ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6 × 6 И 9 × 6 М

ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И 1500 КГС/М²

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 М; 7,2 М И 10,8 М

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

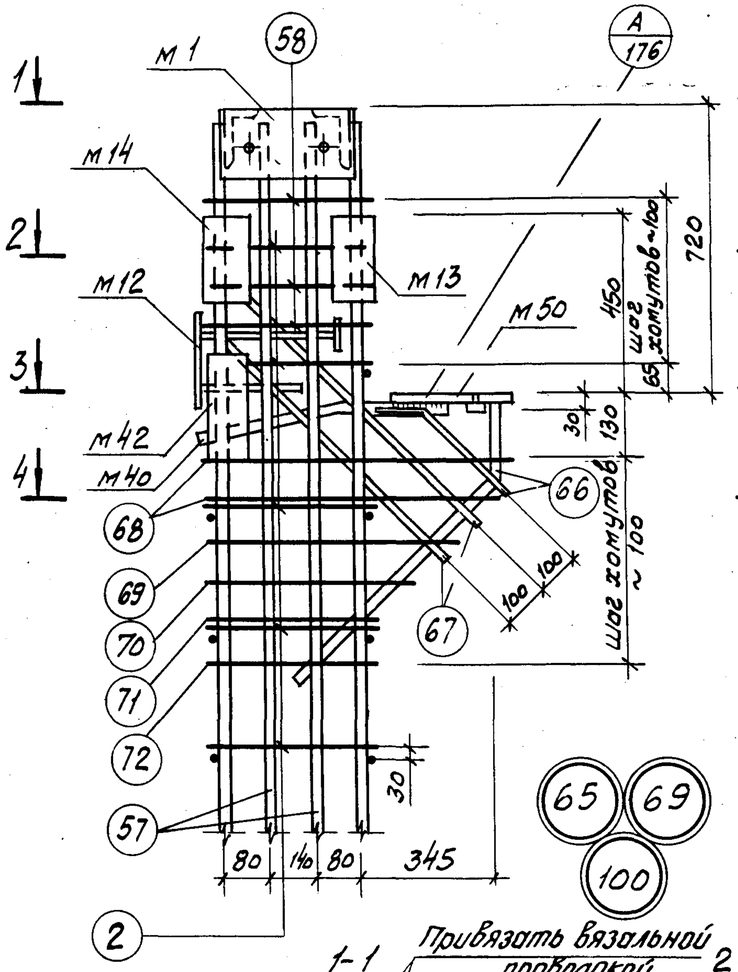
15754-02
ЦЕНА 3-24

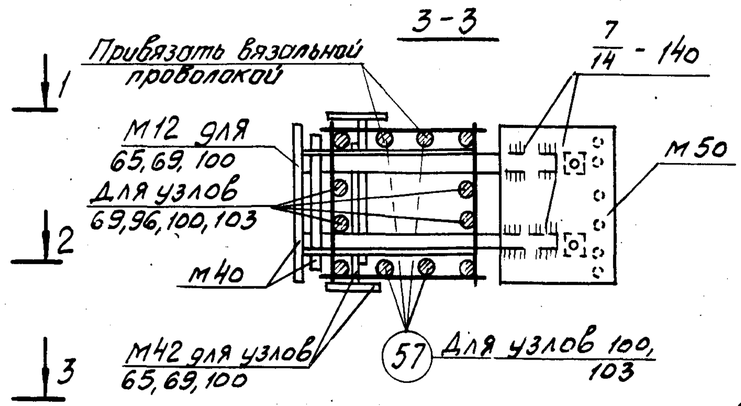
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

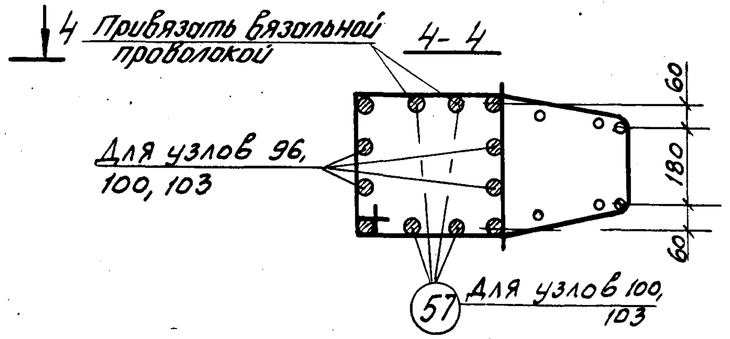
Москва, А-445, Смольная ул., 22

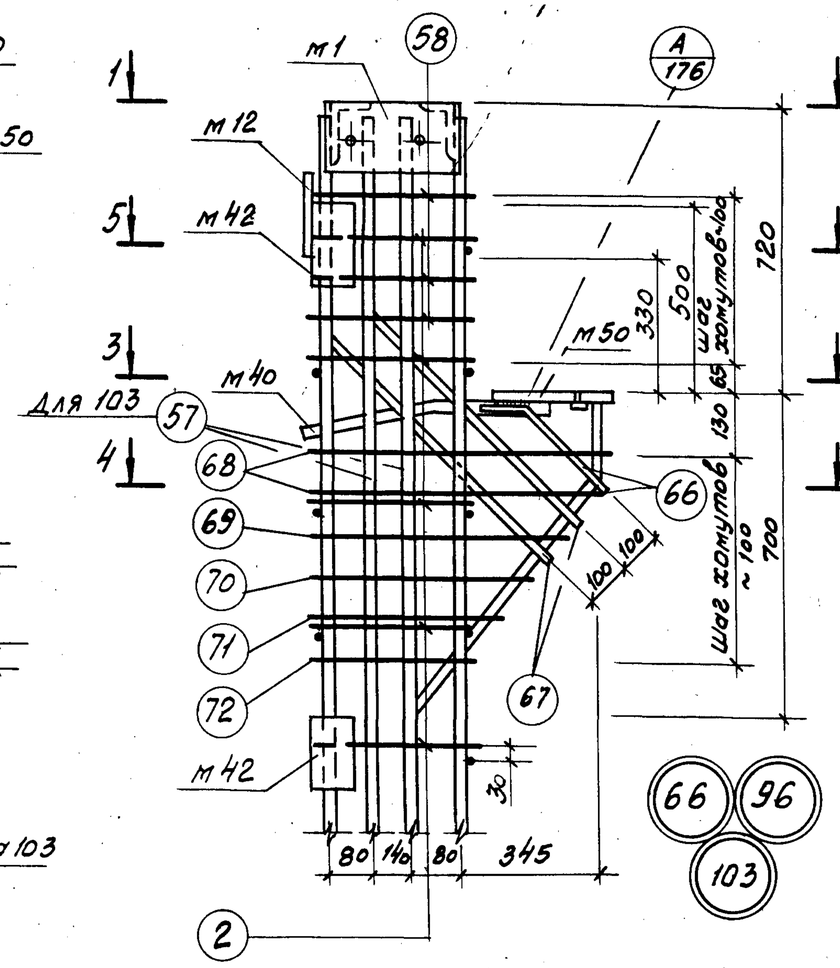
Сдано в печать 1979 года

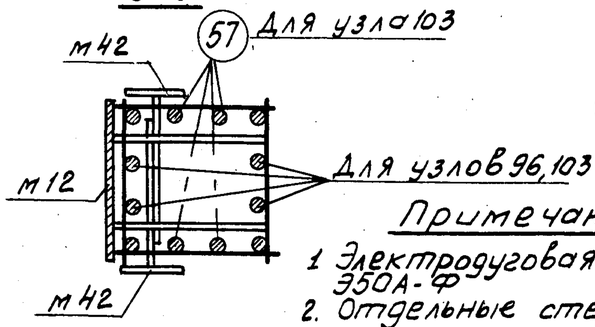
Заказ № 4051 Тираж 1800 экз.

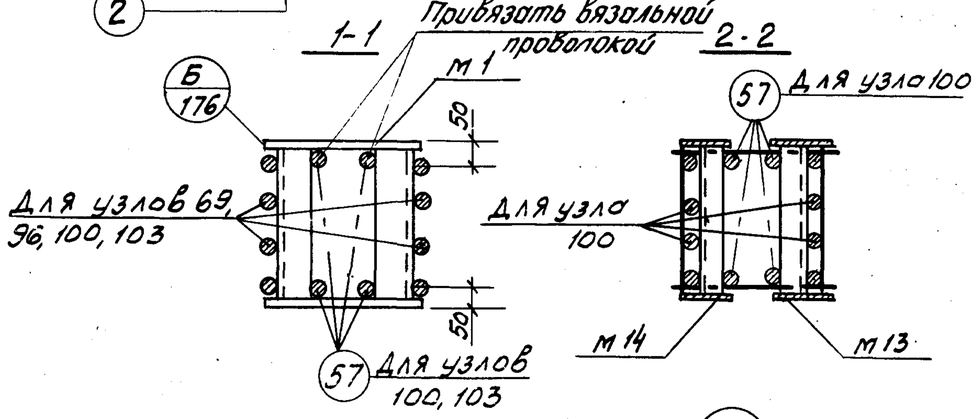


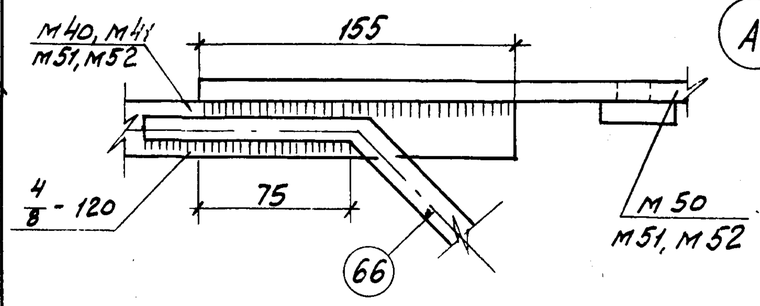












Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь м16 условно не показана.

ГИП	Смирнов		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер		Проверил	

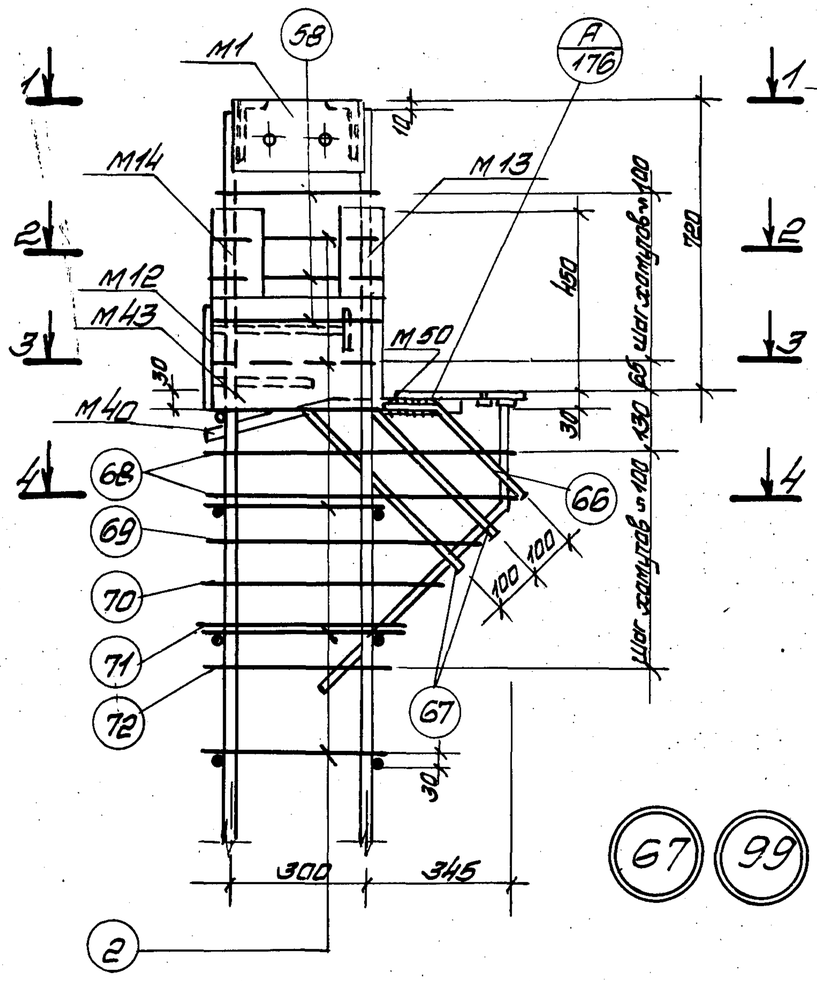
ТК 1976

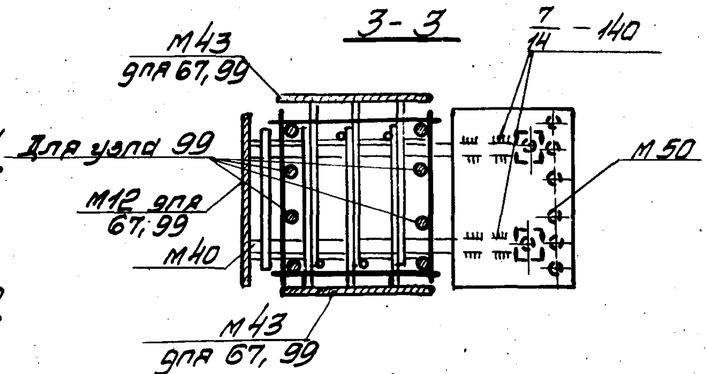
Пространственные каркасы
Узлы 65, 66, 69, 96, 100, 103

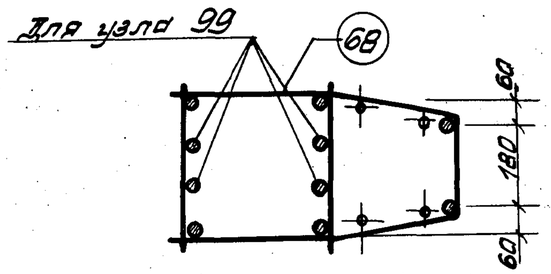
1.420-12 Выпуск 3

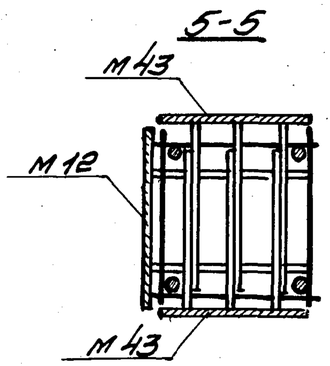
Лист 176

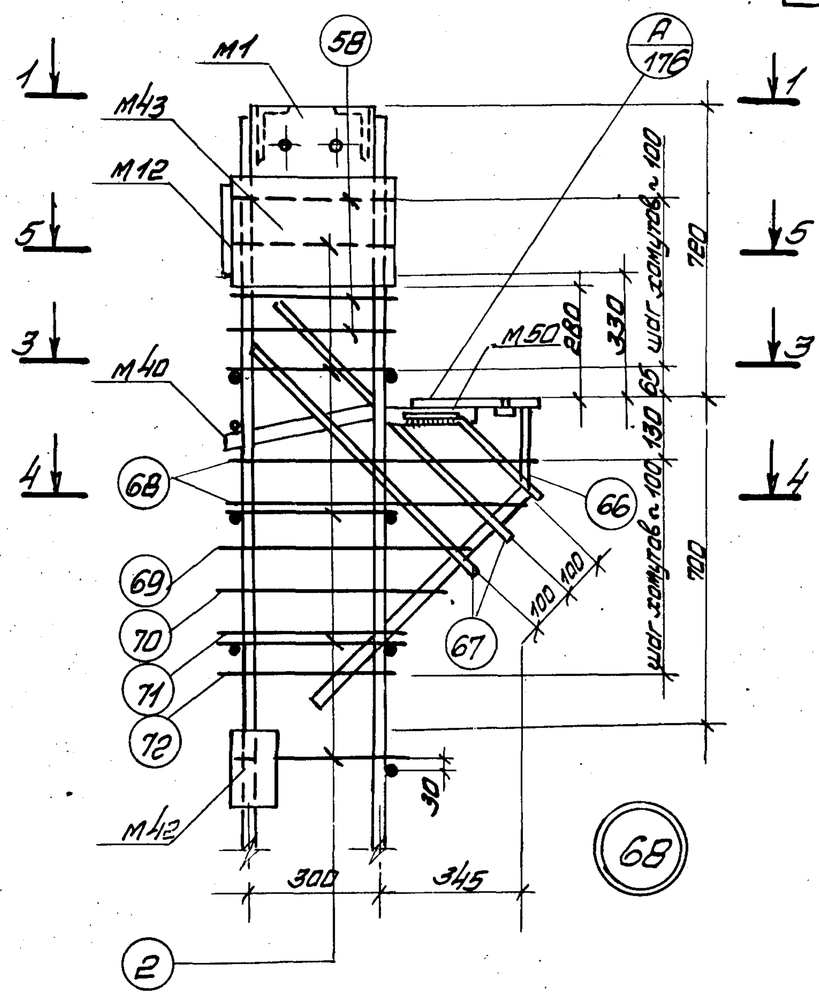
15754-02 2

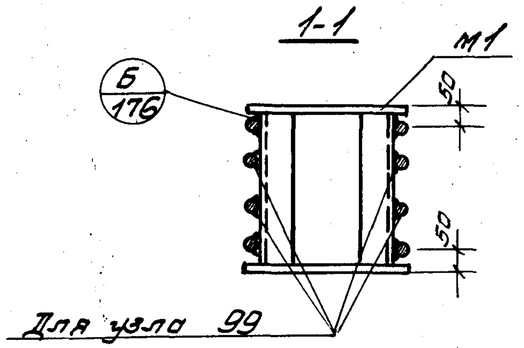


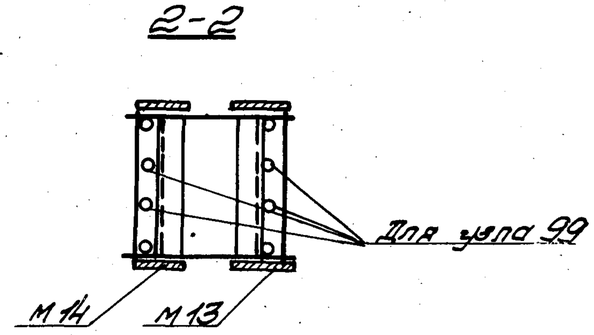












Примечания

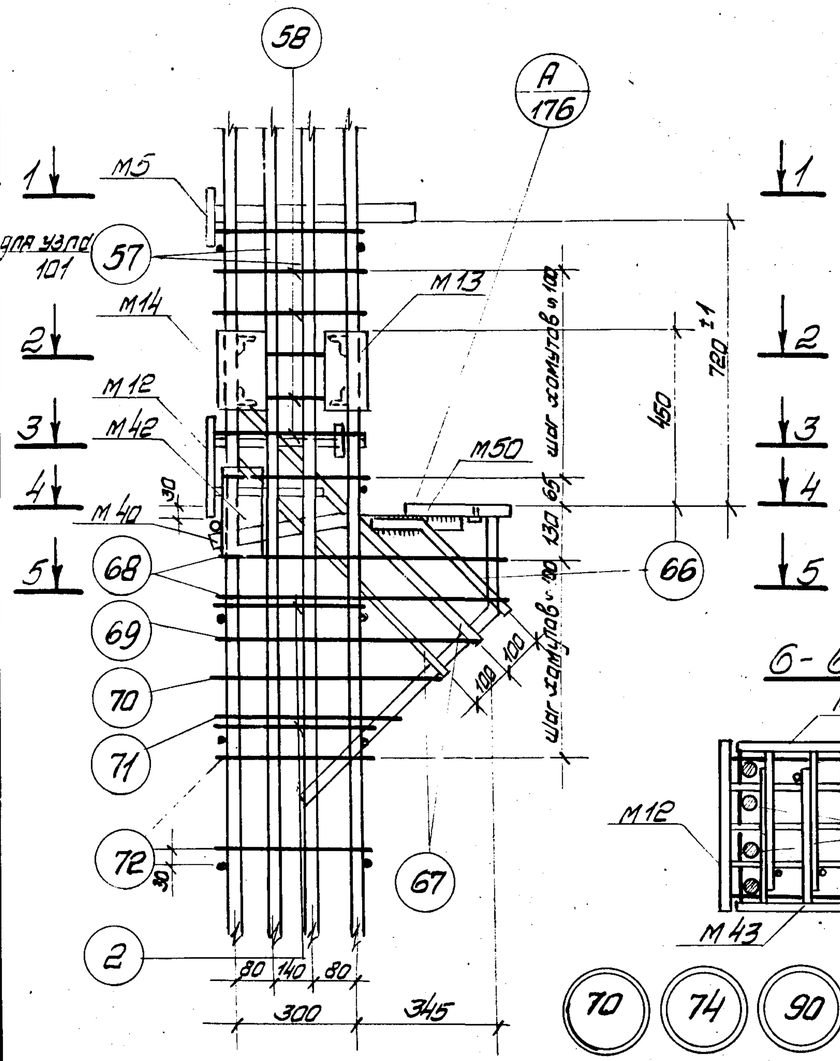
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2.58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сварной.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 условно не показана.

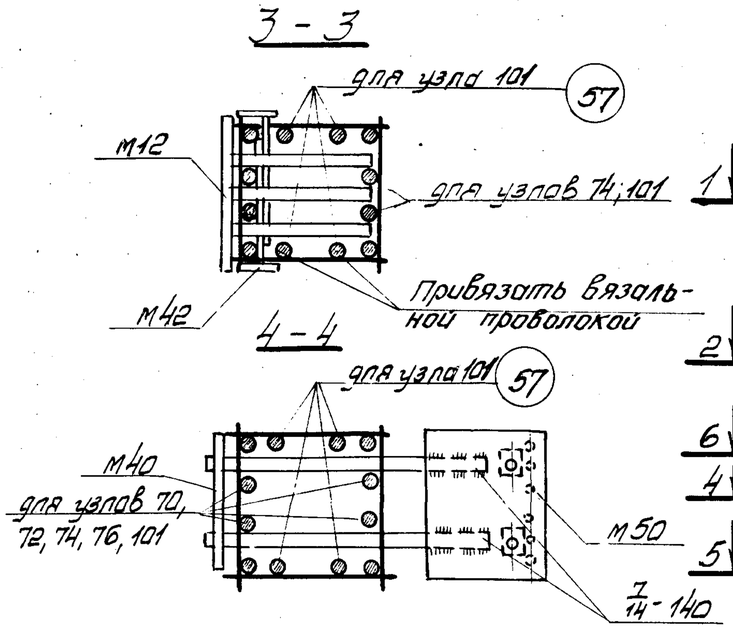
Нач. сектора	Яковлев		
Рук. группы	Кофин		
	Яковлев	Корнюшин	

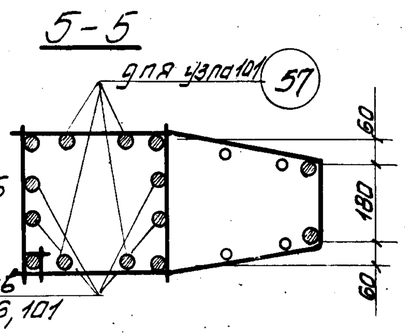
ТК 1976

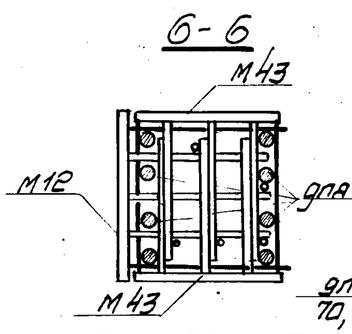
Пространственные каркасы
Узлы 67, 68, 99

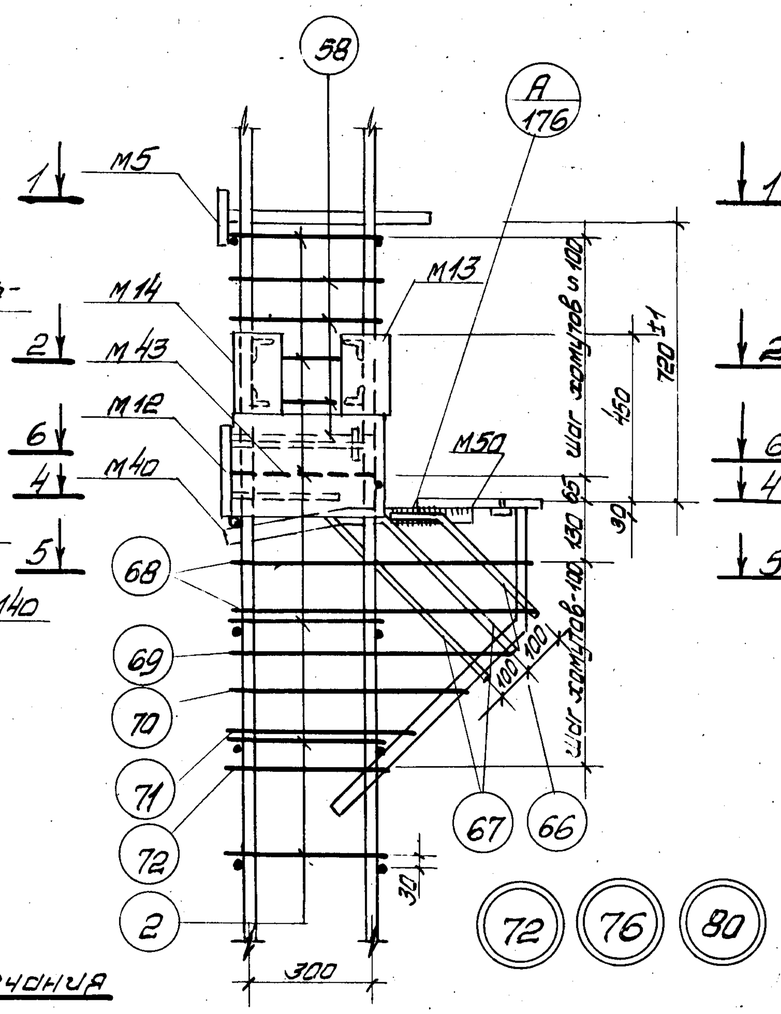
1.420-12
Выпуск 3
Лист 177

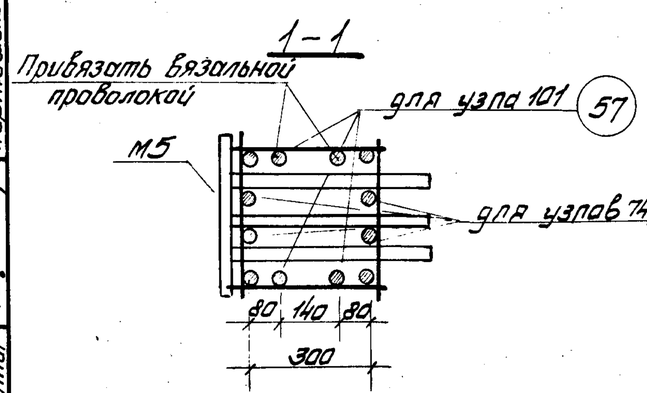


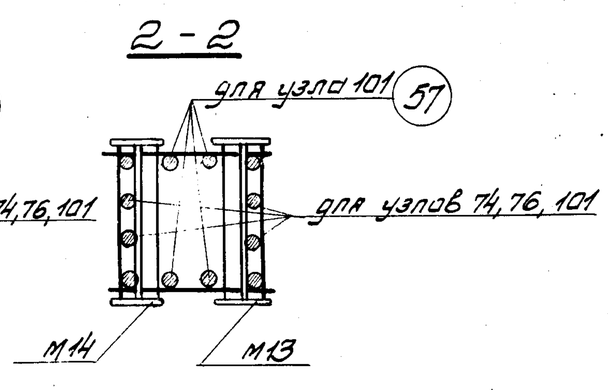


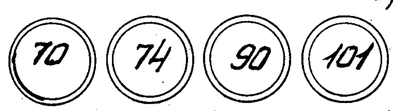












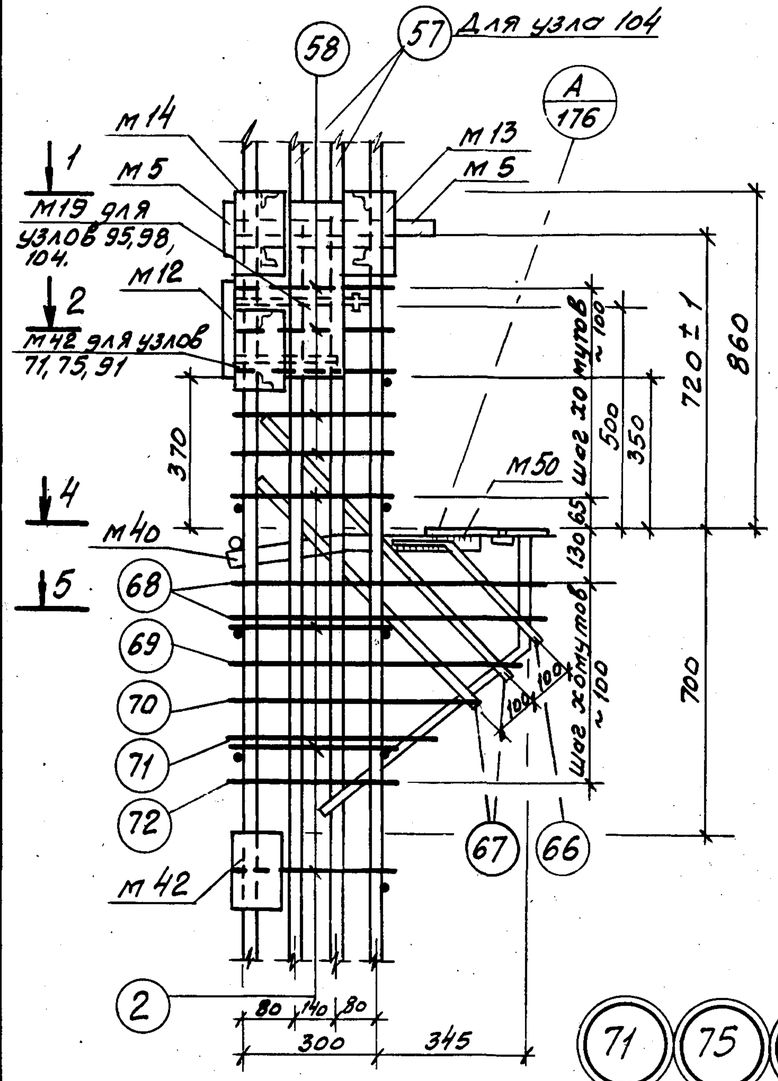
Примечания

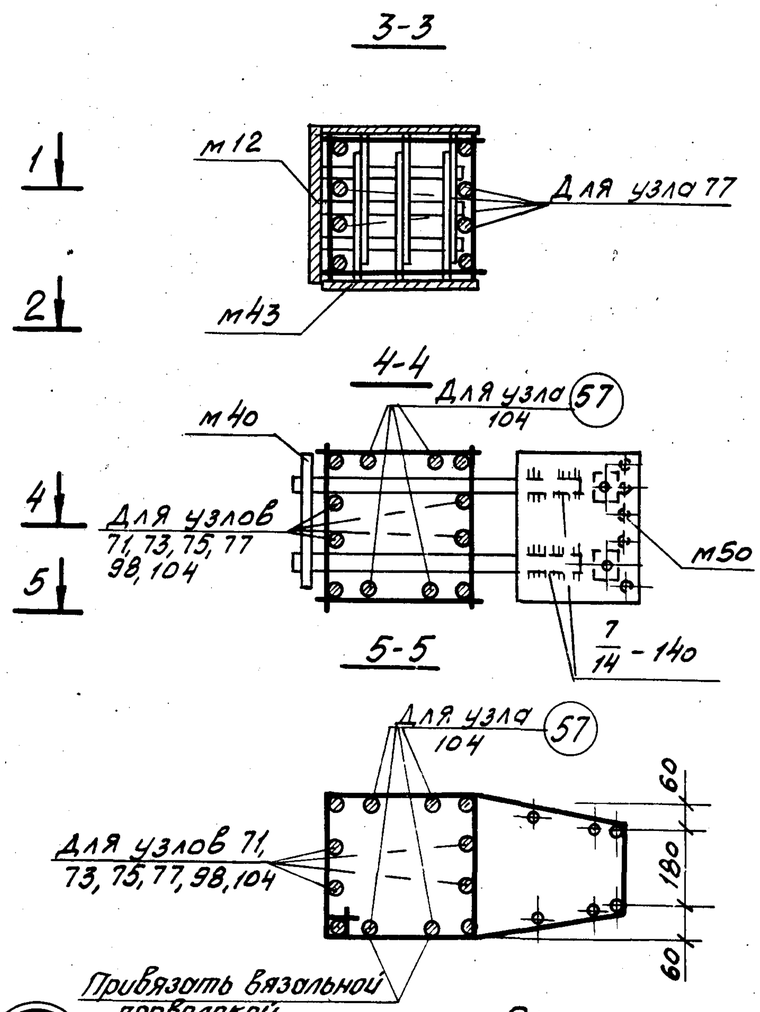
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" /СН 393-69/
4. Хомуты консолей и закладных деталей м40 м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

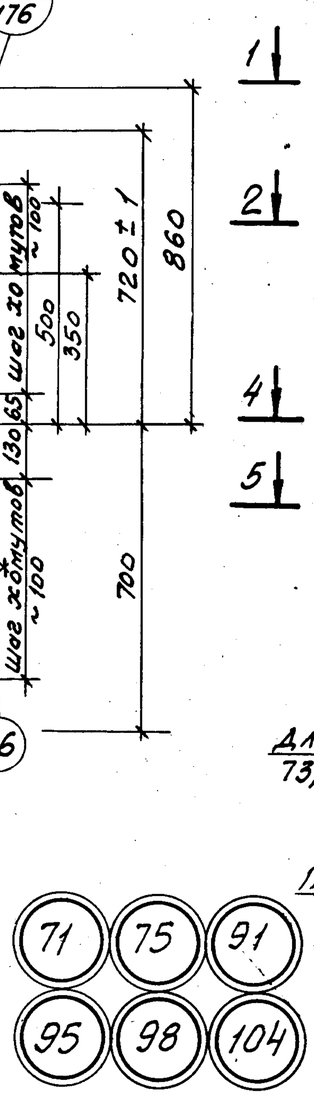
ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 70, 72, 74, 76, 80, 90, 101	1-420-12 Выпуск 3	
		Лист	178

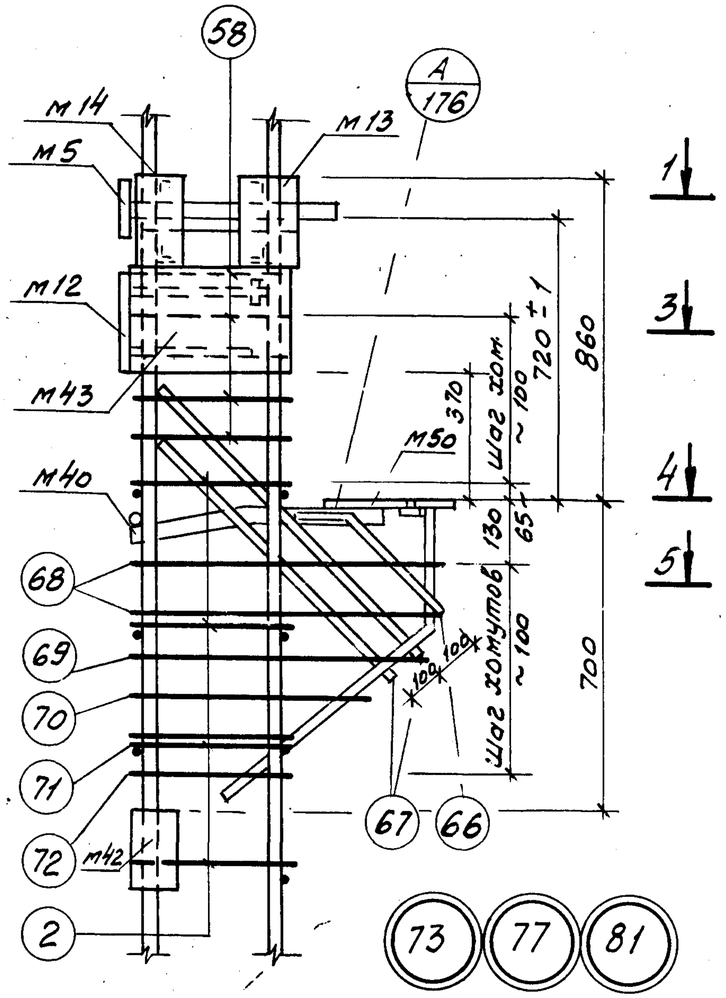
Гл. констр. ин-та	Шифр	
Нач. отдела	Эскиз лист	
Нач. сектора	Инв. №	
Рук. группы		
Ст. инженер	Смирнов	
Проверил	Уранов	
	Чечелёва	
Конструктор	Кузнецова	
	Костенко	
	Гончарева	
	Горбачева	

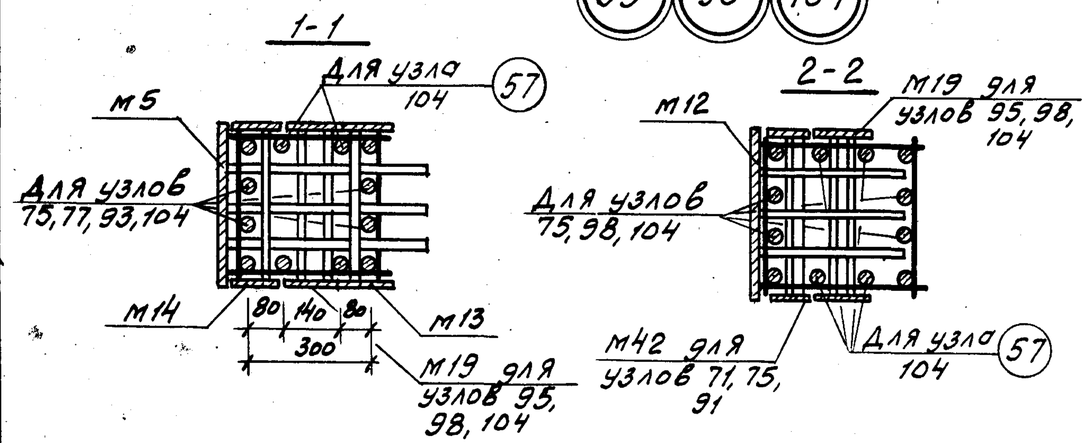
15754-02 4









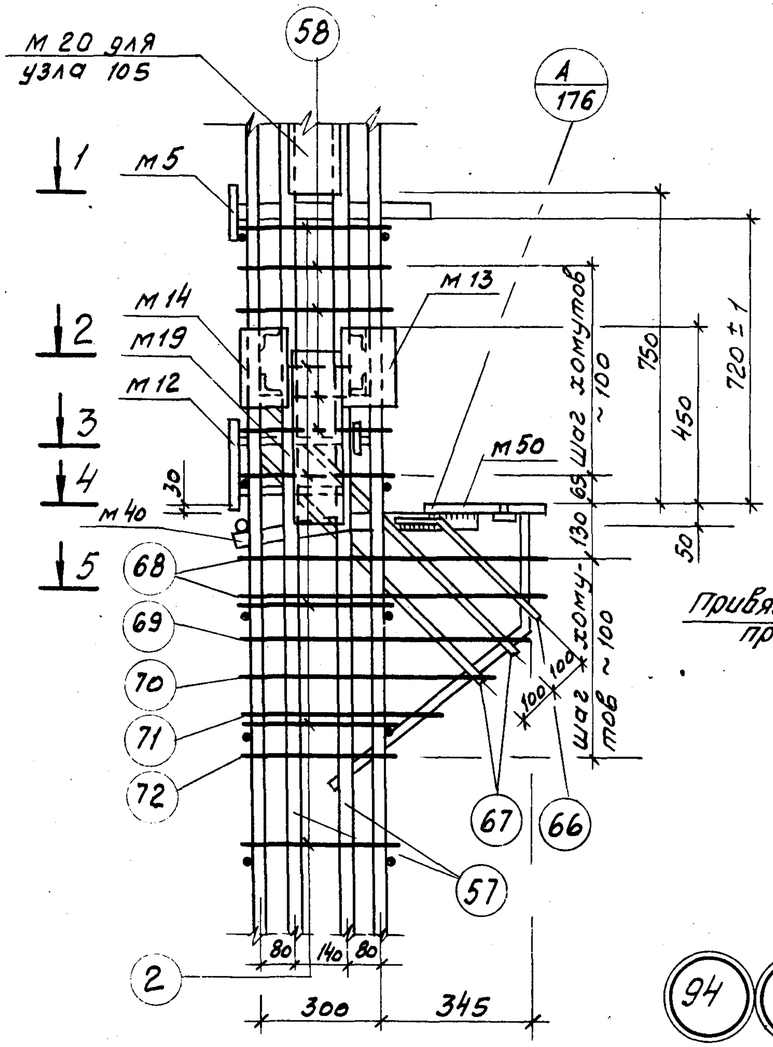


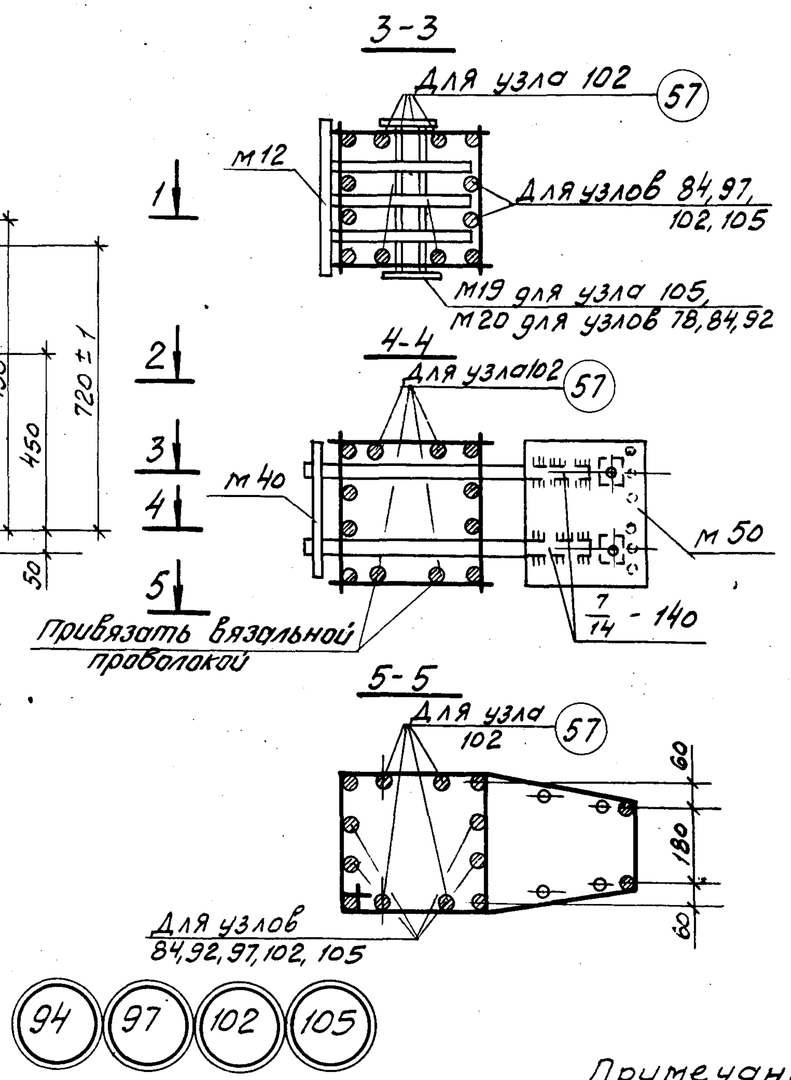
Примечания.

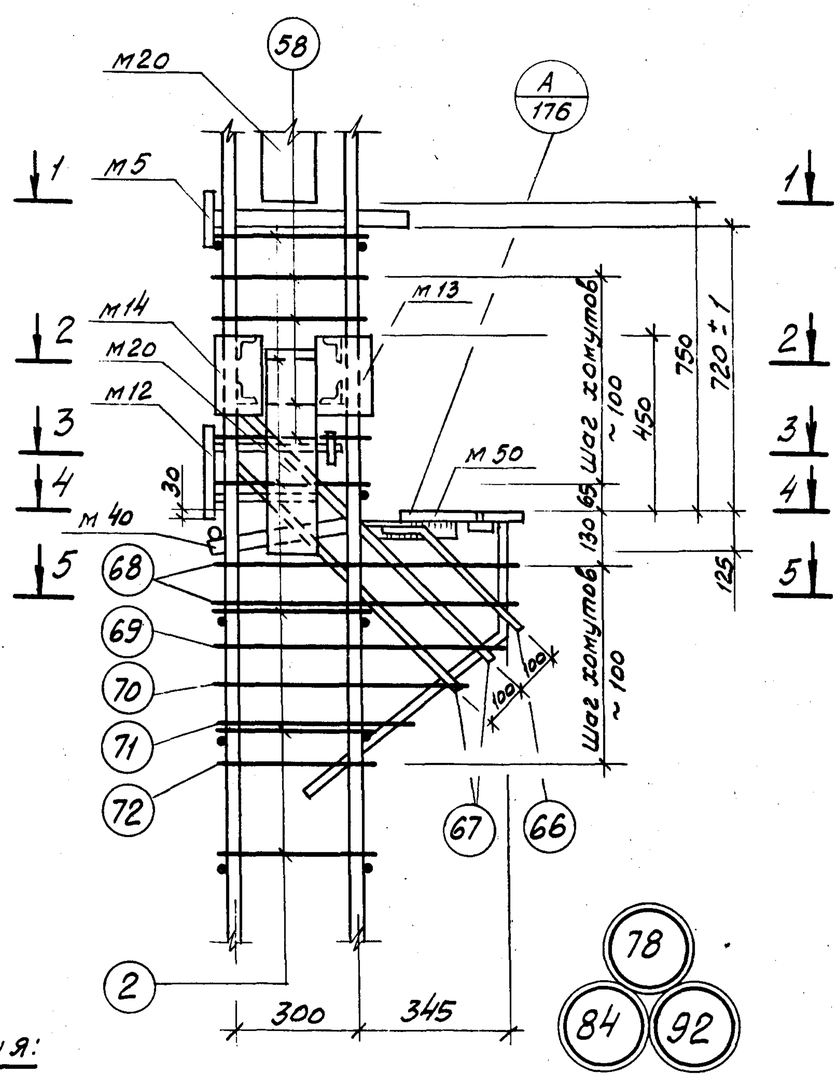
1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2 Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3 Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4 Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

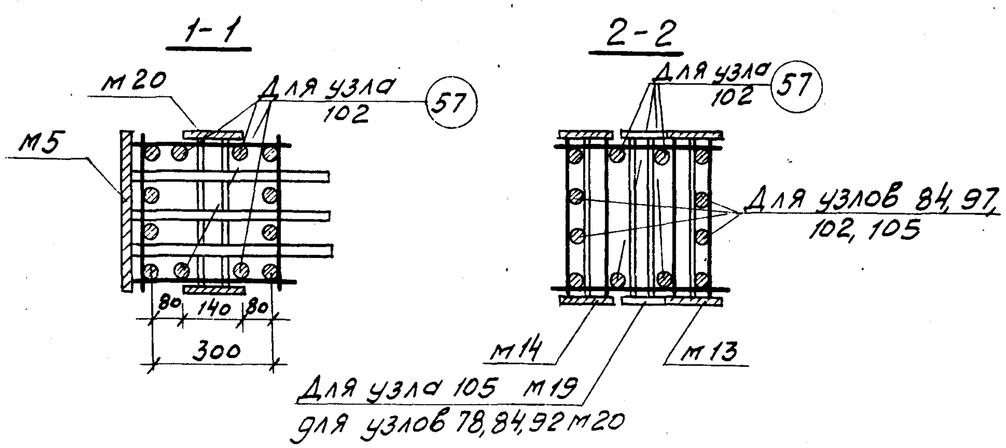
ТК	Пространственные каркасы. Узлы 71, 73, 75, 77, 81, 91, 95, 98, 104	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	179

Нач. сектора Яценко | Чечелёва
Рук. группы Корнюшина









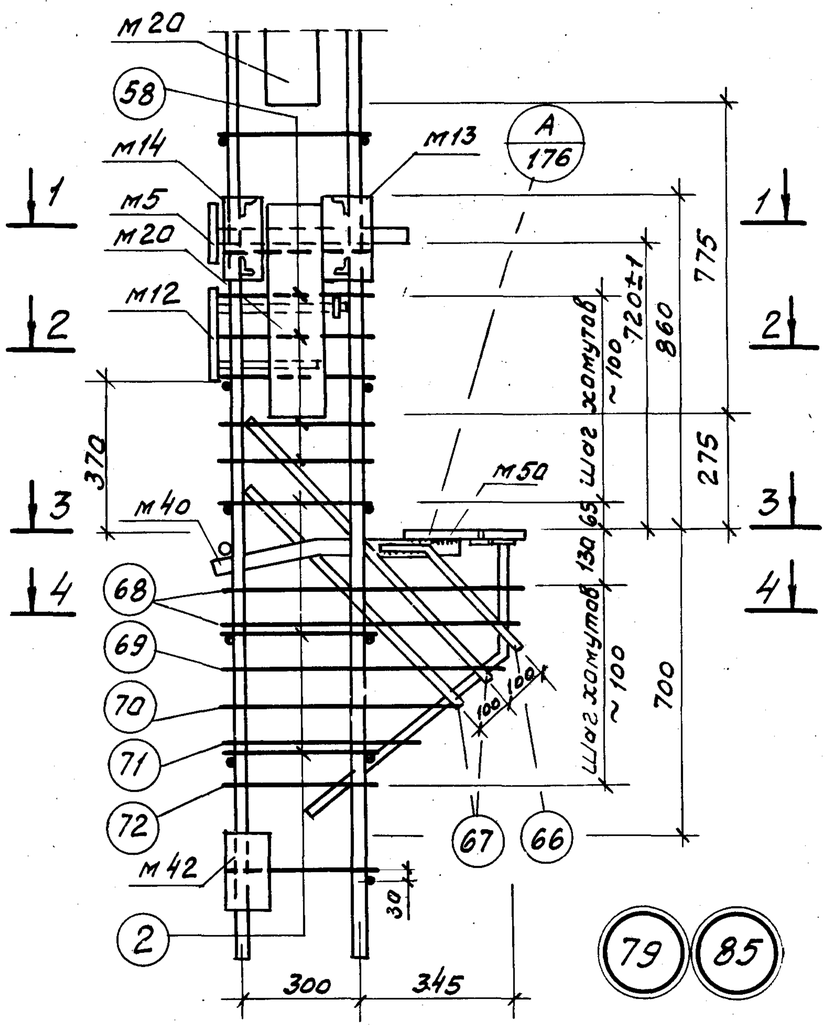
Примечания:

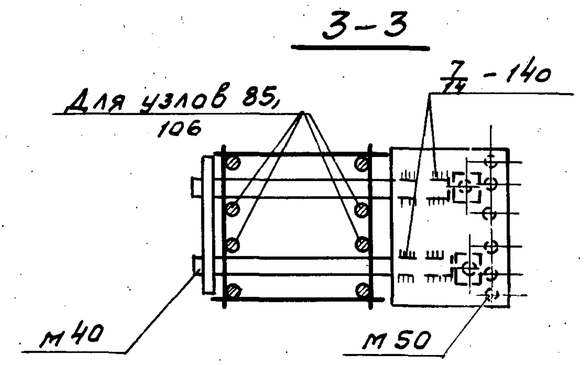
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

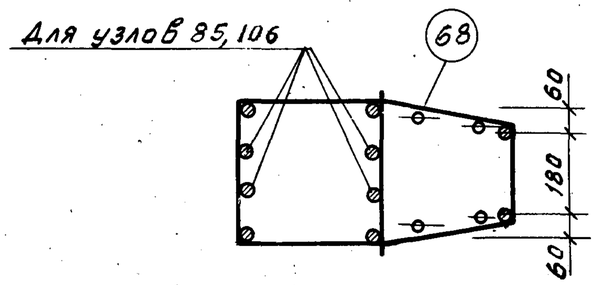
ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 78, 84, 92, 94, 102, 105, 97	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	180

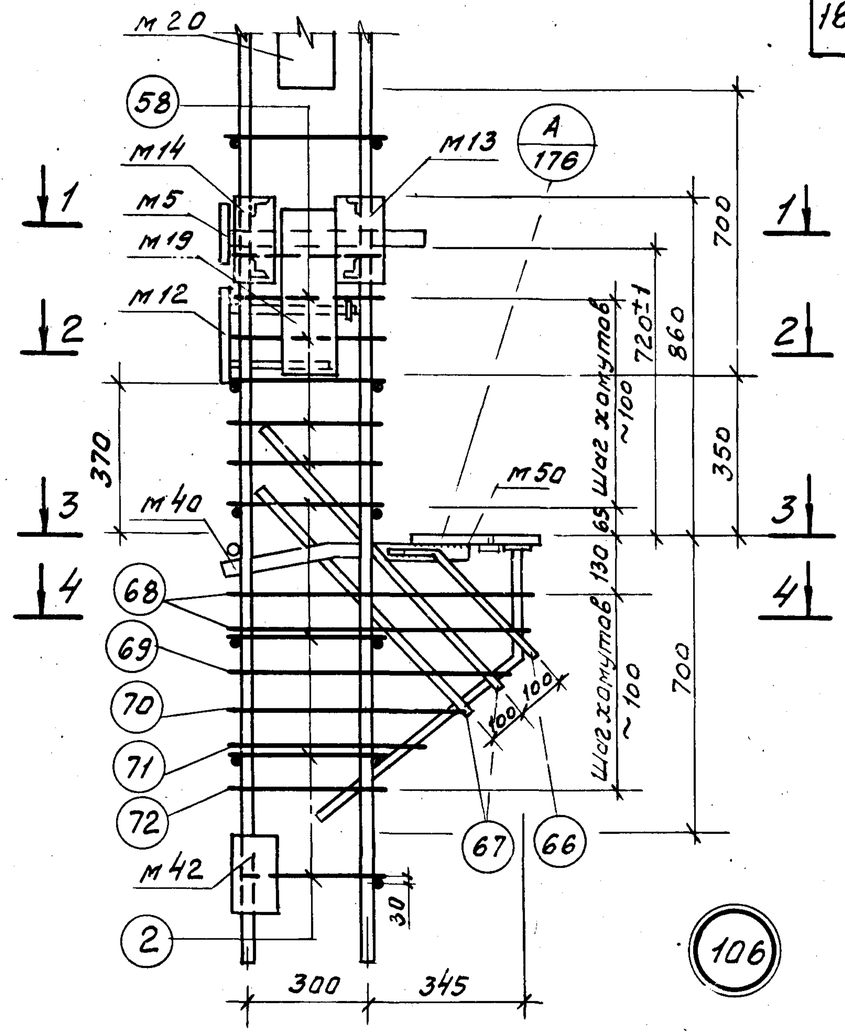
Гл. констр. ин. Смирнов
Нач. отдела Уранов
Нач. сектора Ичелаева
Рук. группы Корнюшина
Инженер Проверил
Гетманова
Горячева
Инв. №
Арка-лист
Цифр.

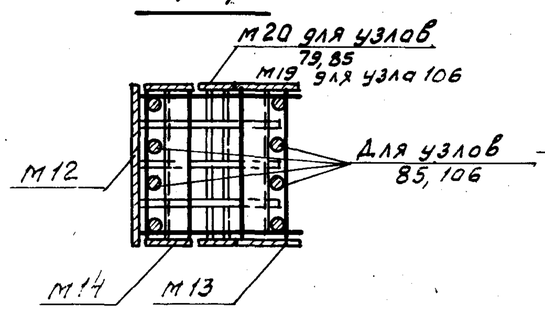
15754-02 6

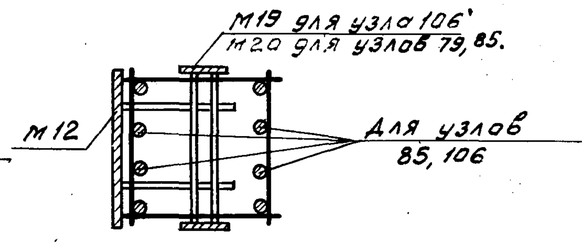








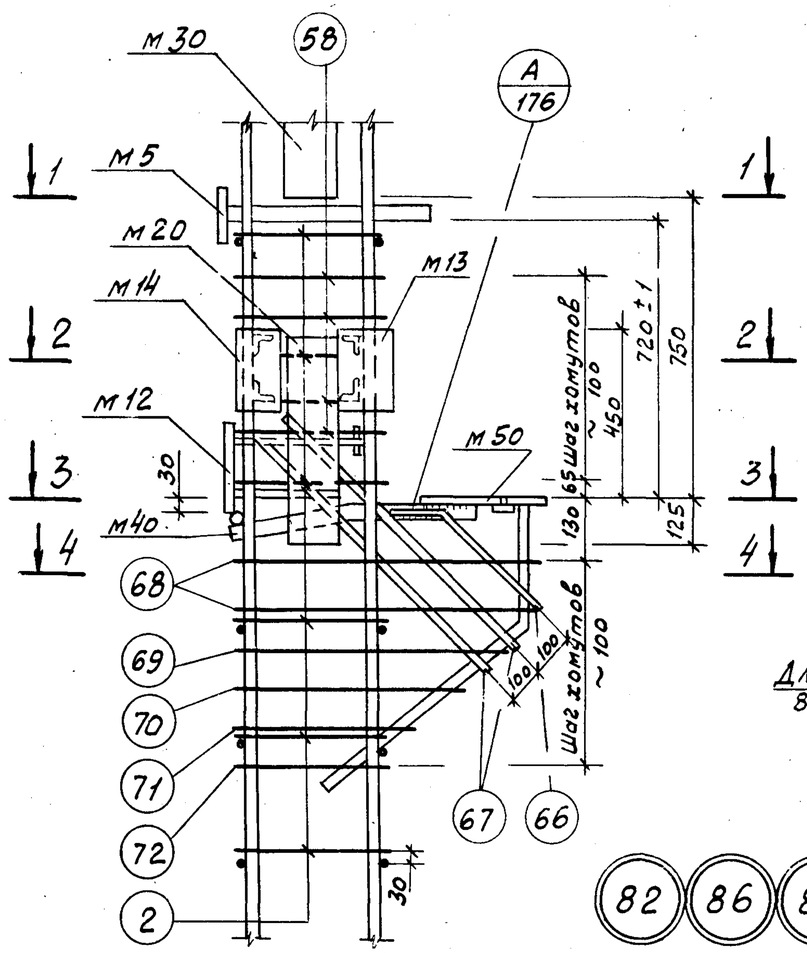


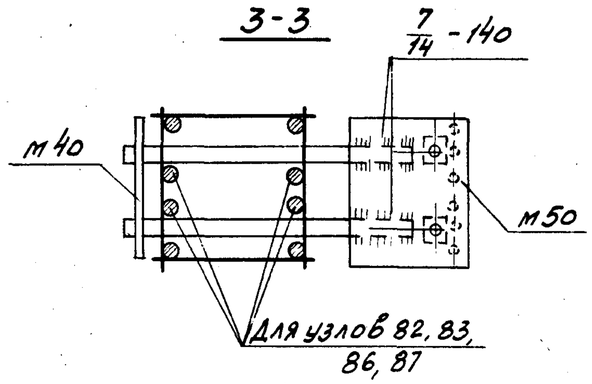


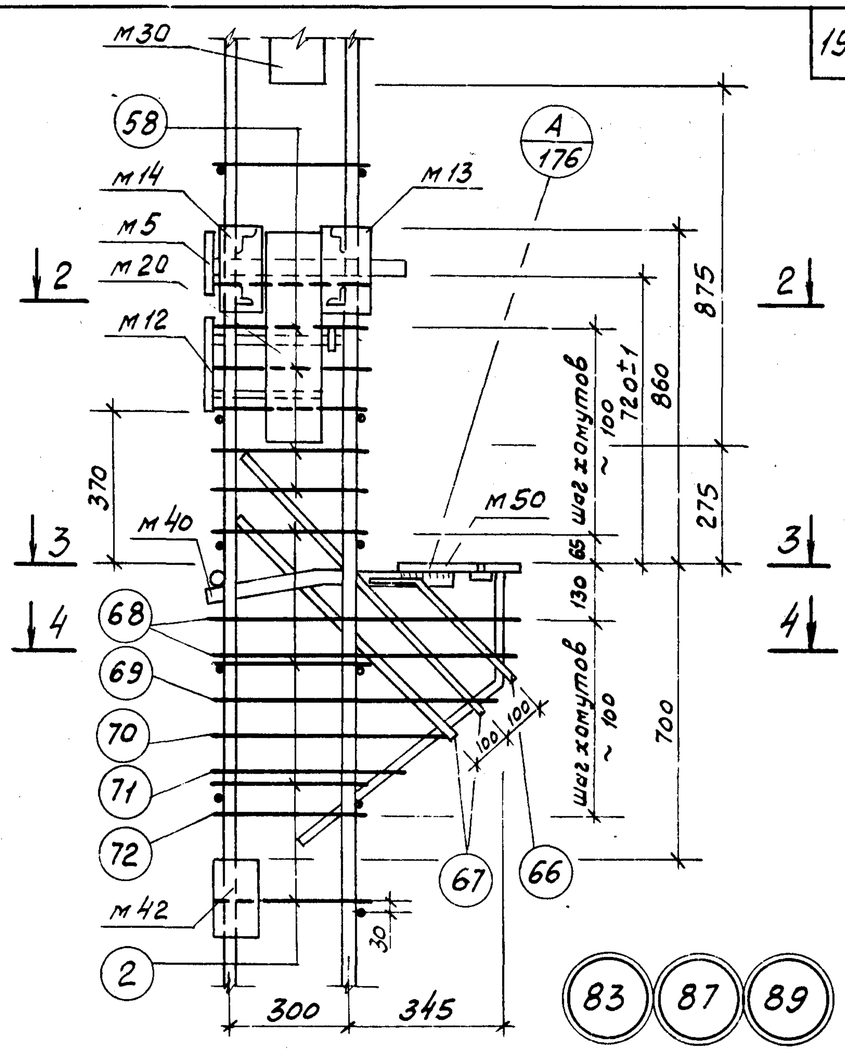
Примечания:

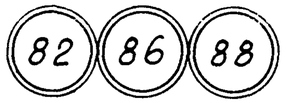
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

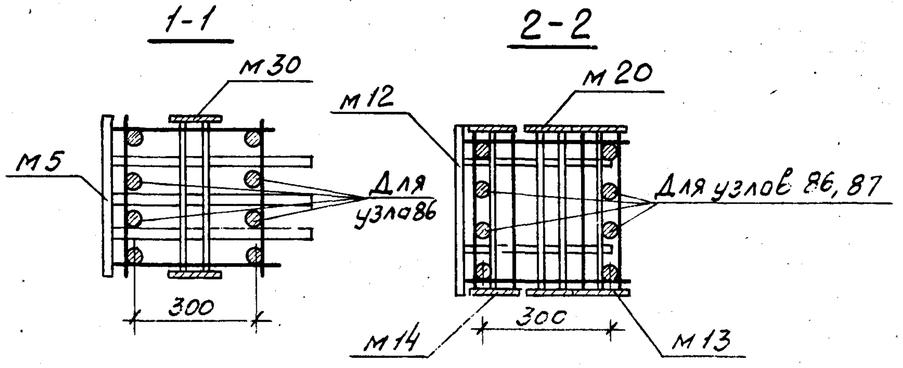
Нач. сектора	Шевелёва	ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 79, 85, 106.	1.420-12 Выпуск 3
Рук. группы	Корнюшина			Лист 181











Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

ГАП	Смирнов		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Гл. конст. ин	Петрова		
Нач. отдела	Горячева		
Инженер	Проверил	Дебор.	

Инв. №

Шифр

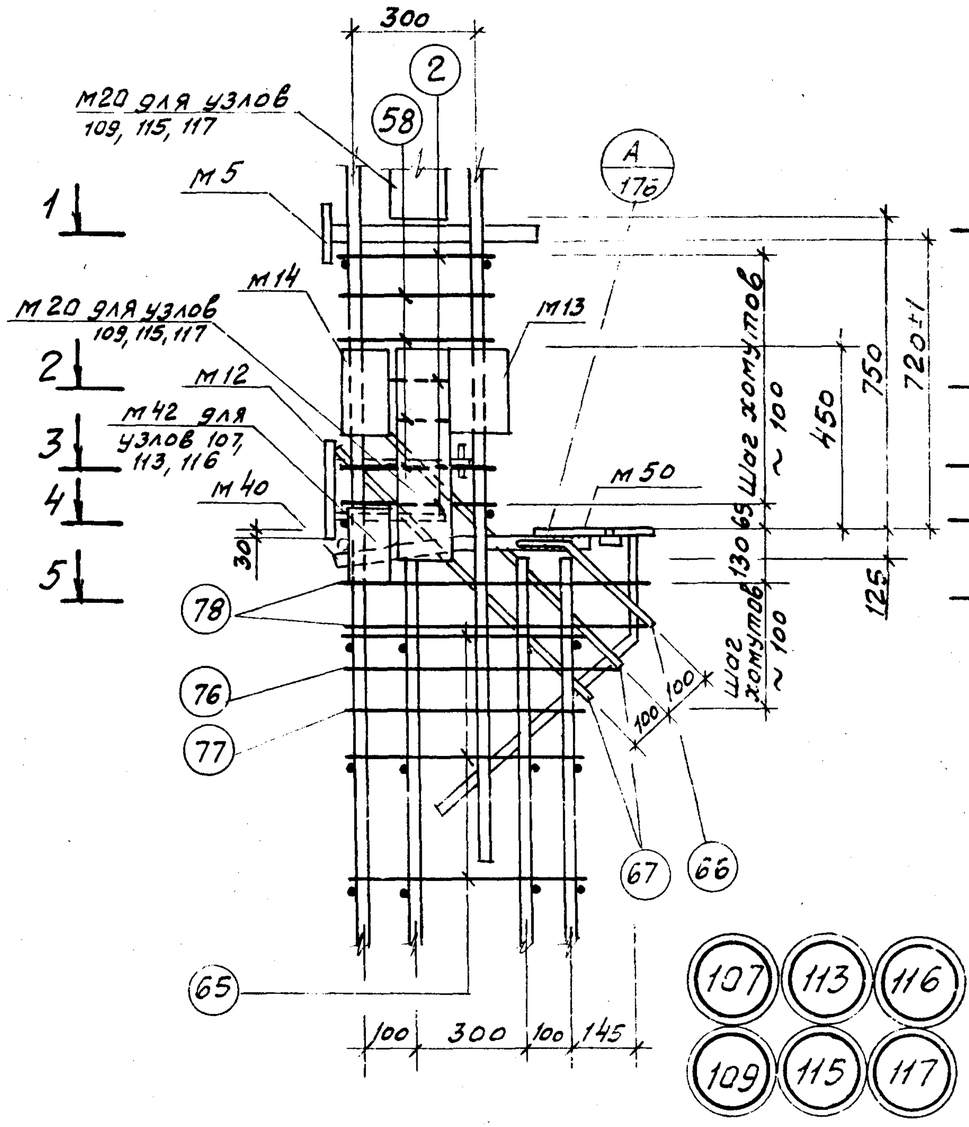
Марка-лист

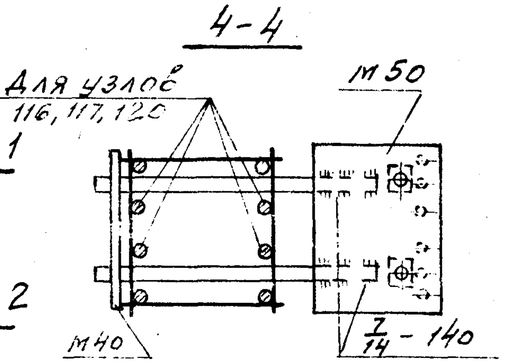
ТК 1976

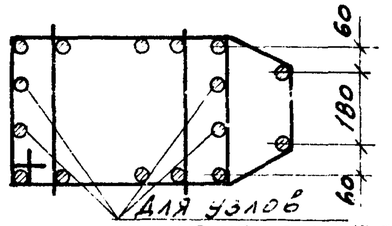
Пространственные каркасы
Узлы 82, 83, 86, 87, 88, 89

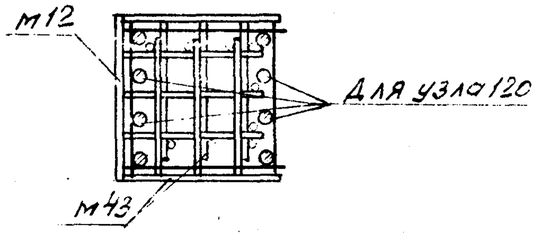
1.420-12
Выпуск 3

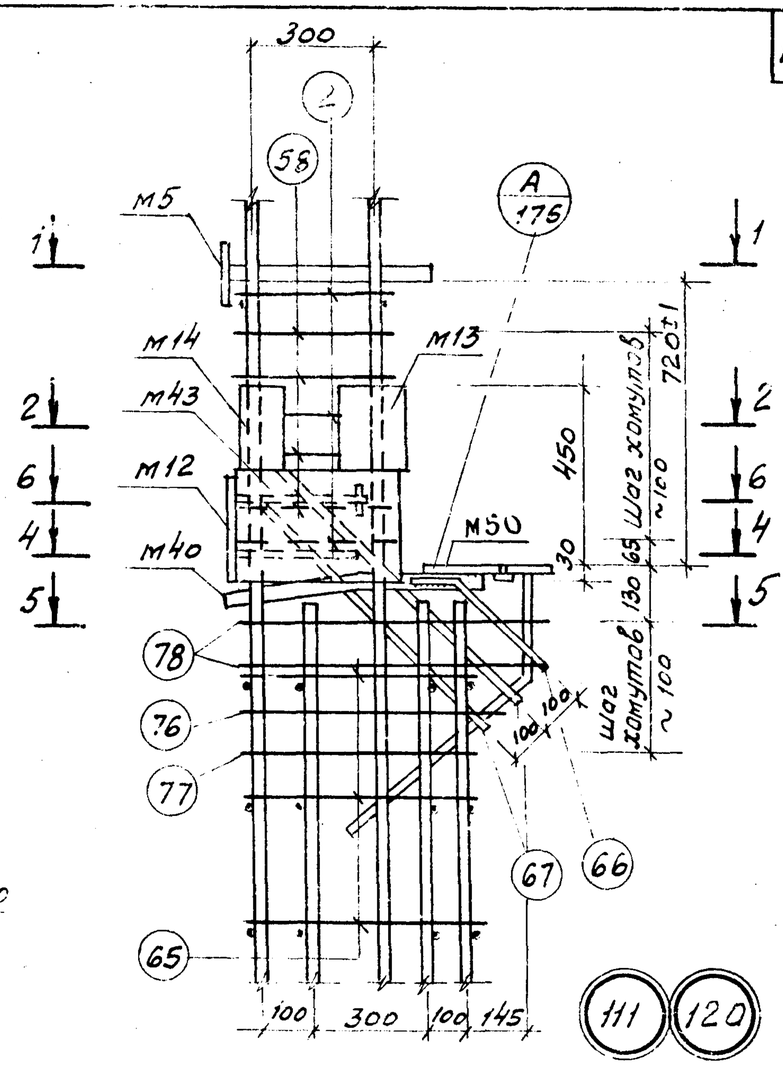
Лист 182

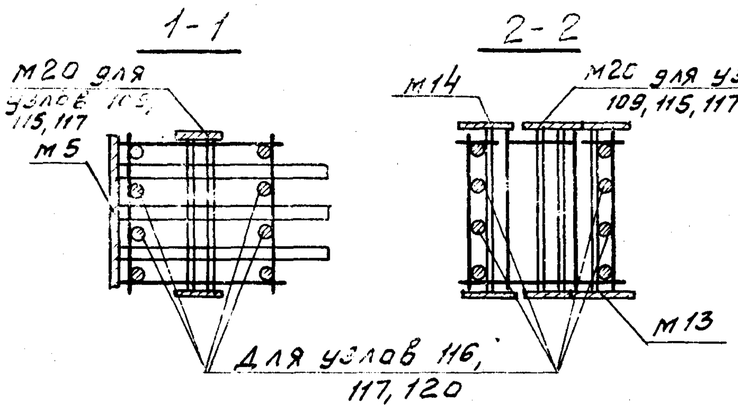


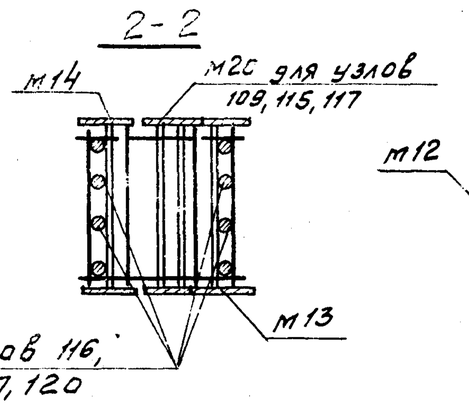


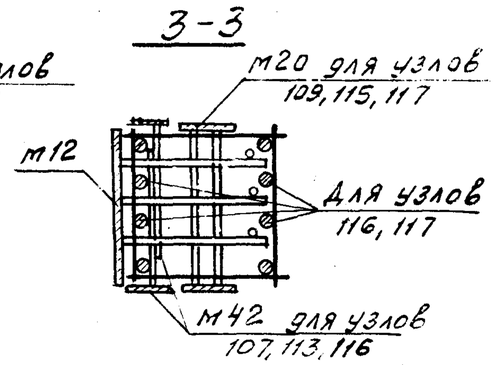










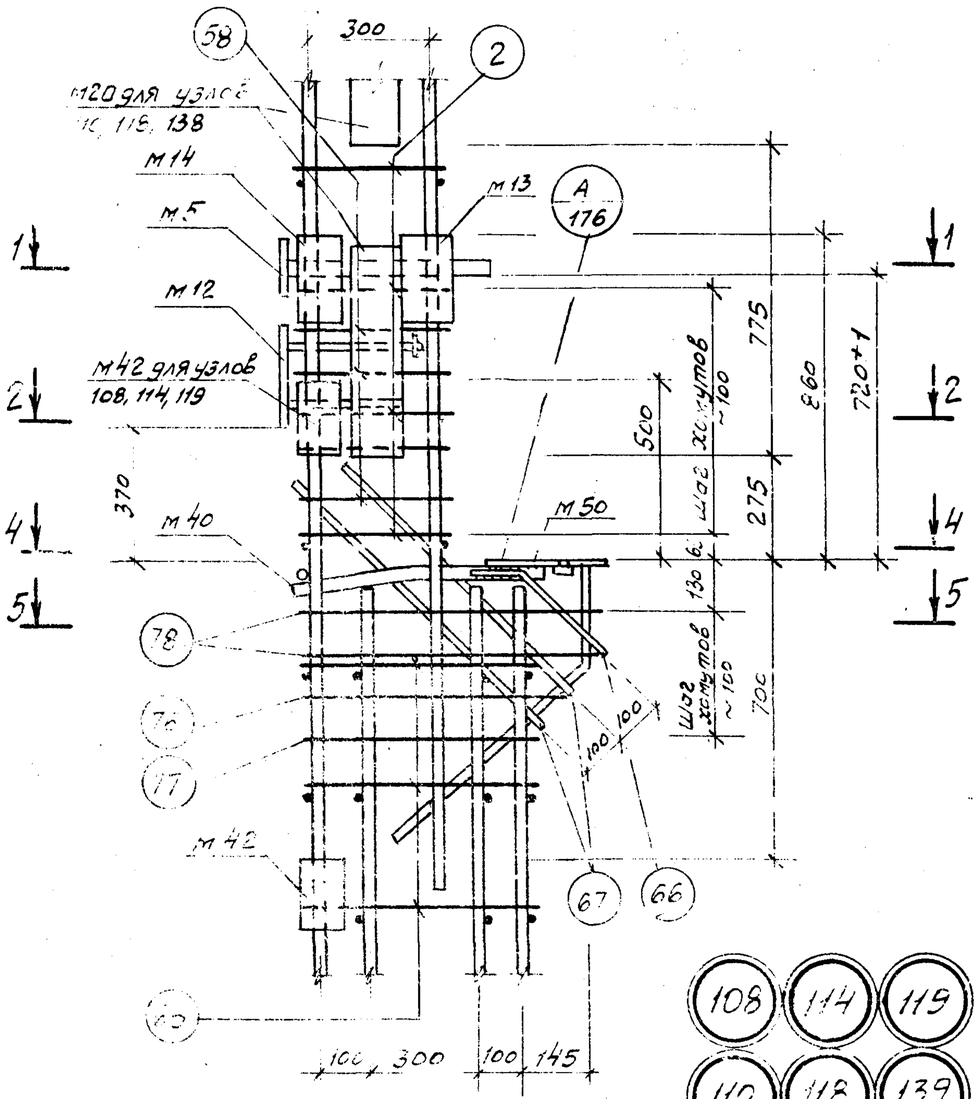


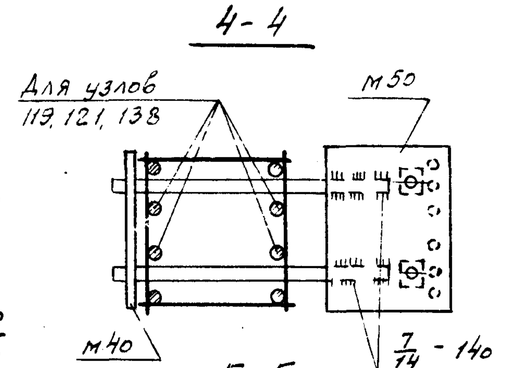
Примечания.

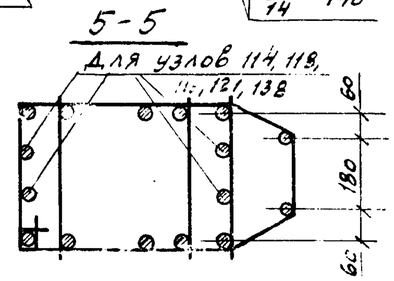
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Р
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты колосьев и закладные детали М42, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее торцов.

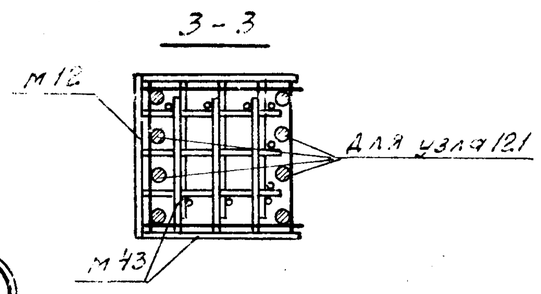
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 107, 109, 111, 113, 115, 116, 117, 120	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 183

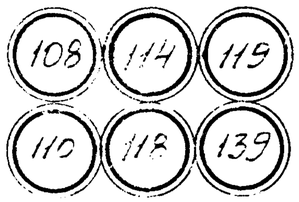
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

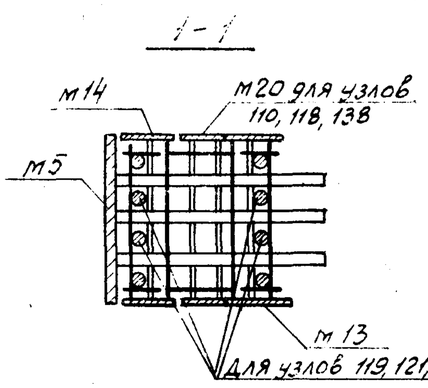


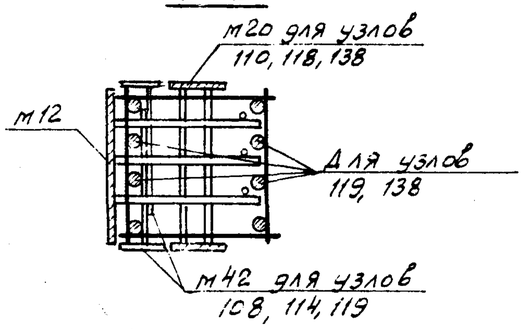


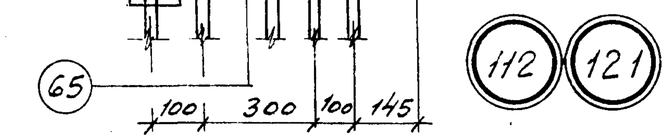












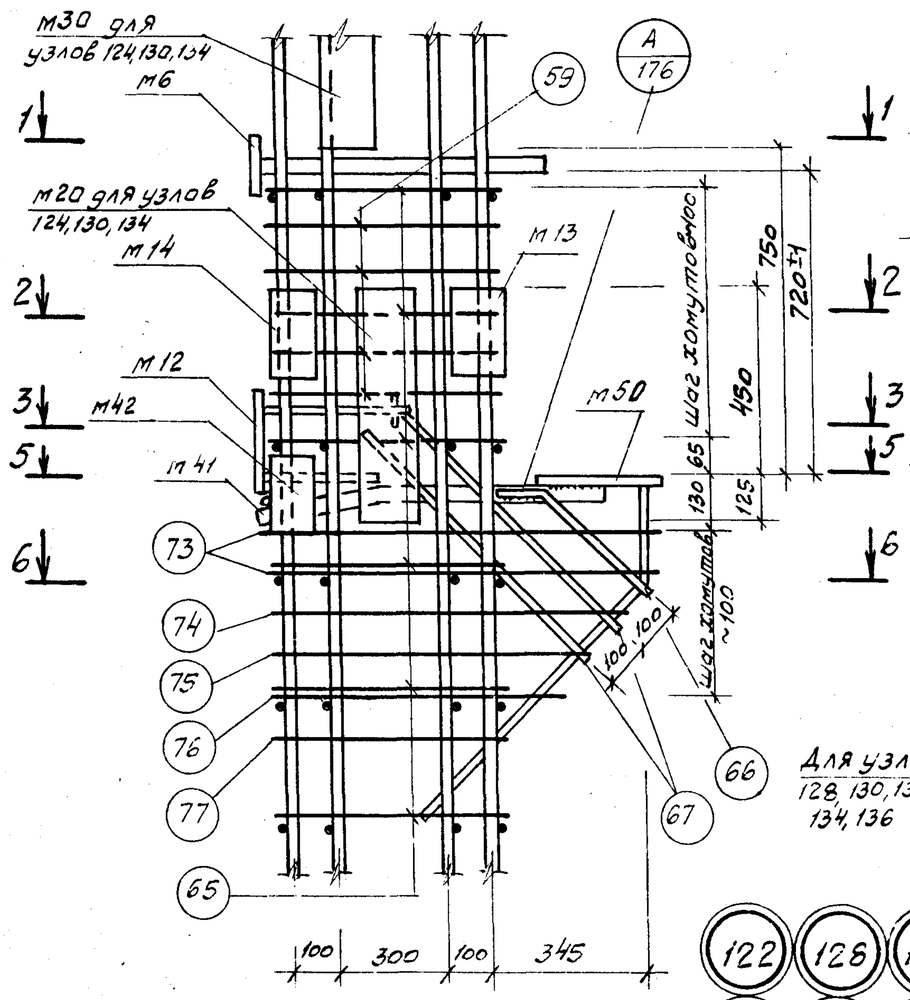
Примечания.

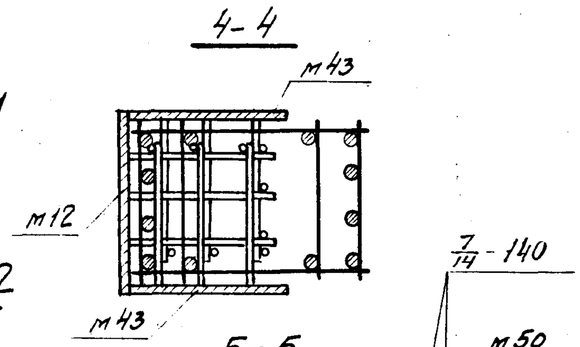
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дачы до её рифов

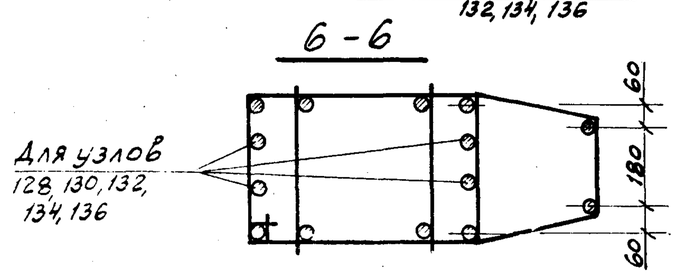
Гл. конструктор		Шифрин			
Нач. отдела	Уранов		ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 108, 110, 112, 114, 118, 119, 121, 138	1.420-12 Выпуск 3
Нач. сектора	Челеева				Лист 184
Рук. группы	Корнюшина				

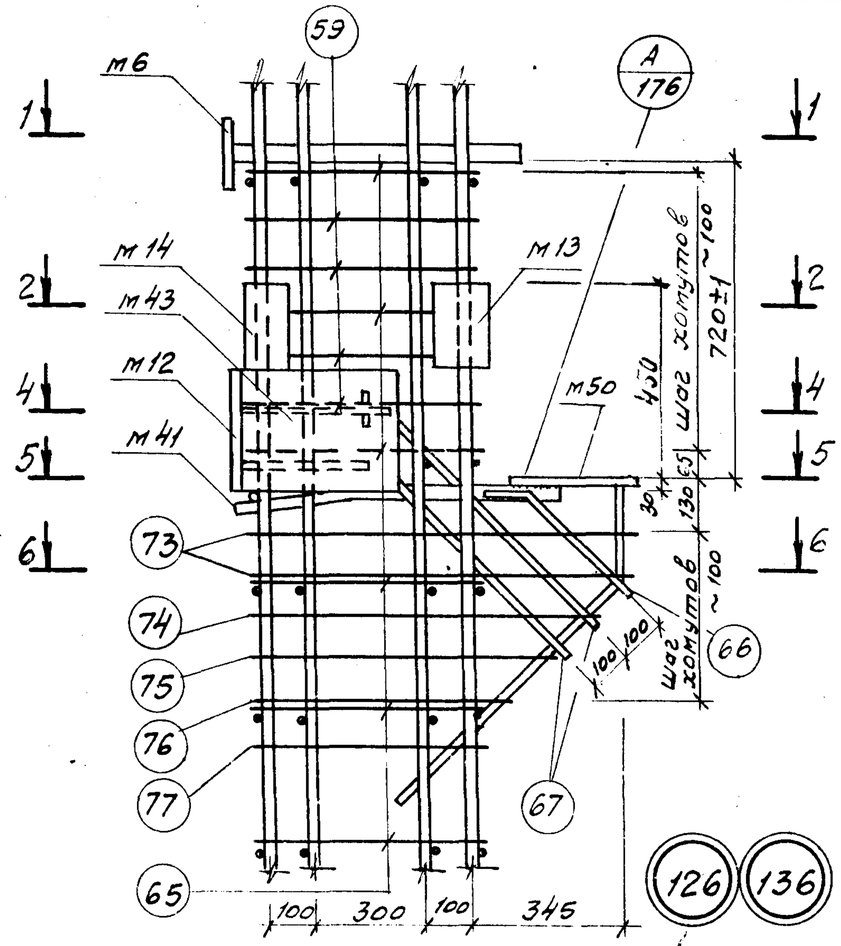
Гипро... Ленинград ... Гор...
Гл. инж. ... Привезенцев ... Зайцева
Инж. ...

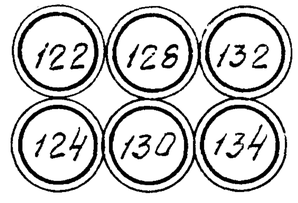
15754-02 10





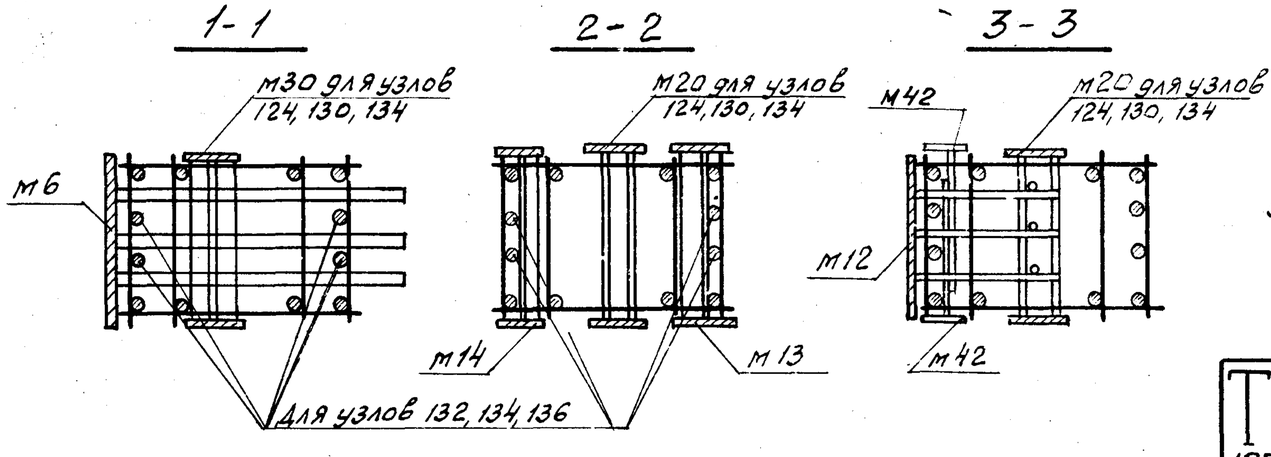






Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м41, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.



Нач. сектора	Шишкин	Чечелева	
Рук. группы	Кузнецов	Корнюшина	

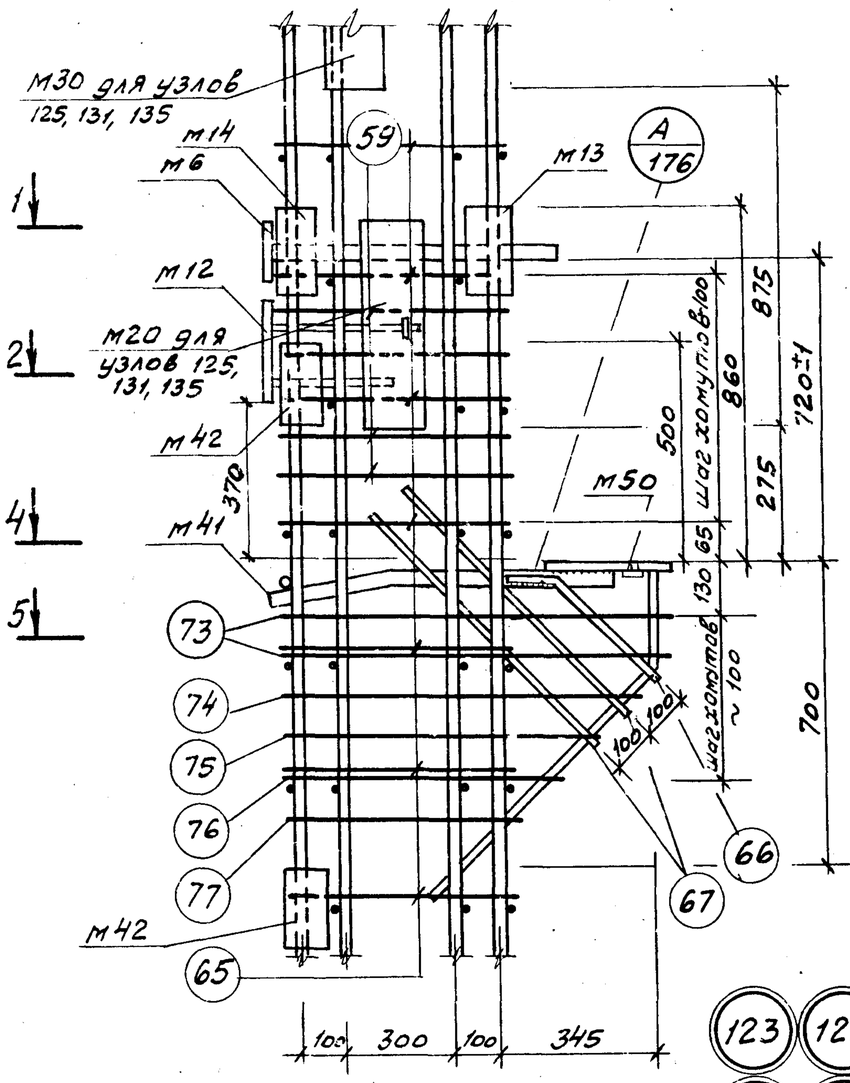
ТК 1976

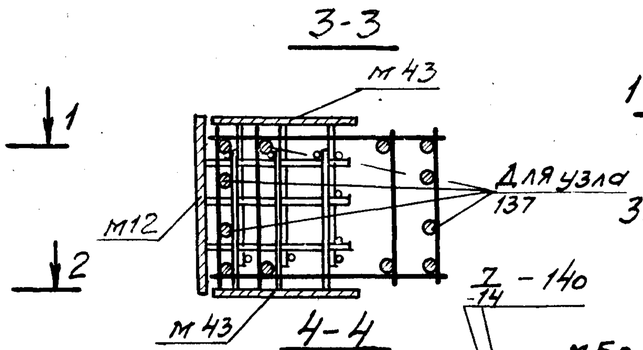
Пространственные каркасы
Узлы 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136

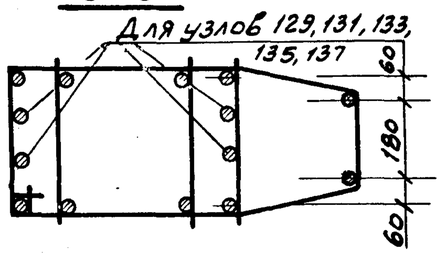
1.420-12 Выпуск 3

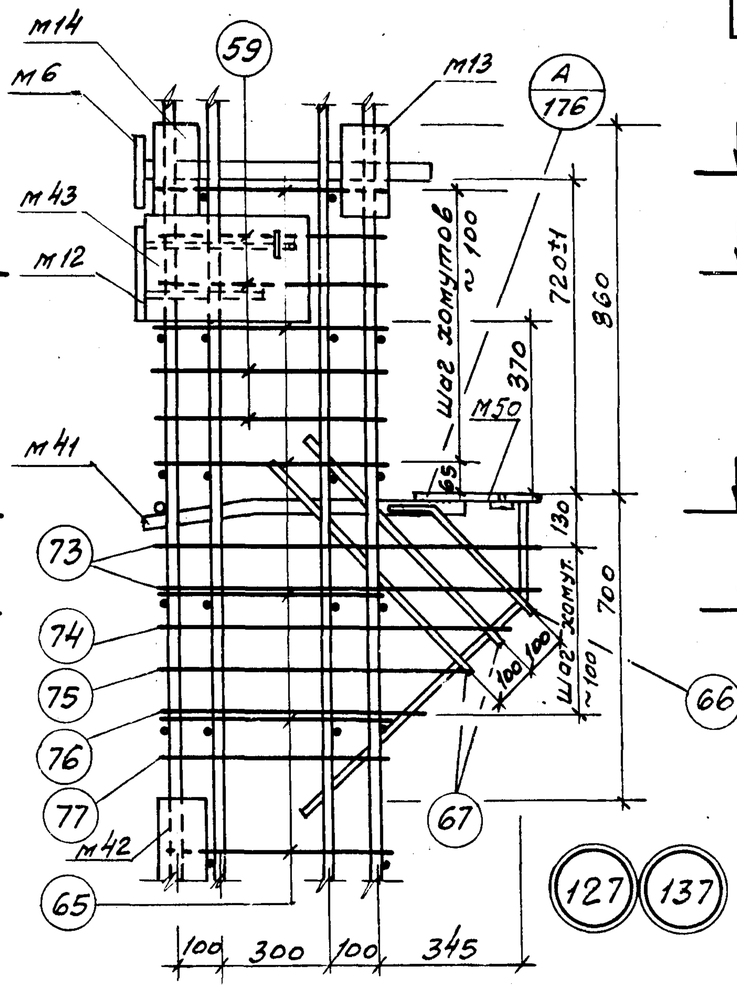
Лист 185

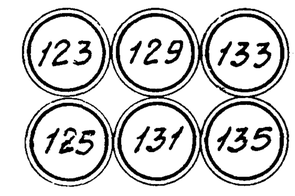
15754-02 11

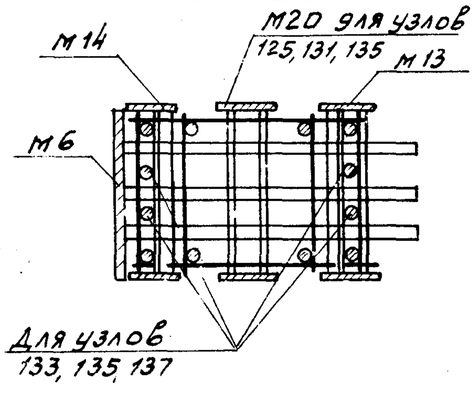


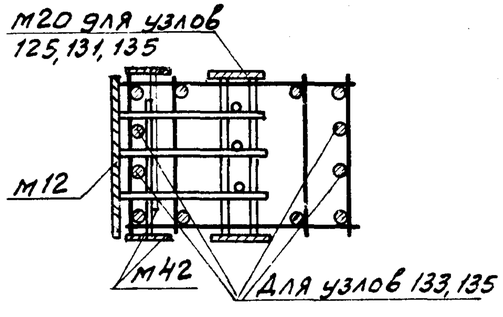










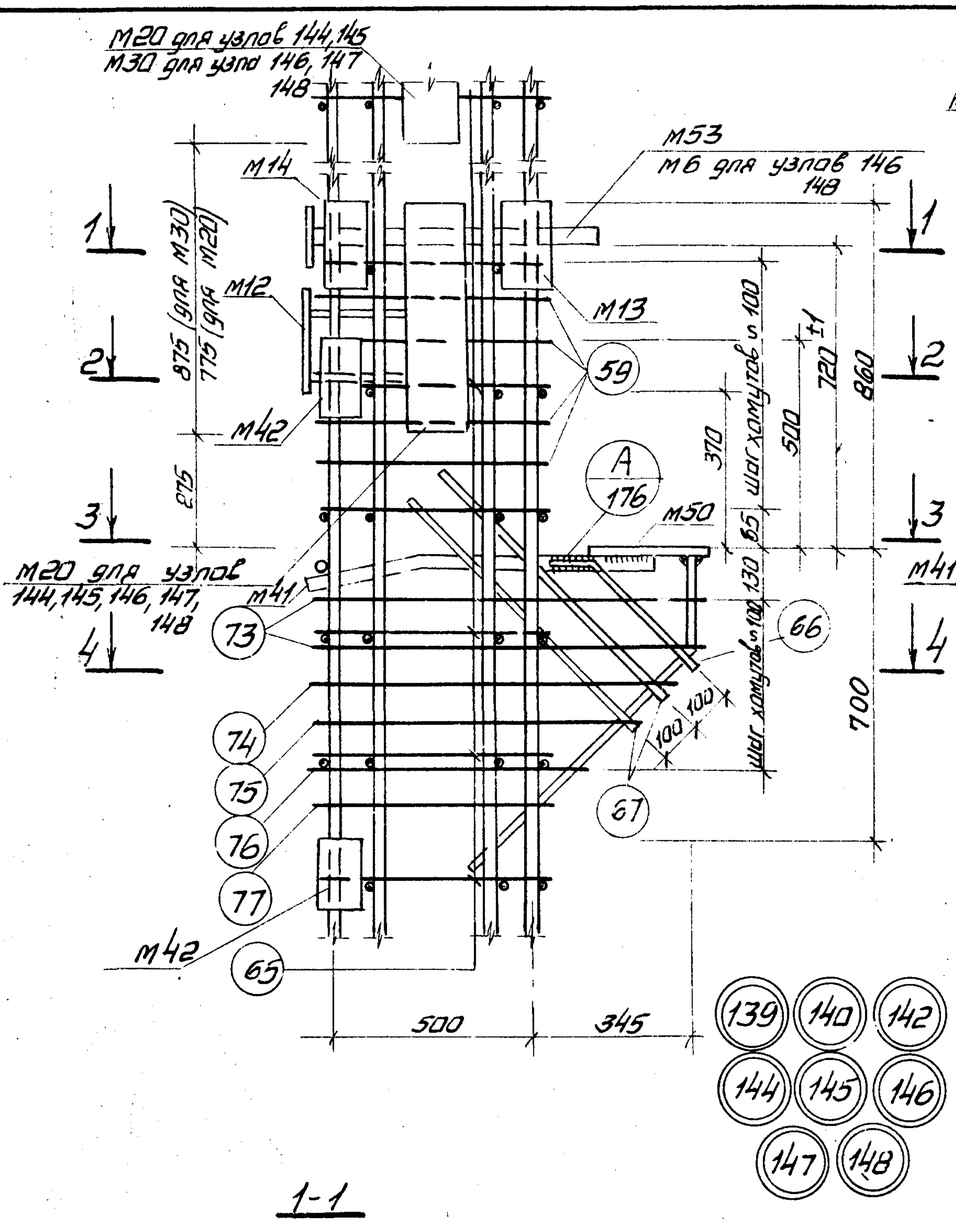


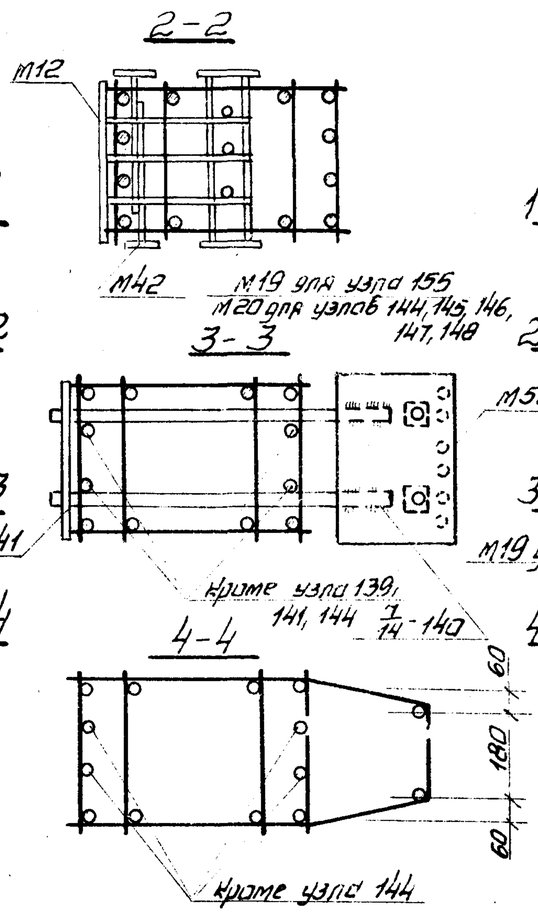
Примечания:

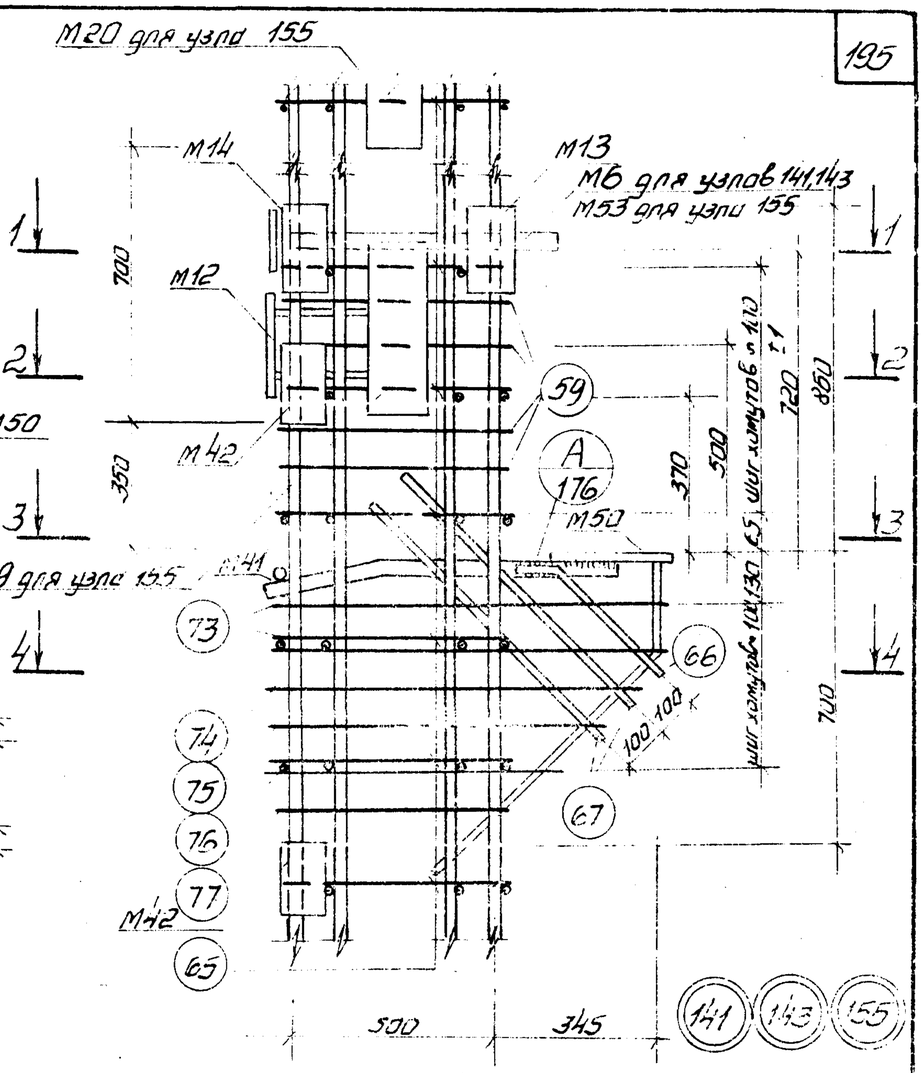
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 59 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М41, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до её рифов.

ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 123, 125, 127, 129, 131, 133, 135, 137	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	185

Гл. конструктор
Нач. отдела — Шмаров — Уранов
Нач. сектора — Шмаров — Чечелёва
Рук. группы — Карпин — Корнюшина
Инженер — Проверил — Горбачёва
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



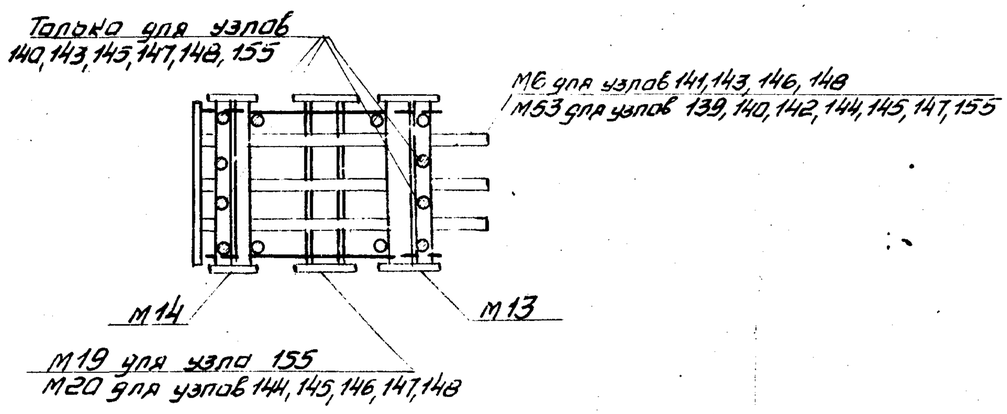




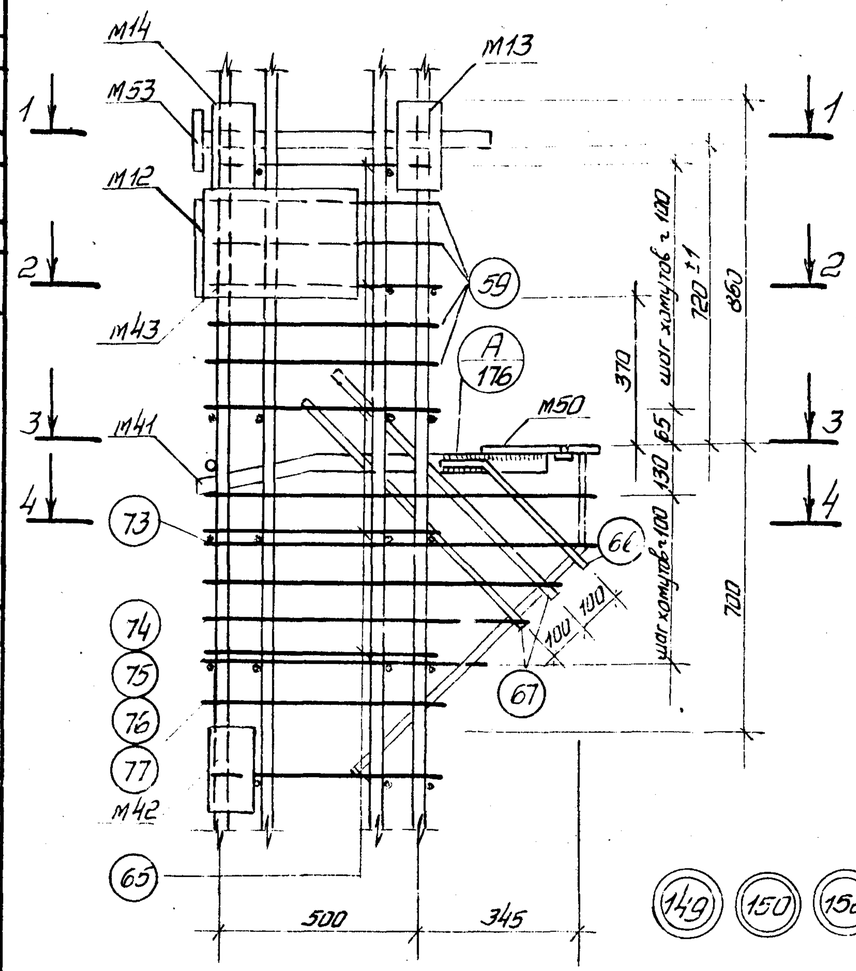
Примечания

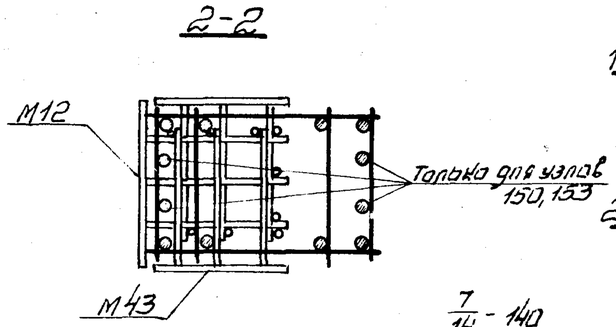
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф.
2. Отдельные стержни поз. 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты колонн и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан у ее рифов.

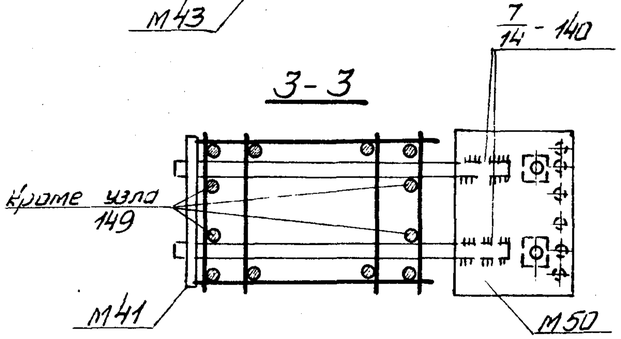
1-1

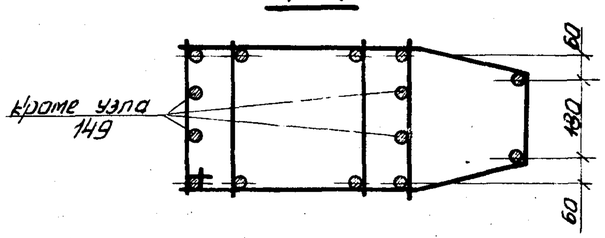


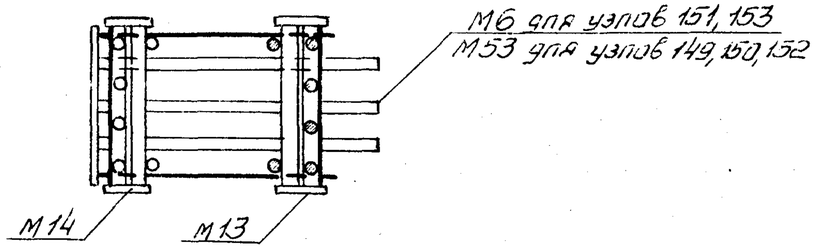
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнишина		
		ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 139 ÷ 148; 155
			1.420-12 выпуск 3 Лист 187

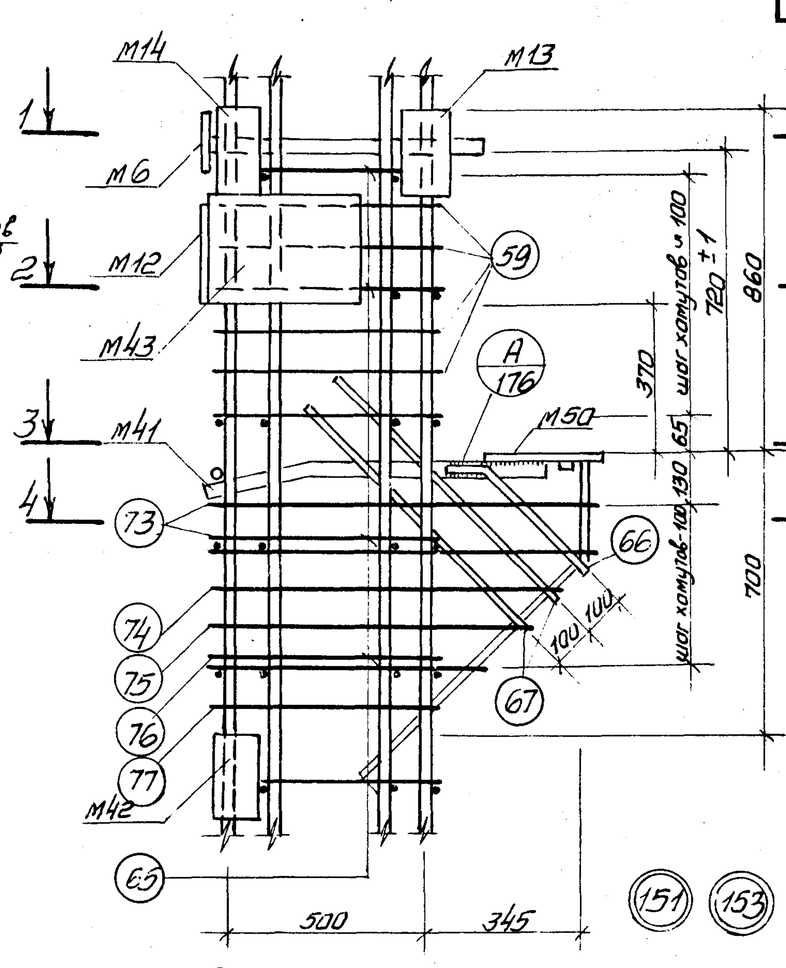












149 150 152

151 153

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А ф.
2. Отдельные стержни поз. 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до осей рядов.

ГИП	Уронов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Нач. отдела	Пузверин		
Нач. сектора	Зинина		
Инженер	Кадина		

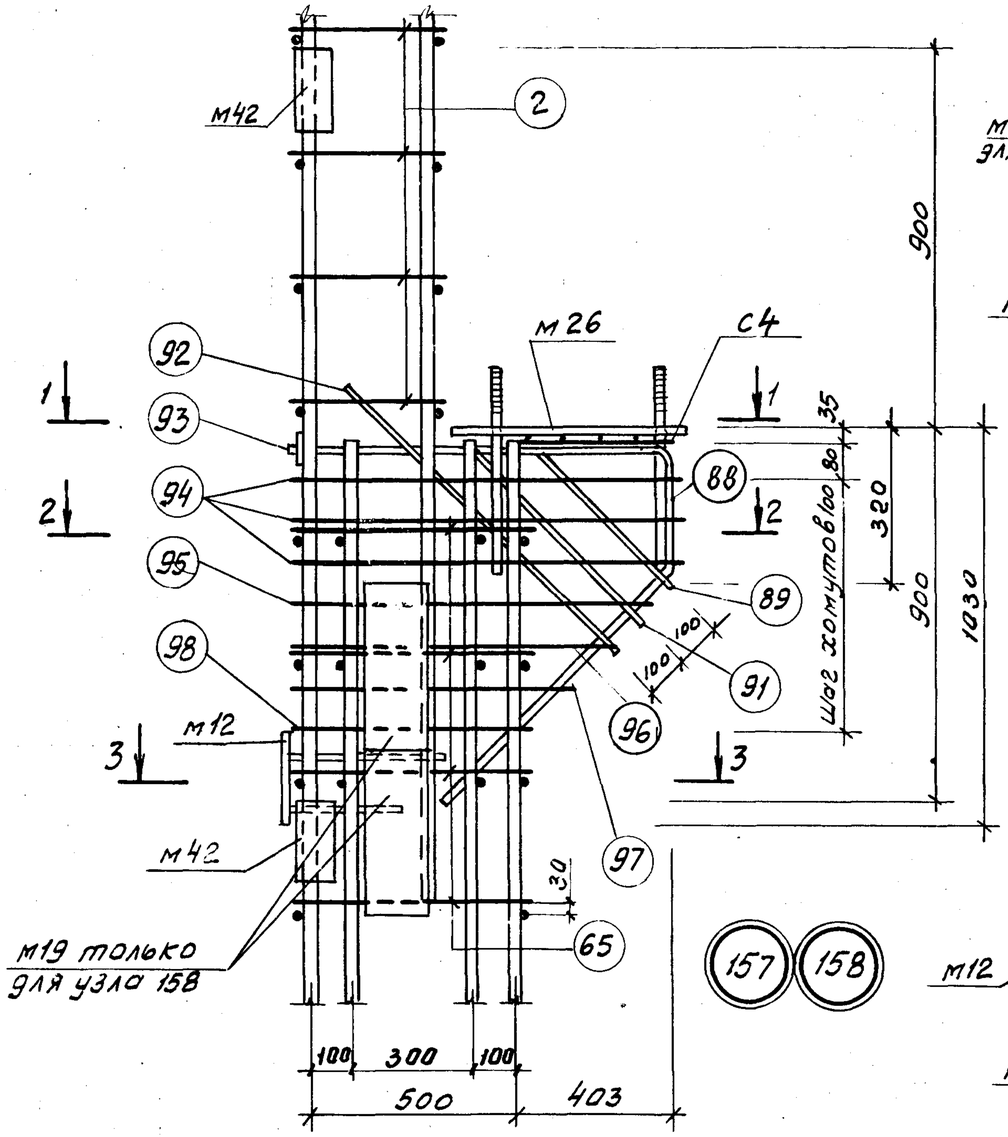
ТК 1976

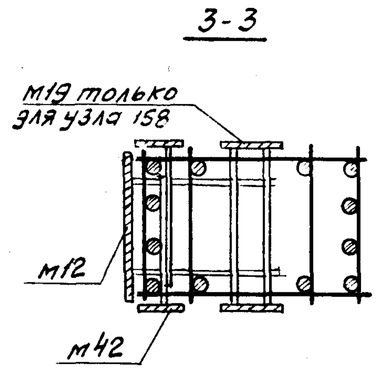
Пространственные каркасы

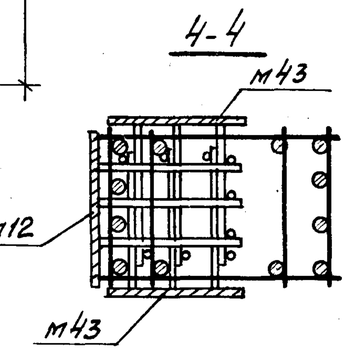
Узлы 149 ÷ 153

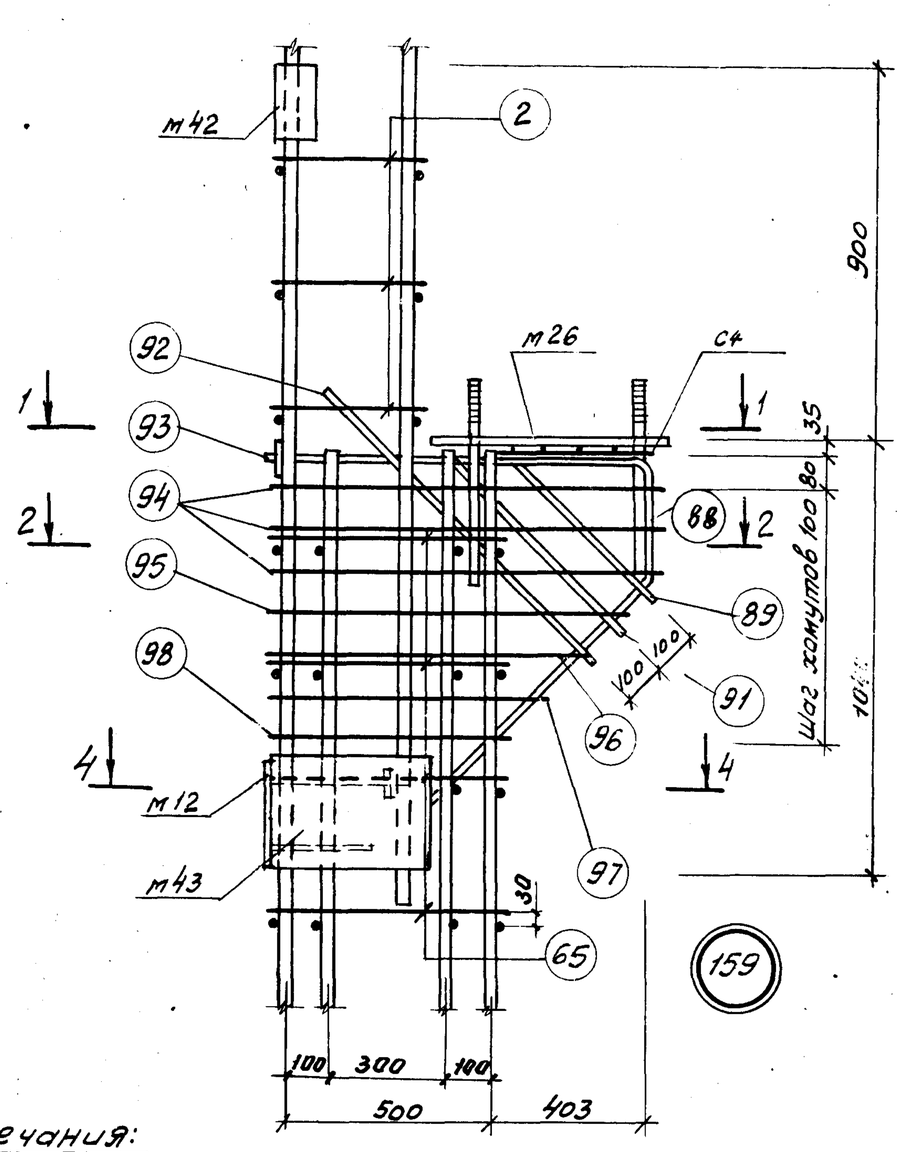
1.420-12 выпуск 3

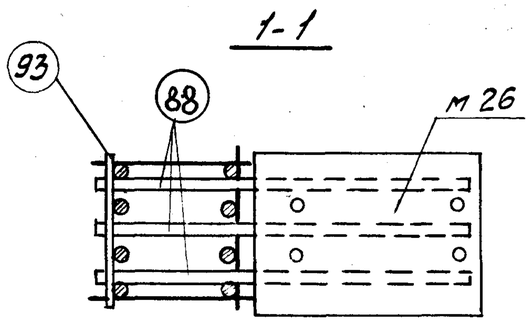
Лист 188

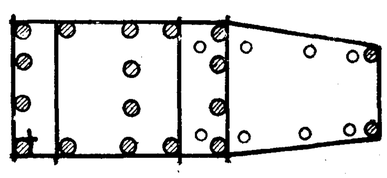












157 158 159

157 158

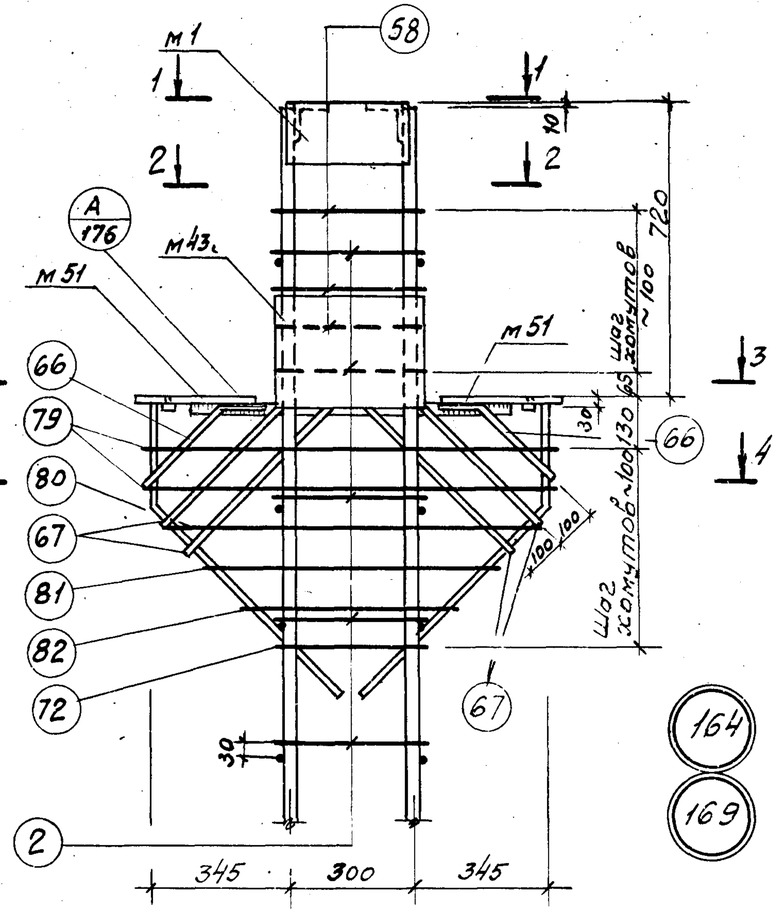
159

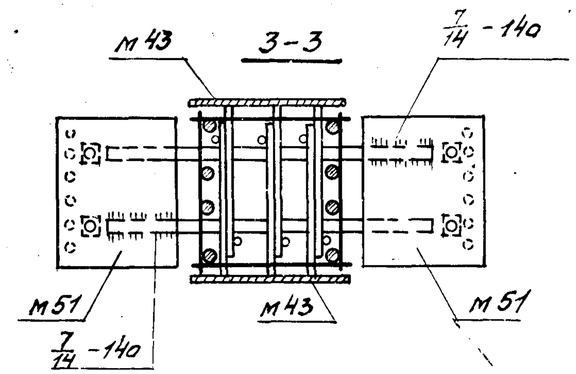
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладная деталь м26 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.

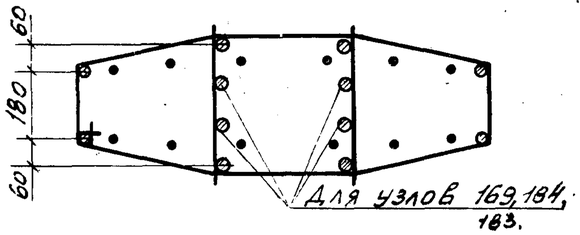
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 157, 158, 159	1.420-12 Выпуск 3 Лист 189

Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнюшина

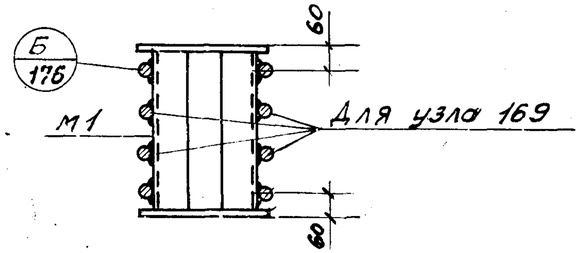


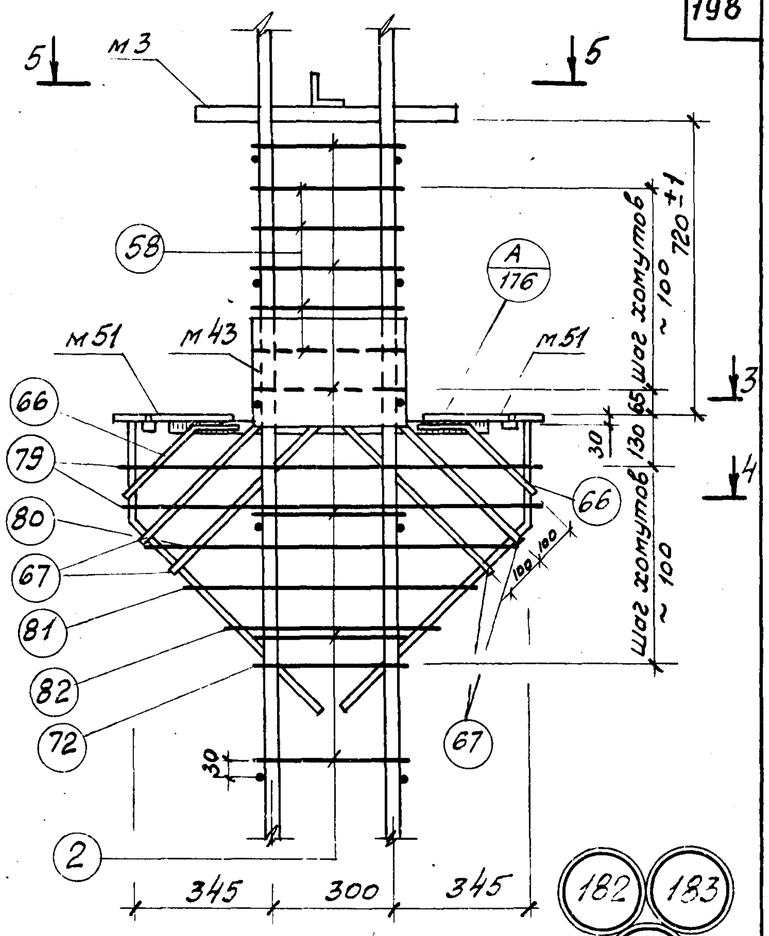


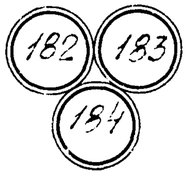
4-4



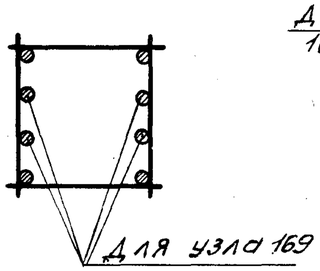
1-1



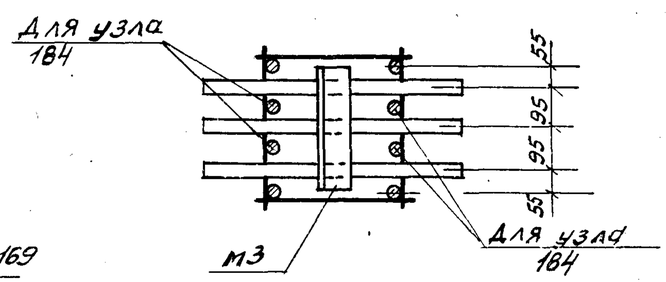




2-2



5-5



Примечания.

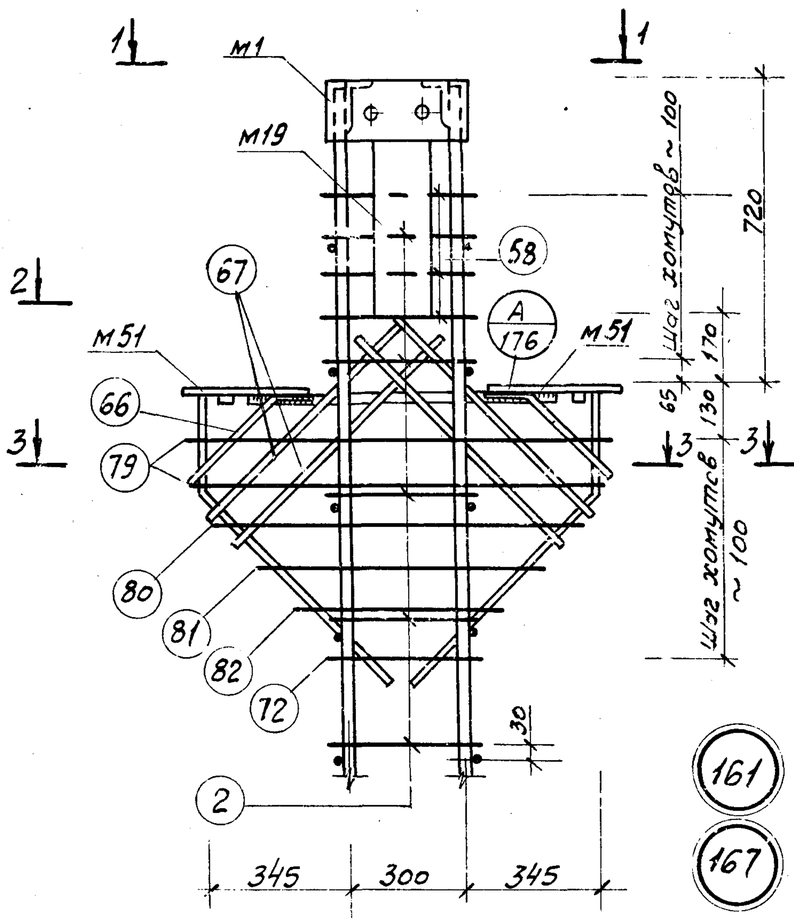
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

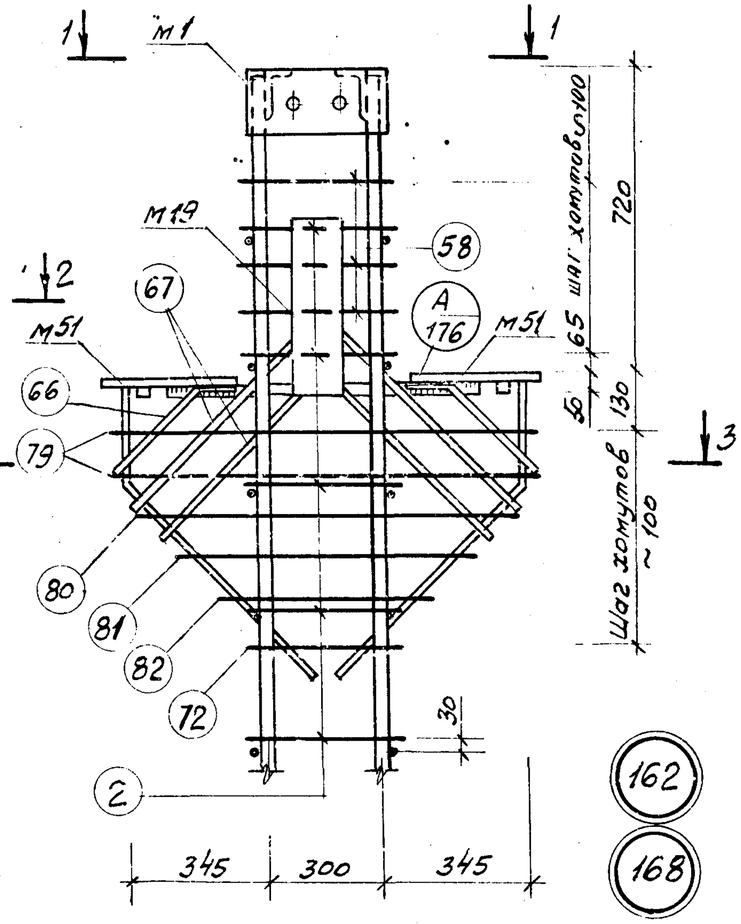
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 164, 169, 182, 183, 184.	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	190

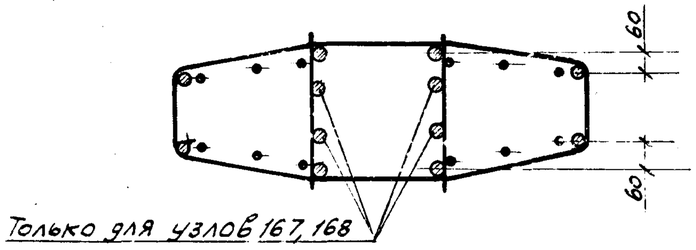
Шифр
Марка-лист
Инв. №

Гл. конструктор	Смирнов	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшина	
Инженер	Проверил	
	Петрсева	
	Горячева	

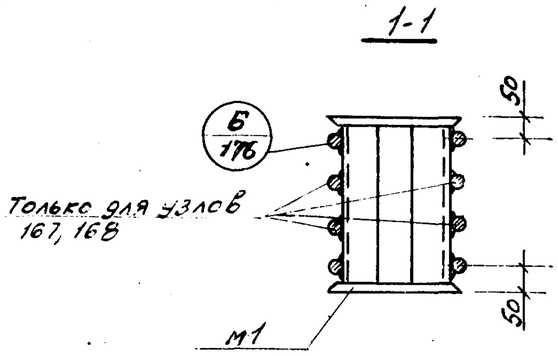
1.420-12







3-3



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Р.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до ее рифов.

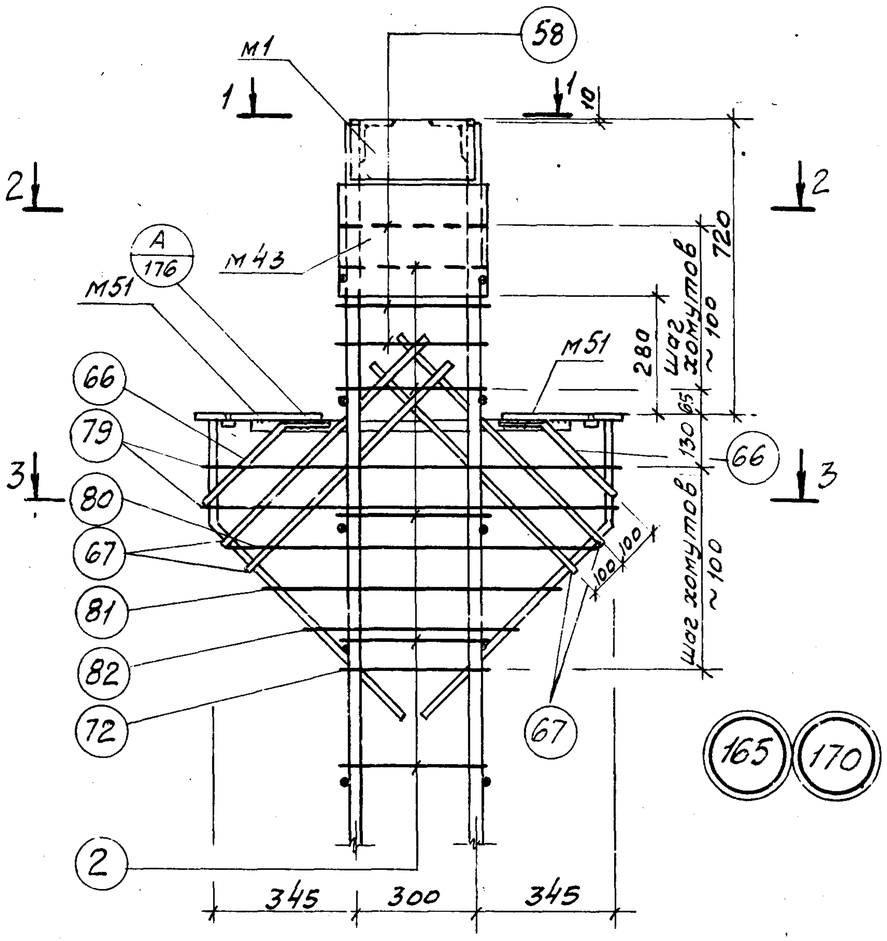
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 161, 162, 167, 168	1.420-12 выпуск 3
		Лист 191

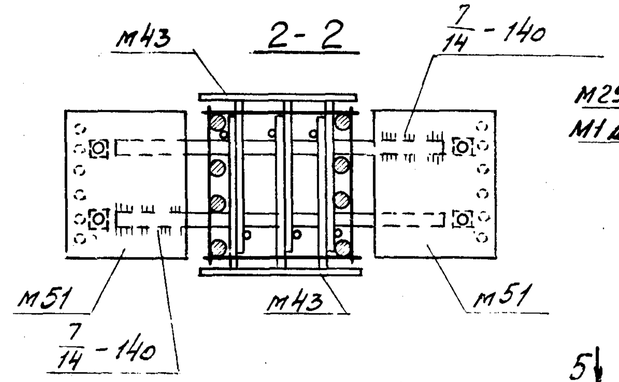
Рук. группы Кудин Корнюшина

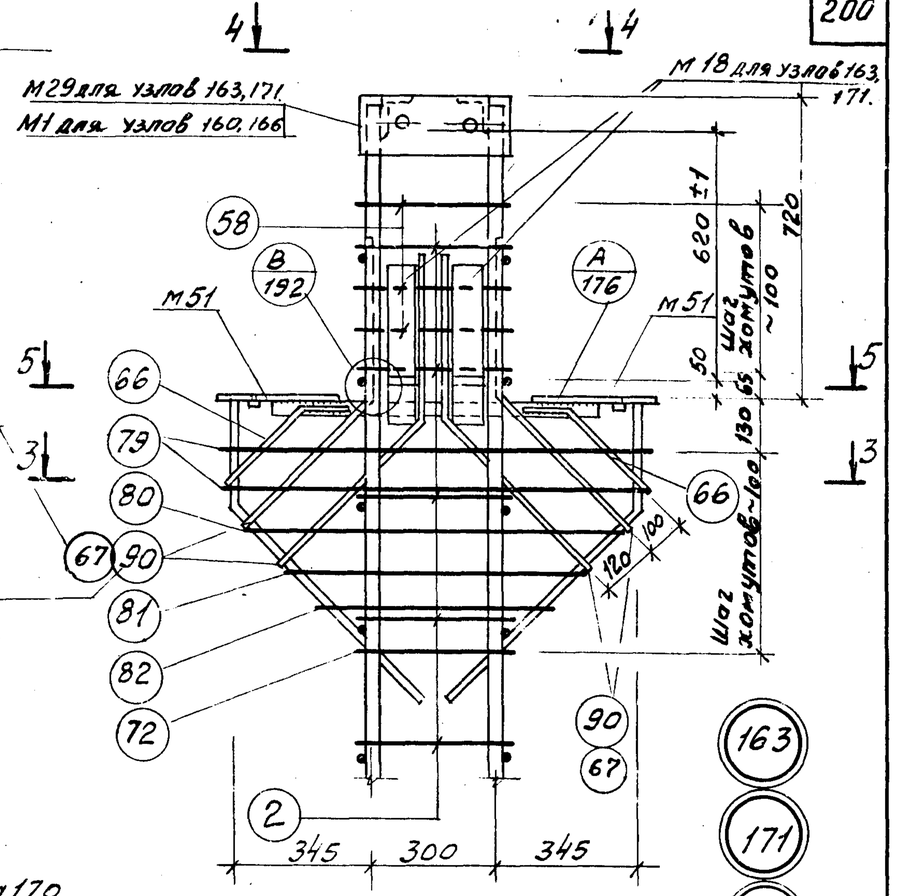
Шифр

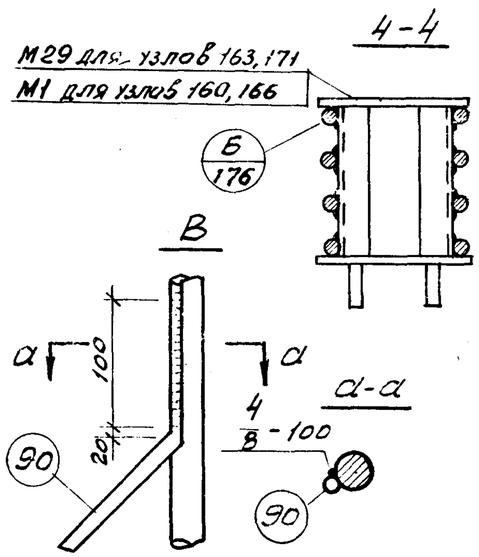
Марка-лист

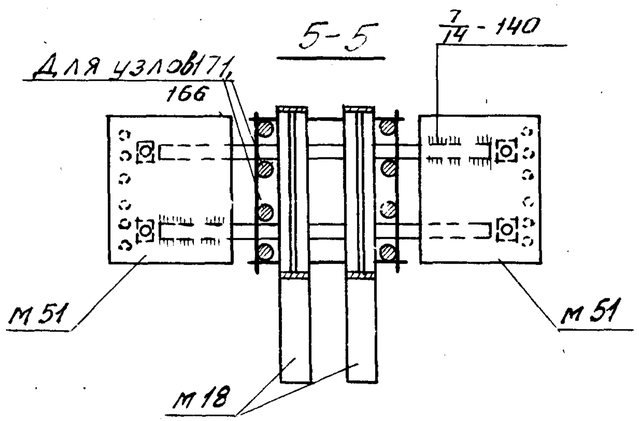
Инв. №











Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

Гл. инженер	Мячков		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер	Мячков		
Проверил	Уранов		
Гл. спец.	Гончарева		

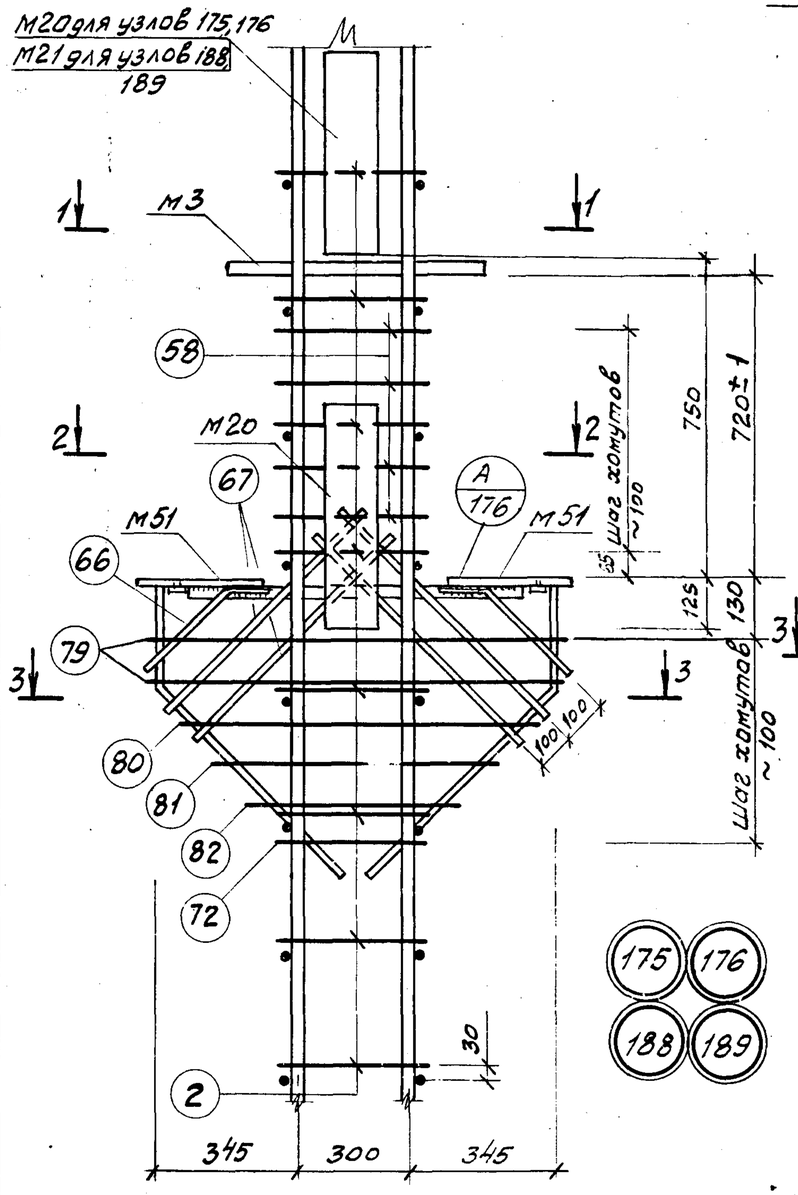
ТК 1978

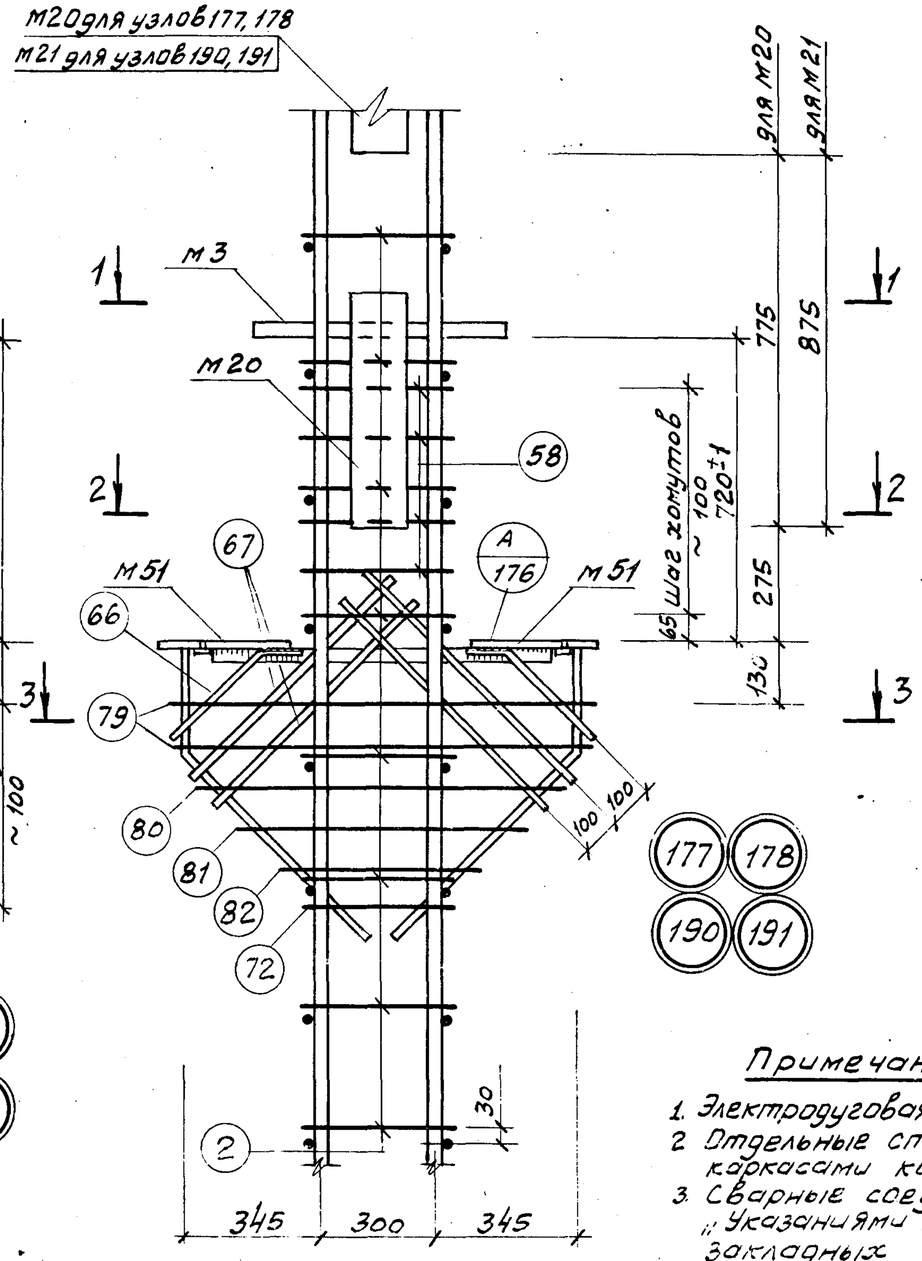
Пространственные каркасы

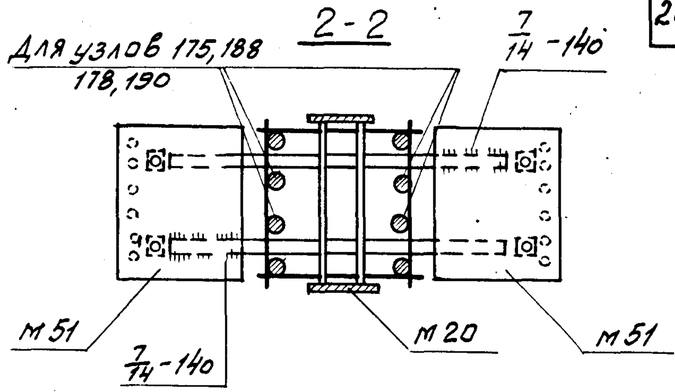
Узлы 160, 163, 165, 166, 170, 171.

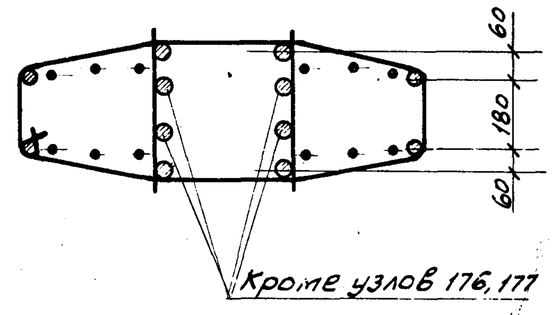
1.420-12 выпуск 3

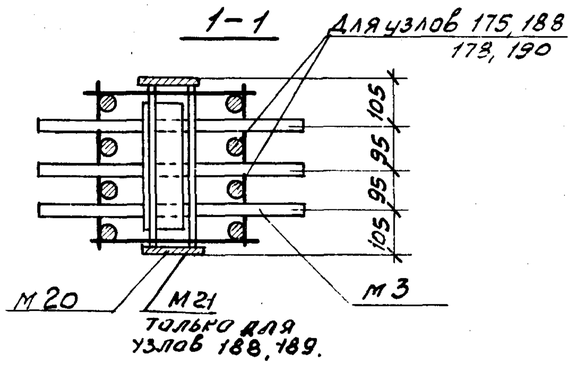
Лист 192









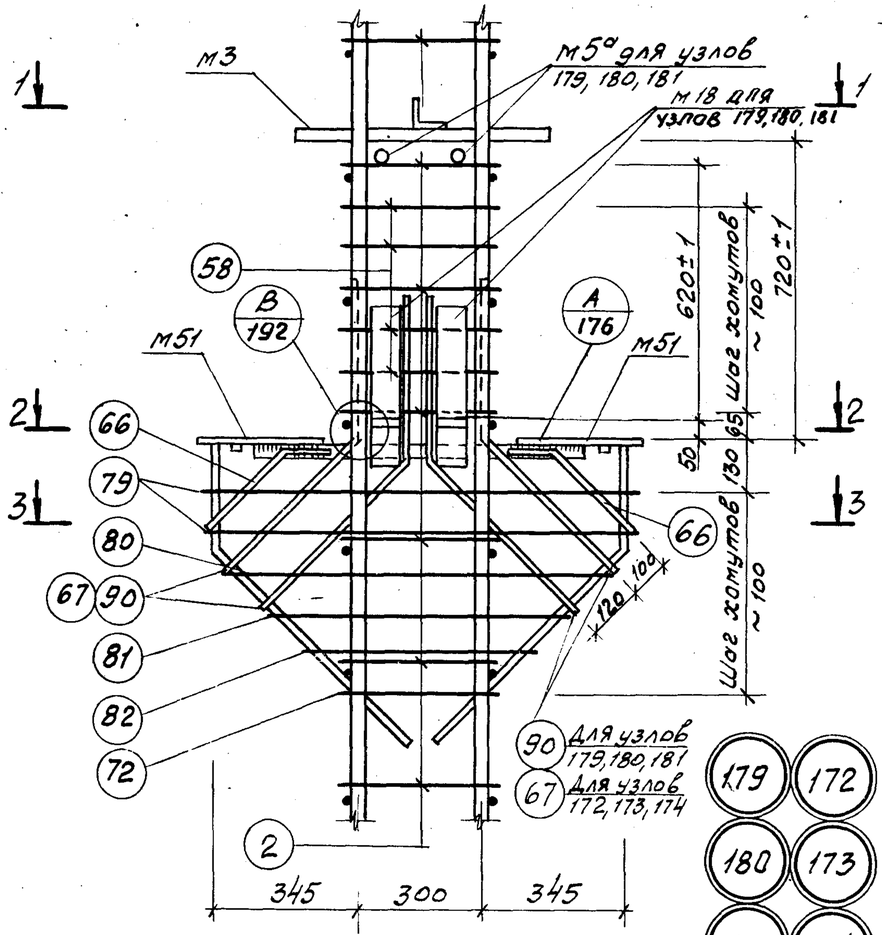


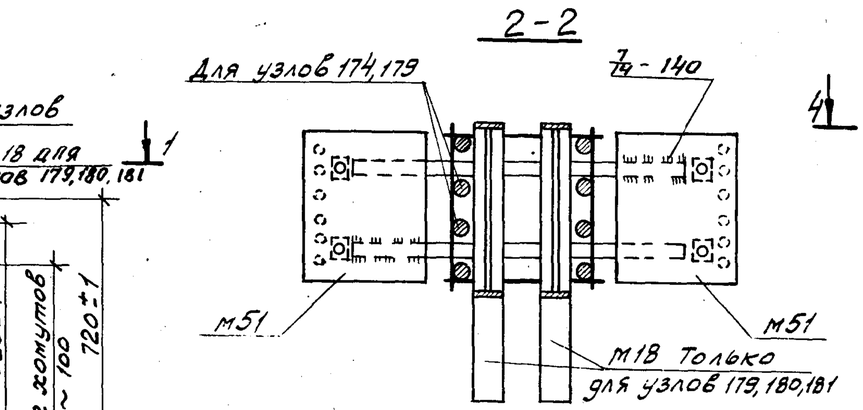
Примечания.

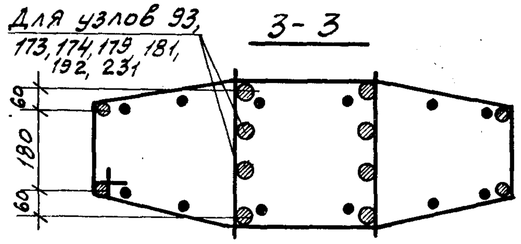
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

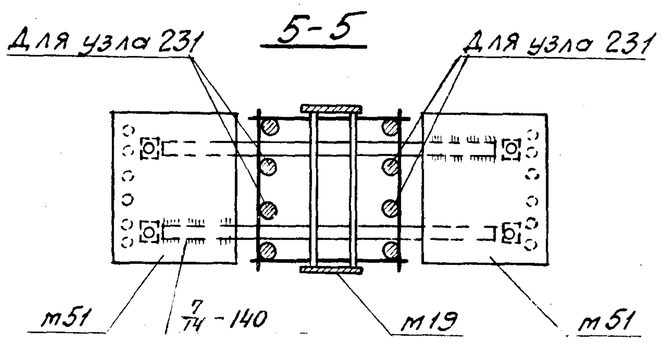
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 175÷179, 188÷191	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 193

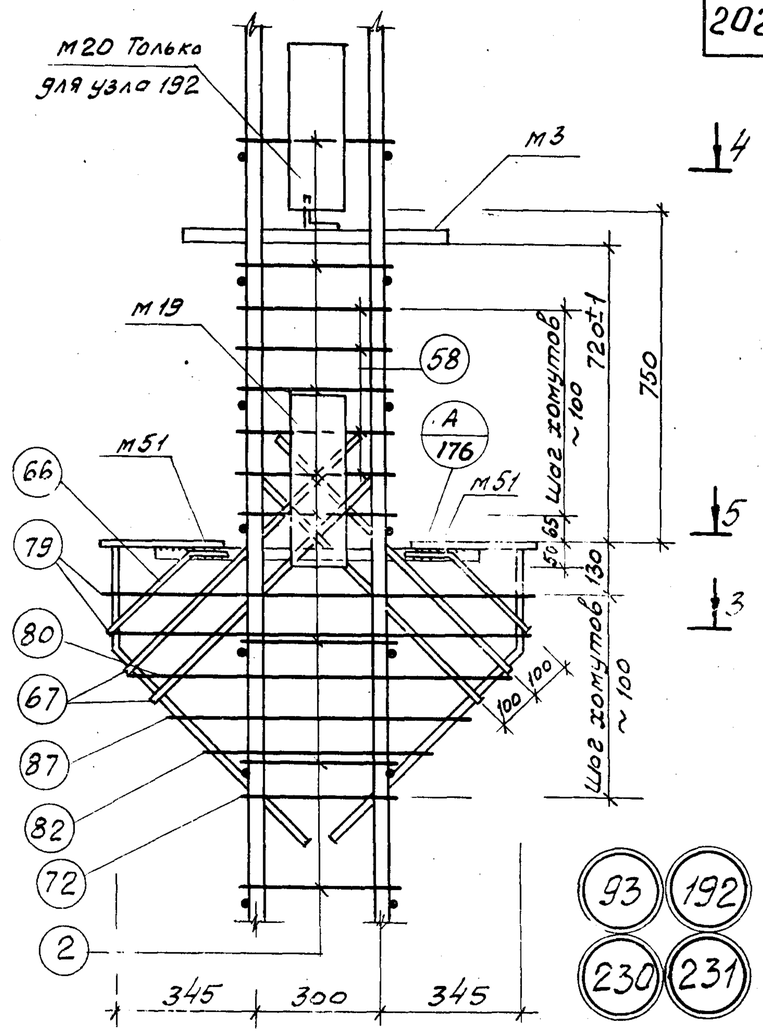
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

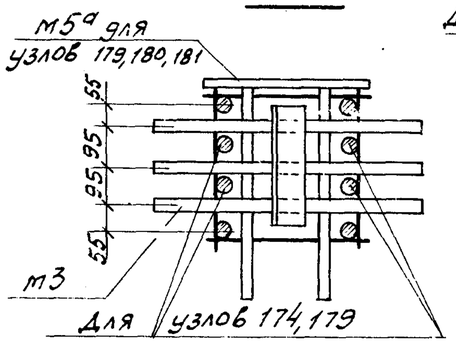


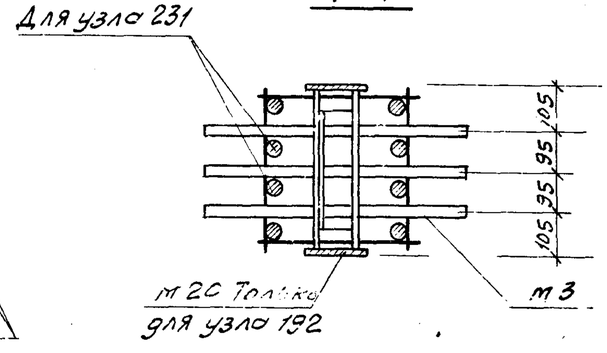












Примечания:

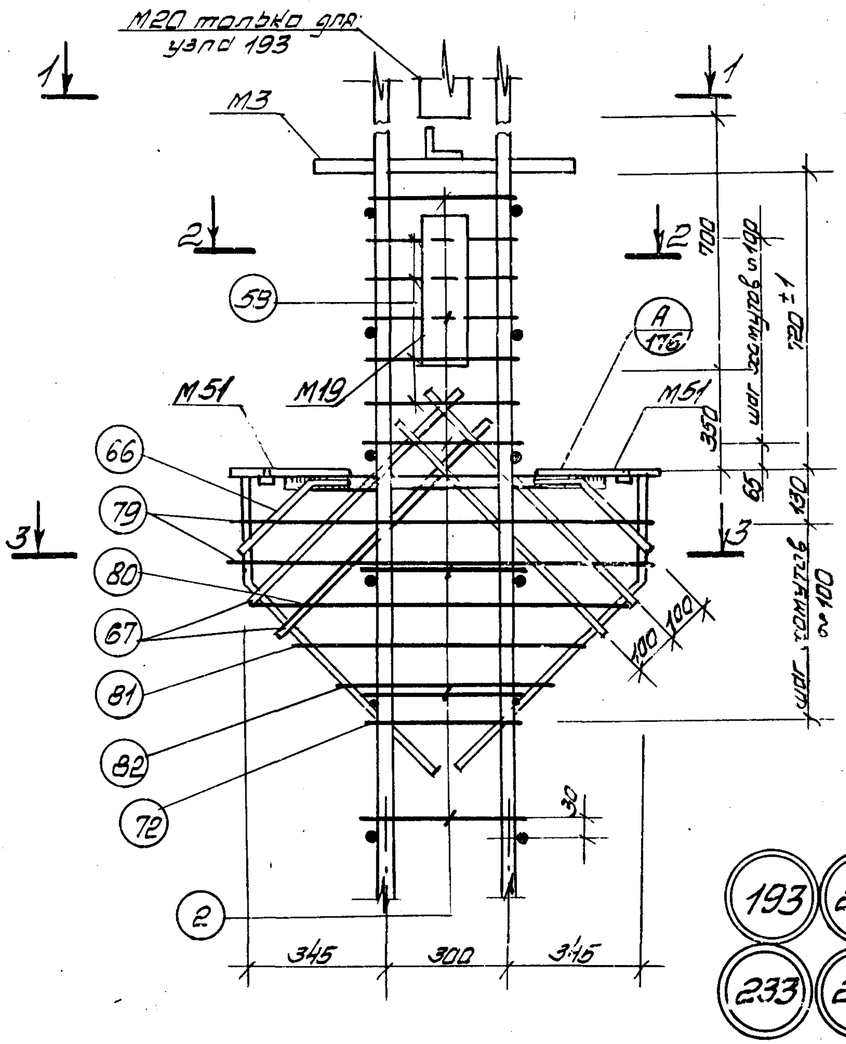
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до её рифов.

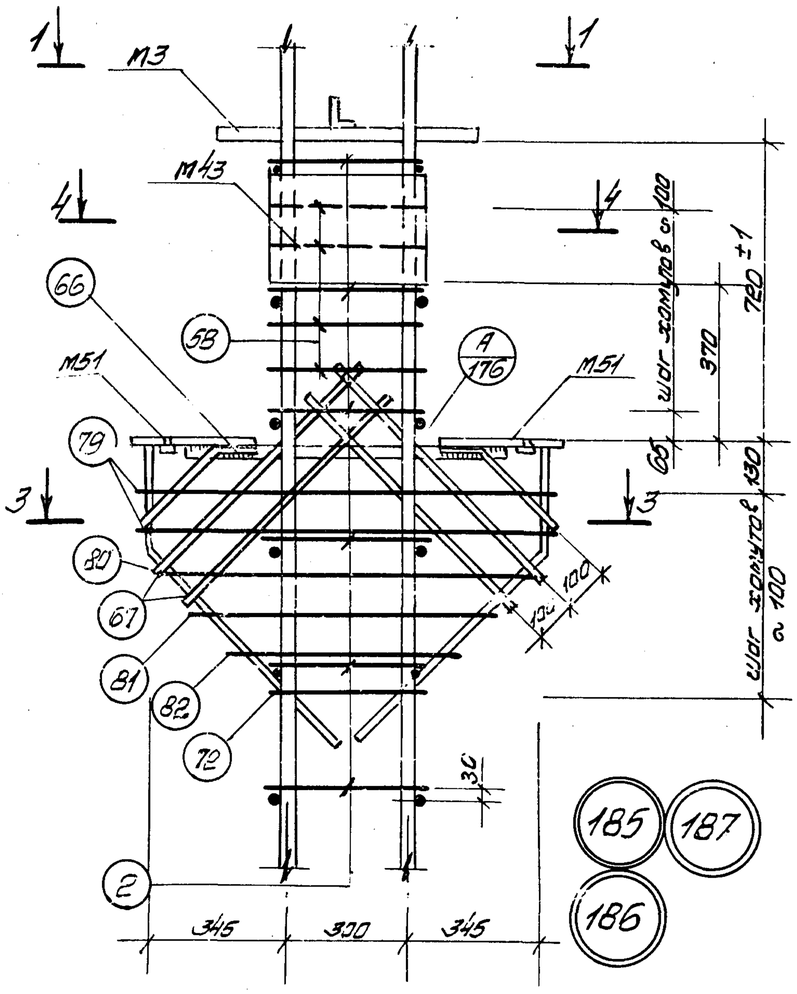
ТК 1976

Пространственные каркасы
Узлы 93, 172, 173, 174, 179, 180, 181, 192, 230, 231

1.420-12 Выпуск 3
Лист 194

Нач. отдела Бритт
Нач. сектора Урсонов
Рук. группы Калиш
Проверил Чернышева
Гор. Горячева
Инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Альбом

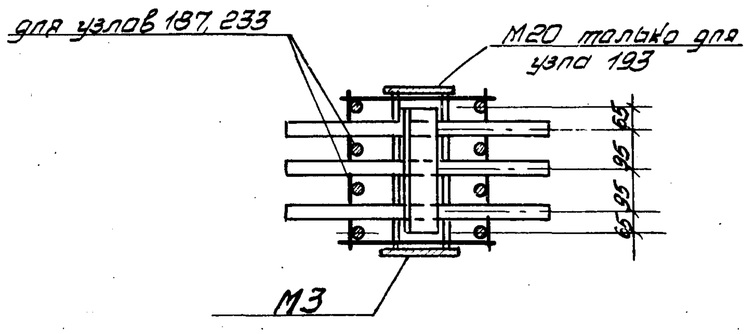




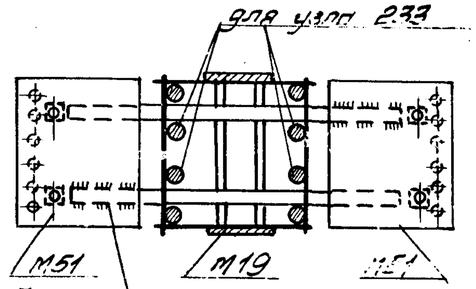
193 232 233 234

185 187 186

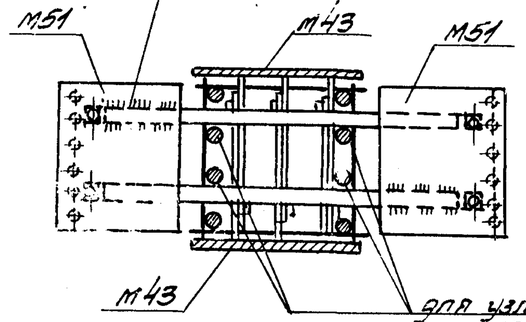
1-1



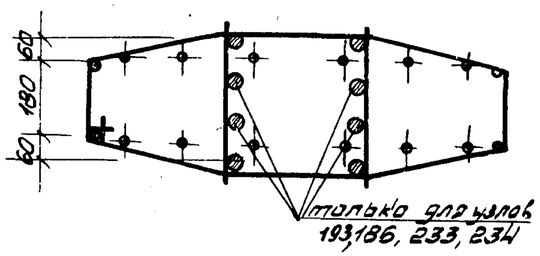
2-2



4-4



3-3



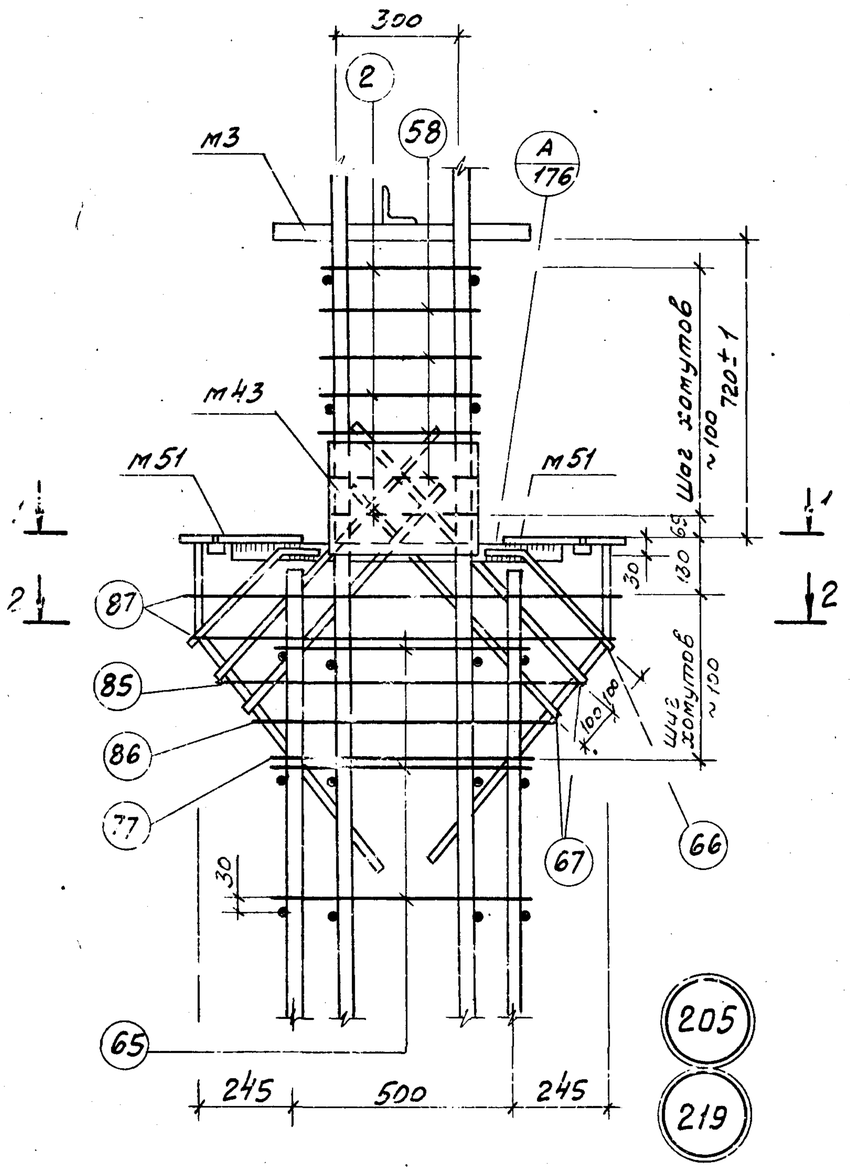
Примечания.

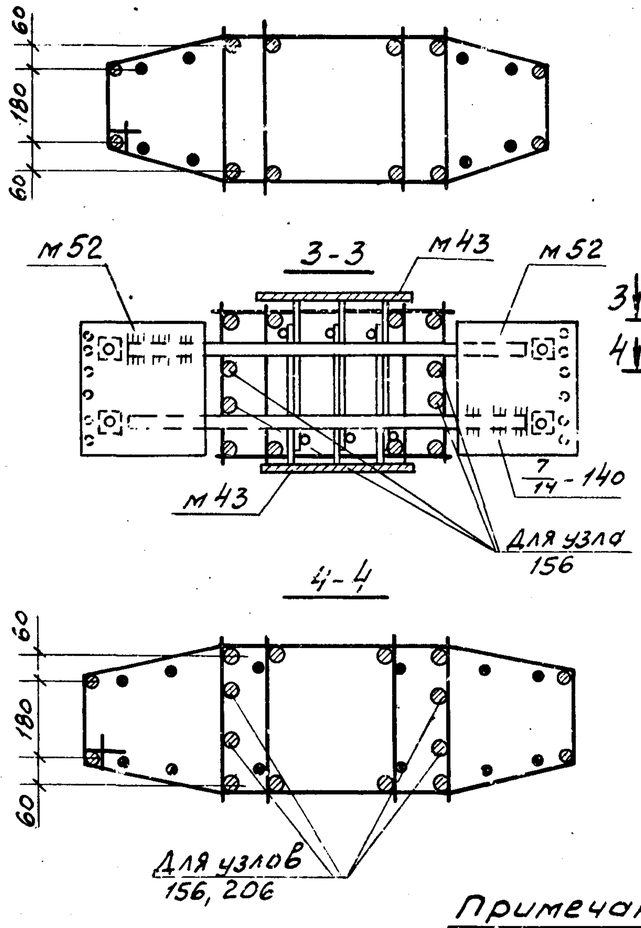
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-У
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)".
4. Хомуты консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

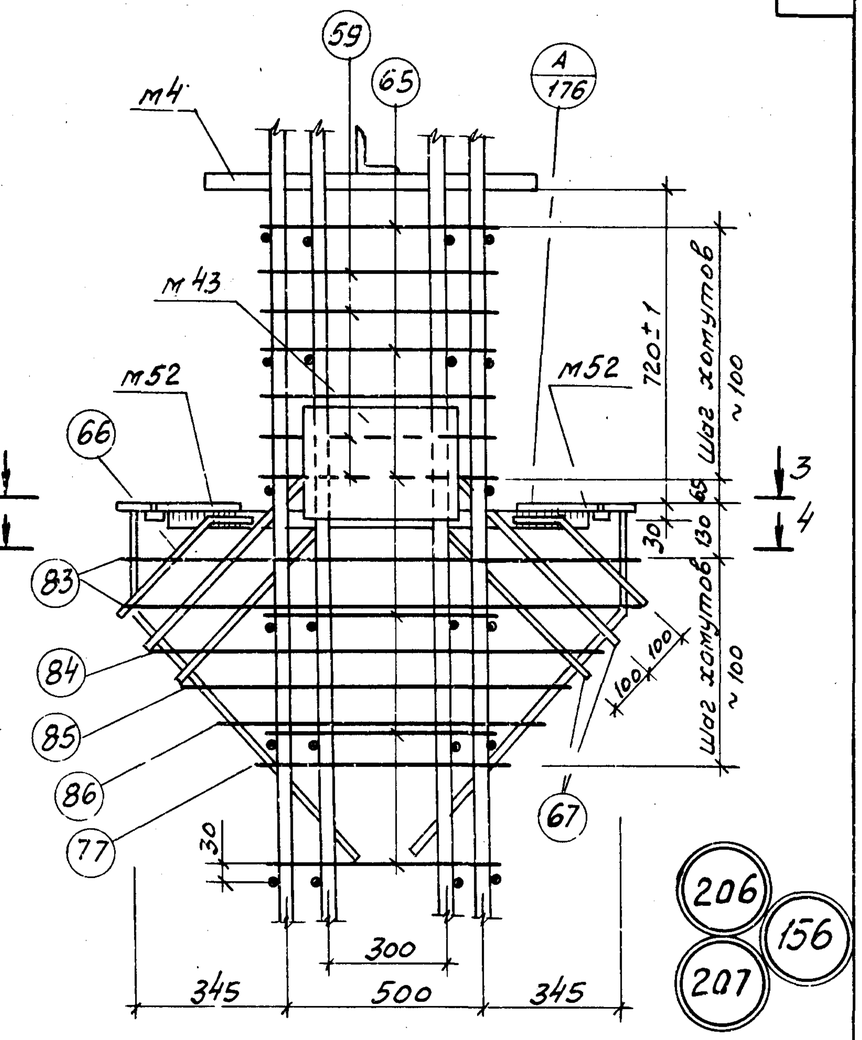
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 185÷187, 193, 232÷234.	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	195

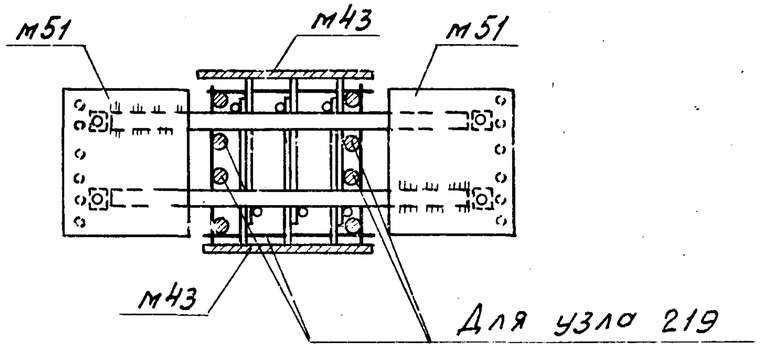
15754-02 21

Нач. отдела Зронов
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнашкин
Проверил
Гл. инж. проекта
Гл. архитектор
Н. контр.





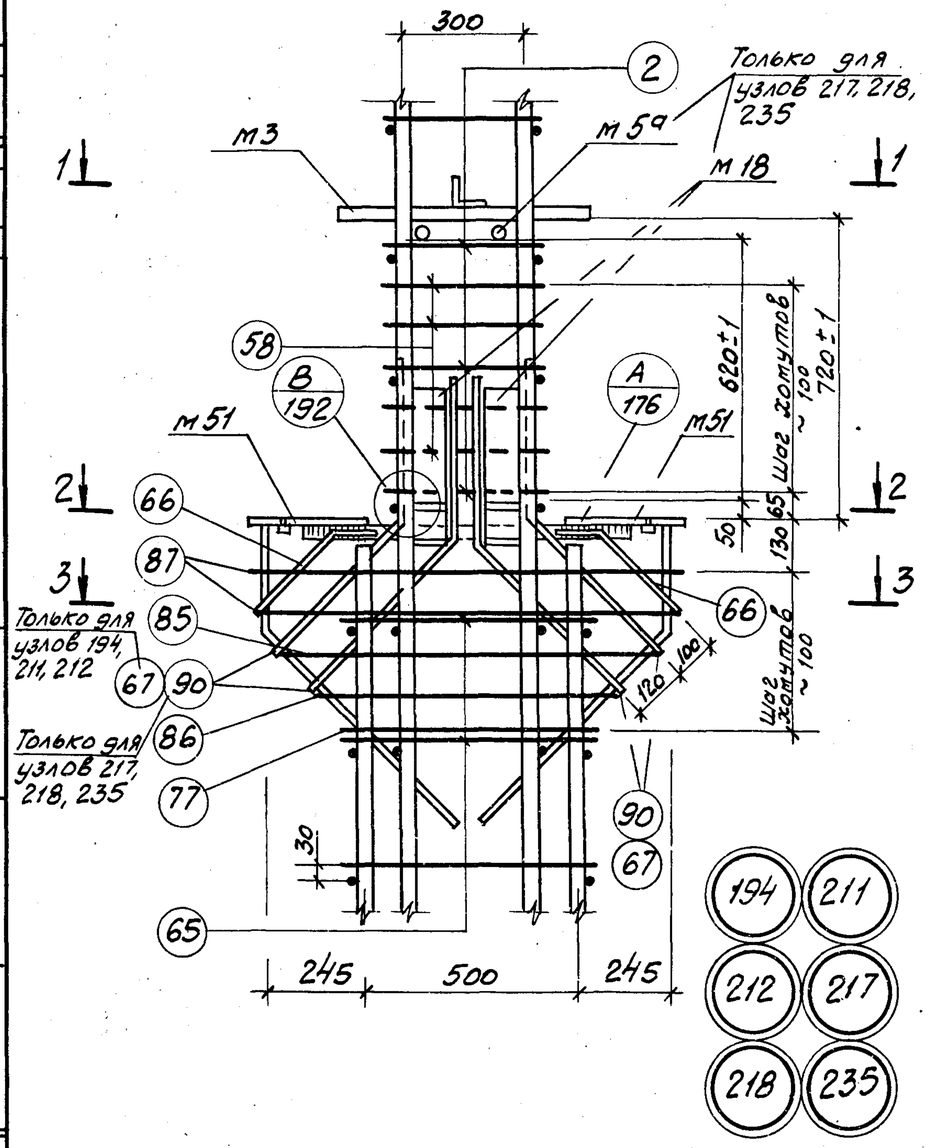


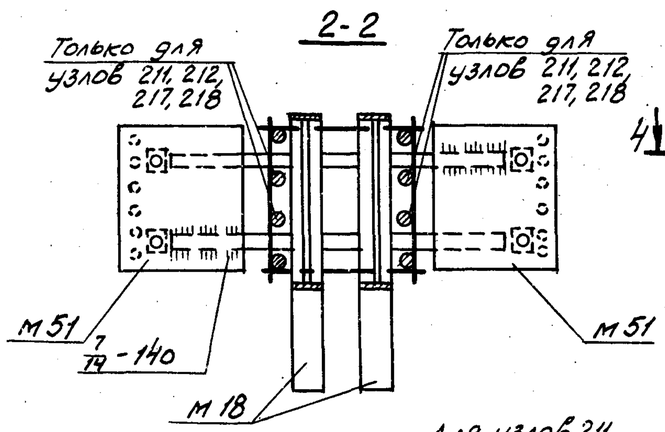


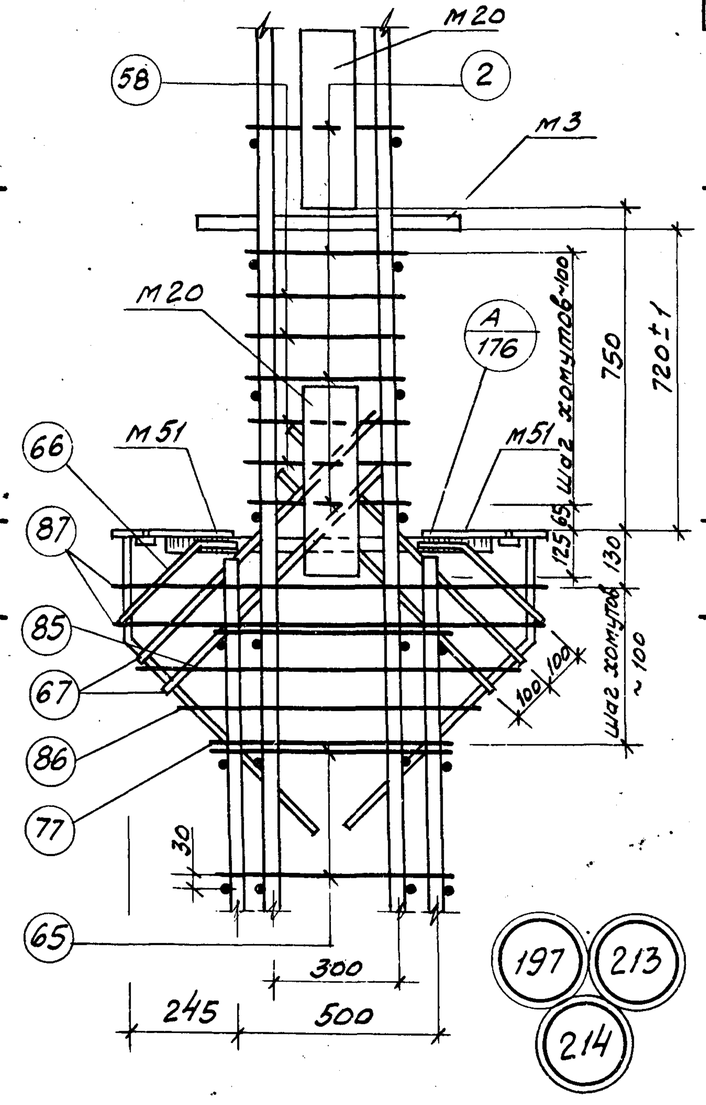
Примечания

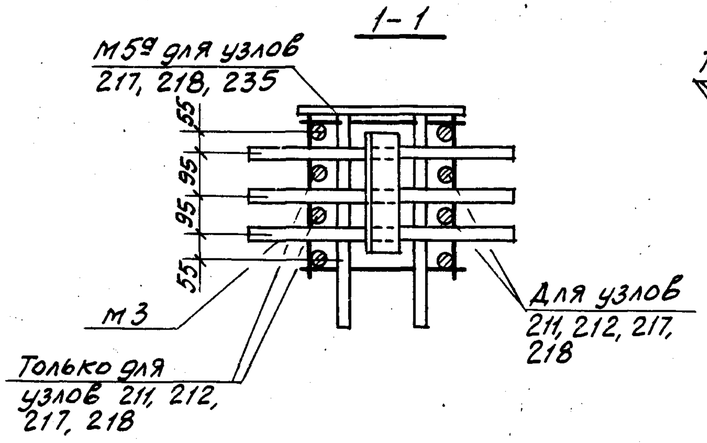
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М51, М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

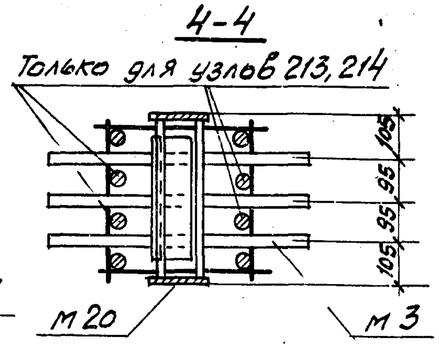
Гип	Уронов		
Нач. отдела		Пространственные каркасы Узлы 156, 205, 206, 207, 219	1.420-12 Выпуск 3
Нач. сектора	Чечелёва		Лист 196
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер		ТК 1976	
Проверил			
Инженер			
Конструктор			







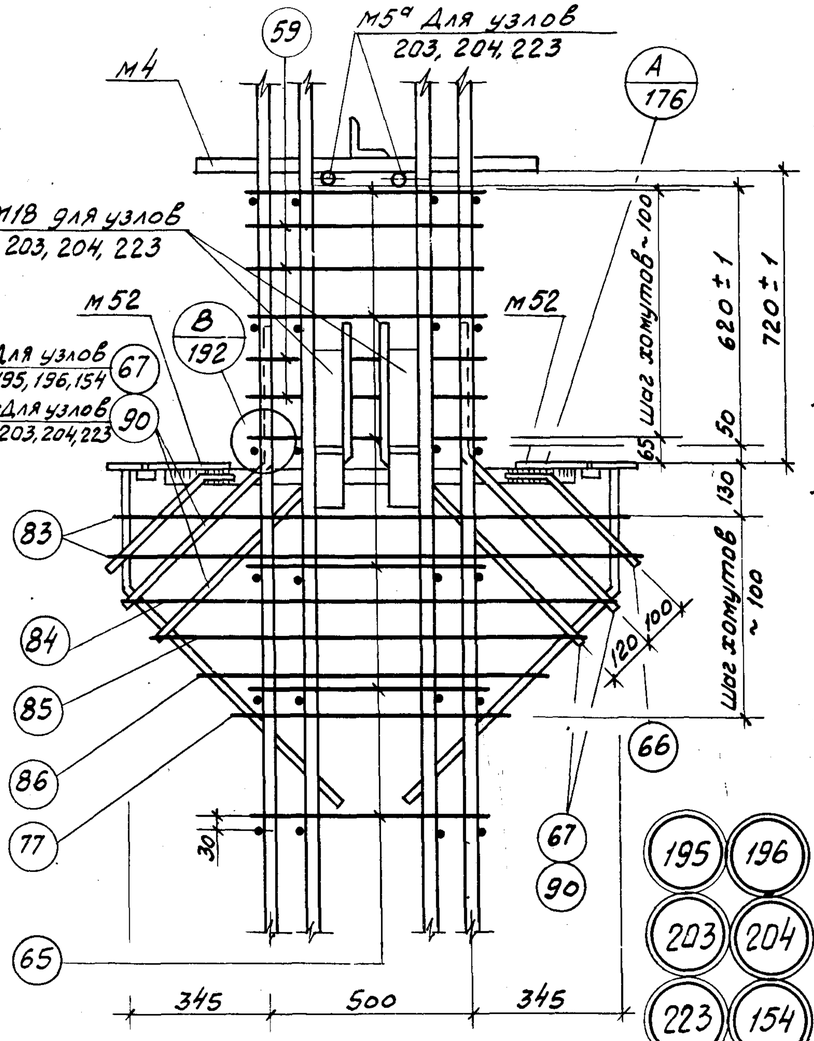


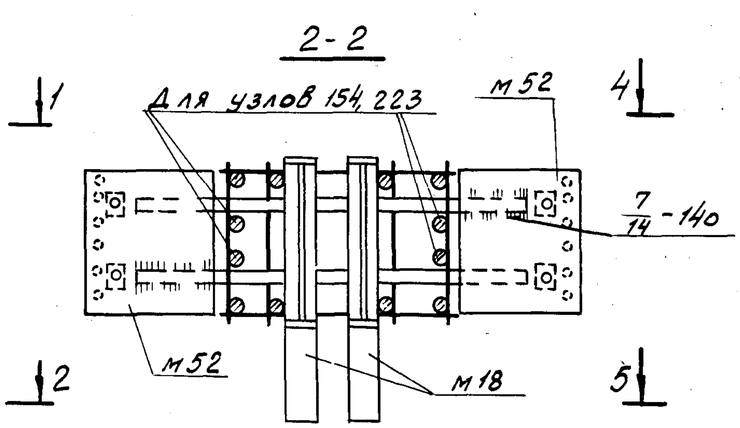


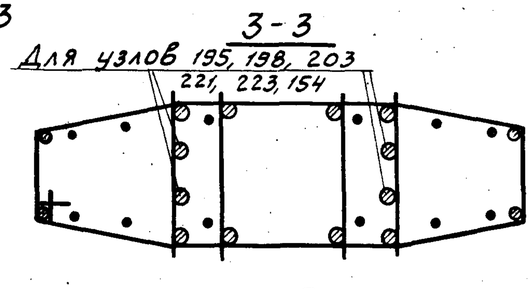
Примечания:

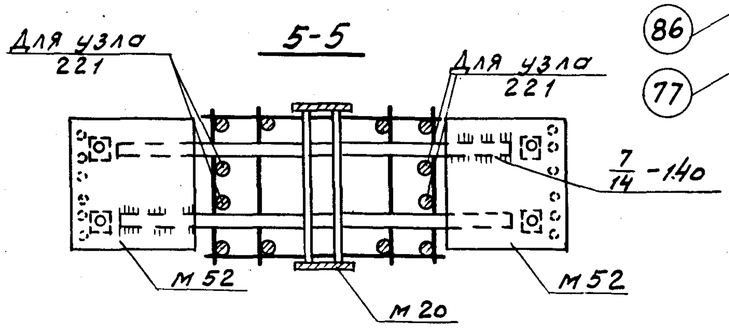
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

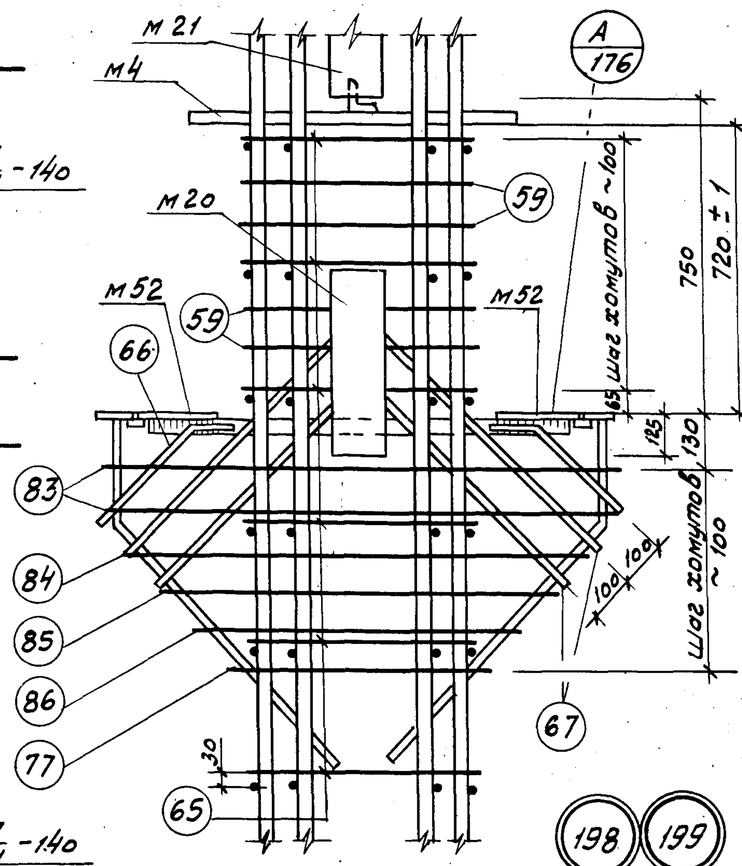
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Кирш	Корнюшина	
Проверил	Чорбинев		

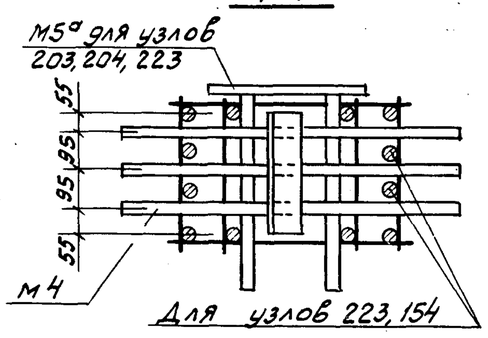


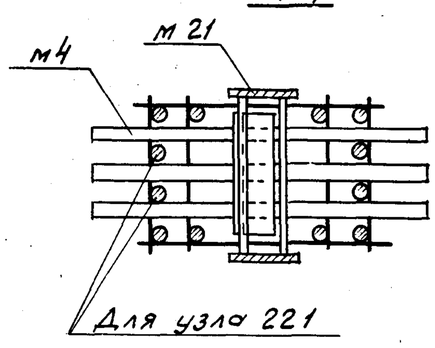












Примечания.

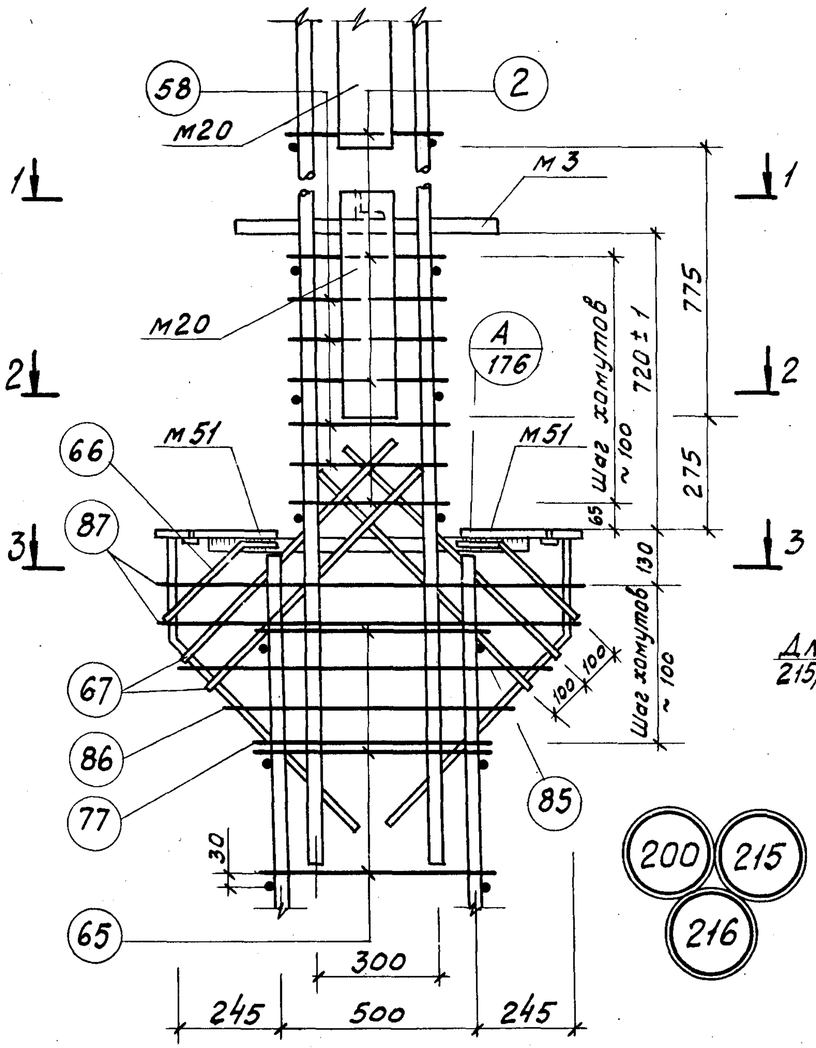
1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2 Отдельные стержни поз. 59 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3 Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4 Хомуты консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

Гл. конструктор	Симонов		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер	Петрова		
Проверил	Горячева		

ТК 1976

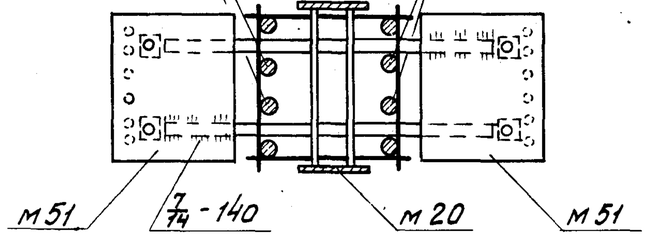
Пространственные каркасы
Узлы 154, 195, 196, 198, 199, 203, 204, 221, 223

1.420-12
Выпуск 3
Лист 198



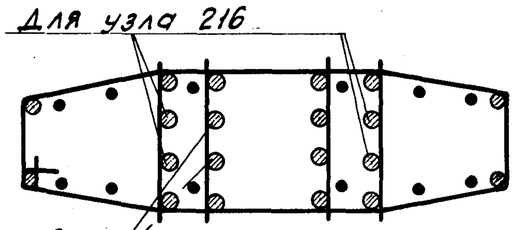
2-2

Для узлов 215, 216



3-3

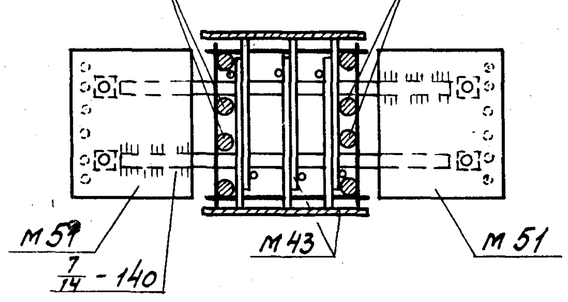
Для узла 216



Для узлов 215, 216, 220

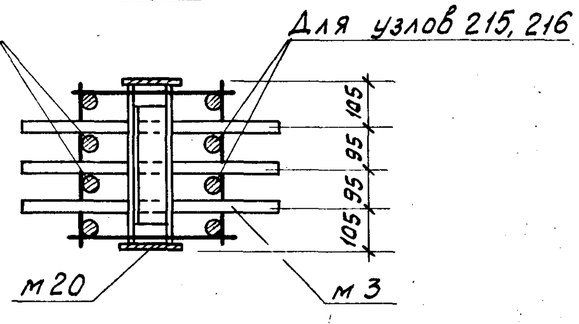
4-4

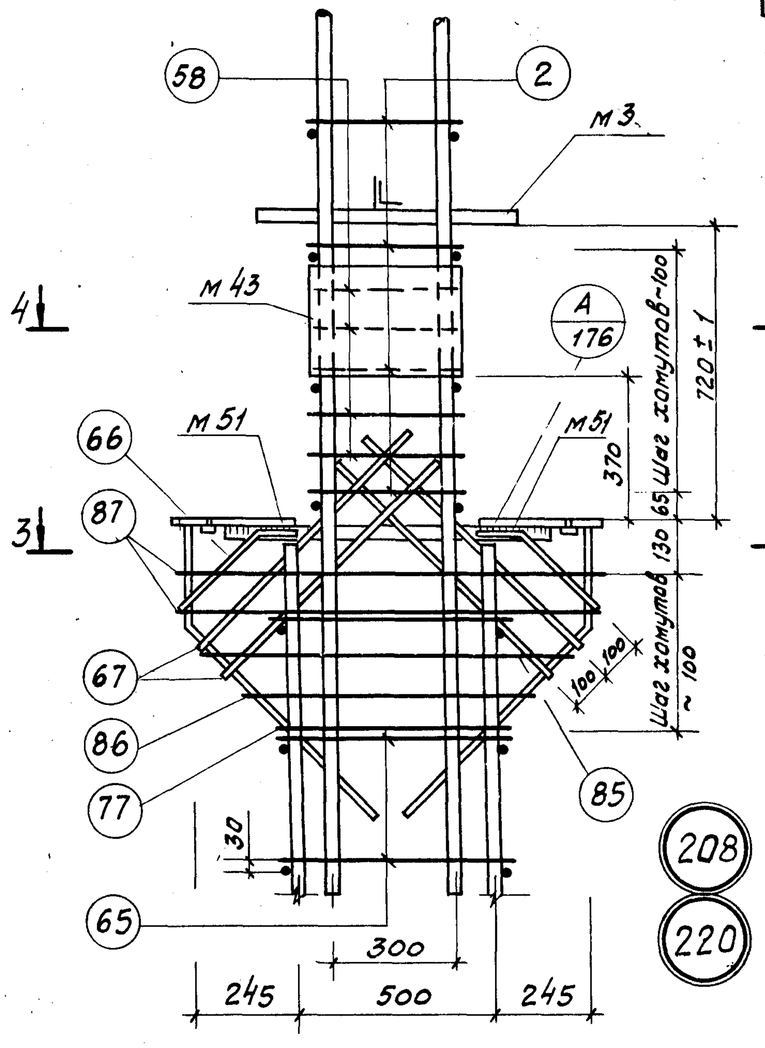
Для узла 220 Для узла 220



1-1

Для узлов 215, 216 Для узлов 215, 216



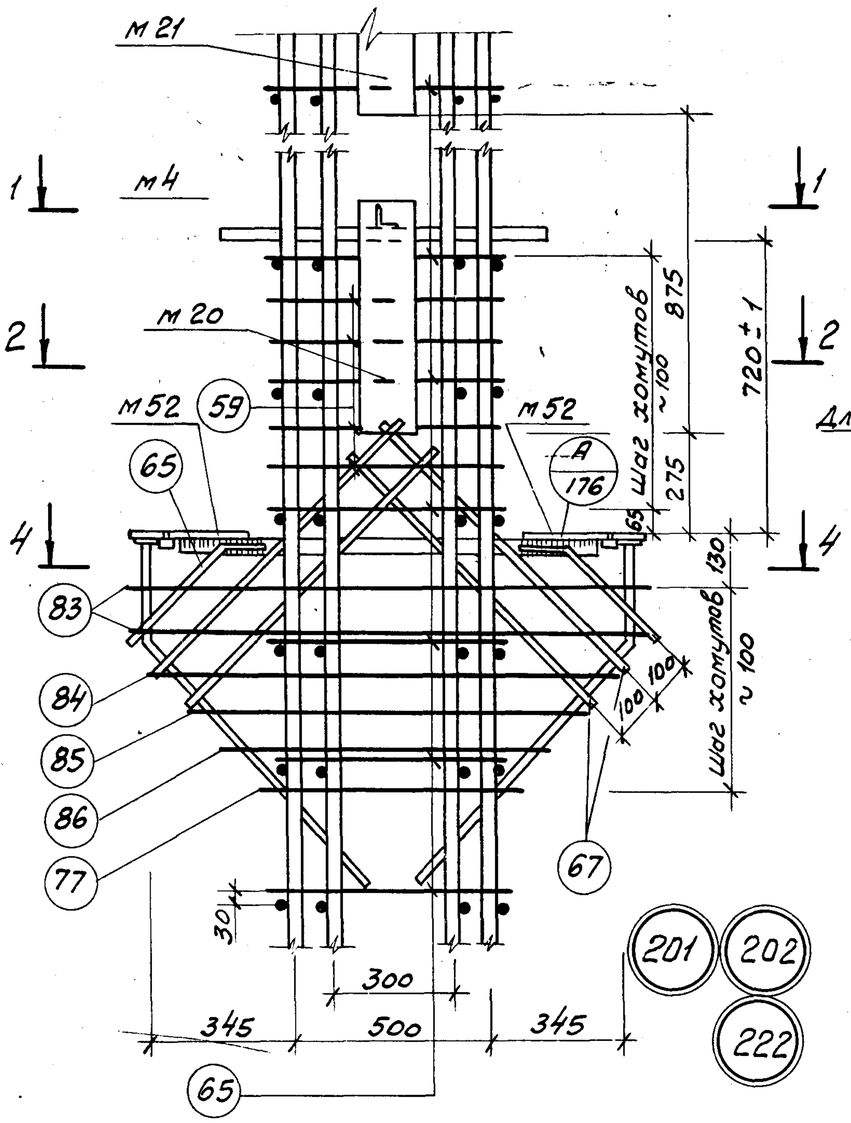


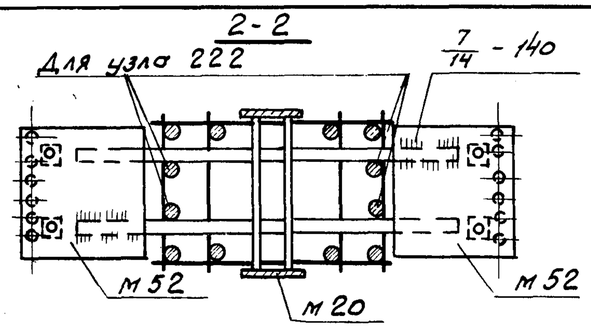
Примечания.

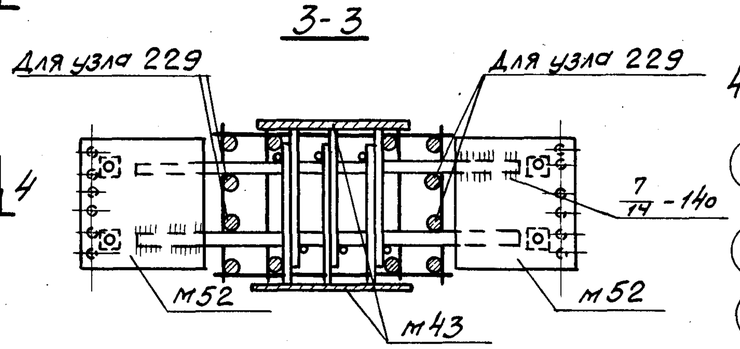
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

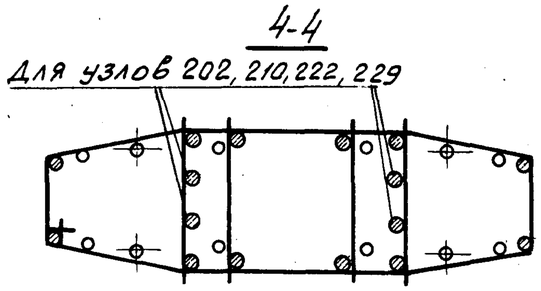
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 200, 208, 215, 216, 220	1.420-12 Выпуск 3 Лист 199

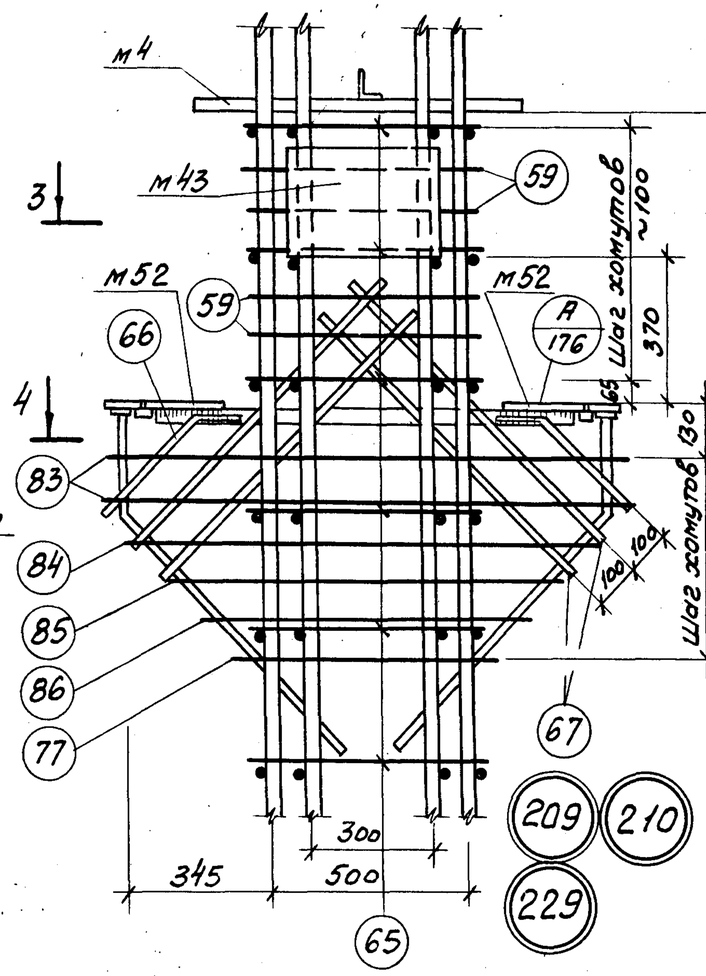
Нач. цеха Чечелёва
Нач. сектора Кармышина
Рук. группы Кожин
Инженер Зрелин

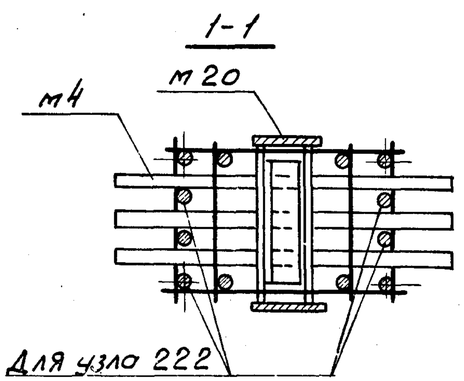










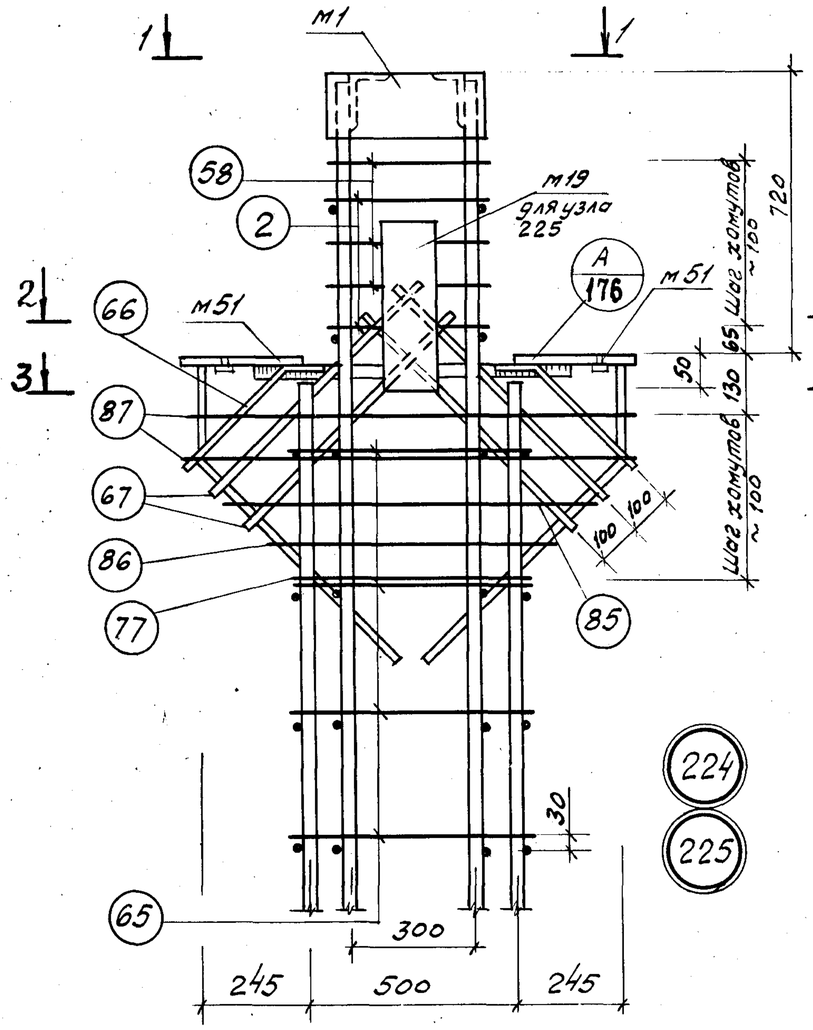


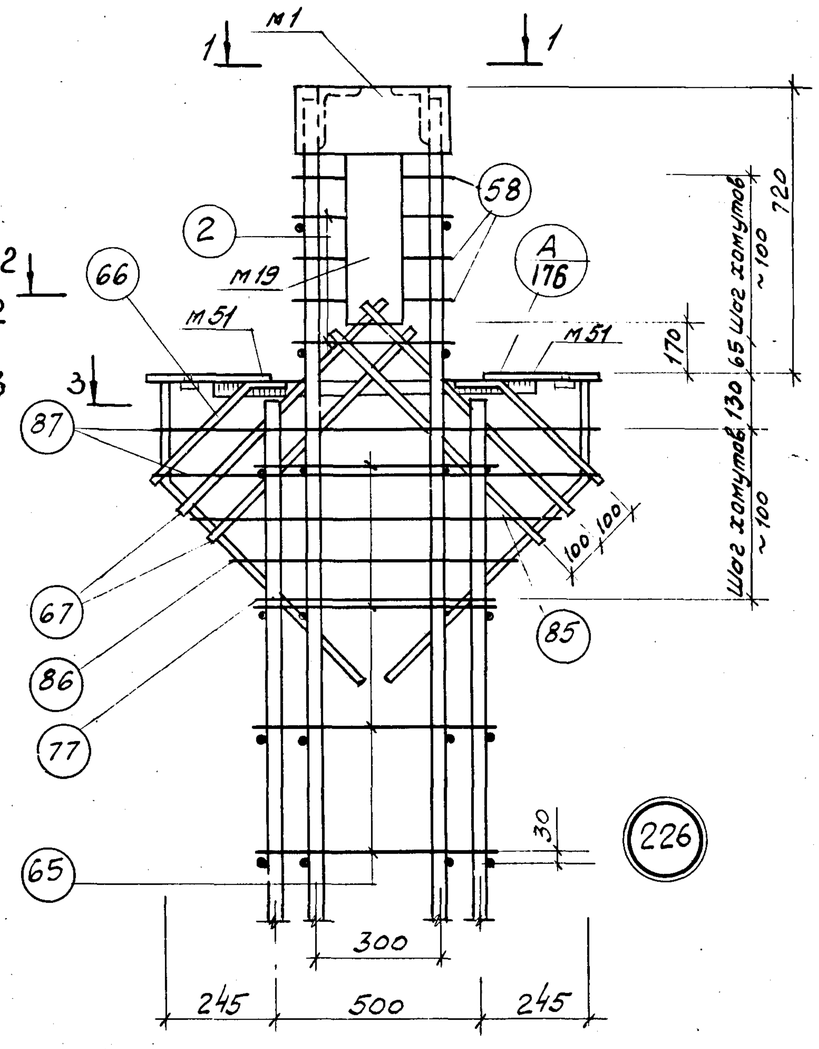
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз.59 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)".
4. Хомуты консолей и закладные детали м52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

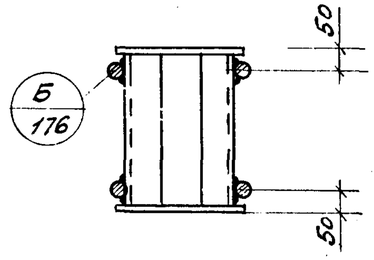
ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 201, 202, 209, 210, 222, 229	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	200

Гл. конструктор	Смирнов	
Нач. отдела	Куранов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшина	
Инженер	Проверил	Петрова Гончева

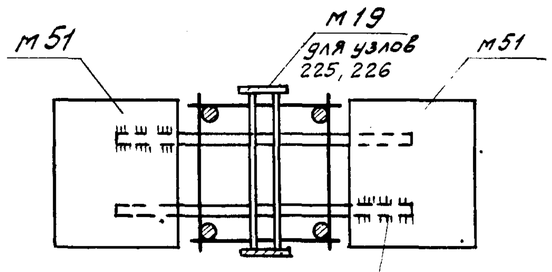




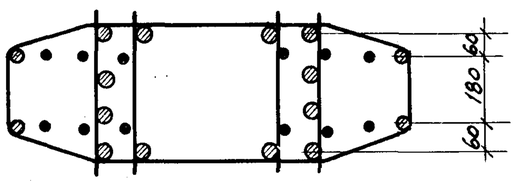
1-1



2-2



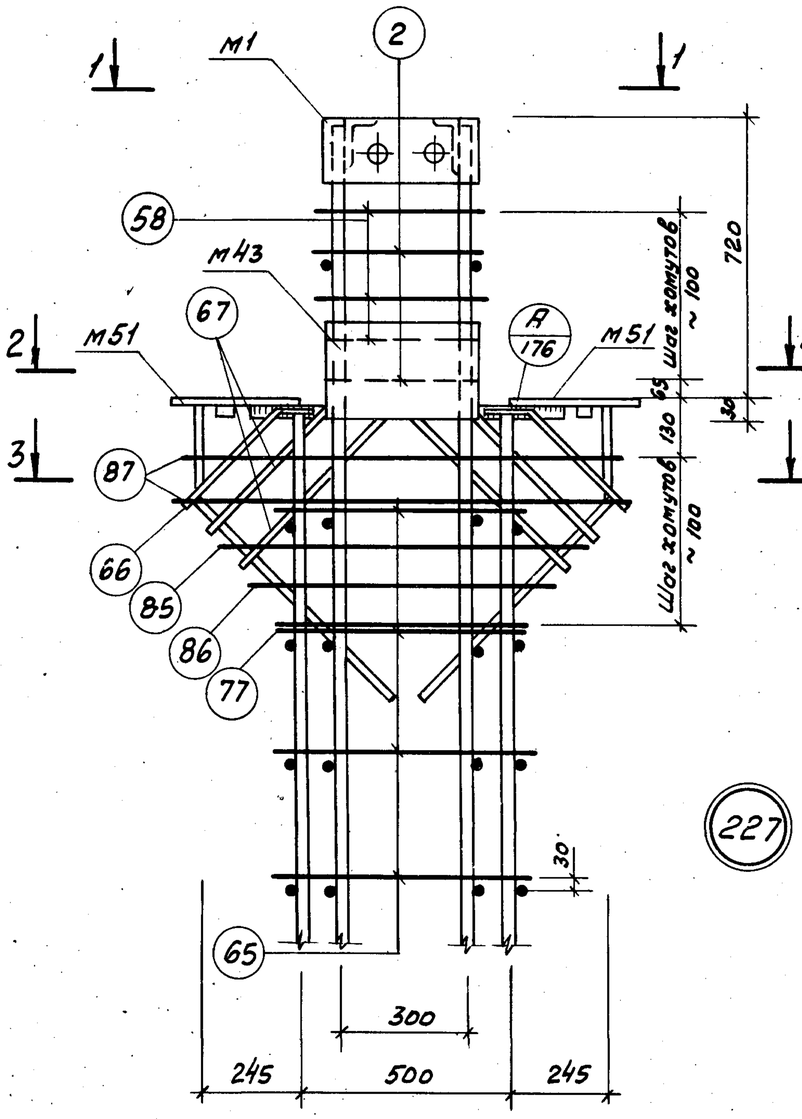
3-3



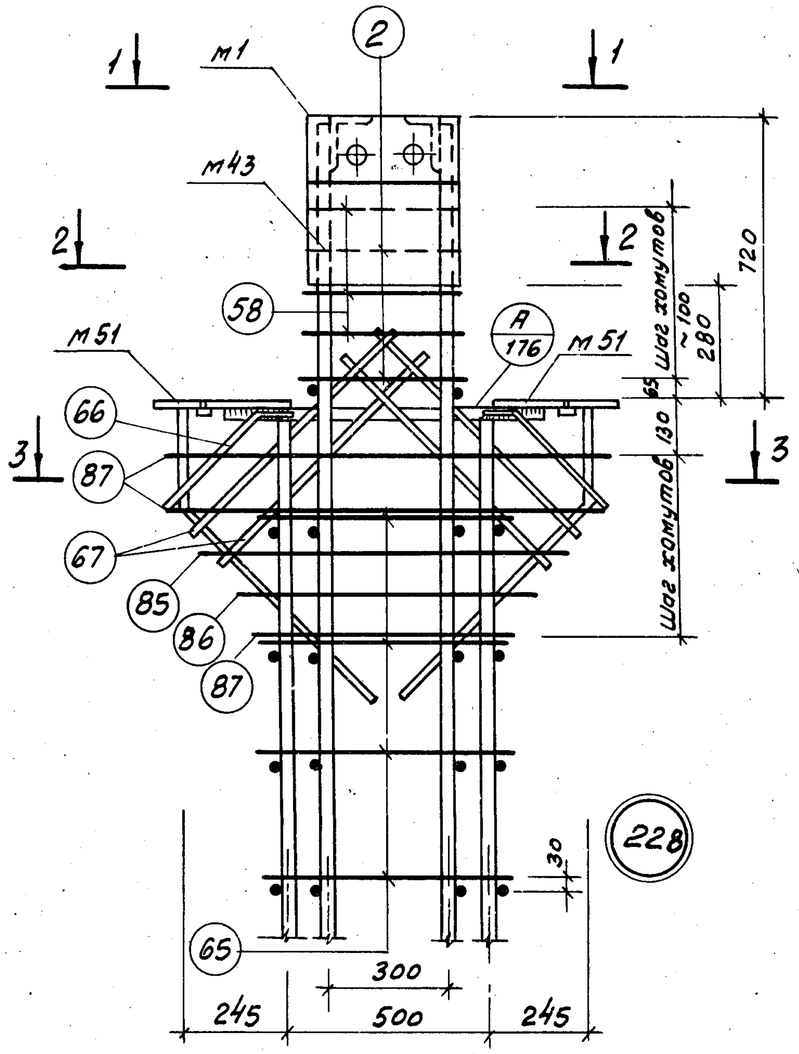
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

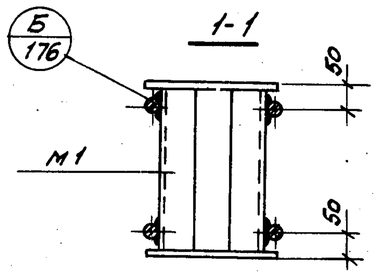
Нач. сектора	Чечелёва	ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 224, 225, 226	1.420-12 Выпуск 3
Рук. группы	Корнюшина			Лист 201



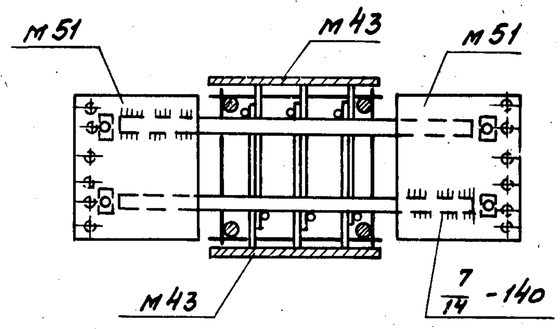
227



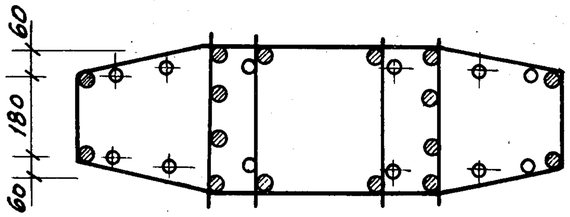
228



2-2



3-3

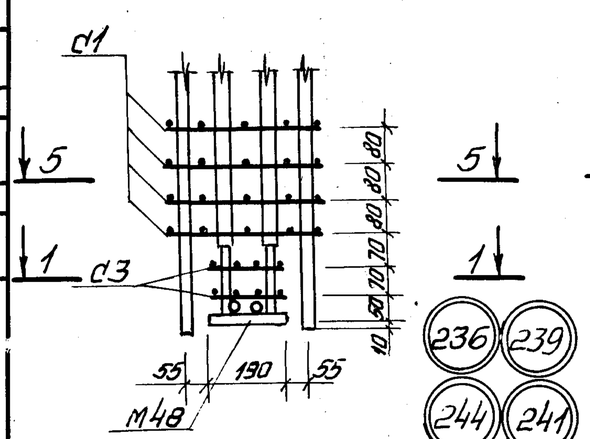


Примечания.

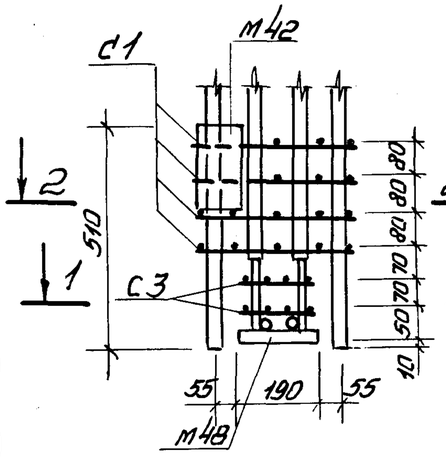
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2.58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

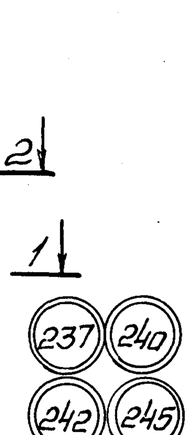
ГИП	Уронов	ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 227, 228
Нач. отдела	Чечелёва		1.420-12 Выпуск 3
Нач. сектора	Яковлев		Лист 202
Рук. группы	Корнюшина		

Инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл. | Шифр | Альбом-лист

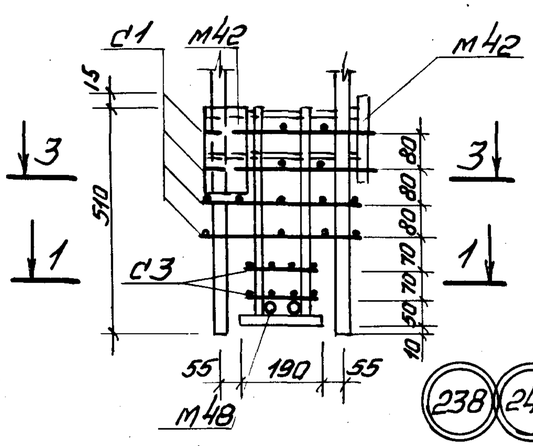


236 239 244 241

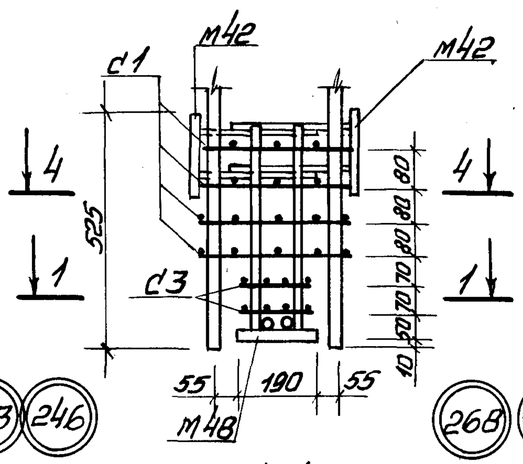




237 240 242 245

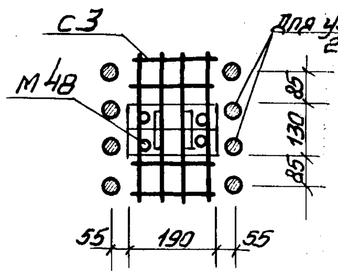


238 243 246

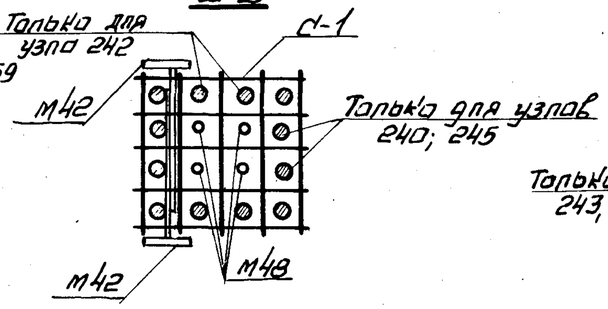


268 269

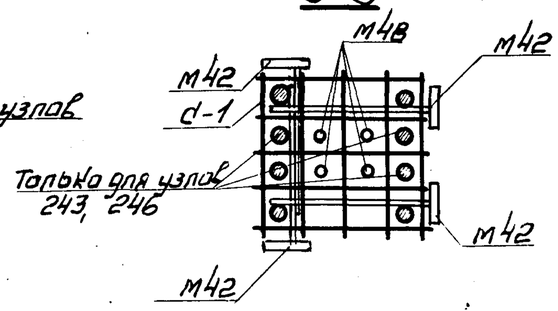
1-1



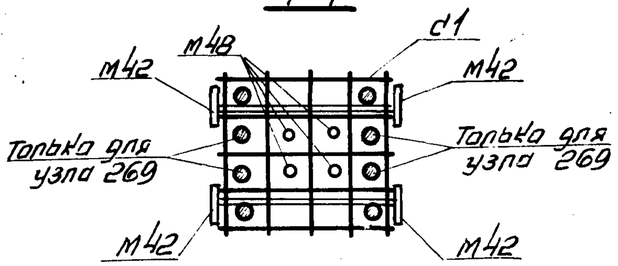
2-2



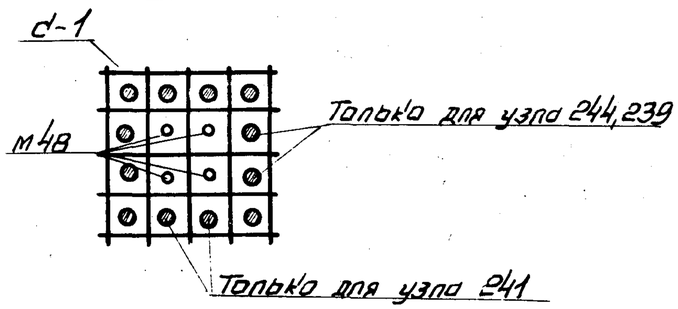
3-3



4-4



5-5



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф
2. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" /СН393-69/
3. Закладные детали М48, М42 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
4. Закладная деталь М16 условно не показана.

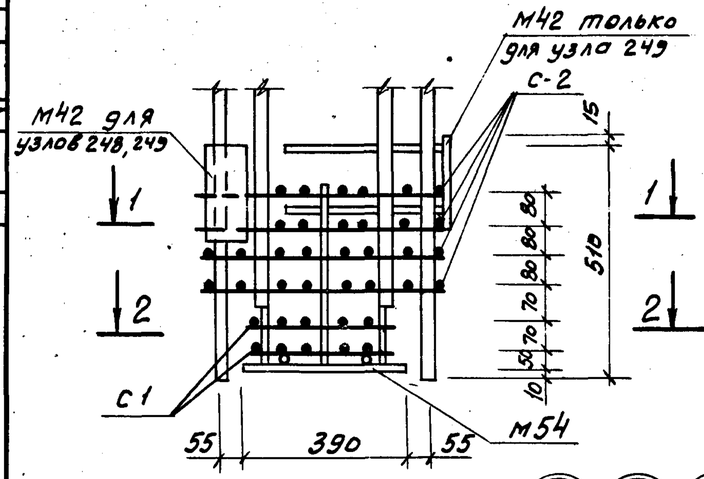
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 236 ÷ 246, 268, 269	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	203

Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Коржишина
Кадин

Шифр

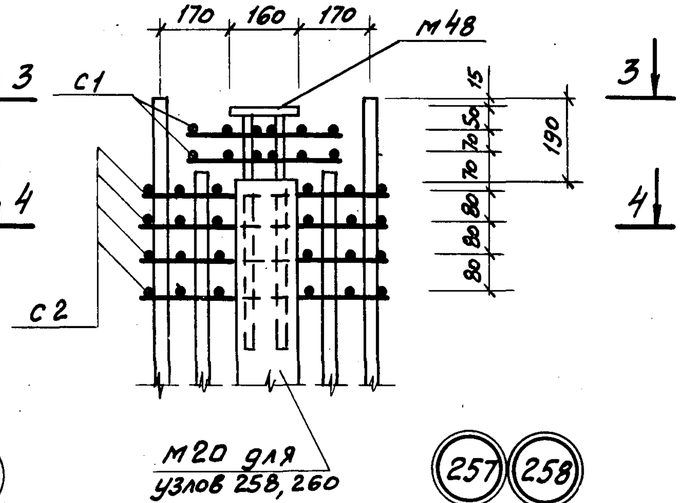
Марка-лист

Инв. №



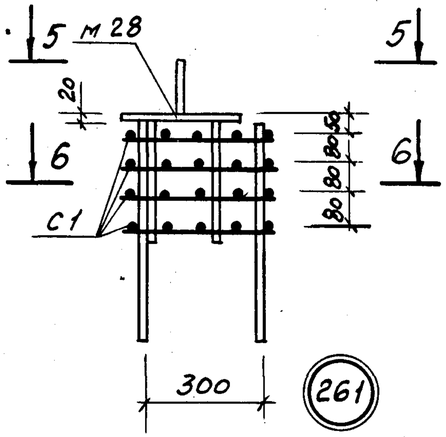
247 248 249

2-2



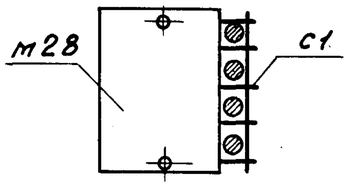
257 258 259 260

3-3

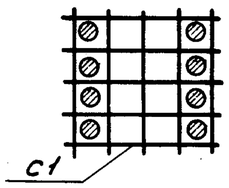


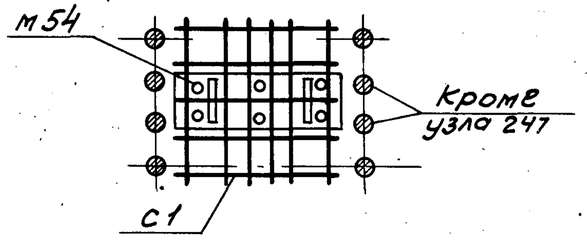
261

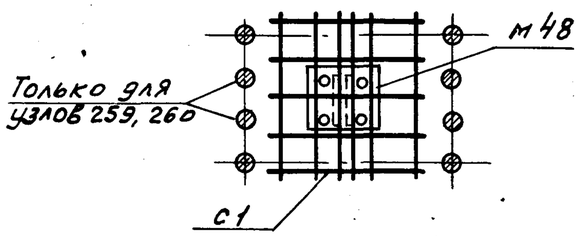
5-5



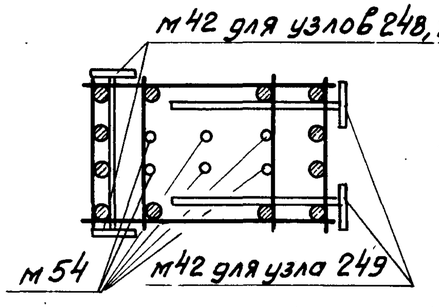
6-6



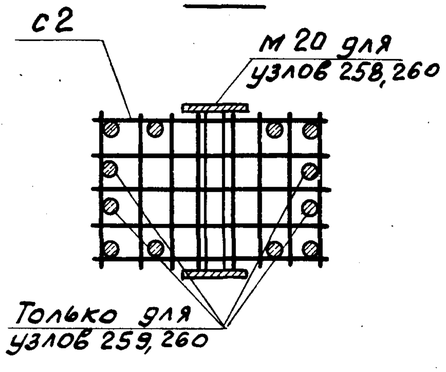




1-1



4-4



Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф
2. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
3. Закладные детали М54, М49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
4. Закладная деталь М17 условно не показана.

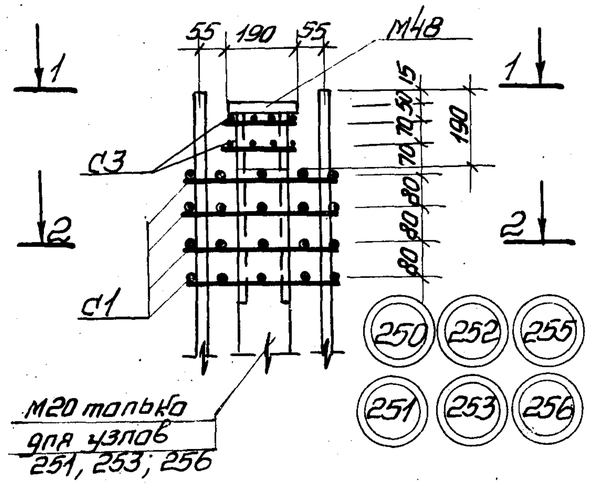
Гл. констр. ин.	Смирнов		
Нач. отдела	Уронов	Костенко	
Нач. сектора	Чечелёва	Горячева	
Рук. группы	Корнюшина		
Ст. инженер	Проверил		

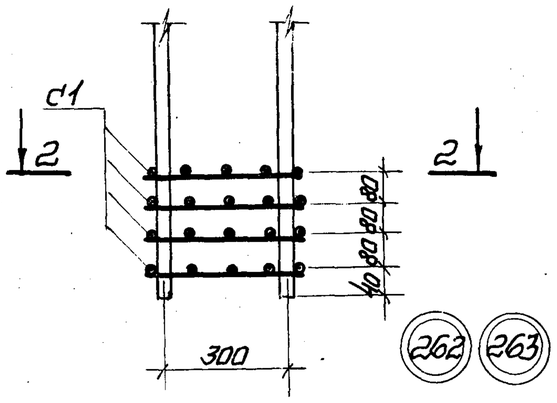
ТК 1976

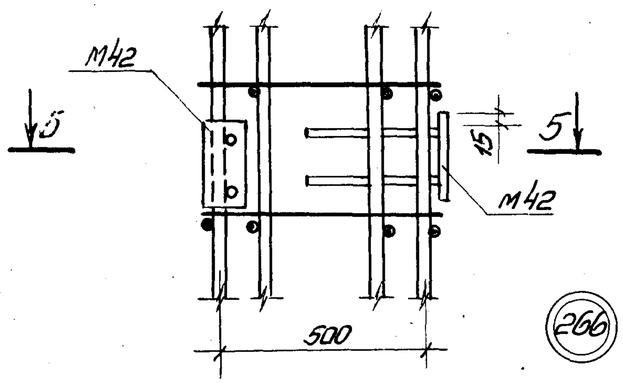
Пространственные каркасы
Узлы 247 ÷ 249; 257 ÷ 261

1.420-12
Выпуск 3

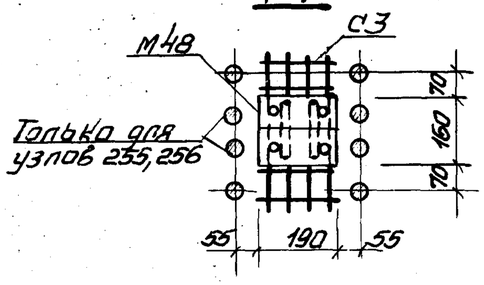
Лист 204



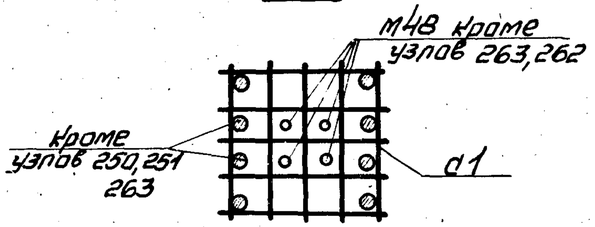




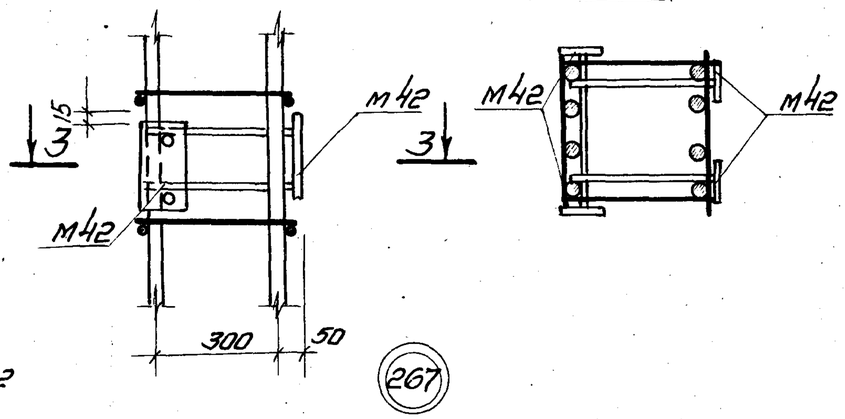
1-1



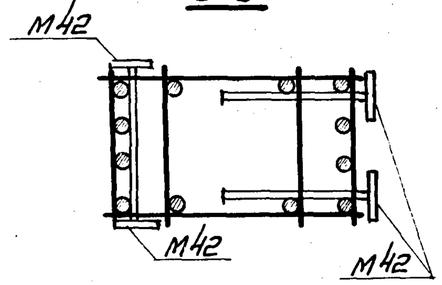
2-2



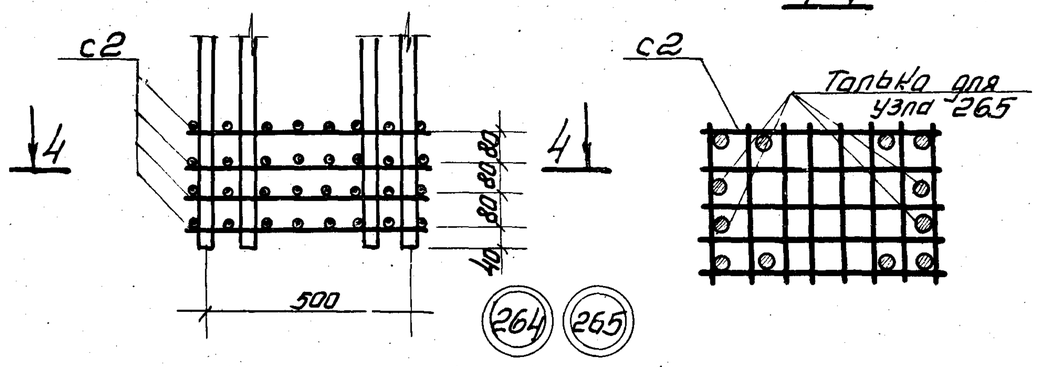
3-3



5-5



4-4

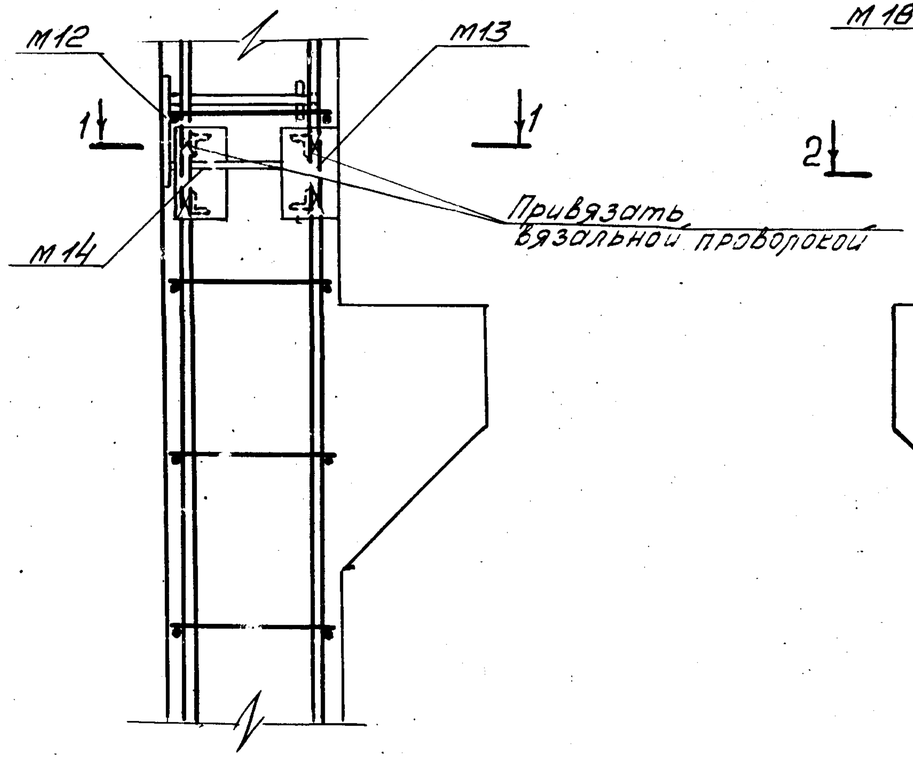


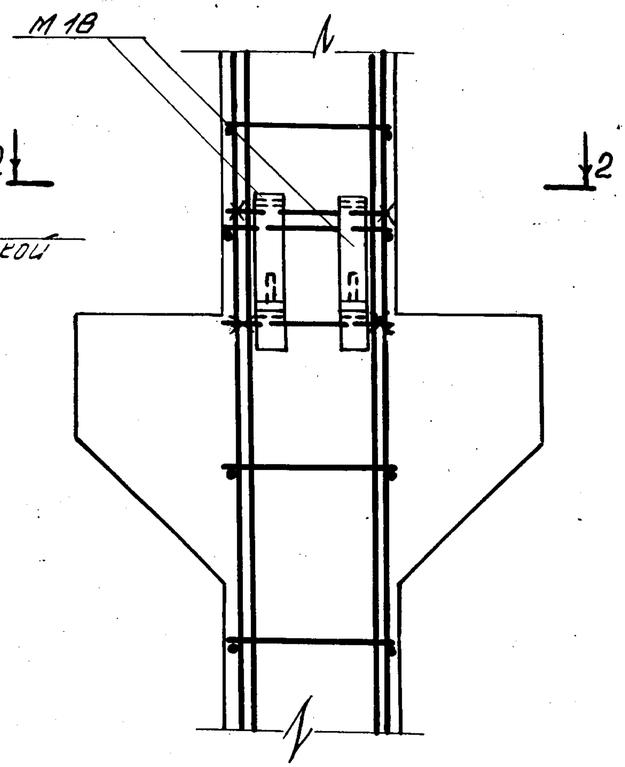
Примечания

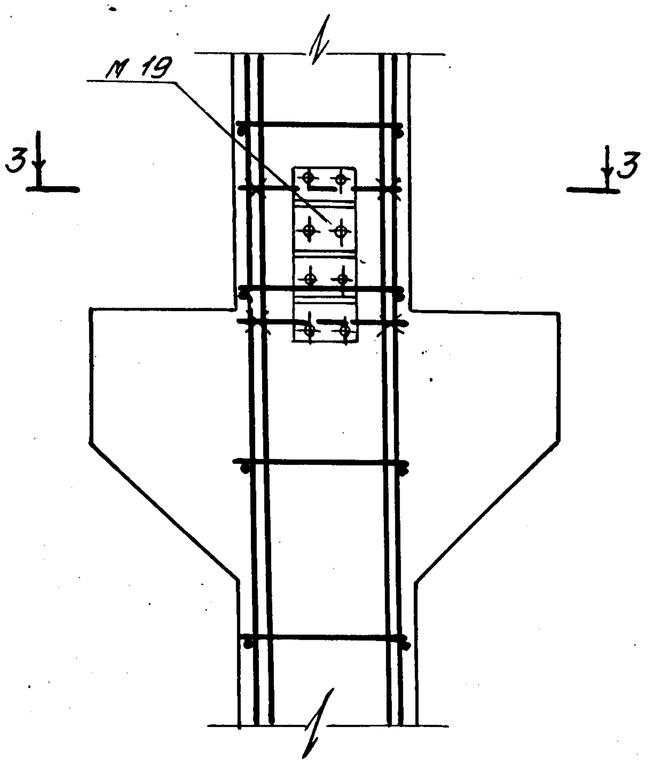
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50АФ.
2. Сварные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций /СН393-69/
3. Закладные детали М42, М49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
4. Закладная деталь М16 условно не показана.
5. Количество стержней в узлах 266, 267 показано условно.

ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 250÷253; 255; 256; 262÷267	1.420-12 выпуск 3 Лист 205

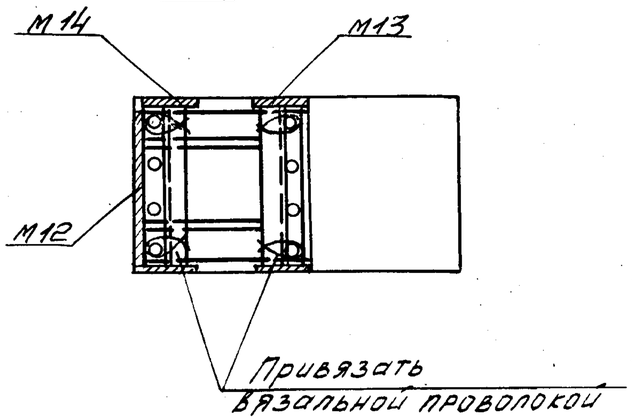
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнишина



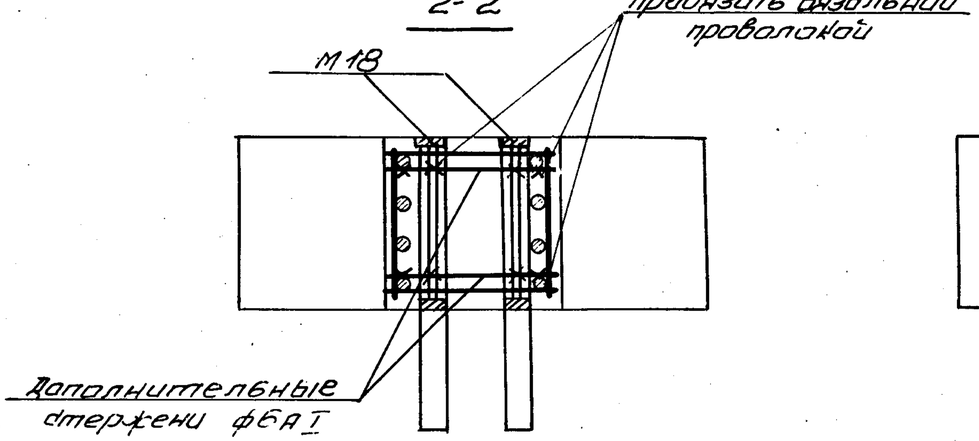




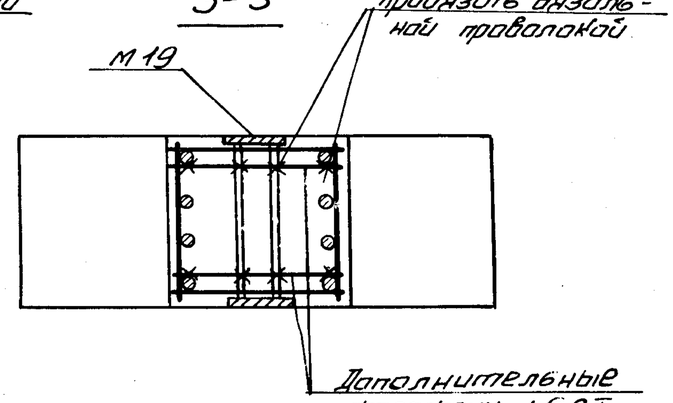
1-1



2-2



3-3



Гл. спец. инж.	Смилянский	
Рук. группы	Гуменик	
Ст. техник	Козлова	
Проверил	Вязигина	

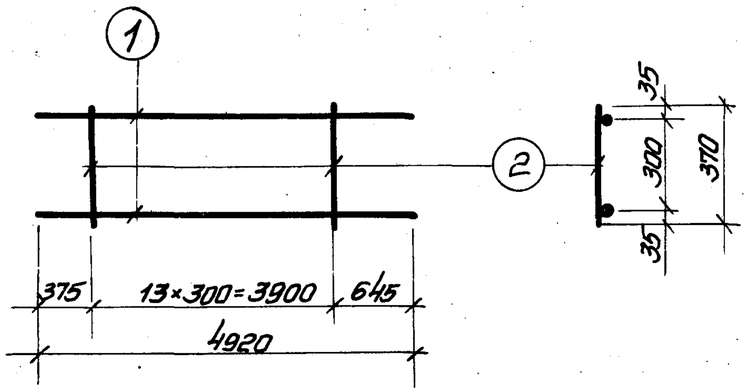
ТК 1976

Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах.

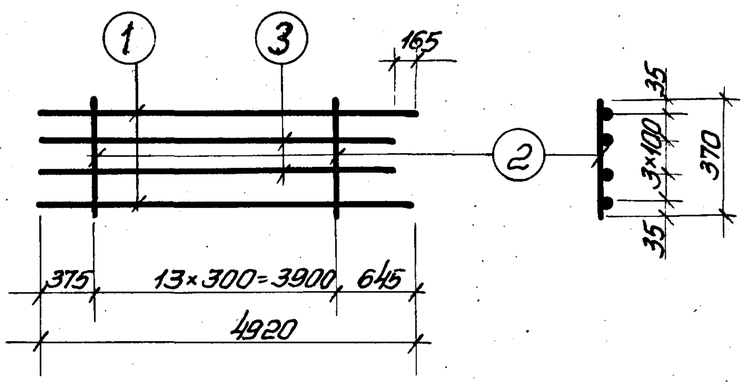
1.420-12 выпуск 3

Лист 206

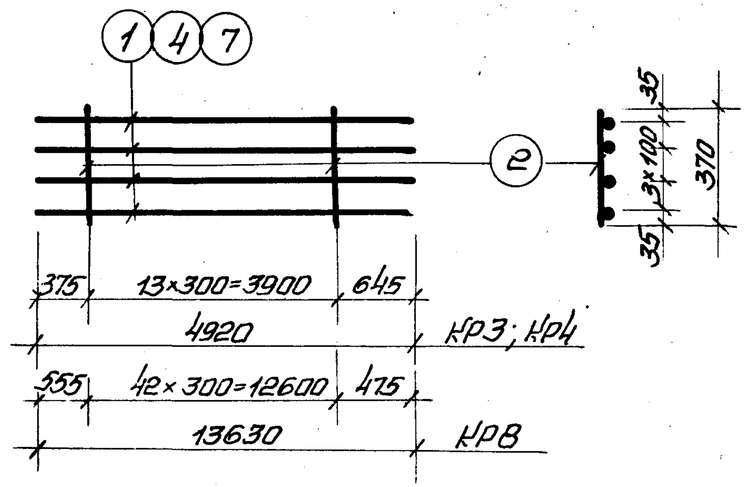
КР1



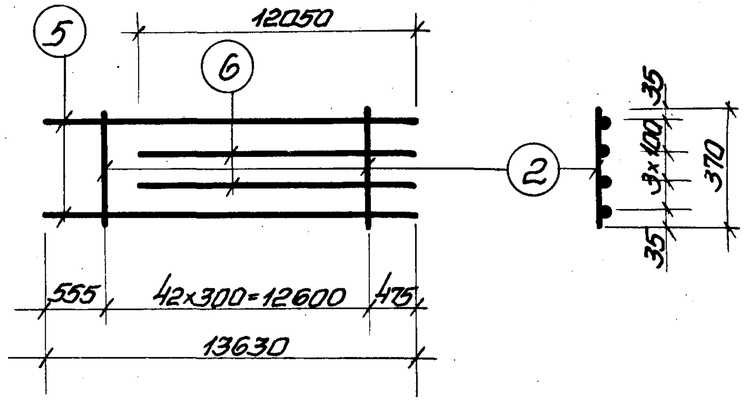
КР2



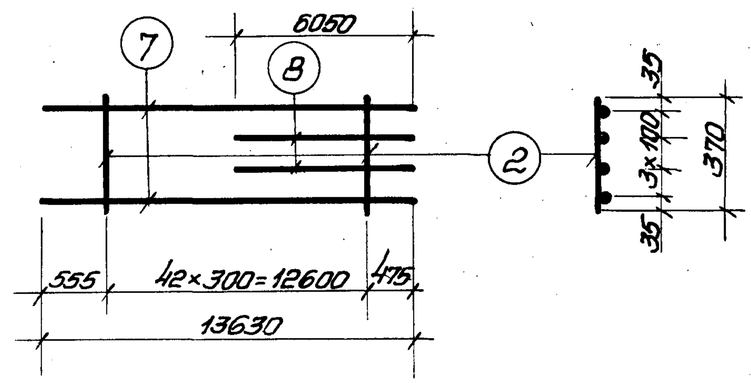
КР3; КР4; КР8



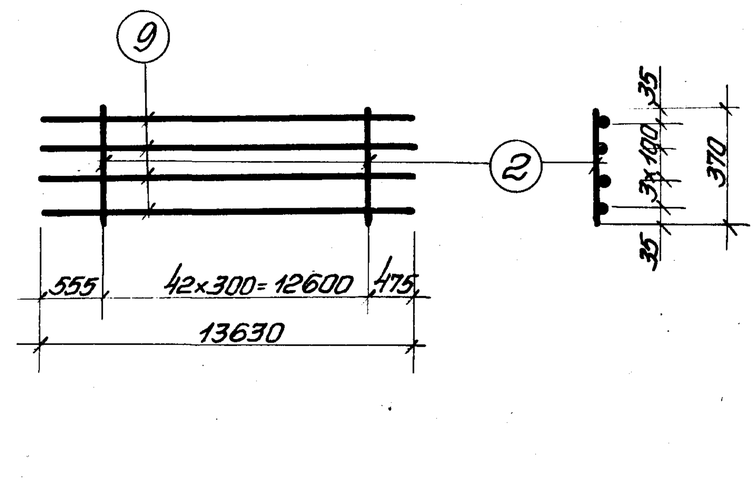
КР5



КР6



КР7



Спецификация стали на арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР1	1	25AIII	4920	2	39,9
	2	8AI	370	14	
КР2	1	25AIII	4920	2	64,3
	2	8AI	370	14	
	3	20AIII	4755	2	
КР3	1	25AIII	4920	4	77,7
	2	8AI	370	14	
КР4	2	8AI	370	14	96,9
	4	28AIII	4920	4	
КР5	5	25AIII	13630	2	170,7
	6	20AIII	12050	2	
	2	8AI	370	43	
КР6	7	32AIII	13630	2	208,1
	8	20AIII	6050	2	
	2	8AI	370	43	
КР7	2	8AI	370	43	269,8
	9	28AIII	13630	4	
КР8	2	8AI	370	43	350,3
	7	32AIII	13630	4	

Примечания.

1. Каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"
2. Все размеры даны в осях стержней

Нач. сектора Чечелёв
Рук. группы Корнюшино
Инж. Вейзин

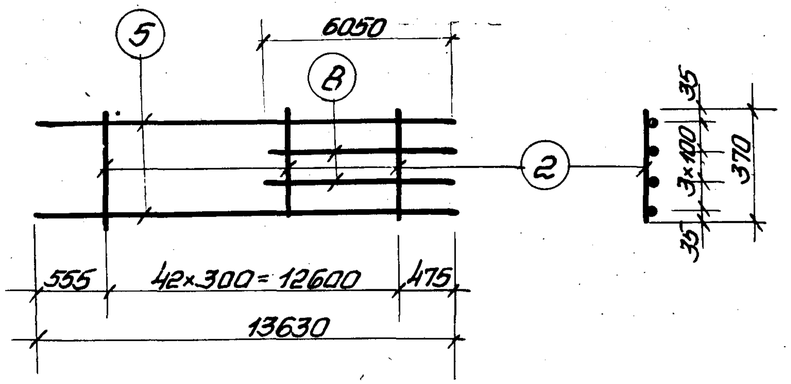
ТК 1976

Плоские каркасы КР1 ÷ КР8

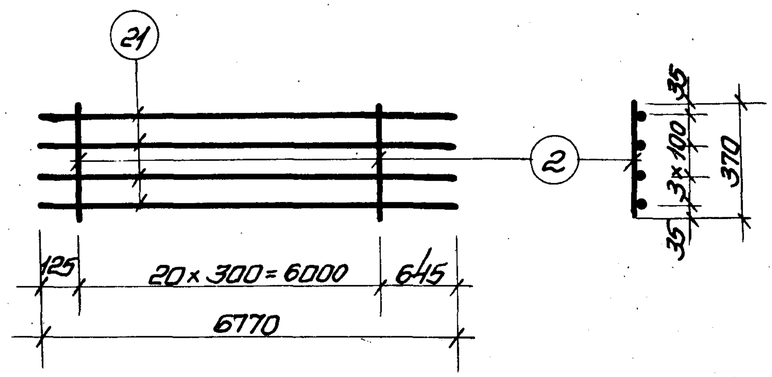
1.420-12 выпуск 3

Лист 207

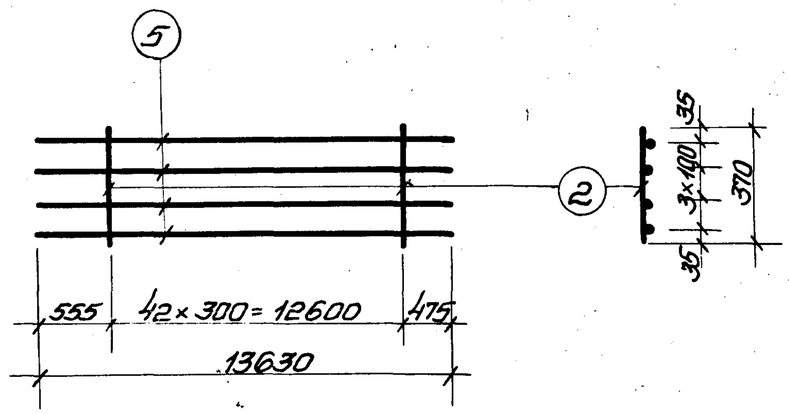
Кр 9



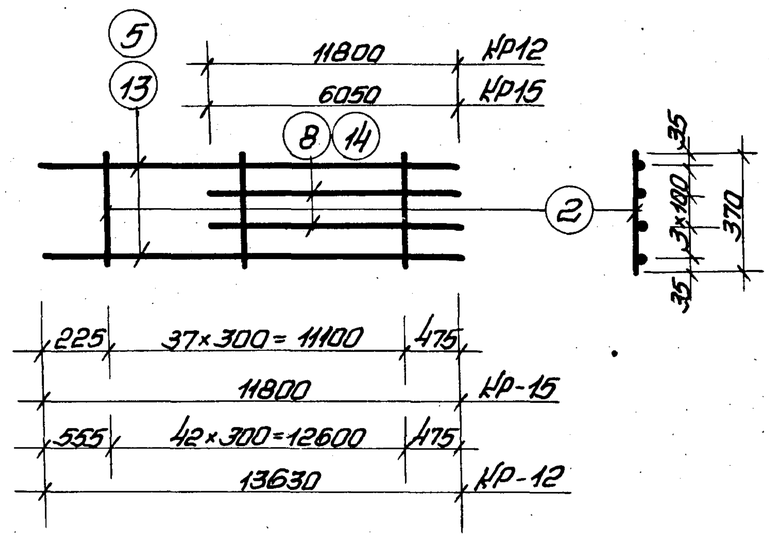
Кр 13



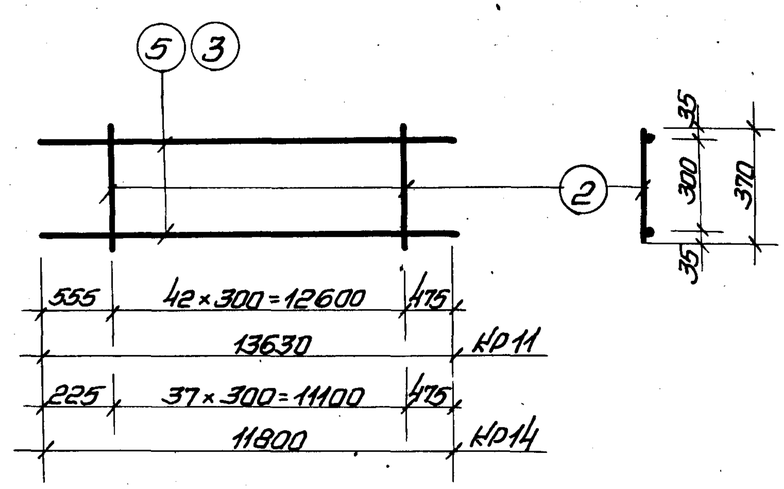
Кр 10



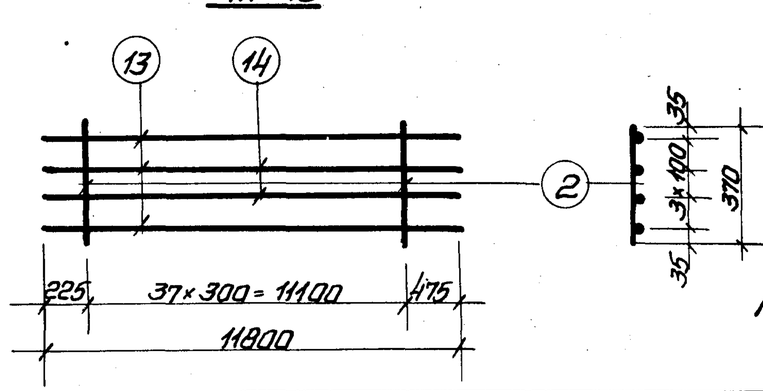
Кр12; Кр15



Кр11; Кр14



Кр 16



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
Кр 9	2	8AI	370	43	131,1
	5	25AIII	13630	2	
	8	20AIII	6050	2	
Кр 10	2	8AI	370	43	216,3
	5	25AIII	13630	4	
Кр 11	2	8AI	370	43	111,3
	5	25AIII	13630	2	
Кр 12	2	8AI	370	43	169,5
	5	25AIII	13630	2	
	14	20AIII	11800	2	
Кр 13	2	8AI	370	21	107,3
	21	25AIII	6770	4	
Кр 14	2	8AI	370	38	98,0
	13	25AIII	11800	2	
Кр 15	2	8AI	370	38	126,4
	8	20AIII	6050	2	
	13	25AIII	11800	2	
Кр 16	2	8AI	370	38	154,8
	13	25AIII	11800	2	
	14	20AIII	11800	2	

Примечания см. лист 207.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. констр. инж.	Стунов	
Нач. отдела	Зронов	
Нач. сектора	Чечелева	
Рук. группы	Карнашина	
Ст. инженер	Сафронова	
Проверил	Горбачева	

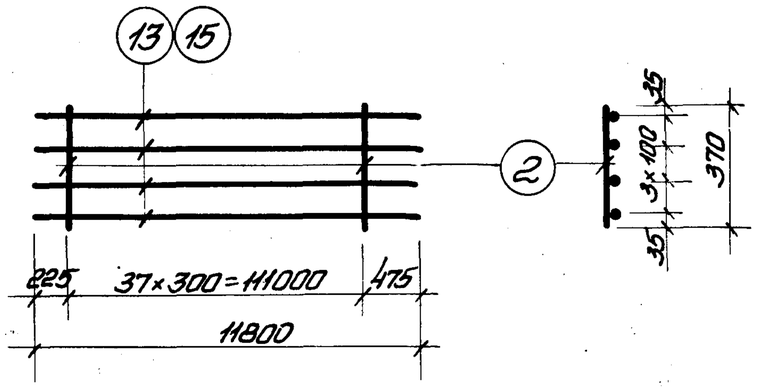
ТК 1976

Плоские каркасы Кр9 ÷ Кр 16.

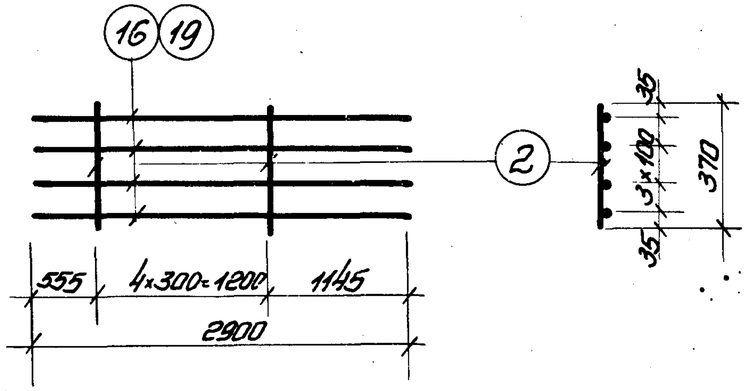
1.420-12 Выпуск 3

Лист 208

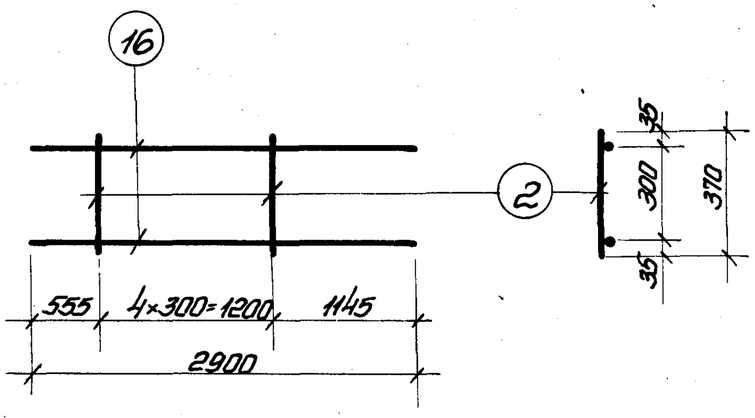
КР 17 КР 18



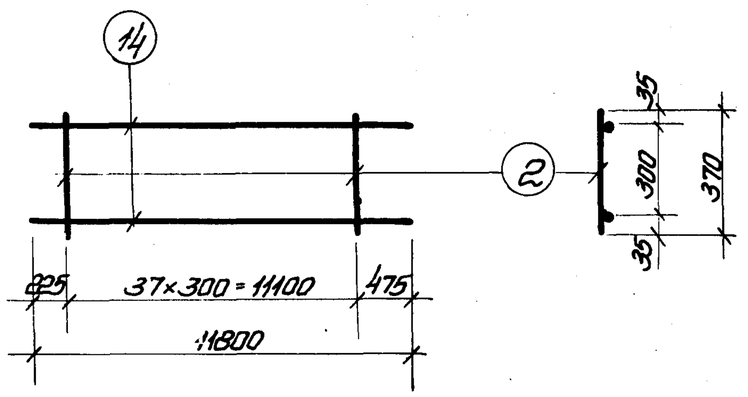
КР 21, КР 22



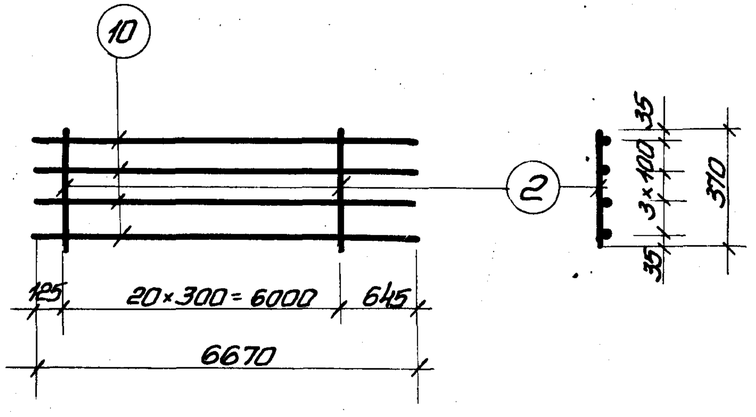
КР 19



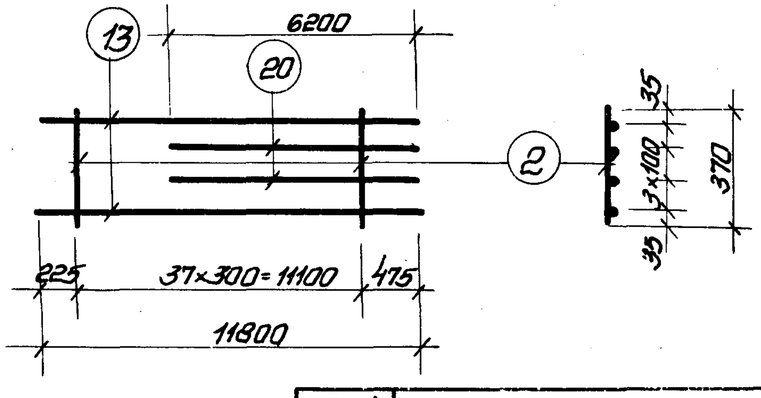
КР 23



КР 20



КР 24



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР17	2	8АI	370	38	187,6
	13	25АIII	11800	4	
КР18	2	8АI	370	38	303,6
	15	32АIII	11800	4	
КР19	2	8АI	370	5	21,1
	16	25АIII	2900	2	
КР20	2	8АI	370	21	133,9
	10	28АIII	6770	4	
КР21	2	8АI	370	5	45,3
	16	25АIII	2900	4	
КР22	2	8АI	370	5	73,9
	19	32АIII	2900	4	
КР23	2	8АI	370	38	63,8
	14	20АIII	11800	2	
КР24	2	8АI	370	38	144,2
	13	25АIII	11800	2	
	20	25АIII	6200	2	

Примечания см. лист 207

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Рук. группы | Кадочникова

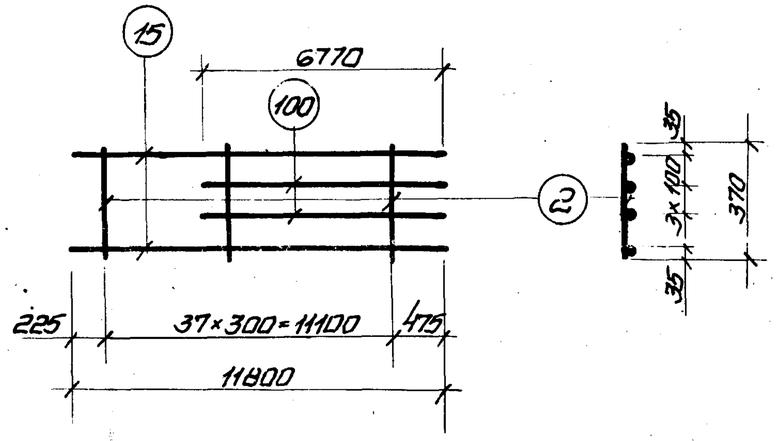
ТК 1976

Плоские каркасы КР17 ÷ КР24

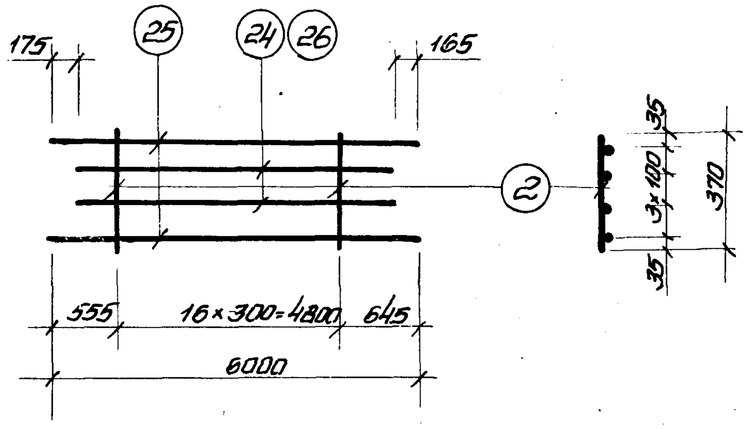
1.420 выпуск 3

Лист 209

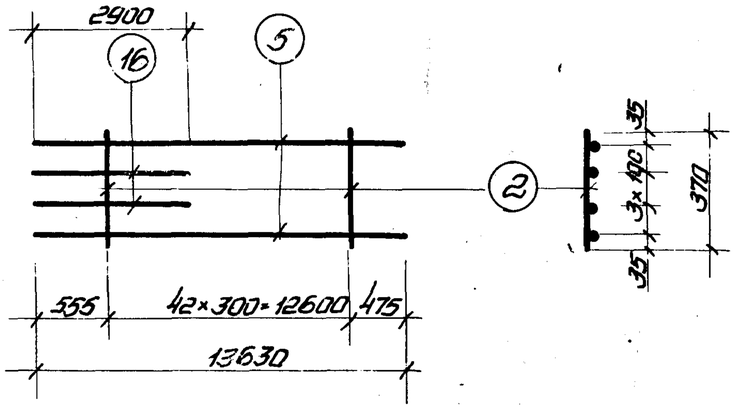
КР 25



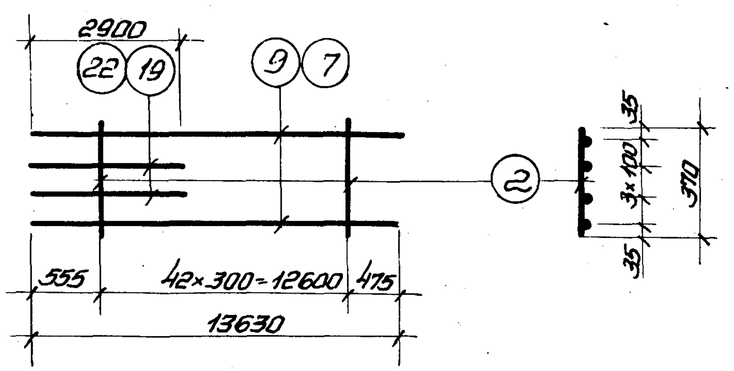
КР 29, КР 30



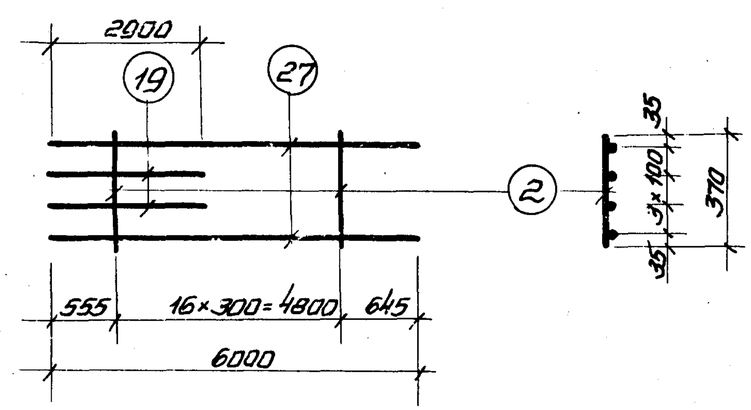
КР 26



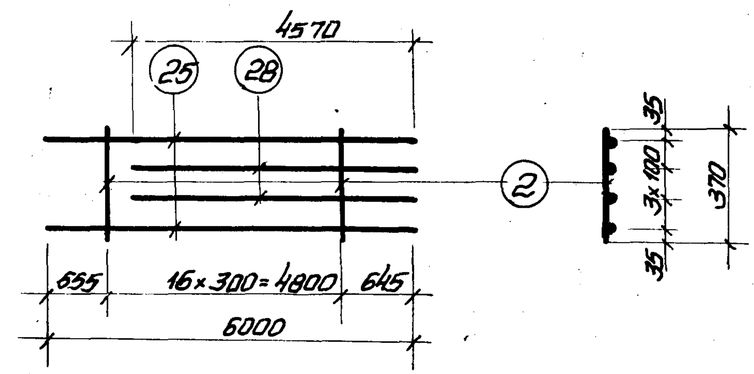
КР 27; КР28



КР 31



КР 32



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР25	2	8AI	370	38	239,8
	15	32AIII	11800	2	
	100	32AIII	6770	2	
КР26	2	8AI	370	43	133,7
	5	25AIII	13630	2	
	16	25AIII	2900	2	
КР27	2	8AIII	370	43	166,1
	9	28AIII	13630	2	
	22	28AIII	2900	2	
КР28	2	8AI	370	43	214,9
	7	32AIII	13630	2	
	19	32AIII	2900	2	
КР29	2	8AI	370	17	76,7
	25	25AIII	6000	2	
	24	20AIII	5660	2	
КР30	2	8AI	370	17	92,3
	25	25AIII	6000	2	
	26	25AIII	5660	2	
КР31	2	8AI	370	17	114,9
	27	32AIII	6000	2	
	19	32AIII	2900	2	
КР32	2	8AI	370	17	83,9
	25	25AIII	6000	2	
	28	25AIII	4570	2	

Примечания см. лист 207.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Гл. конструктор	Смирнов		
Нач. отдела	Уронов	Ст. инженер	Сидорова
Нач. сектора	Чечелева	Проверил	Подберил
Вед. группы	Колчина	Н. контр.	Горячева

ТК 1976

Плоские каркасы КР25 ÷ КР32

1.420-12 Выпуск 3

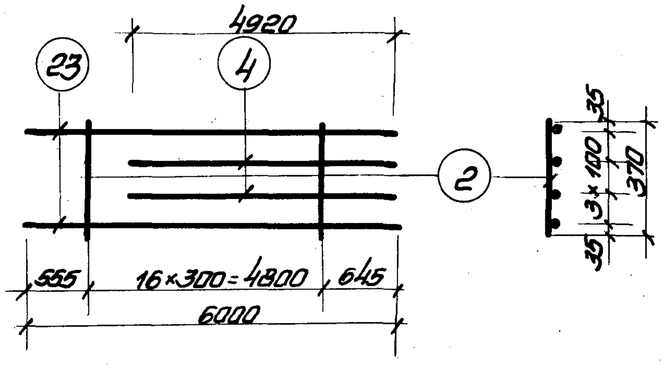
Лист 210

Спецификация стали на одно арматурное изделие

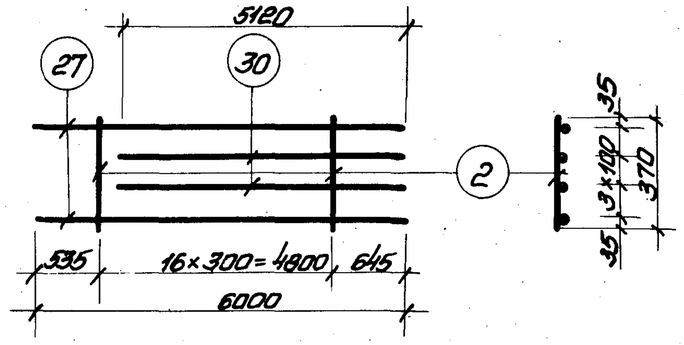
Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР33	2	8AI	370	17	107,9
	23	28AIII	6000	2	
	4	28AIII	4920	2	
КР34	2	8AI	370	17	143,1
	27	32AIII	6000	2	
	30	32AIII	5120	2	
КР35	2	8AI	370	47	120,8
	31	25AIII	14830	2	
КР36	2	8AI	370	47	185,0
	31	25AIII	14830	2	
	32	20AIII	13000	2	
КР37	2	8AI	370	47	233,6
	31	25AIII	14830	2	
	33	25AIII	14655	2	
КР38	2	8AI	370	42	70,3
	32	20AIII	13000	2	
КР39	2	8AI	370	42	170,3
	34	25AIII	13000	2	
	32	20AIII	13000	2	

Примечания см. лист 207

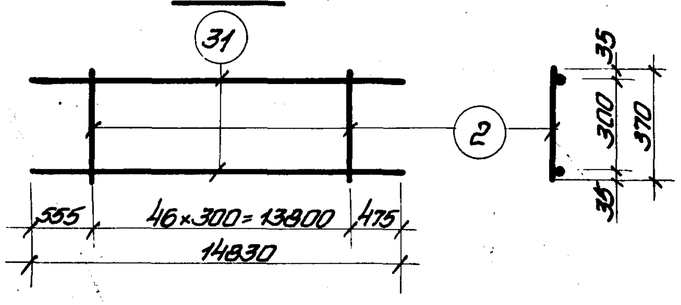
КР 33



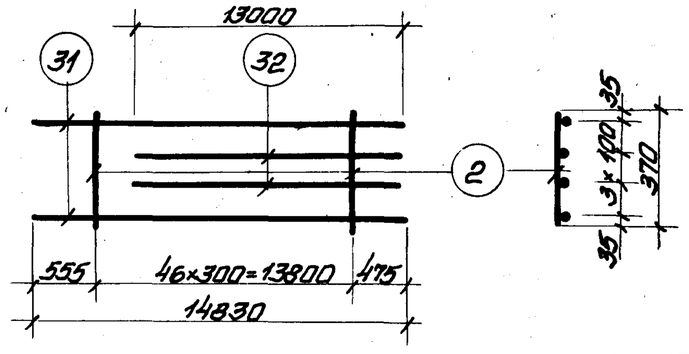
КР 34



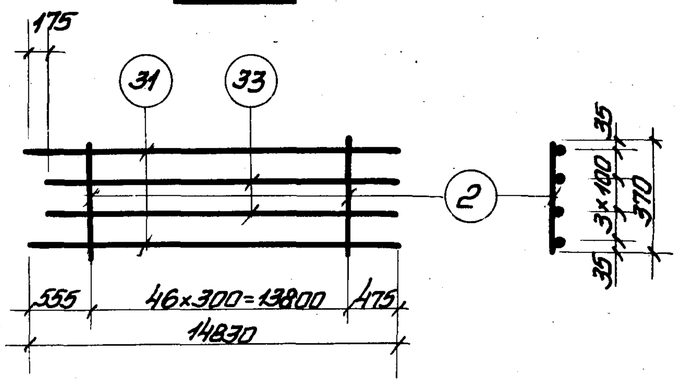
КР 35



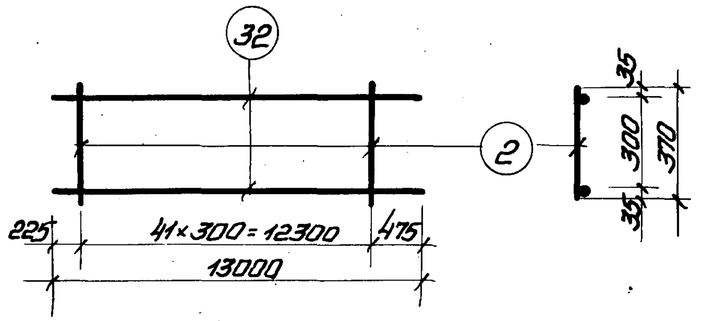
КР 36



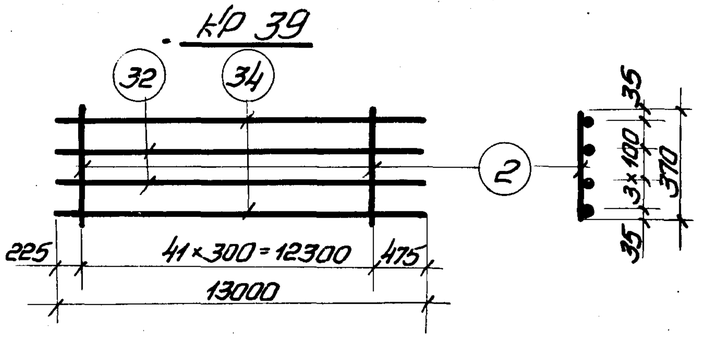
КР 37



КР 38



КР 39



Нач. отдела		Горячев	
Нач. сектора		Ананьев	
Рук. группы		Кадышев	
Проверил		Горячев	
Уронов		Корнюшина	
Ученёва			

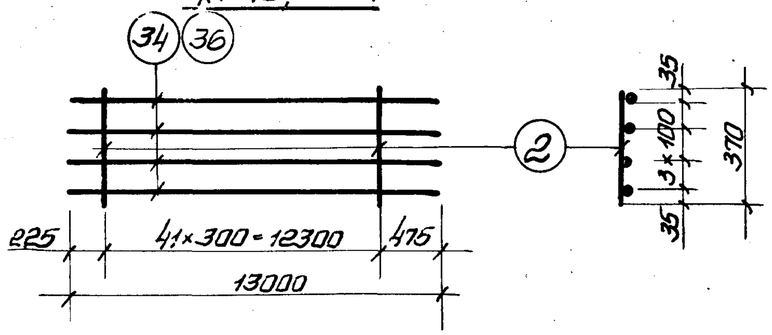
ТК 1976

Плоские каркасы КР33 ÷ КР39

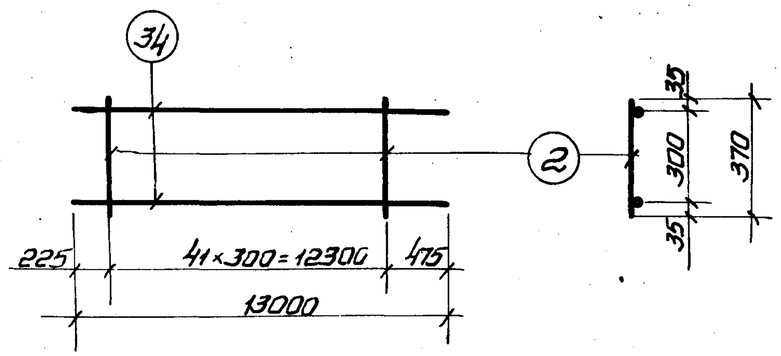
1.420 Выпуск 3

Лист 211

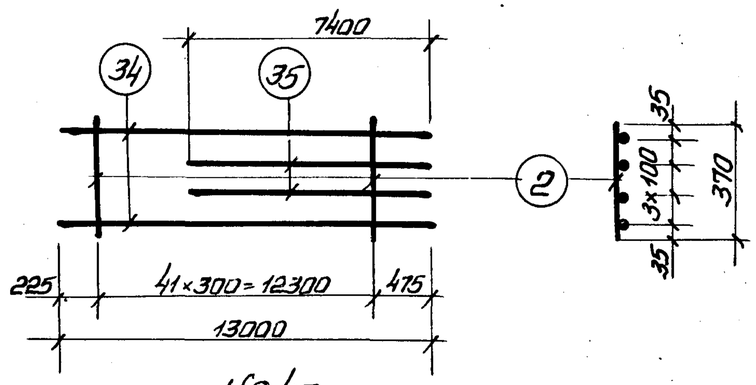
КР40; КР44



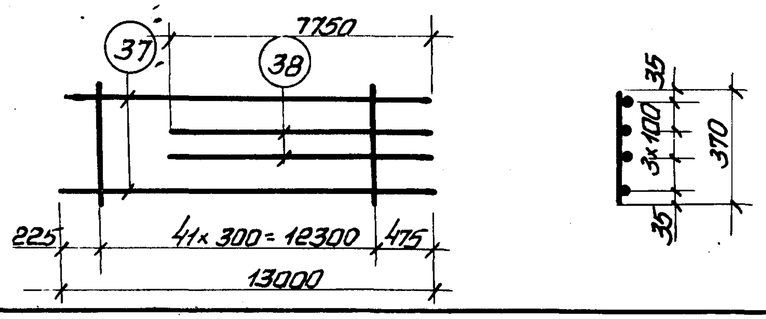
КР41



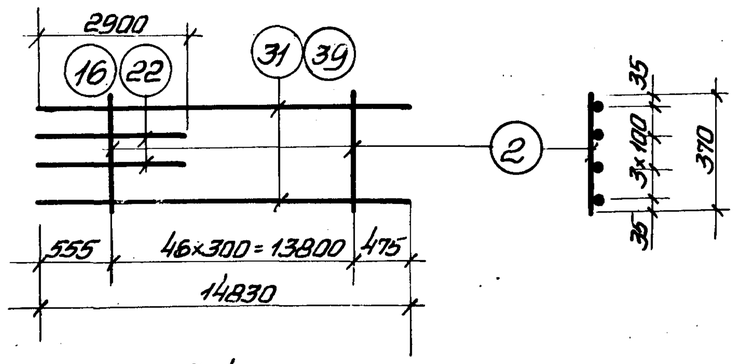
КР42



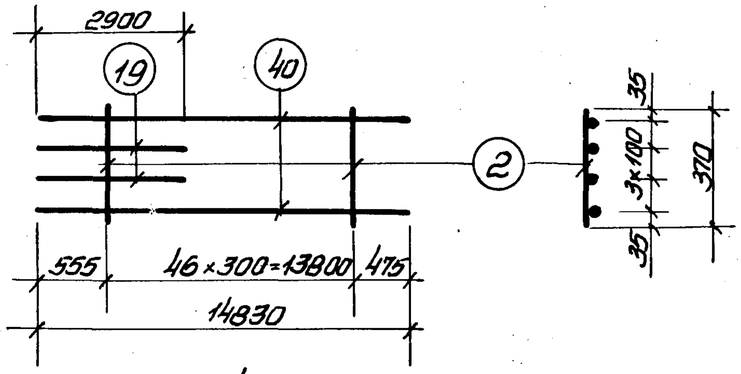
КР43



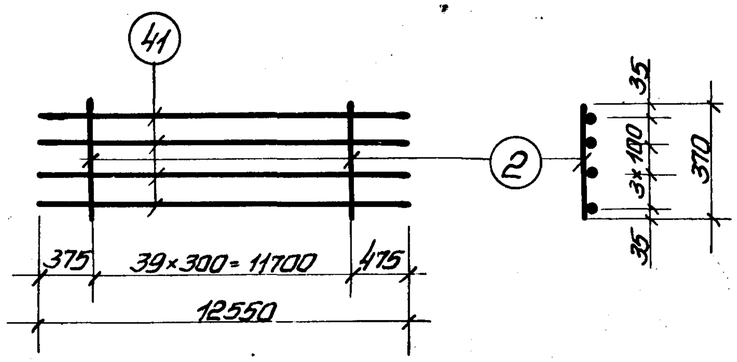
КР45; КР46



КР47



КР48



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	ф мм	Длина мм	Кол шт	Масса изделия кг
КР40	2	8AI	370	42	206,1
	34	25AIII	13000	4	
КР41	2	8AI	370	42	106,1
	34	25AIII	13000	2	
КР42	2	8AI	370	42	162,9
	34	25AIII	13000	2	
	35	25AIII	7400	2	
КР43	2	8AI	370	42	216,8
	37	28AIII	13000	2	
	38	28AIII	7750	2	
КР44	2	8AI	370	42	353,9
	36	32AIII	13000	4	
КР45	2	8AI	370	47	143,2
	31	25AIII	14830	2	
	16	25AIII	2900	2	
КР46	2	8AI	370	47	178,2
	39	28AIII	14830	2	
	22	28AIII	2900	2	
КР47	2	8AI	370	47	229,4
	40	32AIII	14830	2	
	19	32AIII	2900	2	
КР48	2	8AI	370	40	199,8
	41	25AIII	12550	4	

Примечания см. лист 207

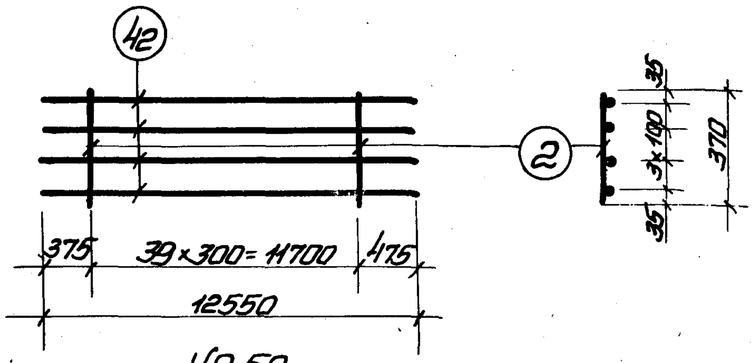
ГИП Снигирев
Нач. отдела Уланов
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнюшина
Констр. Горячева
Н. контр. Снигирев
Проверил Сафронов

ТК 1976

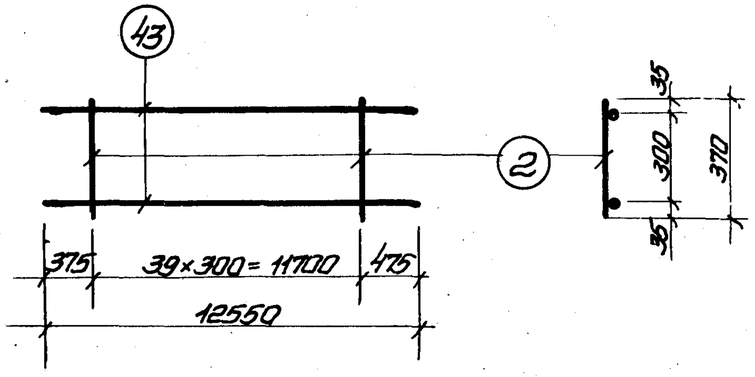
Плоские каркасы КР40 – КР48

1.420-12 Выпуск 3
Лист 212

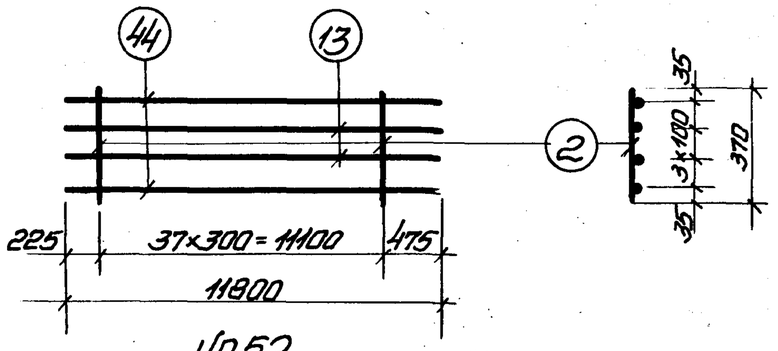
КР49



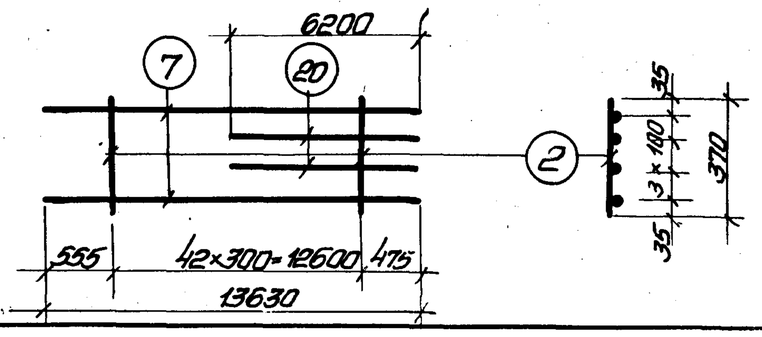
КР50



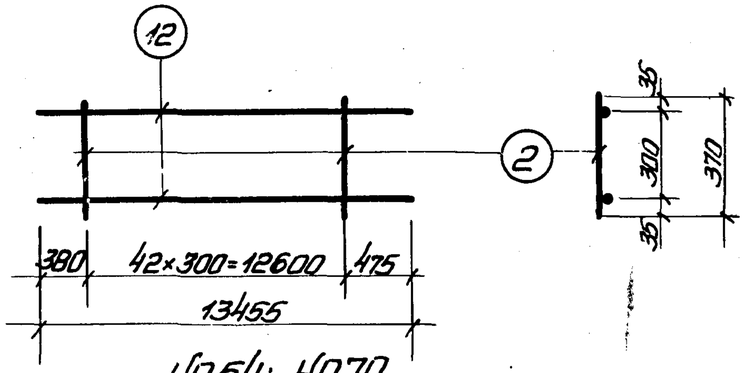
КР51



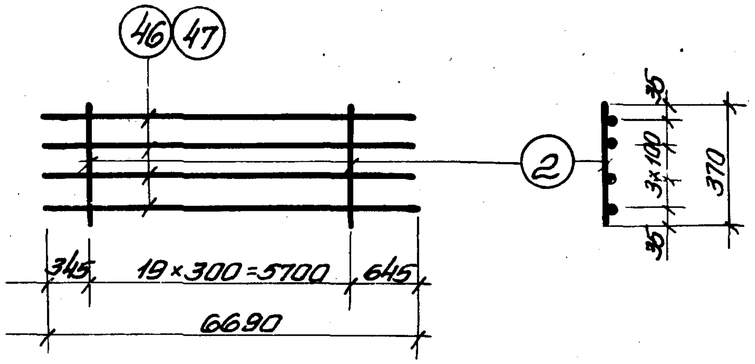
КР52



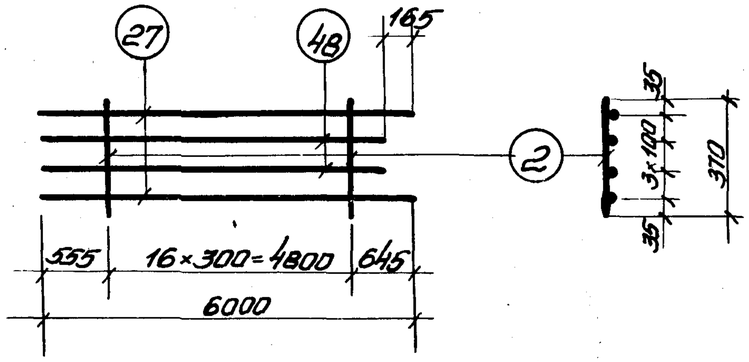
КР53



КР54; КР70



КР55



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР49	2	8AI	370	40	247,8
	42	28AIII	12550	4	
КР50	2	8AI	370	40	67,8
	43	20AIII	12550	2	
КР51	2	8AI	370	38	240,6
	44	28AIII	11800	2	
	13	25AIII	11800	2	
КР52	2	8AI	370	43	225,9
	7	32AIII	13630	2	
	20	25AIII	6200	2	
КР53	2	8AI	370	43	72,7
	12	20AIII	13455	2	
КР54	2	8AI	370	20	105,8
	46	25AIII	6690	4	
КР55	2	8AI	370	17	151,9
	27	32AIII	6000	2	
	48	32AIII	5835	2	
КР70	2	8AI	370	20	131,8
	47	28AIII	6690	4	

Примечания см. лист 207

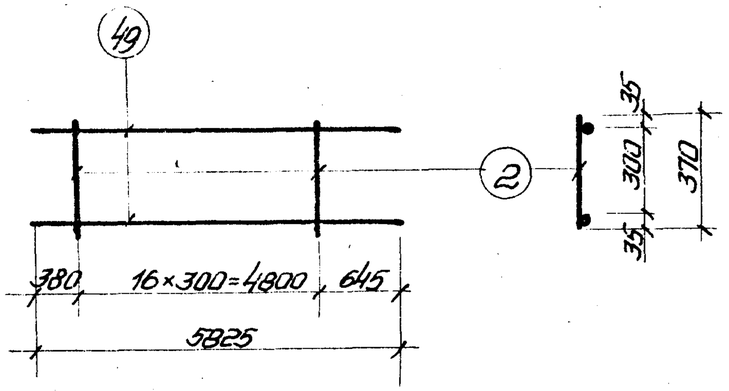
Нач. сектора Яценко
Рук. группы Чечелёва
Чечелёва Корнюшина

ТК 1976

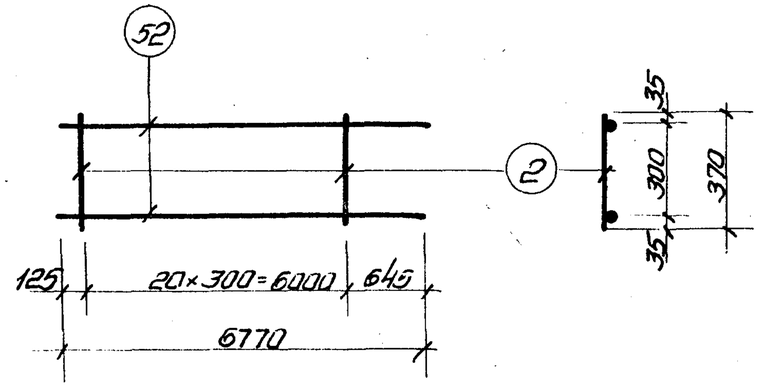
Плоские каркасы КР49 — КР55; КР70.

1.420 выпуск 3
Лист 213

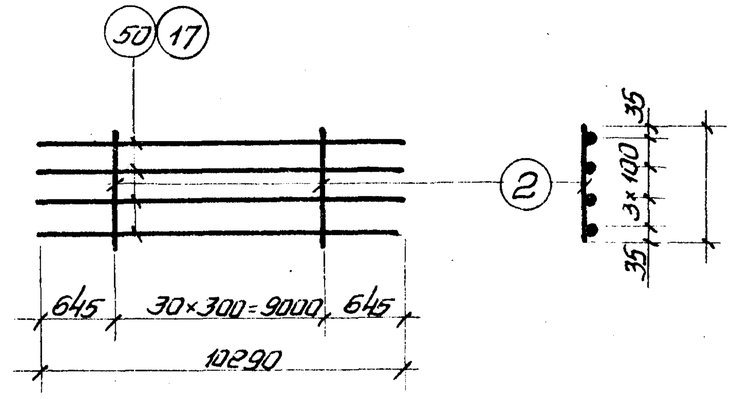
КР56



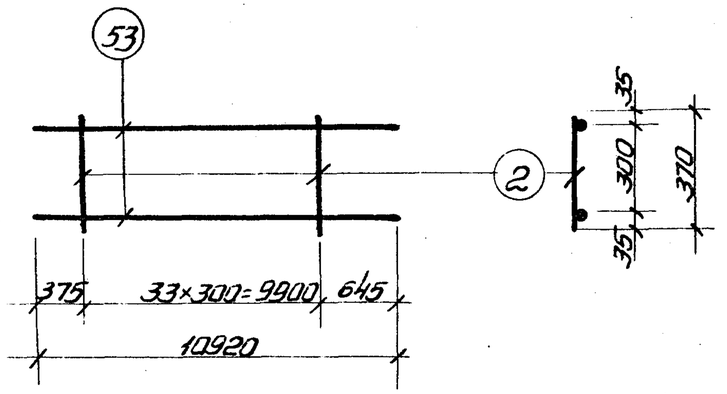
КР59



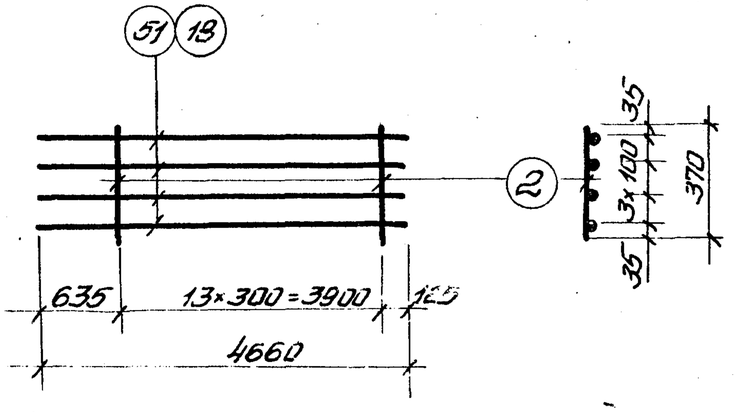
КР57; КР72



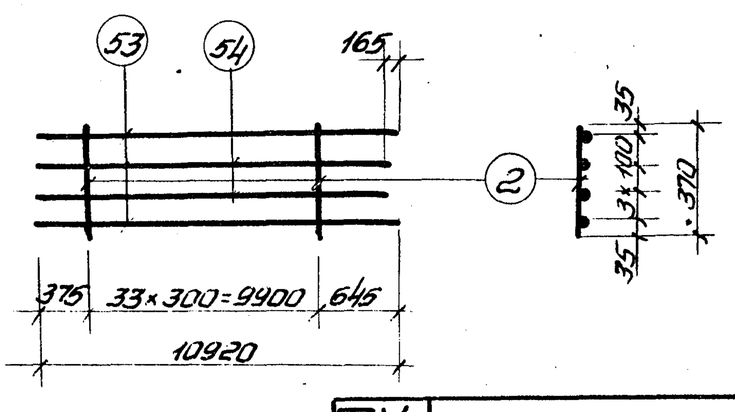
КР60



КР58; КР71



КР61



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	К-во шт.	Масса изделия кг.
КР56	2	8AI	370	17	31,3
	49	20A III	5825	2	
КР57	2	8AI	370	31	162,4
	50	25A III	10290	4	
КР58	2	8AI	370	14	73,7
	51	25A III	4660	4	
КР59	2	8AI	370	21	36,4
	52	20A III	6770	2	
КР60	2	8AI	370	34	89,0
	53	25A III	10920	2	
КР61	2	8AI	370	34	142,2
	53	25A III	10920	2	
	54	20A III	10765	2	
КР71	2	8AI	370	14	92,1
	18	28A III	4660	4	
КР72	2	8AI	370	31	203,6
	17	28A III	10290	4	

Примечания см. лист 207

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор Сазуров
Нач. отдела Горячева
Нач. сектора
Рук. группы

Смирнов
Зуранов
Чечелева
Куранович

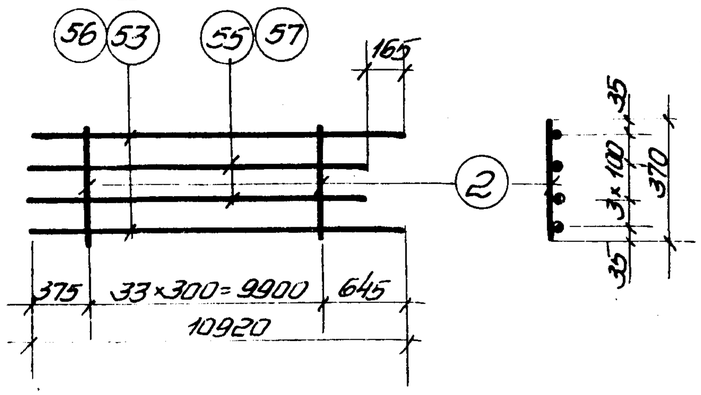
ТК 1976

Плоские каркасы КР56-КР61; КР71; КР72.

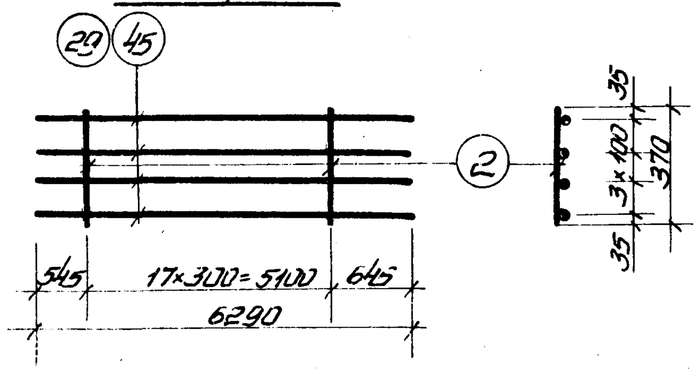
1.420-12 выпуск 3

Лист 214

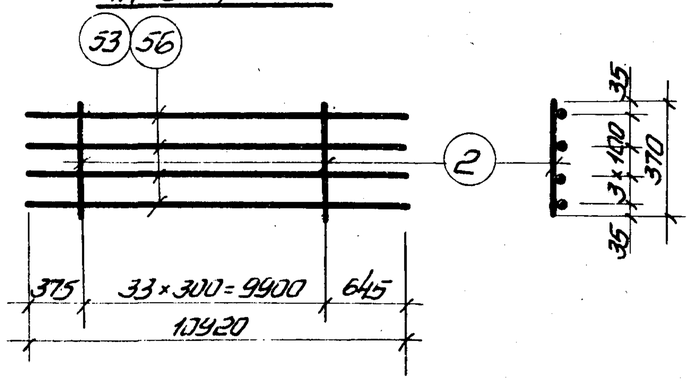
КР62; КР63



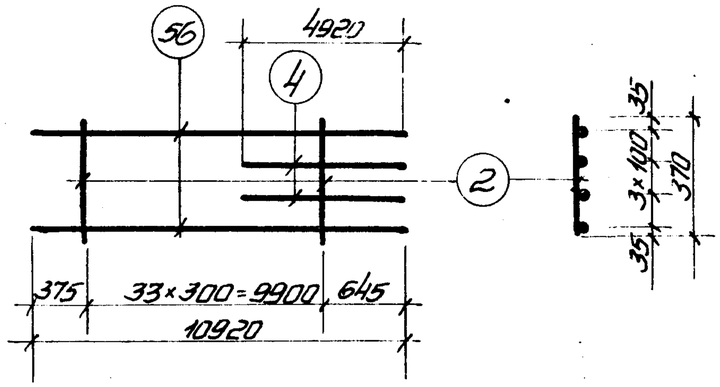
КР64; КР69



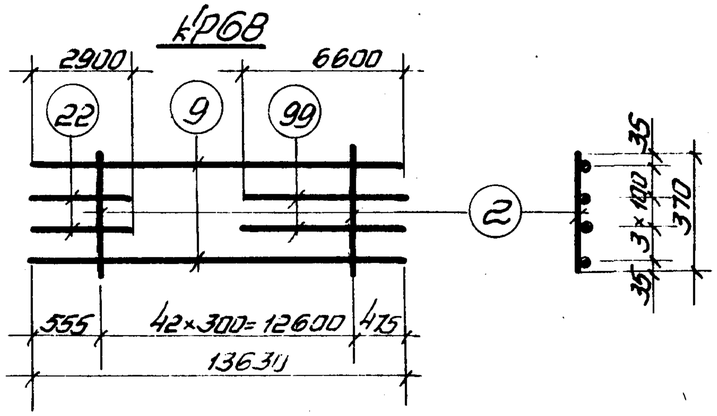
КР65; КР67



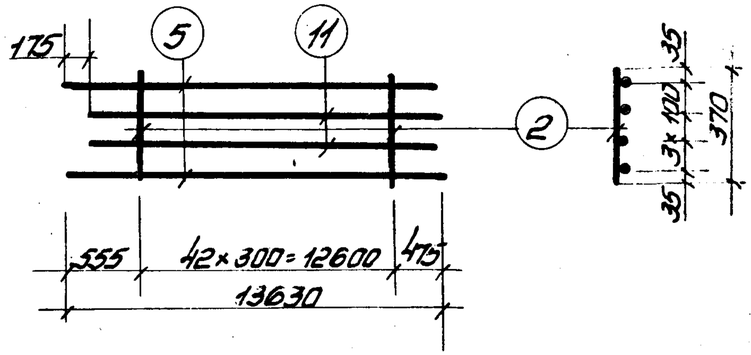
КР66



КР68



КР73



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марки изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг
КР62	2	8AI	370	34	172,0
	53	25AIII	10920	2	
	55	25AIII	10755	2	
КР63	2	8AI	370	34	214,4
	56	28AIII	10920	2	
	57	28AIII	10765	2	
КР64	2	8AI	370	18	99,2
	29	25AIII	6290	4	
КР65	2	8AI	370	34	173,0
	53	25AIII	10920	4	
КР66	2	8AI	370	34	157,8
	56	28AIII	10920	2	
	4	28AIII	4920	2	
КР67	2	8AI	370	34	215,8
	56	28AIII	10920	4	
КР68	2	8AI	370	43	229,9
	9	28AIII	13630	2	
	22	28AIII	2900	2	
	99	28AIII	6600	2	
КР69	2	8AI	370	18	124,3
	45	28AIII	6290	4	
КР73	2	8AI	370	43	214,7
	5	25AIII	13630	2	
	11	25AIII	13455	2	

Примечания см лист 207

Нач. сектора Челнелёва
Рук. группы Корнюшино

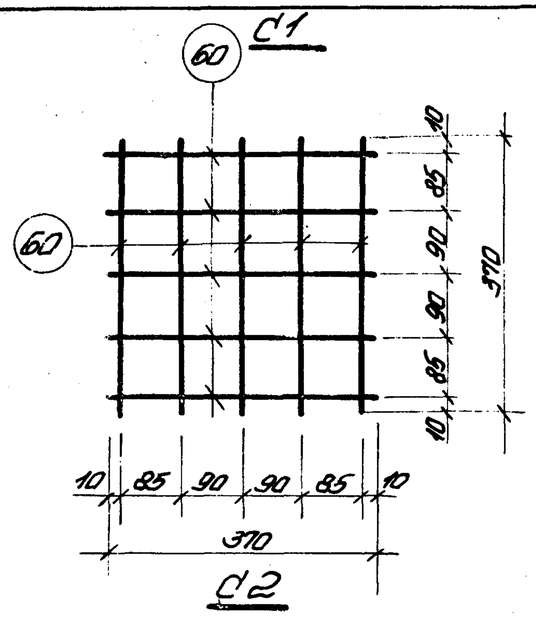
ТК 1976

Плоские каркасы КР62 ÷ КР69; КР73.

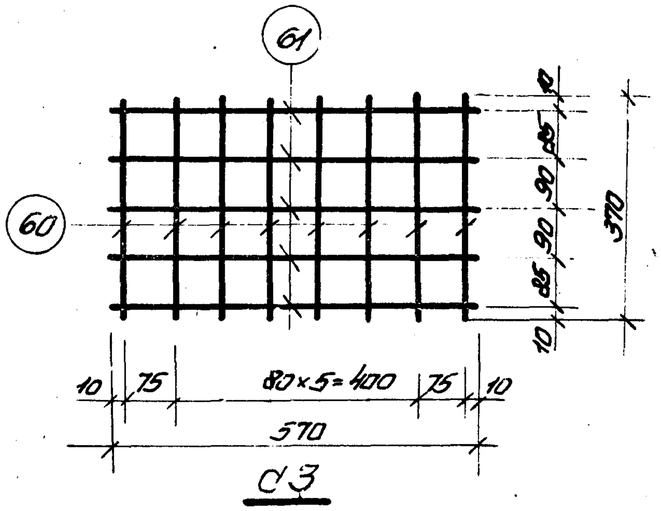
1.420-12 выпуск 3
Лист 215

15754-02 41

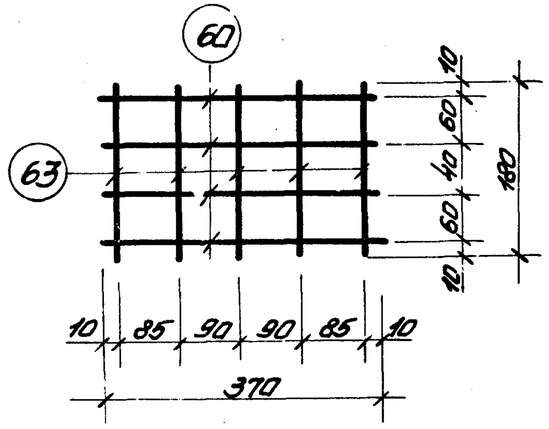
С1



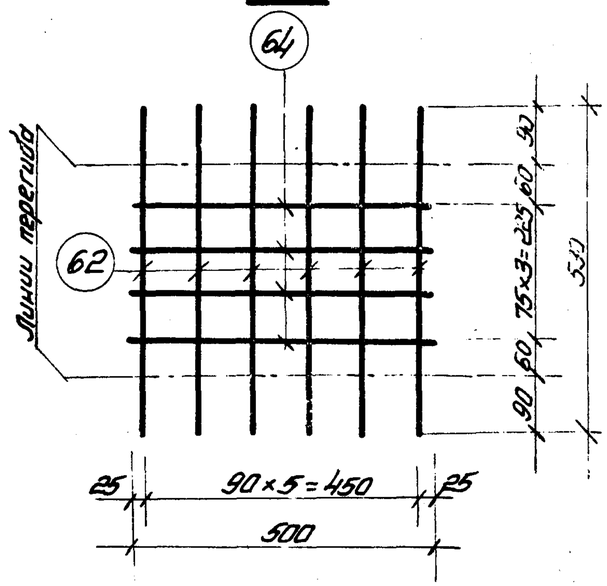
С2



С3



С4



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
С1	60	10АIII	370	10	2,3
С2	60	10АIII	370	8	3,6
	61	10АIII	570	5	
С3	60	10АIII	370	4	1,5
	63	10АIII	180	5	
С4	62	10АIII	500	4	3,2
	64	10АIII	530	8	

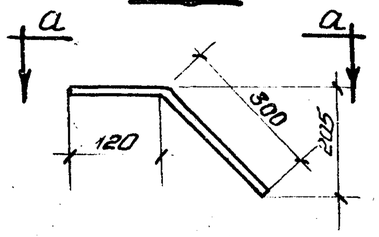
Примечания:

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

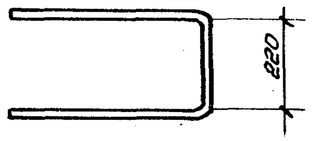
Нач. отдела	Уронов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер	Тарвердиев		

ТК 1976	Сетки С1 ÷ С5	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 216

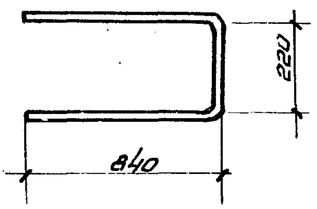
поз 66



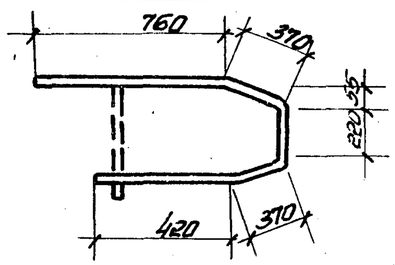
а - а



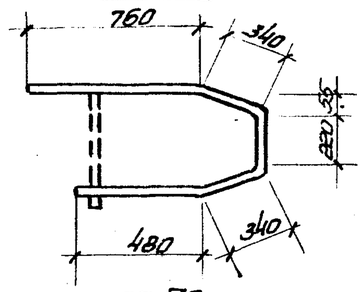
поз 67



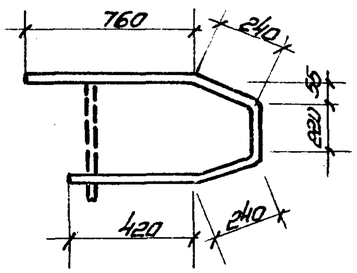
поз 68



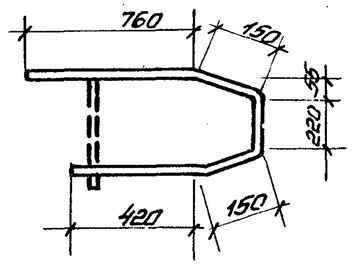
поз. 69



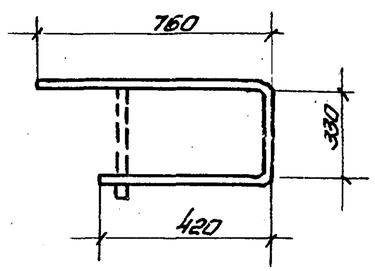
поз. 70



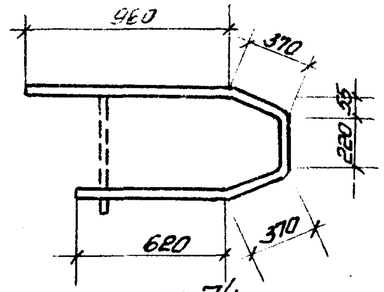
поз. 71



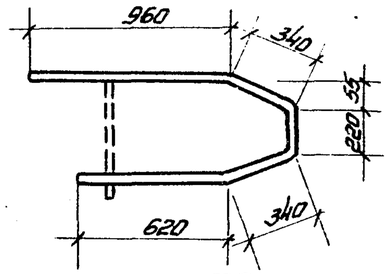
поз. 72



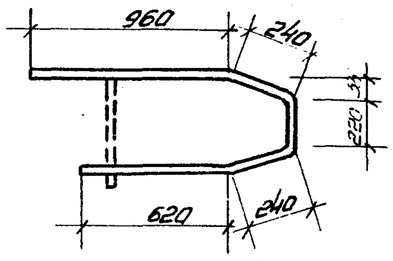
поз. 73



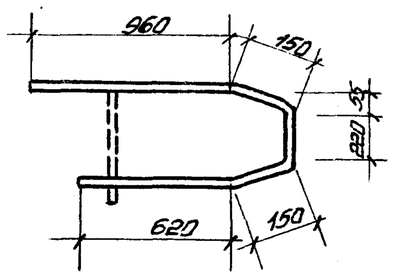
поз. 74



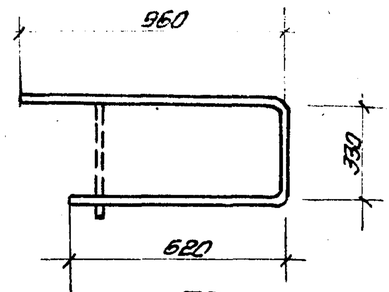
поз. 75



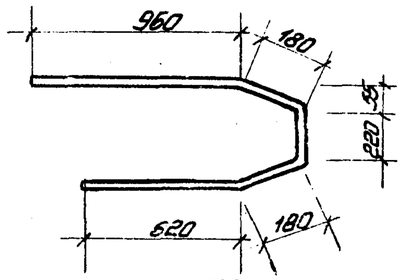
поз. 76



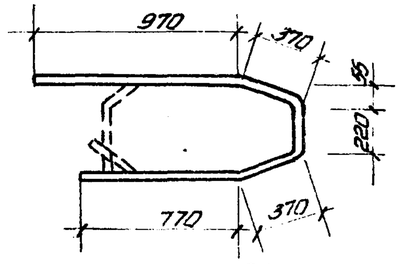
поз. 77



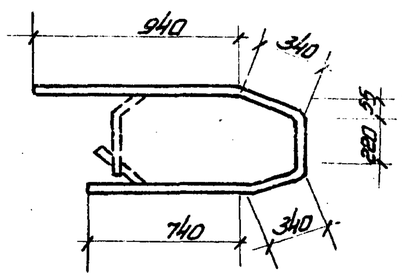
поз. 78



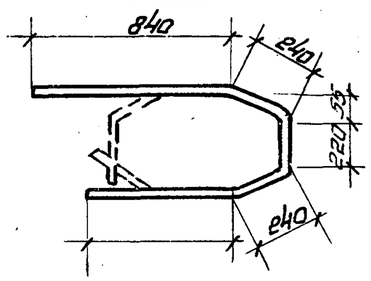
поз. 79



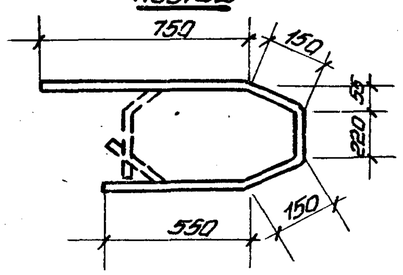
поз. 80



поз. 81



поз. 82



Спецификация

стали на одно арматурное изделие

№ поз	ф мм	Длина мм	Масса кг
2	8AI	370	0,15
57	28AIII	10765	52,0
58	12AI	370	0,33
59	12AI	570	0,51
65	8AI	570	0,23
66	12AIII	1070	0,9
67	12AIII	1900	1,7
68	8AI	2140	0,8
69	8AI	2080	0,8
70	8AI	1880	0,7
71	8AI	1700	0,7
72	8AI	1510	0,6
73	8AI	2540	1,0
74	8AI	2480	1,0
75	8AI	2280	0,9
76	8AI	2100	0,8
77	8AI	1940	0,8
78	8AI	2160	0,8
79	8AI	2700	1,1
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2150	0,9
82	8AI	1820	0,7

Нач. сектора Челелёва
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976

Арматурные изделия поз. 66÷82 и спецификация

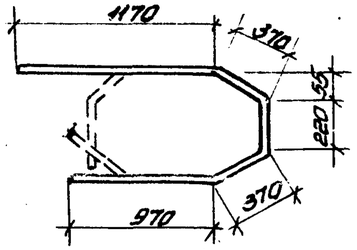
1.420-12 Выпуск 3

Лист 217

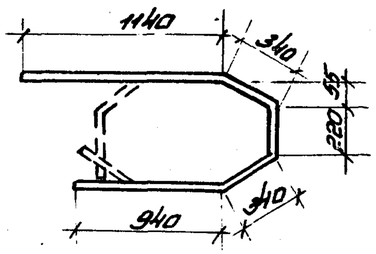
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гип. Смирнов | Инженер Сафронова
Нач. отдела Уранов | Проверил Чернева
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Коснашина

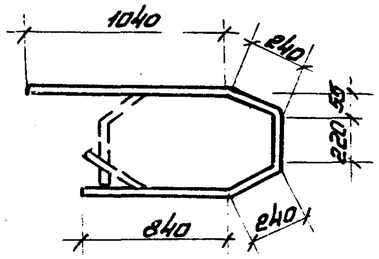
поз. 83



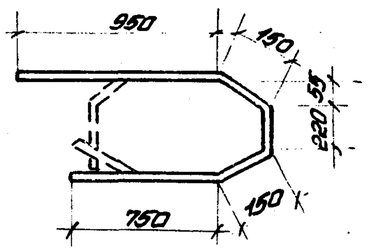
поз. 84



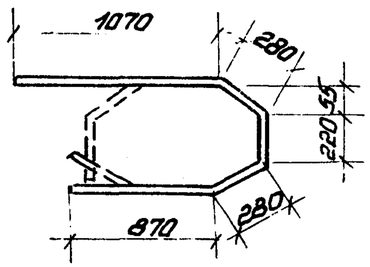
поз. 85



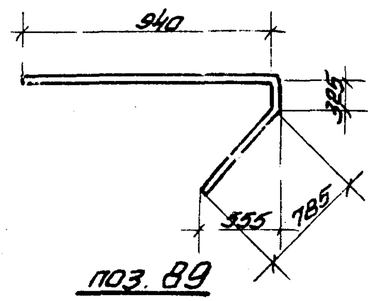
поз. 86



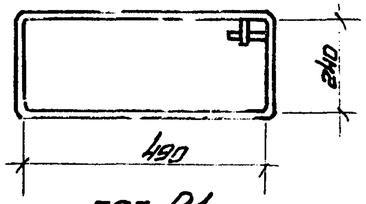
поз. 87



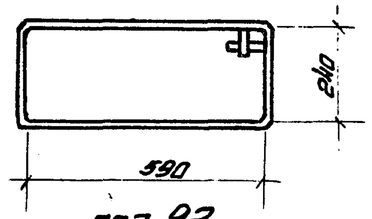
поз. 88



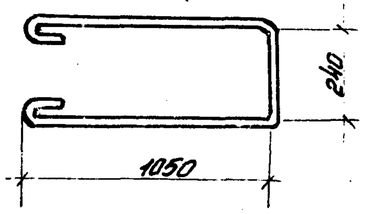
поз. 89



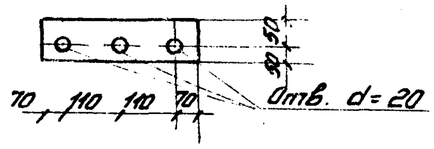
поз. 91



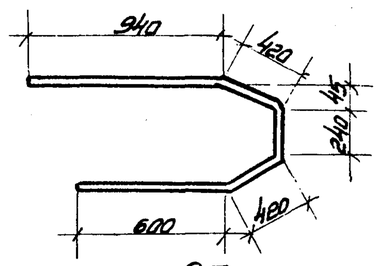
поз. 92



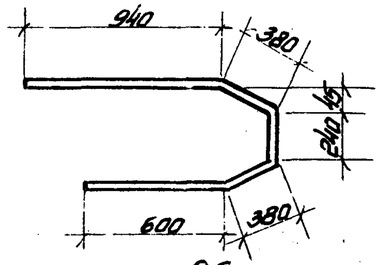
поз. 93



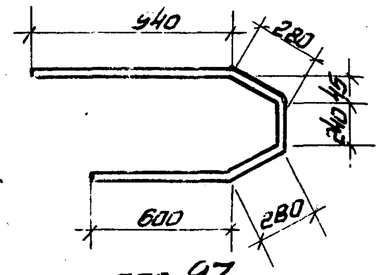
поз. 94



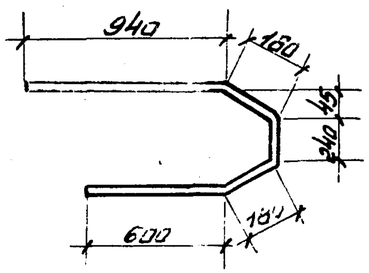
поз. 95



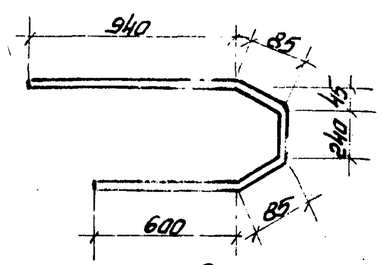
поз. 96



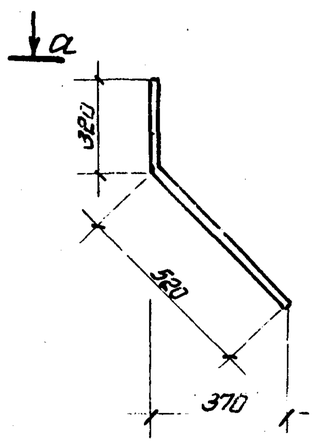
поз. 97



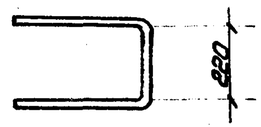
поз. 98



поз. 90



а-а



Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз.	ф мм.	Длина мм.	Масса кг.
83	8AI	3100	1.2
84	8AI	2980	1.2
85	8AI	2580	1.0
86	8AI	2220	0.9
87	8AI	2720	1.1
88	16AIII	2050	3.2
89	12AI	1640	1.5
90	12AIII	1900	1.7
91	12AI	1840	1.6
92	12AI	2520	2.2
93	-100×12	360	3.4
94	8AI	2620	1.0
95	8AI	2540	1.0
96	8AI	2340	0.9
97	8AI	2140	0.9
98	8AI	1950	0.8

ТК 1976

Арматурные изделия поз 83÷98 и спецификация.

1.420-12 выпуск 3

Лист 218

Спецификация позиций арматурных изделий на объем

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
1	25АIII	4920	18,9
2	8АI	370	0,15
3	20АIII	4755	12,2
4	28АIII	4920	23,7
5	25АIII	13630	52,5
6	20АIII	12050	29,7
7	32АIII	13630	86,0
8	20АIII	6050	14,9
9	28АIII	13630	65,9
10	28АIII	6770	32,6
11	25АIII	13455	51,7
12	20АIII	13455	33,2
13	25АIII	11800	45,5
14	20АIII	11500	29,1
15	32АIII	11800	74,5
16	25АIII	2900	11,2
17	28АIII	10290	49,7
18	28АIII	4660	22,5
19	32АIII	2900	16,3
20	25АIII	6200	23,9
21	25АIII	6770	26,0
22	28АIII	2900	14,0
23	28АIII	6000	29,0
24	20АIII	5660	14,0

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
25	25АIII	6000	23,1
26	25АIII	5660	21,8
27	32АIII	6000	37,9
28	25АIII	4570	17,6
29	25АIII	6290	24,2
30	32АIII	5120	32,4
31	25АIII	14830	57,0
32	20АIII	13000	32,1
33	25АIII	14655	56,4
34	25АIII	13000	50,0
35	25АIII	7400	28,4
36	32АIII	13000	81,9
37	28АIII	13000	62,7
38	28АIII	7750	37,4
39	28АIII	14830	71,7
40	32АIII	14830	93,0
41	25АIII	12550	48,4
42	28АIII	12550	60,5
43	20АIII	12550	31,0
44	28АIII	11800	57,0
45	28АIII	6290	30,3
46	25АIII	6690	25,5
47	28АIII	6690	32,2
48	32АIII	5835	36,6

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
49	20АIII	5885	14,4
50	25АIII	10690	39,6
51	25АIII	4660	17,9
52	20АIII	6770	16,7
53	25АIII	13960	42,0
54	20АIII	10765	26,6
55	25АIII	10755	41,5
56	25АIII	10920	52,7
57	25АIII	10765	52,0
58	12АI	370	0,33
59	12АI	570	0,51
60	10АIII	370	0,23
61	10АIII	580	0,35
62	10АIII	500	0,31
63	10АIII	180	0,11
64	10АIII	530	0,33
65	8АI	570	0,23
66	12АIII	1070	0,9
67	12АIII	1900	1,7
68	8АI	2140	0,8
69	8АI	2080	0,8
70	8АI	1880	0,7
71	8АI	1700	0,7
72	8АI	1510	0,6

N поз	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
73	8АI	2540	1,0
74	8АI	2480	1,0
75	8АI	2280	0,9
76	8АI	2100	0,8
77	8АI	1910	0,8
78	8АI	2160	0,8
79	8АI	2700	1,1
80	8АI	2580	1,0
81	8АI	2180	0,9
82	8АI	1820	0,7
83	8АI	3100	1,2
84	8АI	2980	1,2
85	8АI	2580	1,0
86	8АI	2220	0,9
87	8АI	2720	1,1
88	16АIII	2050	3,2
89	12АI	1640	1,5
90	12АIII	1900	1,7
91	12АI	1840	1,6
92	12АI	2520	2,2
93	100х16	360	3,4
94	8АI	2620	1,0
95	8АI	2540	1,0
96	8АI	2340	0,9
97	8АI	2140	0,9
98	8АI	1950	0,8
99	28АIII	6600	31,9
100	32АIII	6770	42,7

Примечание

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1976	Спецификация позиций арматурных изделий на объем.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 219

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-3	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	3	4
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-2-3	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К25а-1-4	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-4	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К25а-1-5	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-5	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-6	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	4
	2	4
	18	2
	19	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	93	24

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К25а-1-6	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	4
К26а-1	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4

Примечания: 1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. лист 219.
2. Закладные детали см. альбом 1.420-12, Вып. 5.

Гл. констр. ин.	Смирнов	Инженер
Нач. отдела	Зронов	Проверил
Нач. сектора	Челелёва	
Рук. группы	Корнюшина	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 220

15754-02 46

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1	Закладные детали	
	33	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
К26д-2; К26д-2-2	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41*, 42*	1
	43*	8
	48*	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-2; К26д-2-2	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-1-2	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
К26д-1-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	41	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	97	2
	104	2
	105	8
	42	1
К26д-3	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
К26д-3-2	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	43*	8
	48*	6
	95	1
	96	4
	97	2
	41*	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	104	2
	105	8
	42*	1
К26д-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	90	4
	Закладные детали	
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	40	2
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1-3	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-3-3	Арматурные изделия	
	2	56
	4	8
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	90	4
	Закладные детали	
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-3-3	35	2
	36	2
	40	2
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-1-5; К26д-1-6	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1-5; К26д-1-6	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-2-5; К26д-2-6	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1

Примечания см. на листе 220.

* Кроме К26д-3; К26д-2.

Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Карнишина

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3
Лист 221

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26а-2-6	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К27а-2-1; К27а-2-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26а-2-5; К27а-2-1; К27а-2-2	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-2-1; К27а-2-2	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27а-3-1; К27а-3-2; К27а-17-1	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-3-1; К27а-3-2; К27а-17-1	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К27а-5-1; К27а-5-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-5-1; К27а-16-1	32	4
	33	2
	46	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27а-16-1	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-16-1	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4

Примечания см. на листе 220.

Гл. констр. ин	Смирнов	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Чичелёва	
Рук. группы	Корнишина	
Инженер	Сабирова	
Проверил	Хоменко	

Шифр

Марка листа

Инв. №

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГТ-1-3; КГТ 16-3; КГТ-1-4	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	2
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГТ-1-3; КГТ-16-3; КГТ-1-4	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КГТ-3-3; КГТ 17-3; КГТ-3-4	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГТ-3-3; КГТ-17-3; КГТ-3-4	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	1
	89	4
	90	2
	92	36
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГТ-4-3; КГТ-4-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГТ-4-3; КГТ-4-4	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	36
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КГТ-5-3; КГТ-5-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГТ-5-4	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КГТ-1-5	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГТ-1-5	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	96	4

Примечания см. на листе 220.

Нач. отдела Гинз
Нач. сектора Ченцева
Рук. группы Конч
Проверил Ольховский
Уронов
Корнилина

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27п-1-5	89	4
	90	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-2-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-2-3; К27п-2-4	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-14-5	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-14-5	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-17-5	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-17-5	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К27п-1-6	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-17-5	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-1-6	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-4-1; К27п-4-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67;68	4
	69	2
	70	2
	71	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
К27п-4-1; К27п-4-2	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23;24;25	6
	26;27	4
	28;29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51;74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	93;96	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8

Примечания см. на листе 220.

ГИП Кузнецов			
Нач. отдела			
Нач. сектора	Зуева	Чечелева	Корниченко
Рук. группы	Кагно		
	Смирнов	Ухачев	Правдина
	Сабурова	Костенко	

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 224

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К21а-4-6	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-4-6	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
К28а-1 К28а-13	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28а-2	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28а-14	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28а-2-1; К28а-2-2	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28а-13-1 К28а-13-2 К28а-2-2 К28а-2-1	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28а-13-1; К28а-13-2	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28а-14-1 К28а-14-2	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88

Примечания см. на листе 220.

Нач. отдела	Уромов	Проверил
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Калюшина	
Инж.		Котенко

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 225

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-14-1, К-28д-14-2	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-2-3		
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-13-3	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-14-3	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	99	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-14-3		
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К-28д-1-5 К-28д-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-1-5; К-28д-1-6	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-28д-2-5; К-28д-2-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	56	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	6
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. конст. ин.		
Нач. отдела	Ивасенко	Сидорова
Нач. сектора	Ивасенко	Костенко
Рук. группы	Карпинская	
Инженер	Проверил	Сидорова
Смирнов	Уланов	
Чечелева		
Корнюшина		

ТК 1976

Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 226

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28а-2-5 К28а-2-6	93	4
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	6
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4

К28а-14-6; К28а-4-5

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28а-4-5 К28а-4-6	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	12	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3

К29а-1-1; К29а-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-1-1; К29а-1-2	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

К29а-2-1; К29а-2-2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-2-1; К29а-2-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	8	4
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

К29а-2-1; К29а-2-2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-2-1; К29а-2-2	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

К29а-3-1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-3-1	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

К29а-3-1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-3-1	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Примечания см. на листе 220.

Нач. сектора Яшина Чечелёва
Рук. группы Кузин Кононкина

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 выпуск 3

Лист 227

15754-02 53

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-4-1; К29д-1-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-5-1 К29д-5-2	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	15	4
	19	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-5-1; К29д-5-2	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-1-3 К29д-1-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-1-3, К29д-1-4	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-1-3, К29д-1-4	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-2-3; К29д-2-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	8	4
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
К29д-2-3; К29д-2-4	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2

Примечания см. на листе 220.

Шифр

Марка листа

Инв. №

Гл. констр. ин.	Смирнов	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Ченцей	
Рук. группы	Кононина	
Инженер	Сабурова	
Проверил	Костенко	
Разраб.	Ткачев	

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 228

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-2-3 К29д-2-4	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	12	2
	13	2
	14	4
	16	2
	17	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-3-3; К29д-3-4	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-4-3	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	9
	59	8
	60	80

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-4-3	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-4-3	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-5-3; К29д-5-4	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4
	15	4
	19	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-5-3; К29д-5-4		
	Закладные детали	
	8	2
	9	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	6
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-1-5; К29д-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29д-1-5; К29д-1-6	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	90	38
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29д-5-5 К29д-5-6	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4
	15	4
	19	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Рук. группы Камынин Чечелева
Конюшина

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-5-5; К29д-5-6	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-5-5; К29д-5-6	90	38
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	160
К30д-1; К30д-6	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К30д-1; К30д-6	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-2	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К30д-2	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-3 К30д-7	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К30д-7	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-4	105	16
	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-4	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-1-1; К30д-1-2	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2

Примечания см. на листе 220.

Инв. №		
Марка лист		
Шифр		
Гл. конструктор	Столярова	
Нач. отдела	Костенко	
Нач. сектора	Гусев	
Рук. группы	Кононова	
	Инженер	
	Проверил	
Смирнов		
Уранов		
Чечелёва		
Корнюшина		

ТК 1976 — Перечень позиции на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 230

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-1-1; КЭОд-1-2	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЭОд-2-1; КЭОд-2-2.	**Арматурные изделия**	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-2-2	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-2-1 КЭОд-2-2	99	2
	104	4
	105	16
КЭОд-3-2	**Арматурные изделия**	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	22	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
КЭОд-3-1; КЭОд-7-1; КЭОд-7-2	**Закладные детали**	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-3-1; КЭОд-7-1; КЭОд-7-2	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЭОд-4-1; КЭОд-4-2; КЭОд-5-2	**Арматурные изделия**	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
КЭОд-4-1; КЭОд-5-1; КЭОд-5-2	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-1-3		
	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОд-1-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	16
КЭОд-2-3	**Арматурные изделия**	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-2-3	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-3-3; КЗОд-7-3	105	16
	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-3-3; КЗОд-7-3	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЗОд-4-3; КЗОд-5-3	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	15
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-4-3; КЗОд-5-3	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-1-5; КЗОд-1-6		
	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-1-5; КЗОд-1-6	21	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	24
	32	4
	34	4
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЗОд-3-5; КЗОд-3-6	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗОд-3-5; КЗОд-3-6	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	24
	32	4
	34	4
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Примечания см. на листе 220.

Нач. отдела	Арутюнов		
Нач. сектора	Зелинский	Чечелёва	
Рук. группы	Кулик	Корнюшина	

Гип	Уранов		
Инженер	Проверил	Пестова	
Н. контр.	Сафронов	Костеко	

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 выпуск 3	
		Лист	232

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-1	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-1	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-2-1; КЭ10-3-1	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-2-1; КЭ10-3-1	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-2-1; КЭ10-3-1	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-4-1	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-4-1	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-2	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-2	30	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-2-2; КЭ10-3-2	Арматурные изделия	
	60	96
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-2-2; К31о-3-2	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-2-2, К31о-3-2	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К31о-4-2	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-4-2	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2.
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К31о-1-3	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	2
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-1-3	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К31о-2-3	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-2-3		
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	2
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31о-4-3	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	8
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	2
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отдела	Чугаев	
Нач. сектора	Зонов	Уронов
Рук. группы	Кулик	Чечелёва
		Корнюшина

ТК 1976 — Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 234

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-4-3	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-1-4	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-1-4	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-2-4	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-4	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-4-4	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-4-4	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-1-5	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-5	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
КЭ10-1-5	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-4-5	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Корнюшино
Нач. группы Кадимцев
Гл. специалист Гечелиев

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К31а-4-5	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К31-1-6	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31а-1-6	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	18
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	36
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31а-4-6	105	4
	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	18

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К31а-4-6	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	36
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К32а-1	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	28	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К32а-1		
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32а-2	Арматурные изделия	
	2	68
	4	4
	23	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К32а-2	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32а-3	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К32а-3	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32а-2-1 К32а-2-2	Арматурные изделия	
	2	68
	4	4
	23	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

Шифр

Марка лист

Инв. №

Гл. констр. ин.	Смирнов	
Нач. отдела	Зуранов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнашина	
Инженер	Праверин	
Сабурова		
Костенко		

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32д-2-2; К32д-2-1	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32д-3-2; К32д-3-1	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32д-3-3; К32д-3-2; К32д-3-1	48	6
	76	1
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32д-3-3	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32д-2-5; К32д-2-6	Арматурные изделия	
	1	62
	4	4
	23	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32д-2-6; К32д-2-5;	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	38	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33д-1-1	Арматурные изделия	
К33д-1-2	2	188

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33д-1-2; К33д-1-1;	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33д-1-2; К33д-1-1;	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2
	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33д-2-1 К33д-2-2	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2

Примечания см. на листе 220.

Нач. сектора Ученёва
Рук. группы Кирюшина

ТК 1976

Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 237

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-2-1, К33о-2-2	31	2
	32	8
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-2-1; К33о-2-2	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2
	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	2
К33о-3-1; К3	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	32	4
	33	2
	34	4
	58	8
	59	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-3-1, К33о-3-2	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-3-1, К33о-3-2	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33о-4-1; К33о-4-2	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	33	2
	34	8
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-4-1, К33о-4-3	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-4-1, К33о-4-3	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33о-1-3 К33о-1-4	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33о-1-3, К33о-1-4	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4

Примечания см. на листе 220

Гл. конструктор	Смирнов	
Нач. отдела	Уланов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшино	

Инженер		
Проверил		

Инв. №

Подпись и дата

Шифр

Марка лист

Инв. № подл.

Взам. инв. №

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 238

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-1-3, К33а-1-4	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	31	2
	32	8
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-2-3, К33а-2-4	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33а-3-3, К33а-3-4	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	32	4
	33	2
	34	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-3-3; К33а-3-4	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-3-3; К33а-3-4; К33а-4-3; К33а-4-4	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	33	2
	34	8
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-4-3, К33а-4-4	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-1-5; К33а-1-6	105	8
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-1-5; К33а-1-6	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К340-1	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	90

Примечания см. на листе 220

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Течелева
Корнашина

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 239

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-1	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ4а-2 КЭ4д-6	Арматурные изделия	
	2	188

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-2, КЭ4а-6	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	50	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-2 КЭ4а-6	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-4	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ4а-1-1 КЭ4а-1-2	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	80

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-1-1; КЭ4а-1-2	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ4а-1-1 КЭ4а-1-2 КЭ4а-2-1 КЭ4а-2-2	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2

Примечания см. на листе 220.

Нач. отдела	Зарнов	Проверил	
Нач. сектора	Челелёва		
Рук. группы	Корнюшина		

ТК 1976 — Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 240

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-2-1; КЭ40-2-2.	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-3-1; КЭ40-3-2		
	2	188
	22	4
	37	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-1; КЭ40-3-2	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-3-1; КЭ40-3-2	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
КЭ40-5-1; КЭ40-5-2.		
КЭ40-4-1; КЭ40-4-2.		

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-5-1; КЭ40-5-2.	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-4-1; КЭ40-4-2.	Арматурные изделия	
	2	188
КЭ40-1-3	31	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-1-3	34	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-1-3	33	2
	34	2
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
КЭ40-2-3		

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-2-3	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8

Примечания см. на листе 220.

Нач. сектора	Чечулёва
Рук. группы	Корнюшина
Гип	

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-2-3	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
	84	1
	85	12
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8

КЭ40-3-3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2

КЭ40-4-3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16

КЭ40-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12

КЭ40-1-5, КЭ40-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	34	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8

КЭ40-1-5, КЭ40-3-5, КЭ40-3-6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	34	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8

КЭ40-3-6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-5 КЭ40-3-6	105	16

Примечания см. на листе 220.

ГИП	Смирнов		
Нач. отдела	Уранов	Инженер	Лаборов
Нач. сектора	Чечелёва	Проверил	Лаврин
Рук. группы	Корнюшина	Конс	
Гл. конструктор	Смирнов		

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 242

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-1	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	104	4
	105	16
К 38д-2	Арматурные изделия	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-2	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
К 38д-1-1	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-1-1	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
К 38д2-1	Арматурн. изделия	
	2	142
	42	8
	58	14

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-2-1	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-1-2	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-1-2	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
К 38д-2-2	Арматурн. изделия	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 38д-2-2		
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К38о-1-5	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К38о-1-6	Арматурные изделия	
	2	80
	41	8
	52	62
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4

Марка колонны	№ поз.	Кол шт.
К38о-1-6	105	16
К40о-1-1	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К40о-1-1	34	2
	104	4
	105	16
К40о-1-2	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	2	1
	6	1
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К40о-1-1	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	6
	76	1
	104	4
	105	16
К40о-1-2	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К40о-1-2	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К40о-1-2	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	4
	105	16
К40о-1-5	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Примечания см. на листе 220.

Гл. инж.	Стурно В.	
Нач. отдела	Зарнигв	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшина	
Гл. констр. инд.	Хохрова	
	Костенко	
Инженер	Гаврина	

ТК 1976 — Перечень позиций на одну колонну.

1.400-12 Выпуск 3

Лист 244

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К420-1-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
К420-1-6	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К420-1-6	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
К420-1-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
К430-1-1	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К420-1-1	45	4
	60	88
	63	10
К420-1-3	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
К420-1-3	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4
	60	88
	63	10

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К420-1-3		
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
К420-1-5	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4
	60	88
	63	10
К430-1-2	Закладные детали	
	19	1
	22	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К420-1-5	23	9
	24	9
	25	9
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16
	93	1
	95	1
	96	4
	97	2
К430-1-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К430-1-2	75	2
	76	2
	77	2
К430-1-1	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К430-2-2	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные детали	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	4
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
2-2	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
1.430-2-4	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
1-4	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
1.430-1-4	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
2-4	Арматурные детали	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	6
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
2-4		

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
1-6	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
1.430-1-6	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
2-6	Арматурные изделия	
	2	172
	4	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
2-6	104	2

Примечания см. на листе 220

Гл. констр. ин.	Смирнов	Инженер	Сафронов
Нач. отдела	Уранов	Проверил	Иванов
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшина		Костенко

ТК 1976 — Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 246

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

К-430-2-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	6
	74	4
	75	4
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4

К-430-1-4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

К-430-2-4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

К-430-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2

К-430-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	12
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

К-430-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

К-430-2-6

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Рук. группы | Карнишино

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ30-2-6	30	36
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	32	4
	33	2
	45	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ40-1-2	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ40-1-4	95	1
	96	4
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	18
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	36
	93	2
	95	1
	96	4
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ40-1-6	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	54	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	2
	74	1
	75	1
	76	1
	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ45-1-4	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	59	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	2
	74	1
	75	1
	76	1
	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ45-1-4	54	3
	90	1
	91	2
	92	12
	96	4
	98	1
	99	2
	101	1
	102	6
	103	2
	104	1
	105	4
КГ45-1-6	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	59	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	8
	74	1
	75	1
	76	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ45-1-6	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	34	2
	54	3
	90	1
	91	2
	92	24
	93	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Примечания см. на листе 220.

Инв. № | Шифр | Марка-лист

Гл. констр. ин.	Степанов	Инженер Злобина
Нач. отдела	Урсанов	Проверил Сабурова
Нач. сектора	Чечелёва	Костенко
Рук. группы	Корнюшина	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 248

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	62	4
	64	8
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4

К46д-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2

К46д-1-4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1

К46д-1-4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	102	6
	103	2
	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	62	4
	64	8
	Закладные детали	
	19	3
	22	6

К46д-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	48
	93	4
	101	1
	102	6
	103	2

К46д-1-1
К46д-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2

К69д-1-1, К69д-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8

К69д-1-1
К69д-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

К69д-2-1, К69д-2-2

Примечания см. на листе 220

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Чечелёво
Вид. группы | Корнюшино

15754-22 75

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-2-1, К69д-2-2	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-3-1	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-3-1	55	4
	57	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К69д-3-1	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-3-1	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-14-1; К69д-14-2	Арматурные изделия	
	2	136
	56	4
	57	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К69д-14-1; К69д-14-2	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-14-1; К69д-14-2	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-1-3; К69д-1-4	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К69д-1-3; К69д-1-4	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-1-3; К69д-1-4	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-2-3; К69д-2-4	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-2-3; К69д-2-4	70	2
	71	2
	72	2
К69д-2-3; К69д-2-4	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 250

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-2-3, К69а-2-4	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	55	4
	57	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2

К69а-3-3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-1-5	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4

К69а-3-3

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-1-5	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	30
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2

К69а-1-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18

К69а-2-5

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	30
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-1-6	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

К69а-2-5

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	1
	23	15
	24	15
	25	15
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	36
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	72
	93	4
	95	1
	96	4

К69а-1-6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К69а-1-6	97	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	19	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

К70а-1

Примечания см. на листе 220

Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнашина

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-1	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-2	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные изделия	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1

КТОп-2

КТОп-3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-3	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4

КТОп-14

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-1-1; КТОп-1-2	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

КТОп-1-1; КТОп-1-2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-2-1; КТОп-2-2	41	8
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3

КТОп-2-1; КТОп-2-2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОп-3-1; КТОп-3-2	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2

КТОп-3-1; КТОп-3-2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КТОп-3-1; КТОп-3-2	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОп-14-1; КТОп-14-2	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48

Примечания см. на листе 220.

ГИП	Уланов	Инженер	Проверил
Нач. отдела	Чечелёва		
Нач. сектора			
Рук. группы			

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 252

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-14-1, КТОд-14-2	63	10
	66	4
	67	8
	77	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-2-3	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-3-3	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-3-3	33	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОд-14-3	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-14-3, КТОд-2-5		
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОд-2-5	2	136
	53	8
	58	14

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-2-5	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
КТОд-3-5	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12

Примечания см на листе 220

Инв. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач. сектора Эрнинг
Рук. группы Черелёва
Гарп Кадомцина

ТК 1976

Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 253

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К70д-3-5	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К70д-2-6	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К70д-3-6	19	8
	20	4
	23	24
	24	24
	25	24
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	8
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К70д-3-6	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К70д-3-6	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	24
	24	24
	25	24
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	8
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К126д-2-1	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К126д-2-1	80	1
	81	1
	82	1
К27д-3-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	99	1
К27д-3-5	Арматурные изделия	
	2	172
	9	8
	58	16
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27д-3-5	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К27д-3-6	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27д-3-6	104	2
	105	8
К29д-4-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К29д-4-4	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	13	8
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4

Примечания см. на листе 220.

Гип. констр. инж.	Смирное	Садуройкий
Нач. отдела	Уранов	Костенко
Нач. сектора	Чевелёва	
Рук. группы	Корнакшина	
Инженер	Садуройкий	
Проверил	Костенко	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 254

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К 29д-4-4	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	16
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К 42д-2-1	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 42д-2-3	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
К 42д-2-5	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 42д-2-5	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-2	Арматурные изделия	
	2	80
	46	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 44д-2-2	30	8
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-4	Арматурные изделия	
	2	80
	47	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 44д-2-4	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-6	Арматурные изделия	
	2	80
	47	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	12
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 44д-2-6	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	24
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
К 46д-2-2	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Рук. группы | Карпин | Корнюшино

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 460-2-2	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 460-2-4	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 460-2-4	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2
К 460-2-6	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 460-2-6	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	2
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	16
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	32
	93	4
	101	1
	102	6
	103	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт

Марка колонны	№ поз	Кол. шт

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип	Студнев	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Челепева	
Рук. группы	Корнюшина	
Н. контр.	Проверил	
Инженер		

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	256

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ-5781-75. Класса А-I. Ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. Ф мм: 32	28	25	22	20	10	16	12	10		Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль б=20		Итого	Итого
К25а-1-3	2,0	—	12,8			14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2		92,1	—		—	106,9
К25а-2-3	2,0	—	12,8			14,8	—	—	75,6	—	48,8	—	—	4,3	12,2		140,9	—		—	155,7
К25а-1-4	2,0	—	12,8			14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2		92,1	—		—	106,9
К25-1-5	2,0	—	12,8			14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2		92,1	—		—	106,9
К25а-1-6	2,0	—	12,8			14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2		92,1	—		—	106,9
К26а-1	2,0	—	85,2			87,2	—	—	4,2	—	—	—	—	8,8	12,2		25,2	—		—	112,4
К26а-2	2,0	—	13,8			15,8	—	—	151,2	—	—	—	—	8,8	12,2		172,2	—		—	188,0
К26а-1-1; К26а-1-2	2,0	—	85,2			87,2	—	—	4,2	—	—	—	—	8,8	12,2		25,2	—		—	112,4
К26а-2-1; К26а-2-2	2,0	—	13,8			15,8	—	—	151,2	—	—	—	—	8,8	12,2		172,2	—		—	188,0
К26а-3	2,0	—	13,8			15,8	—	189,6	—	—	—	—	—	—	—		210,6	—		—	226,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×80×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=8	Гайка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф мм: 12	8	Итого	Класса А-III. Ф мм: 32	28	20	18	16	12	36	Итого	Итого	Всего
К25а-1-3	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	28,0	17,4	—	0,2	3,0	72,1	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	5,6	—	24,2	96,3	203,2
К25а-2-3	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	28,0	17,4	—	0,2	3,0	72,1	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	5,6	—	24,2	96,3	252,0
К25а-1-4	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	28,0	12,8	—	0,2	3,0	60,3	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	6,8	—	25,4	85,7	192,6
К25а-1-5	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	46,6	20,6	—	0,2	3,0	93,9	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	13,7	6,8	—	32,0	125,9	232,8
К25а-1-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	46,6	19,2	—	0,2	3,0	85,3	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	13,7	9,2	—	34,4	119,7	226,6
К26а-1	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	185,8
К26а-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	261,5
К26а-1-1; К26а-1-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	39,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	4,8	13,6	2,0	—	30,6	90,1	202,5
К26а-2-1; К26а-2-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	39,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	4,8	13,6	2,0	—	30,6	90,1	278,1
К26а-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	299,9

Примечание.
Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта

Нач. сектора Качелева
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3
Лист 257

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III. Ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К26а-3-2	2,0	—	13,8			15,8	—	189,6	—	—	—	—	8,8	12,2			210,6	—		—	226,4
К26а-1-3	2,0	—	85,2			87,2	—	—	4,2	—	—	—	8,8	12,2			25,2	—		—	112,4
К26а-3-3	2,0	—	13,8			15,8	—	189,6	—	—	—	—	8,8	12,2			210,6	—		—	226,4
К26а-1-5; К26а-1-6	2,0	—	85,2			87,2	—	—	4,2	—	—	—	8,8	12,2			25,2	—		—	112,4
К26а-2-5; К26а-2-6	2,0	—	13,8			15,8	—	—	151,2	—	—	—	8,8	12,2			172,2	—		—	188,0
К27а-2-1; К27а-2-2; К27-17-1	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2
К27а-3-1; К27а-3-2	5,3	—	34,3			39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4			553,6	—		—	593,2
К27а-5-1; К27а-5-2	5,3	—	34,3			39,6	—	—	209,2	—	—	—	8,6	21,4			239,2	—		—	278,8
К27а-16-1	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-3-5; К27а-3-6	5,3	—	34,3			39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4			553,6	—		—	593,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: L140×90×10	L63×40×9	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф мм 8	Итого	Класса А-III. Ф мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К26а-3-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	49,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,6	2,0	30,6	90,1	316,5
К26а-1-3	13,2	—	2,4	—	—	17,6	—	5,6	3,1	45,8	—	—	0,4	3,0	91,1	—	—	8,4	10,2	—	—	—	4,8	7,6	2,0	33,0	124,1	236,5
К26а-3-3	13,2	—	2,4	—	—	17,6	—	5,6	3,1	45,8	—	—	0,4	3,0	91,1	—	—	8,4	10,2	—	—	—	4,8	7,6	2,0	33,0	124,1	350,5
К26а-1-5 / К26а-1-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	57,8	12,8 / 19,2	—	0,4	3,0	80,3 / 86,7	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,2	6,8 / 9,2	36,0 / 38,4	116,3 / 118,7	228,7 / 237,5
К25а-2-5 / К26а-2-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	57,8	12,8 / 19,2	—	0,4	3,0	80,3 / 86,7	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,2	6,8 / 9,2	36,0 / 38,4	116,3 / 118,7	304,3 / 313,1
К27а-2-1; К27а-2-2; К27а-17-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	817,2
К27а-3-1; К27а-3-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	937,2
К27а-5-1; К27а-5-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	622,8
К27а-16-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	742,4
К27а-3-5; К27а-3-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	3,0	173,4	—	—	24,0	—	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	852,6

Примечание см. на листе 257

Гл. констр. ин. Смирнов; Нач. отдела Уранов; Нач. сектора Чечелева; Рук. группы Корнюшина

Инженер проверил Кабусова, Костенко

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 258

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса A-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса A-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К27а-1-3; К27а-1-4	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-3-3; К27а-3-4	5,3	—	34,3			39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4			553,6	—		—	593,2
К27а-4-3; К27а-4-4	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К27а-5-3; К27а-5-4	5,3	—	34,3			39,6	—	—	209,2	—	—	—	8,6	21,4			239,2	—		—	278,8
К27а-16-3	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-17-3	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2
К27а-1-5	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-2-3; К27а-2-4	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2
К27а-4-5	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К27а-17-5	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∟140×90×10	∟63×40×8	∟100×12	∟75×8	∟45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	гайка М16	гайка М12	труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса A-I, ф мм: 12	8	Итого	Класса A-III, ф мм: 36	25	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К27а-1-3; К27а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-3-3; К27а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	784,6
К27а-4-3; К27а-4-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	949,0
К27а-5-3; К27а-5-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	470,2
К27а-16-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-17-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-1-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	657,8
К27а-2-3; К27а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-4-5	—	92	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	1017,0
К27а-17-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	732,6

Нач. сектора Ильина
Рук. группы Кан
Нач. отдела Чечулёва
Гл. инженер Корнюшино

Примечание см. на листе 257

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль δ=20		Итого	Итого
К27а-1-6	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-4-1; К27а-4-2	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К27а-4-6	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К28а-1; К28а-13	5,3	—	36,3			41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4			308,2	—		—	349,8
К28а-2	5,3	—	36,3			41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4			455,4	—		—	497,0
К28а-14	5,3	—	36,3			41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4			515,8	—		—	557,4
К28а-2-1; К28а-2-2	5,3	—	36,3			41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4			455,4	—		—	497,0
К28а-13-1; К28а-13-2	5,3	—	36,3			41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4			308,2	—		—	349,8
К28а-14-1; К28а-14-2	5,3	—	36,3			41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4			515,8	—		—	557,4
К28а-2-3	5,3	—	36,3			41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4			455,4	—		—	497,0

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 380-71*, Прокат С38/23, Профиль: L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, ф мм 12	8	Итого	Класса А-III, ф мм 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К27а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	657,8
К27а-4-1; К27а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	—	3,0	242,4	—	—	—	24,0	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	1101,6
К27а-4-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	1017,0
К28а-1; К28а-13	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	476,6
К28а-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	623,8
К28а-14	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	684,2
К28а-2-1; К28а-2-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	801,6
К28а-13-1; К28а-13-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	862,0
К28а-14-1; К28а-14-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	862,0
К28а-2-3	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	87,0	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	249,2	746,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор инв. — Костенко
Нач. отдела — Сабурова
Нач. сектора — Заболотная
Рук. группы — Кольцова
Инженер — Заболотная
Проверил — Кольцова
Составил — Ульянов, Челышева, Коршунова

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 260

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К28а-13-3	5,3	—	36,3			41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4			308,2	—		—	349,8
К28а-14-3	5,3	—	36,3			41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4			515,8	—		—	557,4
К28а-1-5; К28а-1-6	5,3	—	36,3			41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4			308,2	—		—	349,8
К28а-2-5; К28а-2-6	5,3	—	36,3			41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4			455,4	—		—	497,0
К28а-4-5; К28а-14-6	5,3	—	36,3			41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4			515,8	—		—	557,4
К29а-1-1; К29а-1-2	6,7	—	51,5			58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6			371,0	—		—	429,2
К29а-2-1; К29а-2-2	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	176,0	—	8,6	26,6			429,6	—		—	487,8
К29а-3-1	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	241,0	—	8,6	26,6			494,6	—		—	552,8
К29а-4-1; К29а-4-2	6,7	—	51,5			58,2	—	—	616,6	—	—	—	8,6	26,6			651,8	—		—	710,0
К29а-5-1; К29а-5-2	6,7	—	51,5			58,2	371,2	261,8	—	—	116,4	—	8,6	26,6			784,6	—		—	842,8

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 20	8	Итого	Класса А-III. ф мм: 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К28а-13-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	599,0
К28а-14-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	806,6
К28а-1-5; К28а-1-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	579,8
К28а-2-5; К28а-2-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	727,0
К28а-4-5; К28а-14-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	787,4
К29а-1-1; К29а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,2	10,4	111,6	356,6	786,0
К29а-2-1; К29а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	844,6
К29а-3-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	909,4
К29а-4-1; К29а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1066,8
К29а-5-1; К29а-5-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1199,6

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 261

15754-02 ВТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Рук. группы

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К29а-1-3; К29а-1-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6			371,0	—		—	429,2
К29а-2-3; К29а-2-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	176,0	—	8,6	26,6			429,6	—		—	487,8
К29а-3-3; К29а-3-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	241,0	—	8,6	26,6			494,6	—		—	552,8
К29а-4-3	6,7	—	51,5			58,2	—	—	616,6	—	—	—	8,6	26,6			651,8	—		—	712,0
К29а-5-3; К29а-5-4	6,7	—	51,5			58,2	371,2	261,8	—	—	—	—	8,6	26,6			784,6	—		—	842,0
К29а-1-5; К29а-1-6	6,7	—	51,5			58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6			371,0	—		—	429,2
К29а-5-5; К29а-5-6	6,7	—	51,5			58,2	371,2	261,8	—	—	116,4	—	17,2	26,6			784,6	—		—	842,8
К30а-1; К30а-6	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—		—	590,9
К30а-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—		—	639,5
К30а-3; К30а-7	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—		—	892,5

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль: L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм		Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К29а-1-3; К29а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	629,0
К29а-2-3; К29а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	687,6
К29а-3-3; К29а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	752,6
К29а-4-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	199,8	911,8
К29а-5-3; К29а-5-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	199,8	1042,6
К29а-1-5; К29а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0			28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,8	697,0
К29а-5-5; К29а-5-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0			28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,8	1110,6
К30а-1; К30а-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4			35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	726,7
К30а-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4			35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	772,3
К30а-3; К30а-7	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4			35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	1028,3

Примечание см. на листе 257

Шифр

Марка-лист

Инв. №

Гл. конструктор

Нач. отдела Савурова

Нач. сектора Костенко

Рук. группы

Инженер Шифр

Проверил Другие

Смирнов

Уранов

Чечелёва

Корнюшина

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12. Выпуск 3

Лист 262

15754-02 88

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К30а-4	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-1-1; К30а-1-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—		—	590,9
К30а-2-1; К30а-2-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—		—	636,5
К30а-3-1; К30а-3-2	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—		—	892,5
К30а-4-1; К30а-4-2	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-5-1; К30а-5-2	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-1-3	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—		—	590,9
К30а-2-3	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—		—	636,5
К30а-3-3; К30а-7-3; 7-1	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—		—	892,5
К30а-4-3; К30а-5-3	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1

Выборка стали на одну колонну (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L 75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба ∅=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20		Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К30а-4	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4	—		—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	1125,9
К30а-1-1; К30а-1-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	904,5
К30а-2-1; К30а-2-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	950,1
К30а-3-1; К30а-7-1; К30а-3-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1206,1
К30а-4-1; К30а-4-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1303,7
К30а-5-1; К30а-5-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1303,7
К30а-1-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	849,1
К30а-2-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	894,7
К30а-3-3; К30а-7-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1150,7
К30а-4-3; К30а-5-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1248,3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Коношина

Примечание см. на листе 257

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	Гост 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К30а-1-5; К30а-1-6	6.7	—	54.0			60.7	—	—	486.4	—	—	—	17.2	26.6			530.2	—		—	590.9
К30а-3-5; К30а-3-6	6.7	—	54.0			60.7	468.4	319.6	—	—	—	—	17.2	26.6			831.8	—		—	892.5
К31а-1-1	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-2-1; К31а-3-1	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4			208.3	—		—	225.4
К31а-4-1	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-2	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-2-2; К31а-3-2	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4			208.3	—		—	225.4
К31а-4-2	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-3	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-2-3	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4			208.3	—		—	225.4

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×6	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба dн=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм 20	Итого	Класса А-III. ф мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К30а-1-5; К30а-1-6	—	—	—	5.2	—	—	—	—	4.0	78.0	38.4	—	0.8	4.6	131.0	—	—	35.4	23.0	—	—	—	4.8	28.4	16.4	108.0	239.0	829.9
К30а-3-5; К30а-3-6	—	—	—	5.2	—	—	—	—	—	78.0	38.4	—	0.8	4.6	131.0	—	—	35.4	23.0	—	—	—	4.8	28.4	16.4	108.0	239.0	1131.5
К31а-1-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	343.9
К31а-2-1; К31а-3-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	375.1
К31а-4-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	420.3
К31а-1-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	348.3
К31а-2-2; К31а-3-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	379.5
К31а-4-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	21.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	424.7
К31а-1-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	3.0	84.5	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	331.7
К31а-2-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	3.0	84.5	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	362.9

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 264

15754-02 90

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К31а-4-3	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-2-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4			208.3	—		—	225.4
К31а-4-4	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-5	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-4-5	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-6	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-4-6	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.2
К32а-1	2.6	—	15.5			18.1	—	—	162.8	—	—	—	8.6	24.4			195.8	—		—	213.9
К32-2	2.6	—	15.5			18.1	—	210.8	—	—	—	—	8.6	24.4			243.8	—		—	261.9

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба 89×4	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К31а-4-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	—	3.0	84.5	—	—	—	12.0	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	402.1
К31а-1-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	304.8
К31а-2-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	336.0
К31а-4-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	381.2
К31а-1-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	311.4
К31а-4-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	387.8
К31а-1-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	338.8
К31а-4-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	415.2
К32а-1	—	—	—	2.6	—	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	292.1
К32а-2	—	—	—	2.6	—	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	340.1

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 265

15754-02 91

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К32а-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-2-1; К32а-2-2	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К32а-3-1; К32а-3-2	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-3-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-2-5	2,6	—	15,5			18,1	—	210,6	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К32-2-6	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К33а-1-1; К33а-1-2	6,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К33а-2-1; К33а-2-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	236,4	—	256,8	—	8,6	26,6			528,4	—		—	591,4
К33а-3-1; К33а-3-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6			633,8	—		—	697,0
К33а-4-1; К33а-4-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6			705,4	—		—	768,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d-40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 20	Итого	Класса А-III. ф мм: 20	36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К32а-3	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	20,4	—	—	0,4	—	3,0	33,5	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	44,7	78,2	410,5
К32а-2-1; К32а-2-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	388,1
К32а-3-1; К32а-3-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	458,5
К32а-3-3	—	—	2,4	2,6	—	28,6	—	—	12,7	37,0	—	—	0,4	—	3,0	86,7	—	—	—	23,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	52,7	139,4	477
К32а-2-5	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	12,8	—	0,4	—	3,0	64,9	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	6,6	6,8	48,5	113,4	375,3
К32а-2-6	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	19,2	—	0,4	—	3,0	71,3	—	—	—	15,3	13,2	—	—	9,6	6,6	9,2	50,9	122,2	384,1
К33а-1-1; К33а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,6	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	819,7
К33а-2-1; К33а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,6	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	948,2
К33а-3-1; К33а-3-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,6	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	1053,6
К33а-4-1; К33а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,6	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	1125,2

Примечание см. на листе 257

Инженер Костенко; Проверил Гордый; Нач. отдела Уралов; Нач. сектора Чеченёва; Рук. группы Корнашина; Инженер Карпи

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К33а-1-3	5,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К33а-2-3	6,68	—	56,3			63,0	—	—	236,4	—	256,8	—	8,6	26,6			528,4	—		—	591,4
К33а-3-3; К33а-3-4	6,68	—	56,3			63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6			633,8	—		—	697,0
К33а-4-3; К33а-4-4	6,68	—	56,3			63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6			705,4	—		—	768,4
К33а-1-5; К33а-1-6	6,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К34а-1	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3
К34а-2; К34а-6	6,7	—	57,8			64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6			630,2	—		—	694,7
К34а-3	6,7	—	57,8			64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—		—	851,5
К34а-4	6,7	—	57,8			64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—		—	1249,1
К34а-1-1; К34а-1-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: L140×90×10	L63×40×6	L100×12	L75×6	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайки М16	Гайки М12	Трубы d=40		Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм		Класса А-III. ф мм: 32	36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К33а-1-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	662,9
К33а-2-3; К33а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	791,4
К33а-3-3; К33а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	897,0
К33а-4-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	—	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	968,4
К33а-1-5; К33а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0			—	28,8	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,0	730,7
К34а-1	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	651,7
К34а-2; К34а-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	810,1
К34а-3	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	966,9
К34а-4	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	1364,5
К34а-1-1; К34а-1-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	—	0,8	—	4,6	184,0			23,0	35,4	—	36,0	—	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	829,6

Примечание см. на листе 257

Нач. сектора Ведяев
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 267

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К34а-2-1; К34а-2-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6			630,2	—		—	694,7
К34а-3-1; К34а-3-2	6,7	—	57,8			64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—		—	851,5
К34а-4-1; К34а-4-2	6,7	—	57,8			64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—		—	1249,1
К34а-5-1; К34а-5-2	6,7	—	57,8			64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—		—	1249,1
К34а-1-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3
К34а-2-3	6,7	—	57,8			64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6			630,2	—		—	694,7
К34а-3-3	6,7	—	57,8			64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—		—	851,5
К34а-4-3	6,7	—	57,8			64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—		—	1249,1
К34а-1-5; К34а-1-6	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3
К34а-3-5; К34а-3-6	6,7	—	57,8			64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—		—	851,5

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40				Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 20		Итого	Класса А-II. ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К34а-2-1; К34а-2-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6				184,0	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	987,9
К34а-3-1; К34а-3-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6				184,0	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1144,7
К34а-4-1; К34а-4-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6				184,0	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
К34а-5-1; К34а-5-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6				184,0	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
К34а-1-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6				141,4	—		—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	774,1
К34а-2-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6				141,4	—		—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	932,5
К34а-3-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6				141,4	—		—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1089,3
К34а-4-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6				141,4	—		—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1486,9
К34а-1-5; К34а-1-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	38,4	0,8	—	4,6				110,6	—		—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	29,8	108,0	218,6	754,3
К34а-3-5; К34а-3-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	38,4	0,8	—	4,6				110,6	—		—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	29,6	108,0	218,6	1070,1

Примечание см. на листе 257

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 268

15754-02 94

Гл. конструктор Кашкин; Нач. отдела Ильин; Нач. сектора Чечелева; Рук. группы Хорнов; Инж.-стр. Шурова; Проверил Костенко; Н. контр. Шурова; ГИП

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса A-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса A-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К38а-1	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К38а-2	4,6	—	31,7			36,3	—	464,0	—	—	—	—	17,2	9,2			510,4	—		—	546,7
К38а-1-1; К38а-1-2	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К38а-2-1; К38а-2-2	4,6	—	31,7			36,3	—	484,0	—	—	—	—	17,2	9,2			510,4	—		—	546,7
К38а-1-5; К38а-1-6	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К40а-1	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К40а-1-1; К40а-1-2	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К40а-1-5; К40а-1-6	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К42а-1-1	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2
К42а-1-3	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	⊥100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайки М12	Трубы d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса A-I, ф мм: 20		Итого	Класса A-III, ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К38а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—		—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	572 8
К38а-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—		—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	668,8
К38а-1-1; К38а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	3,0	182,8	—		—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	704,4
К38а-2-1; К38а-2-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	3,0	182,8	—		—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	800,4
К38а-1-5; К38а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	3,0	144,8	—		—	15,3	20,4	—	—	—	29,4	16,4	80,5	225,3	676,0
К40а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	4,6	70,8	—		—	20,1	23,0	—	—	—	15,2	2,0	60,3	131,1	754,9
К40а-1-1; К40а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	4,6	184,4	—		—	20,1	23,0	—	12,0	—	21,2	2,0	78,3	262,7	886,5
К40а-1-5; К40а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	4,6	146,4	—		—	20,1	23,0	—	—	—	28,4	16,4	87,9	234,3	858,1
К42а-1-1	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	53,6	0,8		0,8	—	—	—	12,0	4,8	3,3	7,4	27,5	81,9	307,1
К42а-1-3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	34,2	0,8		0,8	—	—	—	—	4,8	3,3	7,4	15,5	50,5	275,7

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 269

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I ф мм						Класса А-III ф мм										ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль			Итого
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=20		Итого	
К42а-1-5	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2
К43а-1-2	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43а-2-2	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43б-2-2	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43а-1-4	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43б-1-4	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43а-2-4	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43б-2-4	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43а-1-6	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43б-1-6	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль															Итого	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I ф мм		Итого	Класса А-III ф мм							Итого	Итого	Всего
	∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40		20			36	28	22	20	18	16	12			
К42а-1-5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	27,6	22,2	—	0,1	—	3,0	56,0	0,8		0,8	—	—	—	—	4,8	9,9	8,6	23,3	80,1	305,3
К43а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	34,8	15,6	36,0	1,8	4,8	14,2	11,6	118,8	369,2	1098,0
К43а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	34,8	15,6	36,0	1,8	4,8	14,2	11,6	118,8	369,2	1306,8
К43б-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	36,0	15,6	36,0	1,8	4,8	14,8	11,6	120,0	370,4	1308,0
К43а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	82,8	207,8	936,6
К43б-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	84,0	209,0	937,8
К43а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	82,8	207,8	1145,4
К43б-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	84,0	209,0	1146,6
К43а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	—	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	100,8	275,8	1004,6
К43б-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	—	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	102,0	277,0	1005,8

Примечание см. на листе 257

ГК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3 Лист 270

Гл. констр. ин. Сабурова; Нач. отдела Костенко; Инженер Сабурова; Проверил Костенко; Смирнов Уронов Чечелёва Карнашкина; Ким Ким Ким Ким

15754-02 96

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23, профиль: δ=20	δ=12	Итого	Итого
К43а-2-6	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—	—	—	937,6
К43б-2-6	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—	—	—	937,6
К44а-1-2	—	—	12,0			12,0	—	—	205,6	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-4	—	—	12,0			12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-6	—	—	12,0			12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К45а-1-2	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-4	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-6	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К46а-1-2	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	—	3,4	3,4	701,6
К46а-1-4	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	—	3,4	3,4	701,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×6	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба ∅=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К43а-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	34,8	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	100,8	275,8	1213,4
К43б-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	36,0	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	102,0	277,0	1214,6
К44а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	9,0	22,2	—	0,1	—	3,0	56,8	0,8	0,8	—	—	—	12,0	—	4,8	3,3	8,6	28,7	86,3	348,3
К44а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	9,0	22,2	—	0,1	—	3,0	37,4	0,8	0,8	—	—	—	—	—	4,8	3,3	8,6	16,7	54,9	316,9
К44а-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	27,6	38,2	—	0,1	—	3,0	72,0	0,8	0,8	—	—	—	—	—	4,8	3,3	8,6	29,3	102,1	364,1
К45а-1-2	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	23,4	34,6	17,4	—	—	0,2	4,6	98,4	—	—	18,0	—	7,8	12,0	0,9	4,8	18,2	5,6	67,3	165,7	592,6
К45а-1-4	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	24,0	17,4	—	—	0,2	4,6	68,4	—	—	18,0	—	7,8	—	0,9	4,8	12,2	5,6	49,3	108,7	544,6
К45а-1-6	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	42,6	20,6	—	—	0,2	4,6	90,2	—	—	18,0	—	7,8	—	0,9	4,8	18,5	6,8	56,8	147,1	574,0
К46а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	52,1	—	0,3	0,1	3,8	100,3	6,0	6,0	—	—	—	—	—	—	23,7	14,0	43,7	144,0	845,6
К46а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	52,1	—	0,3	0,1	3,8	89,1	6,0	6,0	—	—	—	—	—	—	11,7	14,0	31,7	120,8	822,4

Корпиши

Инв. № подл.

Примечание см. на листе 257

Шифр

Марка лист

Инв. №

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия																						Итого
	Сталь ГОСТ-5781-75																			ГОСТ 380-71*			
	Класса А-I						Класса А-III													Прокат С38/23			
	ф мм						ф мм													Профиль			
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=12		Итого	
К46а-1-6	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	3,4		3,4	701,6
К69а-1-1	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-1	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-3-1	4,6	—	29,0			33,6	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2			562,8	—		—	596,4
К69а-14-1	4,6	—	29,0			33,6	—	626,8	—	—	—	—	8,6	12,2			647,6	—		—	681,2
К69а-1-2	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-2	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-14-2	4,6	—	29,0			33,6	—	626,8	—	—	—	—	8,6	12,2			647,6	—		—	681,2
К69а-1-3	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-3	4,6	—	29,0			33,6	—	—	334,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																									Всего
	Сталь ГОСТ 380-71*																	Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат С38/23																	Класса А-I			Класса А-III					
	Профиль																	ф мм			ф мм					
	L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Гайка М12	Итого		20		Итого	36	32	28	20	18	16	12	Итого	Итого	
К46а-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	0,3	3,8	0,1	135,5		6,0		6,0	—	—	—	—	—	24,9	21,2	52,1	187,6	889,2
К69а-1-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	419,7
К69а-2-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	526,1
К69а-3-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	793,7
К69а-14-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	878,5
К69а-1-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	409,2
К69а-2-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	515,5
К69а-14-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	867,9
К69а-1-3	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	407,5
К69а-2-3	13,2	4,6	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3		—		—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	513,9

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 272

15754-02 98

ГСПИ-10

Сабурова, Костенко

Инженер Сабурова, Фрик

Смирнов, Зорников, Чечелёва, Карпишина

Нач. отдела Ильина

Нач. сектора Ильина

Рук. группы Кац

Гл. конс. пр. ин

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ-5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К69а-3-3	4,62	—	29,0			33,6	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2			562,8	—		—	596,4
К69а-1-4	4,62	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-4	4,62	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-1-5	4,62	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-5	4,62	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-1-6	4,62	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К70а-1	4,62	—	31,0			35,6	—	—	168,0	—	—	—	17,2	12,2			197,4	—		—	233,0
К70а-2	4,62	—	31,0			35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2			365,4	—		—	401,0
К70а-3	4,62	—	31,0			35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2			335,0	—		—	370,6
К70а-14	4,62	—	31,0			35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2			451,0	—		—	486,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	163×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайки М16	Трубы δ=40		Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса AI, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	20	18	16	12		Итого	Итого	Всего
К69а-3-3	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0		130,3	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4		54,8	185,1	781,5
К69а-1-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0		118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6		56,0	174,5	396,0
К69а-2-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0		118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6		56,0	174,5	503,3
К69а-1-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0		177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0		71,6	248,7	471,1
К69а-2-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0		177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0		71,6	248,7	577,5
К69а-1-6	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	84,4	46,2	—	0,4	3,0		168,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	16,4		74,0	242,5	464,9
К70а-1	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0		72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0		57,7	130,0	363,0
К70а-2	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0		72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0		57,7	130,0	531,2
К70а-3	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	40,6	—	—	0,8	3,0		72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0		57,7	130,0	500,0
К70а-14	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0		72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0		57,7	130,0	616,6

Примечание см на листе 257

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 273

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К70а-1-1; К70а-1-2	4,6	—	31,0			35,6	—	—	168,0	—	—	—	17,2	12,2			197,4	—		—	233,0
К70а-2-1; К70а-2-2	4,6	—	31,0			35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2			365,4	—		—	401,0
К70а-3-1; К70а-3-2	4,6	—	31,0			35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2			335,0	—		—	370,6
К70а-14-1; К70а-14-2	4,6	—	31,0			35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2			451,0	—		—	486,6
К70а-2-3	4,6	—	31,0			35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2			365,4	—		—	401,0
К70а-3-3	4,6	—	31,0			35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2			335,0	—		—	370,6
К70а-14-3	4,6	—	31,0			35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2			451,0	—		—	486,6
К70а-2-5	4,6	—	31,0			35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2			365,4	—		—	401,0
К70а-3-5	4,6	—	31,0			35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2			335,0	—		—	370,6
К70а-2-6	4,6	—	31,0			35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2			365,4	—		—	401,0
К70а-3-6	4,6	—	31,0			35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2			335,0	—		—	370,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∟140×90×10	∟75×8	∟100×12	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	Канат М16	Трубы ⌀=40						Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 20		Итого	Класса А-III. ф мм: 36	32	18	16	12	10		Итого	Итого	Всего
К70а-1-1; К70а-1-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0						93,5	—		—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—		69,7	163,2	396,2
К70а-2-1; К70а-2-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0						93,5	—		—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—		69,7	163,2	564,2
К70а-3-1; К70а-3-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0						93,5	—		—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—		69,7	163,2	533,8
К70а-14-1; К70а-14-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0						93,5	—		—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—		69,7	163,2	649,8
К70а-2-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0						156,8	—		—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—		66,1	222,8	623,8
К70а-3-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0						156,8	—		—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—		66,1	222,8	593,4
К70а-14-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0						156,8	—		—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—		66,1	222,8	709,4
К70а-2-5	13,2	2,6	—	—	—	3,1	82,8	32,0	0,8	3,0						141,5	—		—	15,3	20,4	4,8	28,4	14,0	—		82,9	224,4	625,4
К70а-3-5	13,2	2,6	—	—	—	3,1	82,8	32,0	0,8	3,0						141,5	—		—	15,3	20,4	4,8	28,4	14,0	—		82,9	224,4	595,0
К70а-2-6	13,2	2,6	—	—	—	3,1	124,0	—	0,8	3,0						178,7	—		—	15,3	20,4	4,8	41,6	14,0	—		96,1	274,8	675,8
К70а-3-6	13,2	2,6	—	—	—	3,1	124,0	—	0,8	3,0						178,7	—		—	15,3	20,4	4,8	41,6	14,0	—		96,1	274,8	645,4

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 274

15754-02 100

Нач. отдела Уранов
Нач. сектора Чуелёва
Рук. группы Коржишина
Проверил Костенко

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-I: Ф мм 12	10	8			Итого	Класса А-III: Ф мм 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль	δ=12	Итого	Итого
К42а-2-1	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К42а-2-3	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К42а-2-5	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К44а-2-2	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К44а-2-4	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К44а-2-6	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К46а-2-2	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6
К46а-2-4	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6
К46а-2-6	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Гайка М12	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-I: Ф мм 20	Итого	Класса А-III: Ф мм 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К42а-2-1	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	56,3	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	5,6	26,3	82,6	358,0
К42а-2-3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	36,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	5,6	14,3	51,2	326,6
К42а-2-5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	24,6	—	0,3	3,0	—	59,3	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	6,2	21,5	80,7	356,1
К44а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	60,1	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	6,2	26,9	87,0	378,0
К44а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	40,7	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	6,2	14,9	55,9	346,9
К48а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	32,2	—	0,3	3,0	—	66,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	7,4	22,7	89,6	380,6
К46а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	52,1	—	0,2	3,8	0,2	100,3	6,0	—	—	—	—	—	—	—	23,8	14,0	43,8	144,1	704,7
К46а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	52,1	—	0,2	3,8	0,2	79,1	6,0	—	—	—	—	—	—	—	11,8	14,0	31,8	110,9	671,5
К46а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	0,2	3,8	0,2	187,6	6,0	—	—	—	—	—	—	—	24,9	21,2	46,7	234,3	794,9

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

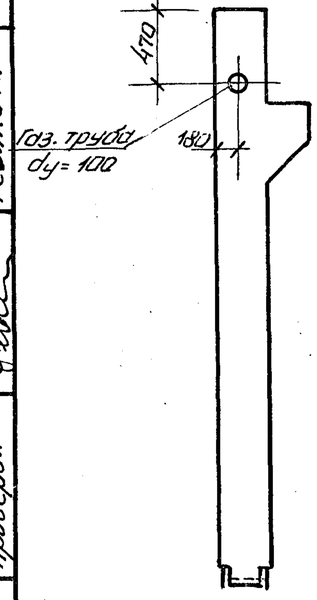
Рук. группы	Нач. сектора	Гип	Нач. отд.	Н. контр.	Кол.

ТК 1976

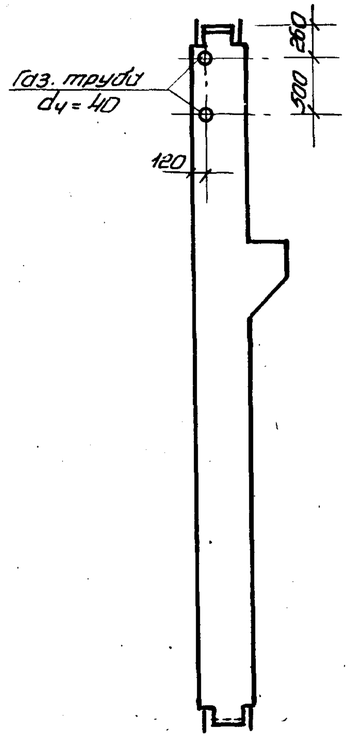
Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

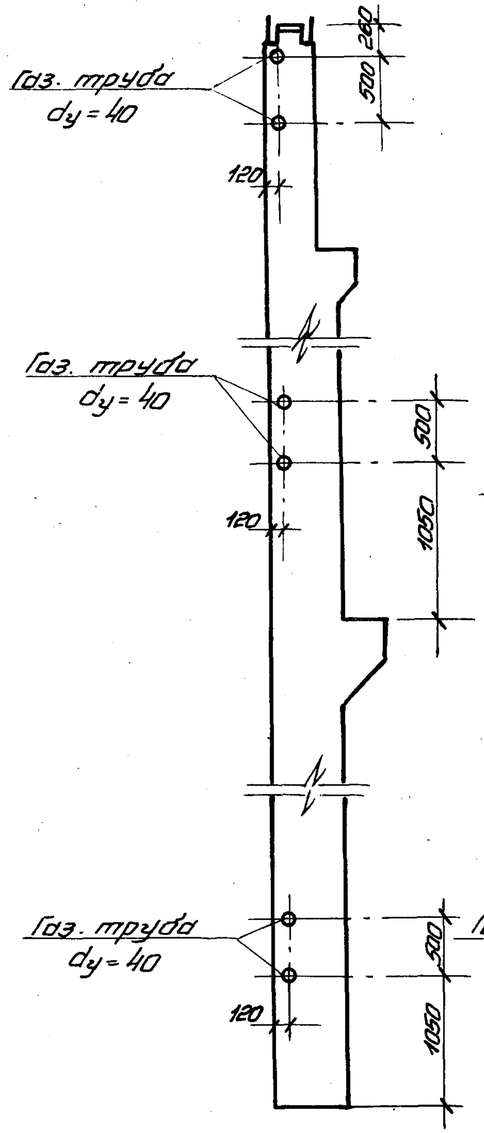
Лист 275



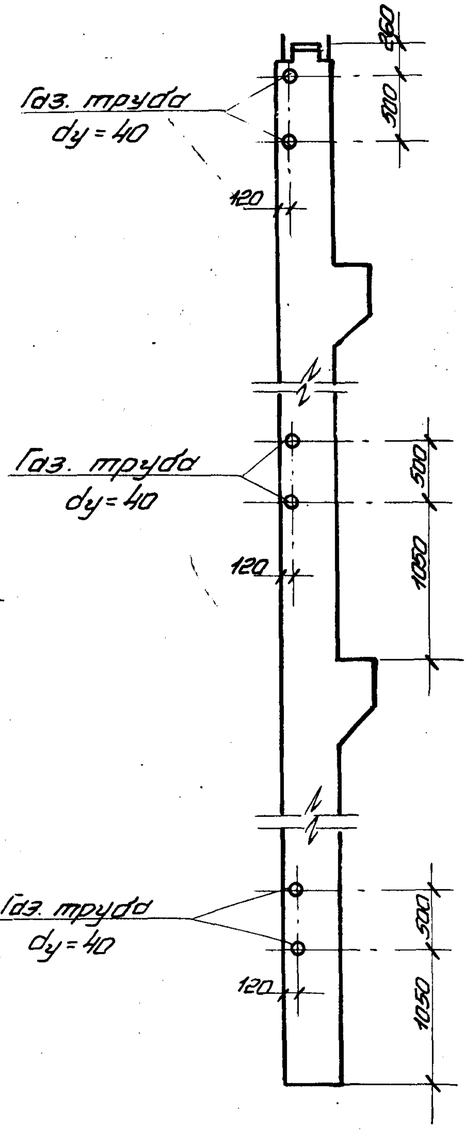
К25д



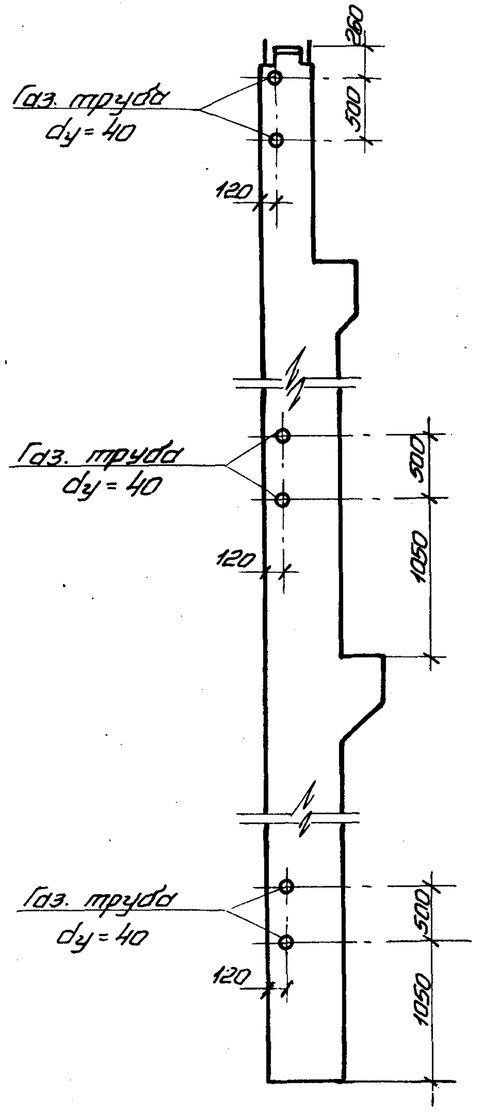
К31д



К33д



К27д

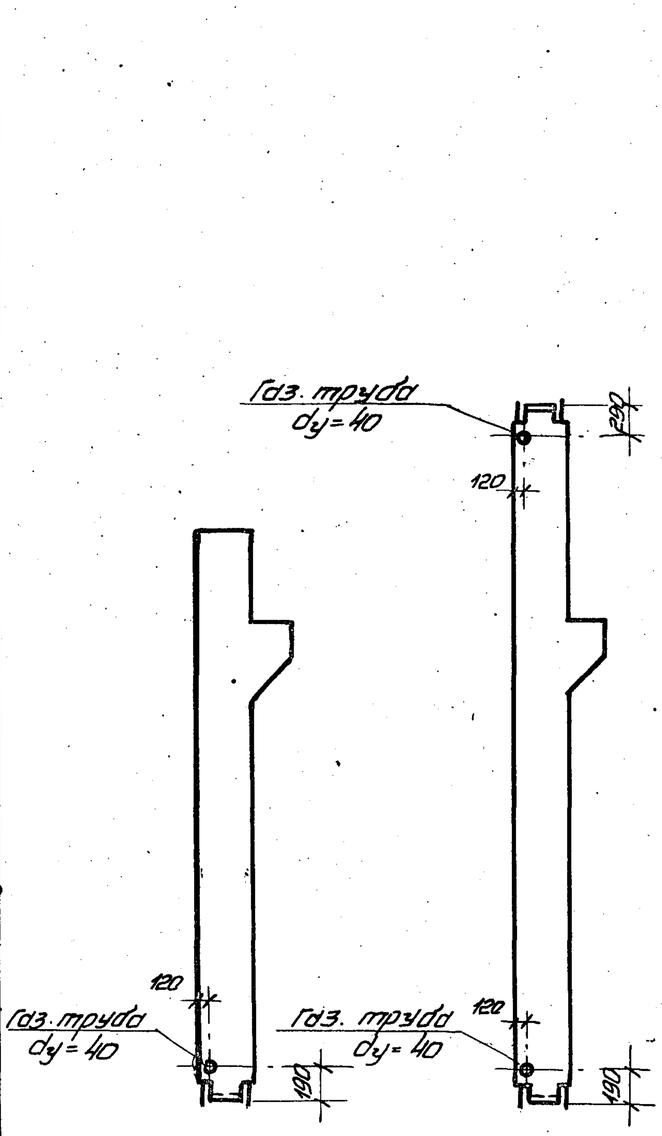


К29д

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Рук. группы	Галеников	
	Ст. техник	Козлова	
	Проверил	Ребрикина	

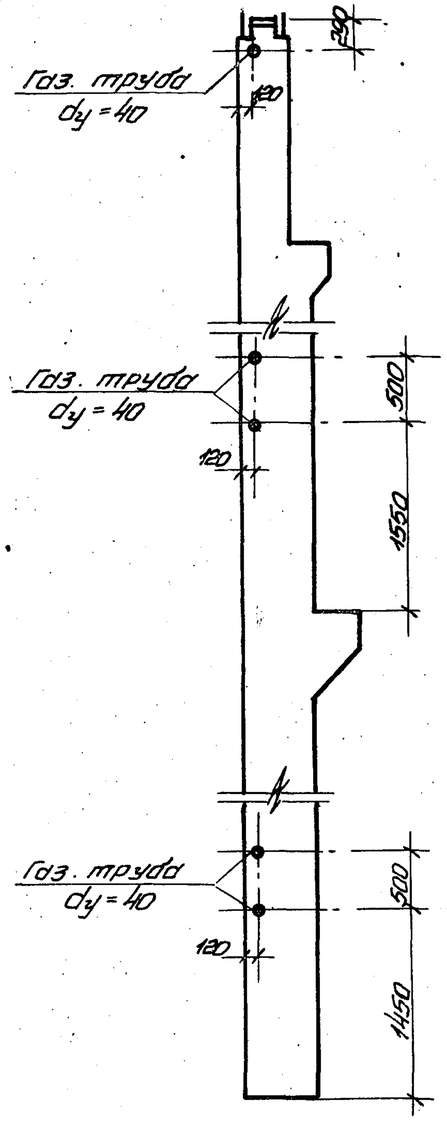
ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типа газ. жеров К25д, К27д, К29д, К31д, К33д при перекрытиях типа 1	1.420-12	Выпуск 3
		Лист	276

15754-02

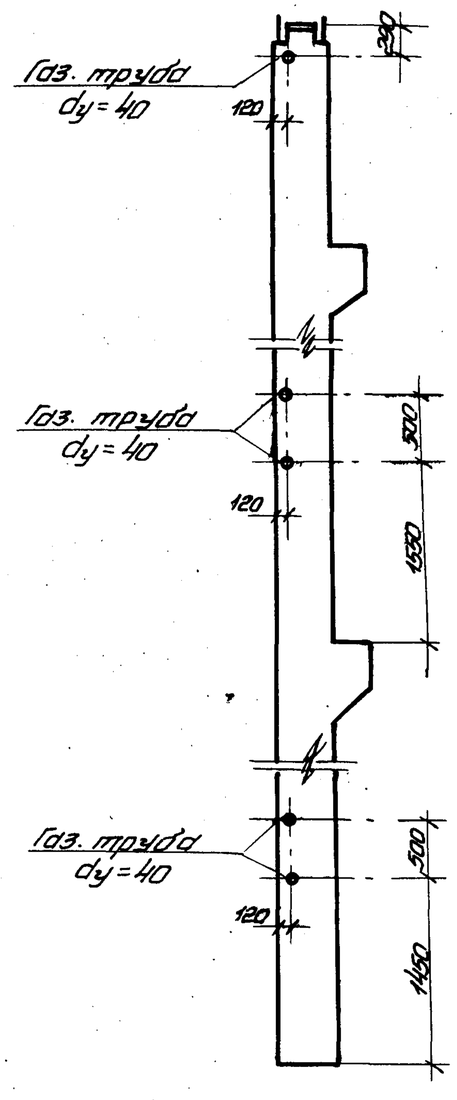


К25а

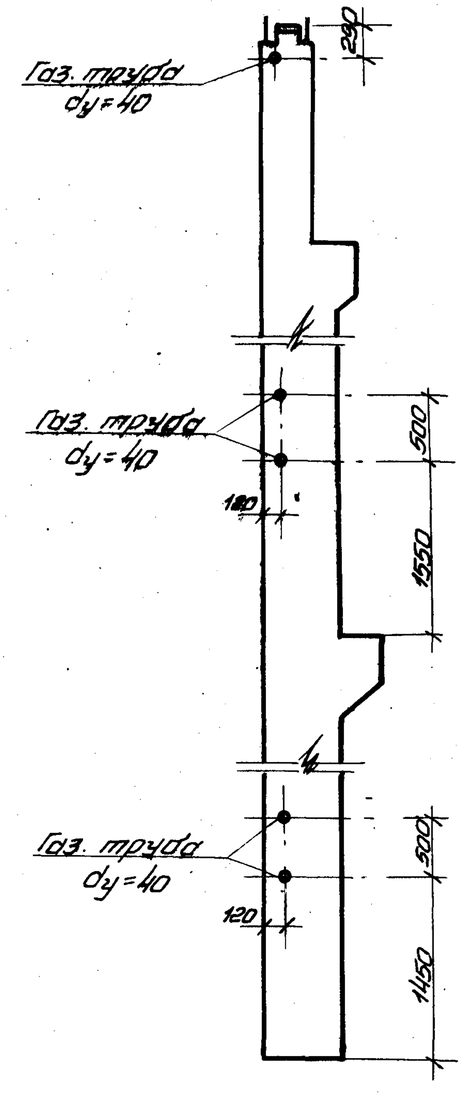
К31а



К33а



К27а



К29а

Госстрой СССР	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	
Рук. ОТК-1		Выжигин
Гл. специалист		Смилянский
Рук. группы		Галеенков
Ст. техник		Козлова
Проверил		Ревякина

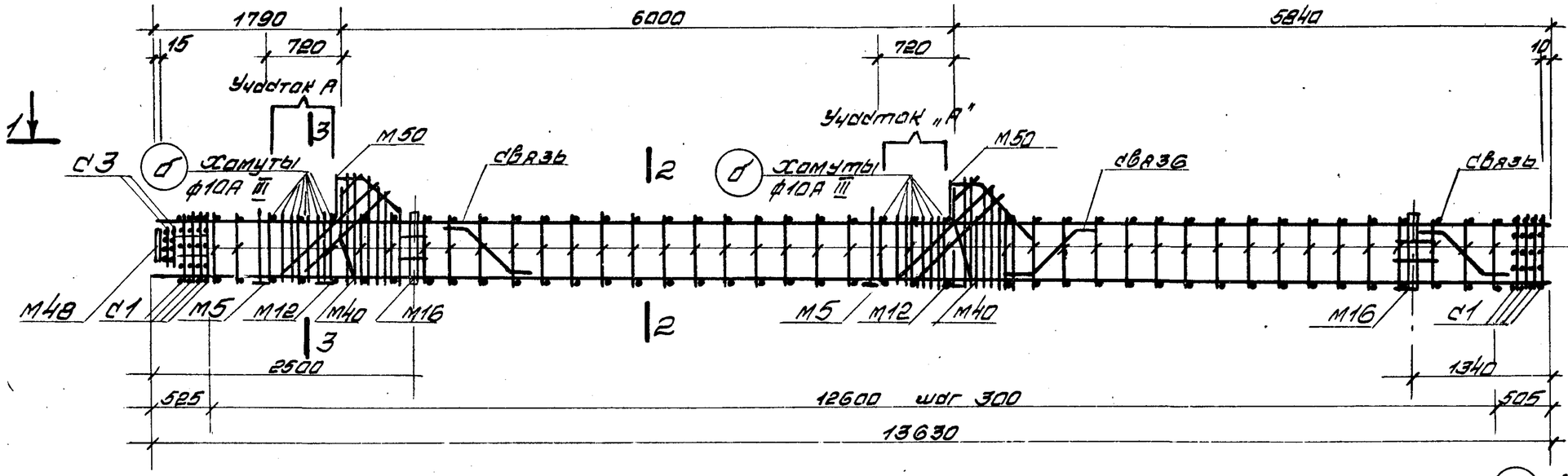
ТК 1976

Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25а, К27а, К29а, К31а, К33а при перекрытиях типа 2

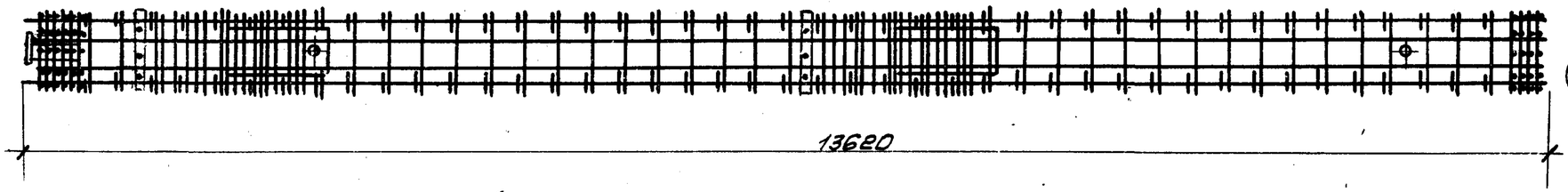
1.420-12 Выпуск 3

Лист 277

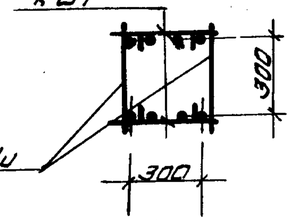
ПКВ-3



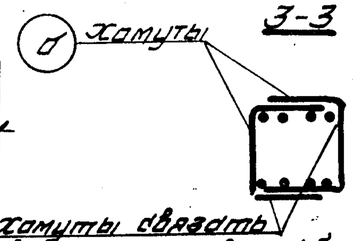
1-1



2-2



3-3



Хомуты связать вязальной проволокой

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПКВ-3	КР7	2	207	ПКВ-3 (продольное)	а	28	280
	М5	2	выпуск 5		связь	2	281
	М12	2			66	2	217
	М13	2			67	4	
	М14	2			68	4	
	М16	2			69	2	
	М40	2			70	2	
	М42	16			71	2	
	М48	1			72	2	
	М50	2					
	С1	8	216				
	С3	2					
	а	74	280		Масса ПКВ-3 801,6		

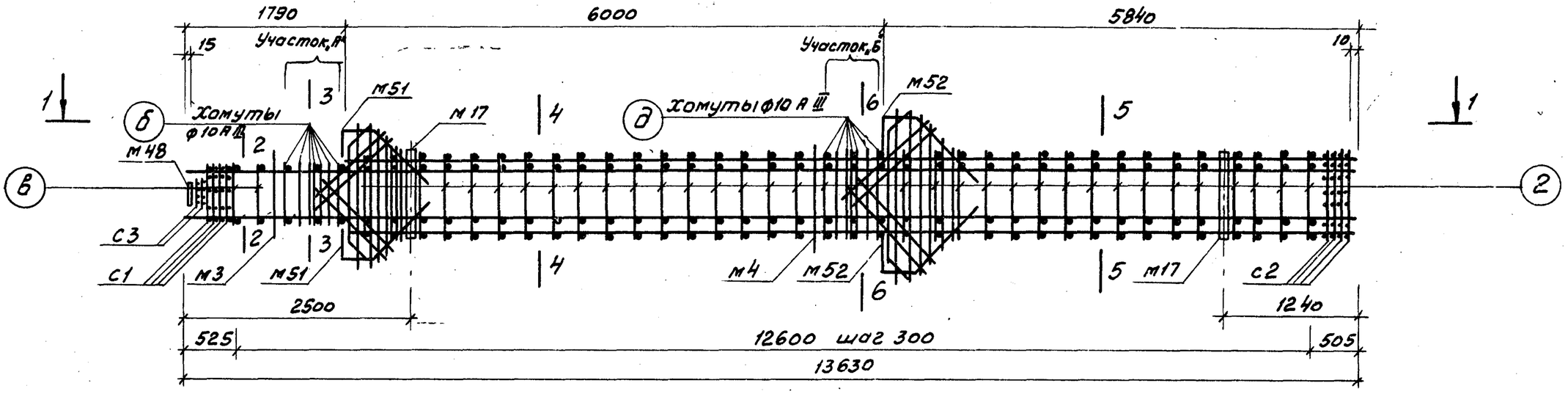
Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней шпилек поз „а" которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПКВ-3
3. На участке „А" поз. „2" и поз 58 уменьшенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10А III (поз. „б").
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей см. лист 281.
5. Узел каркаса, связи спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

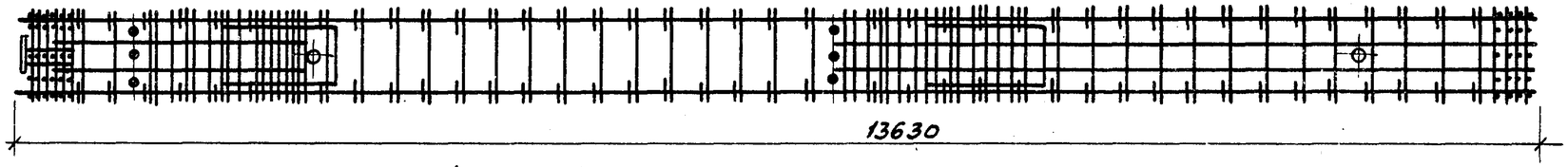
ТК 1976	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 278

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Кормошина

ПК-18

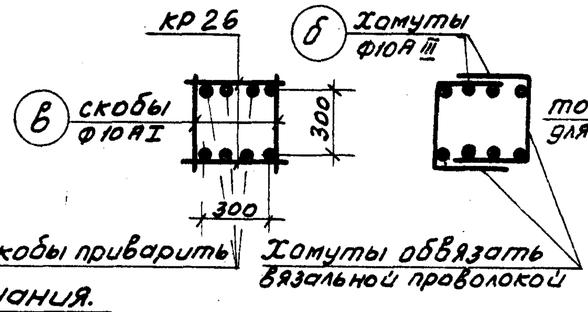


1-1



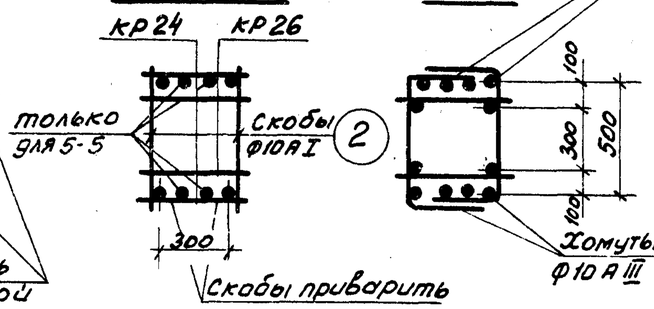
Хомуты обвязать вязальной проволокой

2-2

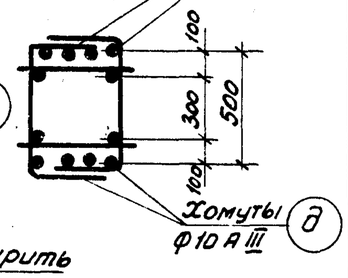


3-3

4-4 и 5-5



6-6



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК-18	кр 24	2	209
	кр 26	2	210
	м 3	1	Выпуск 5
	м 4	1	
	м 17	2	
	м 48	1	
	м 51	2	
	м 52	2	
	с 1	4	216
	с 2	4	
	с 3	2	
	б	14	280

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК-18	в	4	280
	д	14	
	е	66	
	66	4	217
	67	8	
	77	2	
	83	2	218
	84	1	
	85	2	
	86	2	
	87	2	
	Масса ПК-18		799,9

Примечания.

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф10 А I, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК18
3. На участках „А" и „Б" поз. 2, 65, 58, 59 с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10 А III (поз. „б" и „д")
4. Сварку скоб поз „в" с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42 т
5. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281

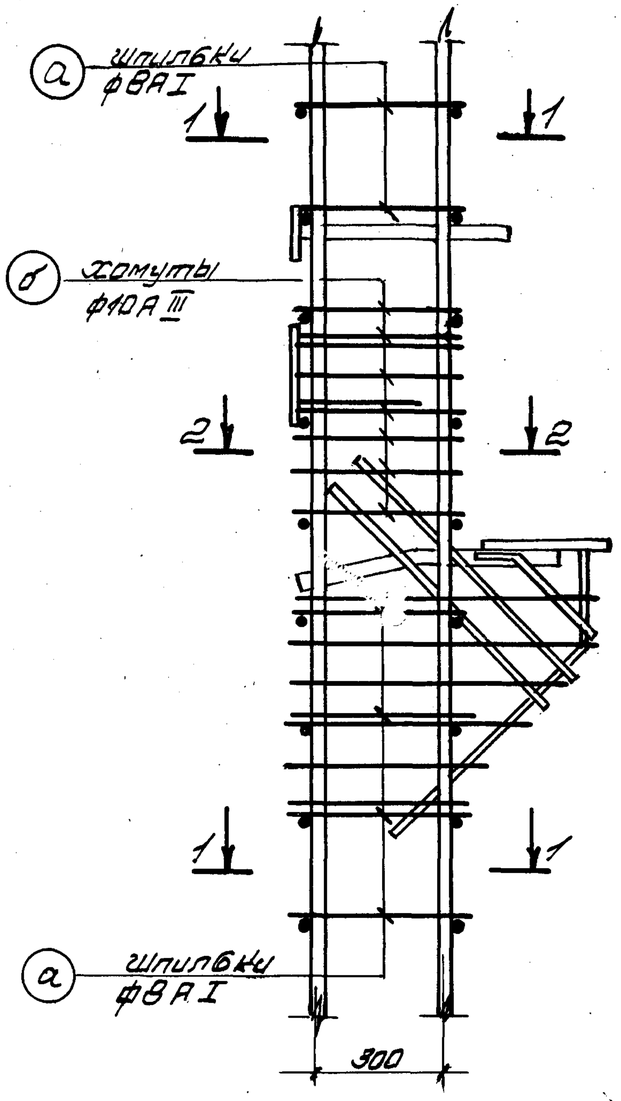
Гл. констр. ин.	Собурова		
Нач. отдела	Горячева		
Инженер	Смирнов		
Проверил	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнюшино		

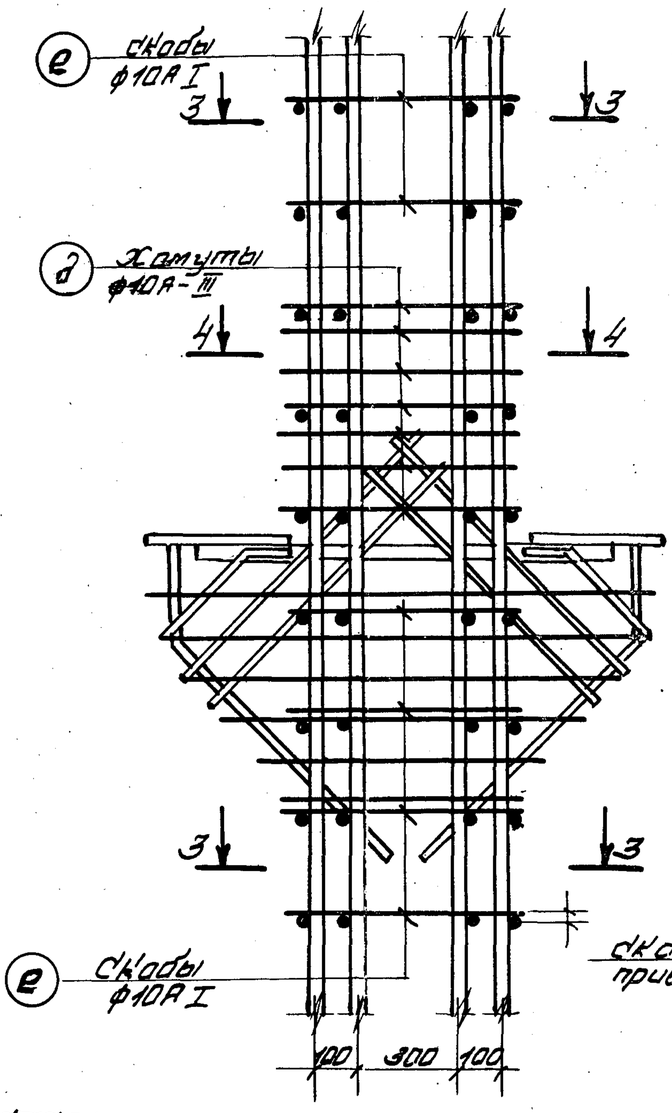
ТК 1976

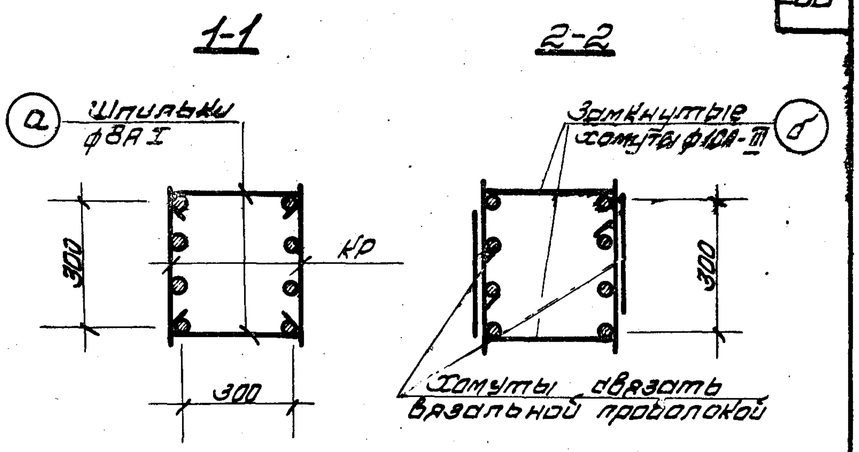
Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 279







Спецификация и выборка стали на одна дополнительное арматурное изделие

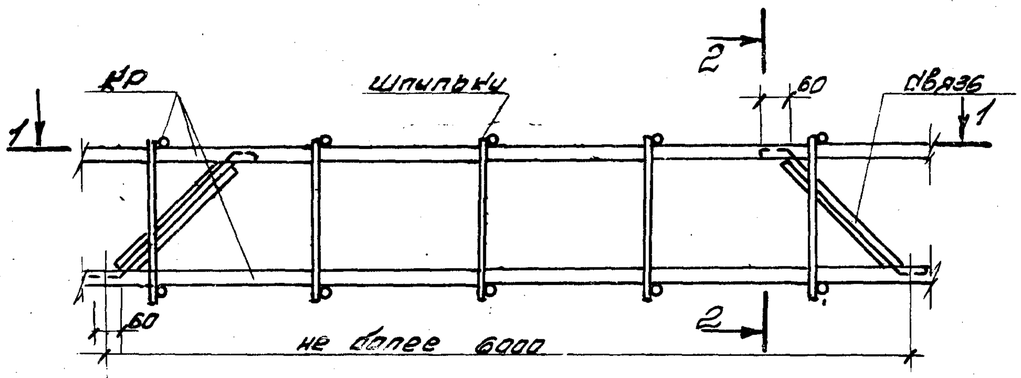
Сечение колонны	Наименование изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	общая м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Длина м	Выборка стали: Масса кг
40×40	Шпилька	а	R=14, 325	8АI	450	1	0,4	8АI	0,4	0,2
	Хомут	б	300, R=16, 300, 300	10АIII	950	1	1,0	10АIII	1,0	0,6
	Скоба	в	80, R=15, 300, 80	10АI	510	1	0,5	10АI	0,5	0,3
40×60	Шпилька	г	R=16, 525	8АI	650	1	0,7	8АI	0,7	0,3
	Хомут	д	300, R=16, 500, 300	10АIII	1150	1	1,2	10АIII	1,2	0,7
	Скоба	е	80, R=15, 500, 80	10АI	710	1	0,7	10АI	0,7	0,4

Примечания:

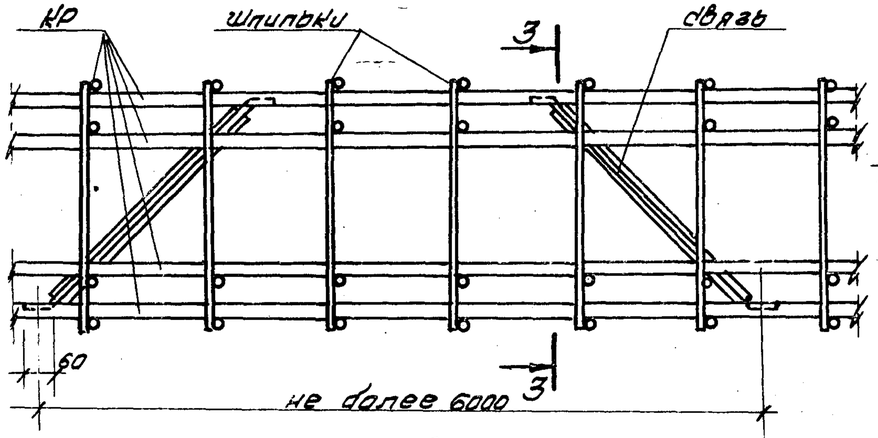
1. Пространственные каркасы ПК8-3, ПК18 см. на листах 278 и 279.
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

Нач. сектора Земцов | Рук. группы Кон | чечелево | Карнашина

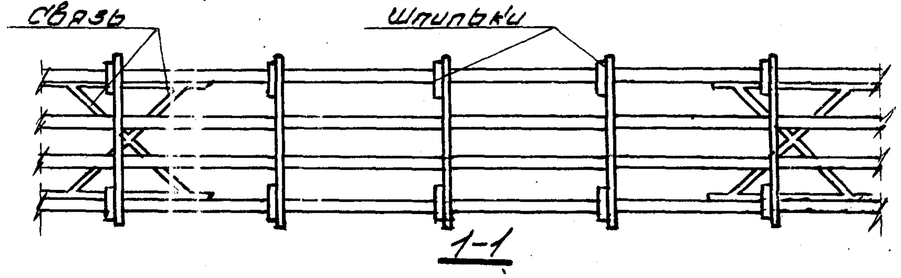
ТК 1976	Узлы пространственных каркасов ПК8-3, ПК18.	1.420-12 Выпуск 3	Лист 280



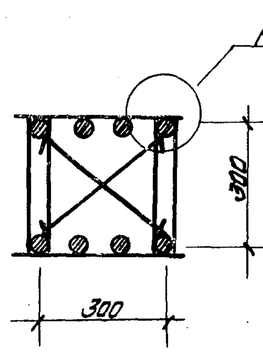
Пространственный каркас для колонн 400×400



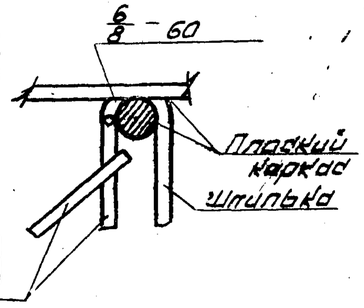
Пространственный каркас для колонн 400×600



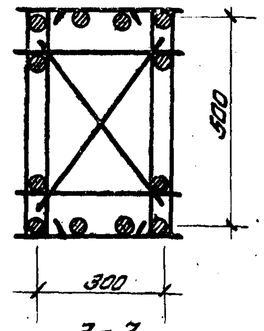
1-1



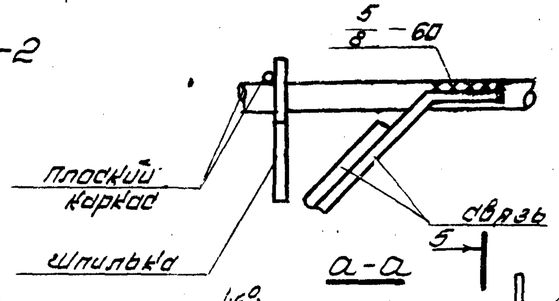
2-2



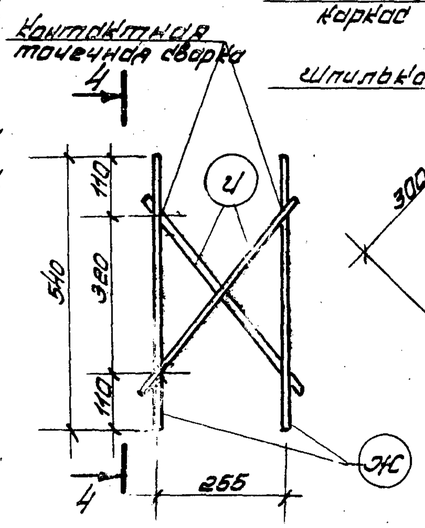
Деталь „А"



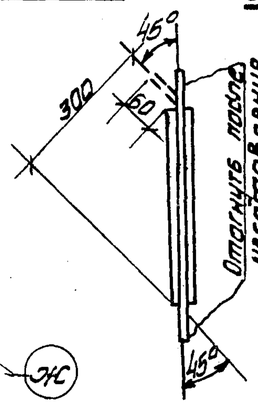
3-3

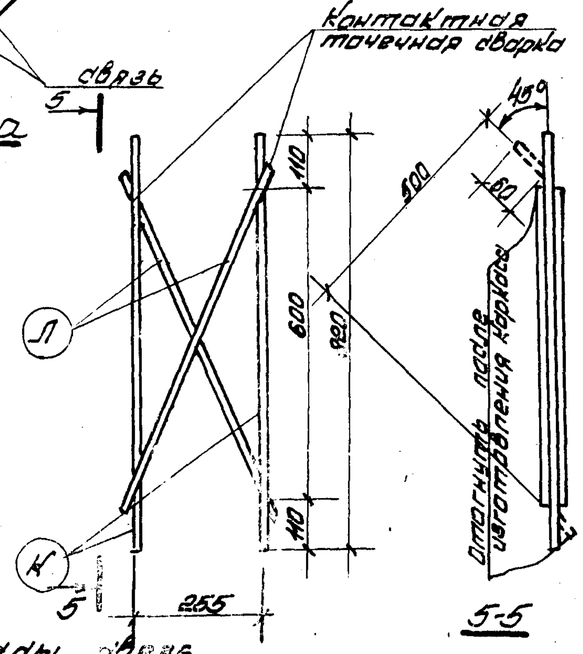


а-а



4-4





5-5

Сварные каркасы связ

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Длина м	Выборка стали: Масса кг
связь для колонн сеч. 400×400	Ж		12AI	540	2	1,1	12AI	2,0	1,8
	И		12AI	460	2	0,9	Итого		1,8
связь для колонн сеч. 400×600	К		12AI	820	2	1,6	12AI	3,0	2,7
	Л		12AI	700	2	1,4	Итого		2,7

Примечания:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 288), следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются угловой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф12AI.
3. Связи привариваются к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф.

ТК 1976г.	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек.	1.020-12 Выпуск 3
		Лист 281

15754-02 (107)