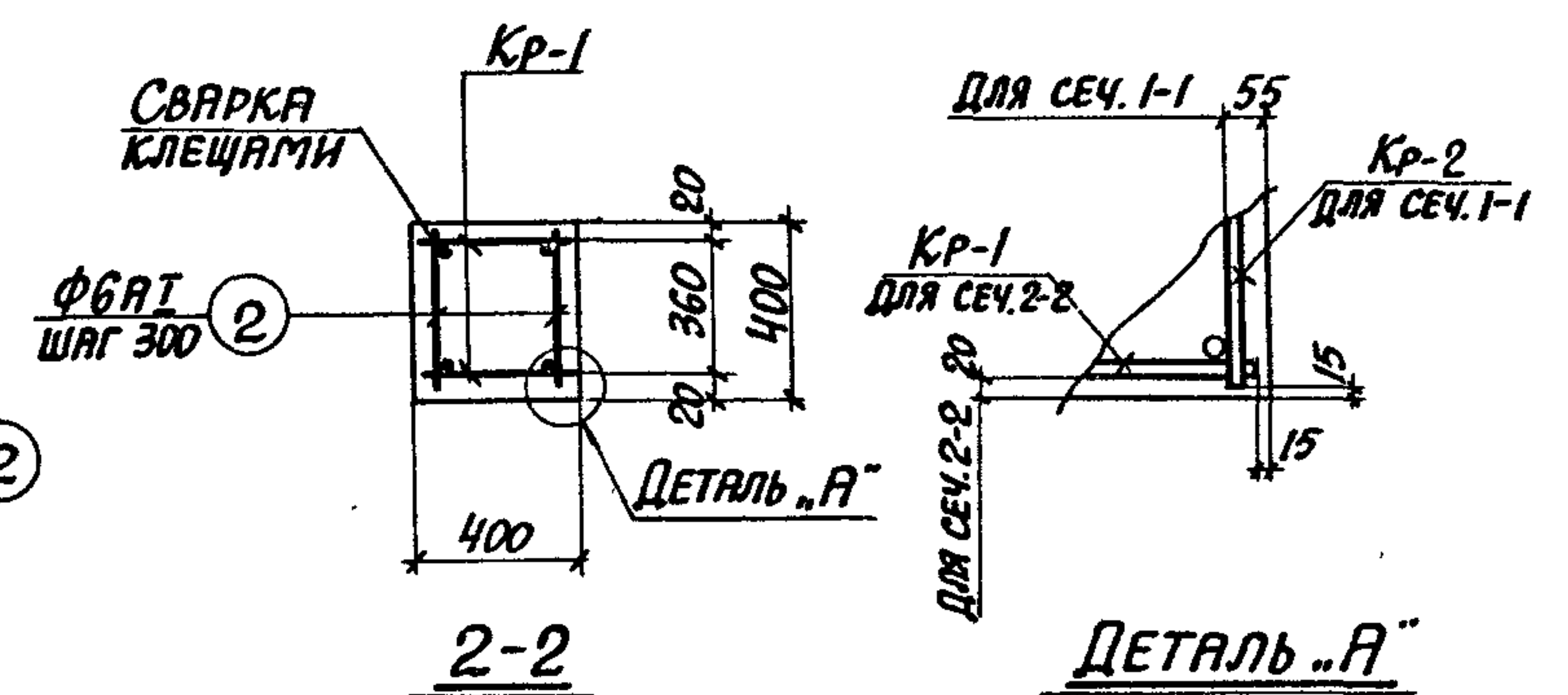
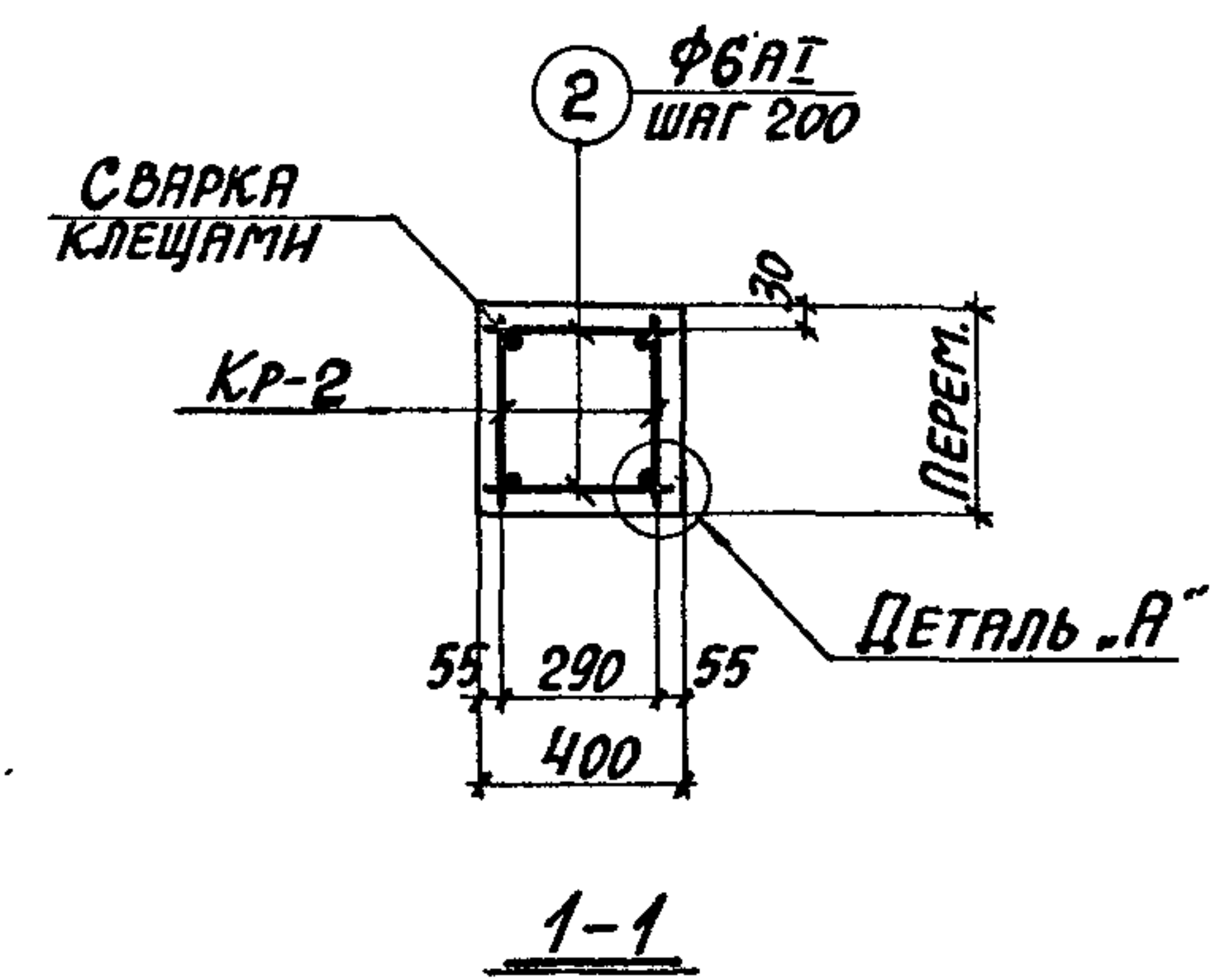
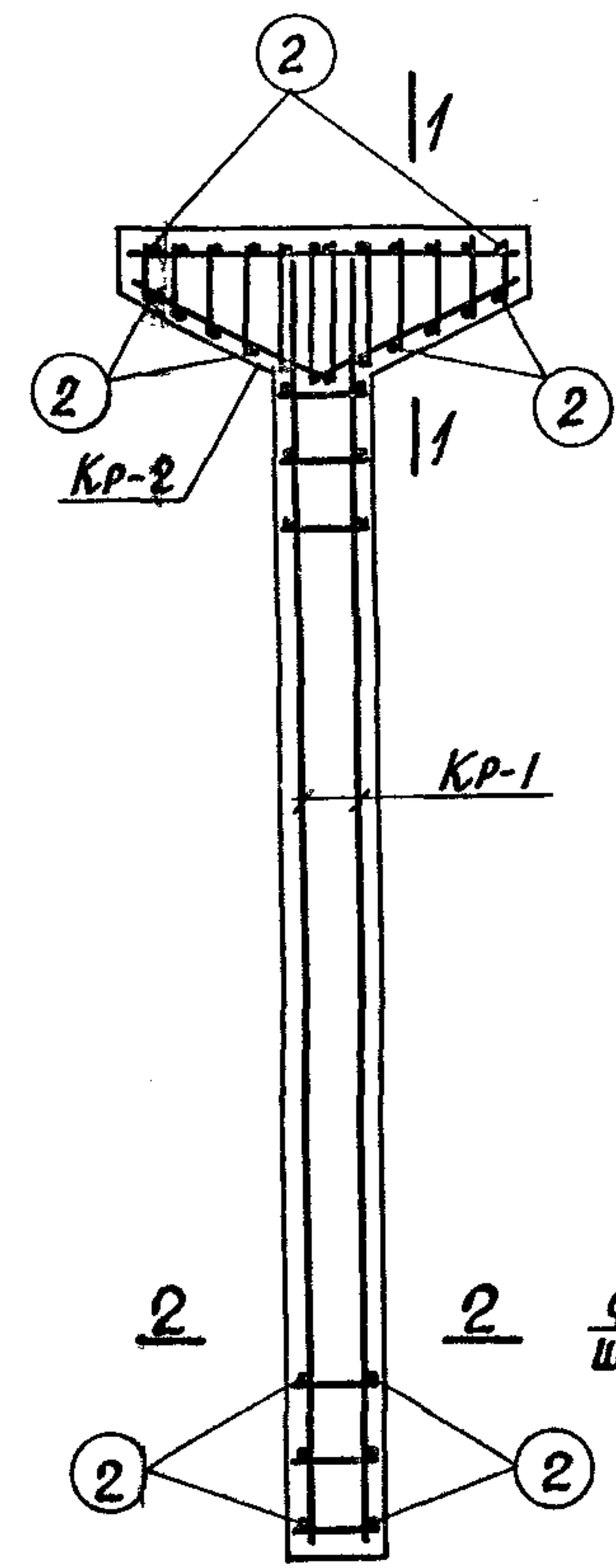
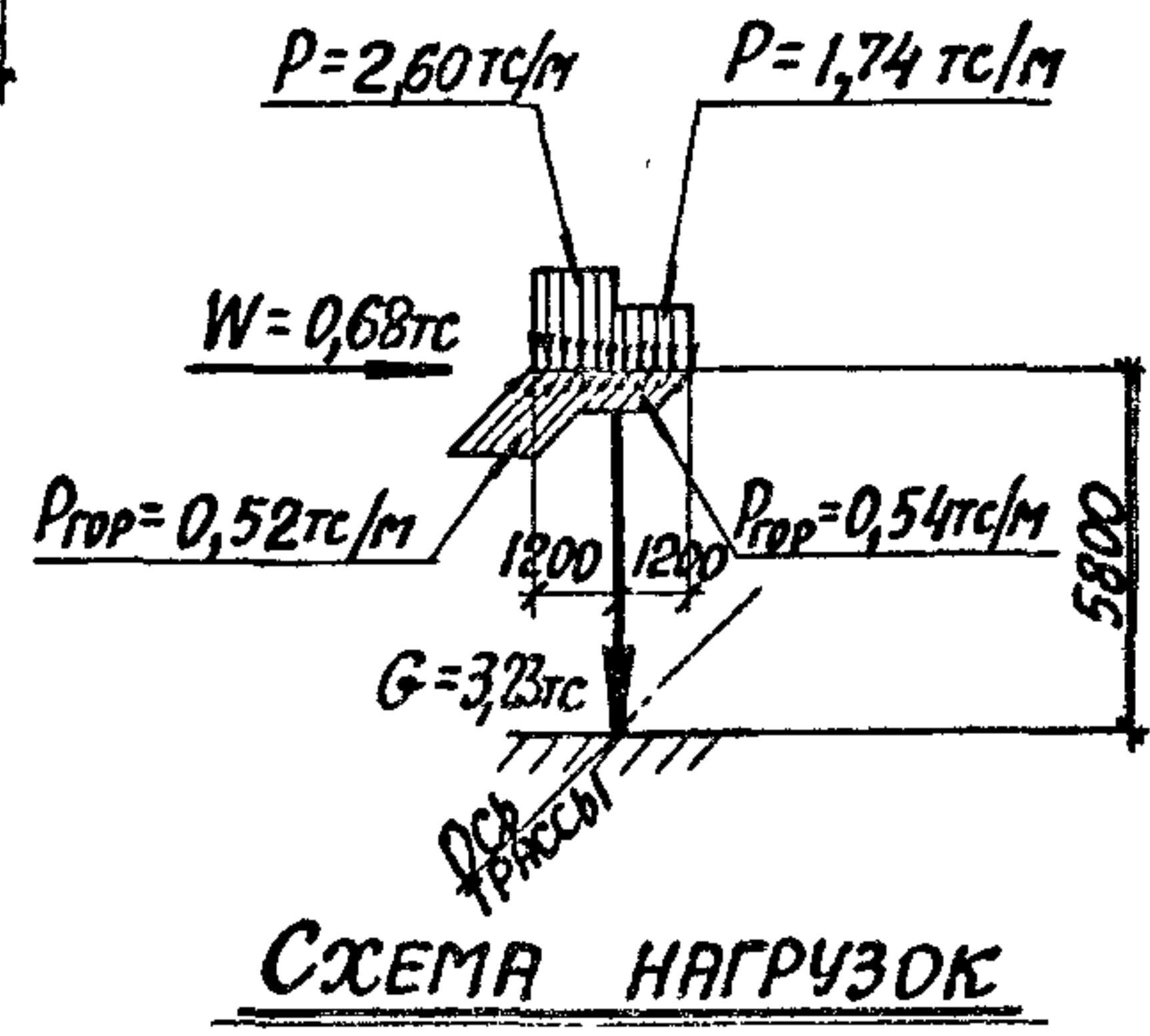
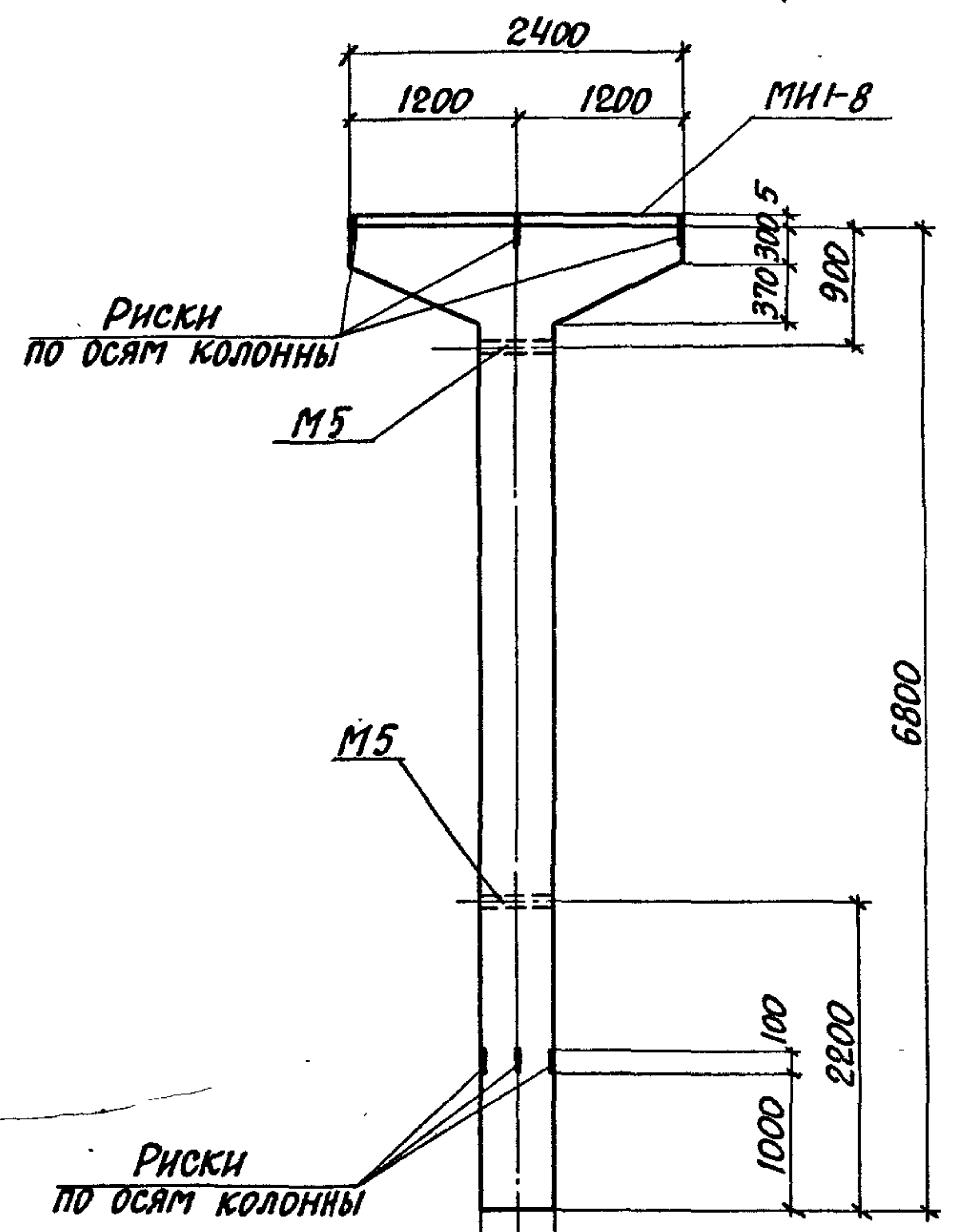
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-3	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОУНТРЕ ПО ПОТРАТМЕ АВС	БОНДАНСКАЯ	РАССЧИТАЛ	МОНИН	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	
Артемко	Артемко	Артемко	Артемко	Артемко	
Бонданская	Бонданская	Бонданская	Бонданская	Бонданская	
Проберид	Проберид	Проберид	Проберид	Проберид	
Бонданская	Бонданская	Бонданская	Бонданская	Бонданская	
Скоб	Скоб	Скоб	Скоб	Скоб	



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

ТК	КОЛОННА КИ-1.	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 60

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ШТ. УЧЕТ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.

ЗОРИН
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ

ПРОВЕРИЛ
БОДНЯНСКАЯ

В ОМЕТРЕ
ПО ПРОТАПЧЕ
НДС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНУ КАРКА СЕ	В ОДНУ КОЛОННУ	
К11-1	КР-1 (шт.2)	1		20AII	6750	2	4	27,0
		2		6AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт.2)	3		14AIII	2370	1	2	4,7
		4		10AII	2520	1	2	5,0
		5		6AII	2000	12	24	11,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		6AII	370	—	66	24,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Кп2 по ГОСТ 380-71*					Итого Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	ПРОФИЛЬ				Итого	
	8		14	20		6		10			8-8	10-10				
К11-1	2,4		5,7	66,7	74,8	11,4		3,1		14,5	15,1	2,6			17,7	107,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К11-1	3,7	300	1,48	107,0	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К11-1	М5	2	3.015-1/82
	МИ-8	2.4 п.м.	3.400-6/76

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К11-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.

ТК

1982

КОЛОННА К11-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

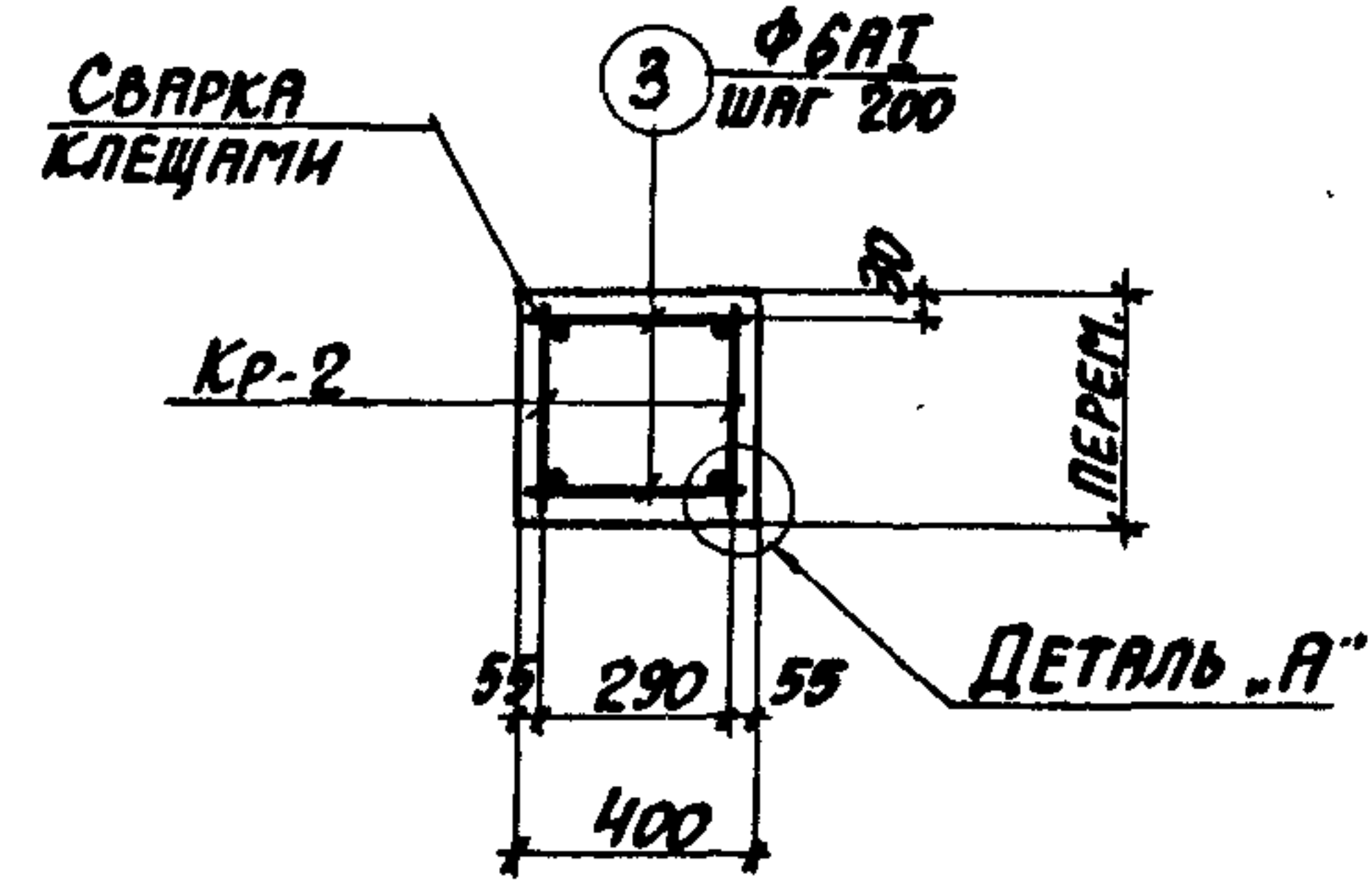
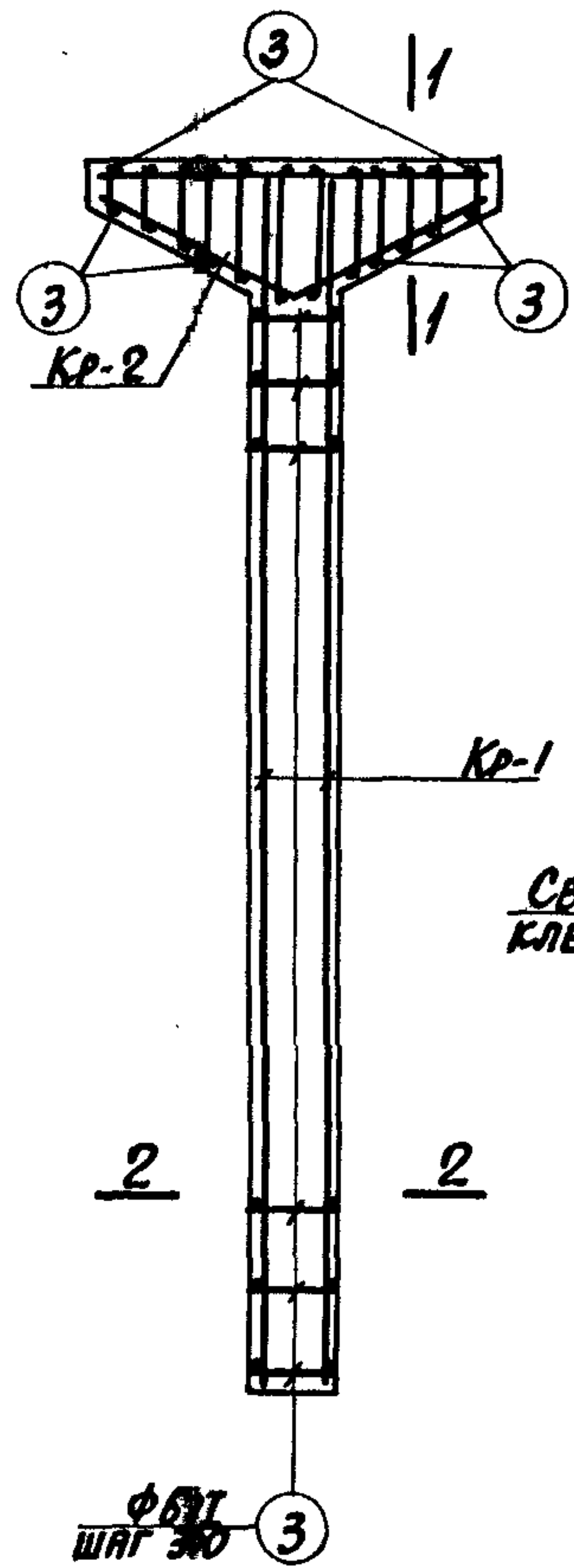
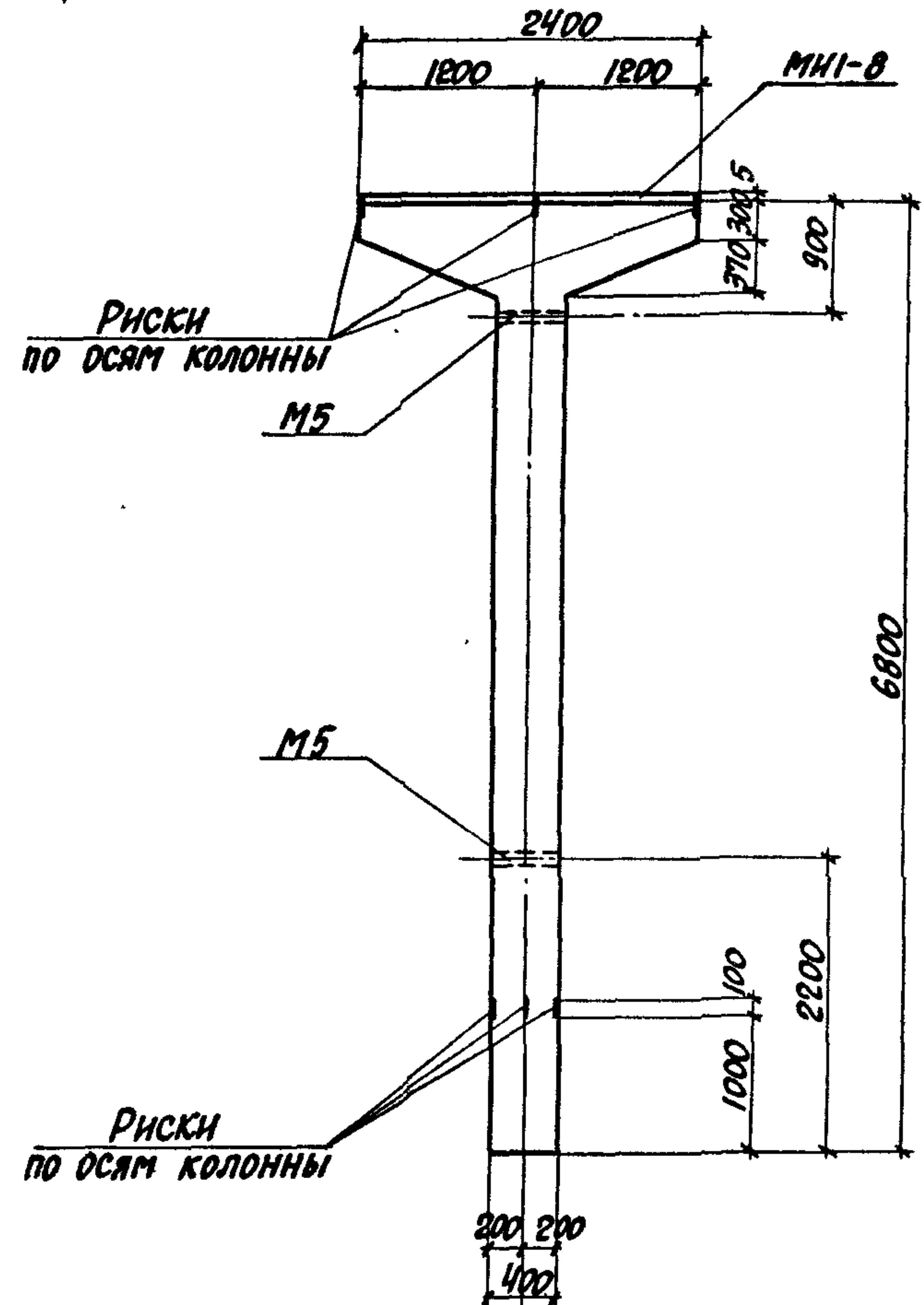
3.015-1/82

ВЫПУСК II-1

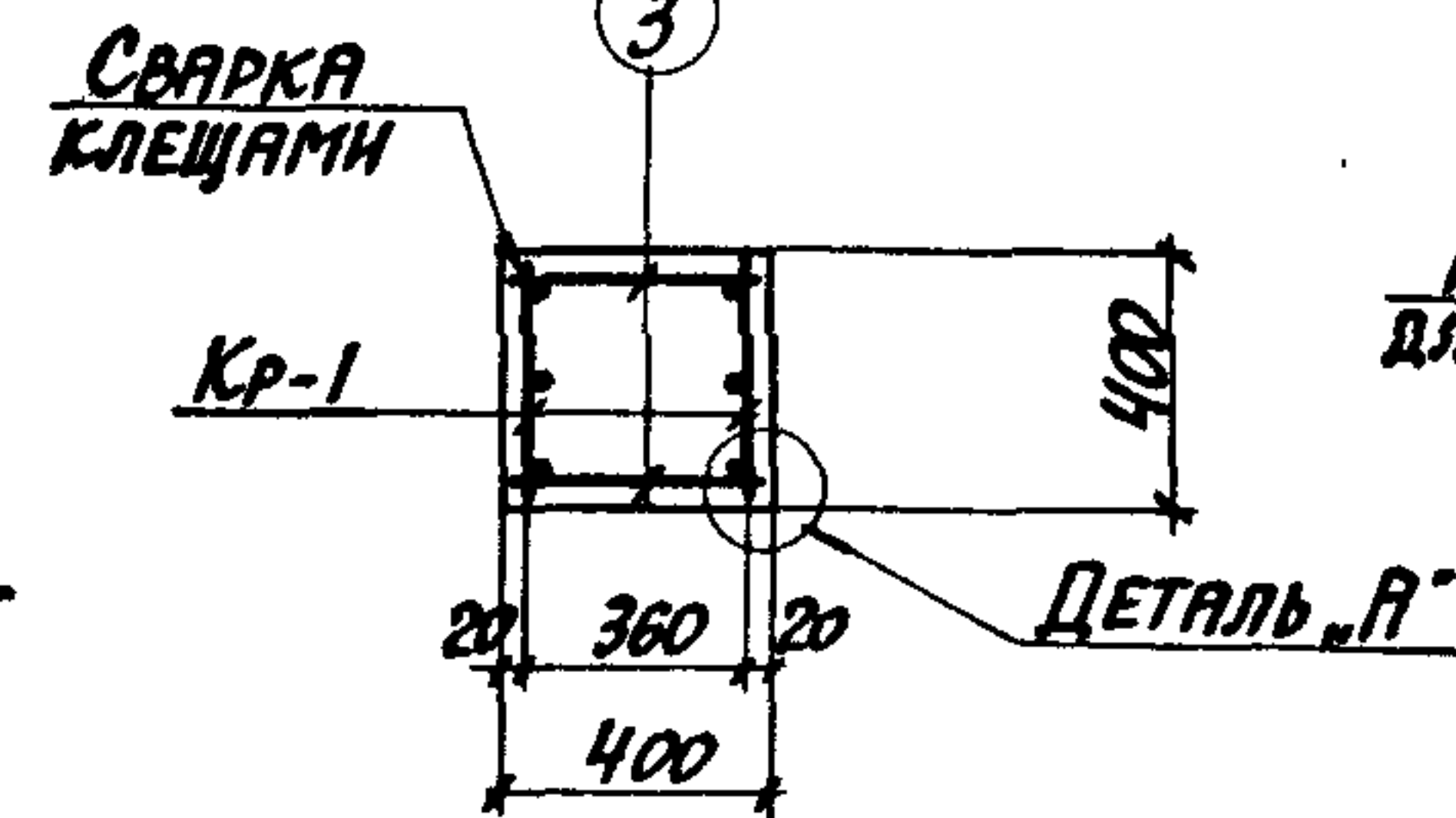
ЛИСТ 61

20609-01 70

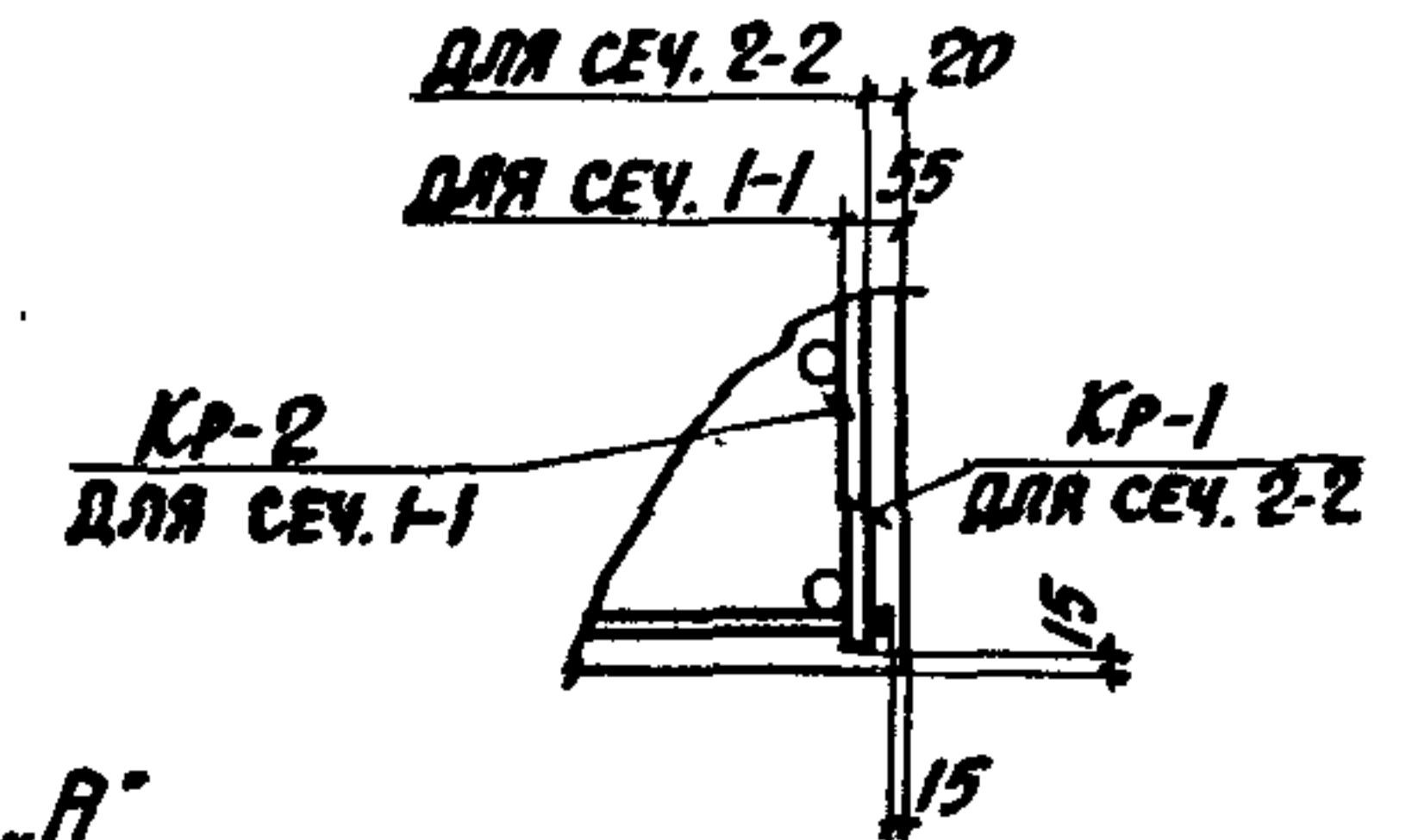
РАСЧЕТ ПРОВЕДЕН В ОМТРЕ ПО ПРАВИЛАМ НВС	ЭКСП. ПРОЕКТА БОДНЯНСКАЯ	РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО	МОНИН	ГЛАВ. ИНЖ. ОР. НАЧ. ОТДЕЛА ПРОМ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. ХАРЬКОВ
	СВЕРКА БОДНЯНСКАЯ	СВЕРКА БОДНЯНСКАЯ	БРОДСКИЙ	
			ЗОРИН	
			БОДНЯНСКАЯ	



1-1



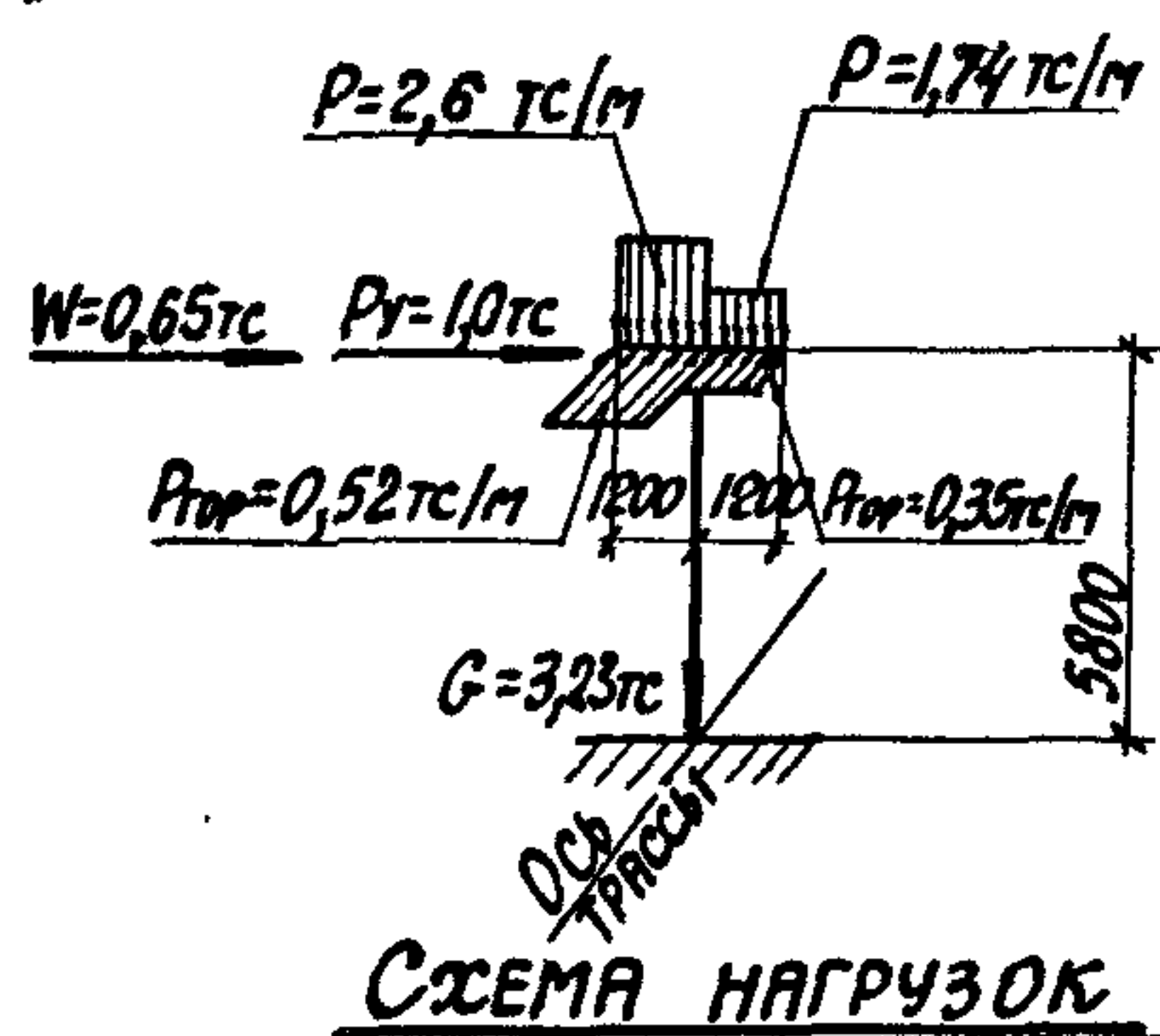
2-2



ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.



ТК
1982

Колонна КII-2.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 62

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К11-2	КР-1 (шт. 2)	1		22AIII	6750	2	4	270
		2		22AIII	4000	1	2	8,0
		3		6AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт. 2)	4		14AIII	2370	1	2	4,7
		5		10AII	2520	1	2	5,0
		6		6AII	370	12	24	11,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	-	66	24,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3 Кп2 ПО ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	8	14	22		6	10	8-8		10-10	12-12				
К11-2	2,4	5,7	104,3	112,4	11,4	3,1		14,5	15,2	2,6			17,8	144,7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К11-2	3,7	В20	1,48	144,7	20,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К11-2	М5	2	3.015-1/82, в. П-3, л. 73
	МН-8	2,4 шт.	3.400-6/76, л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К11-2 смотрите на листе 62.

ТК	Колонна К11-2.	3.015-1/82
1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-1 Лист 63

ПРОЕКТ ИЛИ ПРОЕКТ
Г.ХАБАРОВ
Рек. группы
Зорин
Бодянская
Ст. инж.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К12-1	Кр-1 (шт. 2)	1		22AIII	6750	2	4	27,0
		2		20AIII	4300	1	2	8,6
		3		6AII	370	21	42	15,5
	Кр-2 (шт. 2)	4		22AIII	6750	2	4	27,0
		2		20AIII	4300	1	2	8,6
		5		6AII	470	21	42	19,7
	Кр-3 (шт. 2)	6		14AIII	2370	1	2	4,7
		7		10AII	2520	1	2	5,0
		8		6AII	370	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	6AII	370	—	24	8,9
		9	340	6AII	500	—	15	7,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*				
	Ф мм					Ф мм					Профиль				
	8	14	20	22	Итого	6	10	Итого	8-8	8-10	Итого	Всего			
К12-1	2,4	5,7	10,8	28,5	47,4	1,4	3,1	4,5	15,2	3,2	18,4	232,3			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К12-1	4,3	300	1,72	232,3	20,8

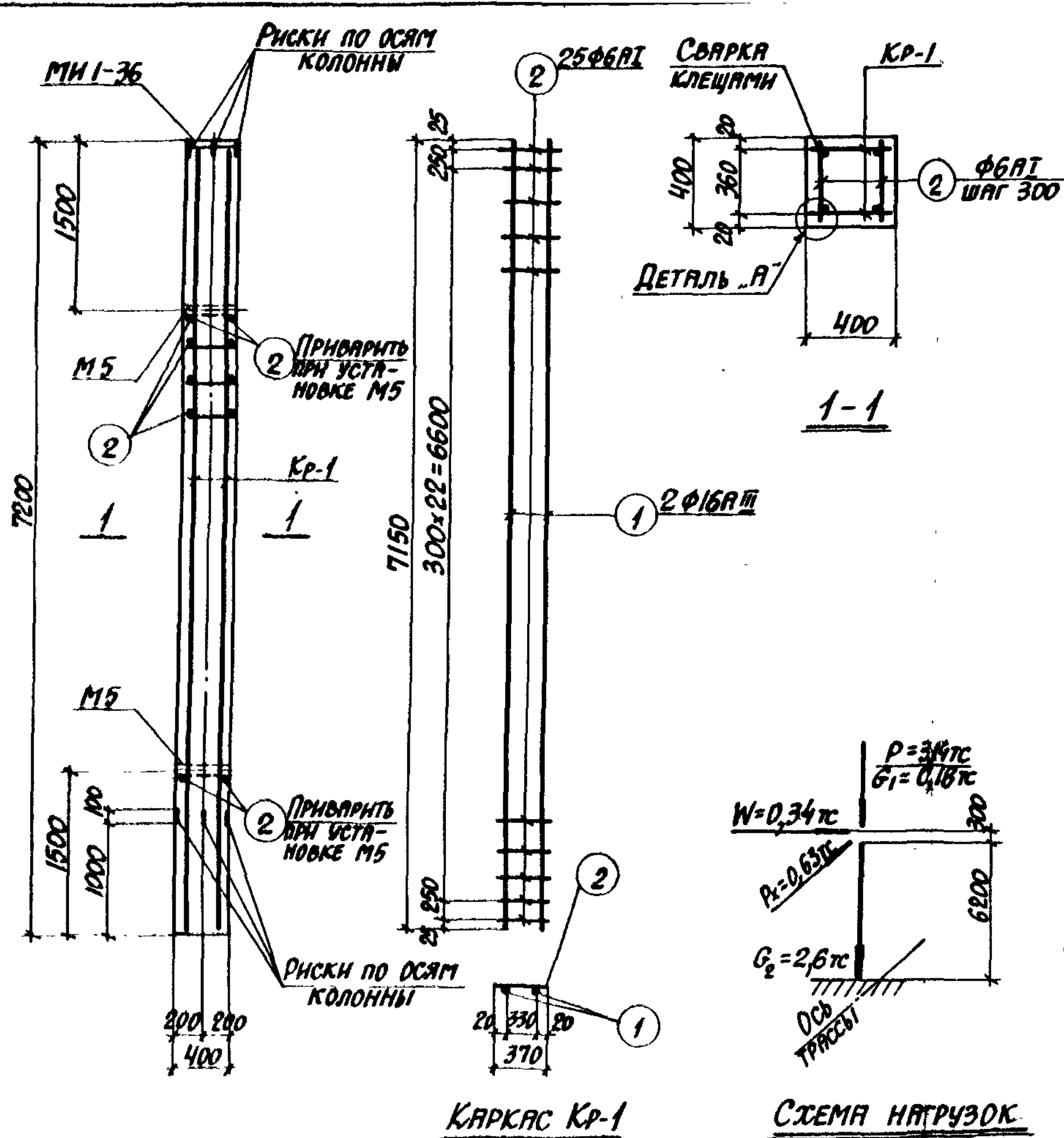
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К12-1	М6	2	3.015-1/82
	МН-В	2.4п.м.	3.400-6/76

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К12-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.

ТК	КОЛОННА К12-1.		3.015-1/82
1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ		ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 65



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

74

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	
К13-1	КР-1 (шт. 2)	1	7150	16A1	7150	2	4	28,6
		2	370	6A1	370	25	50	18,5
	ОТДЕЛЫ СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА AI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кп2 ПО ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	Ф ММ				Ф ММ				ПРОФИЛЬ				
	12	16		Итого	6		Итого	8-10	12-14		Итого		
К13-1	2,2	45,2		47,4	8,6		8,6	11,9	2,6		14,5	70,5	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-1	М5	2	3.015-1/82 в. П-3, л. 73
	МИ-36	1	3.400-6/76 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

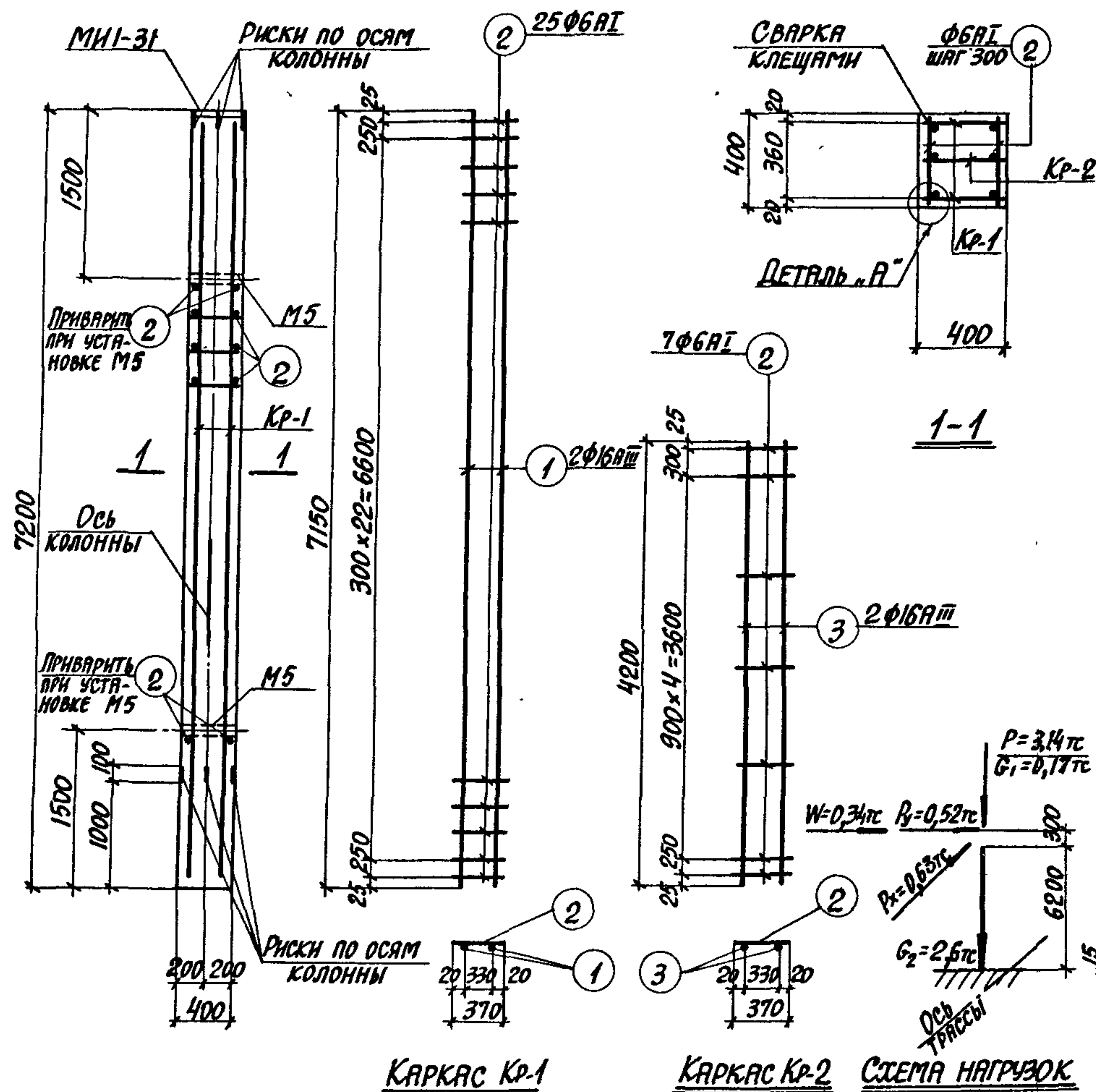
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.

2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-1	2,8	200	1,15	70,5	16,7

ПРОЕКТ
Г. ХАБЫКОВ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
СТ. ИНЖ.
БОДНЯНСКАЯ
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ
ПРОЕКТ
БОДНЯНСКАЯ
В ОМТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
ХВС



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-2	2,8	200	1,15	8,6	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 75

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К13-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	7150	КАЩ	7150	2	4	28,6
		2	370	6АІ	370	25	50	18,5
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	7	7	2,6
		3	4200	16АІ	4200	2	2	8,4
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КЛ 2 по ГОСТ 380-71				Всего
	12	16		Итого	6		Итого	8-10	12-14		Итого		
К13-2	2,2	58,5		60,7	9,1		9,1	9,2	2,6		11,8		81,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-2	М5	2	3.015-1/82
	МН-31	1	0.П-3, 4.73

ПРИМЕЧАНИЯ

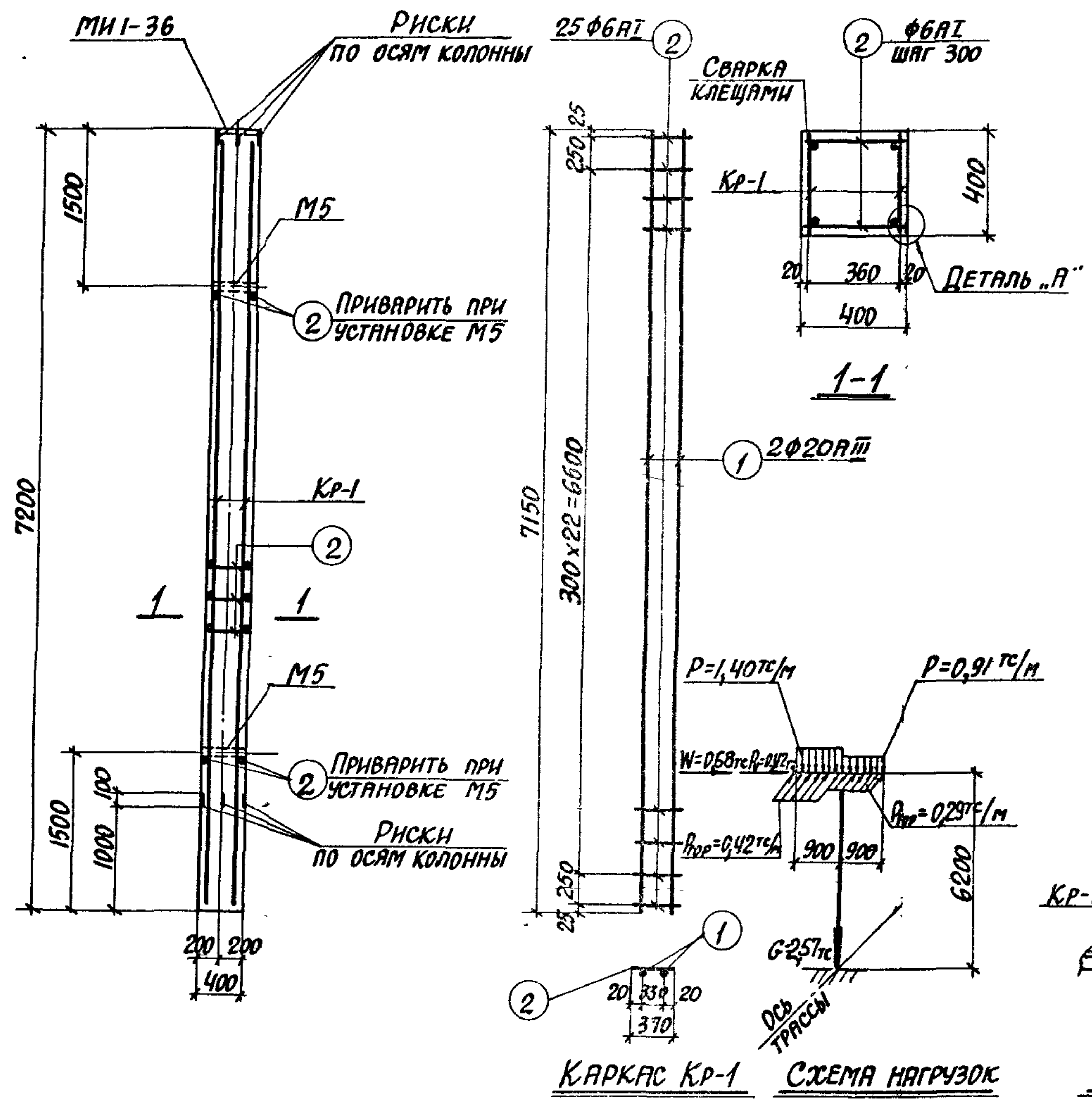
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА ІІ-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К13-2

3.015-1/82
Выпуск ІІ-1
Лист 67

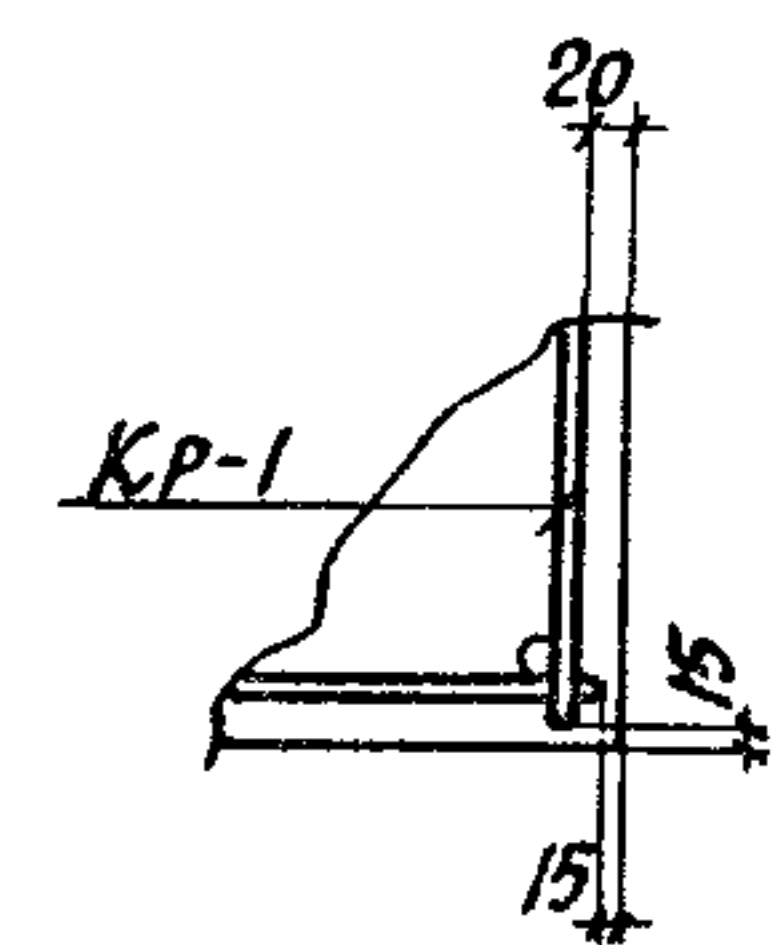
РАСЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ОМТРЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 АВС
 БУДУЩАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 АРТЕМЕНКО
 БУДУЩАЯ
 РАССЧИТАЛ
 МОЧИН
 НАЧ. ОТДЕЛА
 БРОДСКИЙ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ
 ЗОРИН
 СТ. ИНЖ.
 БОДУЩАЯ
 ХАРИЗОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ										76
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
К13-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	7150	20АІІІ	7150	2	4	28,6		
		2	370	6АІ	370	25	50	18,5		
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	54	20,0		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)												
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 Кп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	20				6					8-10	ГАЗ.ТР. d=1/4"
К13-3	2,2	70,6		72,8	8,9		8,9	11,9	2,6		14,5	96,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-3	М5	2	3.015-1/82
	МИ1-36	1	3.400-6/76 л.21



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
К13-3	2,8	200	1,15	96,2	17,5

КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.

2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК

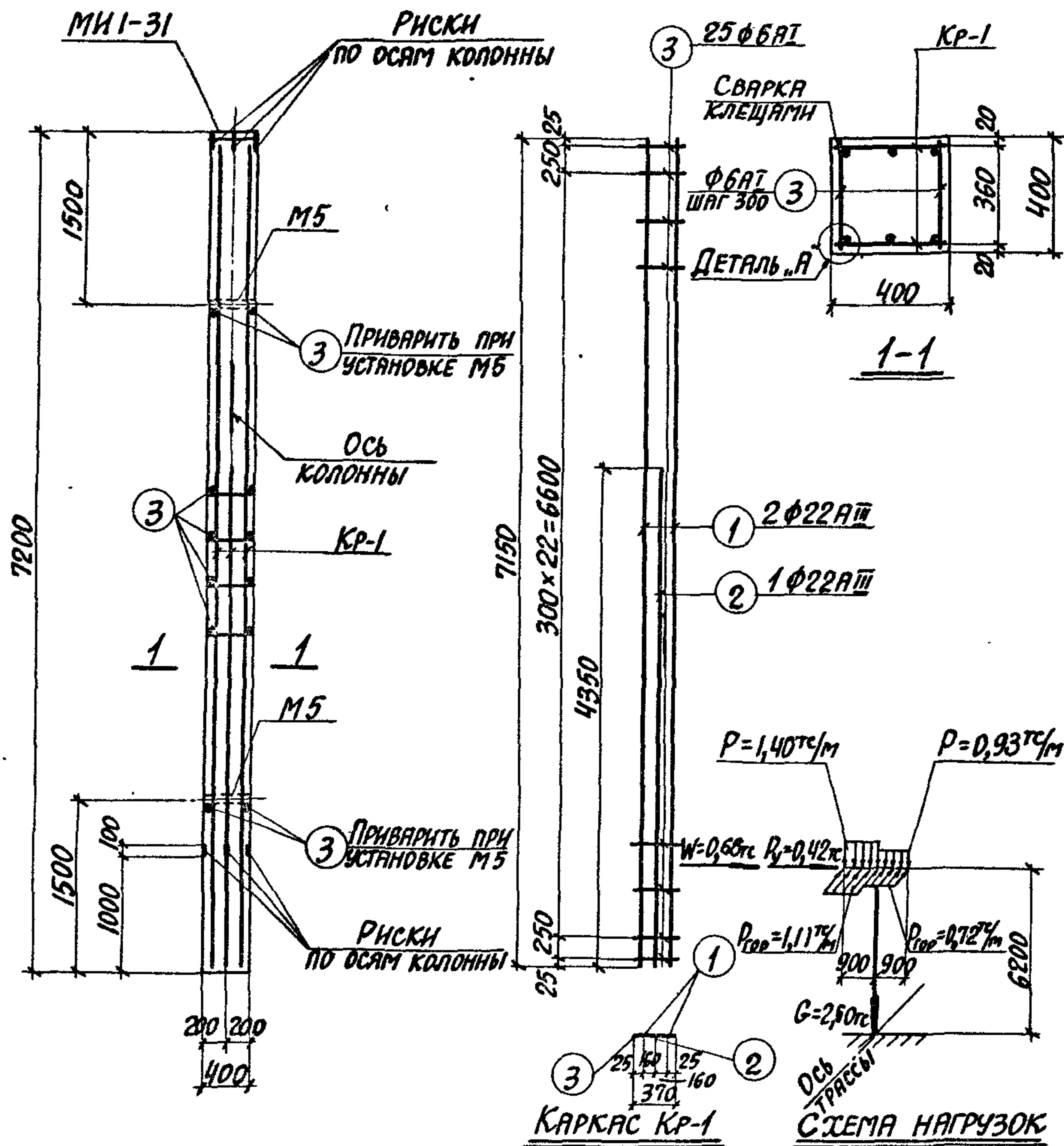
1982

КОЛОННА К13-3

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1

ЛИСТ 68



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K13-4	2,8	200	1,15	133,7	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

77

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
K13-4	Kp-1 (шт. 2)	1	7150	22AIII	7150	2	4	28,6
		2	4350	22AIII	4350	1	2	8,7
		3	370	6A1	370	25	50	18,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ	3	См. выше	6A1	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КД2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ				
	12	22				6			δ=10	газ. тр. d=1/4"			
К13-4	2,2	11,2			11,4	8,5		8,5	9,2	2,6		11,8	133,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K13-4	M5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	MII-31	1	3.400-6/76 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

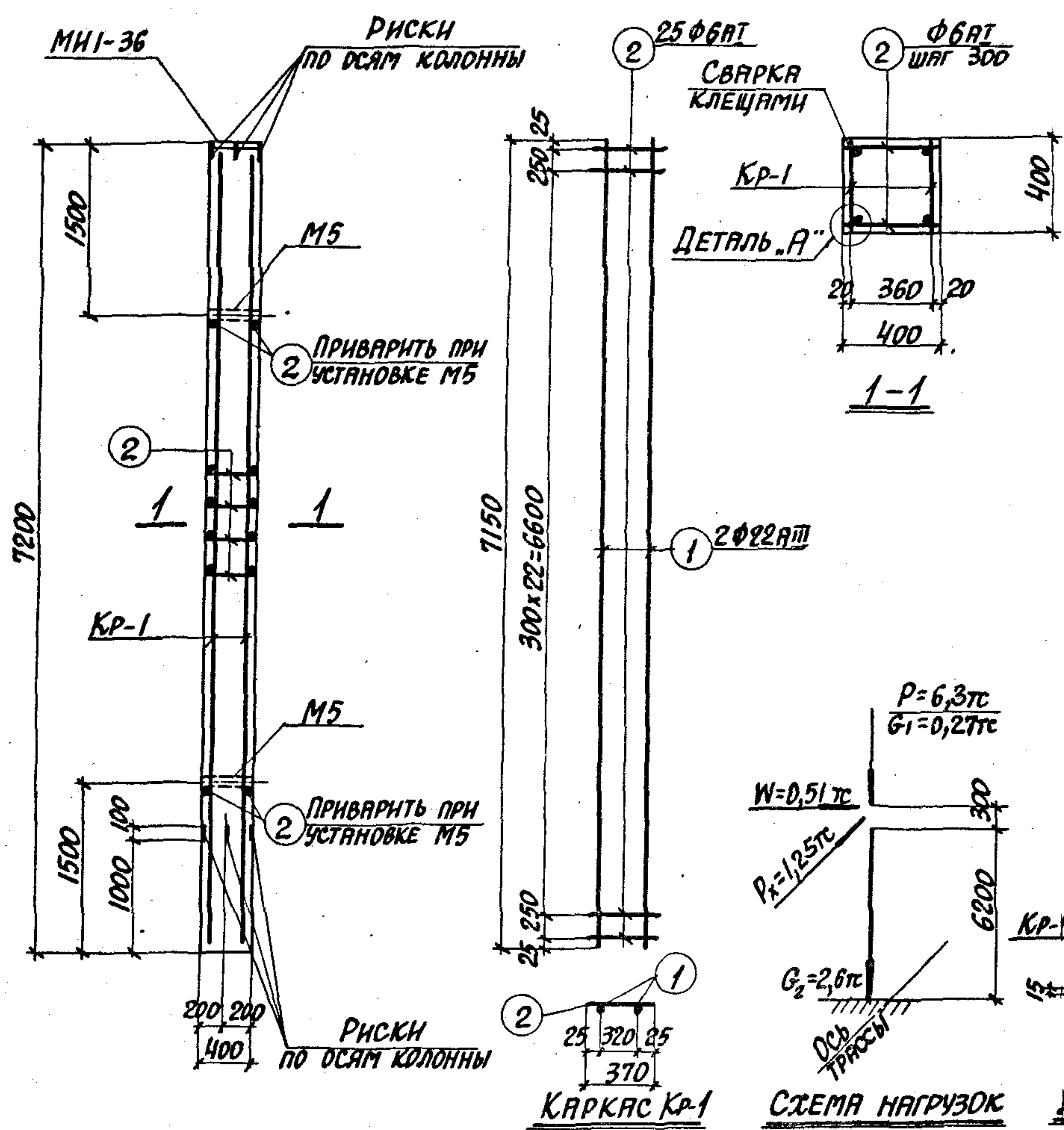
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

КОЛОННА K13-4

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 69

ПО ПРОГРАММЕ
АЭС
РУК. ГРУППЫ
ЗОРИН
БОДЯНСКАЯ
СТ. ИНЖ.
Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-6	2,8	200	1,15	110,4	17,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 79

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К13-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	7150	22 АТ	7150	2	4	28,6
		2	370	6 АТ	370	25	50	18,5
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	2	СМ. ВЫШЕ	6 АТ	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

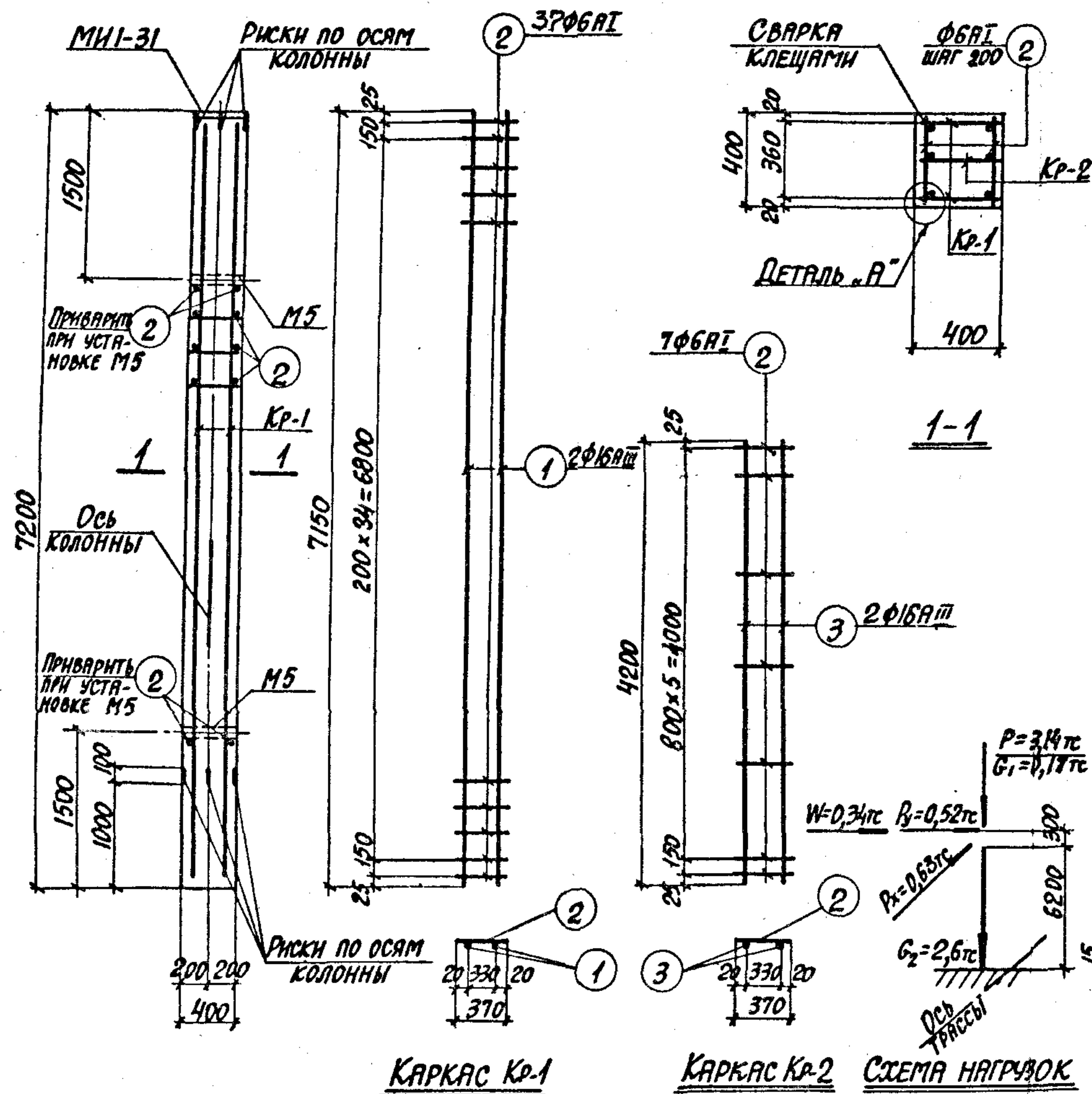
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*					Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого				
	12	22				6			8-10	газ.тр. d=1 1/4"						
К13-6	2,2	85,2			87,4	8,5		8,5	11,9	2,6			14,5	110,4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-6	М5	2	3.015-1/82
	МН1-36	1	3.015-1/82

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-В	2,8	200	1,15	85,5	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

81

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К13-В	КР-1 (шт. 2)	1	7150	6АІІ	7150	2	4	28,6
		2	370	6АІ	370	37	74	27,4
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	7	7	2,6
		3	4200	16АІІ	4200	2	2	8,4
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	78	28,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3КЛ 2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	12	16				6			Итого	8-10	12-14		
К13-В	2,2	58,5			60,7	13,0		13,0	9,2	2,6		11,8	85,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-В	М5	2	3.015-1/82
	МНІ-3І	1	3.400-6/76 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА ІІ-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК

1982

Колонна К13-В

3.015-1/82

Выпуск ІІ-1 Лист 73

РАСЧЕТ
 БОЛАНЯНСКАЯ
 МОНИН
 БОЛАНЯНСКАЯ
 ХАРЬКОВ

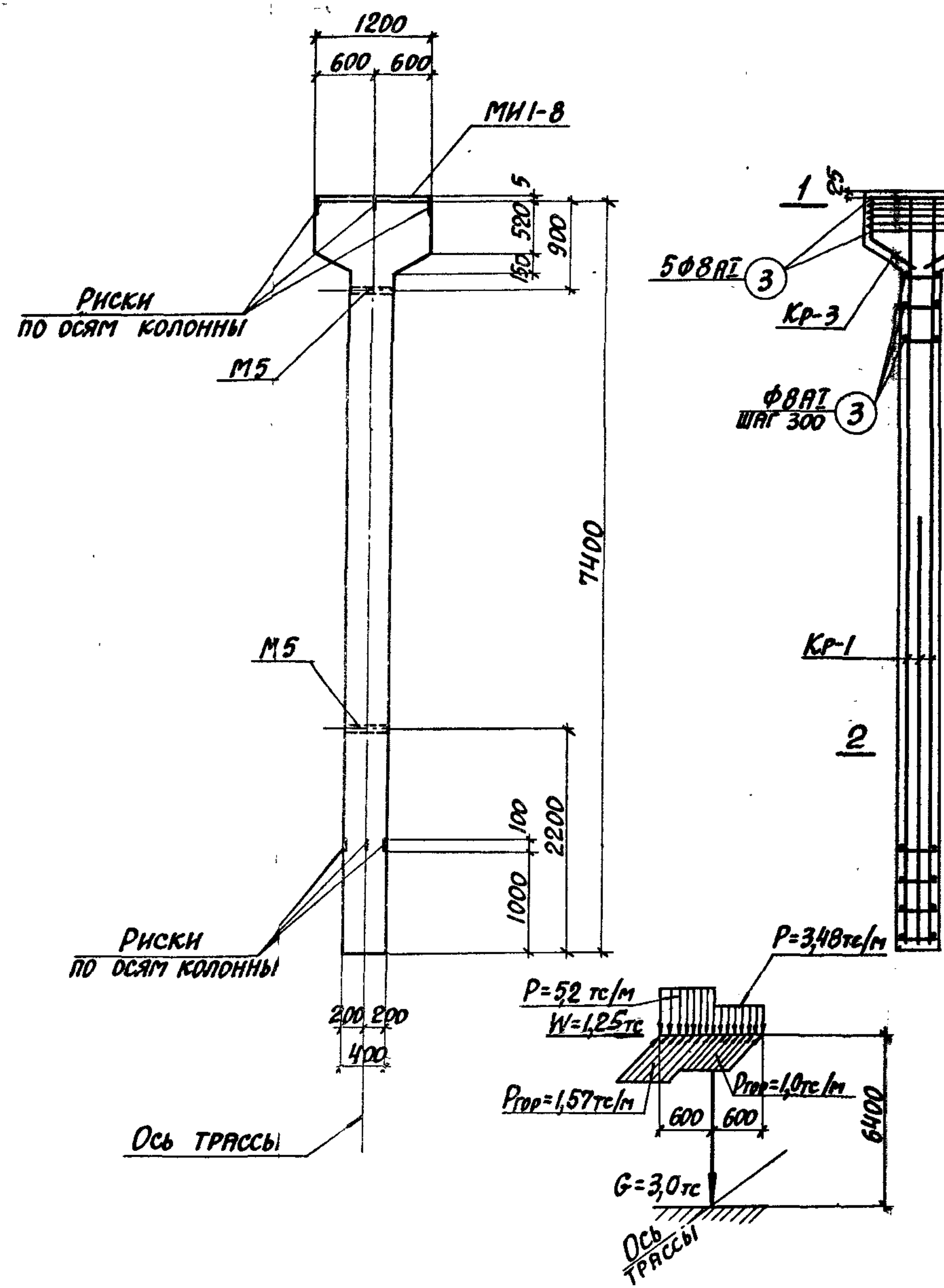
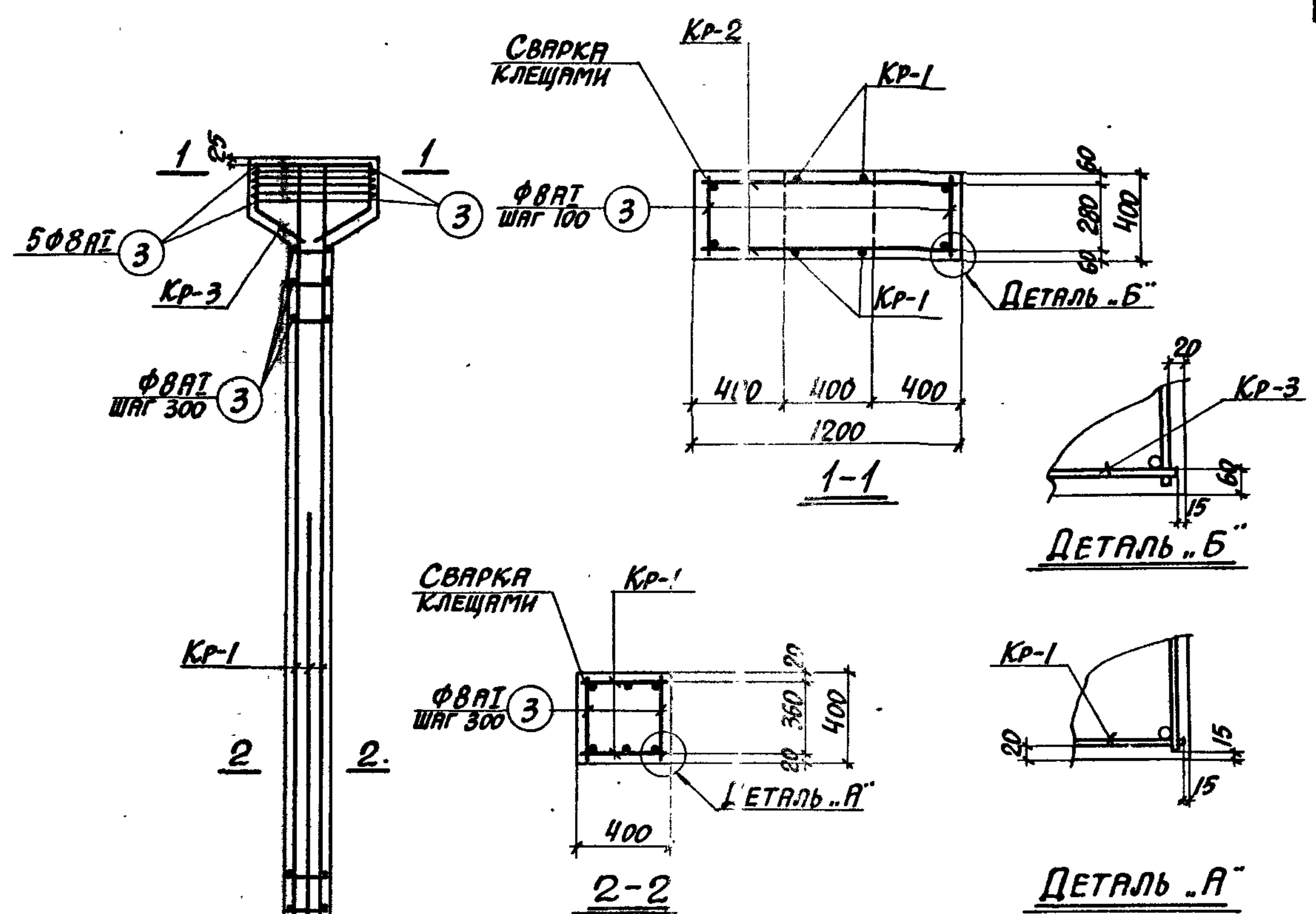


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 75.

ТК 1982	Колонна К14-1. Опалубочный чертеж и армирование	3.015-1/82 выпуск II-1 лист 74
-------------------	--	-----------------------------------

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К14-1	КР-1 (шт. 2)	1		25АIII	1350	2	4	29,4
		2		22АIII	4300	1	2	8,6
		3		8АI	370	23	46	17,0
	КР-2 (шт. 2)	4		14АIII	3230	1	2	6,5
		5		8АI	1170	5	10	11,7
		3		8АI	370	—	56	20,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА AI по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*					ИТОГО ВСЕГО
	Ф мм				ИТОГО	Ф мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО		
	8	14	22	25		8	14	22	25		8-8	8-11/4	8-11/2			
К14-1	1,2	7,8	25,6	112,9	147,5	19,5				19,5	7,6	2,6		10,2	177,2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К14-1	3,4	200	1,37	177,2	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИС. ПРОЕКТА
К14-1	М5	2	3.015-1/2 В. II-3, л. 3
	МИ-8	1.20 м.	3.400-676 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К14-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 74.

ТК

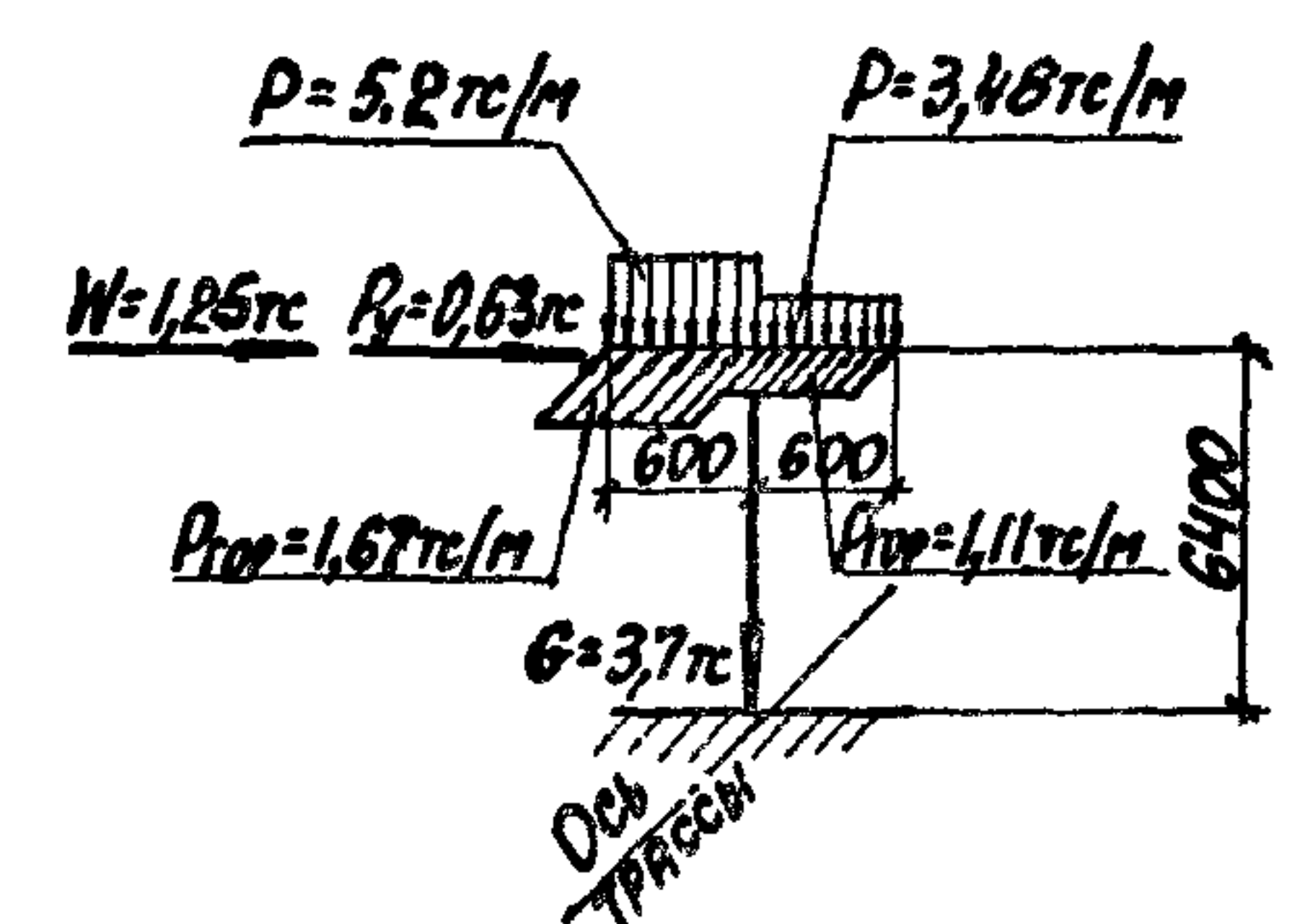
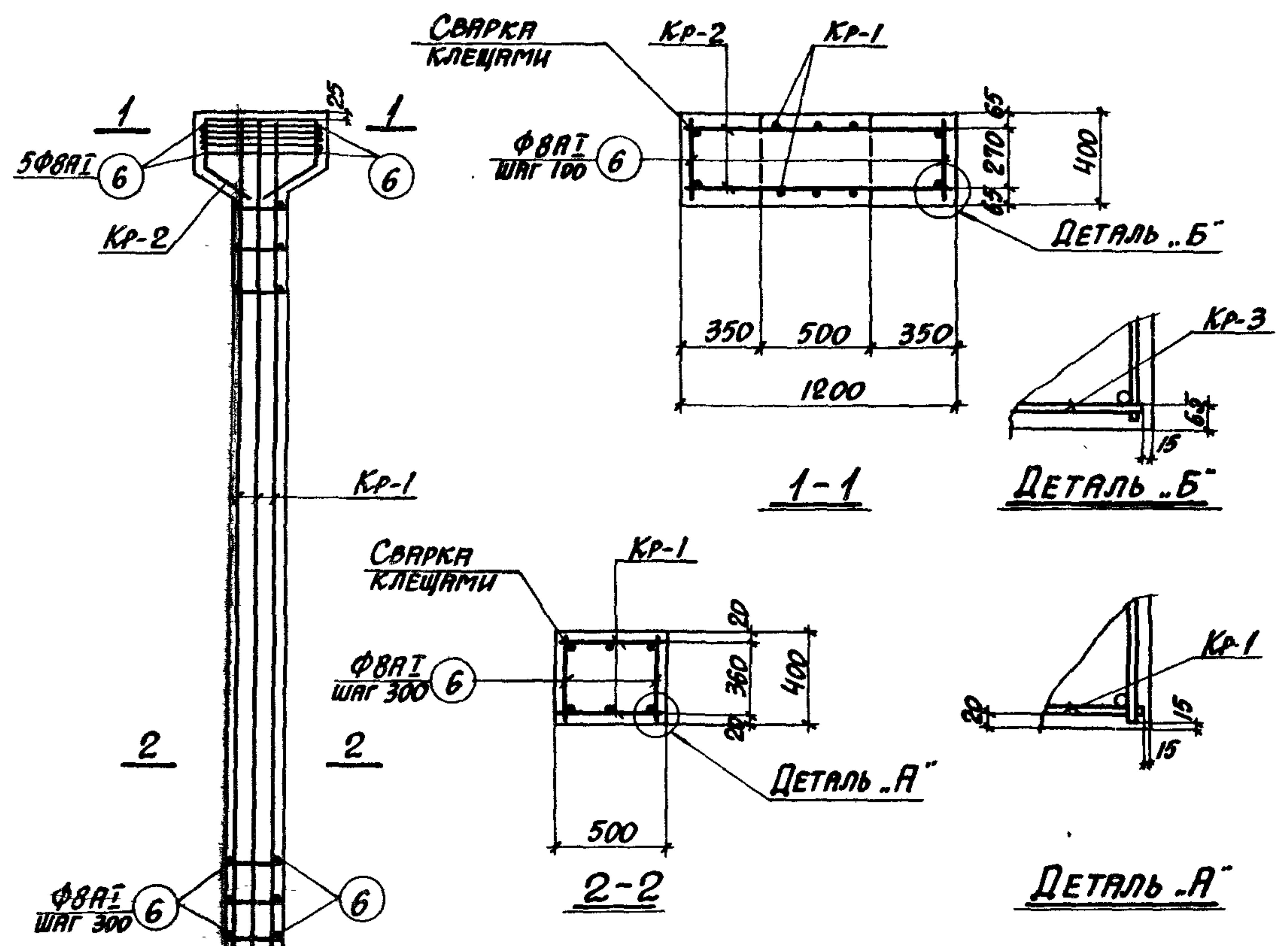
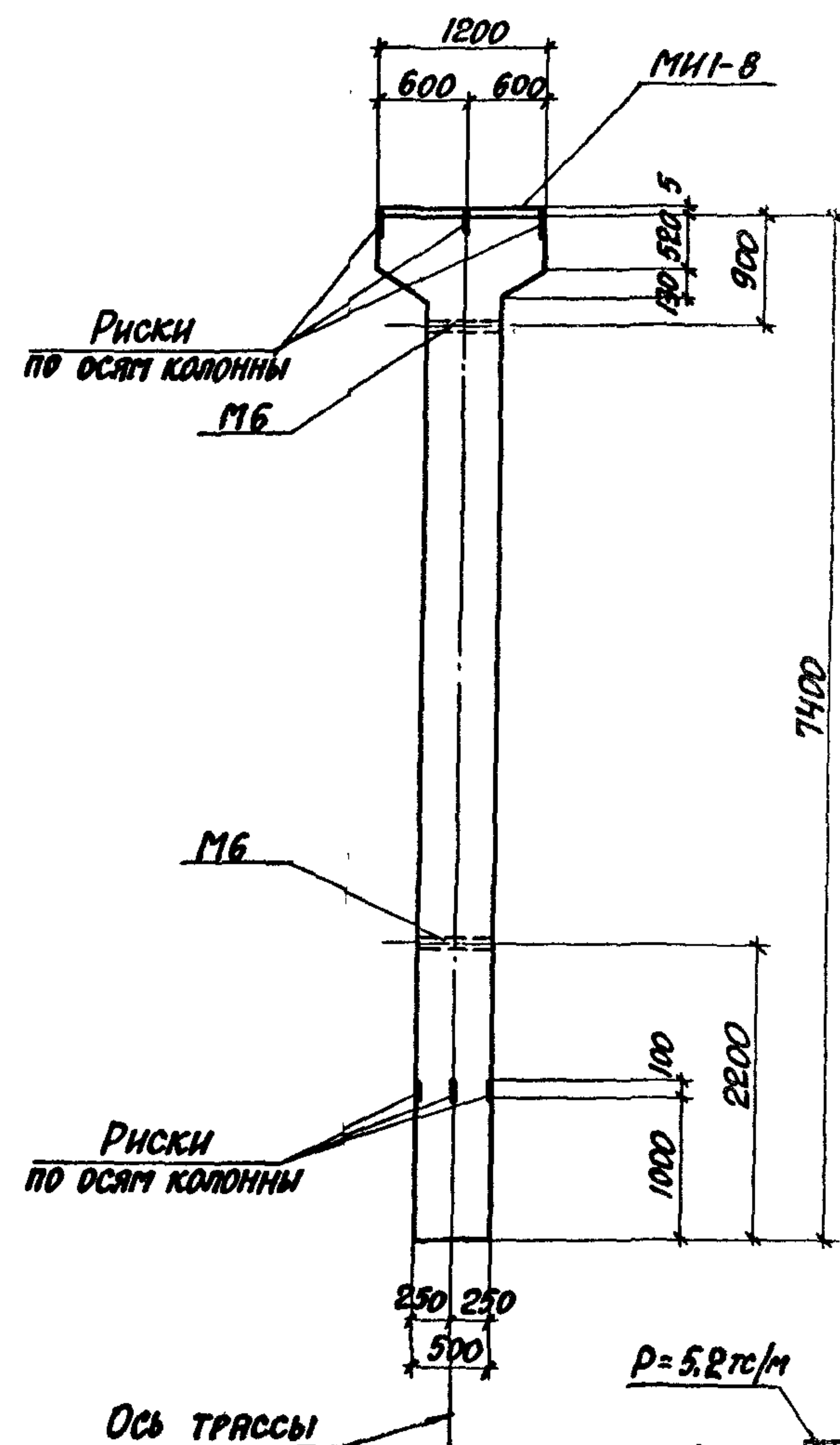
1982

КОЛОННА К14-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИС 75



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 77.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ	Гл. инж. пр.	Монин	Исполнитель	Бодьянская	РАСЧЕТ ПРОЗВЕДЕН В ОМНГРЕ ПО ПРОГРАММЕ НДС
	Нач. отдела	Бродский	Исполнитель	Артеменко	
	Гл. конструктор	Зорин	Проверил	Бодьянская	
	Рук. группы	Зорин			
	Ст. инж.	Бодьянская			

ТК	КОЛОННА К15-1.	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 76

ПРОЕКТИРОВЩИК: Т. С. ХАРИКОВ
ИЗ. КОНСТРУКТОР: З. ОРИН
РУК. ГРУППЫ: З. ОРИН
СТ. ИНЖ.: БОДНЯНСКАЯ
ПРОВЕРИЛ: ОДНЯНСКАЯ
ПО ПРОГРАММЕ: ИВС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К15-1	КР-1 (шт.2)							
		1		28АIII	7350	2	4	29,4
		2		12АIII	7350	1	2	14,7
		3		8АI	470	23	46	21,6
	КР-2 (шт.2)							
		4		14АIII	3230	1	2	6,5
		5		8АI	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8АI	370	—	56	20,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ2 по ГОСТ 380-71					
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	Всего	
	8	12	14	28		8			8-8	12-12				
К15-1	1,2		13,1	7,8	142,0	164,1	21,3		21,3	7,6	3,2		10,8	196,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, кг	ВЕС В СЛОЖИТЕЛЬНОСТИ ДЕТАЛЕЙ
К15-1	4,1	200	1,65	196,2	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

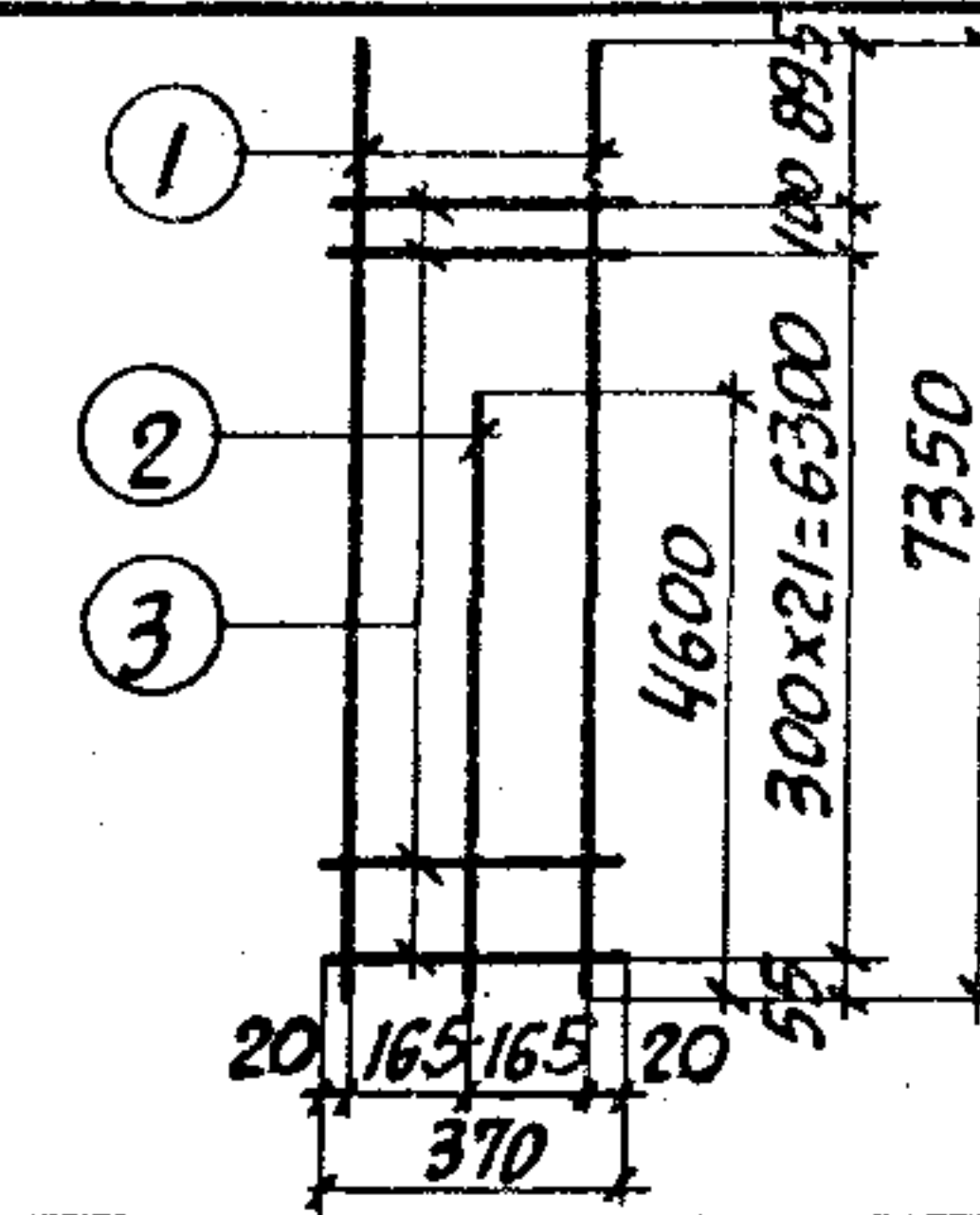
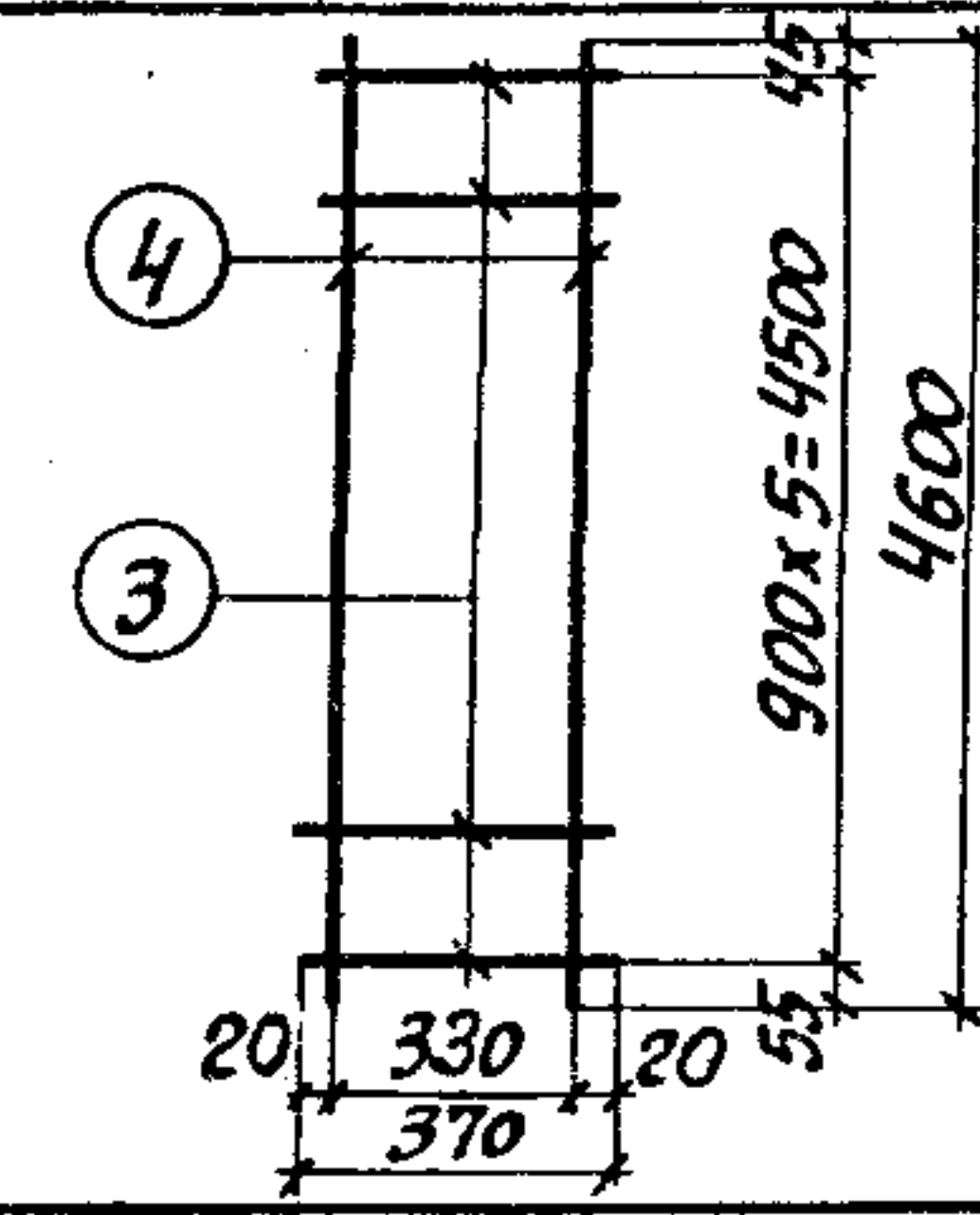
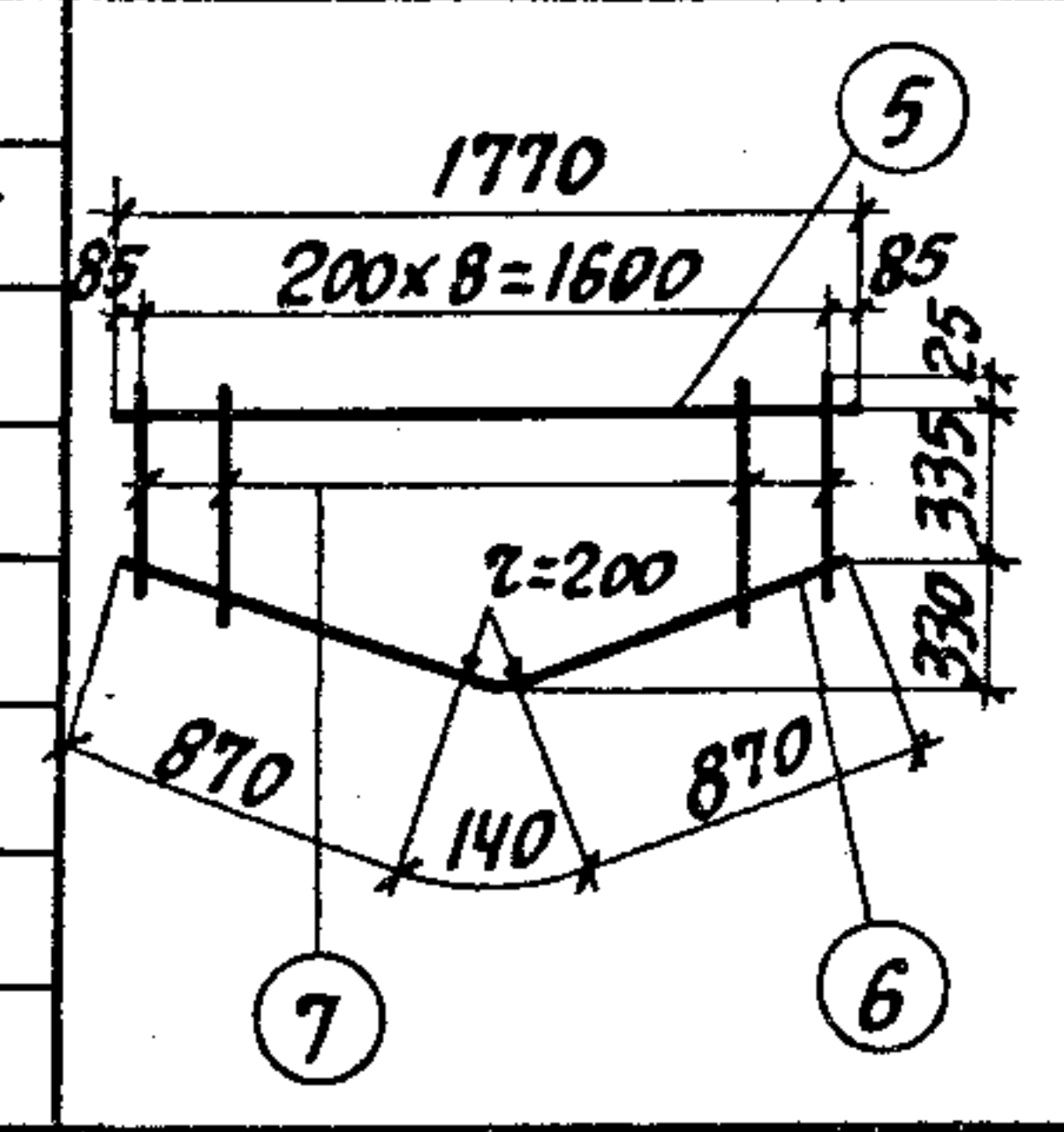
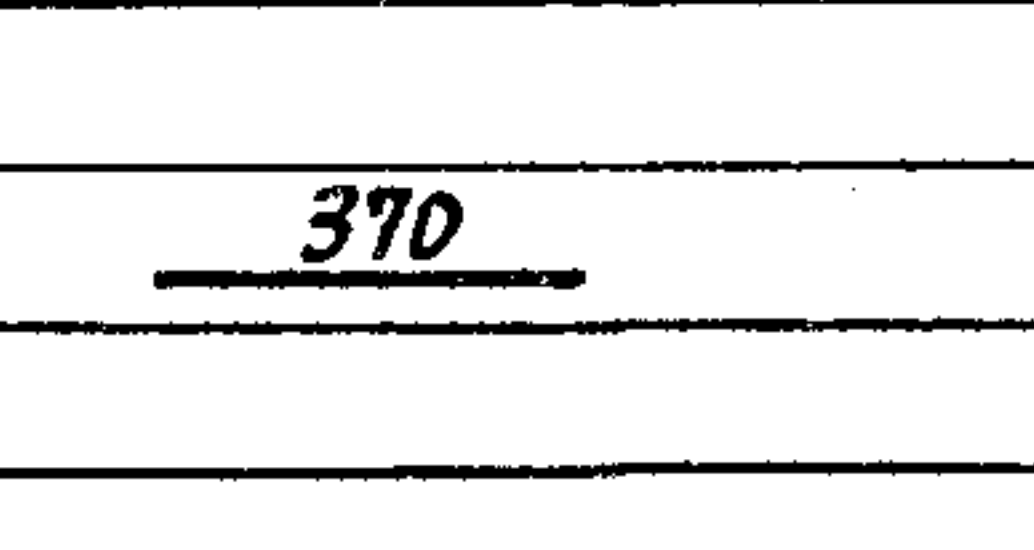
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-1	М6	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МН1-8	1,2 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К15-1 смотрите на листе 76.

Г.ХАРЬКОВ
СТ. ИНЖ.
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ
ЗОРИН
Н.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К16-1	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	7350	2	4	29,4
		2		18AIII	4600	1	2	9,2
		3		6AII	370	23	46	17,0
	КР-2 (шт.1)	4		20AIII	4600	2	2	9,2
		3		6AII	370	6	6	2,2
	КР-3 (шт.2)	5		14AIII	1770	1	2	3,5
		6		10AII	1880	1	2	3,8
		7		6AII	от 410 до 100 через 200	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	-	64	23,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	8	14	18	20		6	10	8		10	12			
К16-1	1,8	4,2	18,4	95,3	119,7	11,7	2,3	14,0	11,3	2,6			13,9	147,6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К16-1	3,7	200	1,49	147,6	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-1	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К16-1 смотрите на листе 78.

ТК

1982

Колонна К16-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К16-2	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	7350	2	4	29,4
		2		18AIII	4700	1	2	9,4
		3		6AII	370	33	66	24,4
	КР-2 (шт.1)	4		20AIII	4700	2	2	9,4
		3		6AII	370	7	7	2,6
	КР-3 (шт.2)	5		14AIII	1770	1	2	3,5
		6		10AII	1880	1	2	3,8
		7		6AII	370	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		6AII	370	-	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	8	14	18	20		6	10		8	11	14		
К16-2	1,8	4,2	12,8	95,8	120,6	15,1	2,3	17,4	11,3	2,6		13,9	151,9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К16-2	3,7	200	1,49	151,9	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-2	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

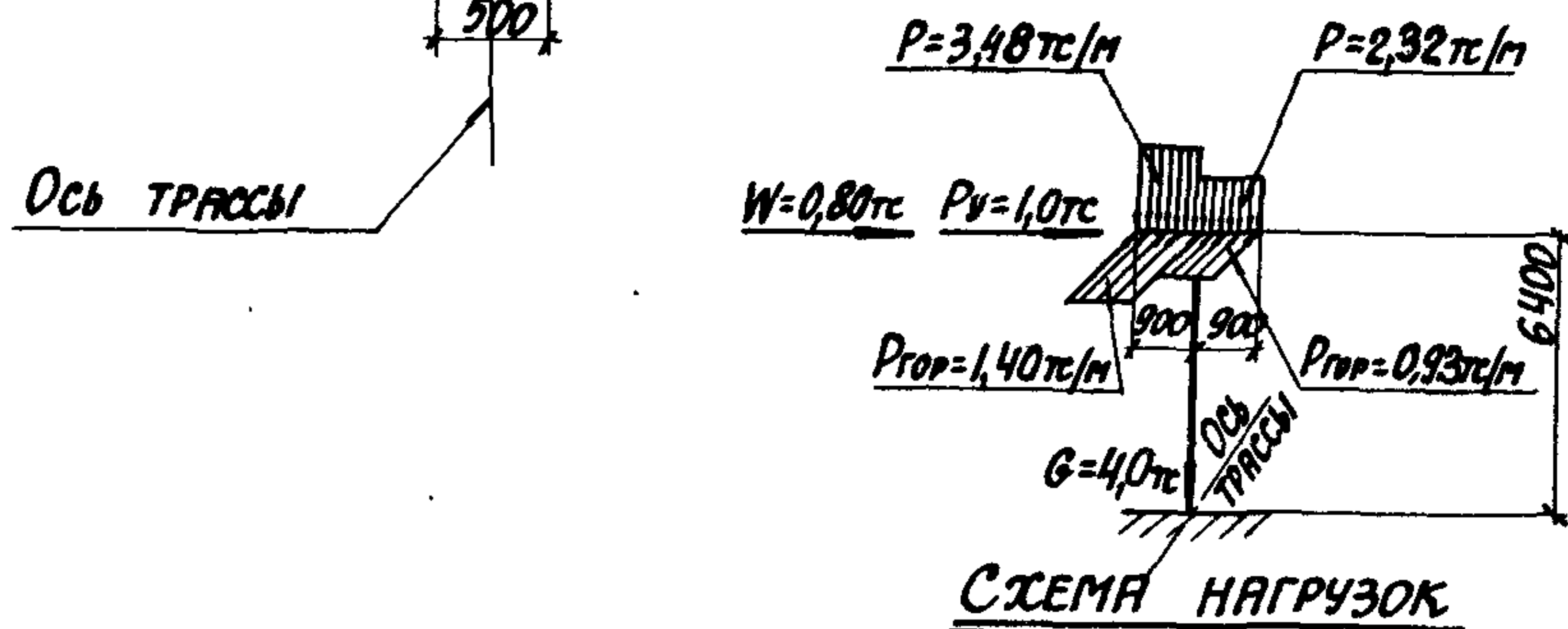
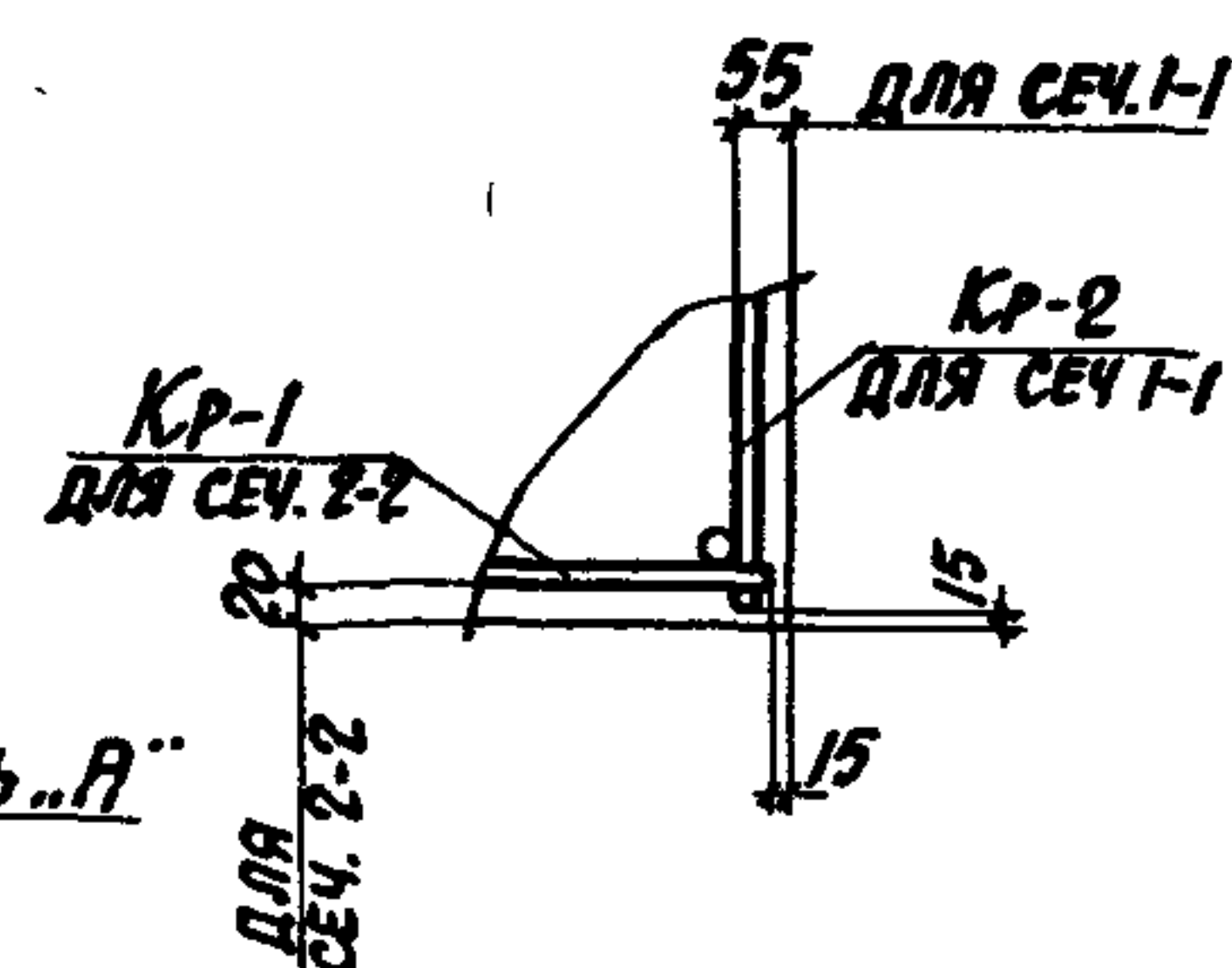
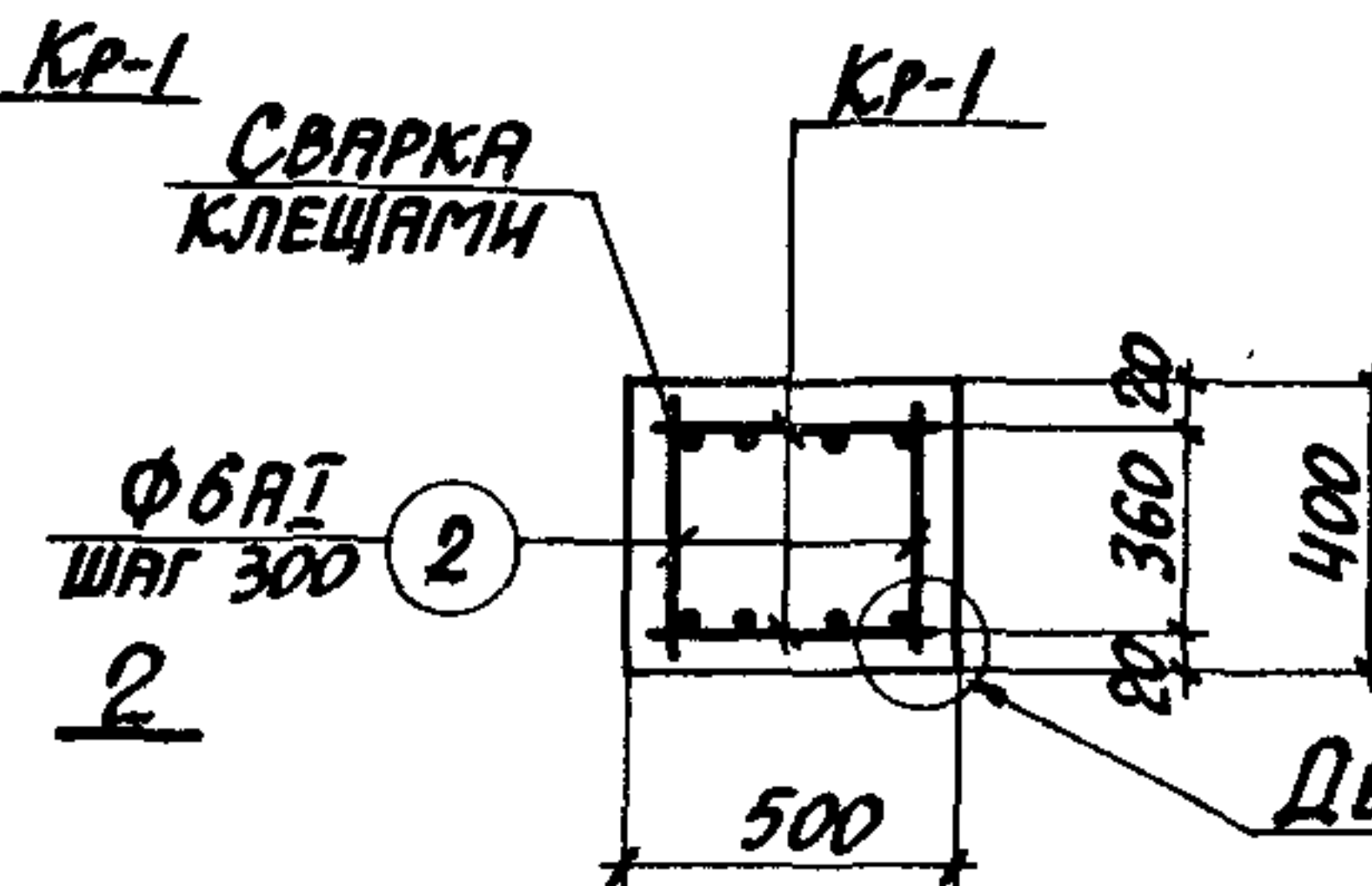
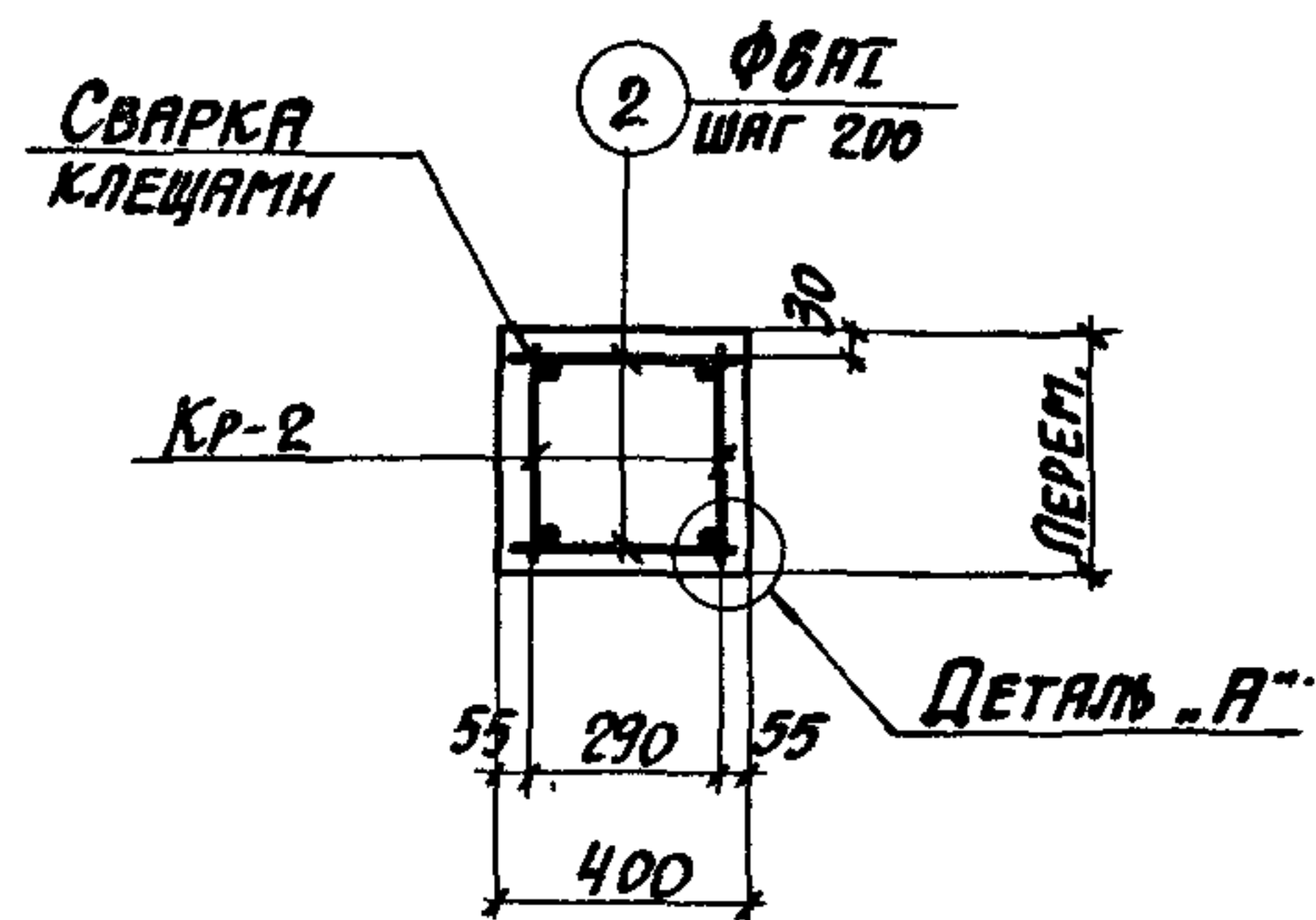
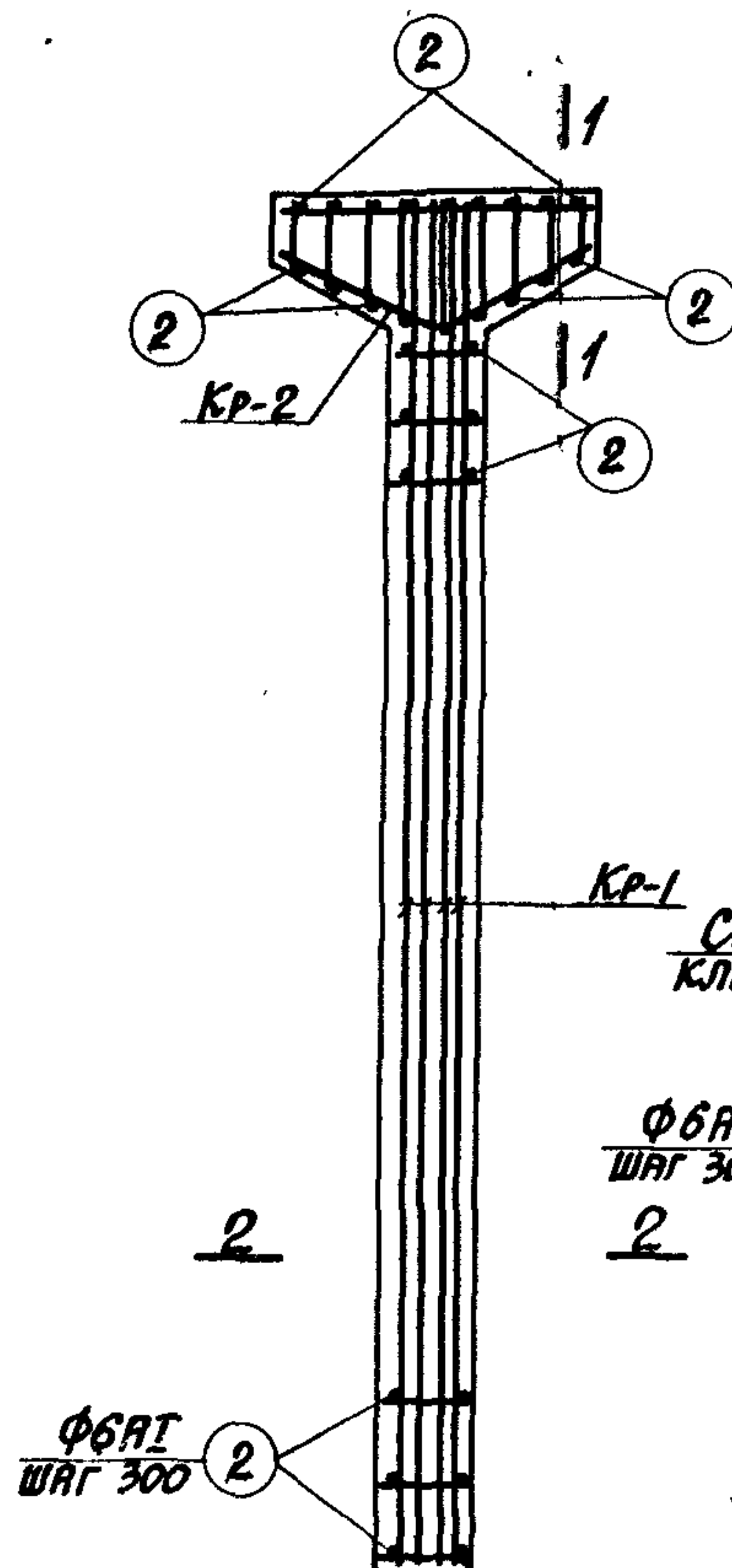
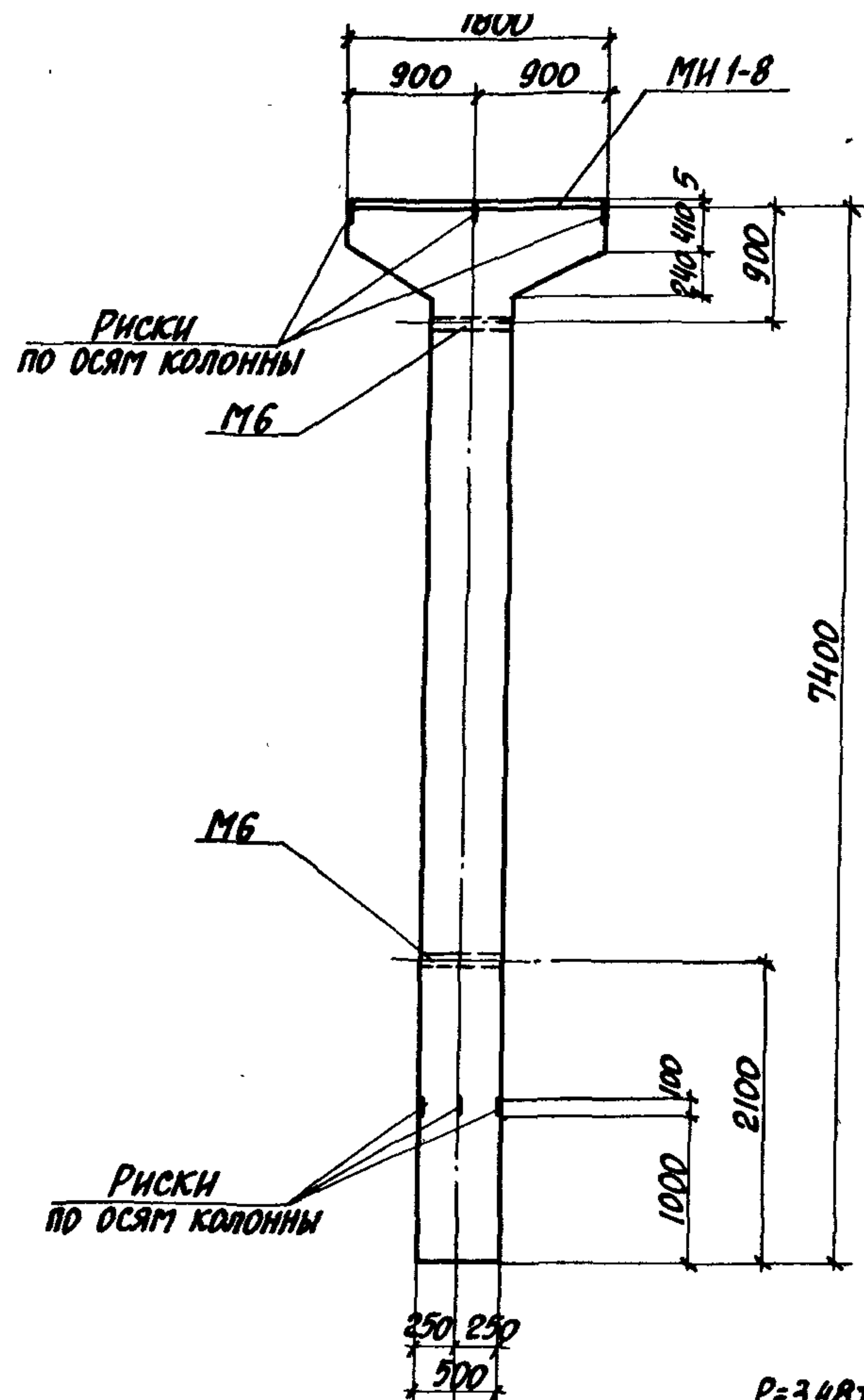
Конструкцию колонны К16-2 смотрите на листе 78.

РАСЧЕТ
ОПРЕДЕЛЕН
В ОМТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
КЭС

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

МОНИН
БРОДСКИЙ
ЗОРИН
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 82.

ТК
1982

КОЛОННА К17-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

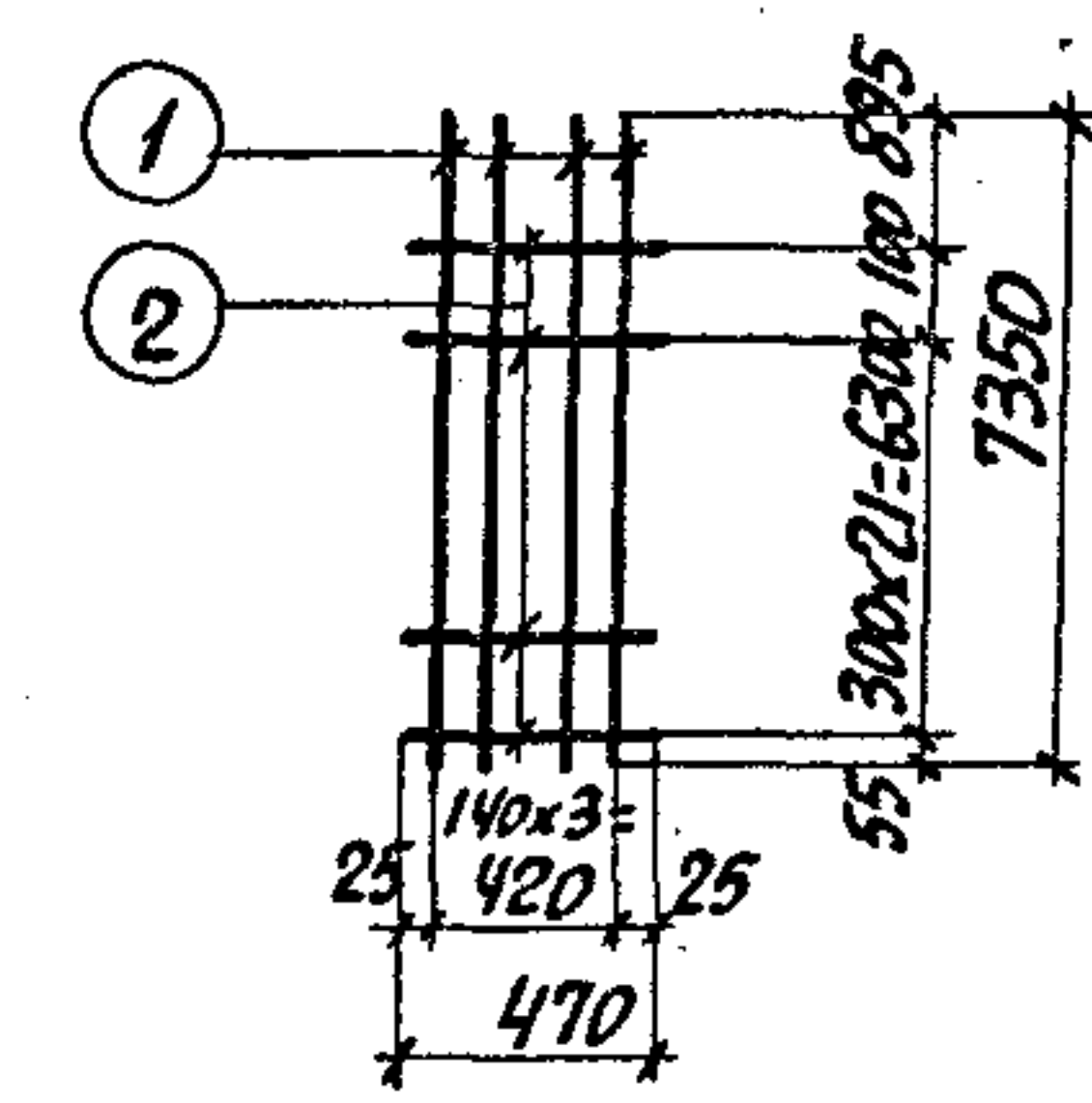
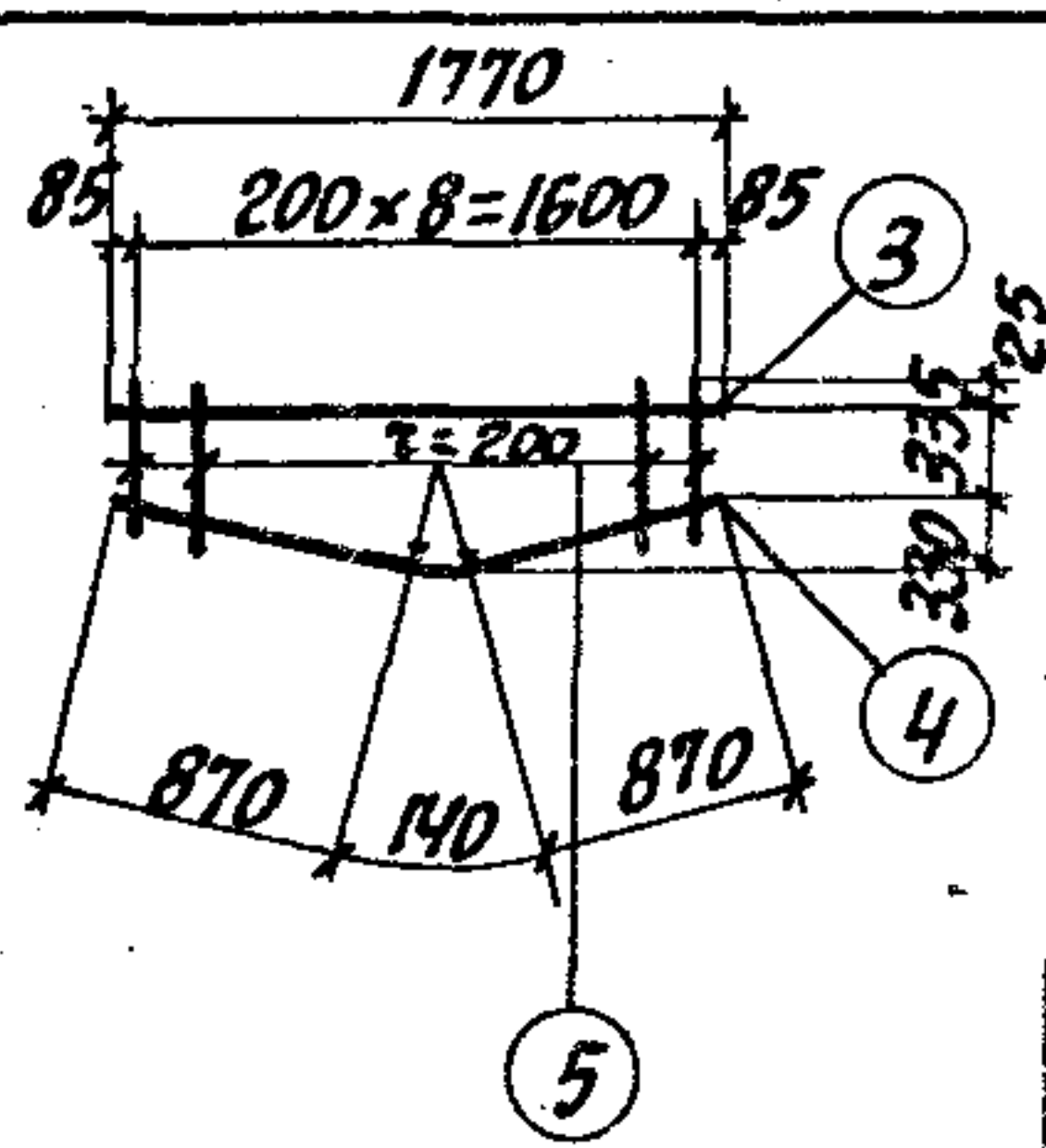
3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 81

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ

И.А.ИИЖ.ПР. ГОДИН
 НАЧ.ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 ГЛАВ.КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК.ГРУППЫ ЗОРИН
 СТ.ИИЖ. БОДНЯНСКАЯ

РАССЧИТАЛ БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕИ
 В ОМНТРЕ
 ПО ПРОГРАММ
 КВС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К 17-1	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	7350	4	8	58,8	
		2		6AII	470	23	46	21,6	
	КР-2 (шт.2)	3		14AIII	1770	1	2	3,5	
		4		10AII	1880	1	2	3,8	
		5		6AII	OF 410 DO 1000 ЧЕРЕЗ 200	9	18	10,0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	<u>370</u>	6AII	370	-	64	23,7	

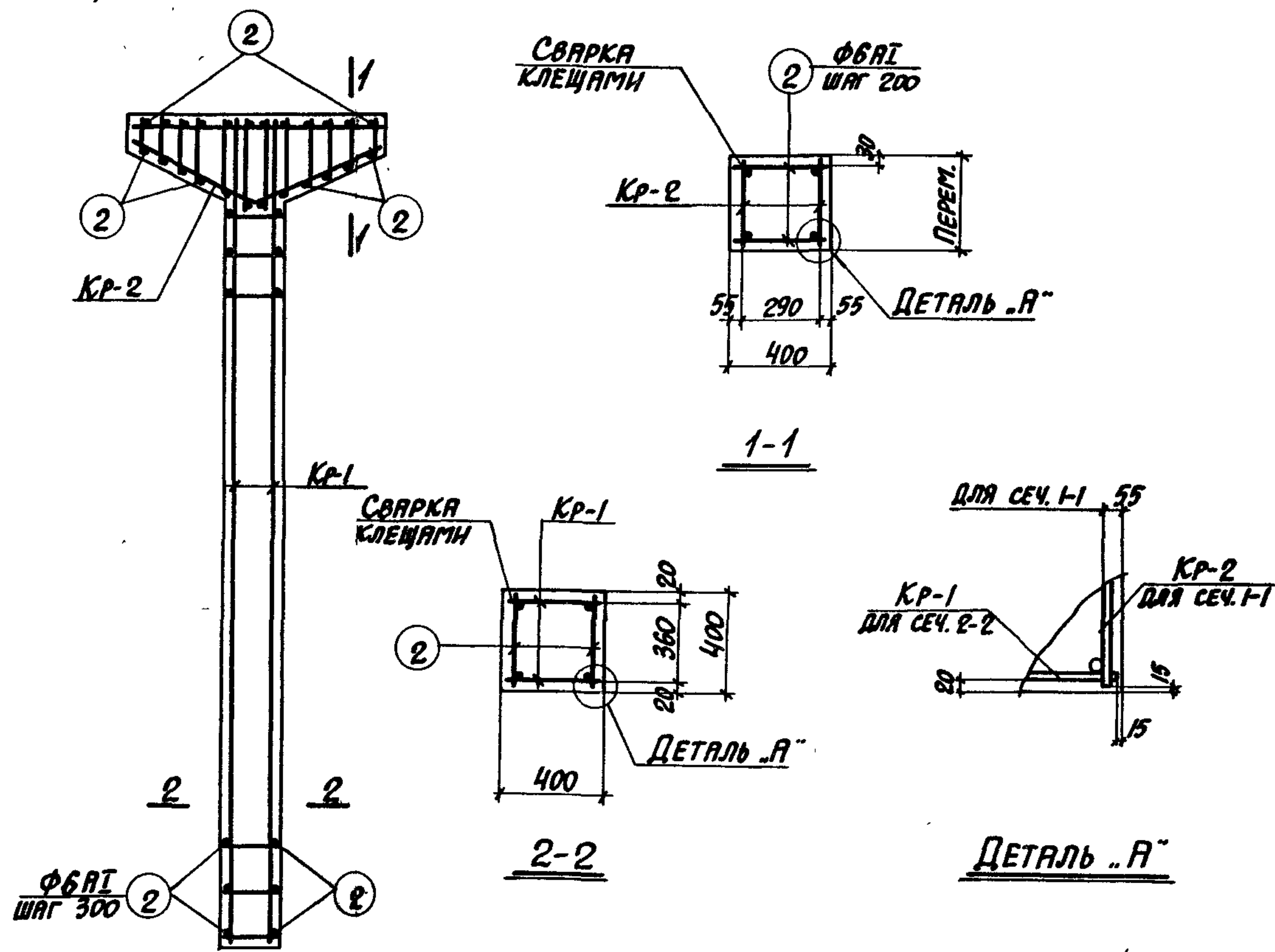
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)																
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3-КП2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	8	14	22	Итого		6	10	Итого	б-8		ГЛАВ. ПР. Ф-11/4	Итого				
К17-1	1,8	4,2	17,2	18,2	12,3	2,3	14,6	11,3	3,2	14,5	210,3					

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К17-1	4,4	300	1,76	210,3	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-1	М6	2	3.015-1/82 В.П-3, Л. 73
	МН1-8	1,8 л.м.	3.400-6/76 Л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ
 КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К17-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 81.

ТК	КОЛОННА К17-1.		3.015-1/82
1982	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ		ВЫПУСК Л-1 ЛИСТ 82



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.

ТК	КОЛОННА К18-1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1/82	
		ВЫПУСК II-1	ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КОЛОННЕ	
К18-1	КР-1 (шт. 2)	1		22AIII	7350	2	4	29,4
		2		6AII	370	23	46	17,0
	КР-2 (шт. 2)	3		14AIII	2370	1	2	4,7
		4		10AII	2520	1	2	5,0
		5		6AII	370	12	24	11,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		6AII	370	-	70	26,0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КП2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого	
	8	14	22		6	10	8-8		10-10				
К18-1	2,4	5,7	8,7	95,7	12,1	3,1	15,2	15,1	2,6		17,7	129,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К18-1	4,0	200	1,59	128,6	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-1	М5	2	3.015-1/82 В.П.-3, Л. 73
	МН1-8	2.4 п.м.	3.400-6/76 Л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К18-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 83.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС

ИСПОЛНИТЕЛЬ: АРТЕМЕНКО С.И.

ПРОВЕРИЛ: БОДНЯНСКАЯ С.В.

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ НАЧ. ОТДЕЛА: БОДСКИЙ

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР: БОРИН

РУК. ГРУППЫ: БОРИН

СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ

ПРОМСТРОЙНИК	Г. ХАРЬКОВ	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	БОРИН	ШКОДЕК	МАТЕРИАЛ	О. УИНИГ
		РУК. ГРУППЫ	БОРИН			ПО ПРОГРАММЕ
		СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ			НВС

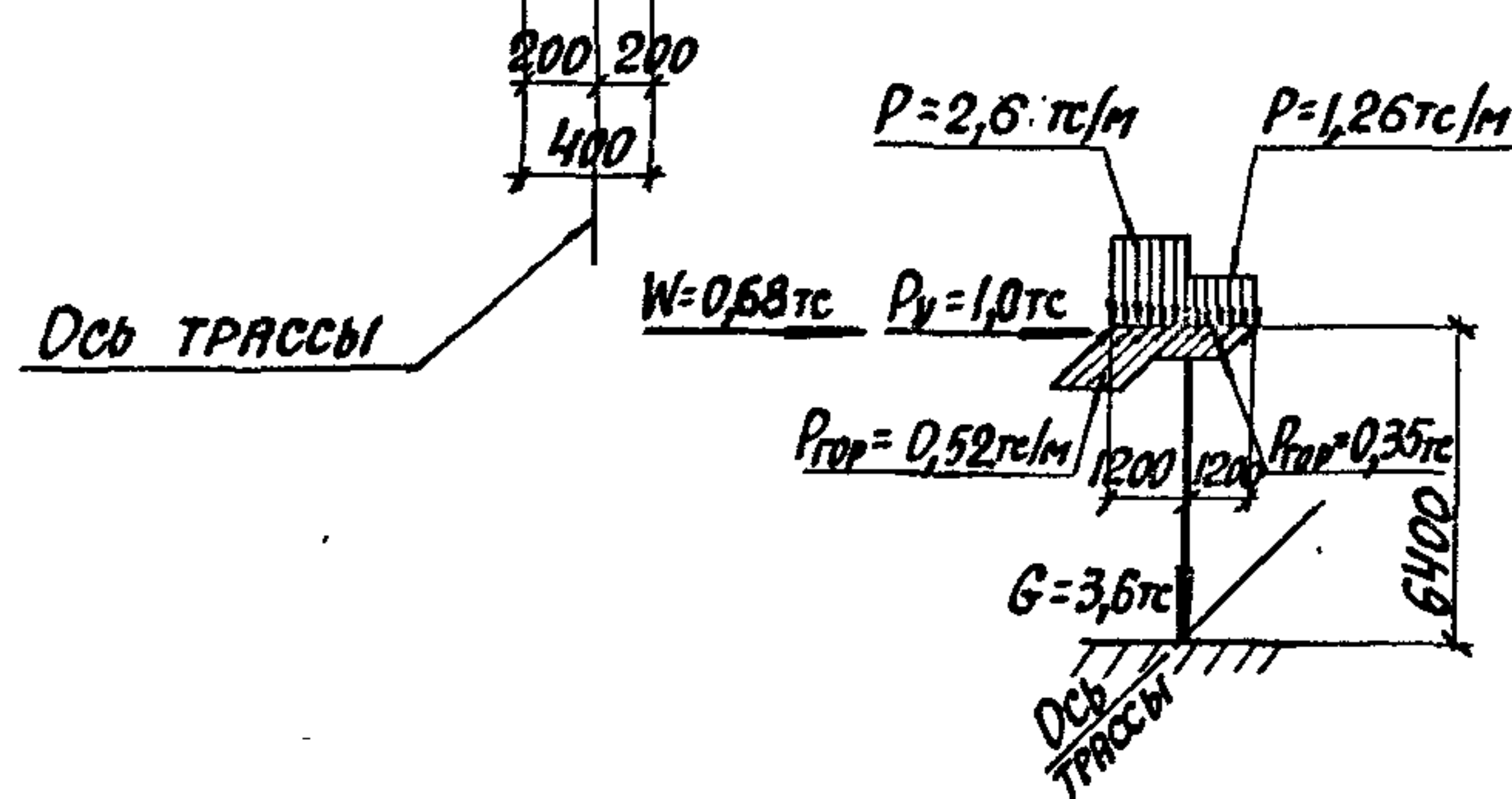
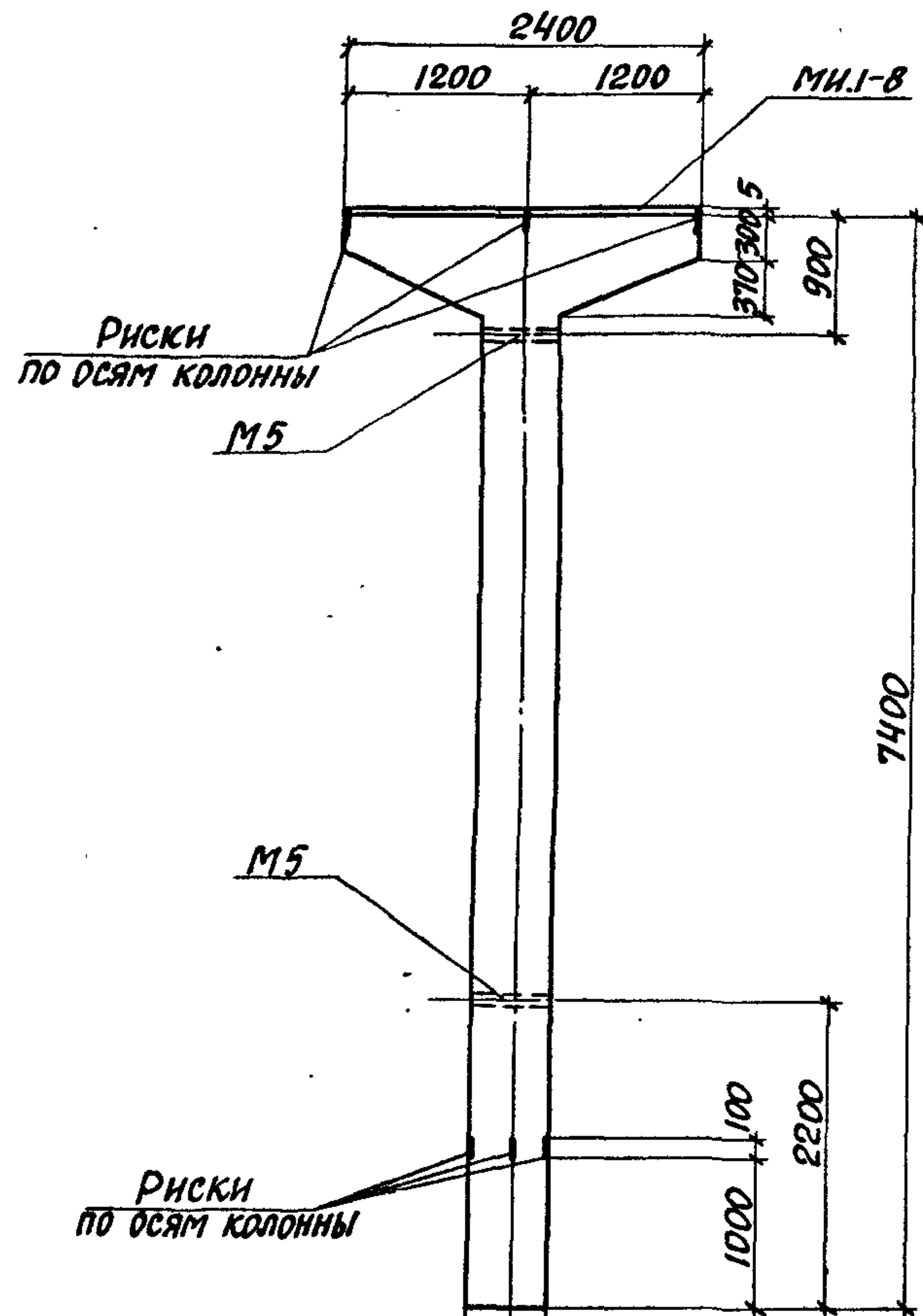
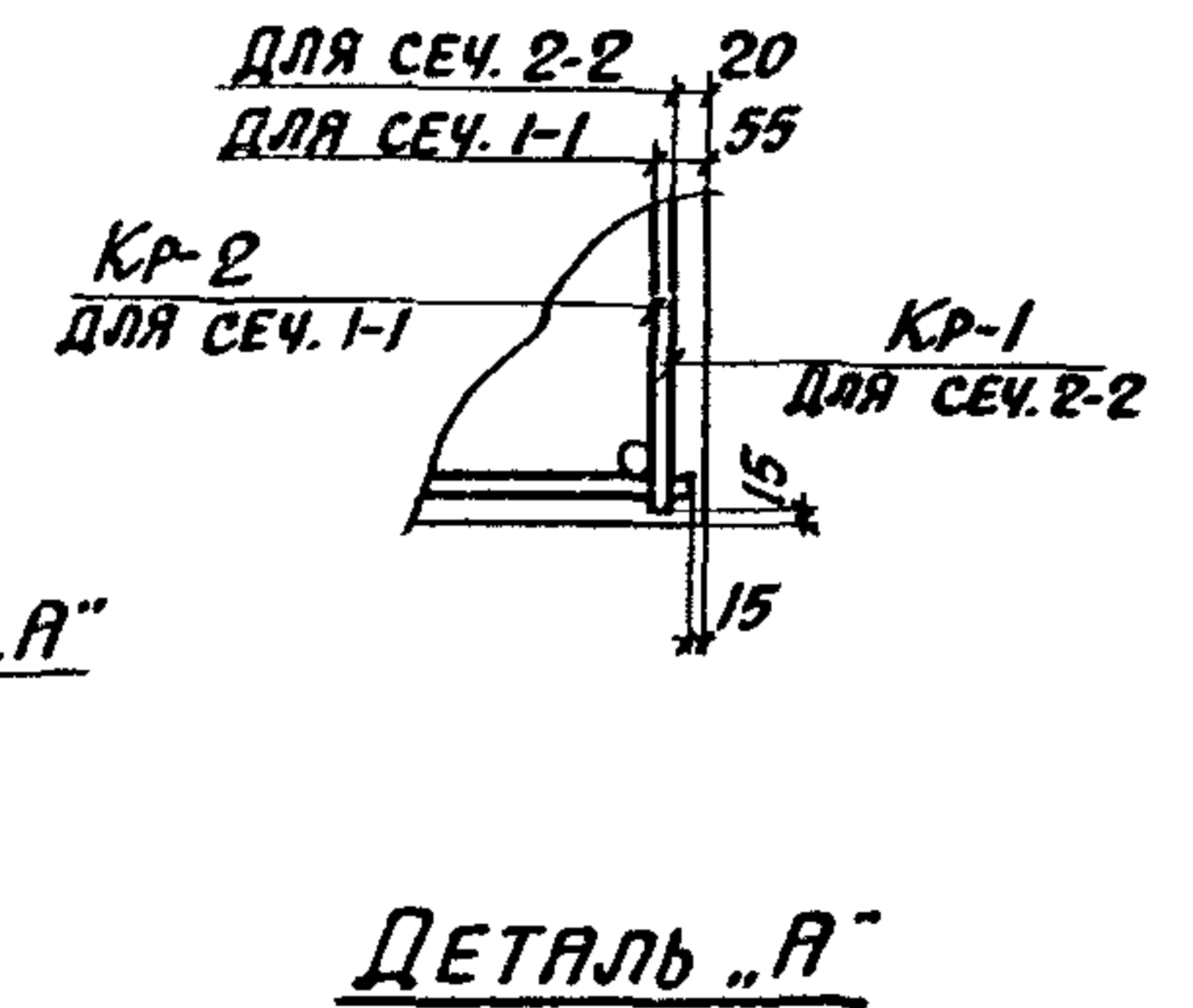
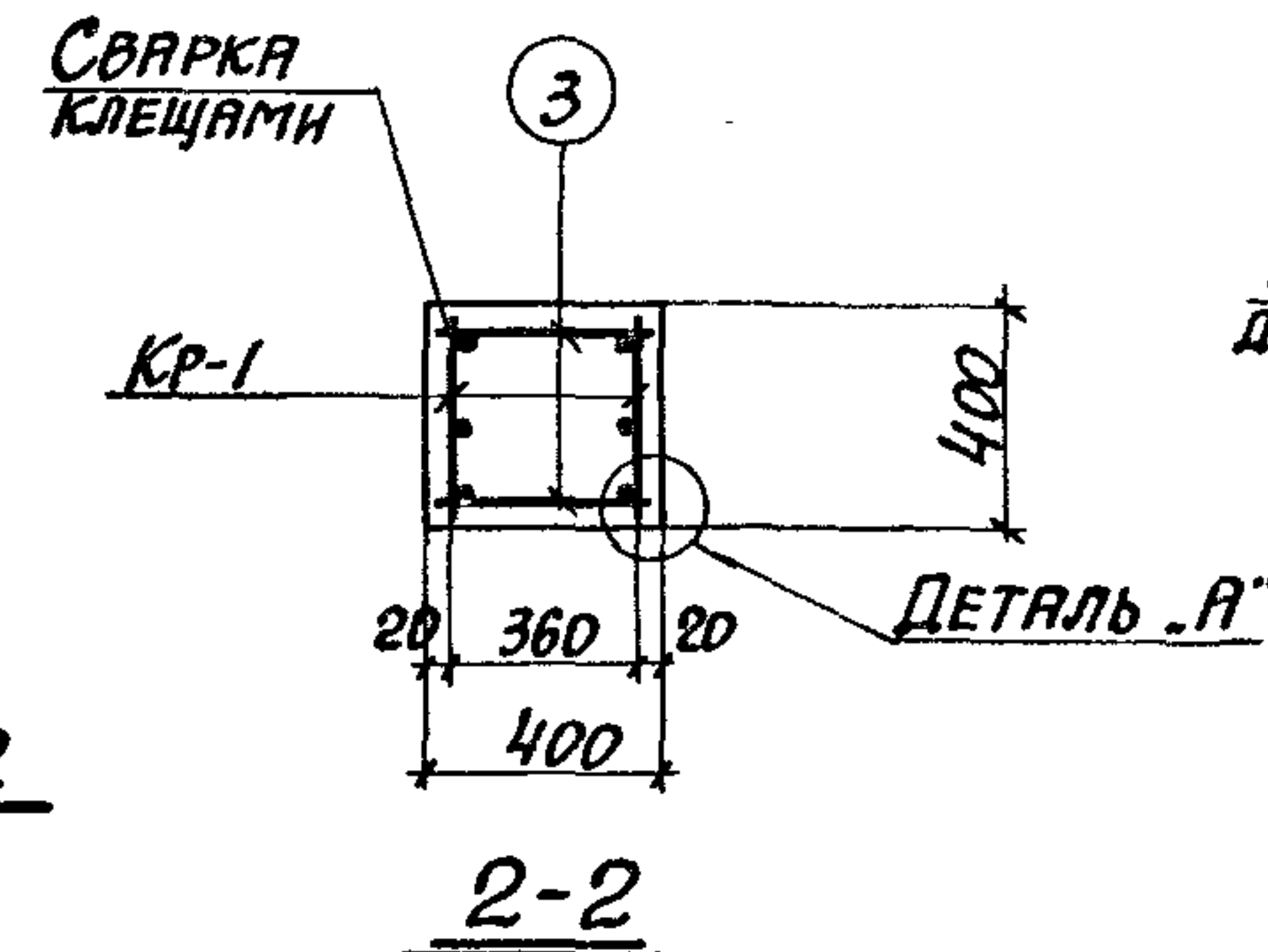
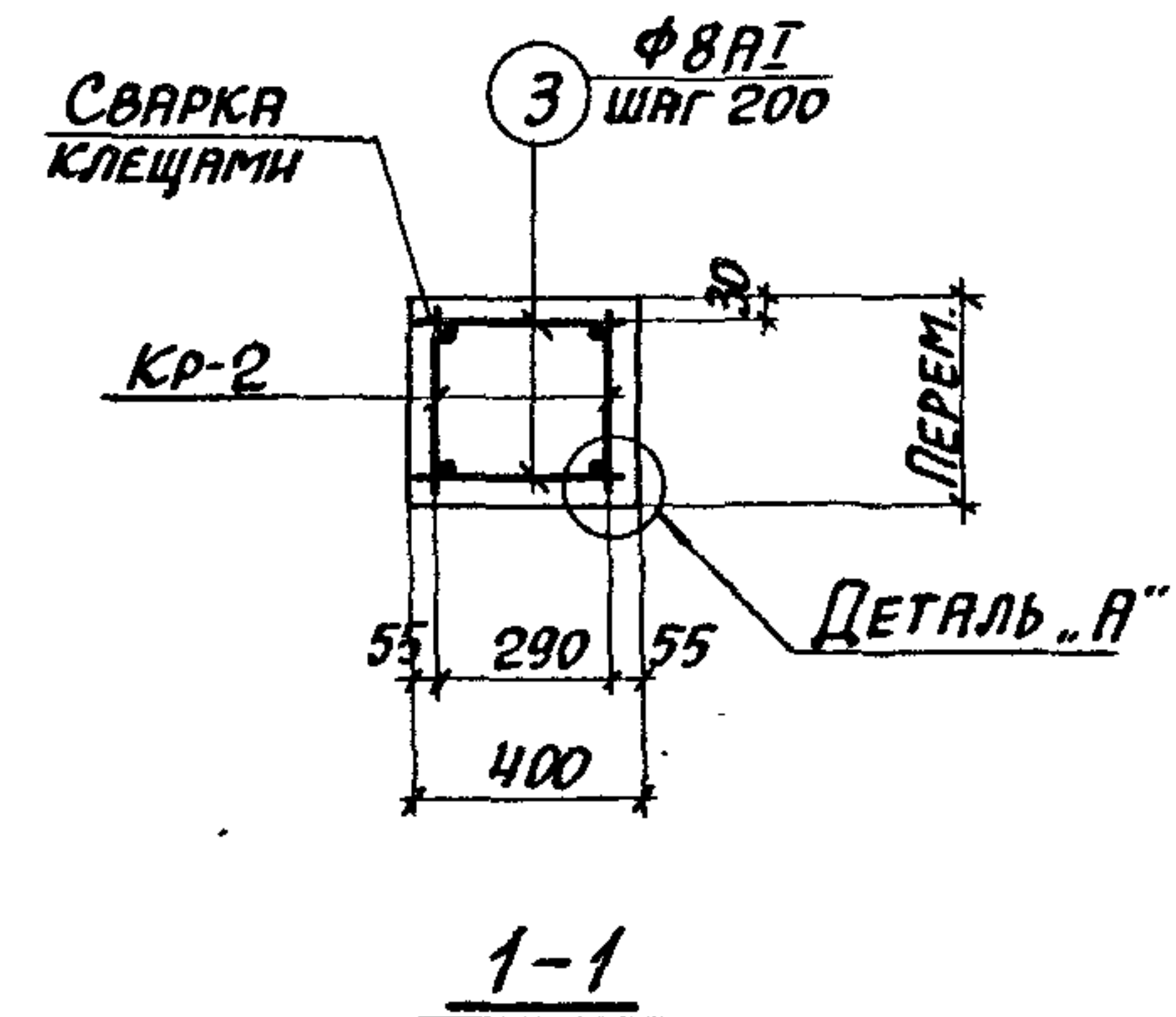
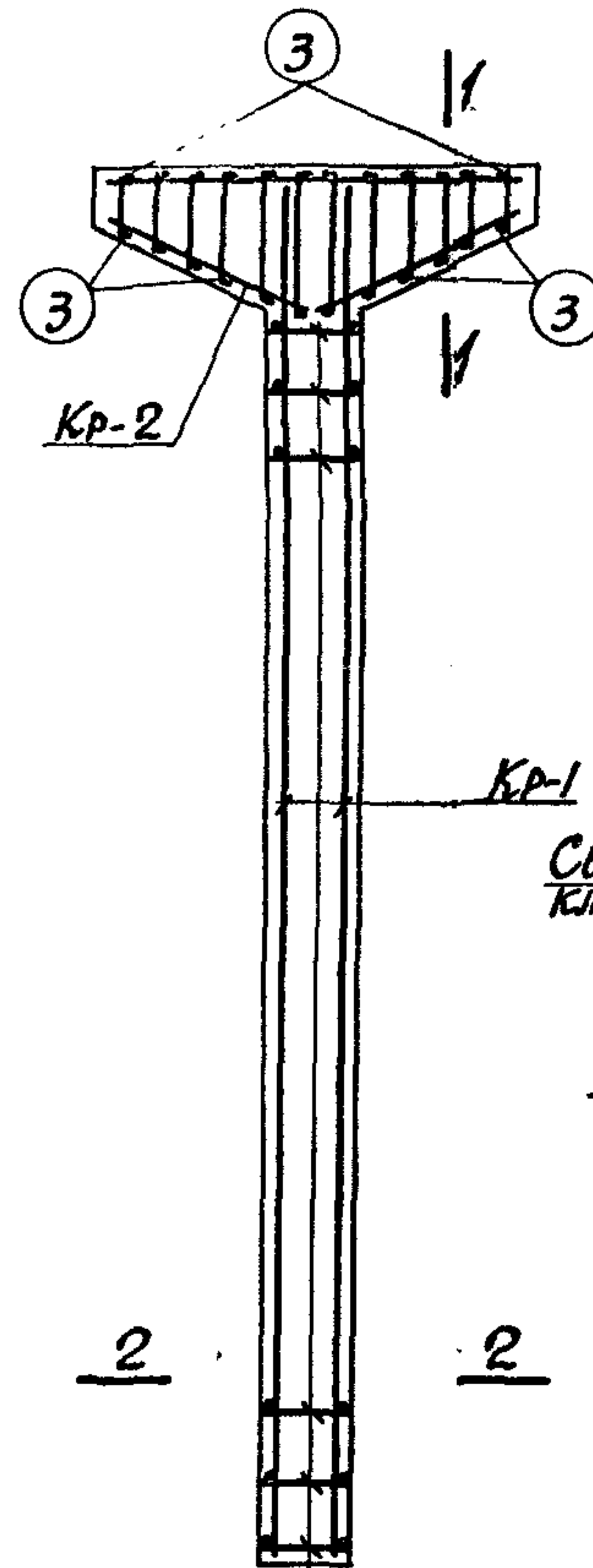


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71
ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 86.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К18-2	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	7350	2	4	29,4
		2		22AIII	4300	1	2	8,6
		3		8AII	370	23	46	17,0
	КР-2 (шт. 2)	4		14AIII	2370	1	2	4,7
		5		10AII	2520	1	2	5,0
		6		8AII	370	12	24	11,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	—	70	25,9

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА АИ по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К 2 по ГОСТ 380-71*				Итого	Всего
	ФММ					Итого	ФММ			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	8	14	22	25	Итого		8	10	Итого		8-8	14-14	Итого			
К18-2	2,4	5,7	25,6	112,9	146,6	21,5	3,1	24,6	15,1	2,6	17,7	188,5				

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИС- ЛЕ ЗАКЛАДНЫ ДЕТАЛЕЙ
К18-2	4,0	200	1,59	188,9	20,1

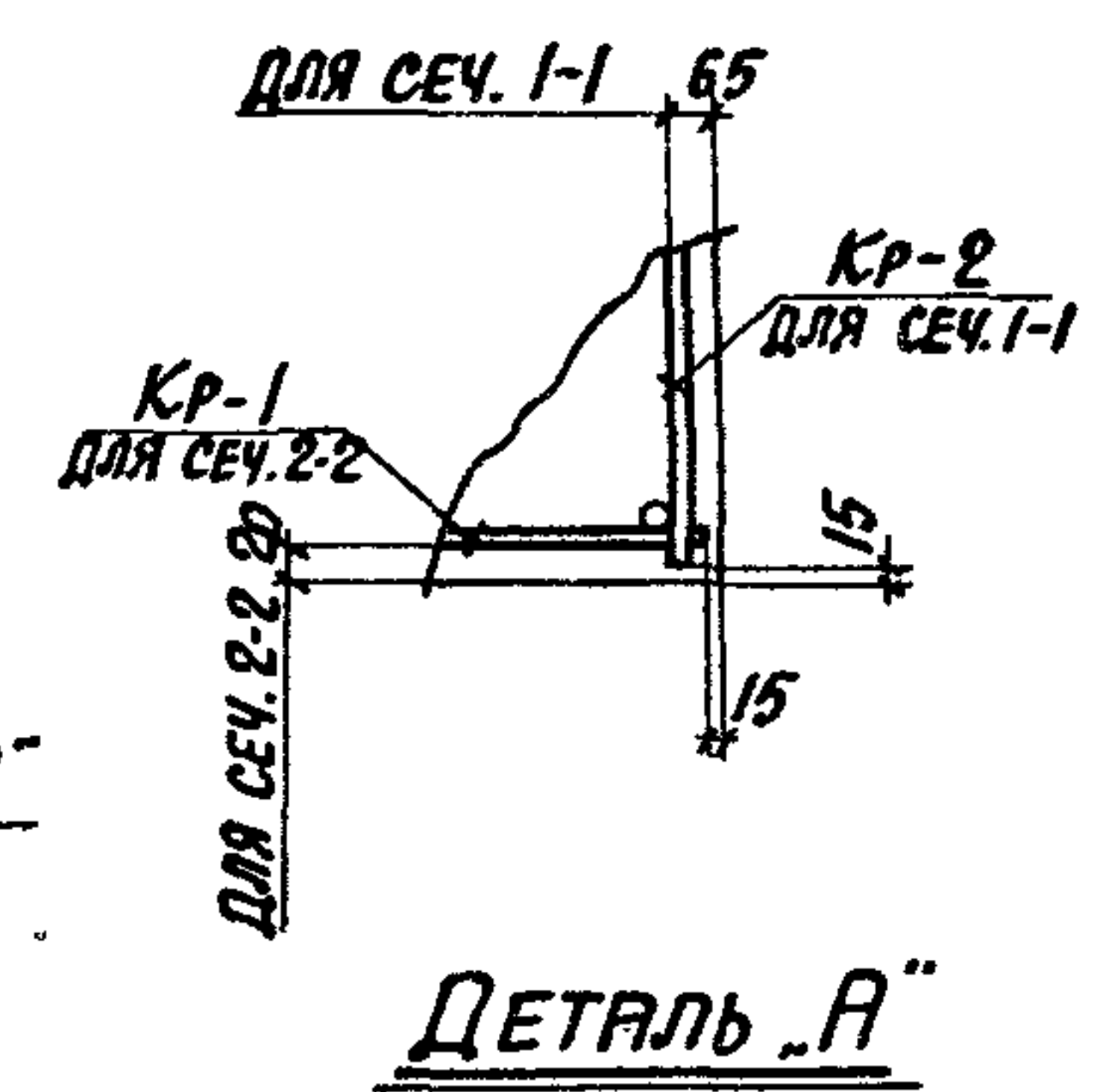
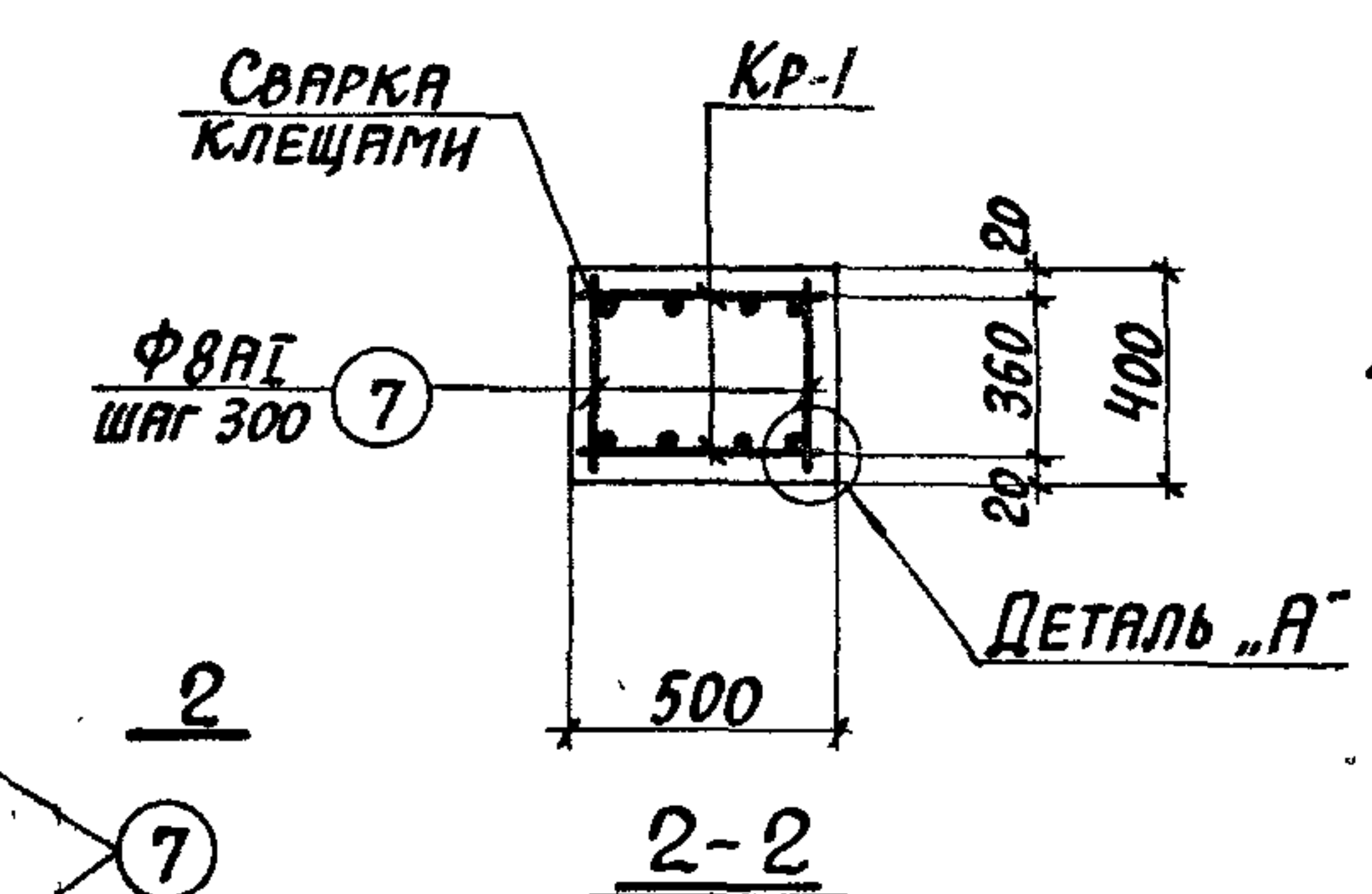
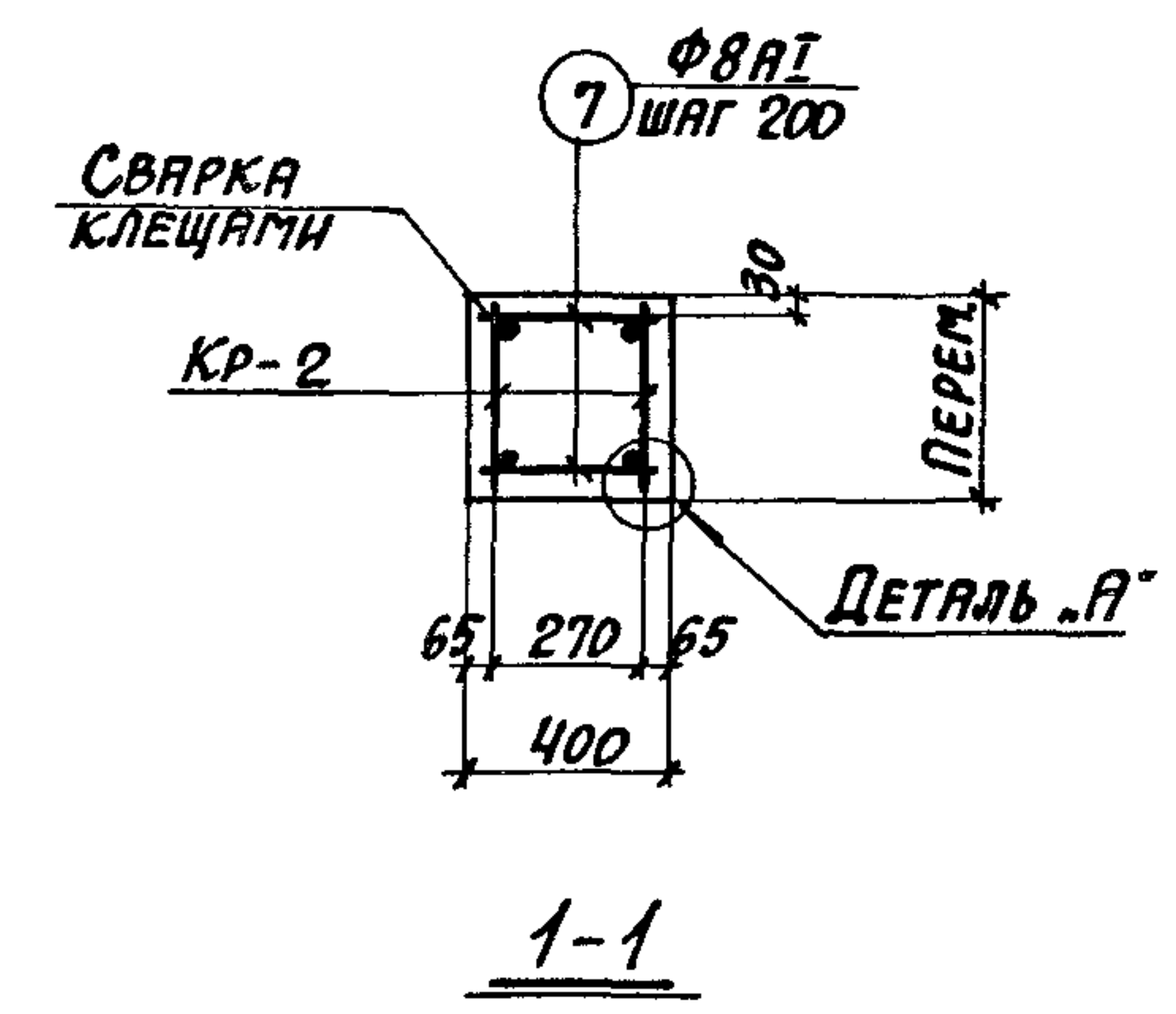
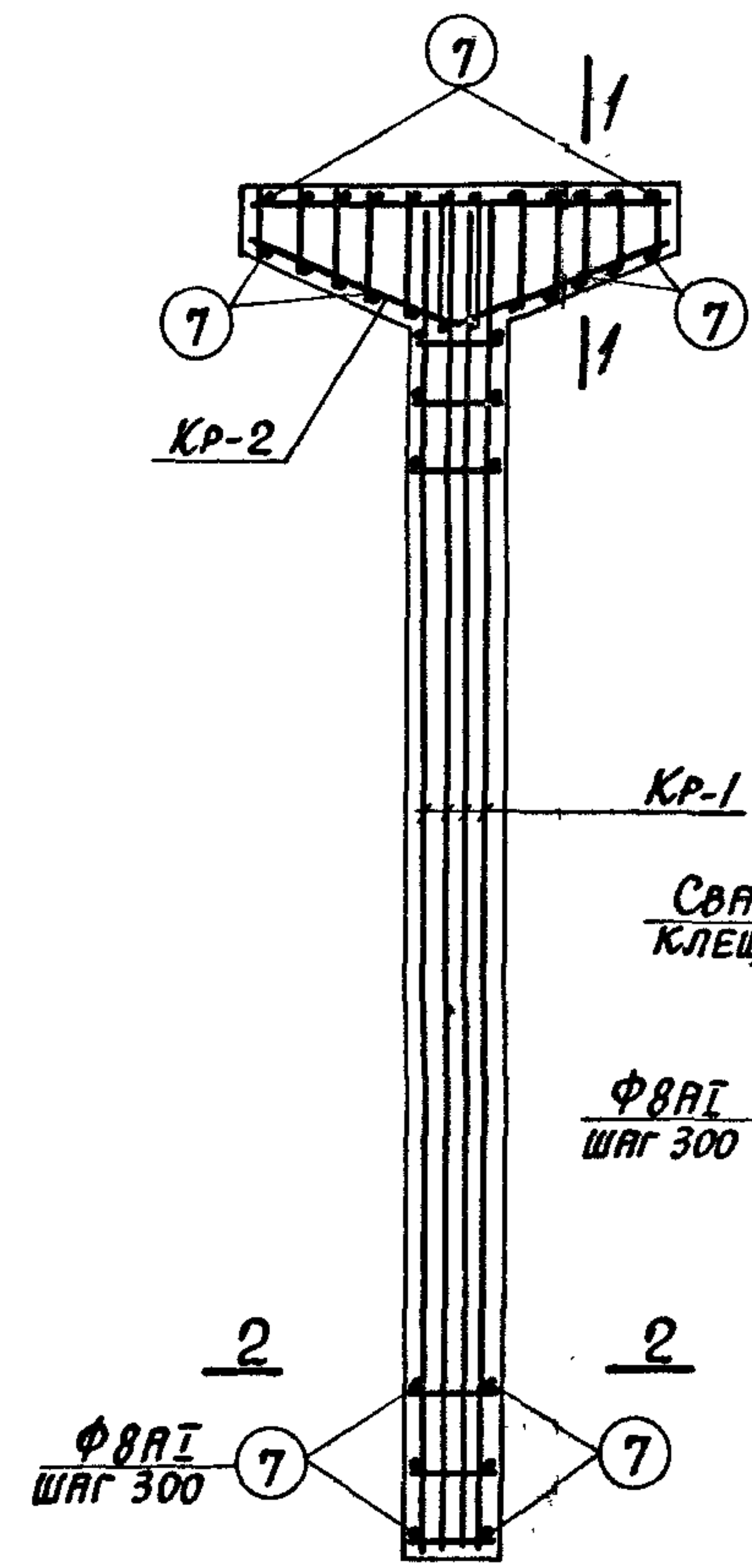
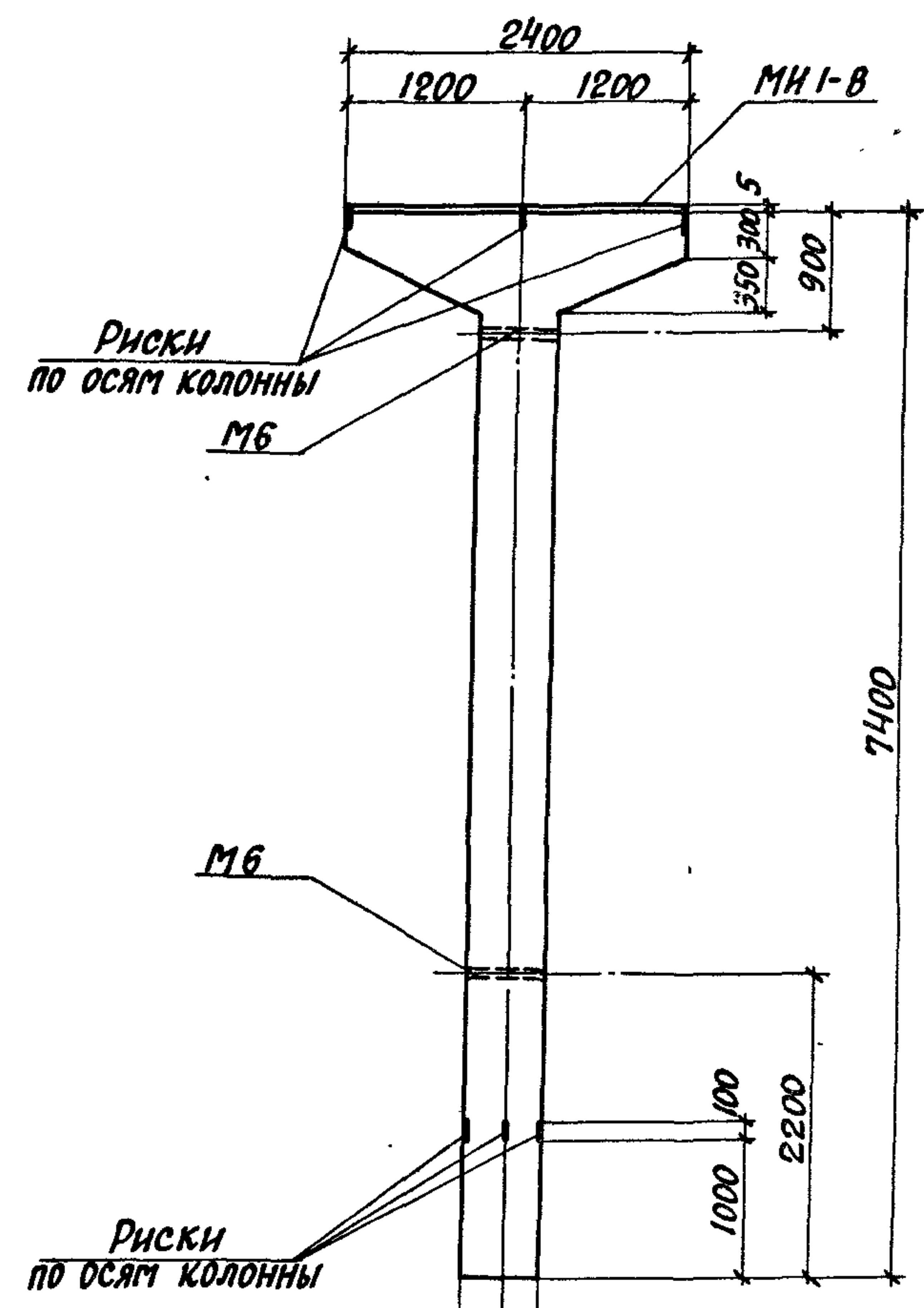
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-2	М5	2	3.015-1/8 В.П-3, л. 7
	МН1-8	2.4л.м.	3.400-6/ л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К18-2 смотрите на листе 85.

ПРОЕКТИРОВАН
 В ОМНТРЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 КЭС
 ПРОВЕРИЛ
 БОДНЯНСКАЯ
 ЗОРИН
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ
 СТ. ИНЖ.
 ХАРИКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 88.

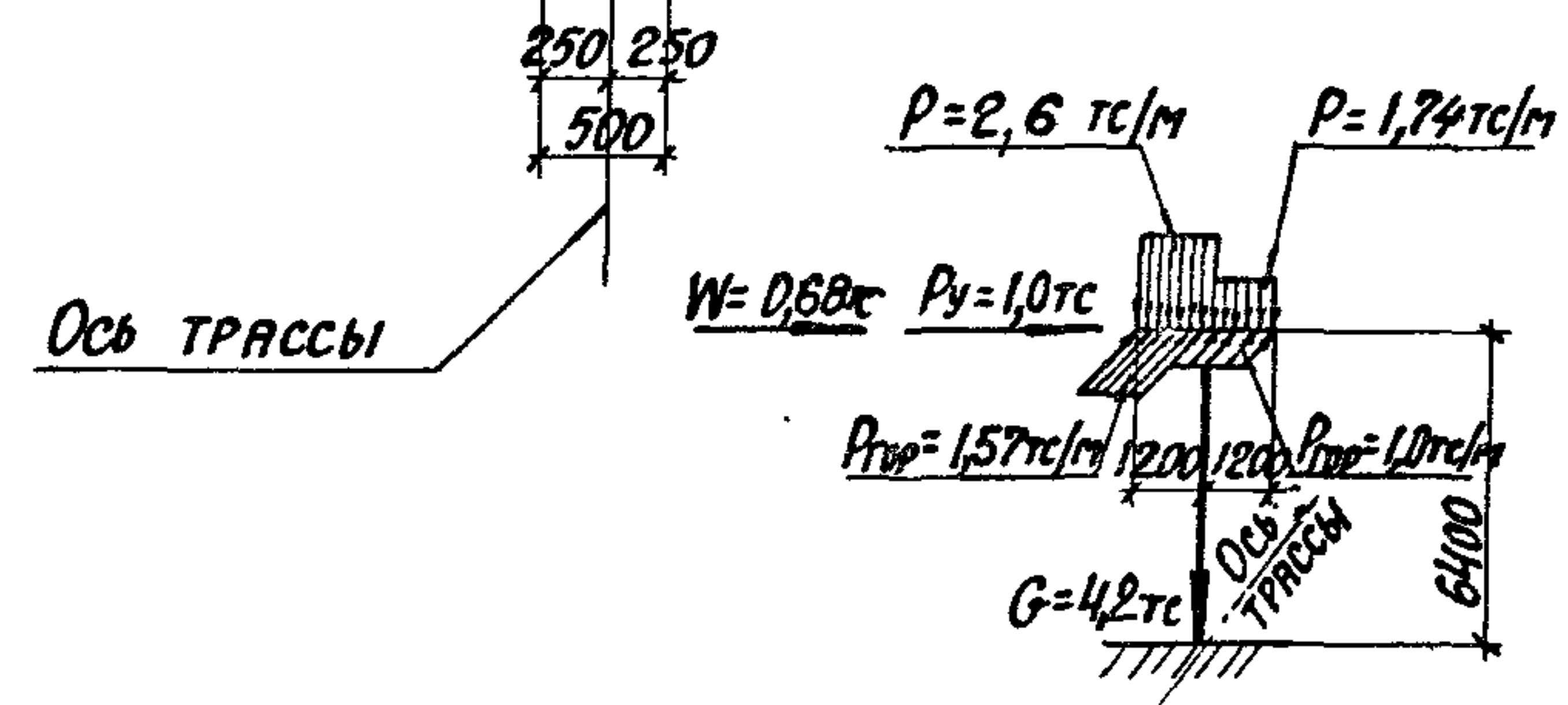


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК	КОЛОННА К19-1.	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К19-1	Кр-1 (шт.2)	1		28AIII	7350	2	4	29,4
		2		25AIII	7350	2	4	29,4
		3		8AII	470	23	46	21,6
	Кр-2 (шт.2)	4		14AIII	2370	1	2	4,7
		5		10AII	2520	1	2	5,0
		6		8AII	300	12	24	11,6
	Отдельные стержни	7		8AII	370	—	70	25,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ.ЗКА2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого	
	8		14	25	28		8	10			Б-8	Б-10	Б-12		
К19-1	2,4		5,7	113,0	142,0	263,1	23,3	3,1		26,4	15,1	3,2		18,3	307,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К19-1	4,6	200	1,84	307,8	20,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К19-1	М6	2	3.015-1/82 В.И-3, л.73
	МН1-8	2.4 л.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К19-1 смотрите на листе 87.

ТК

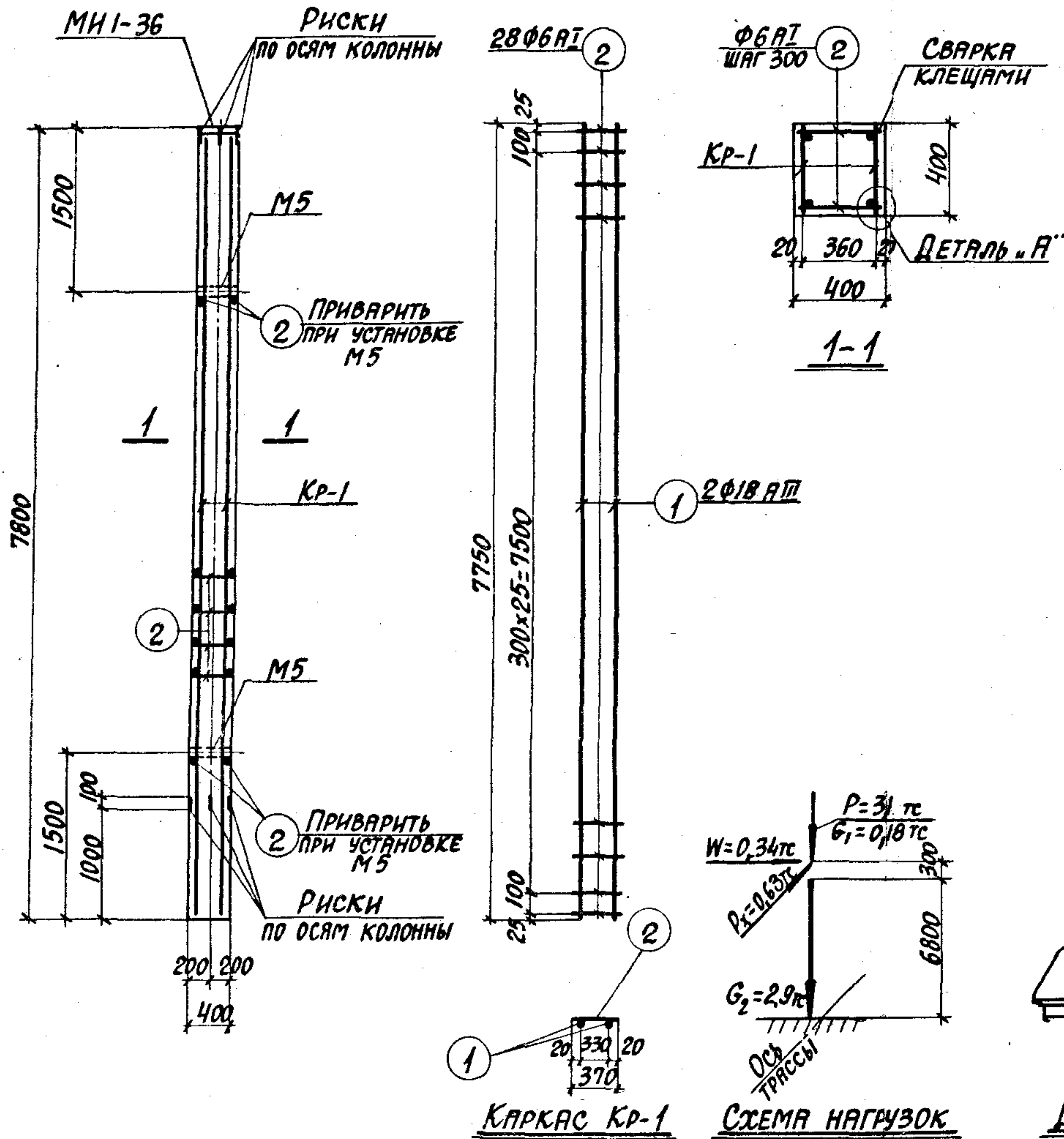
1982

Колонна К19-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 88



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K20-2	3,1	200	1,25	87,9	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

98

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА- СОВ	№ ПОР.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
K20-2	КР-1 (шт. 2)	1	7750	18 A1	7750	2	4	31,0
		2	370	6 A1	370	28	56	20,7
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	См. ВЫШЕ	6 A1	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ				
	12	18		Итого	6		Итого	δ=10	РАЗ. ТР. 1-1/4"		Итого		
К20-2	2,2	62,0		64,2	9,2		9,2	11,9	2,6		14,5	87,9	

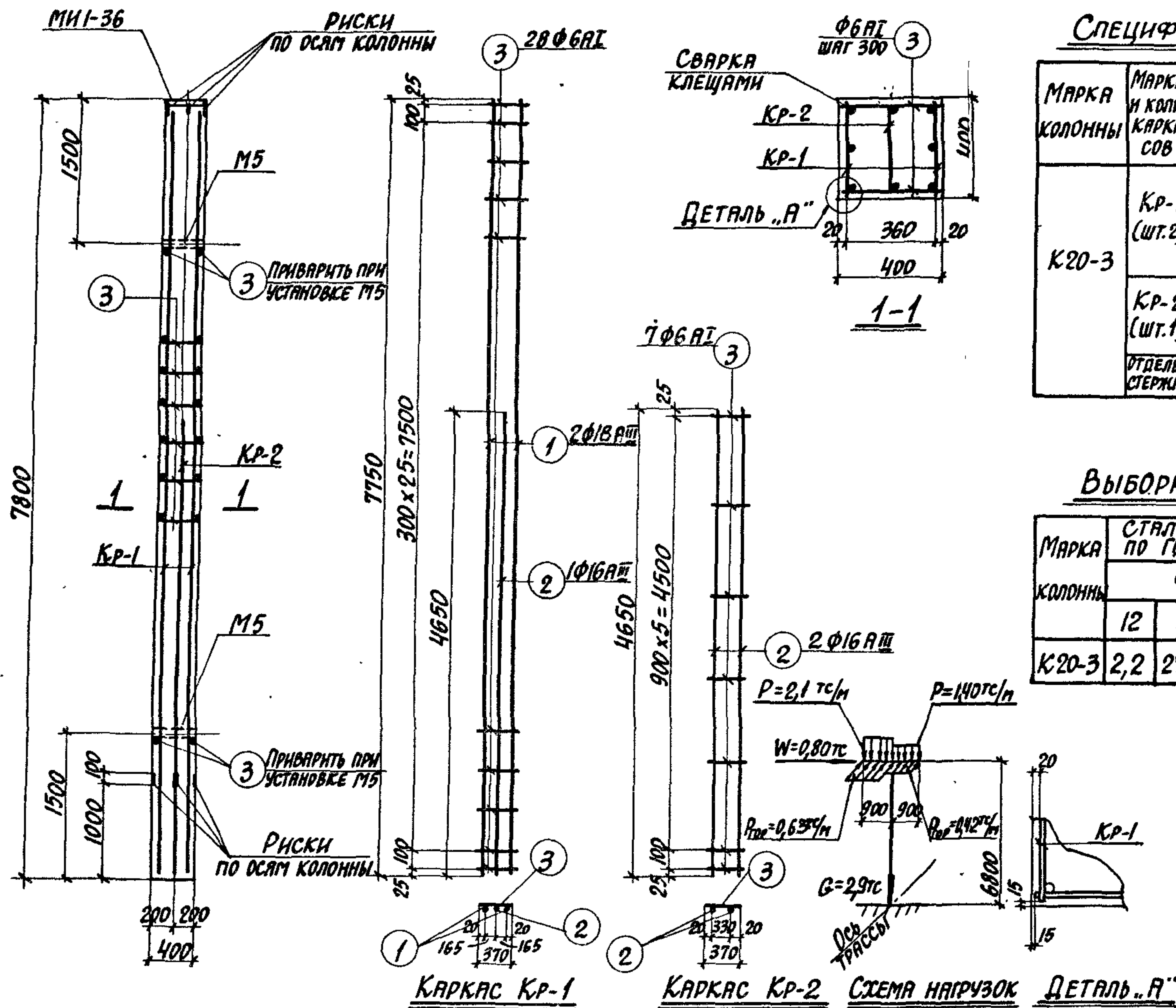
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K20-2	M5	2	3.015-1/82 Л. 2
	MH1-36	1	3.400-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72
ВЫПУСКА II-3.

Г.ХАРЬКОВ
СТ. ИМЯ
БОНЯНСКАЯ
Д.УРИН
К.У.Г.У.Ш.И.
К.С.Т.И.М.Я.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

99

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К20-3	КР-1 (ШТ.2)	1	7750	18АШ	7750	2	4	31,0
		2	4650	16АШ	4650	1	2	9,3
		3	370	6АШ	370	28	56	20,7
	КР-2 (ШТ.1)	2	СМ. ВЫШЕ	16АШ	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6АШ	370	7	7	2,7
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АШ	370	-	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К02 ПО ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	16	18			6			8-10	12-14			
К20-3	2,2	27,8	62,0		92,0	10,1		10,1	11,9	2,6		14,5	116,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-3	М5	2	3.015-1/82, л. 73
	МИ-36	1	3.000-6/76, л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К20-3	3,1	200	1,25	116,6	16,7

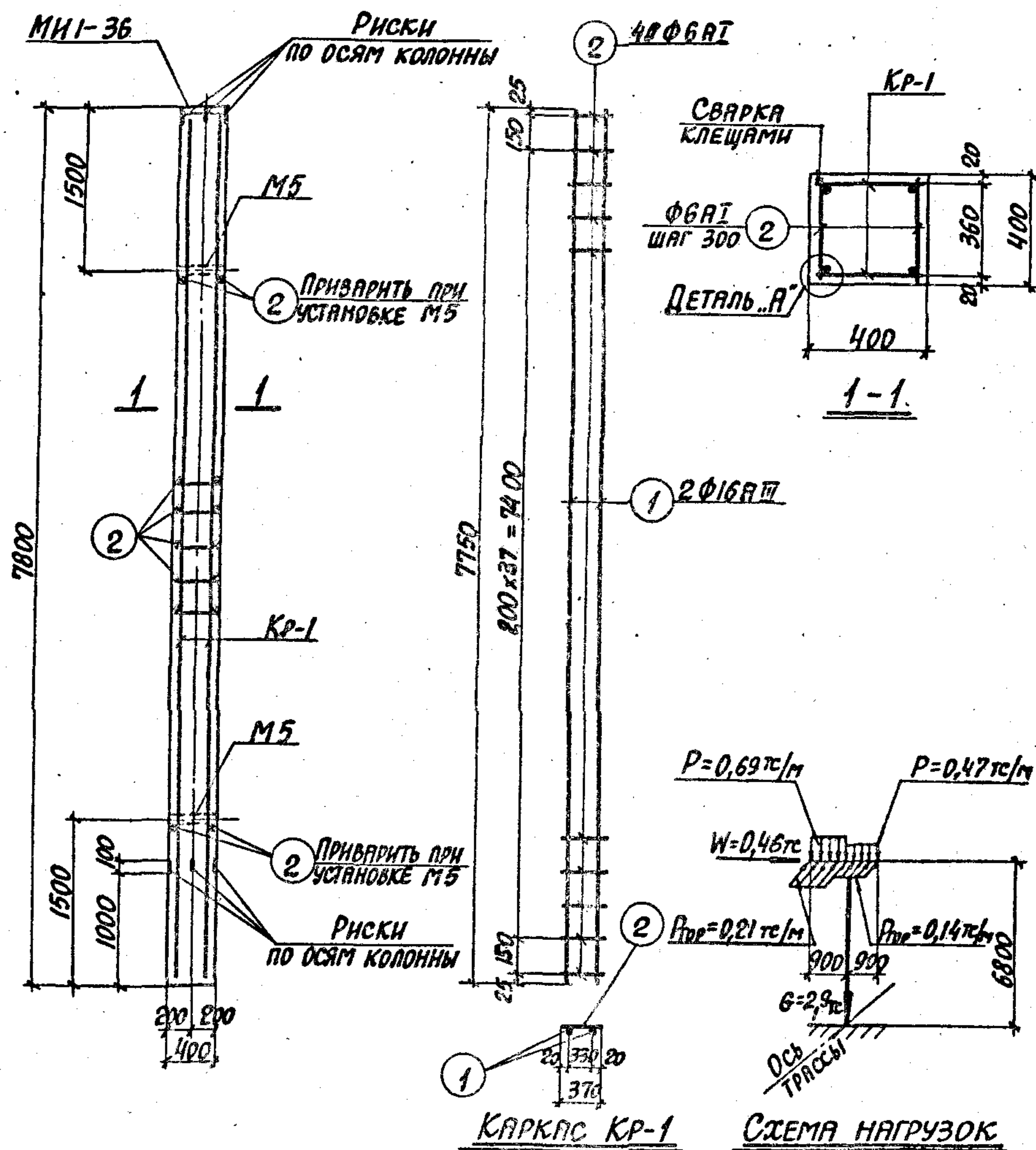
ТК

1982

КОЛОННА К20-3

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 91



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 101

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ	№ ПОР.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКА- СЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К20-5	КР-1 (шт. 2)	1	7750	16AIII	7750	2	4	31,0
		2	370	6AII	370	40	80	29,6
	ОДЕЛЫ СТЕРЖ- НИ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	—	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КЛ2 ПО ГОСТ 380-71*			
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого
КОЛОННЫ	12	16			6				δ=10	ГАЗ. ТР. δ=114"		
К20-5	2,2	48,0		51,2	13,5		13,5	11,9	2,6		14,5	79,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-5	М5	2	3.015-1/82 Л. 3, Л. 73
	МН-36	1	3.400-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72
ВЫПУСКА II-3.

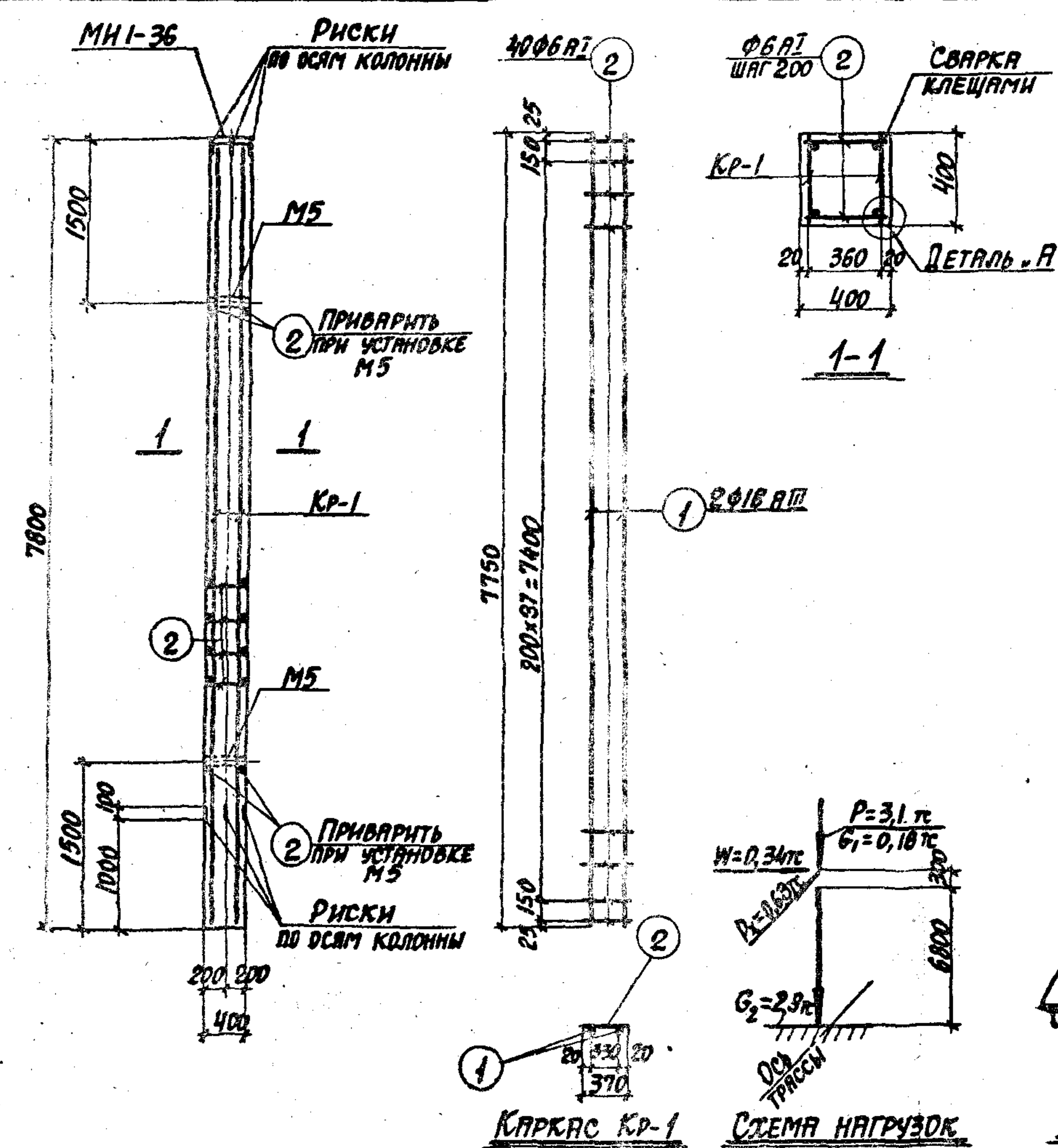
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К20-5	3,1	200	1,25	79,2	16,7

ТК
1982

КОЛОННА К20-5

3.015-1/82
ВЫПУСК
II-1 ЛИСТ
93



102

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-В. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	
К20-6	КР-1 (шт. 2)	1	7750	18АIII	7750	2	4	31,0
		2	370	6АII	370	40	80	28,6
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	2	См. выше	6АII	370	—	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)													
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗКЛ2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого		
	12	18				6			8-10	11-14			
К20-6	2,2	62,0			64,2	13,5		13,5	11,9	2,6		14,5	92,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-6	М5	2	3.015-1/82
	МН1-36	1	3.400-6/76 л. 21

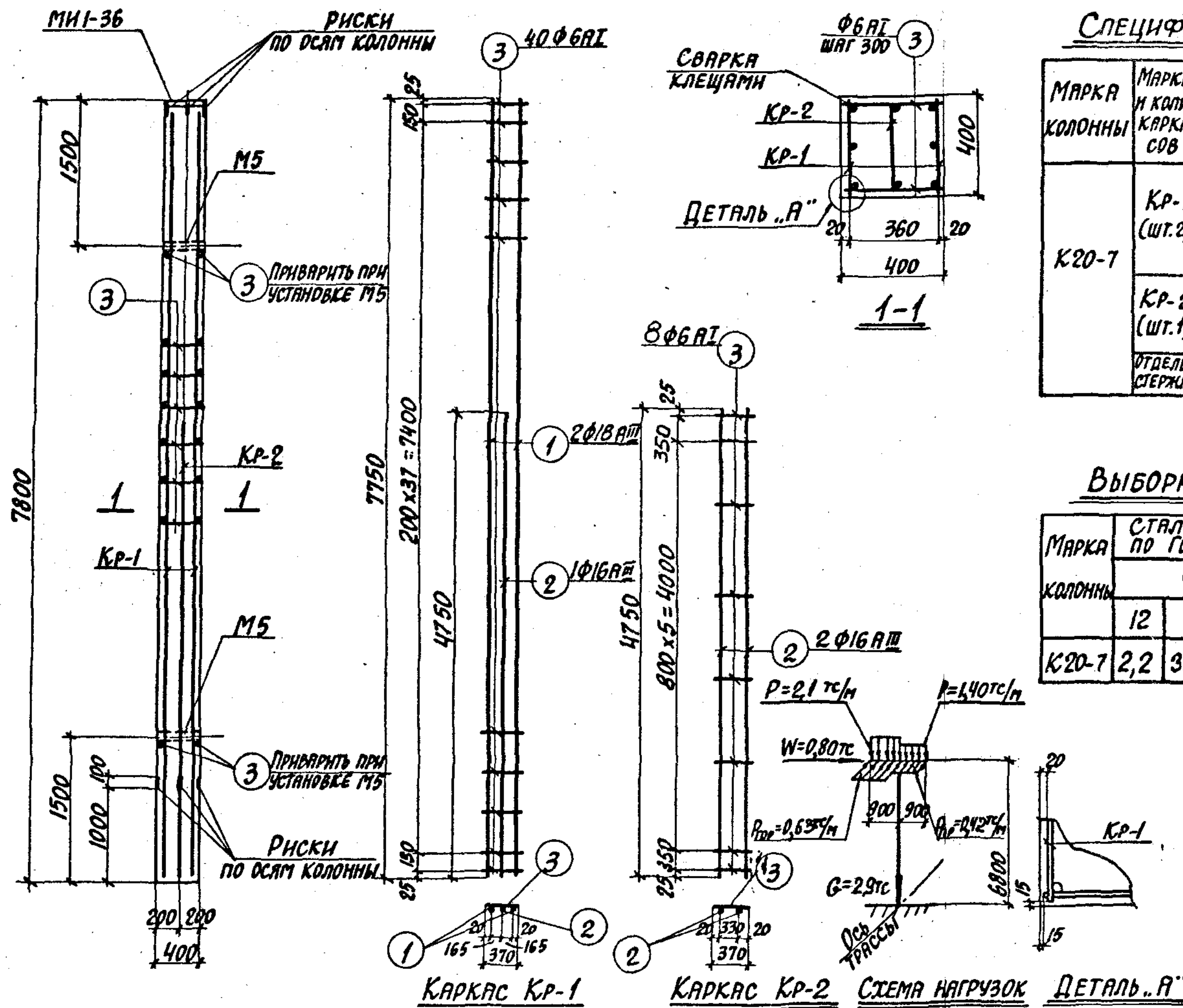
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К20-6	3,1	200	1,25	92,2	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.

2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 103

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	
К20-7	КР-1 (шт.2)	1	7750	18 АІІІ	7750	2	4	31,0
		2	4750	16 АІІІ	4750	1	2	9,3
		3	370	6 АІІІ	370	40	80	29,6
	КР-2 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	16 АІІІ	4750	2	2	9,5
		3	СМ. ВЫШЕ	6 АІІІ	370	8	8	3,0
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИНЫ	3	СМ. ВЫШЕ	6 АІІІ	370	-	84	31,1
		3	СМ. ВЫШЕ	6 АІІІ	370	-	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ КР2 ПО ГОСТ 380-714			
	Φ мм				Φ мм			ПРОФИЛЬ			
КОЛОННЫ	12	16	18	Итого	6	Итого	δ=10	ГАЗ. ТР. δ=11/4	Итого	Всего	
К20-7	2,2	30,0	62,0	94,2	14,1	14,1	11,9	2,6	14,5	122,8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-7	М5	2	3.015-1/82 в.п-3, л.73
	МИ-36	1	3.400-6/76 л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

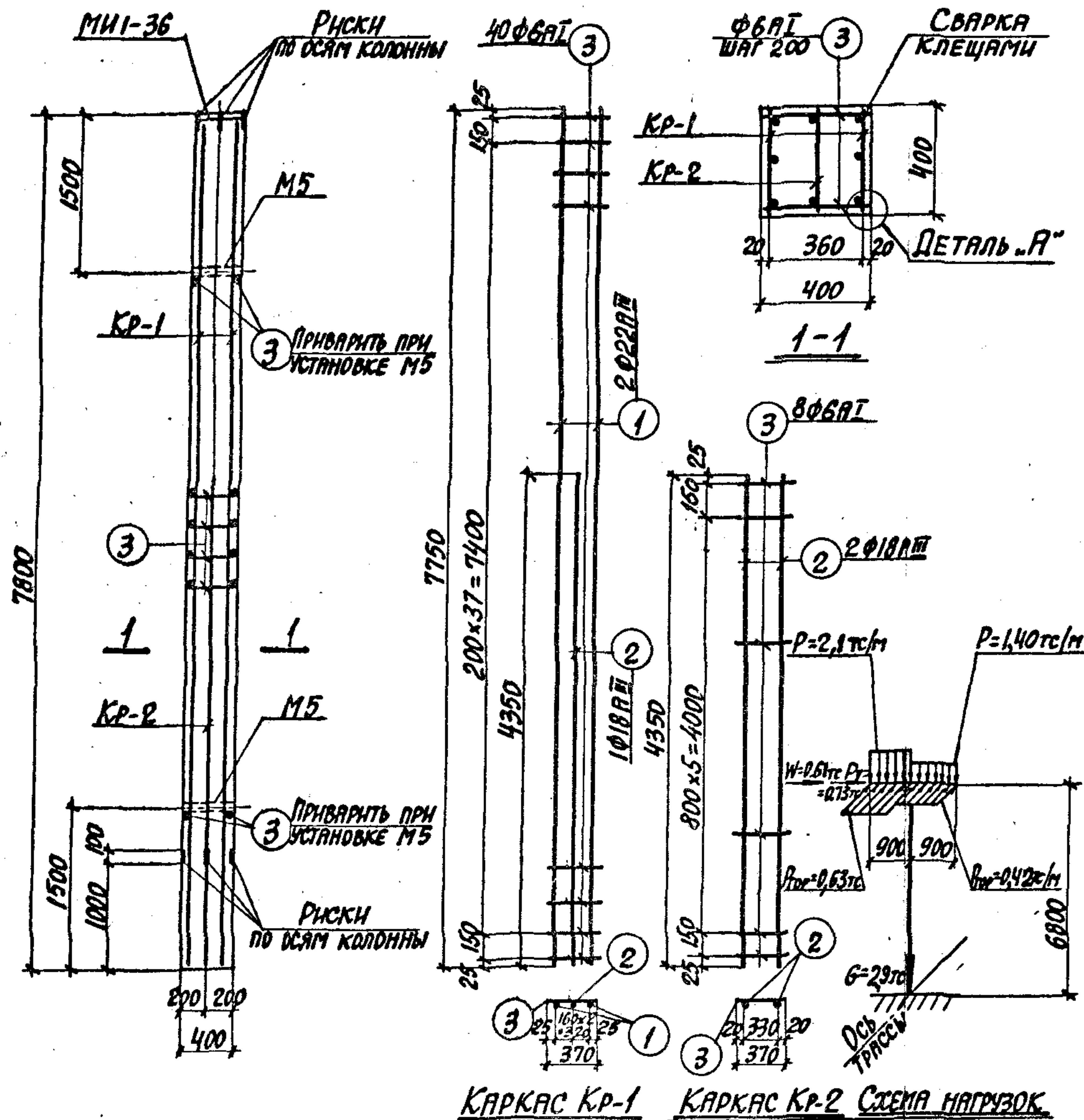
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К20-7	3,1	200	1,25	122,8	16,7..

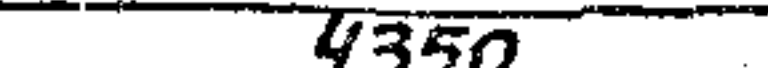
ТК
1982

КОЛОННА К20-7

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 95

Год, инв. пр.	Монин	Рассчитал	Боднянская	РК	Расчет
нач. отдела	Бороский	Исполнитель	Артемченко	Страна -	пронзведен
инв. пр.	Бороский	Исполнитель	Боднянская	Страна -	пронзведен
Рук. Группы	Зорин				пронзведен
Ст. инж.	Боднянская				пронзведен



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ								104
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К20-8	КР-1 (шт. 2)	1		22AII	7750	2	4	31,0
		2		18AII	4350	1	2	8,7
		3		6AT	370	40	80	29,6
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	18AII	4350	2	2	8,7
		3	— " —	6AT	370	8	8	3,0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	370	—	84	31,1

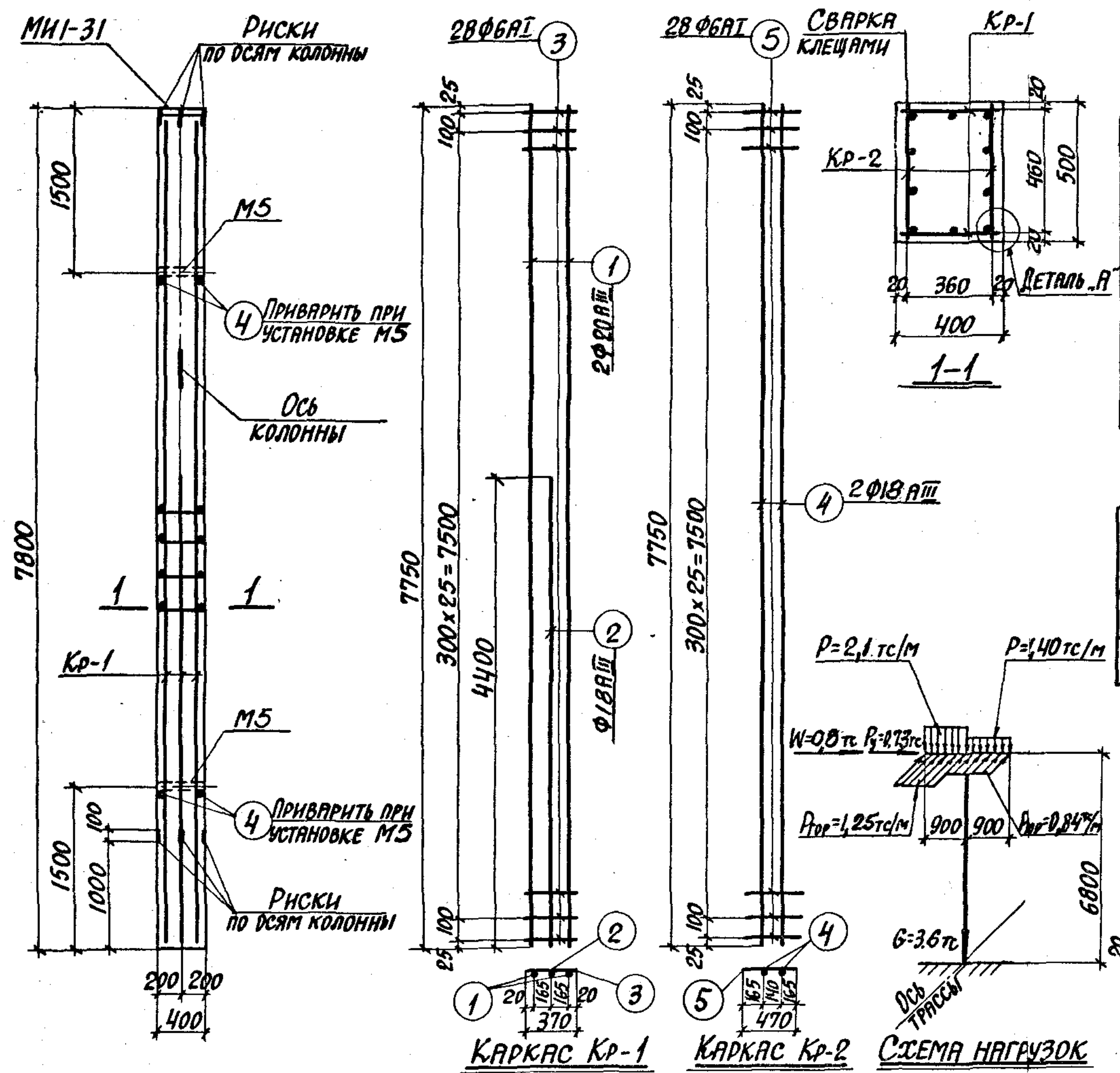
Выборка стали на одну колонну (кг)													
Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марки ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71			Всего	
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	Профиль		Итого		
	12	18	22			8			8=10	14=11/4			
К20-8	2,2	34,8	92,4		129,4	14,1		14,1	11,9	2,6		14,5	158,0

<u>ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ</u> <u>НА ОДНУ КОЛОННУ</u>			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-8	М5	2	3.015-1/82 л. 3, л. 73
	МШ 1-36	1	3.400-6/76 л. 21

<u>ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</u>					
<u>НА ОДНУ КОЛОННУ</u>					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 20-8	3,1	200	1,25	158,0	16,7

ТК	КОЛОННА К20-8	3.015-1/82	
		ВЫПУСК II-1	ЛИСТ 96

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. ХАРЬКОВ
РУК. ГРУППЫ
З. ОРИН
СТ. ИНЖ.
Б. ДАНИЛОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 105

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
K21-1	Kp-1 (шт. 2)	1	7750	20АІІІ	7750	2	4	31,0
		2	4400	18АІІІ	4400	1	2	8,8
		3	370	6АІІІ	370	28	56	20,7
	Kp-2 (шт. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	18АІІІ	7750	2	4	31,0
		5	470	6АІІІ	470	28	56	26,3
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	5	СМ. ВЫШЕ	6АІІІ	470	-	4	1,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗКП.2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф мм				Ф мм				Профиль			
	12	18	20	Итого	6		Итого		δ=10	газ.тр. δ=1/4"	Итого	Всего
K21-1	2,2	73,6	76,6	158,4	10,8		10,8		9,2	2,6	11,8	181,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K21-1	M5	2	3.015-1/82 в.п.-3, л. 73
	MИ-31	1	3.400-6/76 л. 20

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
K21-1	3,9	200	1,56	181,0	14,0

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

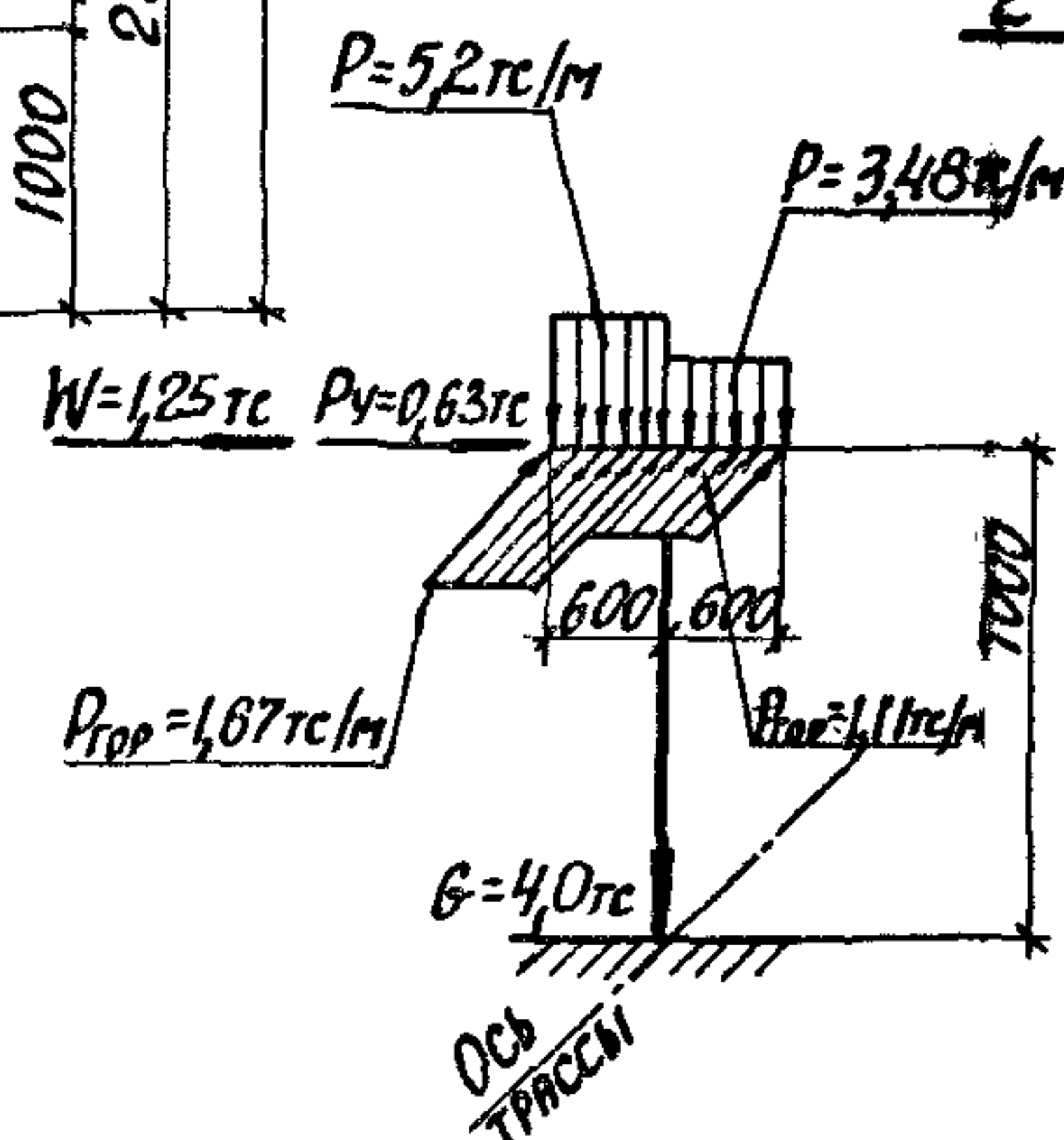
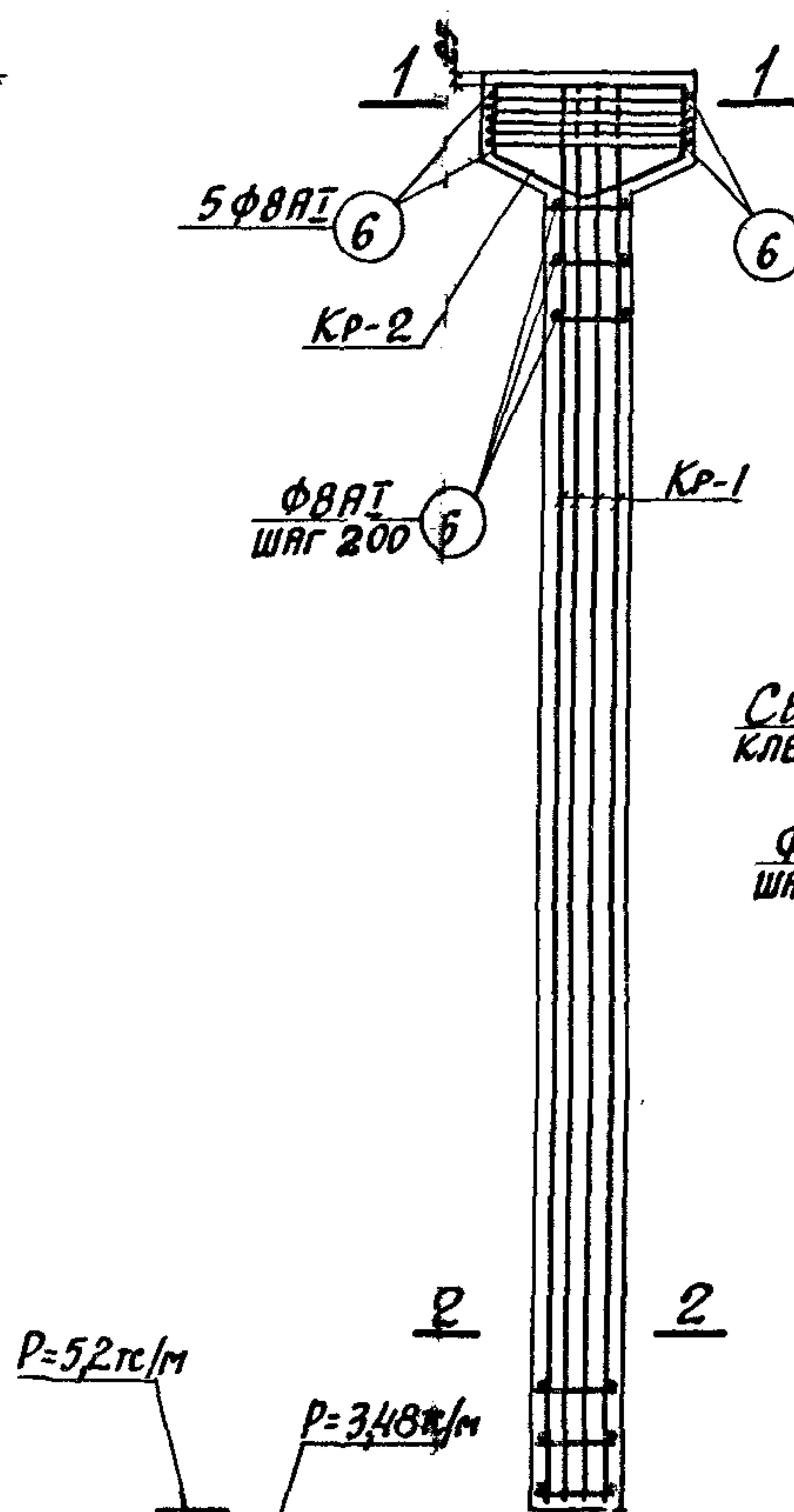
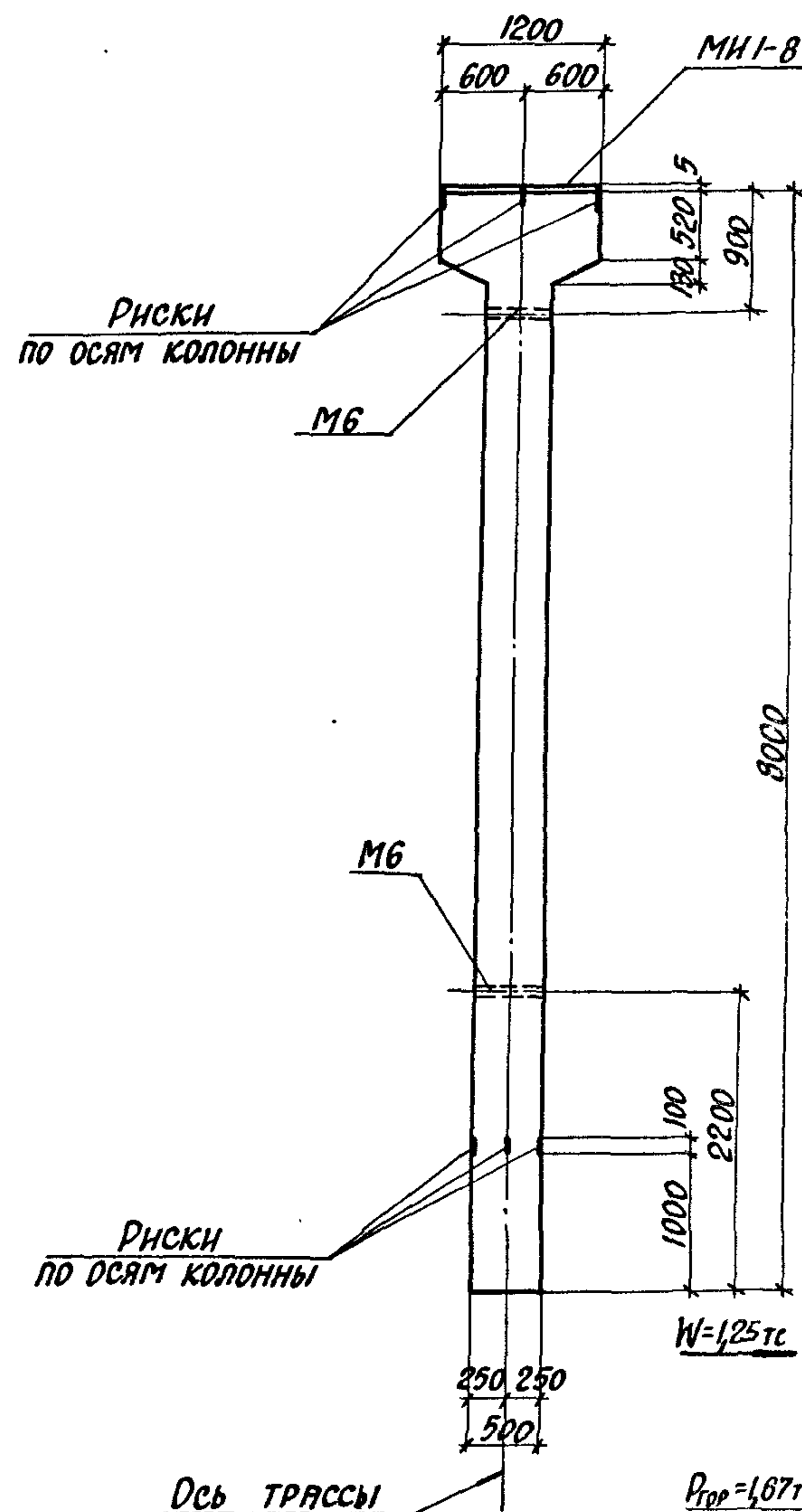
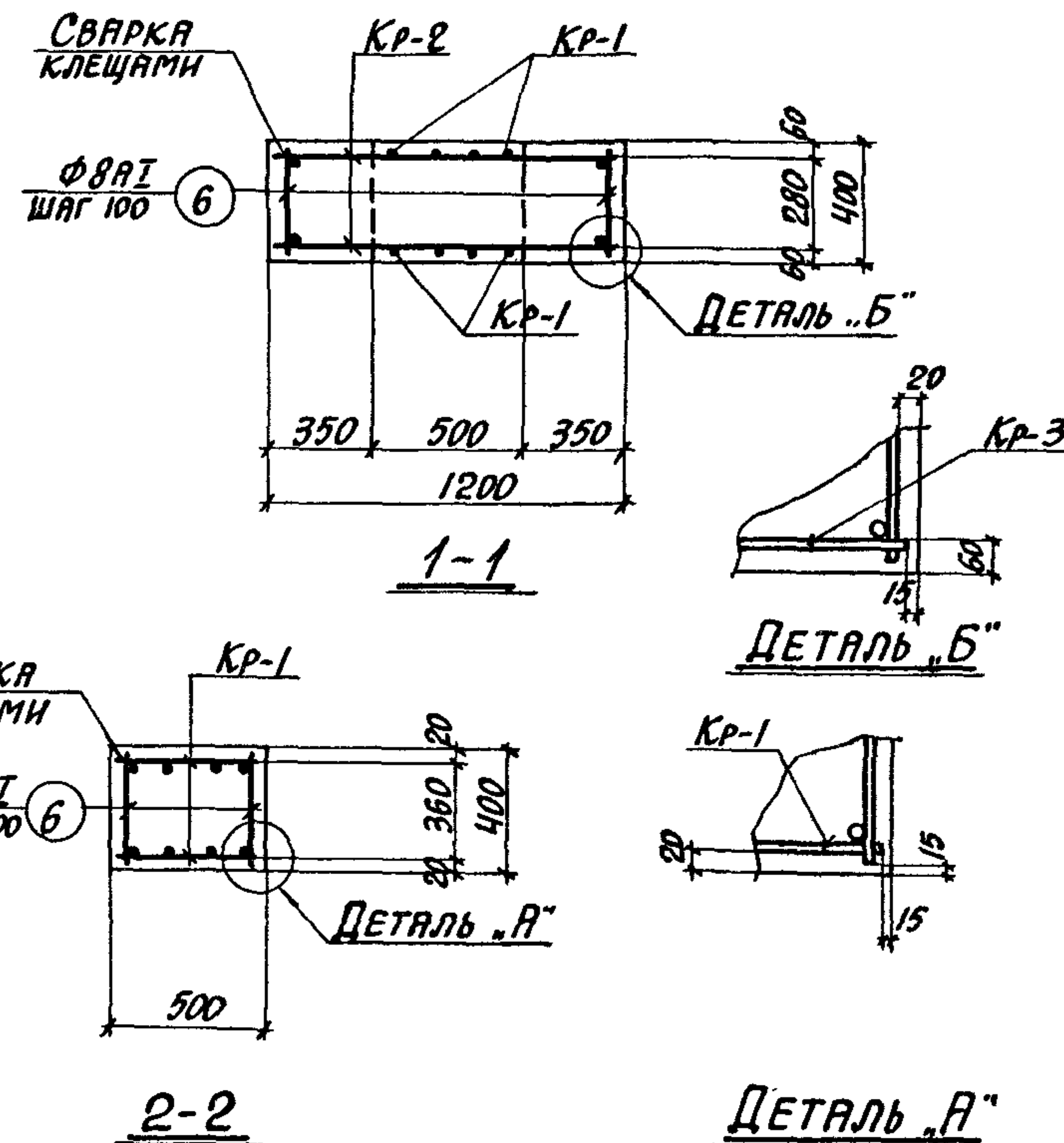


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 101, 102.

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В ЦЕНТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НВС

БОНЯНСКАЯ
АРМЕНКО
БОНЯНСКАЯ

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

МОНИН
БРОДСКИЙ
ЗОРИН

ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
НАЧ. ОТДЕЛА
ИЛ. КОНСТРУКТОР
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.

БОНЯНСКАЯ

ПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ

ТК

1982

Колонны К22-1; К22-2

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82

ВЫПУСК
II-1 ЛИСТ
100

ИЗДАНИЕ 1
Г.ХАРЬКОВ,
Дир. группы
Зорин
Бодянская
Ст. инж.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКА-СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	
К22-1	КР-1 (шт.2)	1		25AIII	7950	2	4	31,8
		2		18AIII	7950	2	4	31,8
		3		8AII	470	25	50	23,5
	КР-2 (шт.2)	4		14AIII	3230	1	2	6,5
		5		8AII	1170	5	10	11,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8AII	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 кп2 по ГОСТ 380-71					Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
	8	14	18	25		8	14	18	25		8-8	14-14	18-18	25-25		
К22-1	1,2	7,8	6,3	12,2	194,7	22,7				22,7	7,6	3,2			10,8	228,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К22-1	4,4	300	1,75	228,2	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К22-1	М6	2	3.015-1/82 В.П.З.Л. 73
	МН-8	1,2 п.м.	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К22-1 смотрите на листе 100.

ТК 1982	Колонна К22-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 101

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В ОФИСЕ
ПО ПРОГРАММЕ
КВС

РАССЧИТАЛ
Бодянская
Исполнитель
Артеменко
Проверил
Бодянская

МОНИН
Бродский
Зорин
Бодянская

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В КАРКА- СОВ	№ ПОР.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч. шт. в одном карка- се	в одной колон- не	Общая длина м
К22-2	Кр-1 (шт.2)	1		25AII	7950	2	4	31,8
		2		18AII	7950	2	4	31,8
		3		8AII	470	36	72	33,8
	Кр-2 (шт.2)	4		14AII	3230	1	2	6,5
		5		8AII	1170	5	10	11,7
	Отдельные стержни	6	370	8AII	370	—	82	30,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71				Итого Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ				
	8	14	18	25		8			8-8	8-11			
К22-2	1,2	7,8	63,6	122,1	194,7	30,0		30,0	7,6	3,2		10,8	235,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали, кг Всего	В том числе закладных деталей
К22-2	4,4	300	1,75	235,5	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка заклад- ной детали	Кол-ч. шт.	Серия, лист проекта
К22-2	М6	2	3.015-1/82 8.7-3.л. 73
	МН1-8	1.2 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К22-2 смотрите на листе 100,

ТК

1982

Колонна К22-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск
П-1

Лист
102

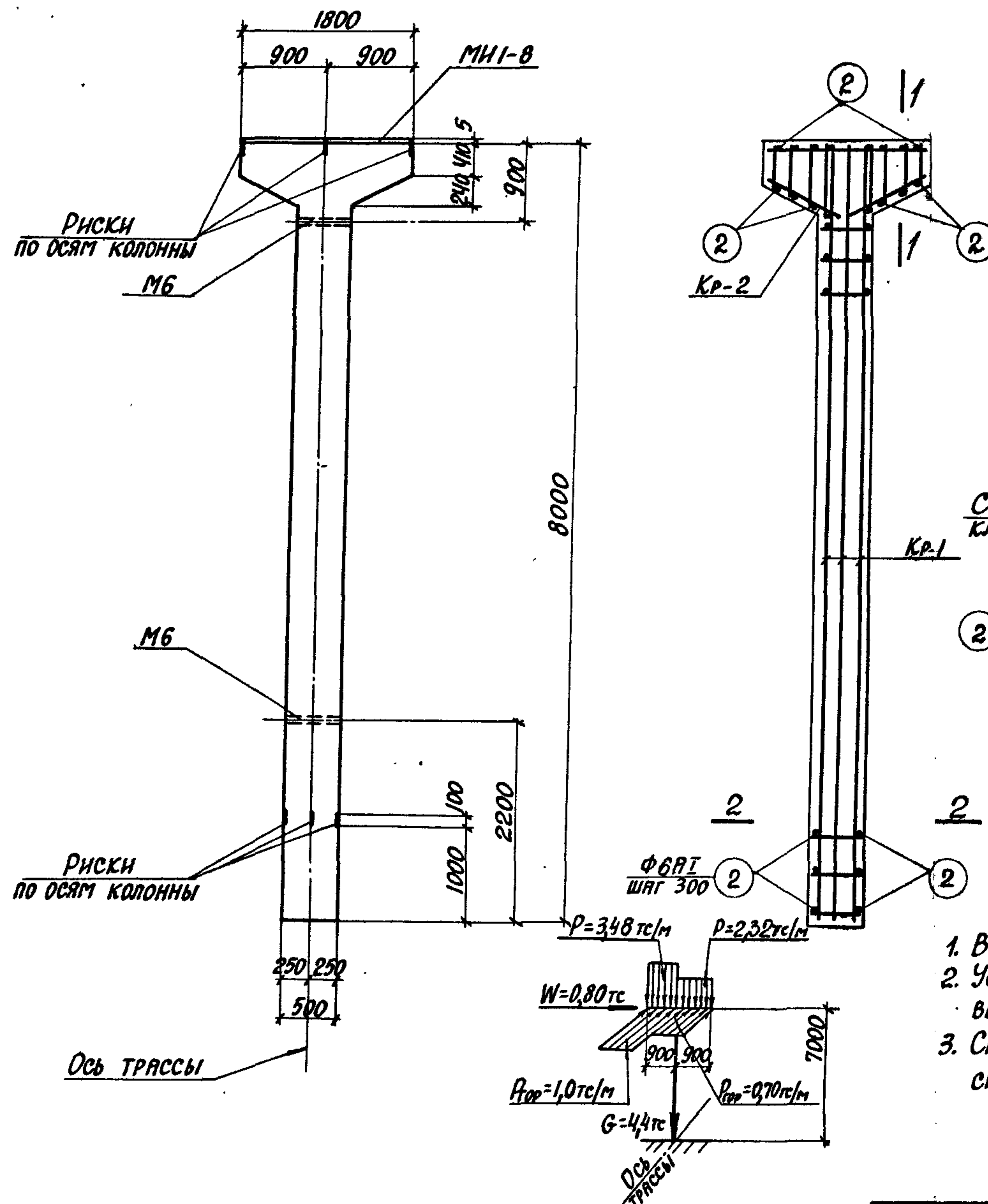
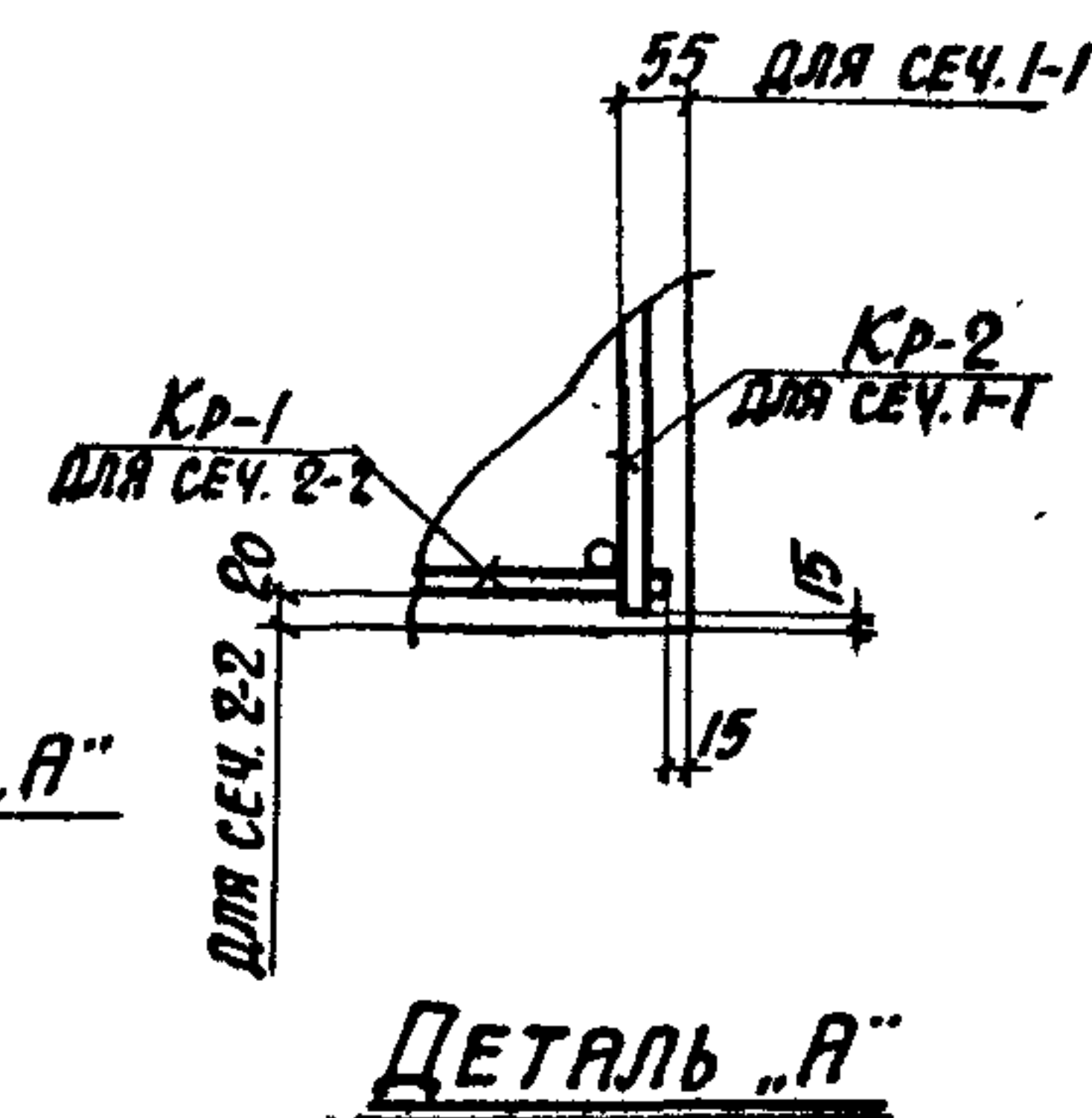
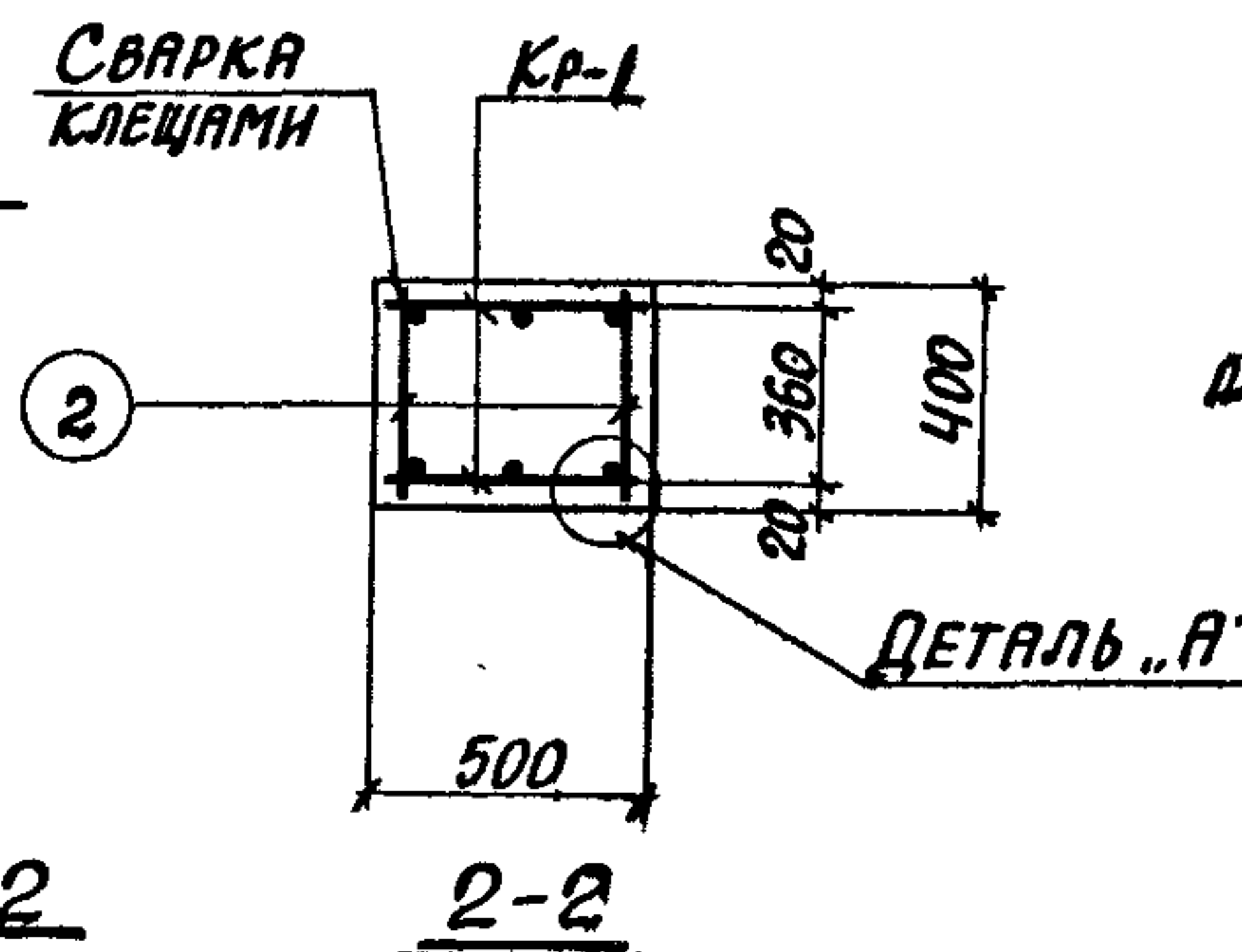
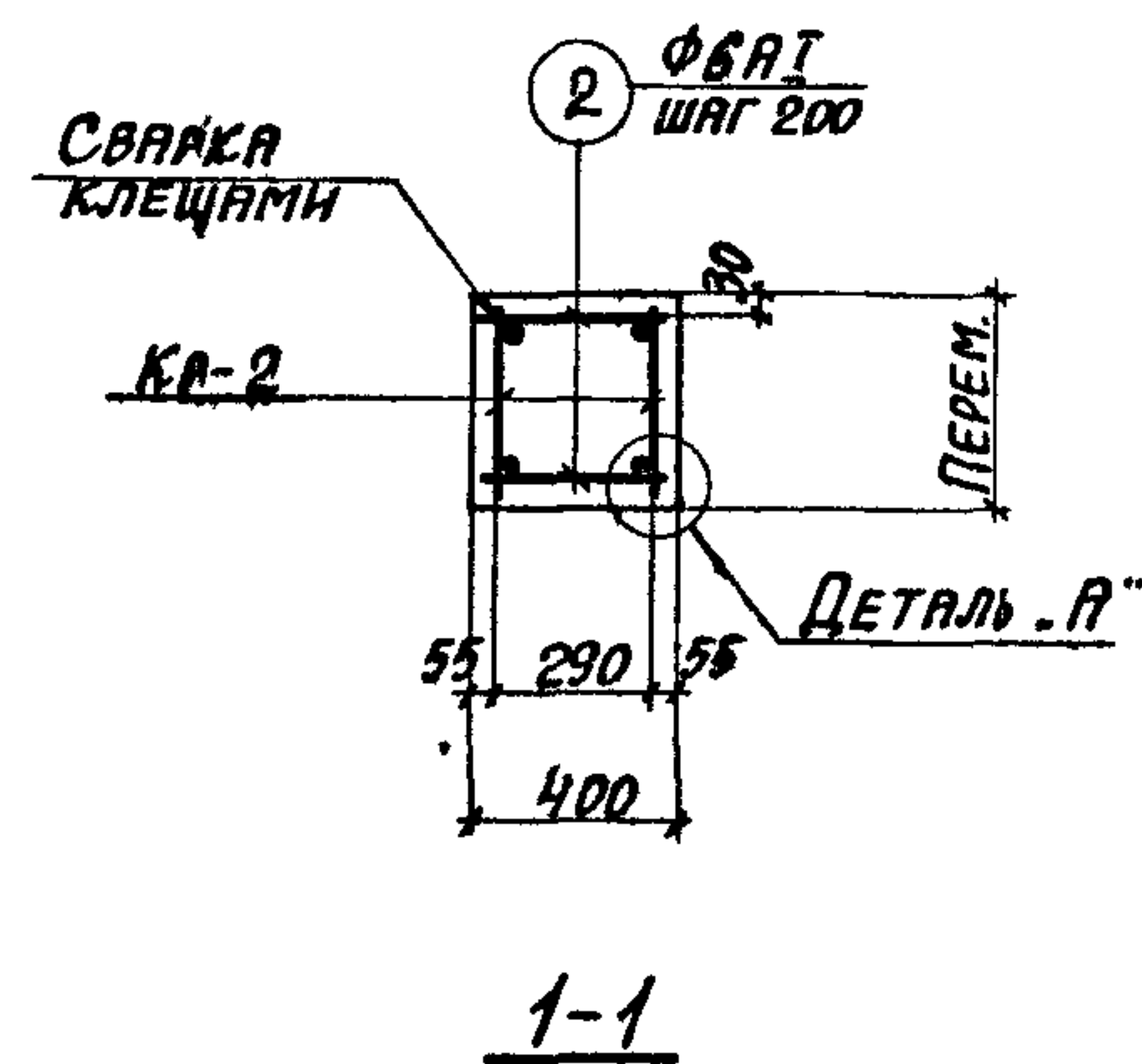


СХЕМА НАГРУЗОК



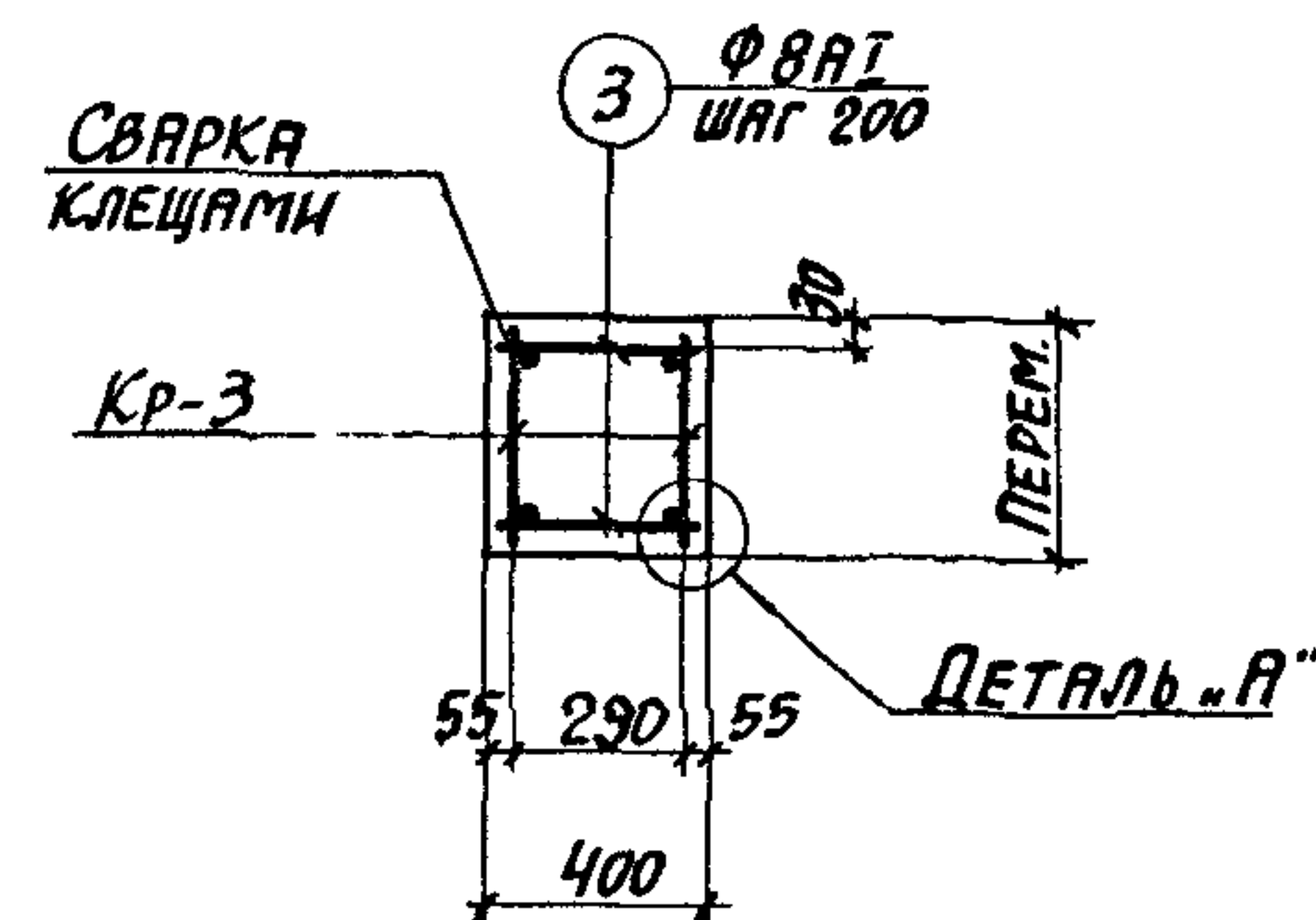
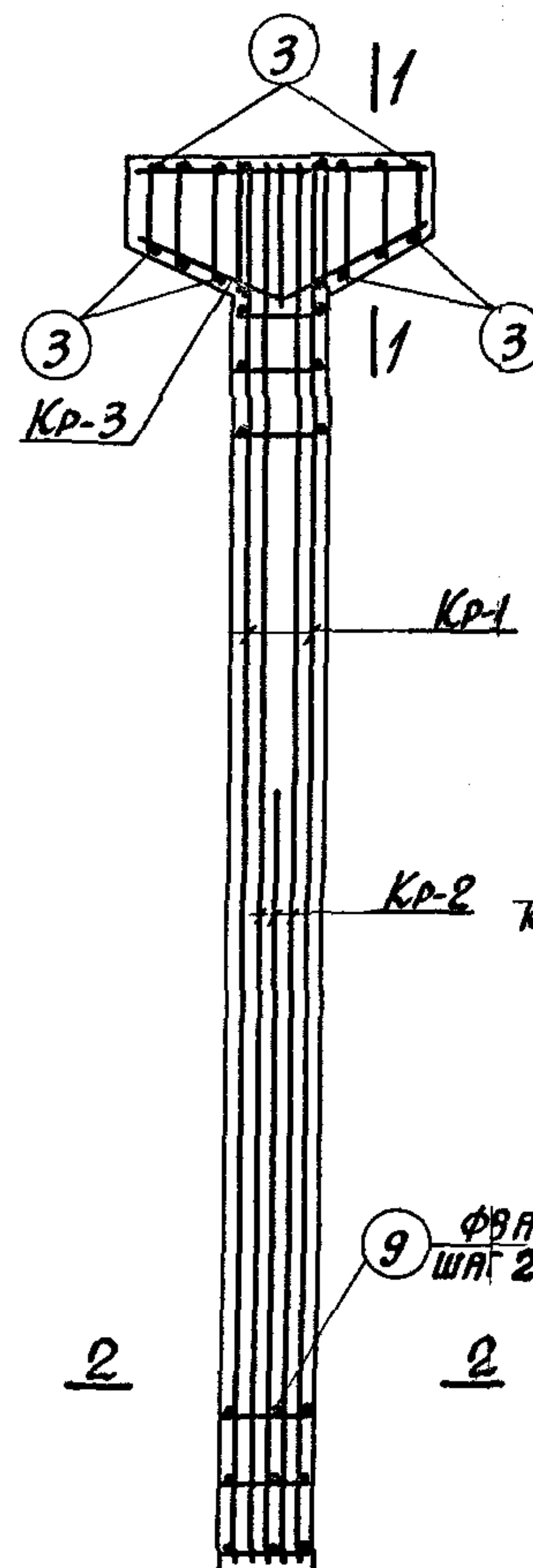
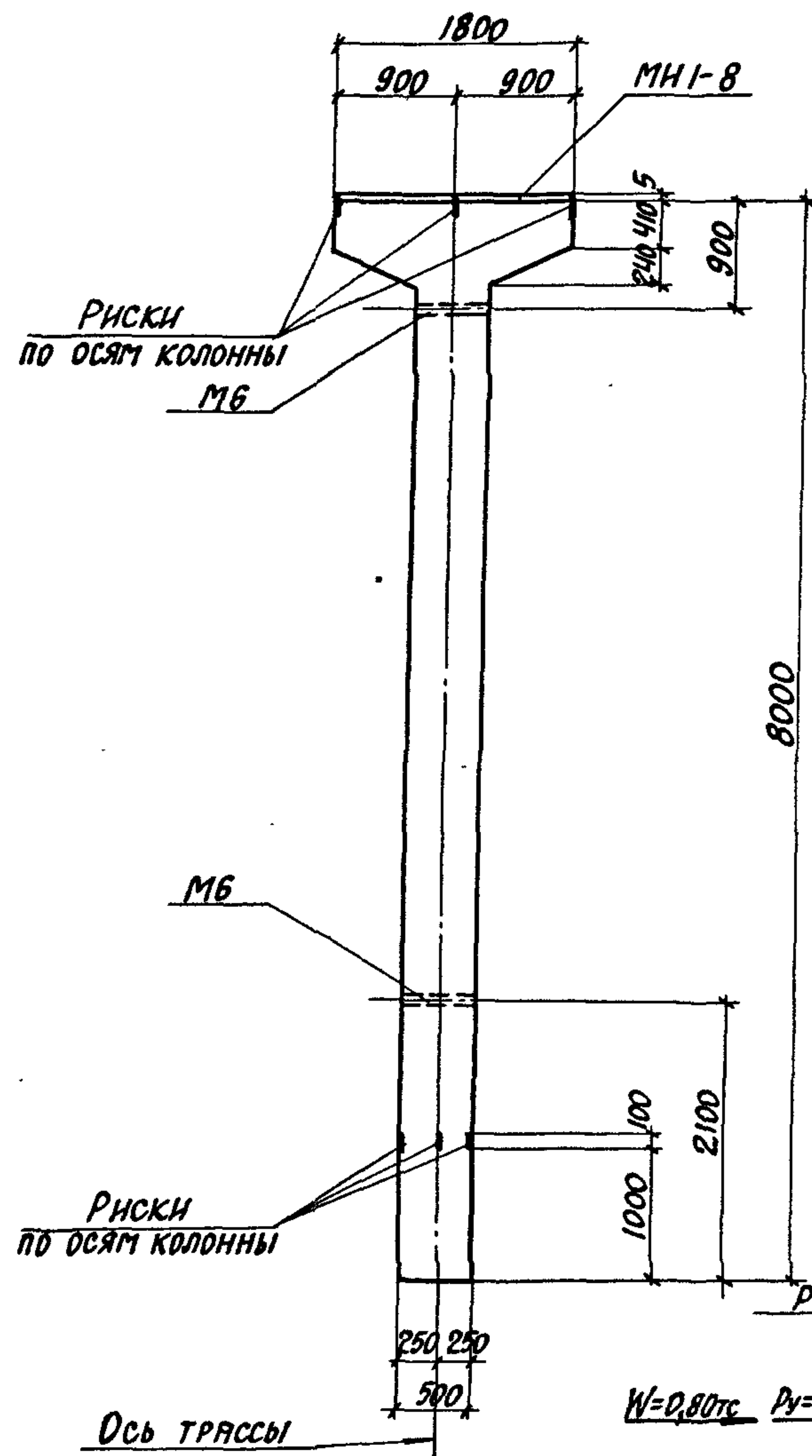
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ, НА ЛИСТЕ 104.

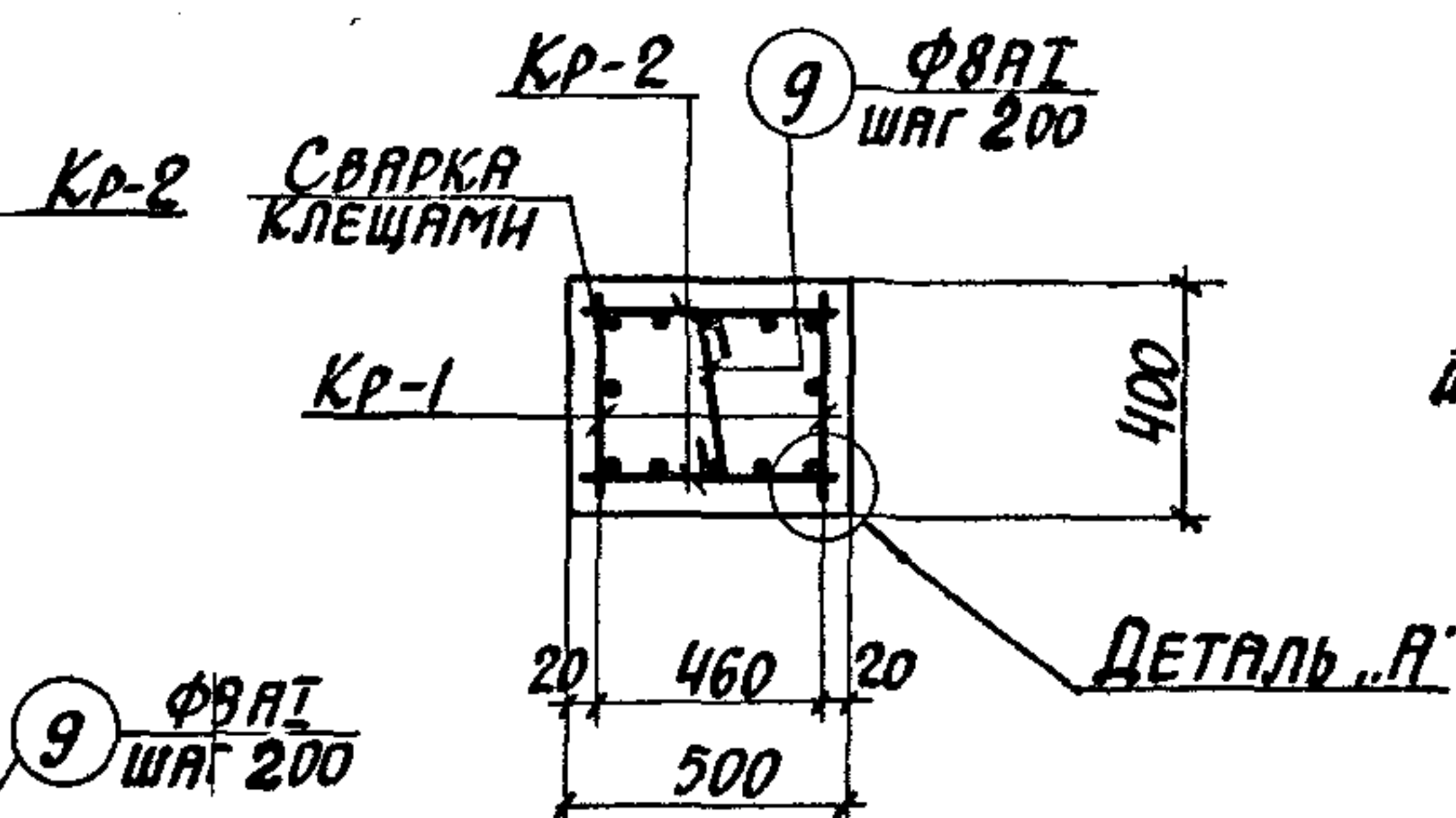
ТК
1982

Колонна К23-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

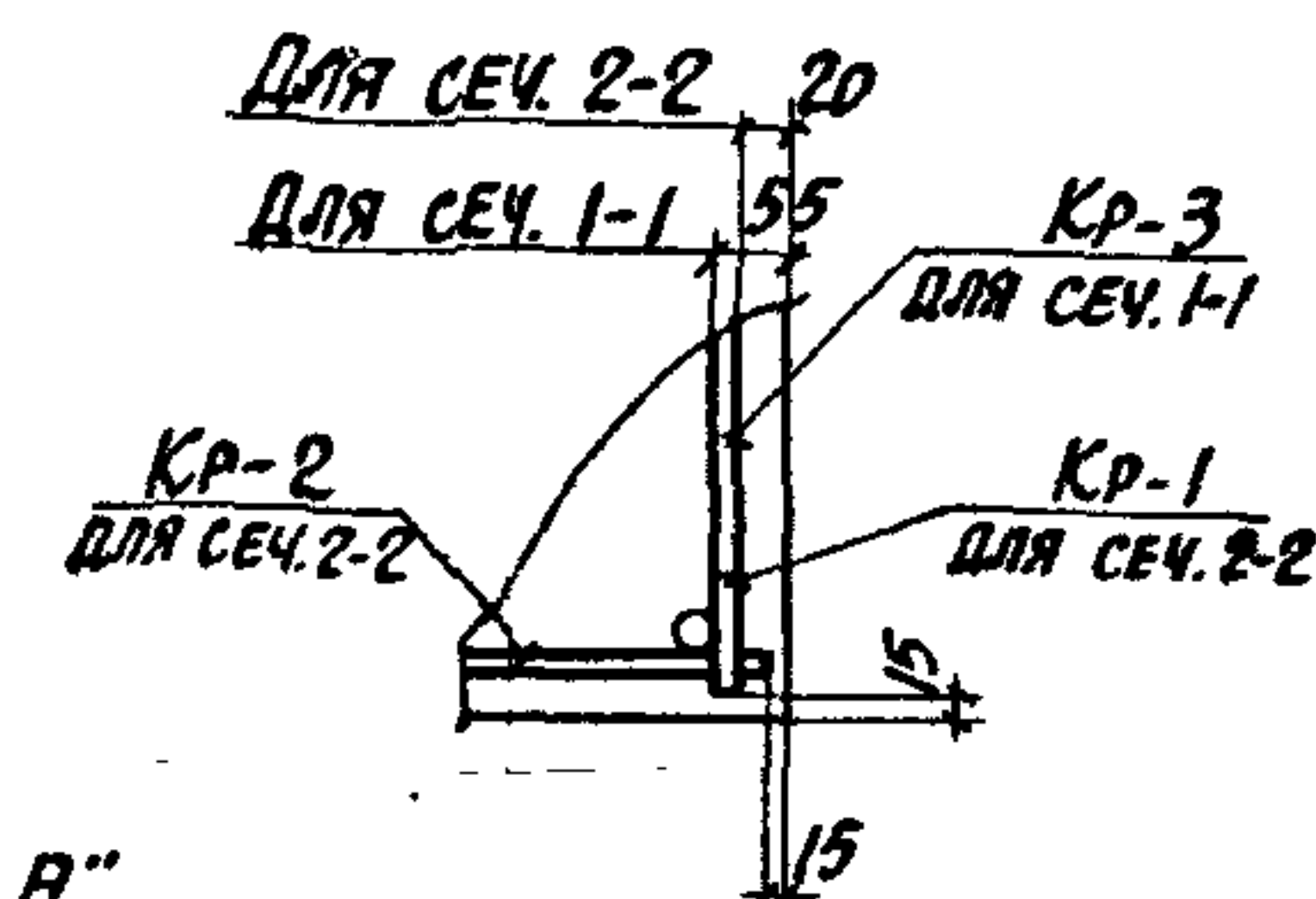
3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 103



1-1



2-2

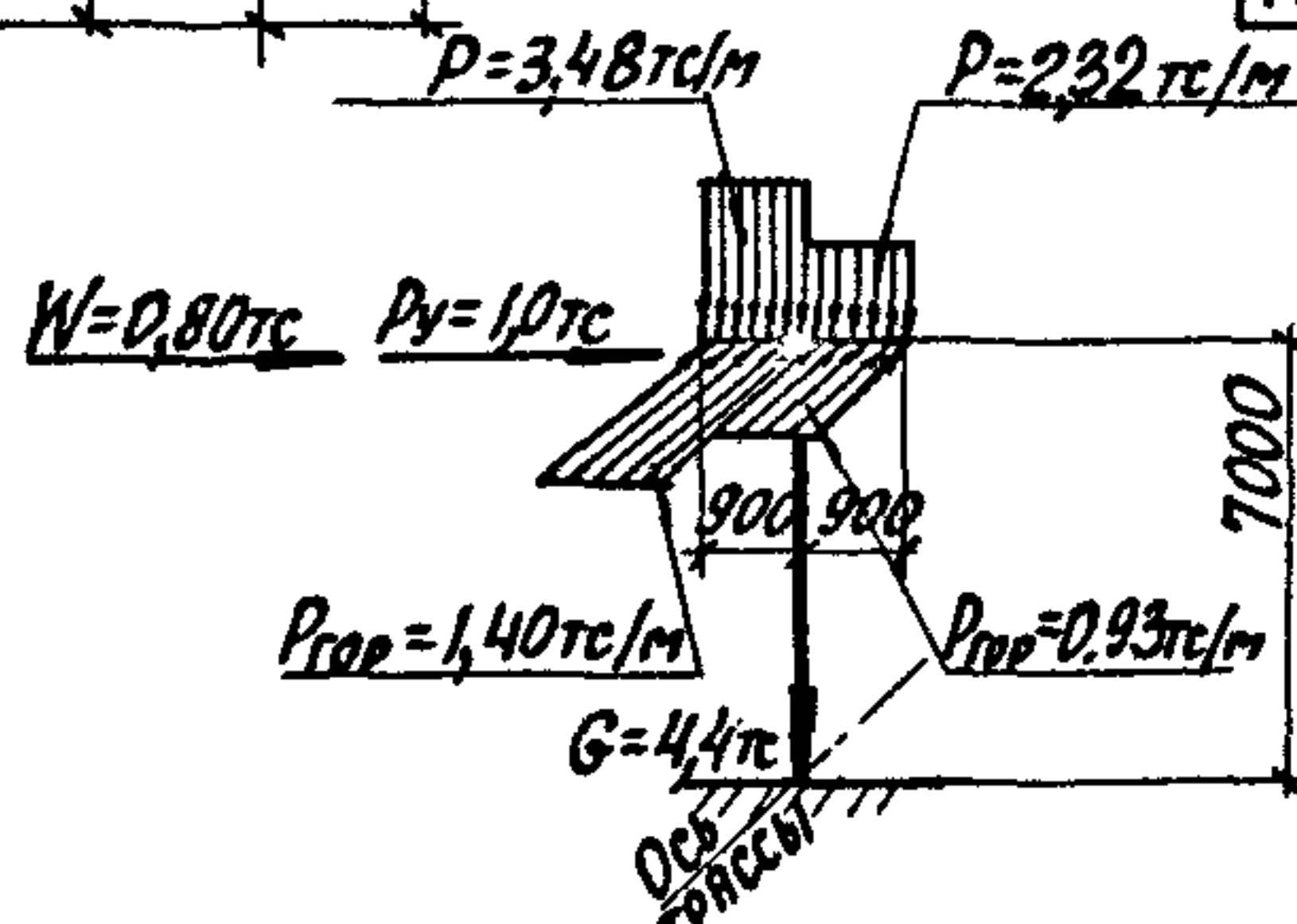


ДЕТАЛЬ .А''

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 106, 107.

СХЕМА НАГРУЗОК



ТК

1982

КОЛОННЫ К23-2; К23-3

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 105

20609-01 114

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К23-2	КР-1 (шт.2)	1		25AIII	7950	2	4	31,8
		2		18AIII	4500	1	2	9,0
		3		8AII	370	25	50	18,5
	КР-2 (шт.2)	2		18AIII	4500	1	2	9,0
		4		18AIII	7950	2	4	31,8
		5		8AII	470	25	50	23,5
	КР-3 (шт.2)	6		14AIII	1770	1	2	3,5
		7		10AII	1880	1	2	3,8
		8		8AII	370	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	—	18	6,7
		9		8AII	500	—	15	7,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3кл2 по ГОСТ 380-71					Итого	Всего
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ						
	8		14	18	25	Итого	8	10		Итого	8-8	10-10	12-12	14-14	Итого		
К23-2	1,8		4,2	9,6	22,4	228,0	26,2	2,3		28,5	11,3	3,2			14,5	271,0	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К23-2	4,7	200	1,88	271,0	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К23-2	М6	2	3.015-1/82
	МН1-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К23-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

РАСЧЕТ
ПРОВЕДЕН
В ЦМТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НВС

РАССЧИТАЛ
БОДНЯНСКАЯ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
АРТЕМЕНКО
ПРОВЕРИЛ
БОДНЯНСКАЯ

Д.И.ИЖ.ПР.
НАЧ.ОТДЕЛА
ГЛАВ.ОТДЕЛА
РУК.ГРУППЫ
СТ.ИЖ.

МОСНИ
БРОДСКИЙ
БОРИН
БОРИН
БОДНЯНСКАЯ

ТК
1982

КОЛОННА К23-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
ВЫПУСК
II-1
ЛИСТ
106

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К23-3	КР-1 (шт.2)	1		25АIII	7950	2	4	31,8
		2		18АIII	4500	1	2	9,0
		3		8АI	370	36	72	26,6
	КР-2 (шт.2)	2		18АIII	4500	1	2	9,0
		4		18АIII	7950	2	4	31,8
		5		8АI	470	36	72	33,8
	КР-3 (шт.2)	6		14АIII	1770	1	2	3,5
		7		10АI	1880	1	2	3,8
		8		8АI	100	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8АI	370	—	18	6,7
		9		8АI	500	—	22	11,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82						СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3кп2 ПО ГОСТ 380-71				Итого Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	8		14	18	25		8	10			8	10	14		
К23-3	1,8		4,2	9,6	22,4	228,0	3,4	2,3		37,1	11,3	3,2		14,5	279,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К23-3	4,7	200	1,88	279,6	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К23-3	М6	2	3.015-1/82 В.П.З.А.73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К23-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ТК

1982

КОЛОННА К23-3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 107

20609-01 (116)