

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-03

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

8073

МОСКВА 1965

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965**

Г. и. инст.	Изравниции	Инст.	Дук. группы	Бродский	Мед.
Д. и. отдела	Бандос	~~Инст.~~	Ст. инженер	Полян	Мед.
Д. и. констр. от.	Спектор	~~Инст.~~	Исполнитель	Савигов	Мед.
Д. и. инж. пр.	Копштейн	Инст.			
Дата	Выпуск				

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

3

		стр.			стр.
Лист 57.	Доборные плиты перекрытия ПТ11г-1; ПТ11г-2	65	Лист 73.	Монолитная вставка МВТ 13	81
Лист 58.	Доборные плиты перекрытия ПТ11г-3; ПТ11г-4	66	Лист 74.	Монолитная вставка МВТ 14	82
Лист 59.	Доборные плиты перекрытия ПТ12г-1; ПТ12г-2	67	Лист 75.	Монолитная вставка МВТ 15	83
Лист 60.	Доборные плиты перекрытия ПТ12г-3; ПТ12г-4	68	Лист 76.	Монолитные днища МДТ5; МДТ6. Опалубочный чертеж	84
Лист 61.	Доборные плиты перекрытия ПТ13г-1; ПТ13г-2	69	Лист 77.	Монолитные днища МДТ5; МДТ6. Армирование	85
Лист 62.	Доборные плиты перекрытия ПТ13г-3; ПТ13г-4	70	Лист 78.	Монолитные днища МДТ5; МДТ6. Арматурные сетки	86
Лист 63.	Доборные плиты перекрытия ПТ14г-1; ПТ14г-2	71	Лист 79.	Монолитные днища МДТ5; МДТ6. Арматурные сетки и каркасы. Спецификация арматуры	87
Лист 64.	Доборные плиты перекрытия ПТ14г-3; ПТ14г-4	72	Лист 80.	Монолитные днища МДТ5; МДТ6. Спецификация арматуры	88
Лист 65.	Прогоны ПРТ3-1; ПРТ3-2; ПРТ3-3; ПРТ3-4; ПРТ3т-1; ПРТ3т-2; ПРТ3т-3; ПРТ3т-4. Опалубочные и арматурные чертежи	73	Лист 81.	Монолитные днища МДТ7; МДТ8. Опалубочный чертеж	89
Лист 66.	Прогоны ПРТ3-1; ПРТ3-2; ПРТ3-3; ПРТ3-4; ПРТ3т-1; ПРТ3т-2; ПРТ3т-3; ПРТ3т-4. Арматурные каркасы и спецификация арматуры	74	Лист 82.	Монолитные днища МДТ7; МДТ8. Армирование	90
Лист 67.	Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3. Опалубочные и арматурные чертежи	75	Лист 83.	Монолитные днища МДТ7; МДТ8. Арматурные сетки и каркасы	91
Лист 68.	Стойки СТ3-1; СТ3-2; СТ3-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3. Спецификация арматуры	76	Лист 84.	Монолитные днища МДТ7; МДТ8. Арматурные сетки и каркасы. Спецификация арматуры	92
Лист 69.	Закладные элементы М-25÷М-37 и соединитель- ные элементы МС-1; МС-2	77	Лист 85.	Монолитные днища МДТ7; МДТ8. Спецификация арматуры	93
Лист 70.	Закладные элементы М-25÷М-37 и соединитель- ные элементы МС-1; МС-2. Спецификация стали	78			
Лист 71.	Монолитные вставки МВТ9; МВТ10; МВТ11	79			
Лист 72.	Монолитная вставка МВТ 12	80			

Ген. инж. инст.	Инж. отдела	Гл. констр. отд.	Гл. инж. пр.	Дата выдачи
Копированный	Бланк	Специст	Копистейн	1965г.
Рис. проекты	Ст. инженер	Исполнитель	Секрет	
Брошюм	Получ.	Секрет		

ТА
1965

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 8

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Т ОЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 6 серии ИС-04-05 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов и монолитных участков тоннелей под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

№№ п/п	ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ М	ВНГ НАГРУЗКИ ОТ НАЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА
1	0	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30
2	от 0.3 до 0.7	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30 и КОЛЕСНАЯ НК-80
3	от 2 ^х до 8 ^{мм}	— " —
4	от 1 ^{го} до 4 ^х (считая от подошвы шпала)	ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ С14

ПРИМЕЧАНИЕ К ТАБЛИЦЕ: для тоннелей шириной 1500, 1800 и 2100 мм максимальное заглубление верха перекрытия принято 4,0 м.

2. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТОННЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ, А ТАКЖЕ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ, В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ И РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД.

3. МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ГРУНТ ОСНОВАНИЯ ОТ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ТОННЕЛИ, МОЖЕТ СОСТАВЛЯТЬ:

а) при заглублении верха перекрытия до $4^{\text{II}} \text{ м} - 2 \text{ кг/см}^2$;
б) при заглублении верха перекрытия до $8^{\text{III}} \text{ м} - 3 \text{ кг/см}^2$.

4. При проектировании и возведении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций тоннелей и их монтажу;

б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовле-
нию сборных железобетонных элементов;

6) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов;

2) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. МАРКЫ ТОННЕЛЕЙ ОБОЗНАЧЕНЫ БУКВАМИ И ЦИФРАМИ. ТОННЕЛИ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ ОБОЗНАЧЕНЫ БУКВАМИ „Т_у“ (тоннели усиленные), ЦИФРЫ ОПРЕДЕЛЯЮТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ТОННЕЛЕЙ И ЧИСЛО СЕКЦИЙ.

ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ: Ту 240-300-1 - односекционный тоннель
шириной 240 см, высотой 300 см;

2Ту 360-300-2 - ДВУХСЕКЦИОННЫЙ ТОННЕЛЬ; ШИРИНА СЕКЦИЙ-360 см,
ВЫСОТА - 300 см;

В ПРИВЕДЕННЫХ ПРИМЕРАХ ЦИФРЫ ПОСЛЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
РАЗМЕРОВ ОБОЗНАЧАЮТ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР В ПРЕДЕЛАХ КАЖДОЙ

МАРКИ ТОННЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИНЯТОГО КОМПЛЕКТА
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

6. МАРКИРОВКА СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСТОИТ ИЗ БУКВ И ЦИФР. БУКВЫ ОБОЗНАЧАЮТ НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА, ЦИФРЫ - ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ТИПОРАЗМЕРА.

НАПРИМЕР: ПОТ II - ПЛИТА ДНИЩА ТОННЕЛЯ;

ПТ-13 - ПЛМТЯ ПЕРЕДРЫТНЯ ТОКНЕЛЯ.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента. Например: ПДТ2-1, ПТ10-1 и т.д. В марках доборных элементов добавляется буква „д“. Например: ПТ10 д-1.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

7. Номенклатура сборных железобетонных изделий тоннелей под тяжелые нагрузки (лист 4) включает 8 типоразмеров элементов, разработанных в выпуске 2 настоящей серии, и 17 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

8. Ключи для подбора. марки тоннелей приведены на листах 6 и 7, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 8+15.

ПРИВЕДЕННЫЕ В ТАБЛИЦАХ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ
ПРОВЕРЕНЫ РАСЧЕТОМ НА ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ И
МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ ПРИ ГРУНТОВЫХ ВОДАХ С НАИВЫСШИМ
УРОВНЕМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА 1 м НИЖЕ ПИНИРОВОЧНОЙ
ОТМЕТКИ ЗЕМЛИ (ПРИ УСЛОВИИ ПРОВЕРКИ ТОННЕЛЕЙ НА

устойчивость против всплывания).

9. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ
В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 16.

10. Конструктивные решения тоннелей аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

НЕБОЛЬШИЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
ДОПУСКАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА.
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ТОН-
НЕЛЕЙ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

11. Тоннели размерами ВхН=240х210 см и 240х240 см решены с днищем переменной толщины (см. габаритные схемы на листе 2), в отличие от соответствующих тоннелей с плоским днищем, разработанных в выпуске 1 настоящей серии.

12. Отмостки и переезды через тоннели с перекрытием в уровне планировочной отметки земли следует выполнять в соответствии с чертежом на листе 17.

13. Разработанные в настоящем выпуске конструкции могут применяться для наклонных тоннелей с углом наклона до 22° . Двухсекционные тоннели-горизонтальные и с углом наклона не более 2° решены с вертикальными стойками. Конструктивные решения этих тоннелей приняты по аналогии с приведенными в выпуске 1. Двухсекционные наклонные тоннели с углом наклона от 2° до 22° рекомендуется проектировать с внутренней стенкой в соответ-

ГЛ. ИНЖ. НАСТ.	КОВАРОВИЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	Гол. группы	Бродский	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	<i>[Signature]</i>			
ДАТА ВЫПУСКА			1965 г.		

связи с примером решения, приведенным на листе 18 настоящего выпуска.

14. Подготовка под тоннели, обвязка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций и отвод воды из тоннелей должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. На листе 68 даны рабочие чертежи закладных и соединительных элементов, применяющихся для крепления компенсаторов в местах деформационных швов при возведении тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод. Расположение этих элементов приведено в выпуске 5 данной серии.

16. Обратную засыпку грунта допускается производить после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон тоннеля.

17. Монтаж коммуникаций должен производиться в закрытом тоннеле через монтажные проемы в перекрытии, которые решаются путем устройства монолитных железобетонных обвязок, перекрываемых сборными плитами (см. выпуск 1). Рабочие чертежи обвязок разрабатываются в конкретном проекте.

18. Углы поворотов и уширения тоннелей решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков тоннелей по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

II. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

19. При расчете тоннелей объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.

20. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в соответствии с главой СНиП II-7-62. Мосты и трубы и Техническими условиями СН 200-62.

Автомобильная Н-30;

Колесная НК-80;

Железнодорожная С14.

Конструкции тоннелей, рассчитанные на железнодорожную нагрузку С14, проверены также на нагрузку от внутризаводского транспорта металлургических заводов (чугуновозы грузоподъемностью 140 т и шлаковозы емкостью 16.5 м³).

21. Величины расчетных нагрузок на перекрытия тоннелей приведены в таблице 2.

Таблица 2.

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта	Максимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие тоннелей (временная нагрузка) т/м ²	Примечания
1	0	Автомобильная Н-30	10.17 - давление от колес, передвигающихся на площадке 20×60 см	—
2	от 0.3 до 0.7	Автомобильная Н-30 и колесная НК-80	10.17 - давление от колес, передвигающихся на площадке 55×95 см	Максимальная нагрузка соответствует заглублению 0.3 м при отсутствии бетонного дорожного покрытия
3	от 2 ¹ до 4 ¹ включительно	—	12.9	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 4 м
4	от 4 ¹ до 6 ¹ включительно	—	10.3	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 6 м
5	от 6 ¹ до 8 ¹ включительно	—	23.6	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 8 м
6	от 1 ¹ до 4 ¹ (считая от подошвы шпал)	Железнодорожная С14	15.5	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия от подошвы шпал - 4 м

* Нагрузка от грунта вычислена с учетом гидростатического давления

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист Е

При видах нагрузок, отличающихся от приведенных в таблице 2 (например, нагрузки от штабелей сыпучих материалов), подбор конструкций тоннелей следует производить путем сопоставления действующих вертикальных и горизонтальных расчетных нагрузок с приведенными в расчетных схемах на листе 1.

При прокладке тоннелей под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом 45° .

ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАСЫПКИ - 1,3;
ПРИ ЗАСЫПКЕ ТОЛЩИНОЙ 0,5 м - 1,0;
ПРИ ЗАСЫПКЕ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,0 ДО 0,5 м -
ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА КОНСТРУКЦИЙ	$n=1.1$;
ОТ ДАВЛЕНИЯ ГРУНТА	$n=1.2$;
ОТ АВТОМОБИЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	$n=1.4$;
ОТ КОЛЕСНОЙ НАГРУЗКИ	$n=1.1$.

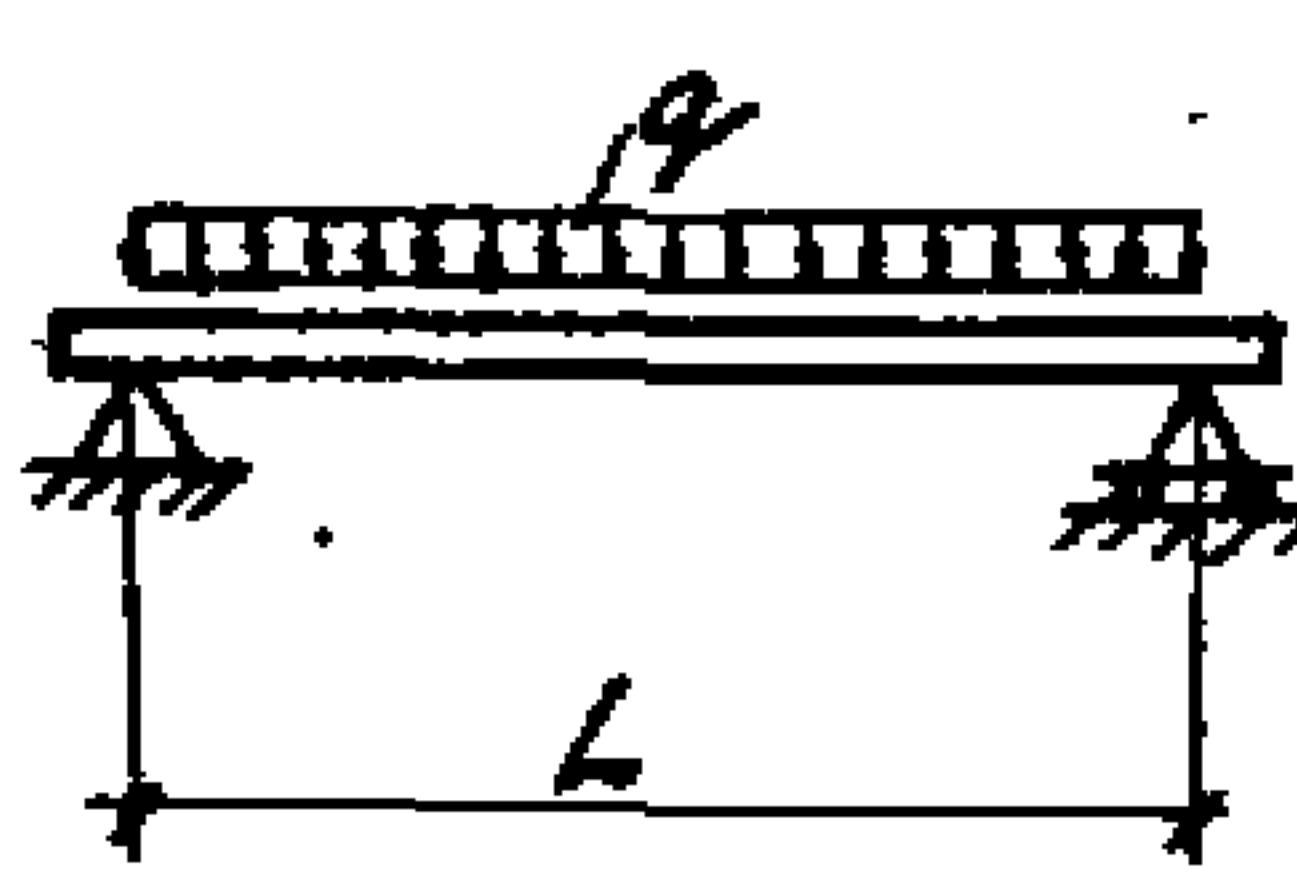
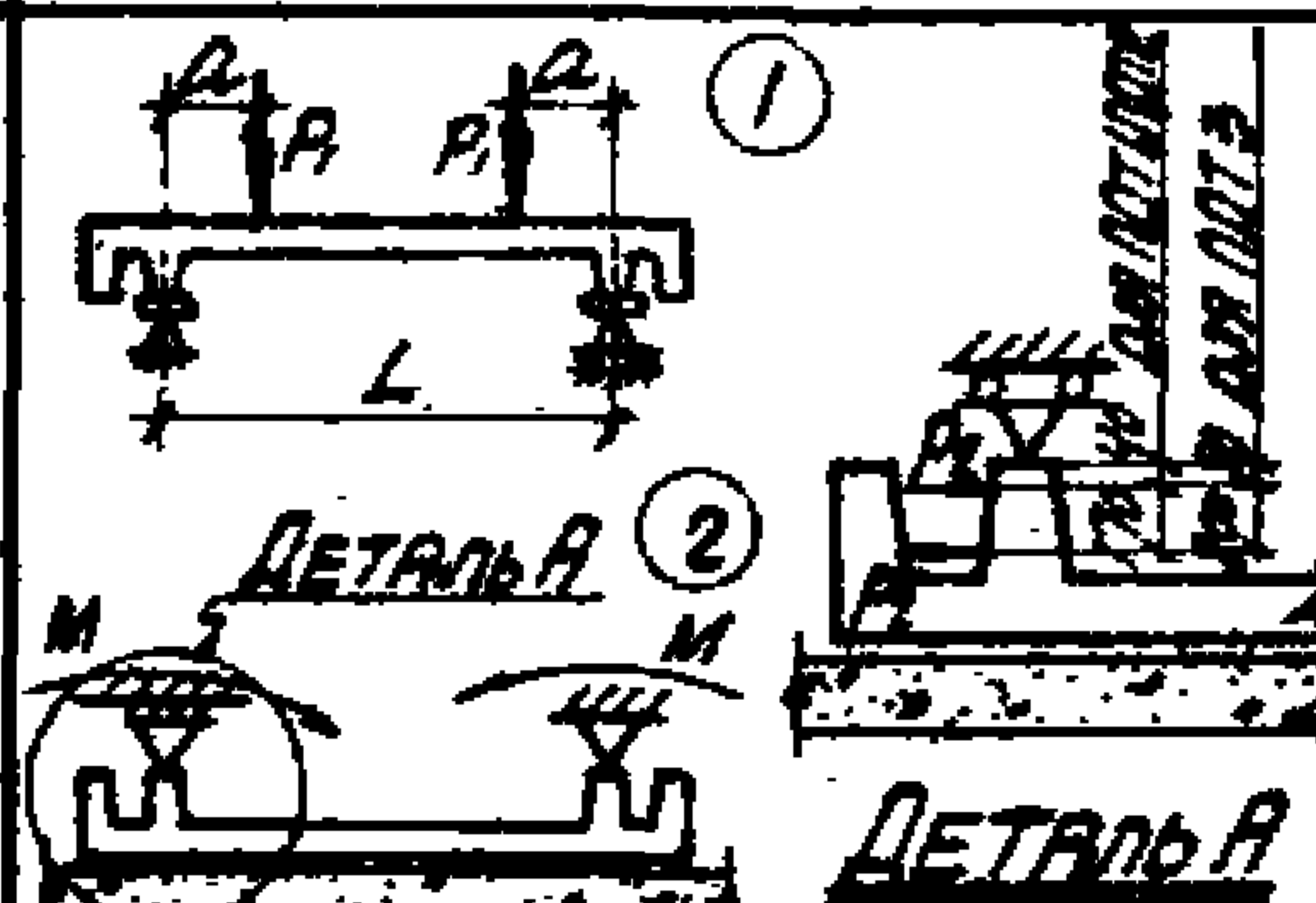
26. РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ МЕНЕЕ 0,7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80, А ТАКЖЕ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫХ ПОД ЖЕЛЕЗНЫМИ ДОРОГАМИ, ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-Д. 7-62.

РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ ТОННЕЛЕЙ ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ БОЛЕЕ 2^х м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80 ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-В. 1-62.

Отдельные элементы тоннелей, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м и более 2^х м. Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СН И П II-Д. 7-62 и СН И П II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

28. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист, 4" настоящей записки).

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРЫВ- ЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	Q мм	q т/м	R ^т т/м	R ^с т/м
1		ПТ8-1	1650		15.9		
		ПТ8-2	1650		23.6		
		ПТ9-1	1950		12.7		
		ПТ9-2	1950		19.0		
		ПТ9-3	1950		23.6		
		ПТ10-1	2350		9.9		
		ПТ10-2	2350		19.0		
		ПТ10-3	2350		23.6		
		ПТ11-1	2650		9.6		
		ПТ11-2	2650		19.0		
		ПТ11-3	2650		26.5		
		ПТ11-4	2650		34.0		
		ПТ5-1	3200		11.3		
		ПТ12-1	3250		19.0		
		ПТ12-2	3250		26.5		
		ПТ12-3	3250		34.0		
		ПТ6-1	3800		11.0		
		ПТ13-1	3850		19.0		
		ПТ13-2	3850		26.5		
		ПТ13-3	3850		34.0		
		ПТ7-1	4400		10.3		
		ПТ14-1	4450		19.0		
		ПТ14-2	4450		26.5		
		ПТ14-3	4450		34.0		
2		ПДТ1-1	1270	250		11.1	15.6
		ПДТ1-2	1270	300		13.4	33.0
		ПДТ2-1	1570	400		9.8	20.4
		ПДТ2-2	1570	390		12.7	28.0
		ПДТ3-1	1850	550		12.6	18.0
		ПДТ3-2	1850	430		19.0	28.7

№№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗРЕША- ЮЩИЕ НАГРУЗКИ			
			L мм	Q мм	$q, T/м^2$	$P_1, T/м.м$	$P_2, T/м.м$	
3	БЕТОН А 800 БЕТОН А	ПСТ9-1	2650	260		23.6	58.4	
		ПСТ9-2	2650	240		41.5	102	
		ПСТ10-1	3250	200		22.4	84	
		ПСТ10-2	3250	150		34.4	104	
		ПСТ11-1	3850	260		21.0	73	
		ПСТ11-2	3850	250		36.7	127	
		ПСТ12-1	4450	270		21.2	80	
		ПСТ12-2	4450	260		42.5	138	
4	q 800 БЕТОН А 40, 170, для ПСТ4-1, ПСТ5-1 60, 250, для ПСТ6, ПСТ7, ПСТ8	ПСТ4-1			4.8			
		ПСТ5-1			4.5			
		ПСТ6-1			4.3			
		ПСТ6-2			6.7			
		ПСТ7-1			3.3			
		ПСТ7-2			5.2			
		ПСТ8-1			2.5			
		ПСТ8-2			4.6			
		ПСТ8-3			4.7			

[illegible]

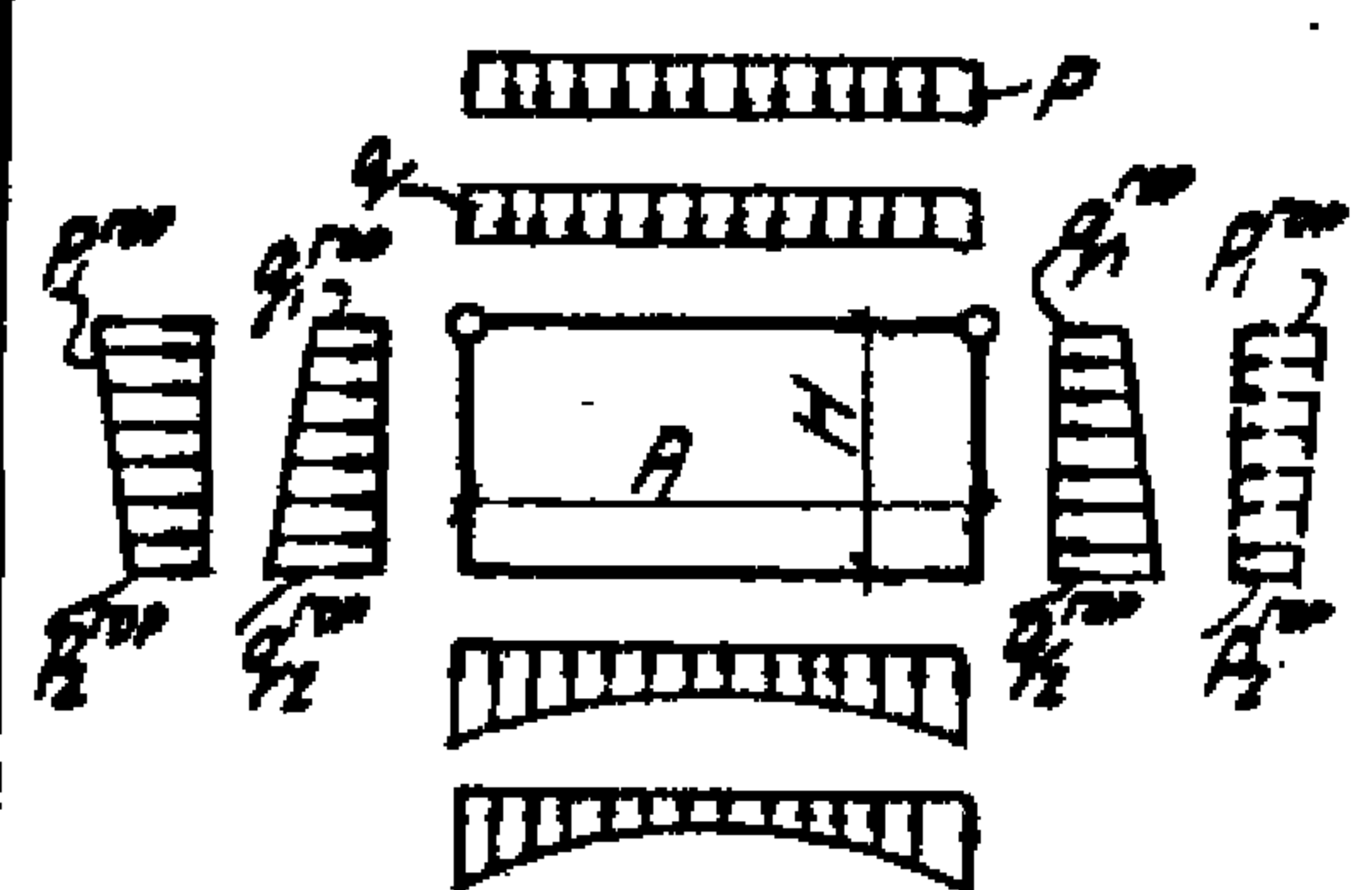
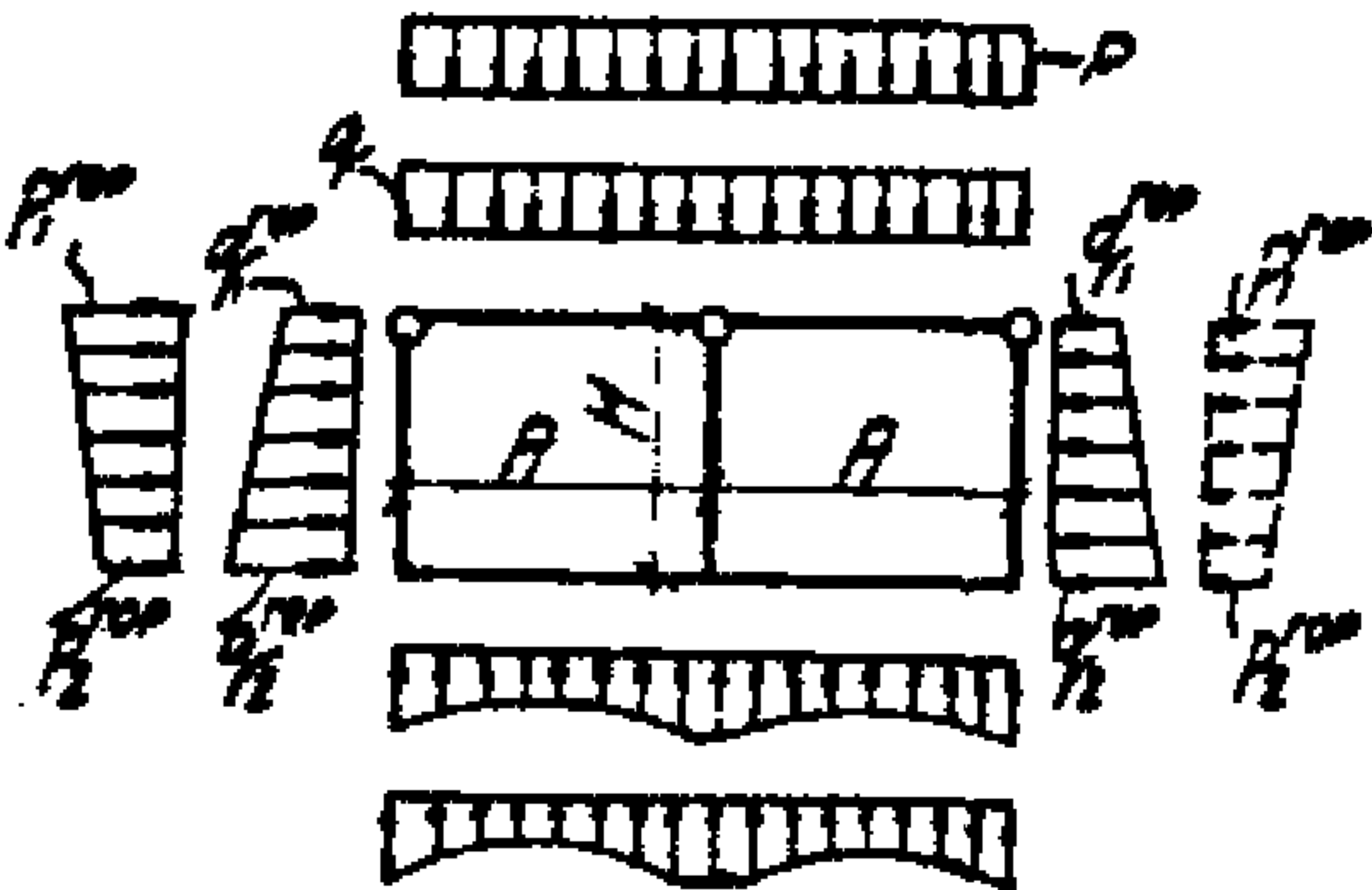
ТД
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИЗ-01-05	
ВЕРИЩЕ 6	
ДИСТ	И

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА ТОННЕЛИ

9

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫСОТА ТОННЕЛЯ В ЧИСТОТЕ ММ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²																							
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0 И НАГРУЗКЕ Н-30						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0.3М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 4.0М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 6.0М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80					
		q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂
	2000	0	0	1.9		4.6	4.6	0.65	0.44	2.1		3.8	3.8	10.1	5.8	10.0	2.3	0.95	0.95	15.5	9.1	13.5	2.8	0.95	0.95
	2400	0	0	2.2		3.9	3.9	0.65	0.44	2.4		3.7	3.7	10.1	5.8	10.5	2.3	0.95	0.95	15.5	9.1	13.8	2.8	0.95	0.95
	3000	0	0	2.6		3.4	3.4	0.65	0.44	2.8		3.4	3.4	10.1	5.8	11.5	2.3	0.95	0.95	15.5	9.1	14.8	2.8	0.95	0.95

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ТОННЕЛИ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИЙ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
- ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ.
- В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ „А“ И „Н“ ПРИНЯТЫ В ОСЯХ КОНСТРУКЦИЙ.

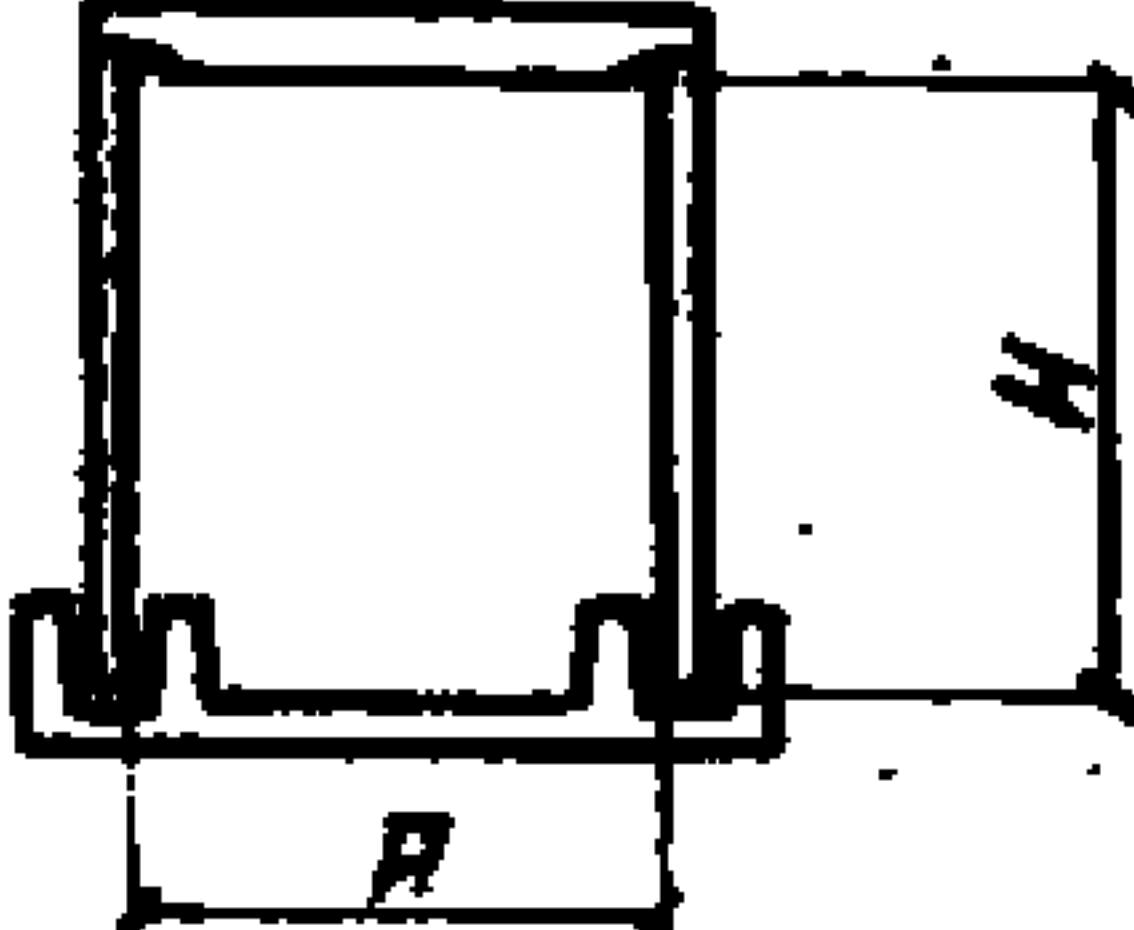
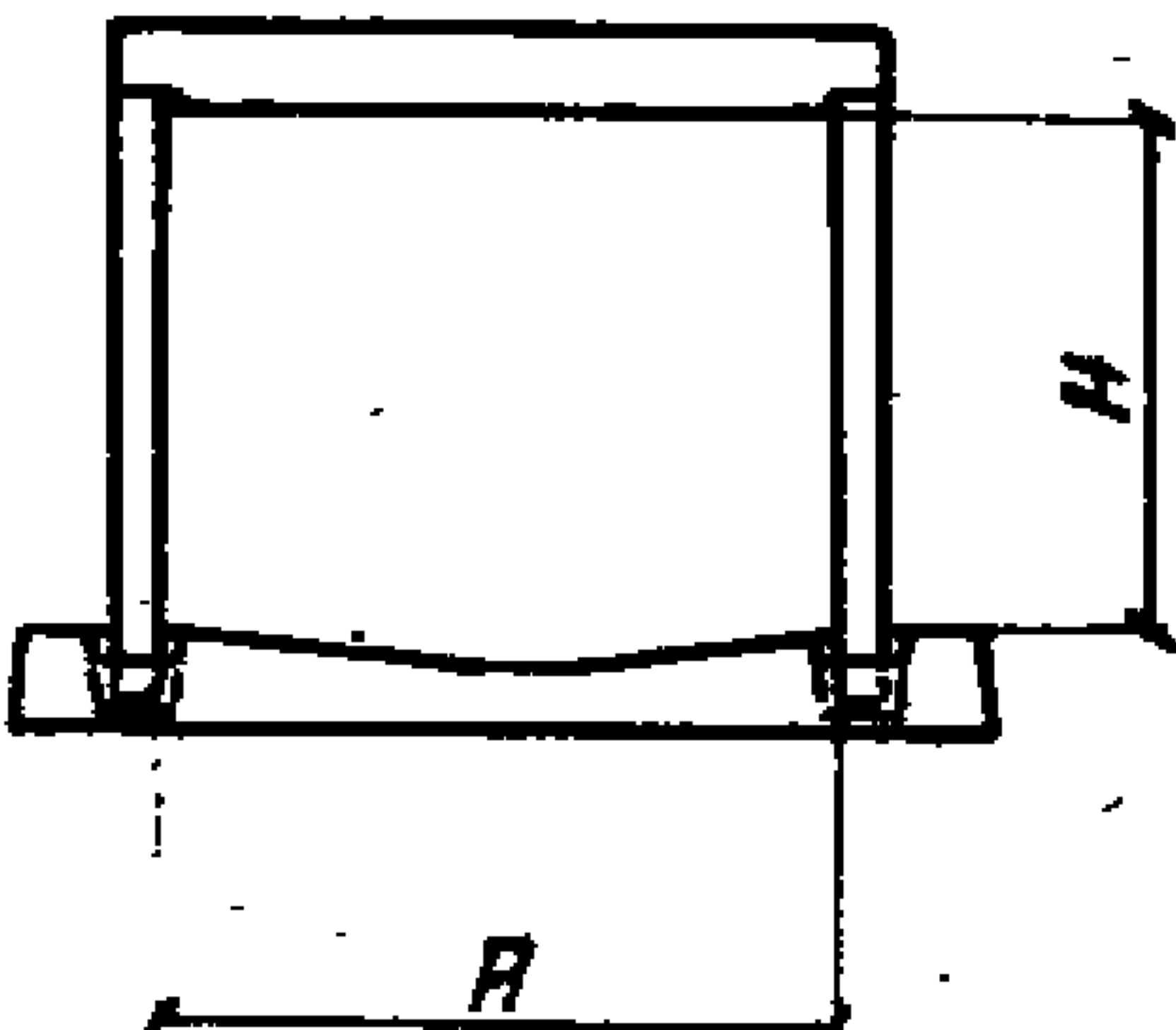
ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

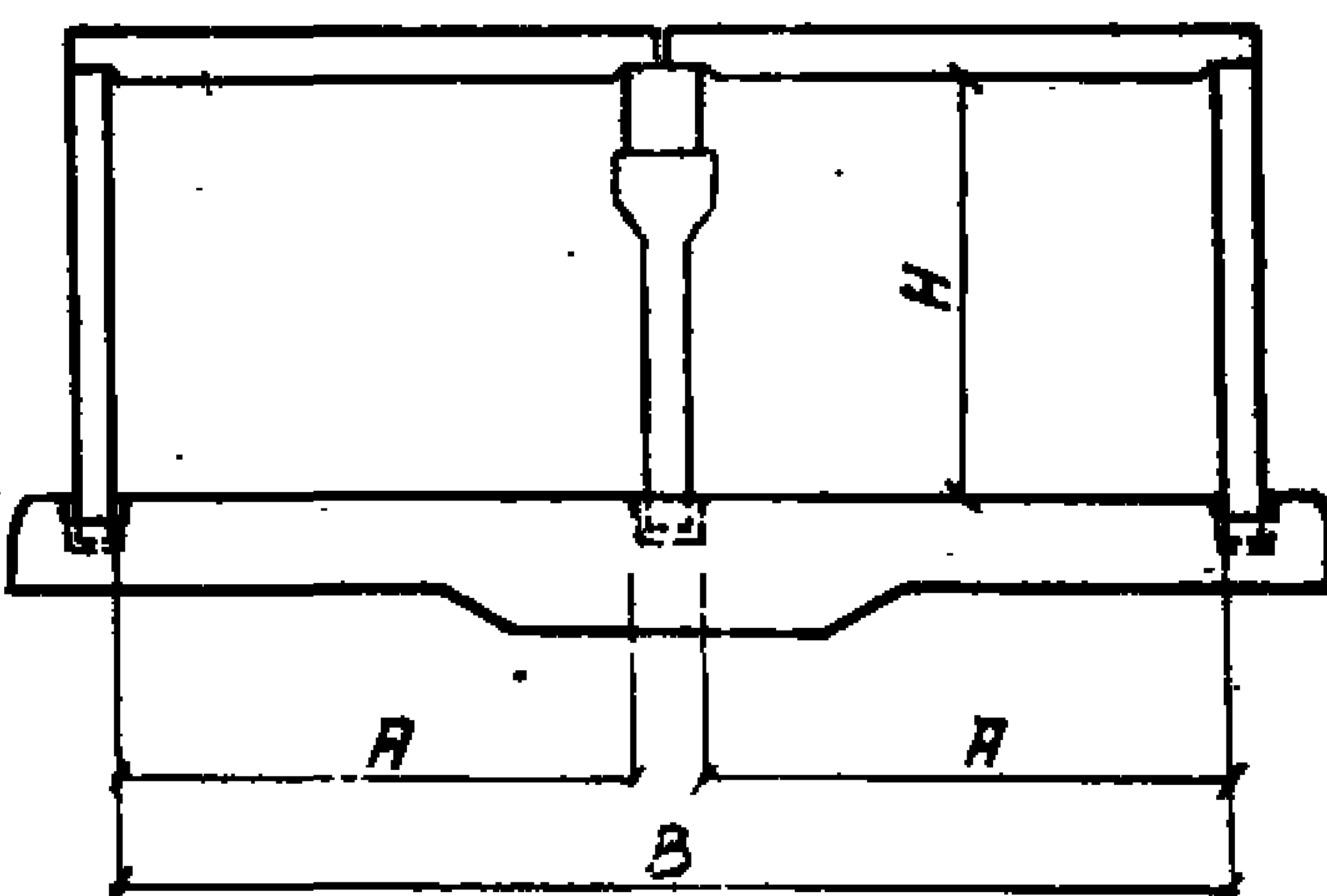
- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
q₁, q₂ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
P₁ — ВЕРТИКАЛЬНОЕ СОСРЕДОТОЧЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
P₁^г, P₂^г — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ТА
1965

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА ТОННЕЛИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 1

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ	МАРКА ТОННЕЛЕЙ	ГАБАРИТЫ ТОННЕЛЕЙ В ММ	
		В	Н
	Т-150-210	1500	2100
	Т-180-210	1800	
	Т-210-210	2100	
	Т-210-240	2100	2400
	Т-240-210	2400	2100
	Т-300-210	3000	
	Т-360-210	3600	
	Т-420-210	4200	
	Т-240-240	2400	2400
	Т-300-240	3000	
	Т-360-240	3600	
	Т-420-240	4200	
	Т-240-300	2400	3000
	Т-300-300	3000	
	Т-360-300	3600	
	Т-420-300	4200	

Габаритные схемы тоннелей	Марки тоннелей	Габариты тоннелей в мм		
		А	В	Н
	2Тс 240-240	2400	5300	2400
	2Тс 300-240	3000	6500	
	2Тс 360-240	3600	7700	
	2Тс 420-240	4200	8900	
	2Тс 240-300	2400	5300	3000
	2Тс 300-300	3000	6500	
	2Тс 360-300	3600	7700	
	2Тс 420-300	4200	8900	

ГЛ. ИНЖ. ИНСТ.	Богданович	4/11/65	Р.ж. группы	Броусский	Б.ж.
УЧ. ОТДЕЛ	Бандос	4/11/65	Ст. архитектор	Цапрун	Цапрун
ГЛ. ВОЗМ. ОТД.	Слестор	4/11/65	исполнитель	Корнилюк	Корнилюк
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Копштейн	4/11/65	проектир	Цапрун	Цапрун
ДАТА ВЫПУСКА					
1965					

Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Док. группы	Борискин	ТД
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.
П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	П.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.	С.А.А.А.А.

ТОННЕЛИ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ		ЗАГЛУБЛЕННЫЕ ТОННЕЛИ ВНЕ ДОРОГ	ТОННЕЛИ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ	ТОННЕЛИ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ	11
В СЛУЧАЕ ГРУНТАС					

ТА
1965

КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ
МАРКИ ТУ

НС-01-05
Выпуск 6
Лист 3

ДИ. ГРУППЫ БРОДОВИ
 СТ. АРХИТЕКТОР ЦАПРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КОРИНТЮК
 ПРОВЕРКА ЦАПРИН
 КОМПЬЮТЕР
 БУДЛОС
 СТ. ЭКСПЕР
 Д. Г. ЧУБ. ПР. КОПШТЕЙН
 ДИТА ВОЛКОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОДЫ НОВЫХ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ		Лист выт. 6 серии
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
Плиты днища	1		ПДТ-1*	3.2	300	1.26	291.3	19
			ПДТ-2*	3.2	300	1.26	415.6	"
			ПДТ-2-1	3.5	300	1.39	330.7	"
			ПДТ-2-2	3.5	300	1.39	438.8	"
			ПДТ-3-1	4.7	300	1.87	416.9	"
			ПДТ-3-2	4.7	300	1.87	542.1	"
	4		ПДТ-3-1	4.5	300	1.79	174.7	25
			ПДТ-3-2	4.5	300	1.79	271.9	"
			ПДТ-10-1	5.5	300	2.20	191.8	"
			ПДТ-10-2	5.5	300	2.20	239.7	"
			ПДТ-11-1	6.1	300	2.42	271.0	30
			ПДТ-11-2	6.1	300	2.42	321.0	"
Плиты стеновые	1		ПСТ-4-1*	2.0	400	0.82	210.0	35
			ПСТ-5-1*	2.7	400	1.08	317.2	36
	3		ПСТ-6-1	4.5	300	1.78	184.5	31
			ПСТ-6-2	4.5	300	1.78	238.1	"
			ПСТ-7-1	5.0	300	2.00	205.5	"
			ПСТ-7-2	5.0	300	2.00	262.1	"
			ПСТ-8-1	6.1	300	2.45	290.1	"
			ПСТ-8-2	6.1	400	2.45	395.7	"
			ПСТ-8-3	6.1	400	2.45	443.7	"
Плиты перекрытия	1		ПТ-5-1*	2.4	300	0.96	175.8	43
			ПТ-6-1*	3.2	300	1.28	185.1	44
			ПТ-7-1*	4.2	300	1.68	251.9	45

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОДЫ НОВЫХ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ	Эскиз	МАРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ		Лист выт. 6 серии
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
Плиты перекрытия	7		ПТ-8-1	3.2	300	1.30	52.5	46
			ПТ-8-2	3.2	300	1.30	58.8	"
			ПТ-9-1	3.8	300	1.53	64.3	47
			ПТ-9-2	3.8	300	1.53	71.4	"
			ПТ-9-3	3.8	300	1.53	91.5	"
			ПТ-10-1	4.5	300	1.81	94.8	48
			ПТ-10-2	4.5	300	1.81	107.3	"
			ПТ-10-3	4.5	300	1.81	138.2	"
			ПТ-11-1	5.2	300	2.08	112.3	49
			ПТ-11-2	5.2	300	2.08	162.5	"
			ПТ-11-3	5.2	300	2.08	341.7	50
			ПТ-11-4	5.2	300	2.08	371.4	"
			ПТ-12-1	3.8	300	1.52	149.2	51
			ПТ-12-2	3.8	300	1.52	197.7	"
			ПТ-12-3	3.8	300	1.52	232.1	"
			ПТ-13-1	5.2	300	2.08	197.7	52
			ПТ-13-2	5.2	300	2.08	260.8	"
			ПТ-13-3	5.2	300	2.08	329.2	"
			ПТ-14-1	6.8	300	2.74	278.8	53
			ПТ-14-2	6.8	300	2.74	350.1	"
			ПТ-14-3	6.8	300	2.74	481.5	"
Прогоны	1		ПРТ-3-1	2.75	300	1.10	132.3	65
			ПРТ-3-1-1	2.75	300	1.10	182.3	"
			ПРТ-3-2	2.75	300	1.10	173.1	"
			ПРТ-3-2-1	2.75	300	1.10	173.1	"
			ПРТ-3-3	2.75	400	1.10	219.9	"
			ПРТ-3-3-1	2.75	400	1.10	219.9	"
			ПРТ-3-4	2.75	400	1.10	278.5	"
			ПРТ-3-4-1	2.75	400	1.10	278.5	"
Стойки	2		СТ-3-1	0.82	300	0.33	88.6	67
			СТ-3-2	0.82	400	0.33	88.6	"
			СТ-3-3	0.82	400	0.33	115.8	"
			СТ-4-1	1.05	300	0.42	96.3	"
			СТ-4-2	1.05	400	0.42	96.3	"
			СТ-4-3	1.05	400	0.42	121.7	"
Итого	17							

ПРИМЕЧАНИЯ

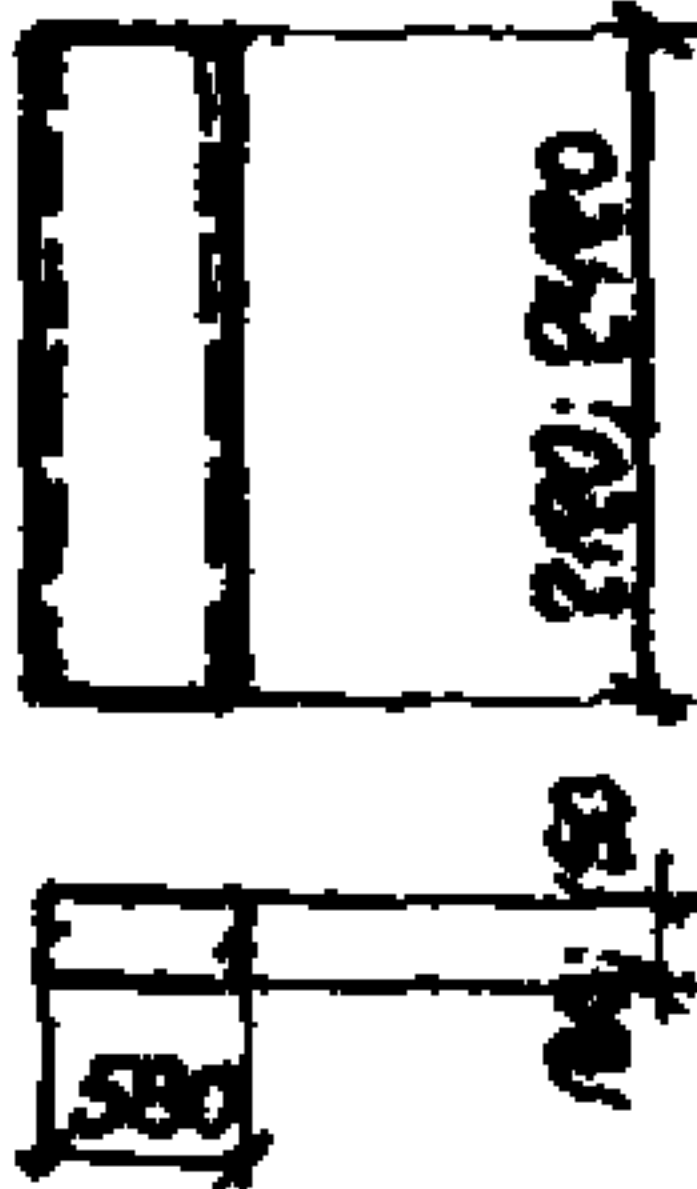
- МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 ПРИМОНОВАНКИЕМ ИЛИ МАРКОЙ БЕТОНА И В ОБЩЕМ КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.
- ПРОГОНЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКОВКУ ПРТ-3Т-1; ПРТ-3Т-2; ПРТ-3Т-3 И ПРТ-3Т-4.

ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 4

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАТЕРИАЛ БЕТОН	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ БЫЛ. 6 СЕРИИ
					БЕТОН м3	СТЫК шт	
ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ		ПСТ-4	0.4	400	0.16	55.4	35
		ПСТ-5	0.5	400	0.21	65.8	36

TA
1965

НОМЕНКЛАТУРА, СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ
(ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

ИЗ-01-05	
ВЫПУСК 6	
ЛИСТ	5

Ключ для подбора тоннелей марки Ту

Сечение тоннеля АхВ см.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	При перекрытии на отметке ± 0.00 и нагрузке Н-30; при заглублении перекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 2.0 м до 4.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 4.0 м до 6.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 6.0 м до 8.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 8.0 м до 10.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80
150 × 210	Ту 150-210-1	Ту 150-210-2	Ту 150-210-3	—	—
180 × 210	Ту 180-210-1	Ту 180-210-2	Ту 180-210-3	—	—
210 × 210	Ту 210-210-1	Ту 210-210-2	Ту 210-210-3	—	—
210 × 240	Ту 210-240-1	Ту 210-240-2	Ту 210-240-3	—	—
240 × 210	Ту 240-210-1	Ту 240-210-2	Ту 240-210-3	Ту 240-210-4	Ту 240-210-5
300 × 210	Ту 300-210-1	Ту 300-210-2	Ту 300-210-3	Ту 300-210-4	Ту 300-210-5
360 × 210	Ту 360-210-1	Ту 360-210-2	Ту 360-210-3	Ту 360-210-4	Ту 360-210-5
420 × 210	Ту 420-210-1	Ту 420-210-2	Ту 420-210-3	Ту 420-210-4	Ту 420-210-5
240 × 240	Ту 240-240-1	Ту 240-240-2	Ту 240-240-3	Ту 240-240-4	Ту 240-240-5
300 × 240	Ту 300-240-1	Ту 300-240-2	Ту 300-240-3	Ту 300-240-4	Ту 300-240-5
360 × 240	Ту 360-240-1	Ту 360-240-2	Ту 360-240-3	Ту 360-240-4	Ту 360-240-5
420 × 240	Ту 420-240-1	Ту 420-240-2	Ту 420-240-3	Ту 420-240-4	Ту 420-240-5
240 × 300	Ту 240-300-1	Ту 240-300-2	Ту 240-300-3	Ту 240-300-4	Ту 240-300-5
300 × 300	Ту 300-300-1	Ту 300-300-2	Ту 300-300-3	Ту 300-300-4	Ту 300-300-5
360 × 300	Ту 360-300-1	Ту 360-300-2	Ту 360-300-3	Ту 360-300-4	Ту 360-300-5
420 × 300	Ту 420-300-1	Ту 420-300-2	Ту 420-300-3	Ту 420-300-4	Ту 420-300-5

ГЛ. НАЧ. МНОГ.	КОЗЯРОВИЧНИЙ		РЯБ. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	Медведь
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС		СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛДАК	Медведь
ГЛ. КОМ. ОТД.	СПЕКТОР		ИСТОПНИТЕЛ	ЛЯПКУН	Медведь
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕЙН	Иск-ст	ПРОВЕРКА	СВЯС	Медведь
ТАТА	ВЫПУСКА	1965г.			

Ключ для подбора тоннелей марки 2Тз

Сечение тоннеля АхН см.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	При перекрытии на отметке ± 0.00 и нагрузке Н-30; При заглублении перекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 2.0 м до 4.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 1.0 м до 4.0 м и железнодорожной нагрузке	При заглублении перекрытия от 4.0 м до 6.0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 6.0 м до 8.0 м и нагрузках Н-30 и НК-80
2х240х240	2Т _у 240-240-1	2Т _у 240-240-2	2Т _у 240-240-3	2Т _у 240-240-4	2Т _у 240-240-5
2х300х240	2Т _у 300-240-1	2Т _у 300-240-2	2Т _у 300-240-3	2Т _у 300-240-4	2Т _у 300-240-5
2х360х240	2Т _у 360-240-1	2Т _у 360-240-2	2Т _у 360-240-3	2Т _у 360-240-4	2Т _у 360-240-5
2х420х240	2Т _у 420-240-1	2Т _у 420-240-2	2Т _у 420-240-3	2Т _у 420-240-4	2Т _у 420-240-5
2х240х300	2Т _у 240-300-1	2Т _у 240-300-2	2Т _у 240-300-3	2Т _у 240-300-3	2Т _у 240-300-4
2х300х300	2Т _у 300-300-1	2Т _у 300-300-2	2Т _у 300-300-3	2Т _у 300-300-3	2Т _у 300-300-4
2х360х300	2Т _у 360-300-1	2Т _у 360-300-2	2Т _у 360-300-3	2Т _у 360-300-3	2Т _у 360-300-4
2х420х300	2Т _у 420-300-1	2Т _у 420-300-2	2Т _у 420-300-3	2Т _у 420-300-3	2Т _у 420-300-4

[illegible]

Ключ для подбора тоннелей
марки ЗТУ.

MC-9-05

Выпуск 6

Имѣетъ

на 3 п.м тоннелей марки ТУ

Марка тоннелей	Марки изделий						Бетон м ³					Сталь кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолит- ный	Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Конструк- тивный про- должения по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка 300	Марка 400	Итого	Марка 300						
ТУ 150-210-1	ПДТ-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-1	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	423.8	435.6	23.9	116.2	1005.5
ТУ 150-210-2	ПДТ-1-1	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	344.0	435.6	21.7	116.2	897.5
ТУ 150-210-3	ПДТ-1-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	438.3	435.6	21.7	116.2	1011.8
ТУ 180-210-1	ПДТ-2-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-1	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	451.3	435.6	34.2	119.4	1040.5
ТУ 180-210-2	ПДТ-2-1	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-2	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	360.1	435.6	24.4	119.4	939.5
ТУ 180-210-3	ПДТ-2-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-3	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	468.3	435.6	24.4	119.4	1067.7
ТУ 210-210-1	ПДТ-3-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-10-1	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	574.8	435.6	32.4	131.5	1174.3
ТУ 210-210-2	ПДТ-3-1	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-10-2	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	473.7	435.6	20.8	131.5	1061.6
ТУ 210-210-3	ПДТ-3-2	1	ПСТ-4-1	2	ПТВ-10-3	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	626.6	435.6	13.5	142.0	1211.7
ТУ 210-240-1	ПДТ-3-2	1	ПСТ-5-1	2	ПТВ-10-1	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	574.8	504.4	32.4	156.3	1267.9
ТУ 210-240-2	ПДТ-3-1	1	ПСТ-5-1	2	ПТВ-10-2	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	473.7	504.4	20.8	156.3	1155.2
ТУ 210-240-3	ПДТ-3-2	1	ПСТ-5-1	2	ПТВ-10-3	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.99	626.6	504.4	13.5	166.8	1311.3
ТУ 240-210-1	ПДТ-9-2	2	ПСТ-6-2	2	ПТВ-11-1	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	392.4	332.0	21.7	268.2	1014.3
ТУ 240-210-2	ПДТ-9-1	2	ПСТ-6-1	2	ПТВ-11-2	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	366.1	234.8	—	280.0	880.9
ТУ 240-210-3	ПДТ-9-2	2	ПСТ-6-2	2	ПТВ-11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	332.0	—	357.7	1213.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТД
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 8

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТ- НЫЙ	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	КОРОДНОСТЬ ИЗУБ. ПРО- БОЛОМ КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	Итого							
Ту 240-210-4	ПДТ9-2	2	ПСТ6-1	2	ПТИ-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	234.8	—	357.7	1116.5
Ту 240-210-5	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТИ-4	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	583.7	332.0	—	357.7	1273.4
Ту 300-210-1	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ5-1	2	9.88	—	9.88	0.19	10.07	541.6	332.0	16.0	352.8	1242.4
Ту 300-210-2	ПДТ10-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-1	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	421.8	234.8	—	397.8	1054.4
Ту 300-210-3	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	332.0	—	397.8	1346.4
Ту 300-210-4	ПДТ10-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	234.8	—	397.8	1249.2
Ту 300-210-5	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-3	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	685.4	332.0	—	397.8	1415.2
Ту 360-210-1	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ6-1	2	10.96	—	10.96	0.19	11.15	721.8	332.0	18.6	388.0	1460.4
Ту 360-210-2	ПДТ11-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-1	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	535.2	234.8	—	428.4	1198.4
Ту 360-210-3	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	332.0	—	428.4	1611.8
Ту 360-210-4	ПДТ11-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.55	0.19	12.75	851.4	234.8	—	428.4	1514.6
Ту 360-210-5	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-3	2	13.88	—	12.56	0.19	12.75	988.2	332.0	—	428.4	1748.6
Ту 420-210-1	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ7-1	2	12.20	—	12.20	0.19	12.39	913.2	332.0	21.4	436.0	1702.6
Ту 420-210-2	ПДТ12-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-1	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	716.0	234.8	—	468.0	1418.8
Ту 420-210-3	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1079.6	332.0	—	481.4	1893.0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки "300" применен для замоноличивания стен в стаянках днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 9

БРОДСКИМ
ПОЛОН
ЛАПЕХИ
СВЯС
ГРУППЫ
СТ. НАЗНАЧЕНО
И ПОЛНОВЕД
ПРОВЕРИЛ
1965г
СЕКТОР
КОПИТЕЙН
ВЫПУСКА

НА 3 п.м ТОННЕЛЕЙ МАРКИ Т: (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОЛЩЕЛЮ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		СБОРЧ.			МОНОЛИТ- НОЙ	Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	КОМОДНО- ИСТЯЖ ПРО- ДОЛЖИТЕЛЬ КЛАССА В-І ПО ГОСТ 5727-52	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	Всего
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 300		СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	КОМОДНО- ИСТЯЖ ПРО- ДОЛЖИТЕЛЬ КЛАССА В-І ПО ГОСТ 5727-52	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61	
ТБ 420-210-4	ПДТ12-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1019.6	234.8	—	481.4	1795.8
ТБ 420-210-5	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-3	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1242.4	332.0	—	481.4	2055.8
ТБ 240-240-1	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-1	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	392.4	378.8	21.7	219.4	1072.3
ТБ 240-240-2	ПДТ9-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-2	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	366.1	265.6	—	291.2	922.9
ТБ 240-240-3	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	378.8	—	368.9	1271.7
ТБ 240-240-4	ПДТ9-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	265.6	—	368.9	1158.5
ТБ 240-240-5	ПДТ9-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ11-4	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	583.7	378.8	—	368.9	1331.4
ТБ 300-240-1	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ5-1	2	10.32	—	10.32	0.19	10.51	541.6	378.8	16.0	364.2	1300.6
ТБ 300-240-2	ПДТ10-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-1	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	421.8	265.6	—	409.0	1096.4
ТБ 300-240-3	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	378.8	—	409.0	1404.4
ТБ 300-240-4	ПДТ10-2	2	ПСТ7-1	2	ПТ12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	265.6	—	409.0	1291.2
ТБ 300-240-5	ПДТ10-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ12-3	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	685.4	378.8	—	409.0	1473.2
ТБ 360-240-1	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ6-1	2	11.40	—	11.40	0.19	11.59	721.8	378.8	18.6	399.2	1518.4
ТБ 360-240-2	ПДТ11-1	2	ПСТ7-1	2	ПТ13-1	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	535.2	265.6	—	458.6	1240.4
ТБ 360-240-3	ПДТ11-2	2	ПСТ7-2	2	ПТ13-2	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	851.4	378.8	—	439.6	1669.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

[illegible]

НА 3 П.М ТОКНЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛБ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТ- НЫЙ	ВСЕГО	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНО- ЧУПЫ ПРО- ВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-53	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 300		СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		
Ту 360-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 13-2	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	851.4	265.6	—	439.6	1556.6
Ту 360-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 13-3	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	988.2	378.8	—	439.6	1806.6
Ту 420-240-1	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 7-1	2	12.64	—	12.64	0.19	12.83	913.2	378.8	21.4	447.2	1760.6
Ту 420-240-2	ПДТ II-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 14-1	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	716.0	265.6	—	479.2	1460.8
Ту 420-240-3	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 14-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	378.8	—	492.6	1951.0
Ту 420-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 14-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	265.6	—	492.6	1837.8
Ту 420-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 14-3	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1242.4	378.8	—	492.6	2113.8
Ту 240-300-1	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-1	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	392.4	610.4	21.7	311.0	1335.5
Ту 240-300-2	ПДТ 9-1	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-2	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	366.1	610.4	—	322.8	1299.3
Ту 240-300-3	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-3	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	524.0	710.4	—	400.5	1634.9
Ту 240-300-4	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-4	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	583.7	710.4	—	400.5	1694.6
Ту 300-300-1	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 5-1	2	6.32	4.9	11.22	0.19	11.41	541.6	610.4	16.0	395.8	1563.8
Ту 300-300-2	ПДТ 10-1	2	ПСТ 8-1	2	ПТ 12-1	2	12.34	—	12.34	0.19	12.53	421.8	403.2	—	440.6	1265.6
Ту 300-300-3	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 12-2	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	616.6	610.4	—	440.6	1667.6
Ту 300-300-4	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ 12-3	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	685.4	710.4	—	440.6	1836.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки "300" применен для замоноличивания стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ИЗДАНИЕ	КОММУНАЛЬНЫЙ	1965	ПРИГРУППА	БРОДОВИ	3
ИЗДАНИЕ	БЕЛЫЙ	1965	СТ. МАКЕДОН	ПОДАК	3
ИЗДАНИЕ	СТЕЛКО	1965	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИПКИ	3
ИЗДАНИЕ	КОПИТЕЛЬ	1965	ПРОВЕРКА	СВЯТА	3

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов
на 3 п.м тоннелей марки ТУ (окончание)

Марка тоннелей	Марки изделий						Бетон м ³					Сталь кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный			Монолит- ный	Всего	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Холоднотя- нутая про- волочная класс В-1 по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марка 300	Марка 400	Итого	Марка 300						
ТУ 360-300-1	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-1	2	7.4	4.9	12.3	0.19	12.49	721.8	610.4	18.6	430.8	1781.6
ТУ 360-300-2	ПДТ II-1	2	ПСТВ-1	2	ПТГ-1	2	13.9	-	13.9	0.19	14.09	535.2	403.2	-	471.2	1409.6
ТУ 360-300-3	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-2	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	851.4	610.4	-	471.2	1933.0
ТУ 360-300-4	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-3	2	9.0	4.9	13.9	0.19	14.09	988.2	610.4	-	471.2	2069.8
ТУ 420-300-1	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-1	2	8.64	4.9	13.54	0.19	13.73	913.2	610.4	2.4	478.8	2023.8
ТУ 420-300-2	ПДТ II-1	2	ПСТВ-1	2	ПТГ-1	2	15.66	-	15.66	0.19	15.85	716.0	403.2	-	510.8	1630.0
ТУ 420-300-3	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-2	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1019.6	610.4	-	524.2	2214.2
ТУ 420-300-4	ПДТ II-2	2	ПСТВ-2	2	ПТГ-3	2	10.76	4.9	15.66	0.19	15.85	1242.4	610.4	-	524.2	2377.0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличива-
ния стен в стаканах днищ тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен

ТА
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных
элементов и расход материалов на 3 п.м
тоннелей марки ТУ (окончание)

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 12

БРОСКИН
ПОЛОК
ЛЕНСКИЙ
СЫНОВ
1965г.
ВЫПУСК
ЛЕНСКИЙ
1965г.

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ										БЕТОН м³							СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЙКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	ТОРЦОВЫЕ ПЛИТЫ ПРО- ДОЛЖАЮЩА Я КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКРЕ- П. МАРС. СТ-3 ПО ГОСТ 380-62	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО		5781-61	5781-61	6727-53	5781-61	380-62	
2Ту420-240-1	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТ7-1	4	СТ3-1	1	ПРТ3-1	1	12.15	—	12.15	20.40	0.26	20.66	32.81	1889.7	378.8	42.8	676.8	50.5	3038.6
2Ту420-240-2	МДТ8	—	ПСТ7-1	2	ПТН-1	4	СТ3-1	1	ПРТ3-2	1	16.39	—	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	1978.1	265.6	—	767.6	50.5	3061.8
2Ту420-240-3	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТН-2	4	СТ3-2	1	ПРТ3-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	378.8	—	767.6	50.5	3507.0
2Ту420-240-4	МДТ8	—	ПСТ7-1	2	ПТН-2	4	СТ3-2	1	ПРТ3-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	265.6	—	767.6	50.5	3393.8
2Ту420-240-5	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТН-3	4	СТ3-3	1	ПРТ3-4	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2721.5	378.8	—	767.6	50.5	3918.4
2Ту240-300-1	МДТ5	—	ПСТ8-2	2	ПТН-1	2	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1056.2	610.4	43.4	393.1	50.5	2153.6
2Ту240-300-2	МДТ5	—	ПСТ8-2	2	ПТН-2	2	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1217.2	610.4	—	316.7	50.5	2194.8
2Ту240-300-3	МДТ5	—	ПСТ8-3	2	ПТН-3	2	СТ4-2	1	ПРТ3-2	1	5.26	5.32	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1360.2	710.4	—	572.1	50.5	2693.2
2Ту240-300-4	МДТ5	—	ПСТ8-3	2	ПТН-4	2	СТ4-3	1	ПРТ3-3	1	4.16	6.42	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1561.8	710.4	—	572.1	50.5	2894.8
2Ту300-300-1	МДТ6	—	ПСТ8-2	2	ПТ5-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	5.36	4.9	10.26	13.55	0.26	13.81	24.07	1339.4	610.4	32.0	570.0	50.5	2602.3
2Ту300-300-2	МДТ6	—	ПСТ8-1	2	ПТ2-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	12.50	—	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1336.2	403.2	—	659.6	50.5	2449.5
2Ту300-300-3	МДТ6	—	ПСТ8-2	2	ПТ2-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-2	1	7.60	4.9	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1530.2	610.4	—	659.6	50.5	2850.7
2Ту300-300-4	МДТ6	—	ПСТ8-3	2	ПТ2-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-3	1	6.08	6.42	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1750.4	710.4	—	659.6	50.5	3170.9
2Ту360-300-1	МДТ7	—	ПСТ8-2	2	ПТ6-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	6.64	4.9	11.54	18.25	0.26	18.51	30.05	1549.7	610.4	37.2	640.9	50.5	2888.7
2Ту360-300-2	МДТ7	—	ПСТ8-1	2	ПТ3-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	14.74	—	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1597.3	403.2	—	721.7	50.5	2772.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ-МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАКАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 14

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ										БЕТОН м³							СТАЛЬ кг					
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЙКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ЗАМОНО- ЛИТНЫЙ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ- ВО	МАРКА	КОЛ- ВО	МАРКА	КОЛ- ВО	МАРКА	КОЛ- ВО	МАРКА	КОЛ- ВО	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО		ПО ГОСТ 5781-61	ПО ГОСТ 5781-61	ПО ГОСТ 6727-53	ПО ГОСТ 5781-61	ПО ГОСТ 380-60	
2ТУ360-300-3	МДТ7	—	ПСТ8-2	2	ПТ13-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-3	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1896.5	610.4	—	721.7	50.5	3279.1
2ТУ360-300-4	МДТ7	—	ПСТ8-2	2	ПТ13-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-4	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	2264.1	610.4	—	721.7	50.5	3646.7
2ТУ420-300-1	МДТ8	—	ПСТ8-2	2	ПТ7-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	8.24	4.9	13.14	20.40	0.26	20.66	33.80	1895.3	610.4	42.8	710.5	50.5	3309.5
2ТУ420-300-2	МДТ8	—	ПСТ8-1	2	ПТ14-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	17.38	—	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	1983.7	403.2	—	801.3	50.5	3238.7
2ТУ420-300-3	МДТ8	—	ПСТ8-2	2	ПТ14-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-3	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2315.7	610.4	—	801.3	50.5	3777.9
2ТУ420-300-4	МДТ8	—	ПСТ8-2	2	ПТ14-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-4	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2735.3	610.4	—	801.3	50.5	4197.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАКАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.

ТА
1965ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М.
ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2Т (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-05

ВЫПУСК 6

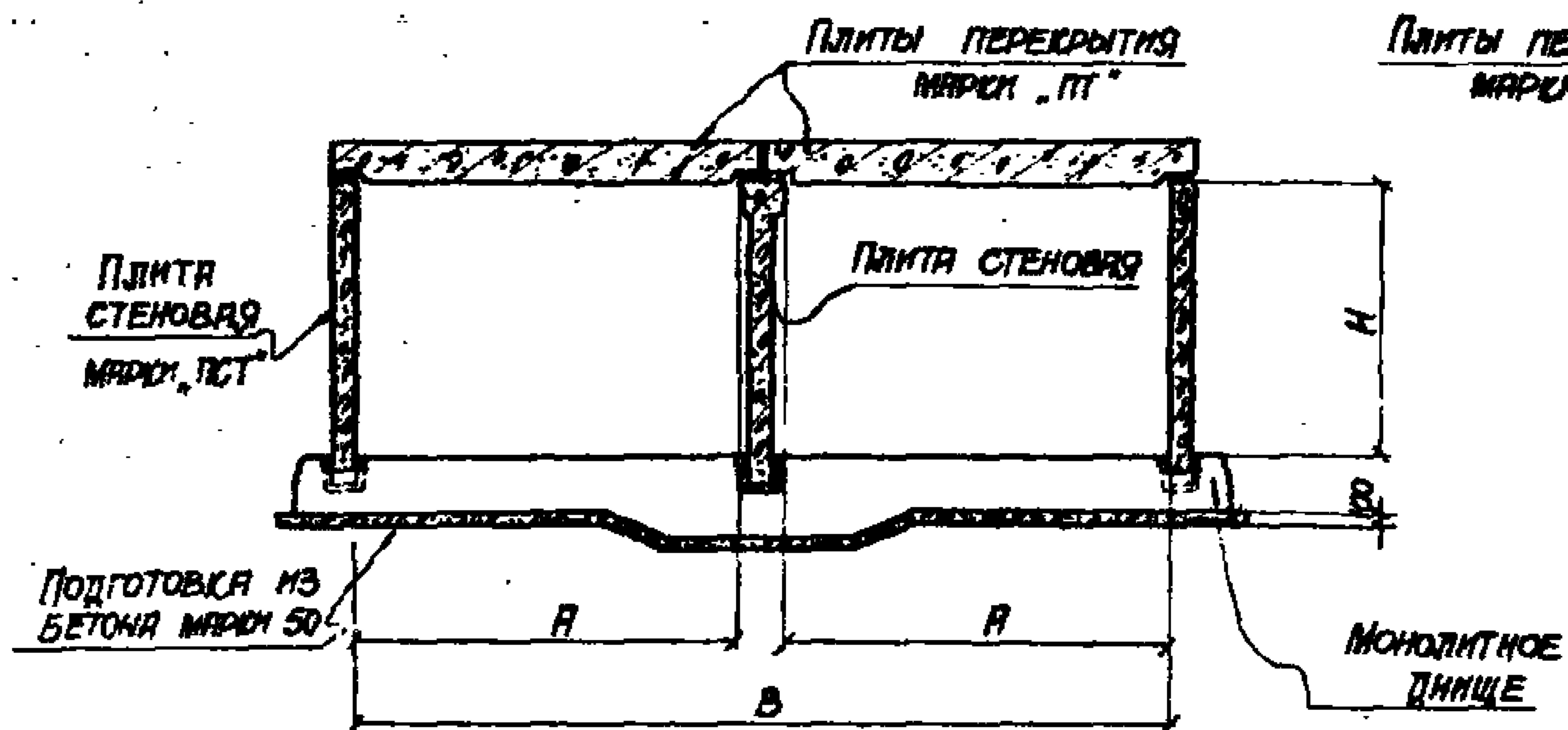
ЛИСТ 15

[illegible]

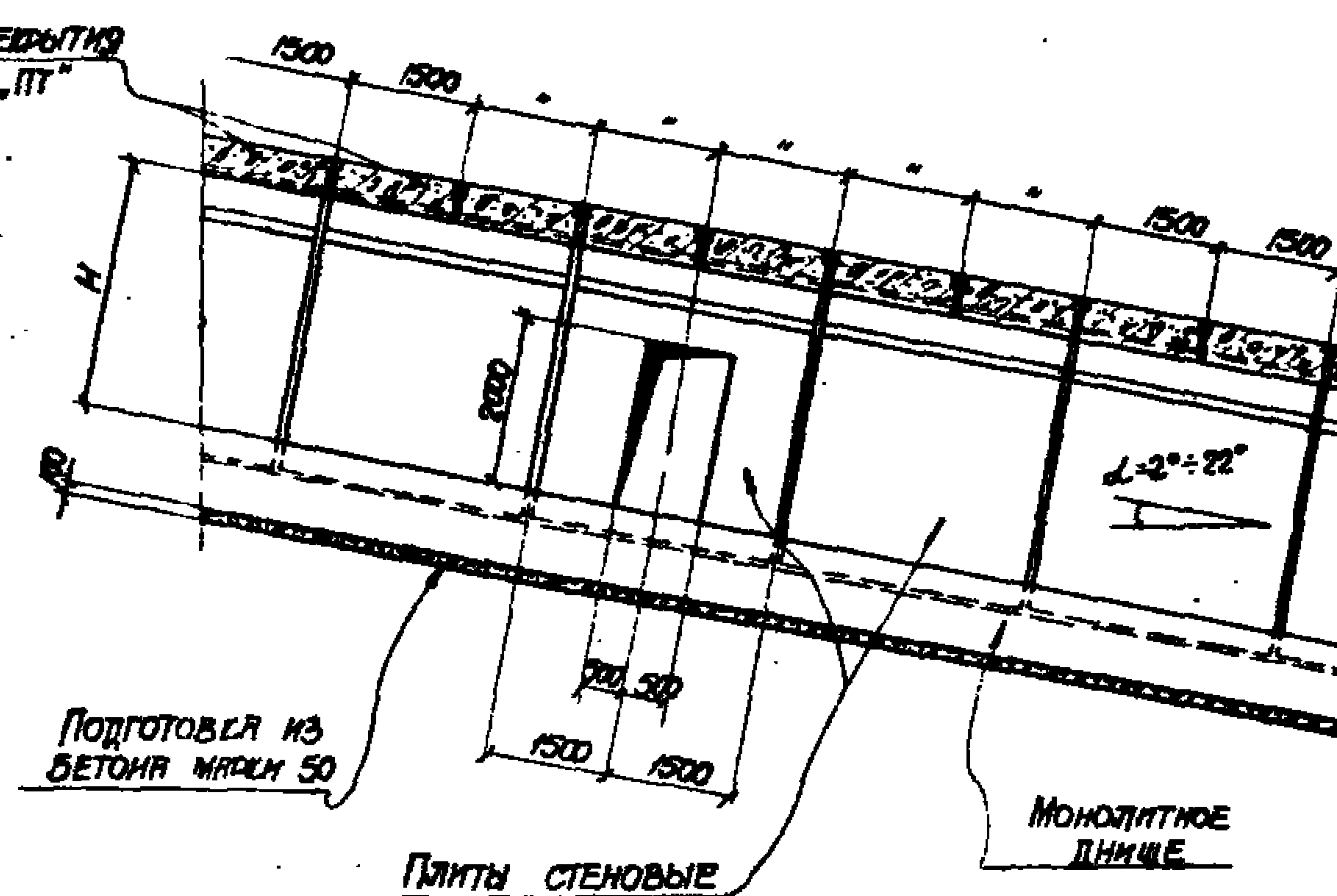


ПРИМЕЧАНИЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ, УСТРАИВАЕМЫЕ ПО ШИРИНЕ
ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, АРМИРУЮТСЯ СЕТКАМИ ФЮ А I,
ШАГ 150 В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ.





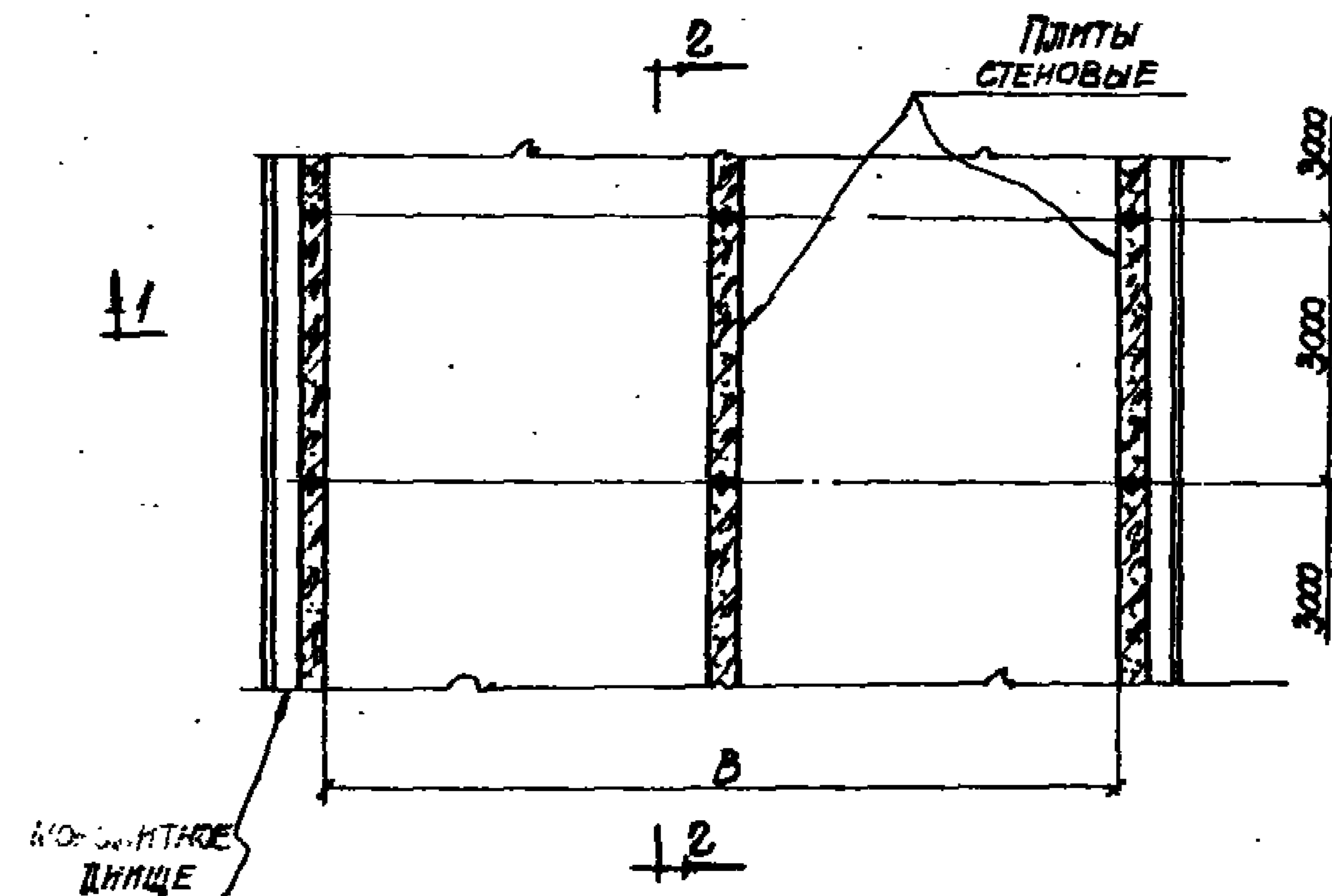
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

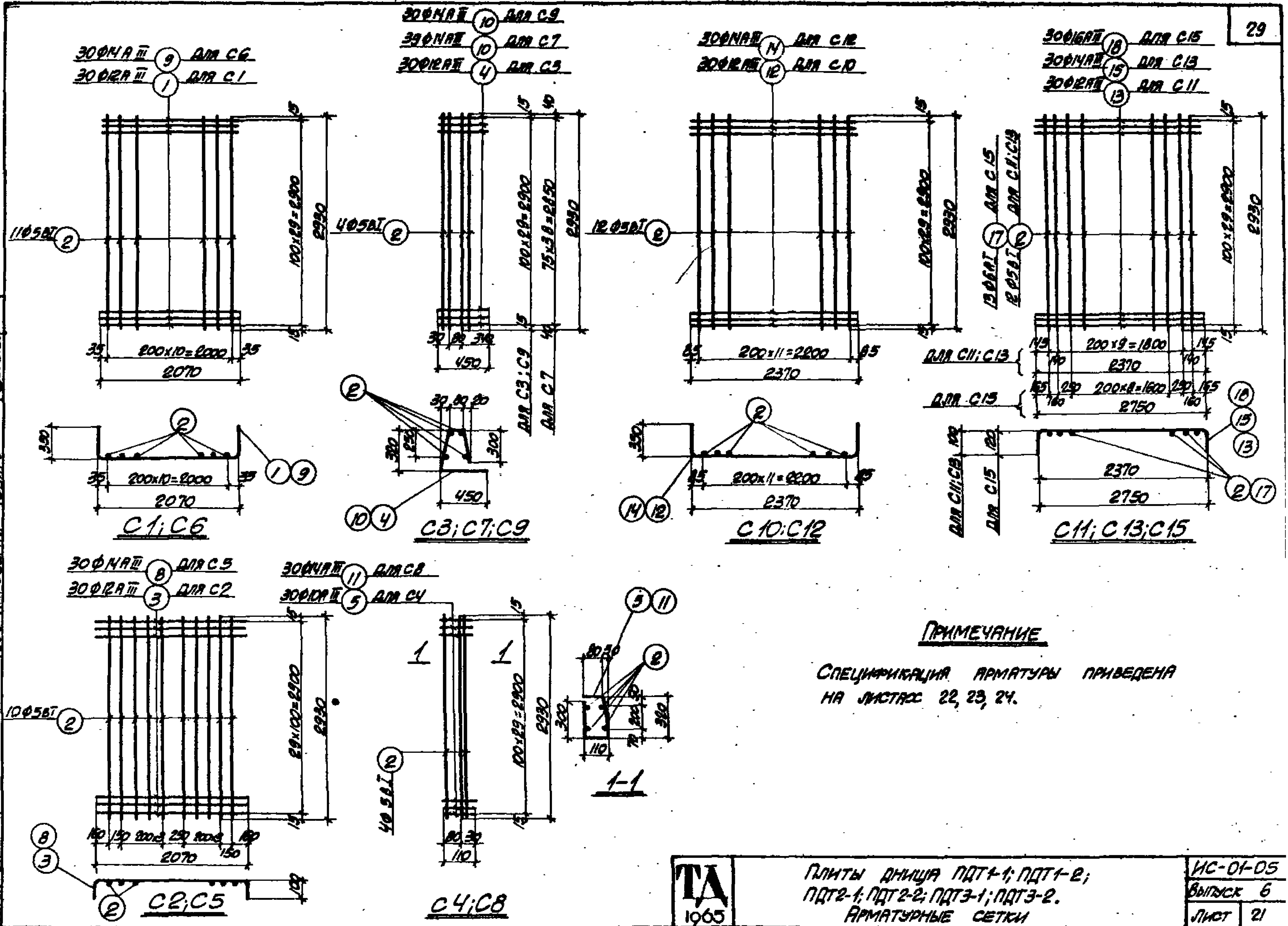
ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочие чертежи плит для внутрен-
них стен, разрабатываются в конкретном
проекте.

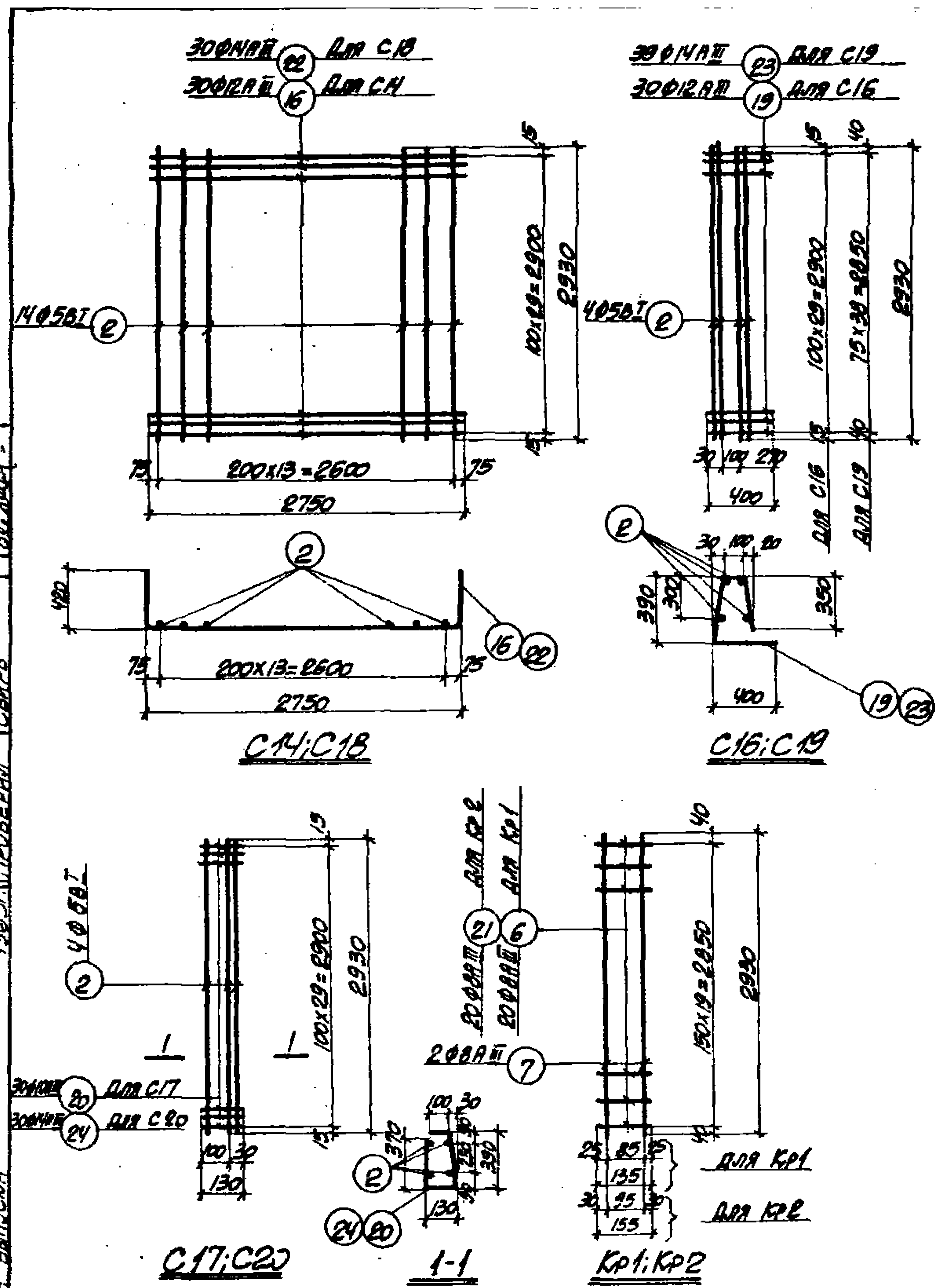


План

И.А. НИЖ. ИНОСТ. СОЗДАВАЮЩИЙ
 ТИП. ОТДЕЛ. БИЛЛОС
 И.А. КОНСТ. ОТД. СПЕЦИОЛ.
 И.А. НИЖ. ДР. КОПИТЕЛН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965
 ЧЕК. ГРУПП. ПРОСЧУН
 С.Т. ИММЕНЕР ПОДР.
 РАССЧУТАЯ ЗОРН
 КОПОЛНИТЕЛ
 ЛАДОН
 САМЫ
 ФУНДАМ.



1. Исполнитель: Боровский
 2. Проверен: Боровский
 3. Расчет: Боровский
 4. Конструктор: Боровский
 5. Дата: 1965
 6. Выпуск: 6
 7. Лист: 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									30
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ		
ПДТ-4	C1 (шт. 1)	1		12AII	2770	30	30	83.0	
		2		5BI	2930	11	11	32.2	
	C2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	5BI	2930	10	10	29.3	
		3		12AII	2270	30	30	68.1	
	C3 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5BI	2930	4	8	23.4	
		4		12AII	1150	30	60	69.0	
	C4 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5BI	2930	4	8	23.4	
		5		10AII	810	30	60	48.6	
	Kp1 (шт. 12)	6		8AII	135	20	240	32.4	
		7		8AII	2930	2	24	70.4	

ПРИМЕЧАНИЕ
 ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ГЛАВ. ИНЖ. ИСТ. КОЗЛОВСКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДАС
 ГЛАВ. ИНЖ. СПЕКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПО КОПИТЕМН
 ГЛАВ. ИНЖ. ПО КОПИТЕМН
 РАС. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СЛ. ИНЖЕНЕР ПОЛЯК
 РАССЧЕТАМ ЗАРИН
 ИСПОЛНЕНИЕ ДАЛКОВ
 1965г. ПРОВЕРКА СВЕРЬ
 ОДОБРОД.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ-2	C5	2		5ВГ	2930	10	10	29.3
	(шт.1)	8		14ВГ	2270	30	30	68.1
	C6	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	11	11	32.2
	(шт.1)	9		14ВГ	2770	30	30	83.0
	C7	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	10		14ВГ	1150	39	78	89.6
	C8	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	11		14ВГ	810	30	60	48.6
	КР1	6		8ВГ	135	20	240	32.4
	(шт.12)	7		8ВГ	2930	2	24	70.1
	C4	5		10ВГ	810	30	60	48.6
	(шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	4	8	23.4
ПДТ2-1	C9	2	—	5ВГ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	10	—	14ВГ	1150	30	60	69.0
	C10	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	12	12	35.2
	(шт.1)	12		12ВГ	3070	30	30	92.0
	C11	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	12	12	35.2
	(шт.1)	13		12ВГ	2570	30	30	77.1
	КР1	6	СМ. ВЫШЕ	8ВГ	135	20	240	32.4
	(шт.12)	7	—	8ВГ	2930	2	24	70.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

31

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ2-2	C7	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	10	—	14ВГ	1150	39	78	89.6
	C8	2	—	5ВГ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	11	—	14ВГ	810	30	60	48.6
	C12	2	—	5ВГ	2930	12	12	35.2
	(шт.1)	14		14ВГ	3070	30	30	92.0
	C13	2	СМ. ВЫШЕ	5ВГ	2930	12	12	35.2
	(шт.1)	15		14ВГ	2570	30	30	77.1
	КР1	6	СМ. ВЫШЕ	8ВГ	135	20	240	32.4
	(шт.12)	7	—	8ВГ	2930	2	24	70.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.

ТА 1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ-1; ПДТ-2; ПДТ2-1; ПДТ2-2; ПДТ3-1; ПДТ3-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

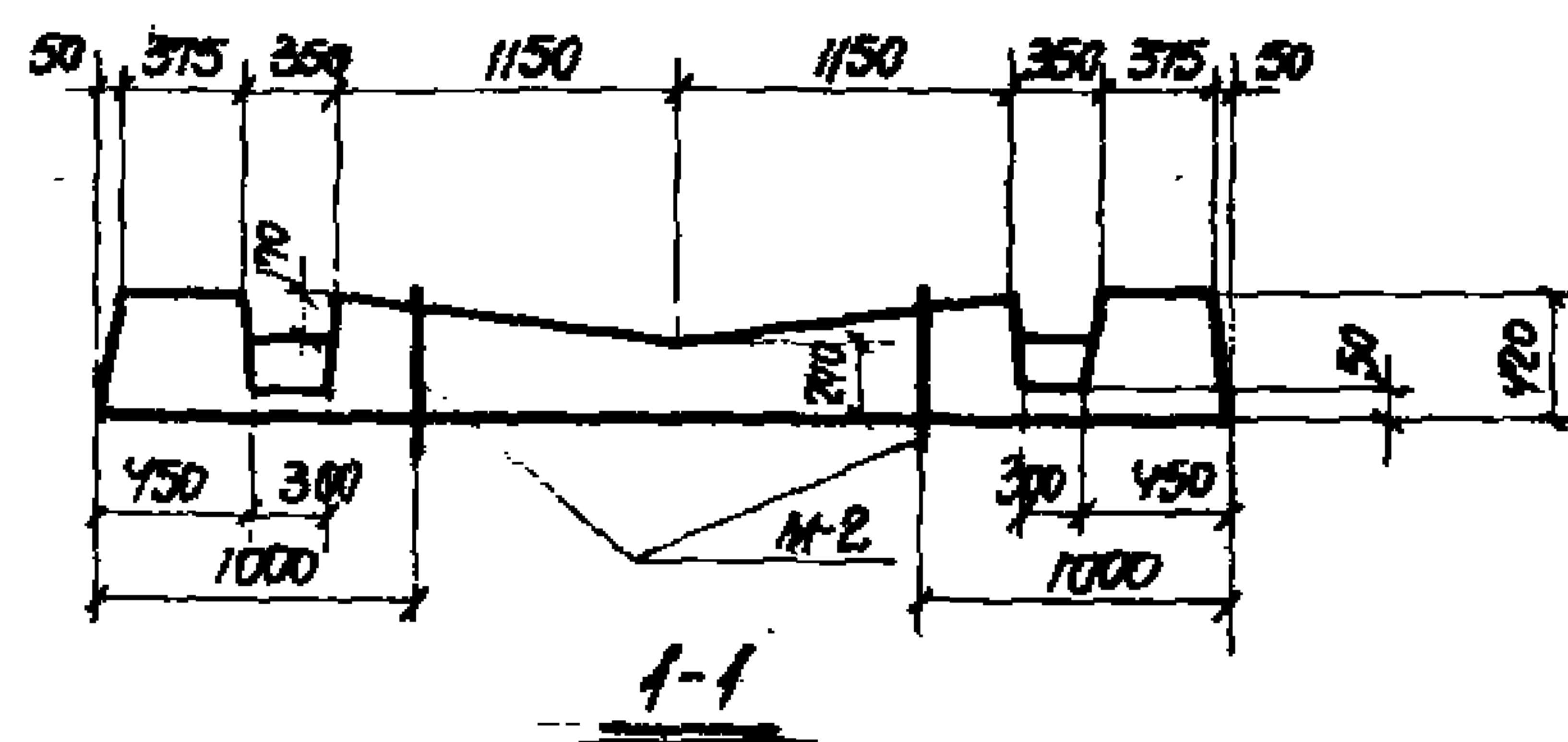
ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 23

СОДЕРЖАНИЕ
 1. НАЗНАЧЕНИЕ
 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
 3. КОМПОНОВКА
 4. МАТЕРИАЛ
 5. ПОДРОБНОСТИ
 6. СБОРКА
 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ
 8. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРТЕЖИ
 10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
 11. ТЕХНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕМОНТНО-КУРСОВОЕ
 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
 15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ
 16. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ
 17. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ
 18. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ
 19. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ
 20. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ ПОС	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЗ-1	С14	2		5ВТ	2930	14	14	41.0
	(шт.1)	16		12АТ	3590	30	30	107.7
	С15	17	СМ. ВЫШЕ	6АТ	2930	13	13	38.1
	(шт.1)	18		5АТ	2930	30	30	89.7
	С16	2	СМ. ВЫШЕ	5ВТ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	19		12АТ	1240	30	60	74.3
	С17	2	СМ. ВЫШЕ	5ВТ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	20		10АТ	990	30	60	59.4
	КР2	7		8АТ	2930	2	24	70.1
	(шт.12)	21		8АТ	155	20	240	37.2
	С15	17	СМ. ВЫШЕ	6АТ	2930	13	13	38.1
	(шт.1)	18	— " —	16АТ	2930	30	30	89.7
ПДТЗ-2	С18	2	— " —	5ВТ	2930	14	14	41.0
	(шт.1)	22		14АТ	3590	30	30	107.7
	С19	2	СМ. ВЫШЕ	5ВТ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	23		14АТ	1240	39	78	101.0
	С20	2	СМ. ВЫШЕ	5ВТ	2930	4	8	23.4
	(шт.2)	24		14АТ	990	30	60	59.4
	КР2	7	СМ. ВЫШЕ	8АТ	2930	2	24	70.1
	(шт.12)	21	— " —	8АТ	155	20	240	37.2

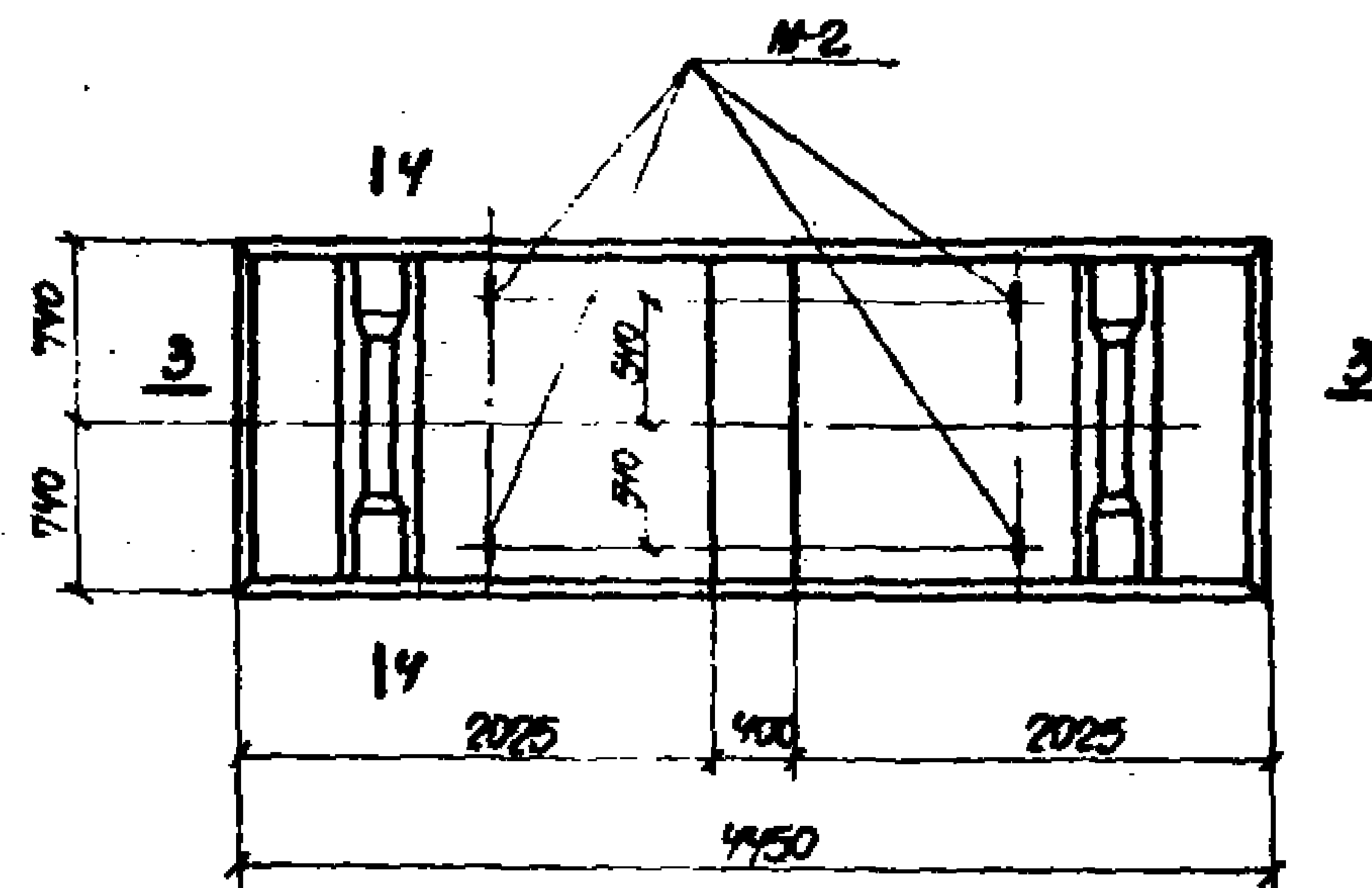
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ														32	
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						Всего
	Ф ММ					Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ				Итого		
	8АТ	10АТ	12АТ	14АТ	16АТ				Ф6АТ	10АТ	14АТ	16АТ			
ПДТ 1-1	40.6	30.0	195.6	-	-	266.2	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	291.3	
ПДТ 1-2	40.6	-	-	349.9	-	390.5	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	415.6	
ПДТ 2-1	40.6	30.0	150.2	83.5	-	304.3	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	330.7	
ПДТ 2-2	40.6	-	-	371.8	-	412.4	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	438.8	
ПДТ 3-1	42.5	36.6	161.8	-	142.0	382.9	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	20.5	416.9	
ПДТ 3-2	42.5	-	-	323.6	142.0	508.1	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	20.5	542.1	

ПДТ 9-1
ПДТ 9-2

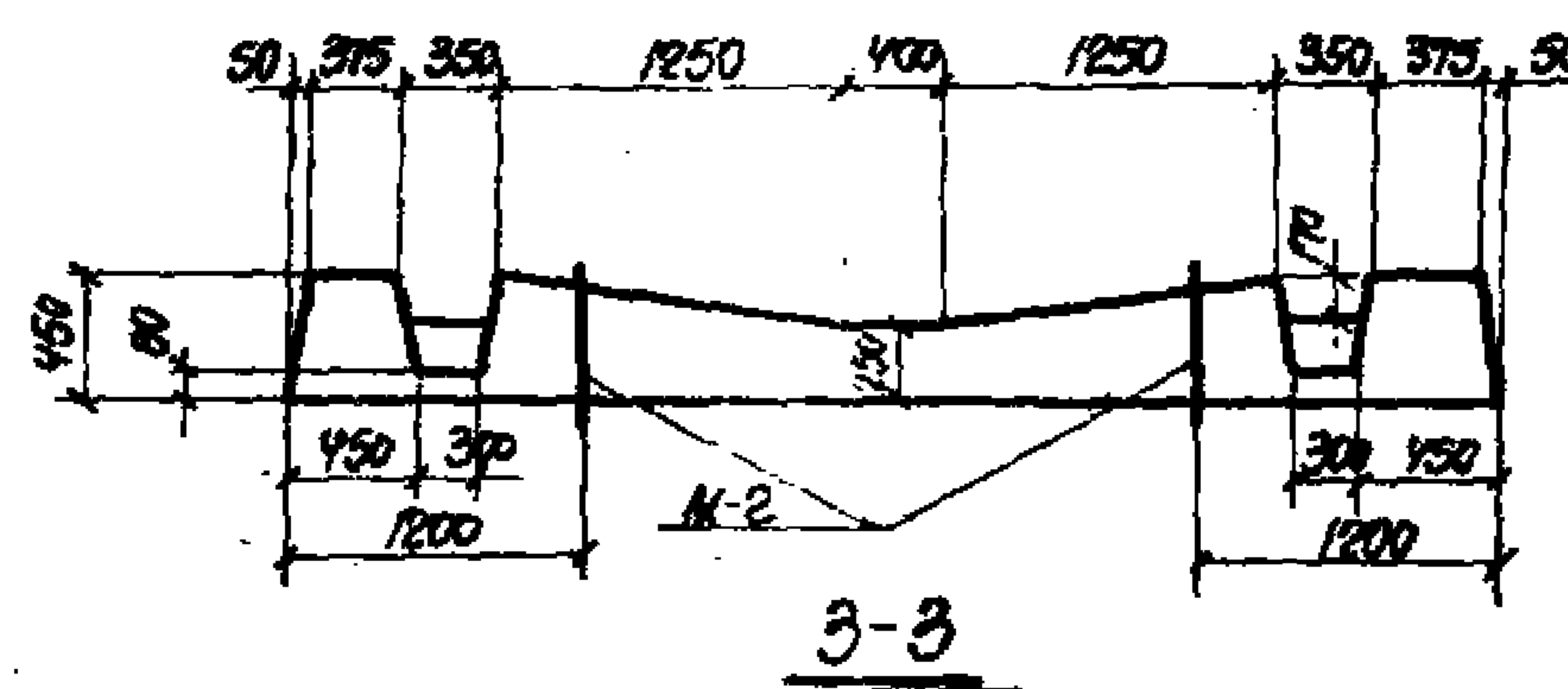


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДТ9-1	4.5	300	1.79	174.7
ПДТ9-2	4.5	300	1.79	27.9
ПДТ10-1	5.5	300	2.20	191.8
ПДТ10-2	5.5	300	2.20	239.7

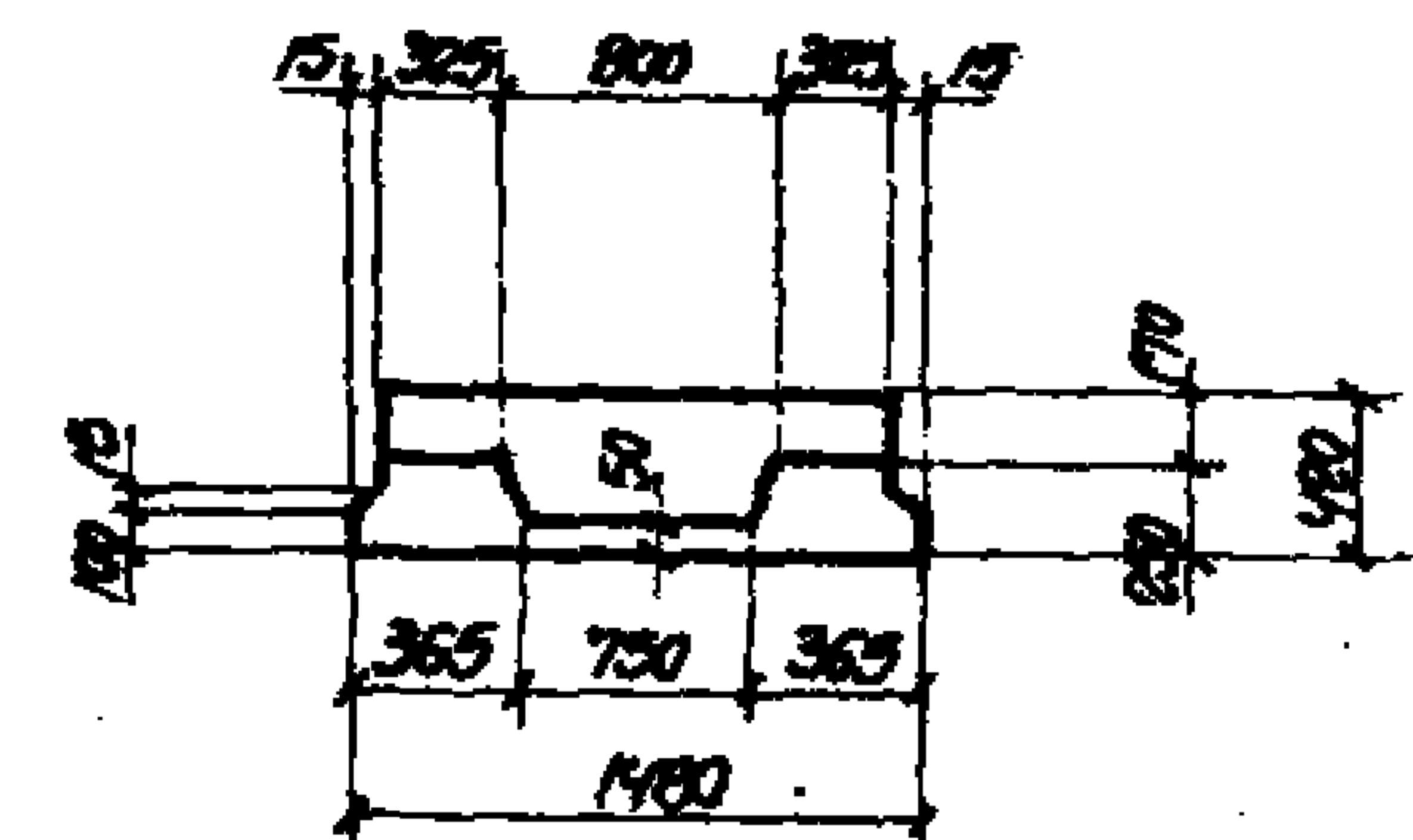


ПДТ 10-1
ПДТ 10-2

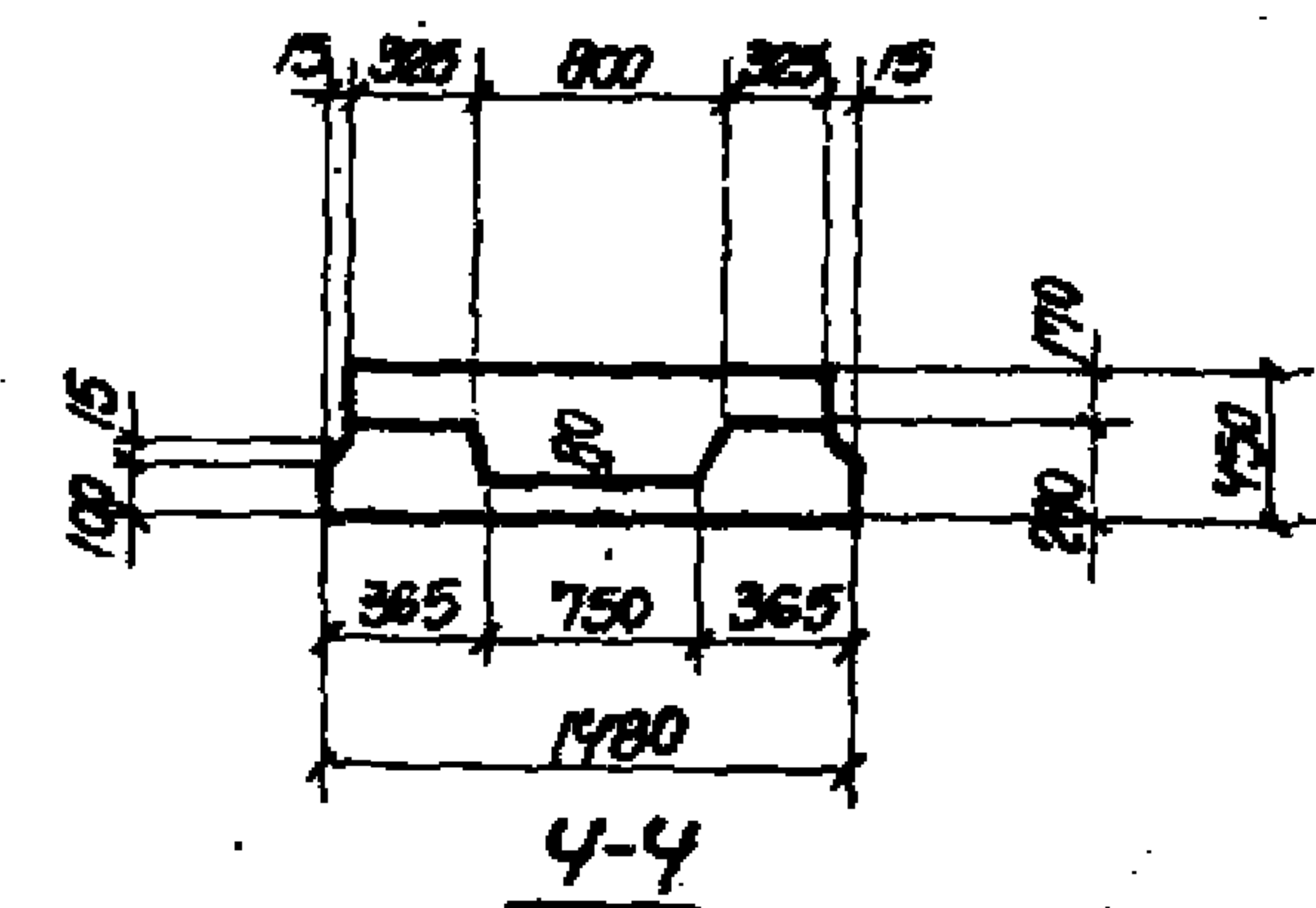


ВЫБОРКА ЗАКЛЮДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАПЯЦ- НОВОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТ- ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ9-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ9-2	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТЮ-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТЮ-2	М-2	4	49, Вып. 2



2-2



4-4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 26÷29.
2. Деталь установки закладного элемента м-в приведена на листе 48 выпуска 2.

TD
1965

Плиты длиной ПДТ9-1; ПДТ9-2;
ПДТ10-1; ПДТ10-2.

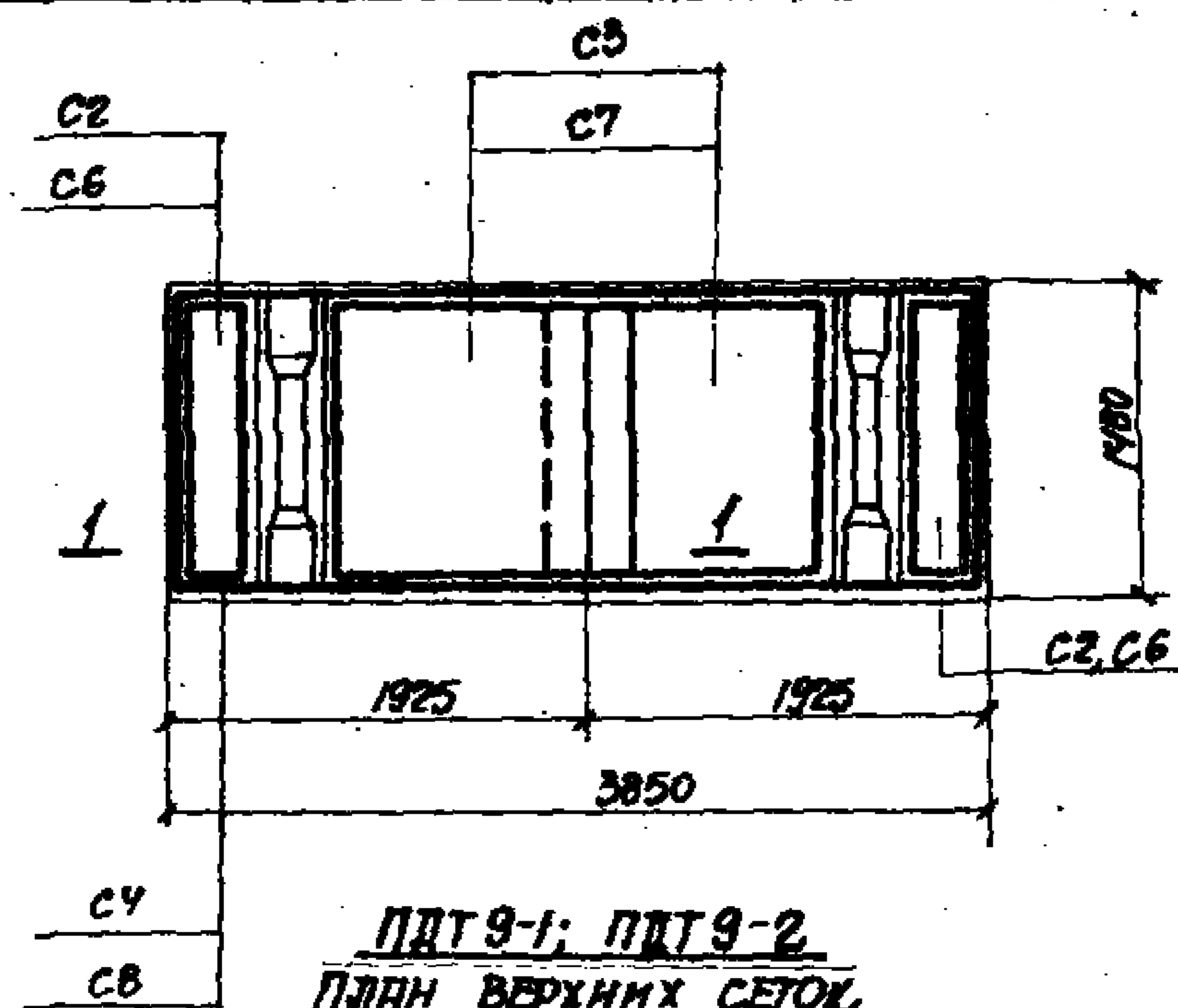
ОПЯЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

HC-01-05

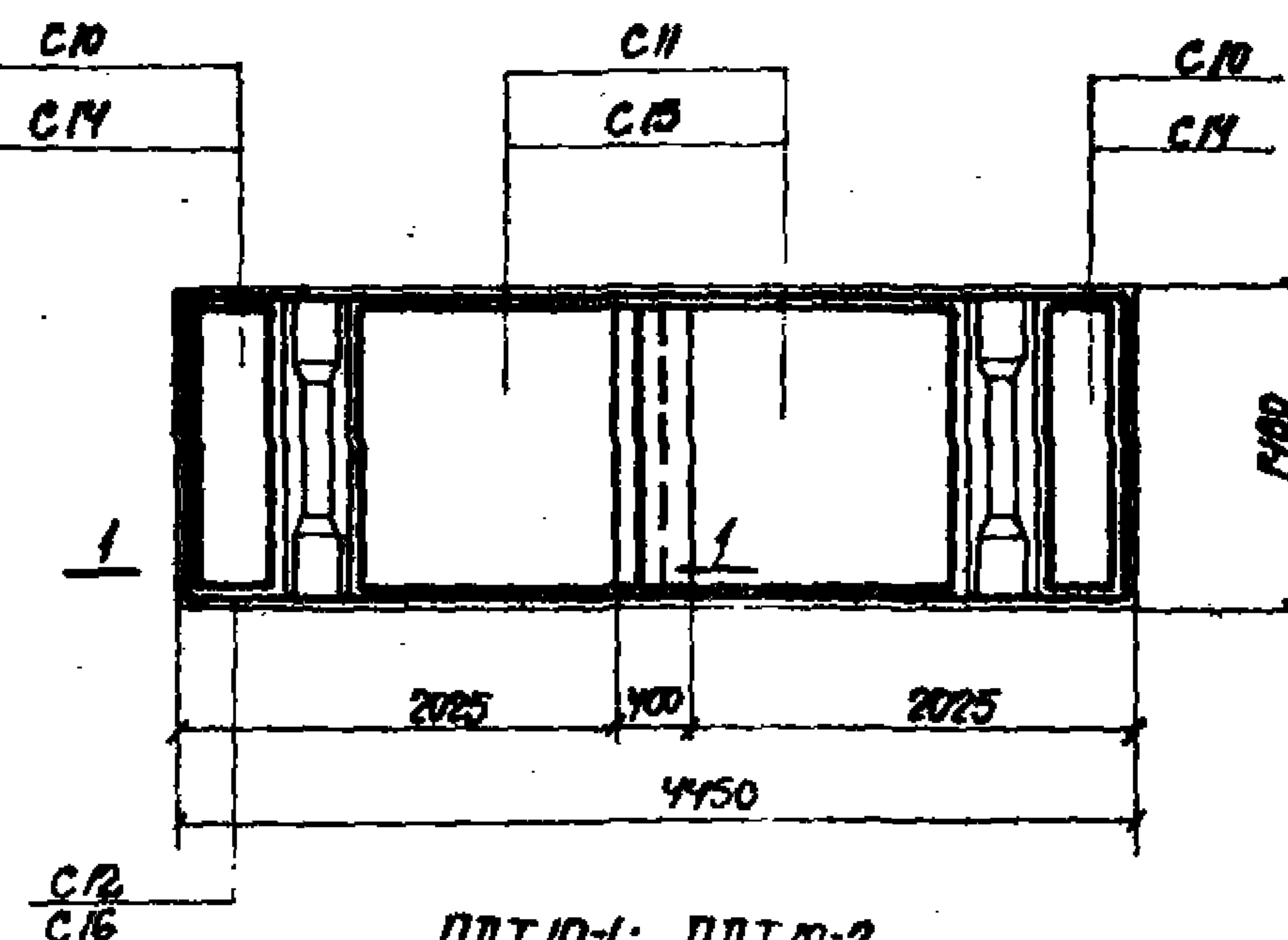
ВЫПУСК 6

JINCT 25

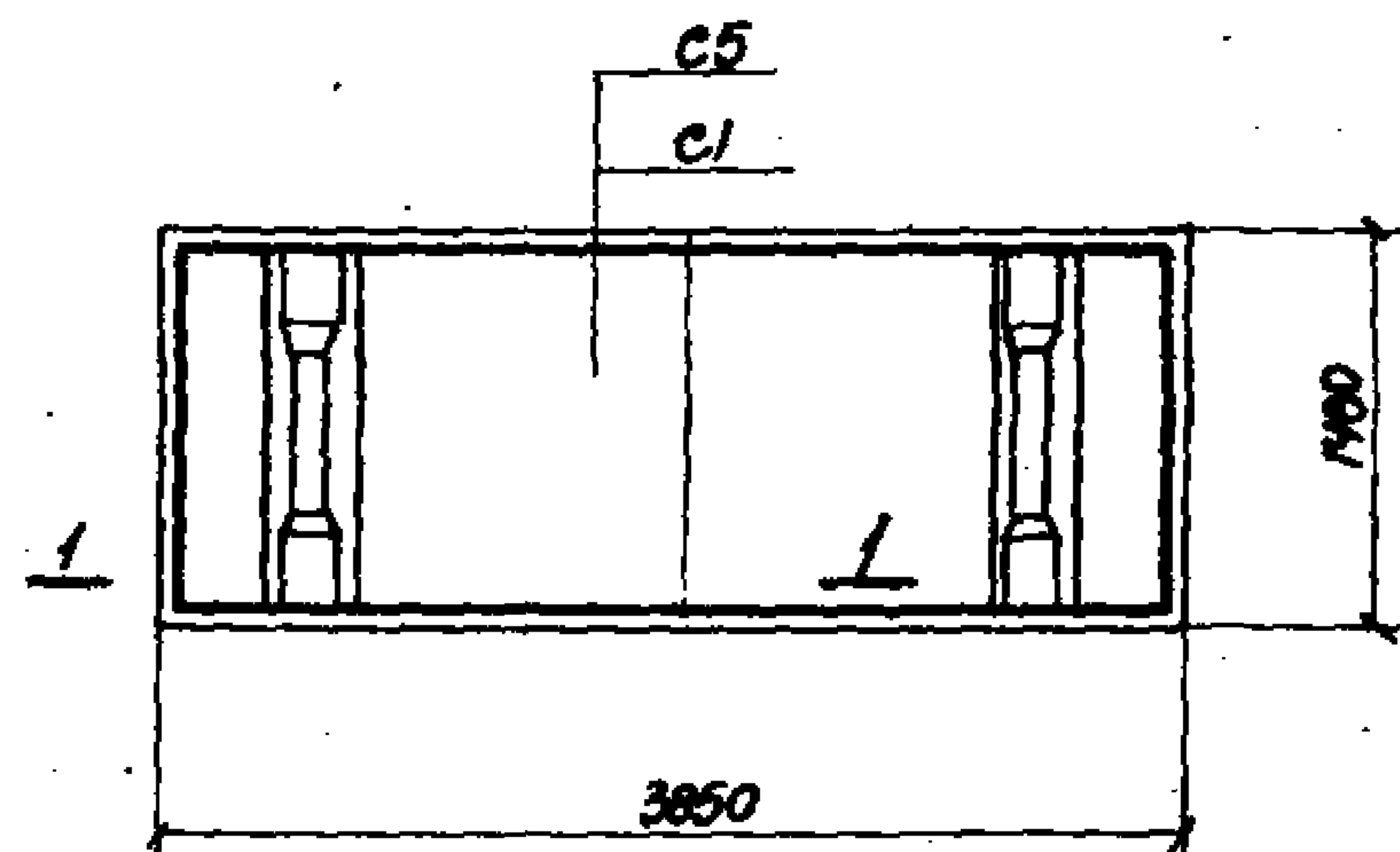
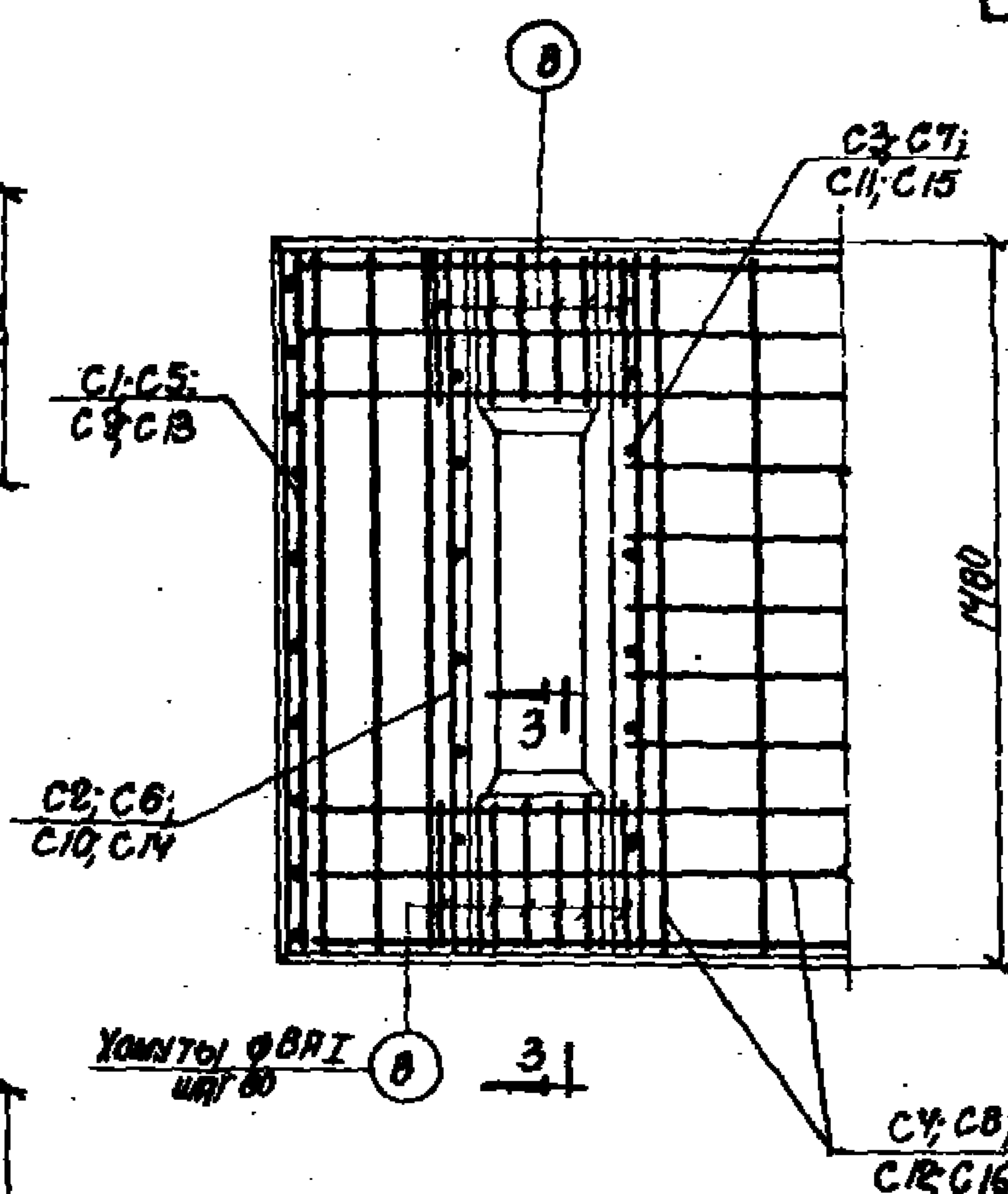
Д. иж. инст.	Копирование					
Чл. отдела	Бандос					
Д. констр. отд.	Список					
Д. иж. пр.	Восстанов					
Дата выпуска	1965г					
		Руч. группы	Бродский			
		Ст. инженер	Поллак			
		Рисунгера	Поллак			
		Исполнитель	Липкин			
		Проверка	Савос			
						Виза:



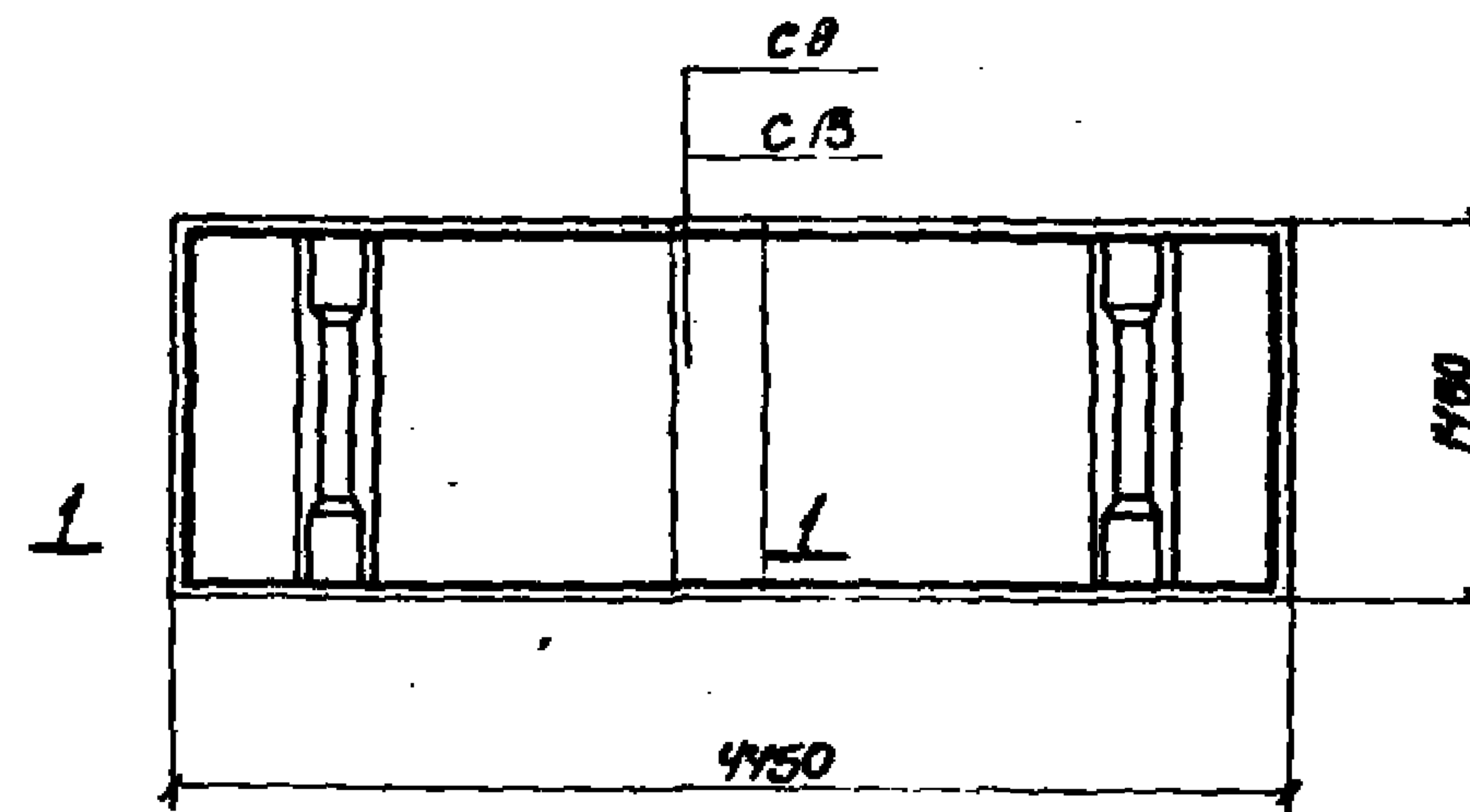
ПДТ 9-1; ПДТ 9-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



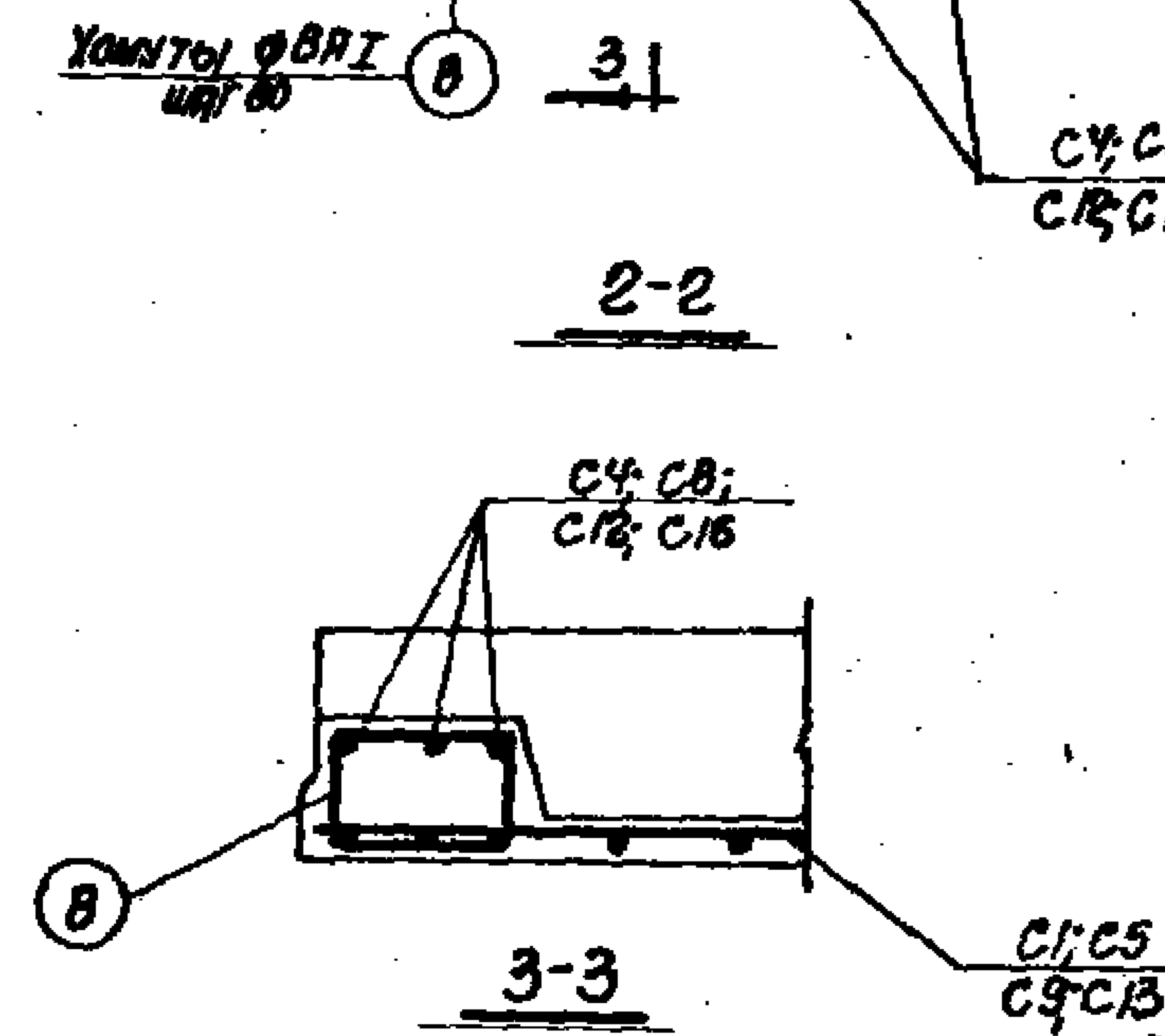
ПАТЮ-1; ПАТЮ-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ9-1; ПДТ9-2
План нижних сеток

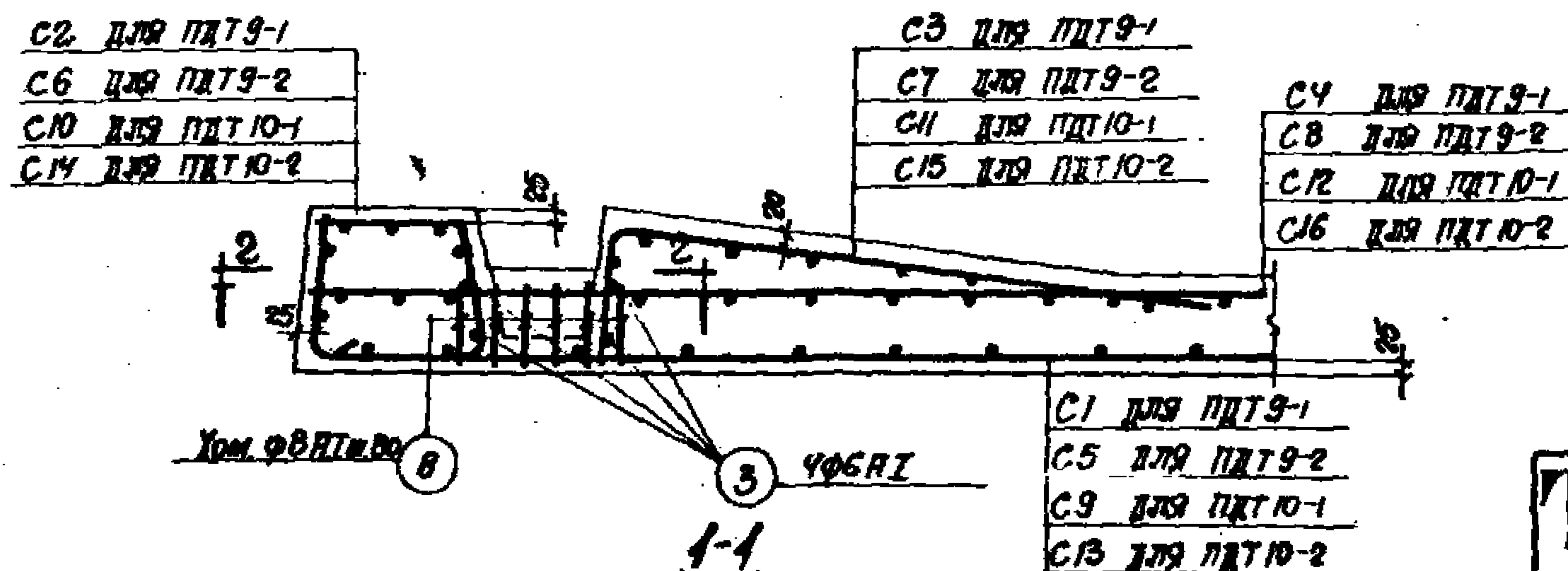


ПДТ 10-1; ПДТ 10-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПРИМЕЧАНИЕ

ЭТОТ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 25, 27, 28, 29



Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТЮ-1; ПДТЮ-2.
Армирование

MC-01-05

Выпуск 6

Лист 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. АРМАТУРЕ НА СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПДТ9-1	C1 (шт.1)	1		14AII	4500	11	11	49.5
		2		6AII	1460	23	23	33.6
	C2 (шт.2)	3		6AII	1430	4	8	11.4
		7		8AII	1045	11	22	23.0
	C3 (шт.2)	3		6AII	1430	7	14	20.0
		5		8AII	1770	11	22	38.9
	C4 (шт.1)	3		6AII	1430	18	18	25.7
		6		12AII	3770	6	6	22.6
		7		12AII	2240	5	5	11.2
	Отдельные стержни	8		8AII	1100	-	24	26.4
		3		6AII	1430	-	8	11.4
ПДТ9-2	C5 (шт.1)	2		6AII	1460	23	23	33.6
		9		16AII	4500	11	11	49.5
	C6 (шт.2)	3		6AII	1430	4	8	11.4
		10		10AII	1045	11	22	23.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. АРМАТУРЕ НА СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПДТ9-2 (оформление)	C7 (шт.2)	3		6AII	1430	7	14	20.0
		11		10AII	1770	11	22	38.9
	C8 (шт.1)	3		6AII	1430	18	18	25.7
		12		12AII	3770	6	6	22.6
		13		12AII	2240	5	5	11.2
	Отдельные стержни	3		6AII	1430	-	8	11.4
		8		8AII	1100	-	24	26.4

ПРИМЕЧАНИЕ

Оформление спецификации смотрите на листе 29

ТА
1965

Плиты типа ПДТ9-1, ПДТ9-2;
ПДТЮ-1, ПДТЮ-2. Спецификация арматуры

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 28

ЧЕР. СТЕПАН БРАДЭС
 ГО. КОСТ. ОА. СПЕКТОР
 ГО. ИМ. ПР. КОПУШИН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.
 СТ. ИНЖЕНЕР ПОЯС
 РАССЧИТАЛ ПОЯС
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАККУН
 ПРОВЕРИЛ СВЕРЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЮ-1	С9 (шт. 1)	14		14AII	5160	11	11	56.8
		2		6AII	1460	26	26	38.0
	С10 (шт. 2)	3		6AII	1430	4	8	11.4
		15		8AII	1075	11	22	23.6
	С11 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	7	14	20.0
		16		8AII	1800	11	22	39.6
	С12 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	21	21	30.0
		17		12AII	2840	5	5	14.2
		18		12AII	4370	6	6	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	3		6AII	1430	-	8	11.4
		8		8AII	1100	-	24	26.4
ПДТЮ-2	С16 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	21	21	30.0
		23		14AII	2840	5	5	14.2
		19		14AII	4370	6	6	26.2
	С13 (шт. 1)	2		6AII	1460	26	26	38.0
		20		16AII	5160	11	11	56.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЮ-2 (ОЖИЖАНИЕ)	С14 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	4	8	11.4
		21		10AII	1075	11	22	23.6
	С15 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	7	14	20.0
		22		10AII	1800	11	22	39.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	1430	-	8	11.4
		8		8AII	1100	-	24	26.4

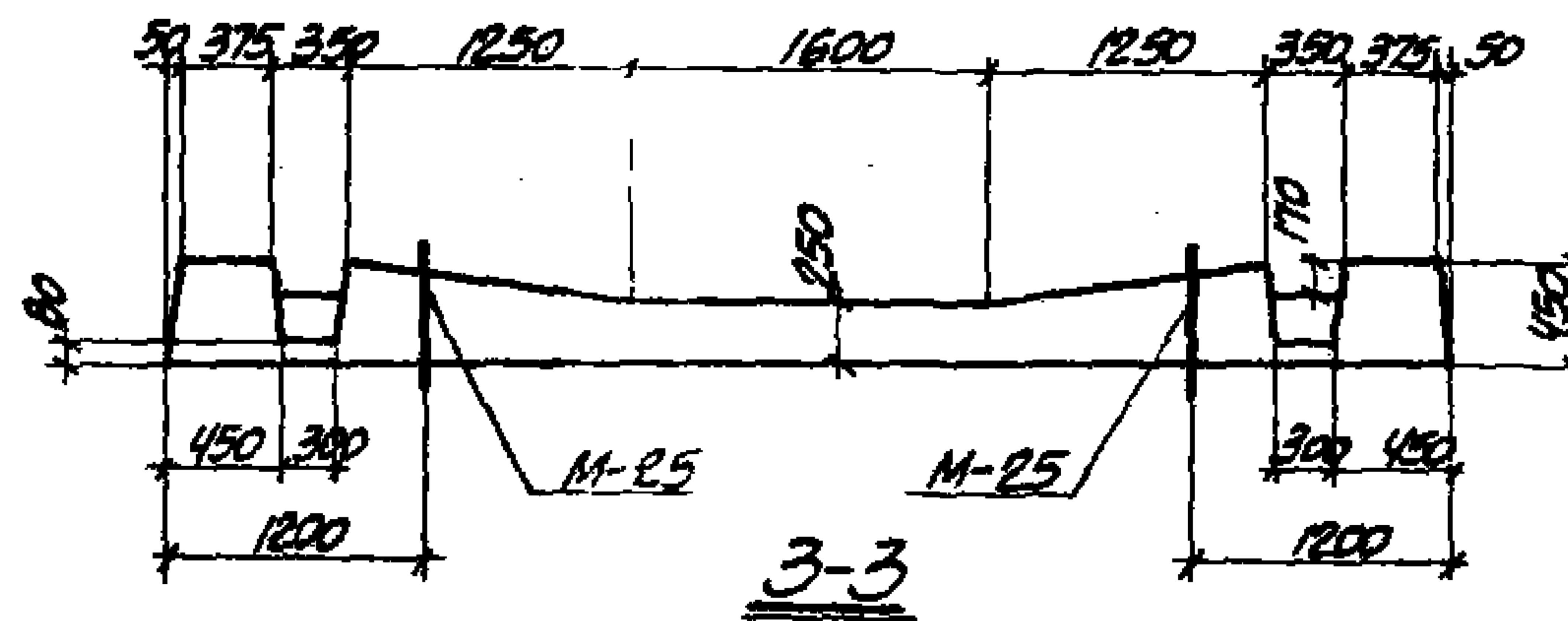
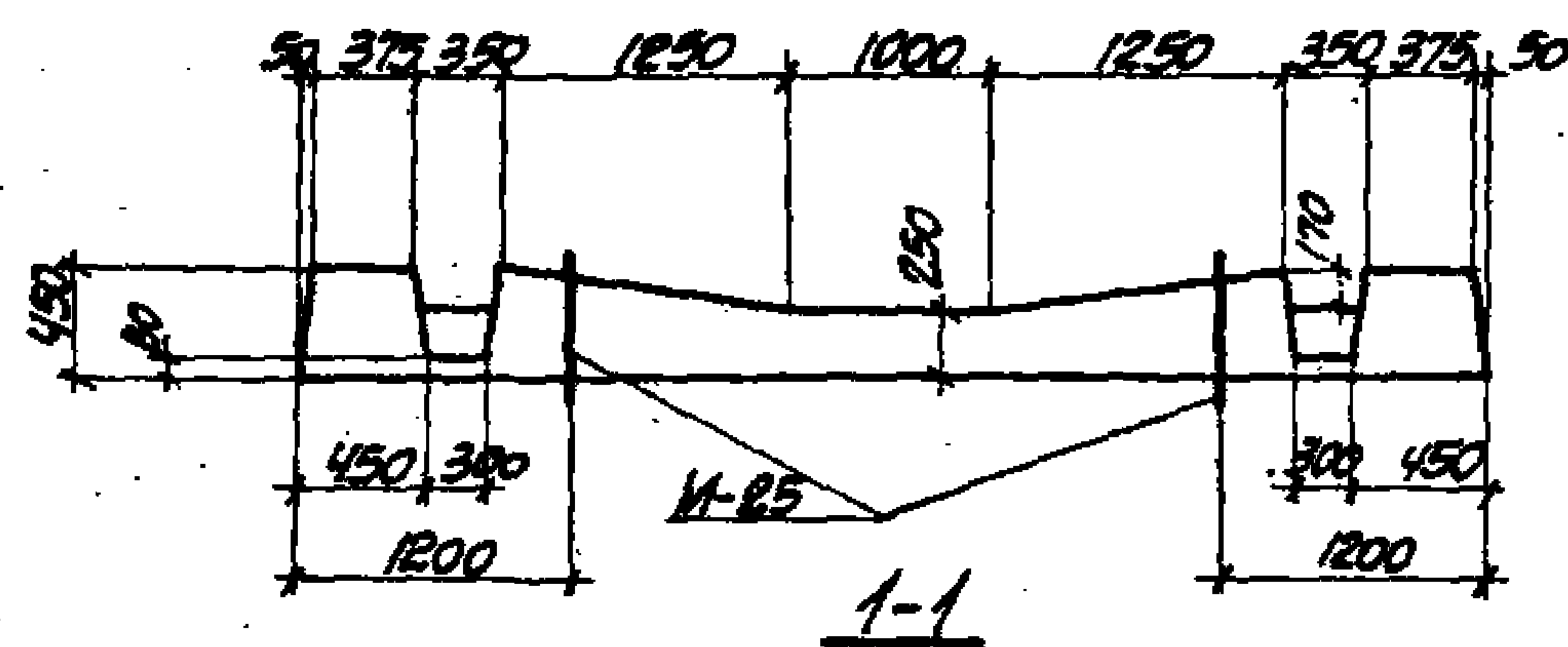
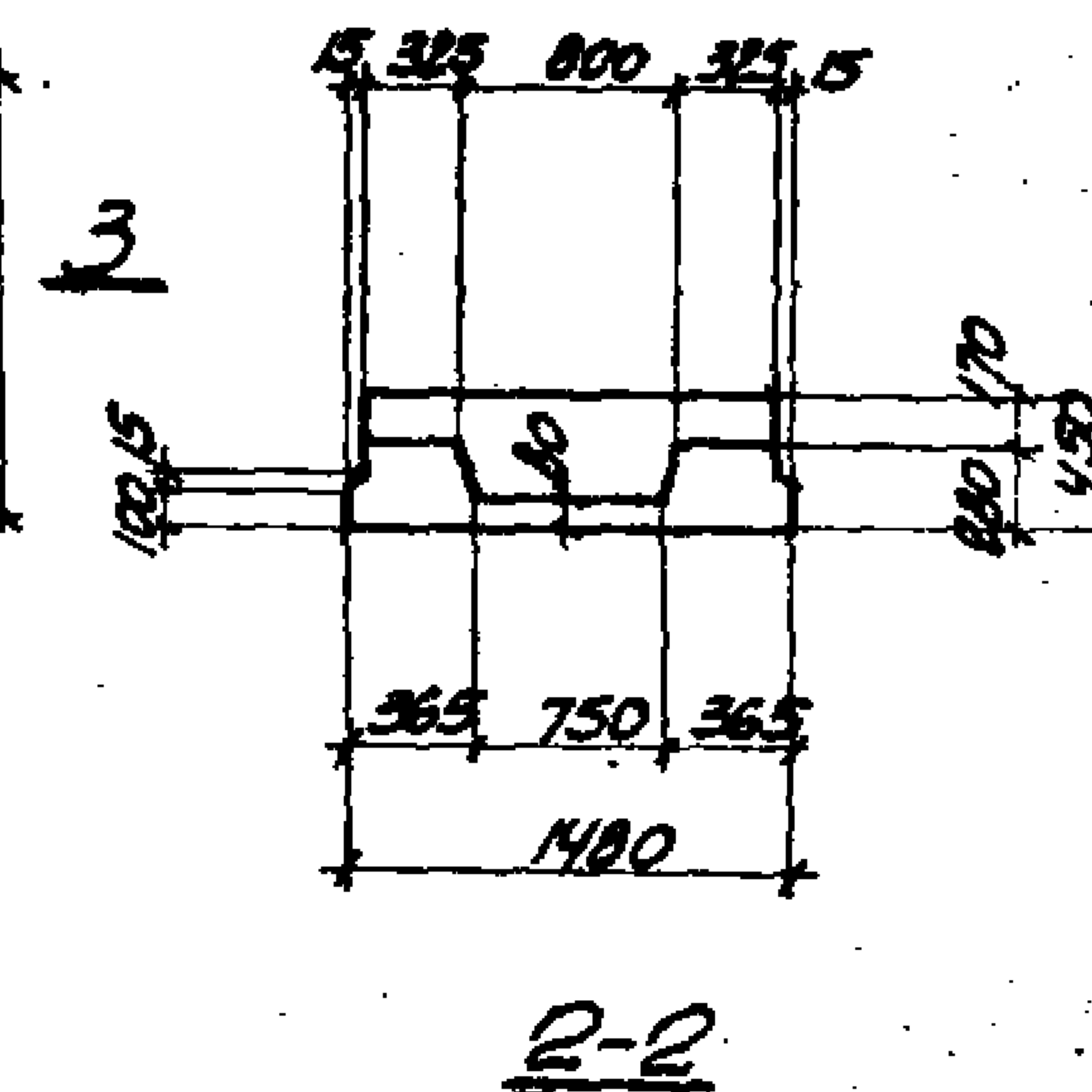
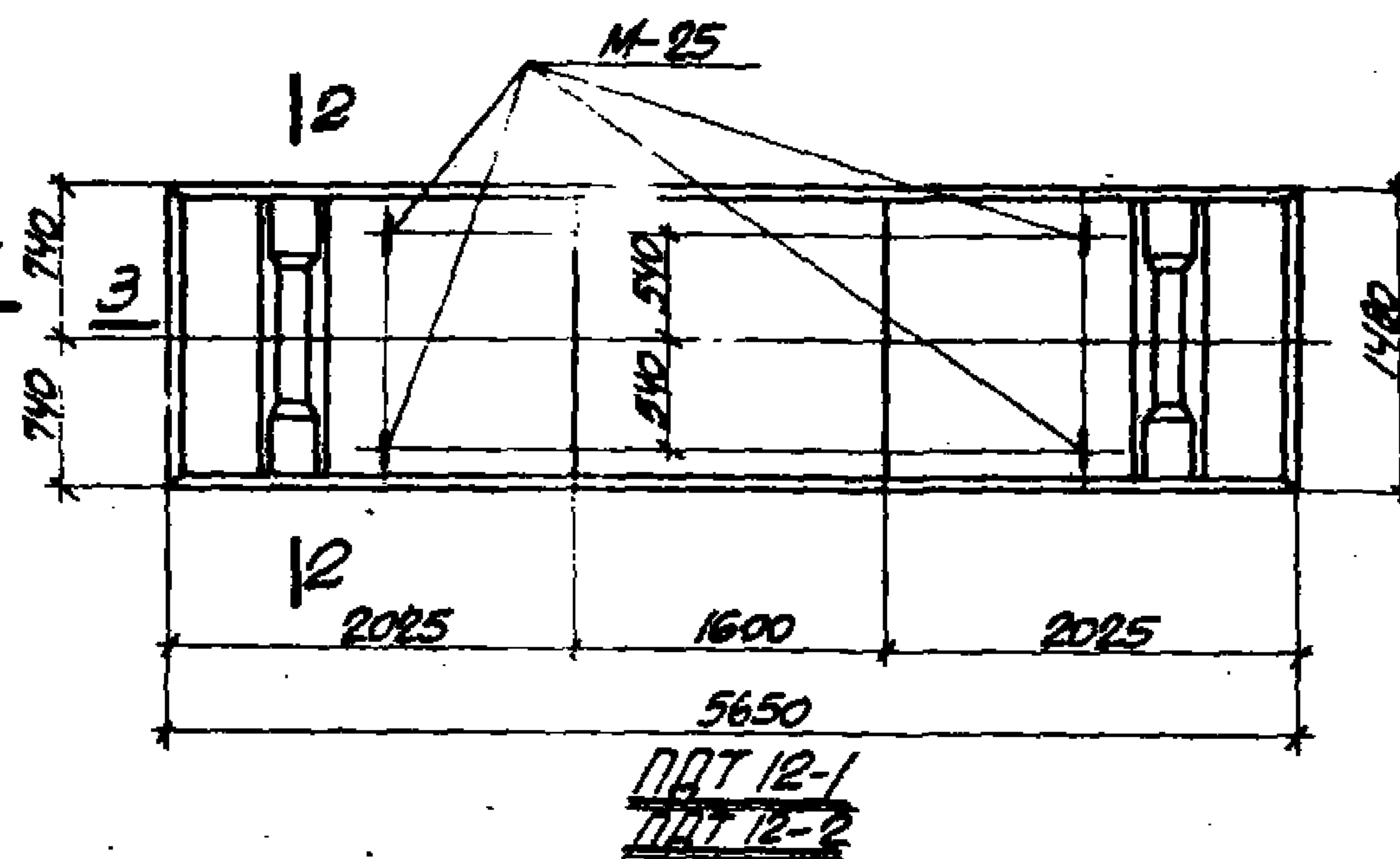
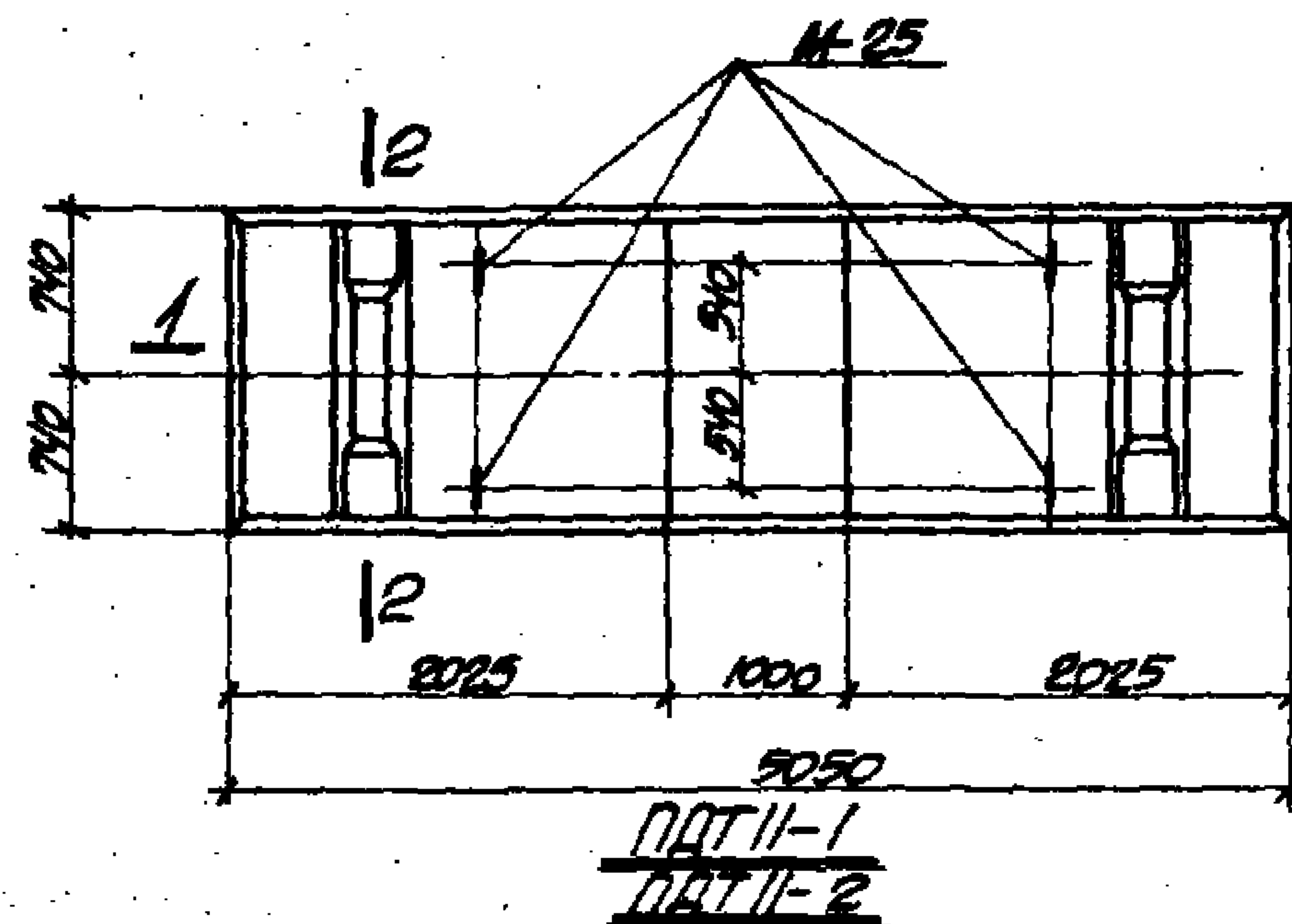
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					ВСЕГО
	Φ мм					Итого	Φ мм				Итого	
	8AII	10AII	12AII	14AII	16AII		6AI	8AI	16AI	32AI		
ПДТ9-1	24.4	—	30.1	59.8	—	114.3	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	174.7
ПДТ9-2	—	38.4	—	40.9	78.2	157.5	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	217.9
ПДТ10-1	25.0	—	35.8	68.7	—	129.5	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	191.8
ПДТ10-2	—	38.8	—	48.9	89.7	177.4	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	239.7

ТА 1965

ПЛИТЫ ДИИЦА ПДТ9-1; ПДТ9-2;
 ПДТЮ-1; ПДТЮ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-04-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 29



ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУР-
НЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИС-
ТАХ 31, 32, 33, 34.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО
ЭЛЕМЕНТА М-25 АНАЛОГИЧНА ДЕ-
ТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1, М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА
ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ11-1	6.1	300	2.42	217.0
ПДТ11-2	6.1	300	2.42	312.0
ПДТ12-1	6.6	300	2.64	246.1
ПДТ12-2	6.6	300	2.64	363.3

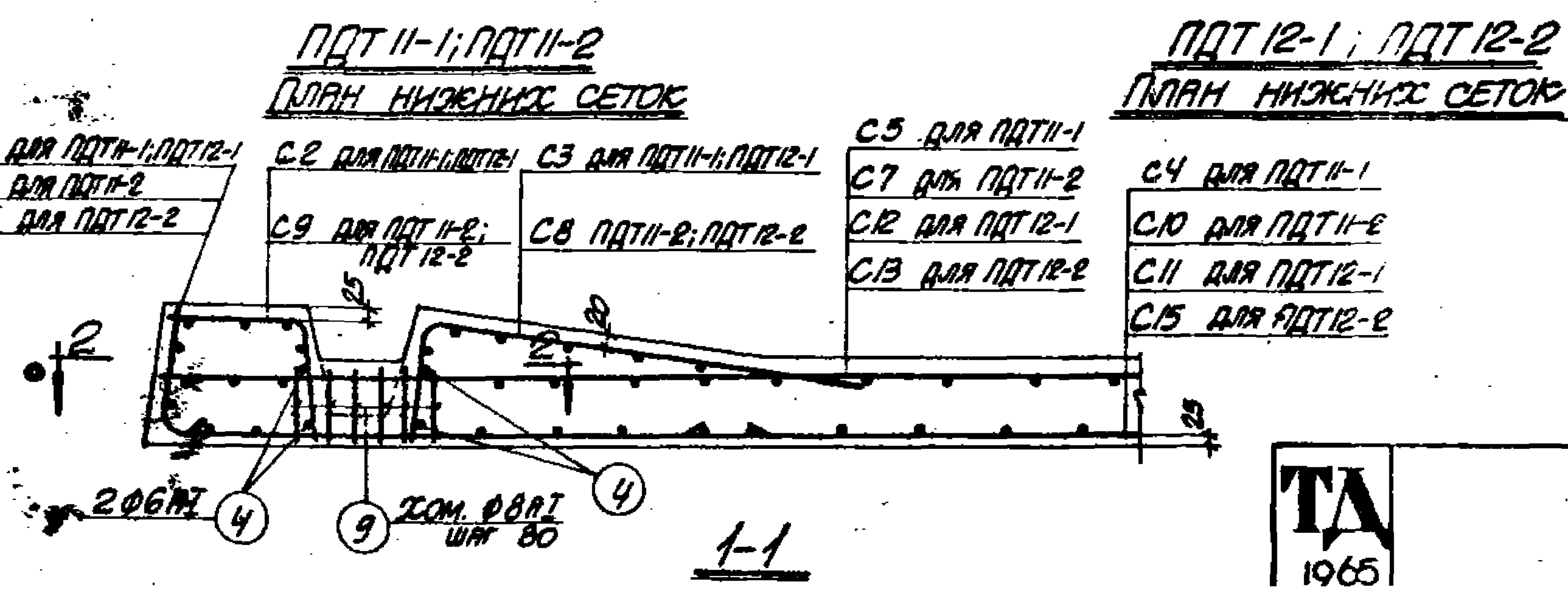
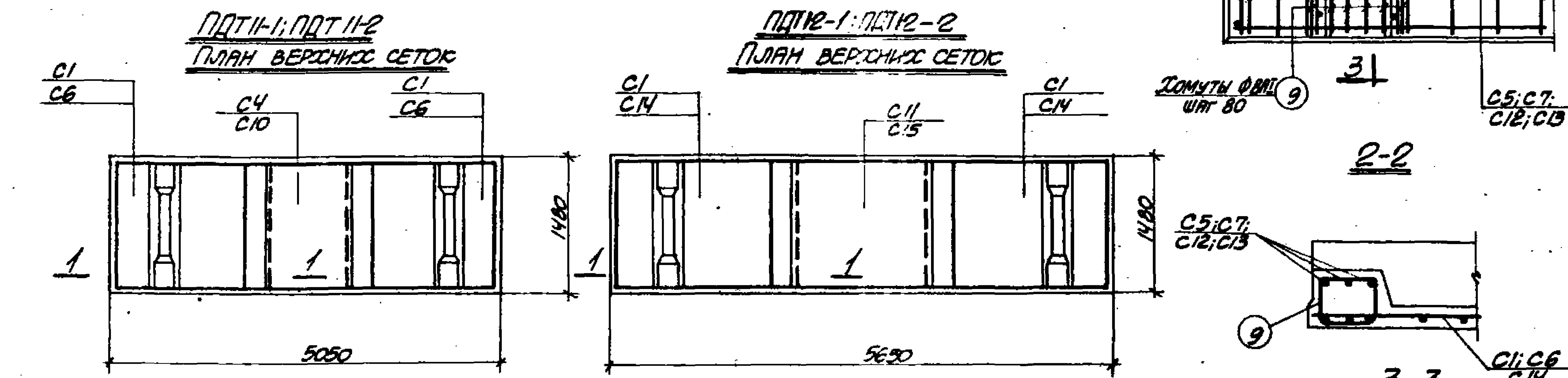
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ II-1	М-25	4	69
ПДТ II-2	М-25	4	
ПДТ II-1	М-25	4	
ПДТ II-2	М-25	4	

ТА
1965

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ11-1; ПДТ11-2;
ПДТ12-1; ПДТ12-2.
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИС-04-05	
Выпуск 6	
Лист	30



ПРИМЕЧАНИЕ

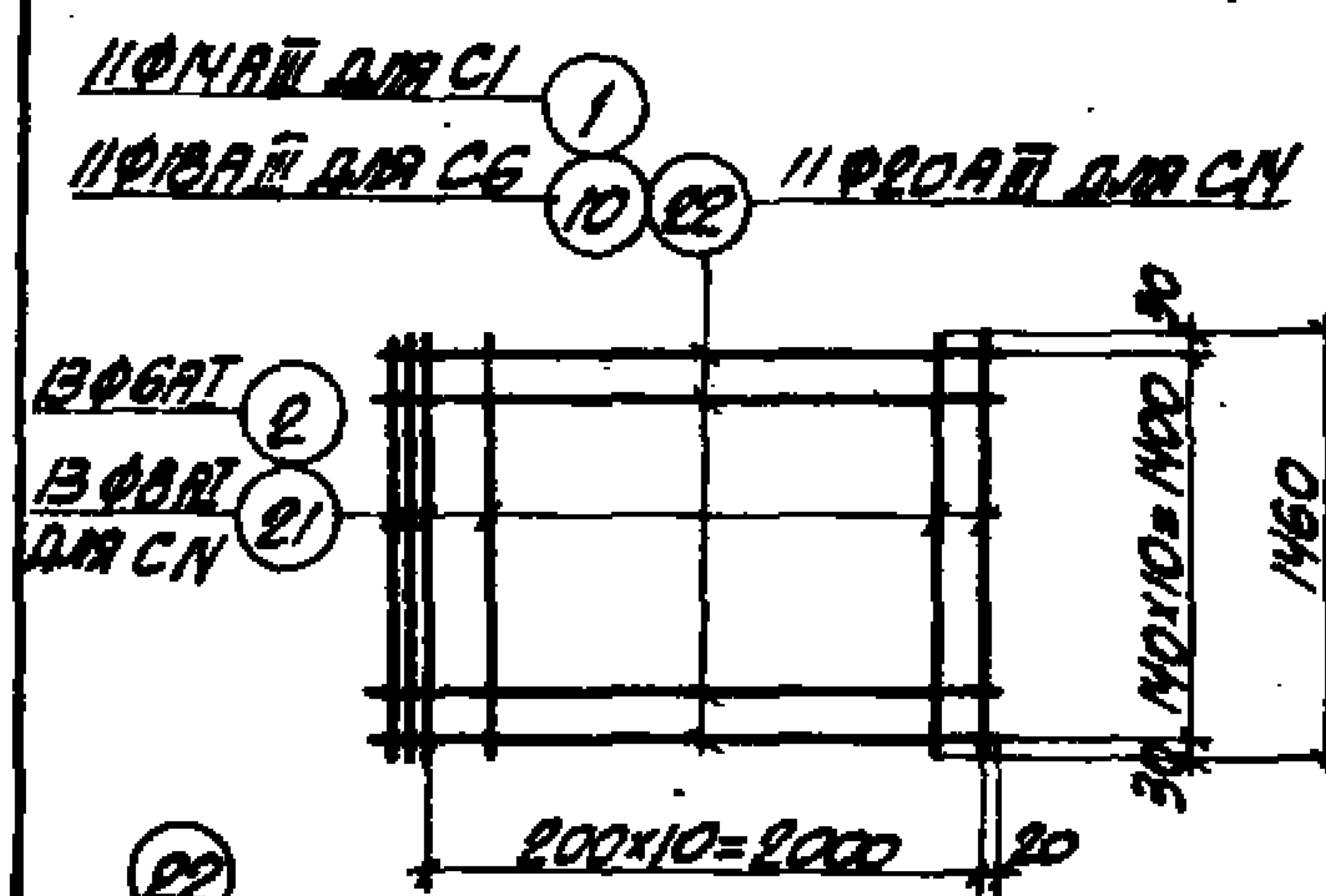
ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТАМИ 30, 32, 33, 34.



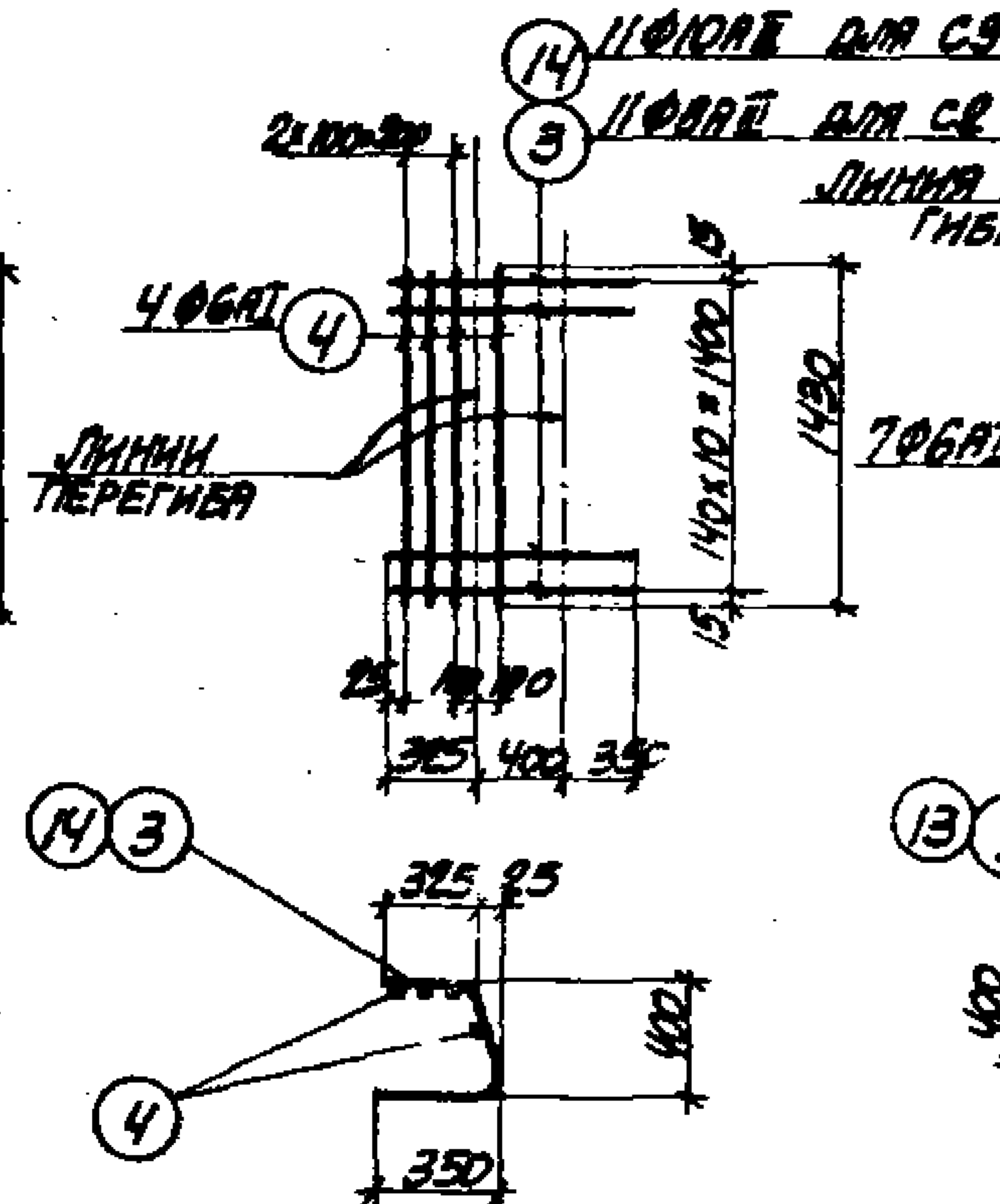
Плиты днища ПДТ 11-1; ПДТ 11-2;
ПДТ 12-1; ПДТ 12-2.
Армирование

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	31

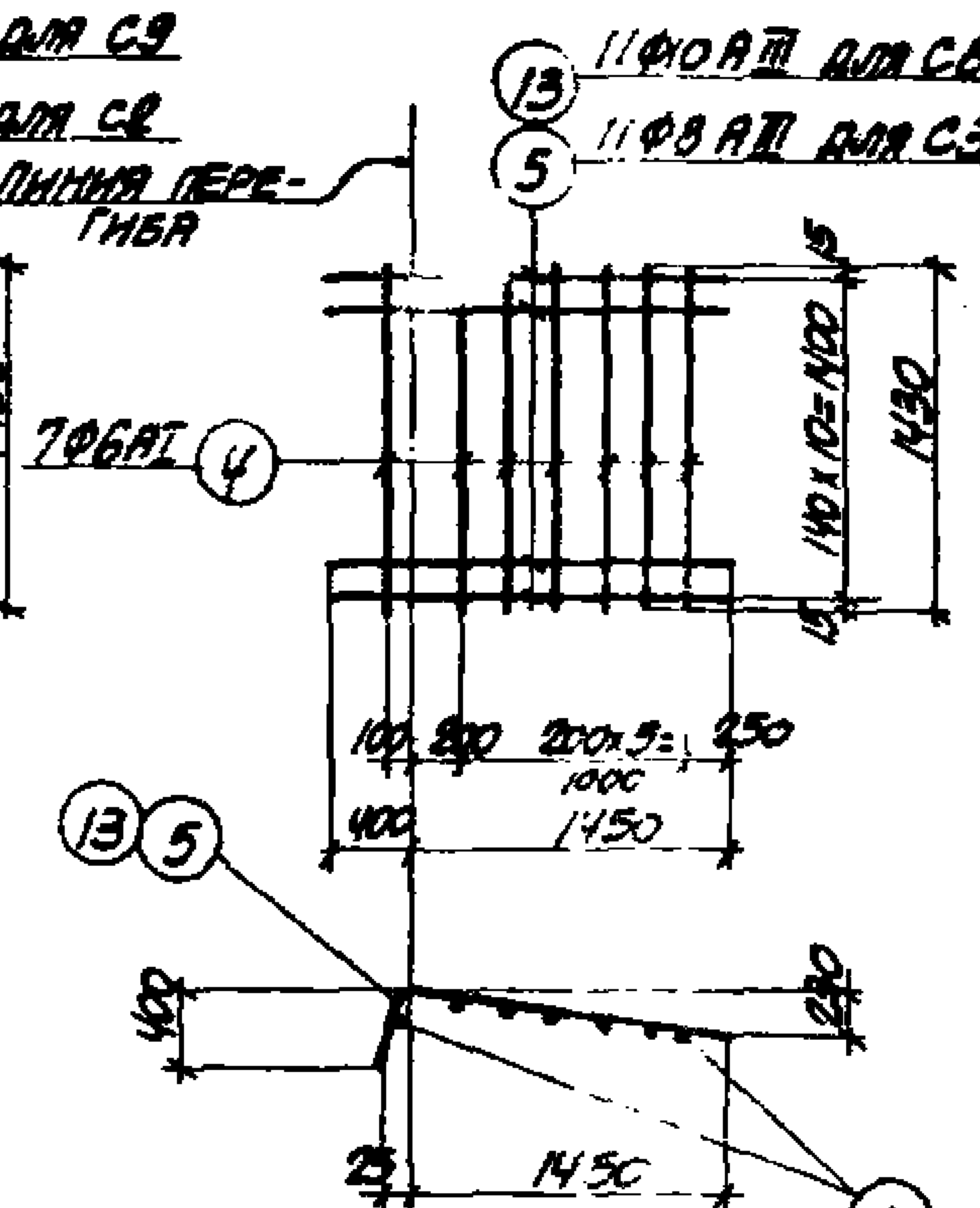
ГЛАВ. ИНЖ. КОЗАРОВИЧ	И.И. КОЗАРОВИЧ	РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ	В.А. БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА БАЖАСС	В.А. БАЖАСС	СТ. ИНЖЕНЕР ПАЛКЕ	В.А. ПАЛКЕ
ОТ КОМПЕТЕН. СЕРВИСА	В.А. КОМПЕТЕН. СЕРВИСА	РАССЧИТАЛ ПАЛКЕ	В.А. ПАЛКЕ
ОТ ИНЖ. ПР. КОПИТЕВ	В.А. КОПИТЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛАКУН	В.А. ЛАКУН
ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ПРОВЕРИЛ САМЫР	В.А. САМЫР



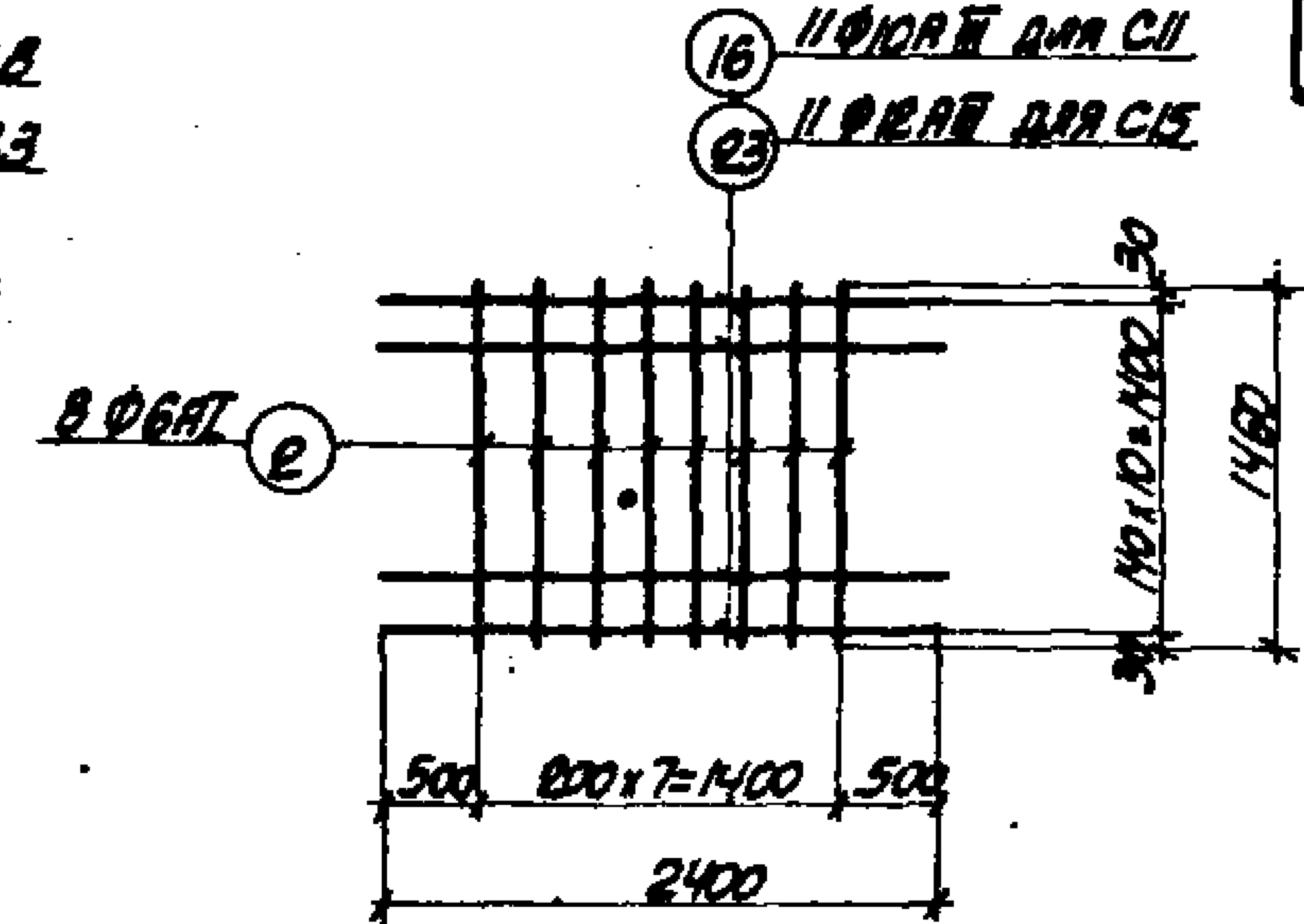
C1; C6; C14



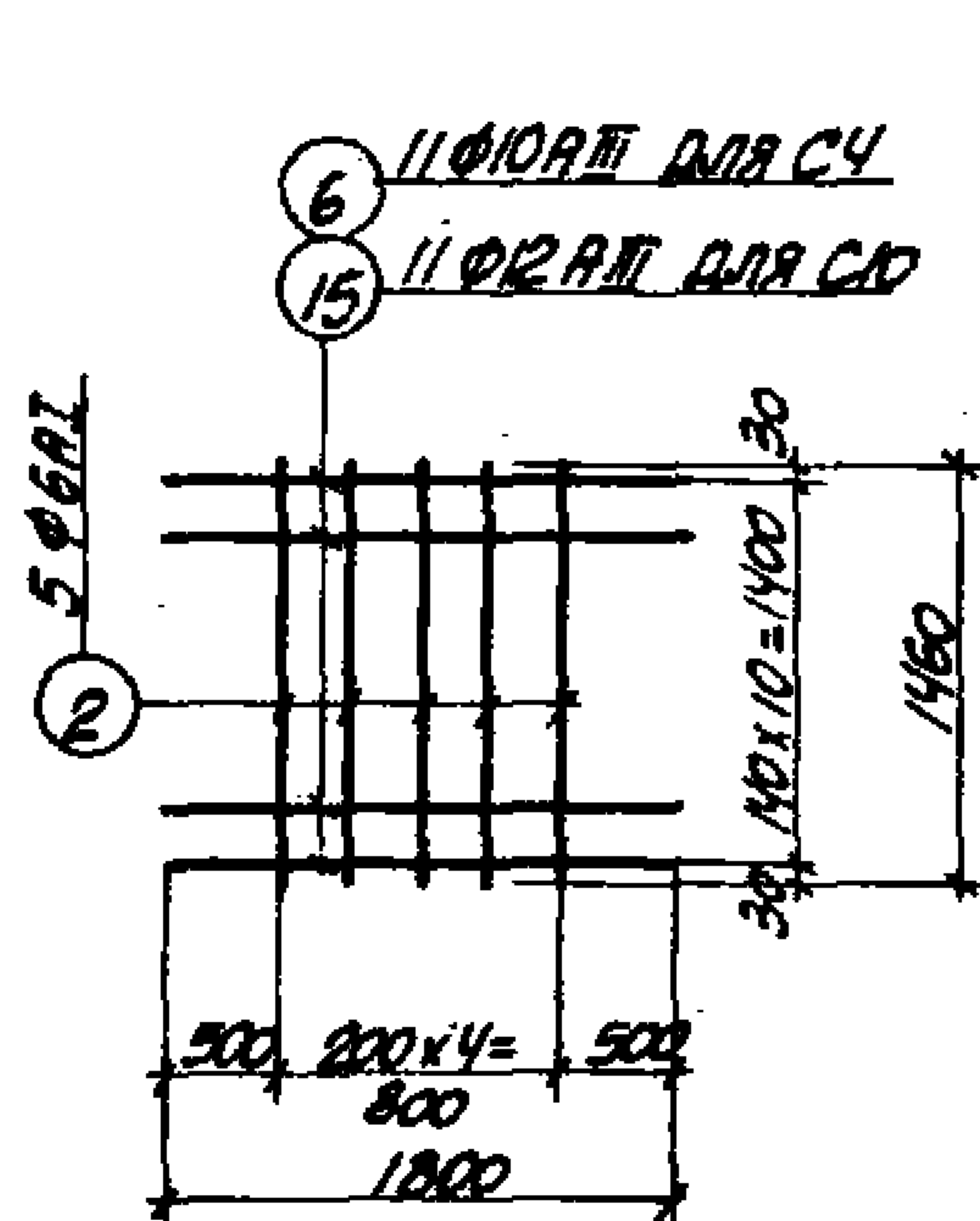
C2; C9



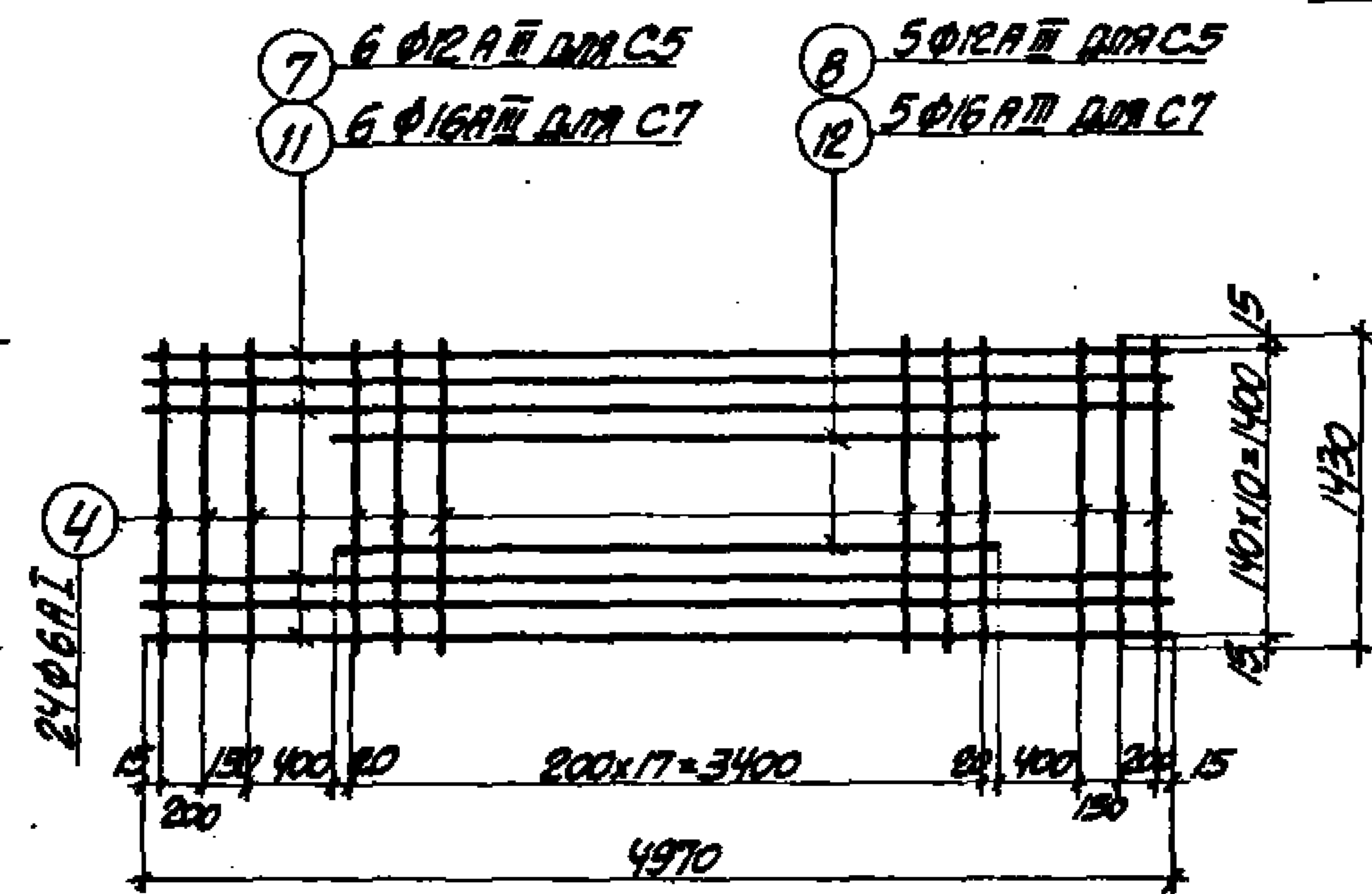
C3; C8



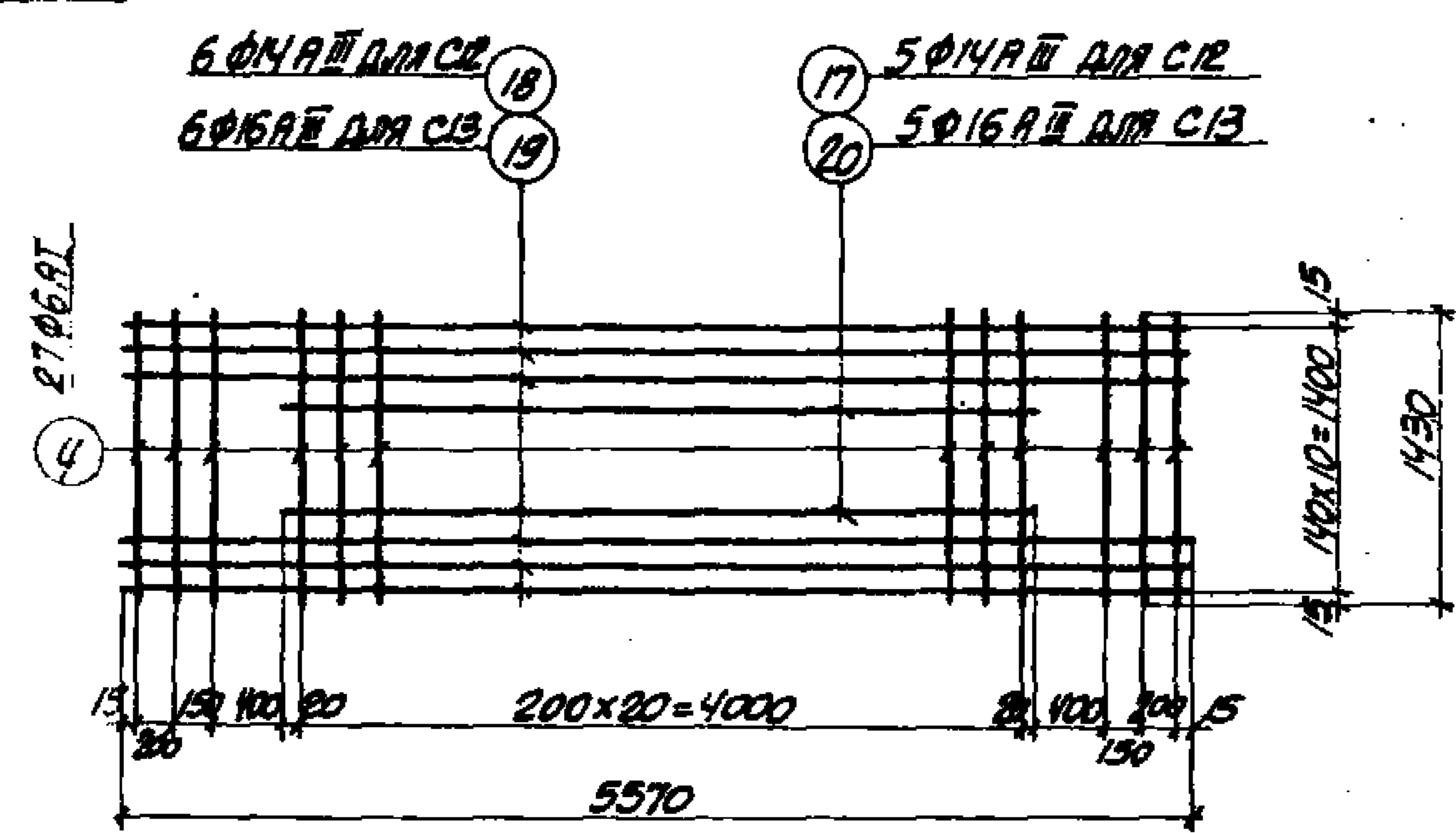
C11; C15



C4; C10



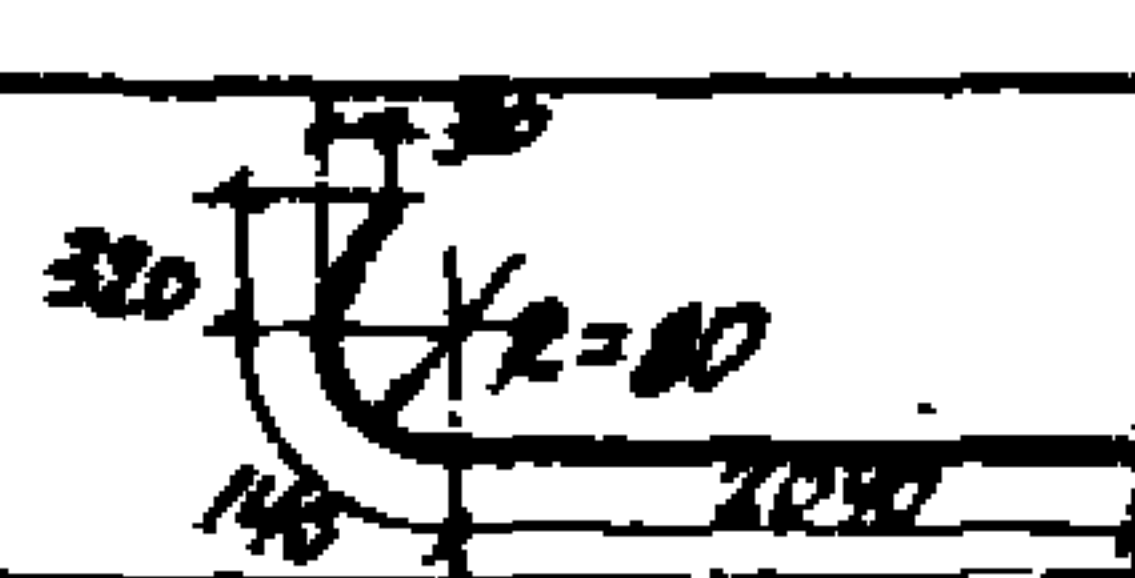
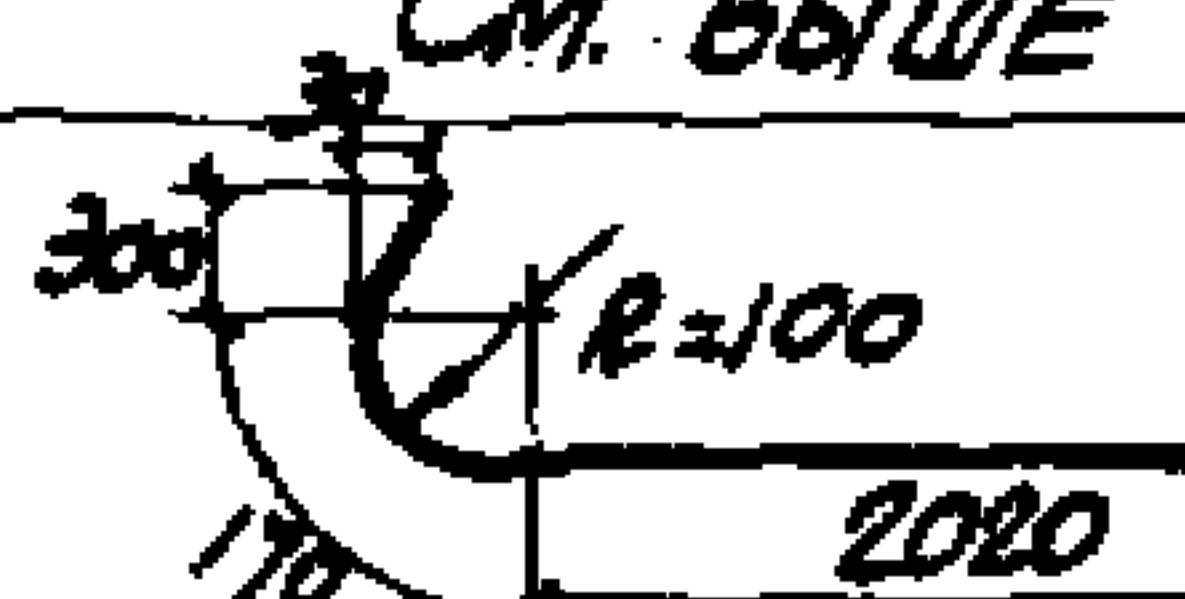
C5; C7



C12; C13

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 33, 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПДТИ-1	C1 (шт. 2)	1		14R _{II}	2500	11	22	55.0
		2		6R _I	1460	13	26	38.0
	C2 (шт. 2)	3		8R _{II}	1075	11	22	23.7
		4		5R _I	1430	4	8	11.4
	C3 (шт. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	7	14	20.0
		5		8R _{II}	1850	11	22	40.7
	C4 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1460	5	5	7.3
		6		10R _{II}	1800	11	11	19.8
	C5 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	24	24	34.4
		7		12R _{II}	4970	6	6	29.8
		8		12R _{II}	3440	5	5	17.2
	ОСТАВАЮЩЕ СТЕРАЖИ	4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	-	8	11.4
		9		8R _I	1160	-	24	27.8
	ПДТИ-2	C6 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1460	13	26
10				18R _{II}	2490	11	22	54.8
C7 (шт. 1)		4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	24	24	34.4
		11		16R _{II}	4970	6	6	29.8
		12		16R _{II}	3440	5	5	17.2
C8 (шт. 2)		4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	7	14	20.0
		13		10R _{II}	1850	11	22	40.7
C9 (шт. 2)		4	СМ. ВЫШЕ	6R _I	1430	4	8	11.4
		14		10R _{II}	1075	11	22	23.7

ПРИМЕЧАНИЕ
ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 34

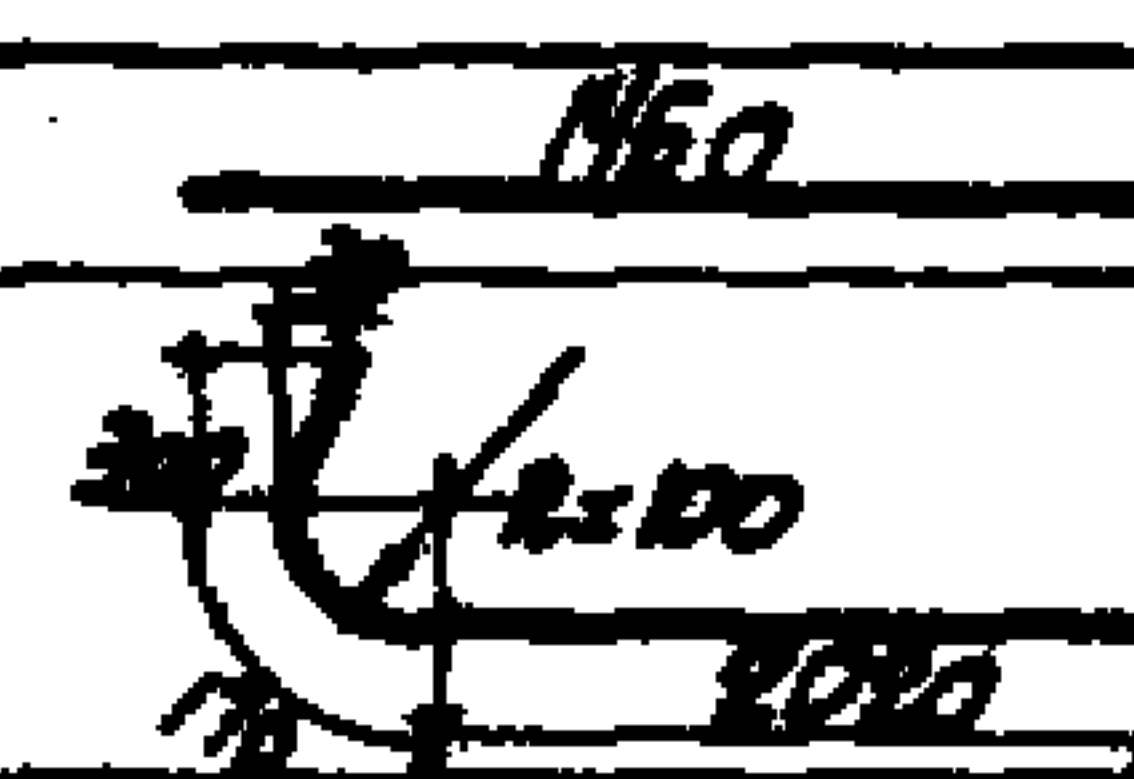
ТА 1965	ПЛИТЫ ДИЩА ПДТ11-1; ПДТ11-2; ПДТ12-1; ПДТ12-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ12-1	С1 (шт. 2)	1	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	14АТ	2500	11	22	55.0
		2		6АТ	1460	13	26	38.0
	С2 (шт. 2)	3	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	8АТ	1075	11	22	23.7
		4		12АТ	1430	4	8	11.4
	С3 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АТ	1430	7	14	20.0
		5		8АТ	1850	11	22	40.7
	С11 (шт. 1)	2	1460	6АТ	1460	8	8	11.7
		16	2400	10АТ	2400	11	11	26.4
	С12 (шт. 1)	4	1430	6АТ	1430	27	27	38.6
		17	4040	14АТ	4040	5	5	20.2
		18	5570	14АТ	5570	6	6	33.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АТ	1430	-	8	11.4
		9		8АТ	1160	-	24	27.8
ПДТ12-2	С8 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-2	6АТ	1430	7	14	20.0
		13		10АТ	1850	11	22	40.7
	С9 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-2	6АТ	1430	4	8	11.4
		14		10АТ	1075	11	22	23.7
	С13 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	6АТ	1430	27	27	38.6
		19	5570	16АТ	5570	6	6	33.4
		20	4040	16АТ	4040	5	5	20.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

42

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТ12-2 (ОДНОПЛИТНЫЕ)	С14 (шт. 2)	21		8АТ	1460	13	26	38.0
		22		10АТ	2490	11	22	55.0
	С15 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	6АТ	1460	8	8	11.7
		23	2400	12АТ	2400	11	11	26.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	4	СМ. ПЛИТУ ПДТ11-1	6АТ	1430	-	8	11.4
		9		8АТ	1160	-	24	27.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

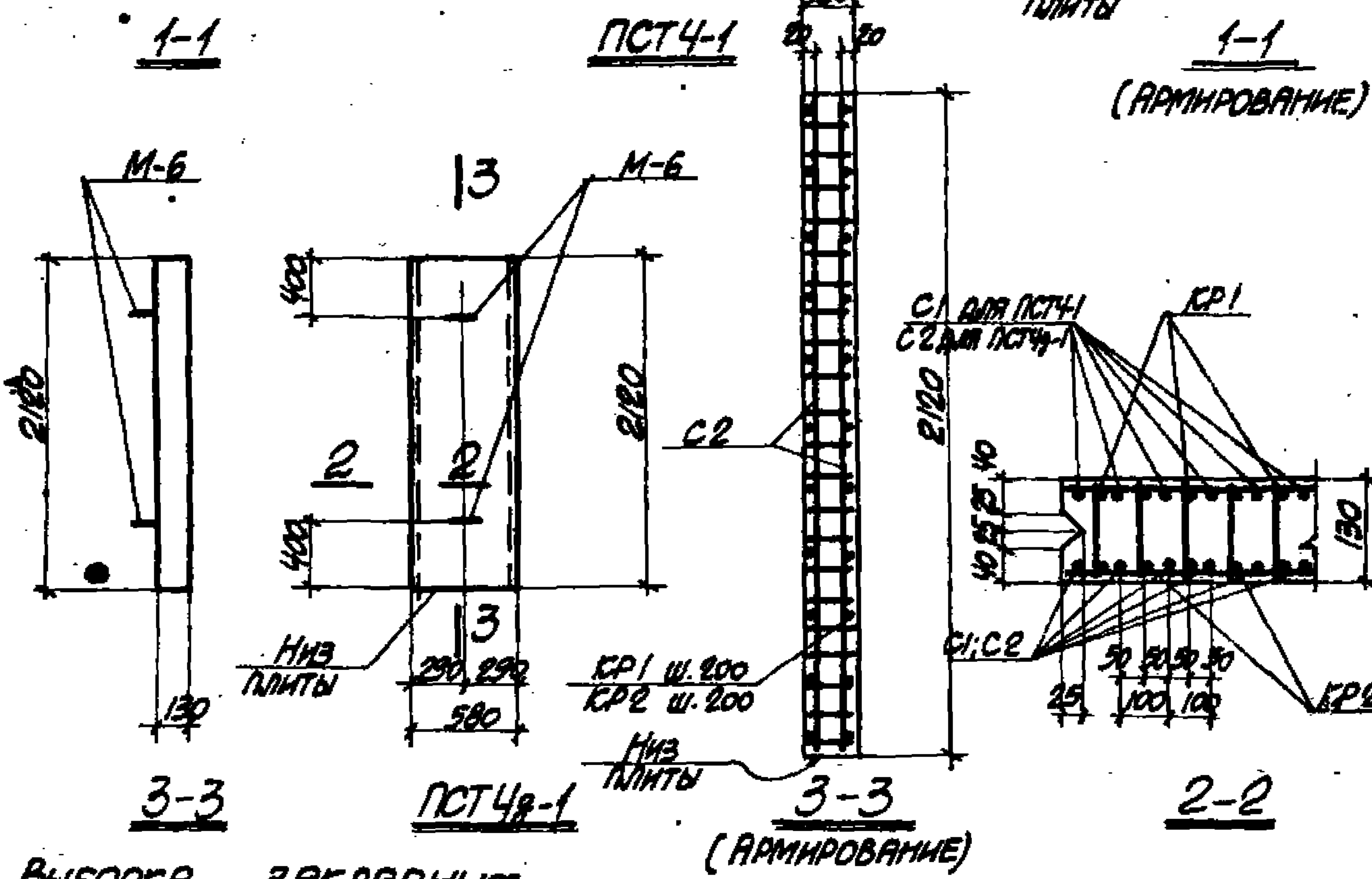
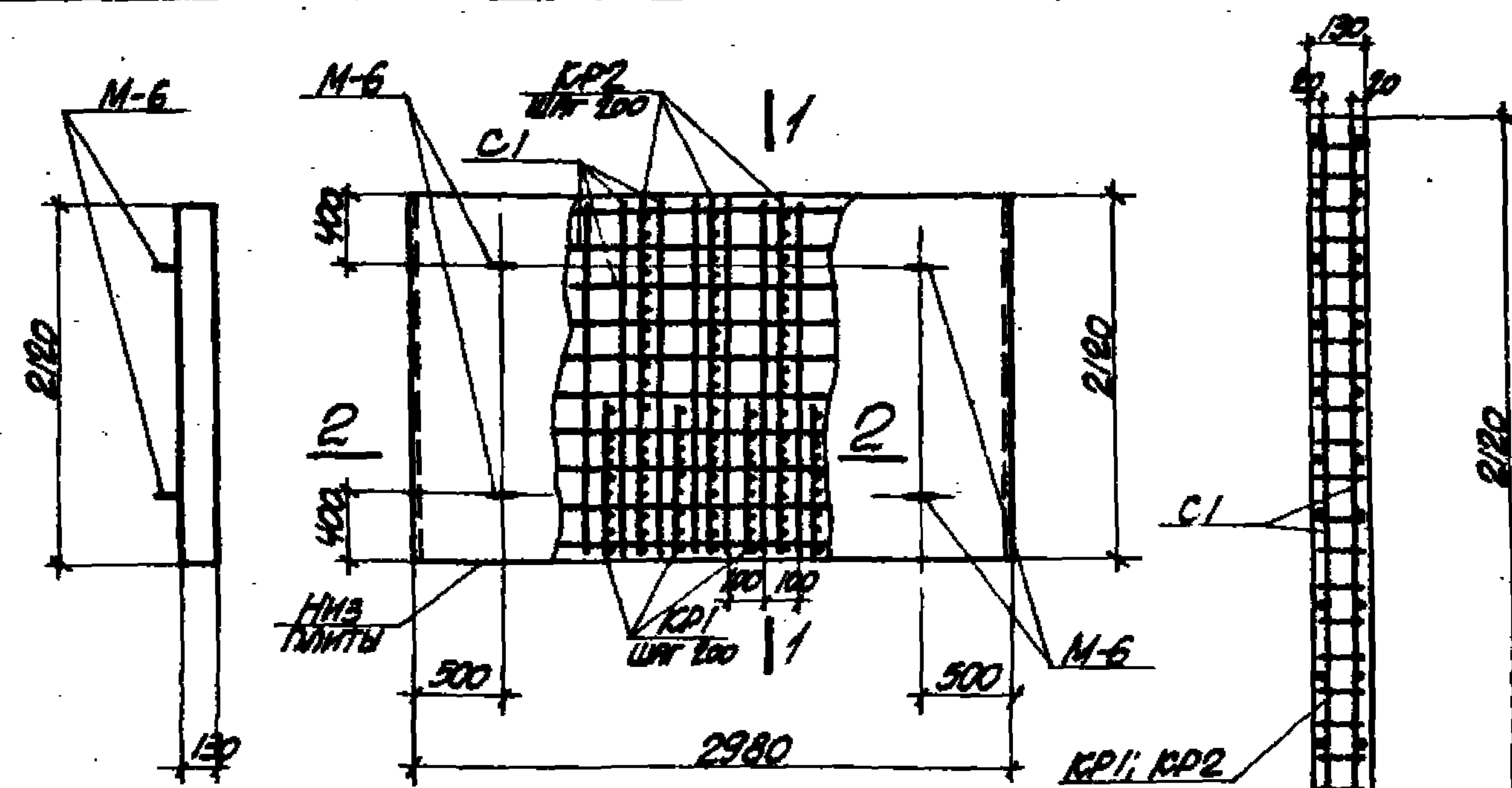
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 3701-61								СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ø ММ							Ø ММ.						
	8АIII	10АIII	12АIII	14АIII	16АIII	18АIII	20АIII	6АI	8АI	10АI	12АI			
ПДТ11-1	25.5	12.2	41.8	66.7	-	-	-	146.2	27.0	11.0	15.2	17.6	70.8	217.0
ПДТ11-2	-	39.7	17.6	-	74.3	109.6	-	241.2	27.0	11.0	15.2	17.6	70.8	312.0
ПДТ12-1	25.5	16.3	-	131.5	-	-	-	173.3	29.0	11.0	15.2	17.6	72.8	246.1
ПДТ12-2	-	39.7	23.5	-	84.7	-	135.9	283.8	20.6	26.1	15.2	17.6	79.5	363.3

ТА
1965

ПЛИТЫ ДИЩА ПДТ11-1; ПДТ11-2;
ПДТ12-1; ПДТ12-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 34

1. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 2. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 3. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 4. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 5. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 6. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 7. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 8. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 9. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 10. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 11. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 12. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 13. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 14. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 15. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 16. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 17. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 18. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 19. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 20. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 21. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 22. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 23. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 24. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 25. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 26. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 27. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 28. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 29. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 30. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 31. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 32. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 33. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 34. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 35. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 36. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 37. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 38. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 39. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 40. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 41. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 42. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 43. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 44. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 45. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 46. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 47. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 48. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 49. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 50. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 51. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 52. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 53. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 54. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 55. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 56. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 57. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 58. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 59. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 60. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 61. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 62. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 63. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 64. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 65. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 66. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 67. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 68. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 69. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 70. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 71. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 72. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 73. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 74. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 75. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 76. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 77. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 78. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 79. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 80. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 81. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 82. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 83. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 84. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 85. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 86. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 87. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 88. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 89. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 90. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 91. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 92. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 93. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 94. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 95. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 96. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 97. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 98. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 99. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК
 100. ИМЯ ИМСТ. КОЛЛЕКЦИОННИК



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ4-1	М-6	4	49, ВЫП. 2
ПСТ4-1	М-6	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ4-1	2.0	400	0.82	270.0
ПСТ4-1	0.4	400	0.16	55.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКА-СОВ ИЛИ СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПСТ4-1	C1 (шт. 2)	1		12AII	2100	30	60	126.0
		2		8AII	2950	11	22	65.0
	KР1 (шт. 15)	3		14AII	850	2	30	25.5
		4		8AII	110	9	135	14.9
	KР2 (шт. 15)	4		8AII	110	21	315	34.7
ПСТ4-1		5		14AII	2100	2	30	63.0
ПСТ4-1	C2 (шт. 2)	1		12AII	2100	6	12	25.2
		6		8AII	550	11	22	12.1
	KР1 (шт. 3)	3		14AII	850	2	6	5.1
		4		8AII	110	9	27	3.0
	KР2 (шт. 3)	4		8AII	110	21	63	6.9
ПСТ4-1		5		14AII	2100	2	6	12.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	12AII	14AII	Итого	8AII	10AII	12AII	Итого		
ПСТ4-1	111.9	107.2	219.1	45.3	0.4	5.2	50.9		270.0
ПСТ4-1	22.4	21.5	43.9	8.7	0.2	2.6	11.5		55.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.
 2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАПИСАТЬ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ - НИЗ ПЛИТЫ.

ТД 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ4-1; ПСТ4-1

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 35

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПСТ 5-1	М-26	4	69
ПСТ 59-1	М-26	2	

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ 5-1	2.7	400	1.08	317.2
ПСТ 5А-1	0.5	400	0.21	65.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛАТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	Ø мм		Итого	Ø мм			Итого		
	12AII	14AII		8AI	10AI	14AI			
ПСТ 5-1	128.0	125.1	253.1	54.9	0.8	8.4		64.1	372.2
ПСТ 59-1	25.6	25.0	50.6	10.6	0.4	4.2		15.2	65.8

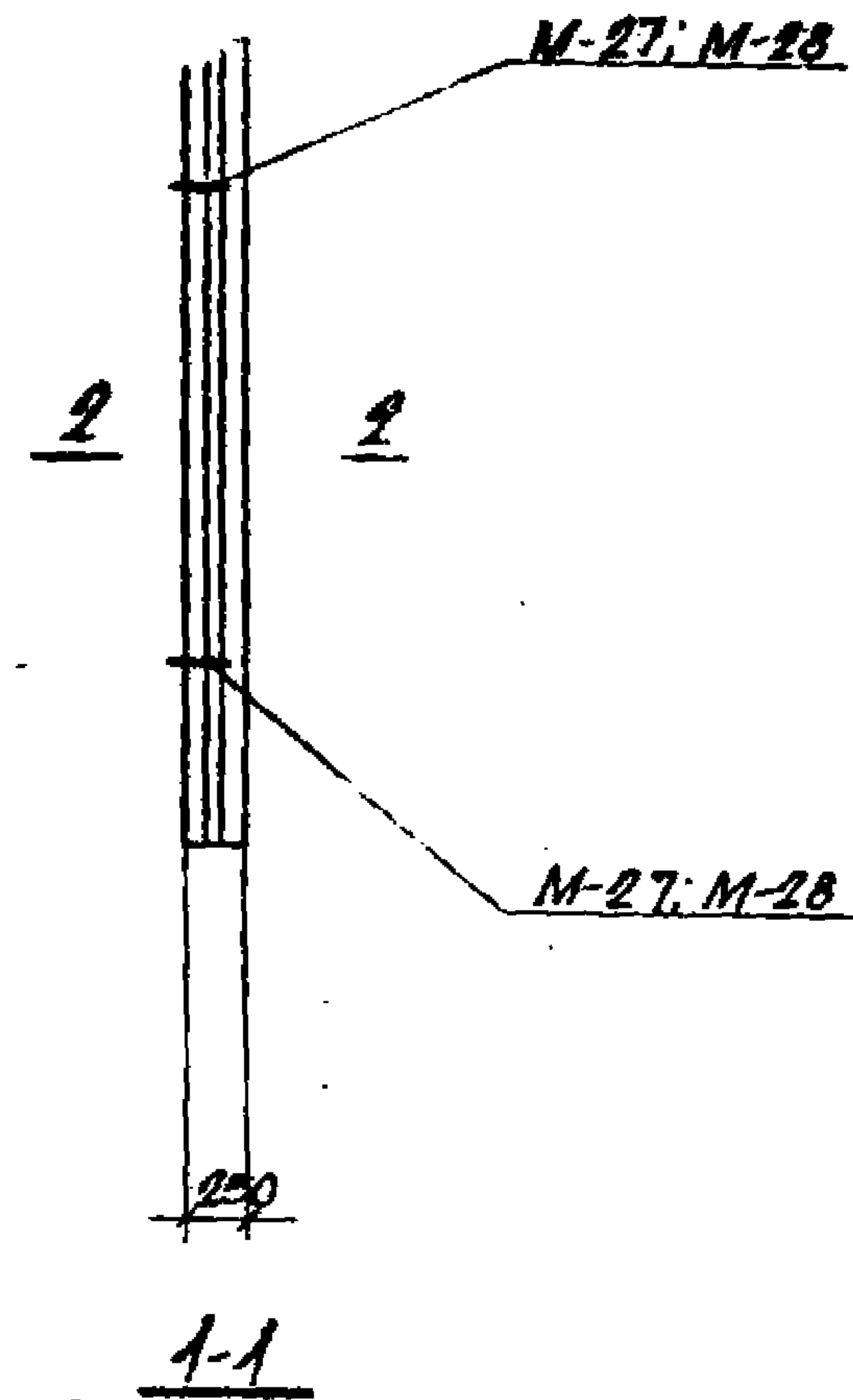
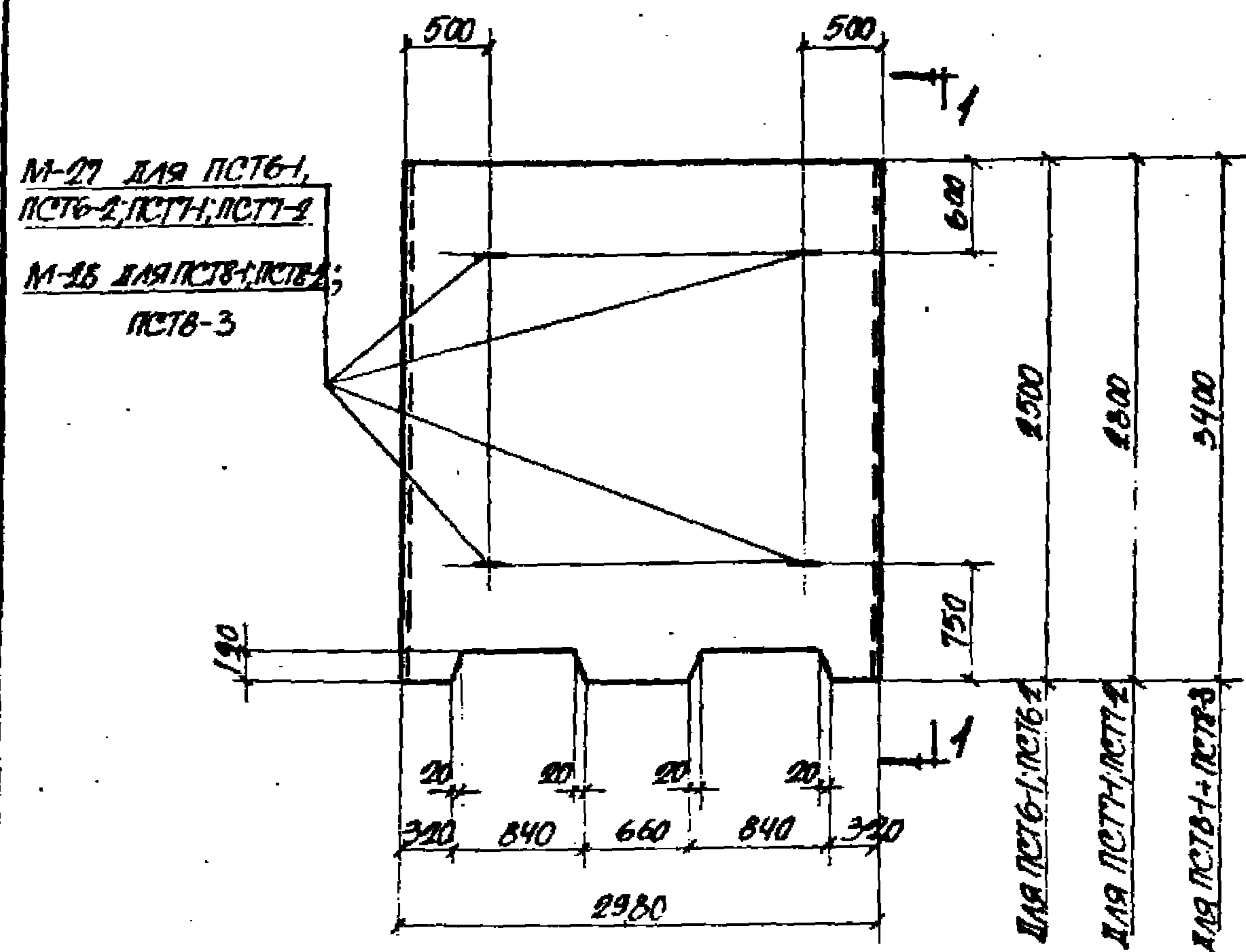
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-26 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12, ПРивЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.
2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАПИСАТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ „МВ ПЛЫТ“.

TA
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5-1; ПСТ59-1.

МС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	36



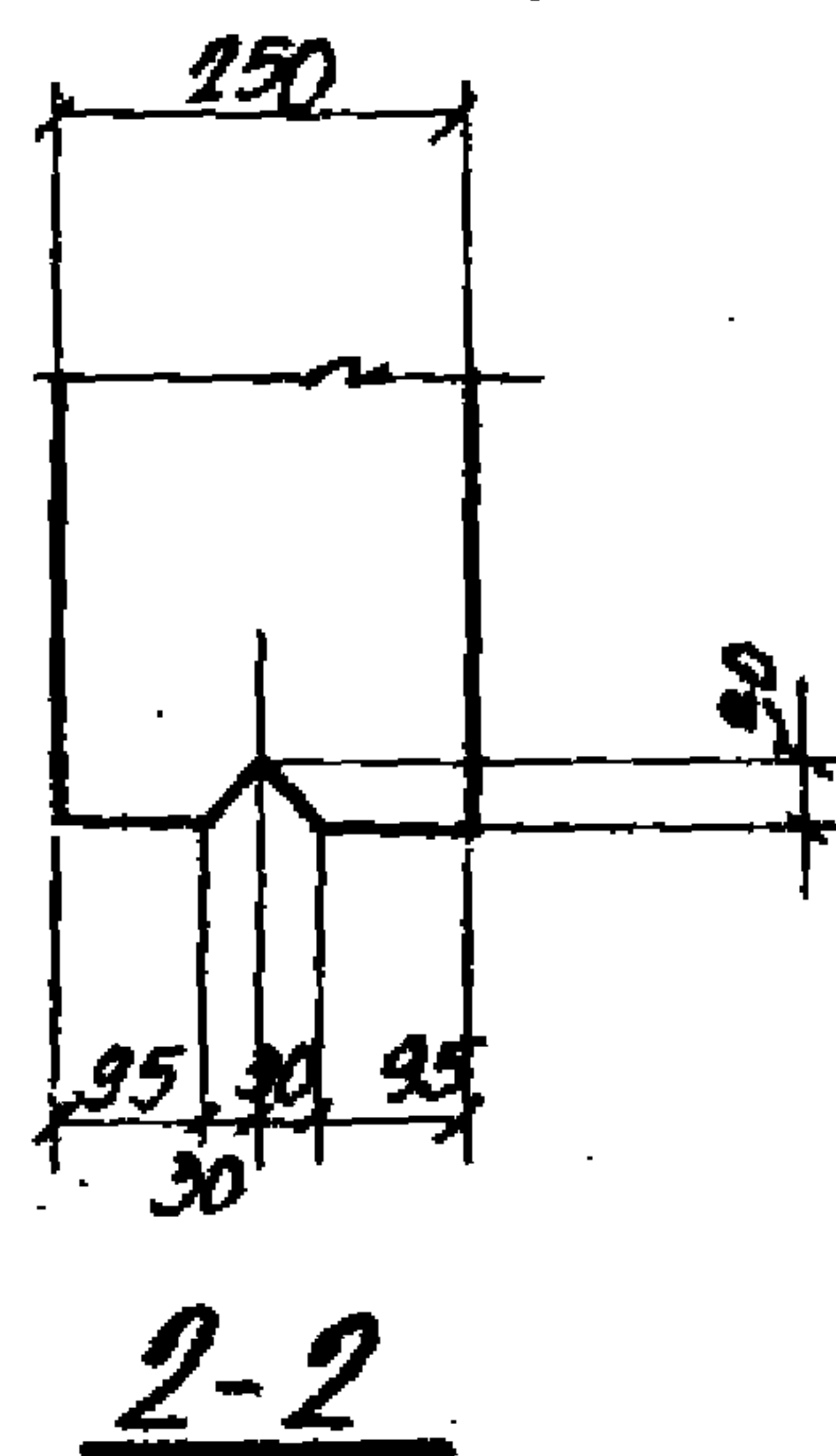
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТБ-1	4,5	300	1,78	184,5
ПСТБ-2	4,5	300	1,78	233,1
ПСТБ-1	5,0	300	2,00	205,5
ПСТБ-2	5,0	300	2,00	262,1
ПСТБ-1	6,1	300	2,45	290,1
ПСТБ-2	6,1	400	2,45	393,7
ПСТБ-3	6,1	400	2,45	443,7

ПСТБ-1; ПСТБ-2
ПСТБ-1; ПСТБ-2
ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПСТБ-1	М-27	4	69
ПСТБ-2	М-27	4	69
ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3	М-28	4	69



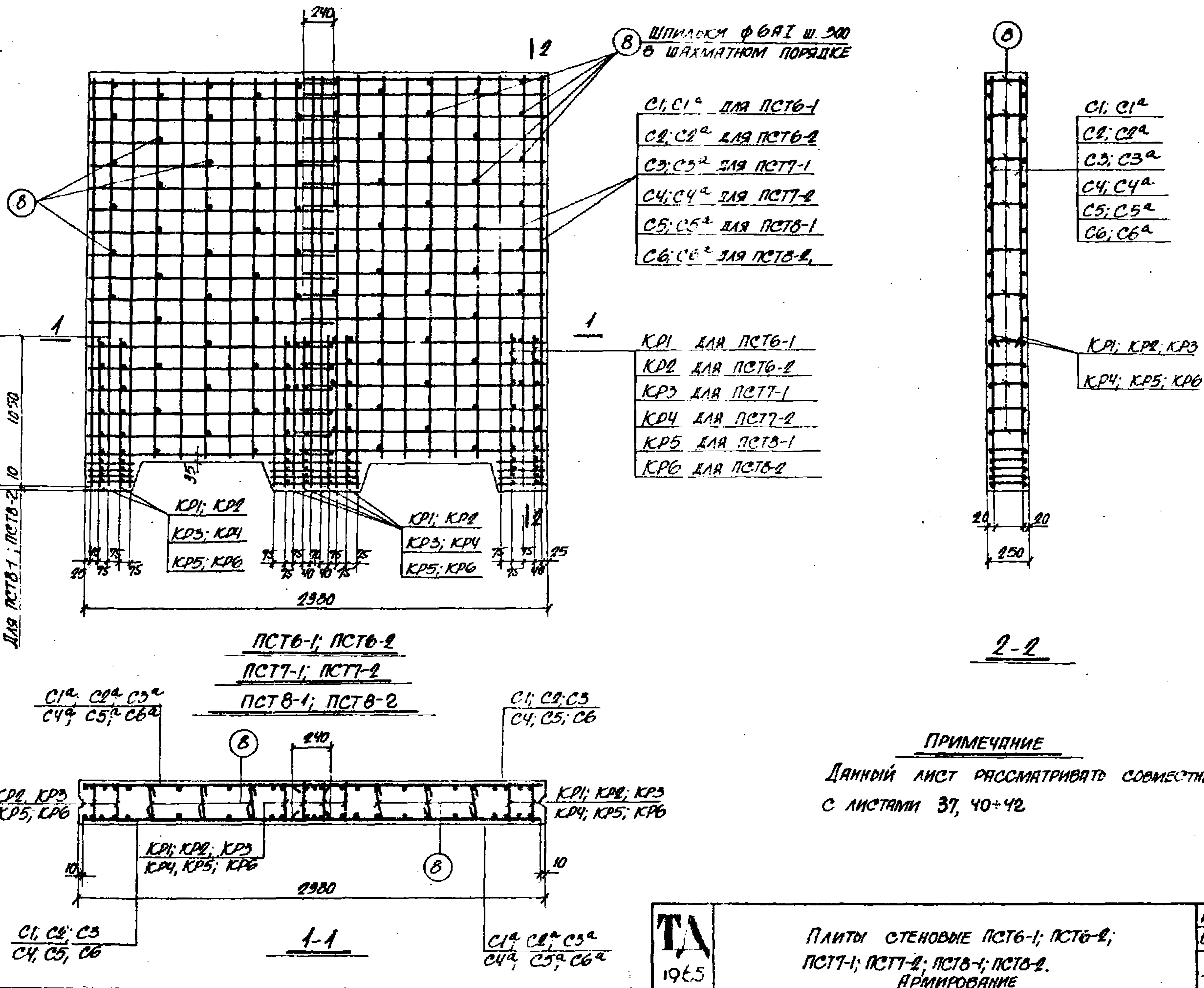
ПРИМЕЧАНИЯ

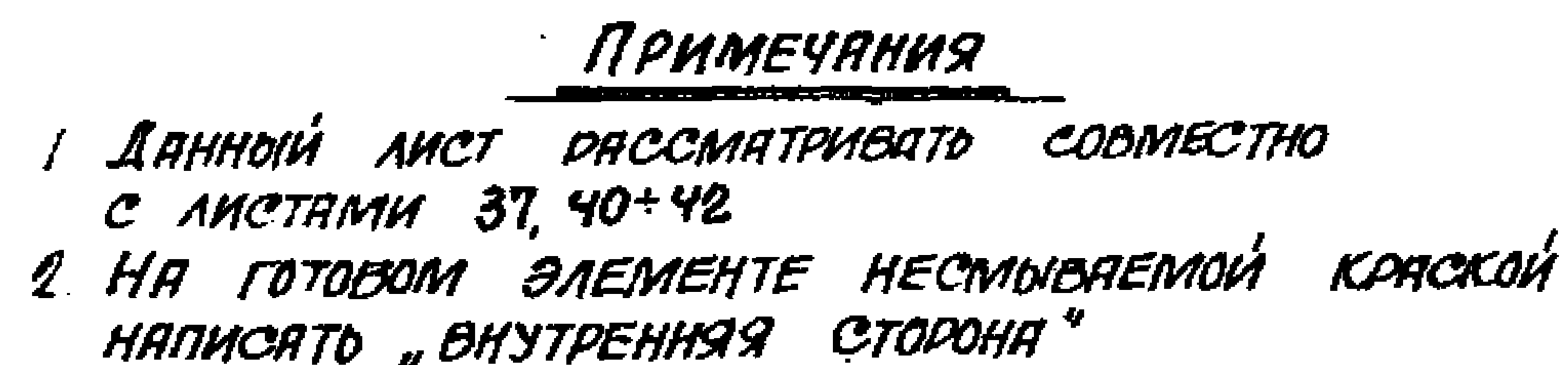
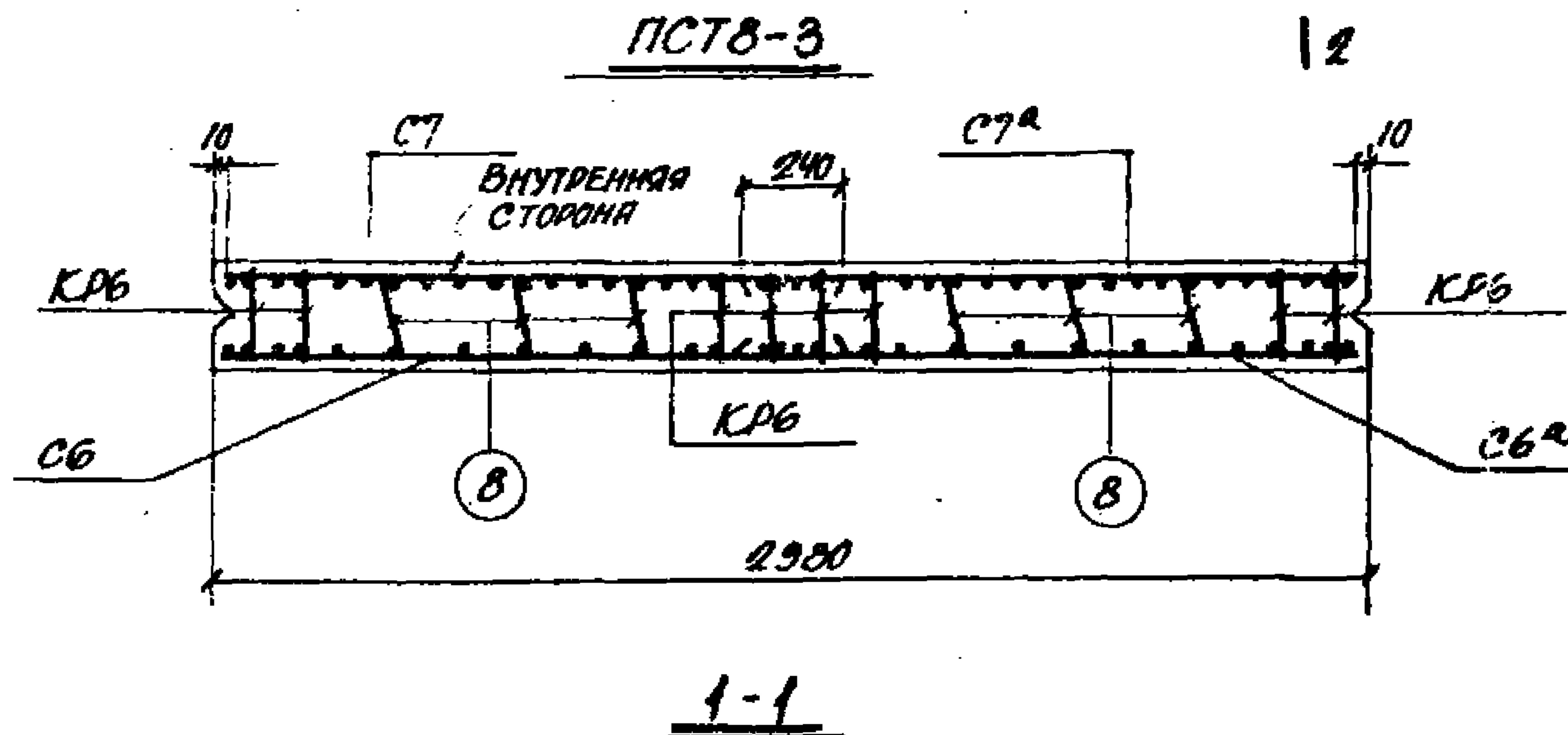
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 38 + 42.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-27 И М-28 АНАЛОГИЧНЫ ДЕТАЛЯМ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ (СМ. УЗЕЛ „А“ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2)

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-1;
ПСТБ-2; ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3.
ОПРАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 37



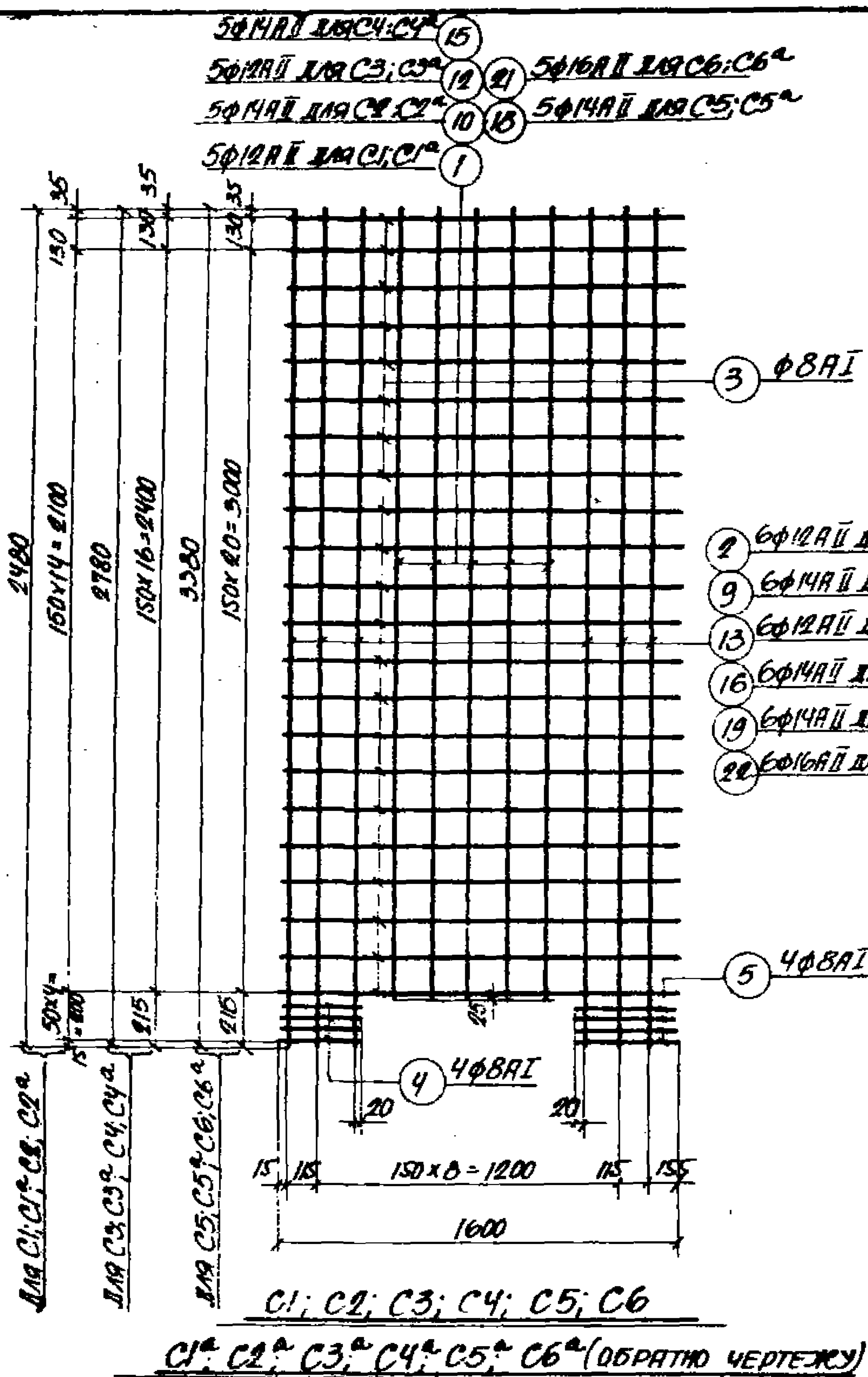


TA
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТВ-3, АРМИРОВАНИЕ

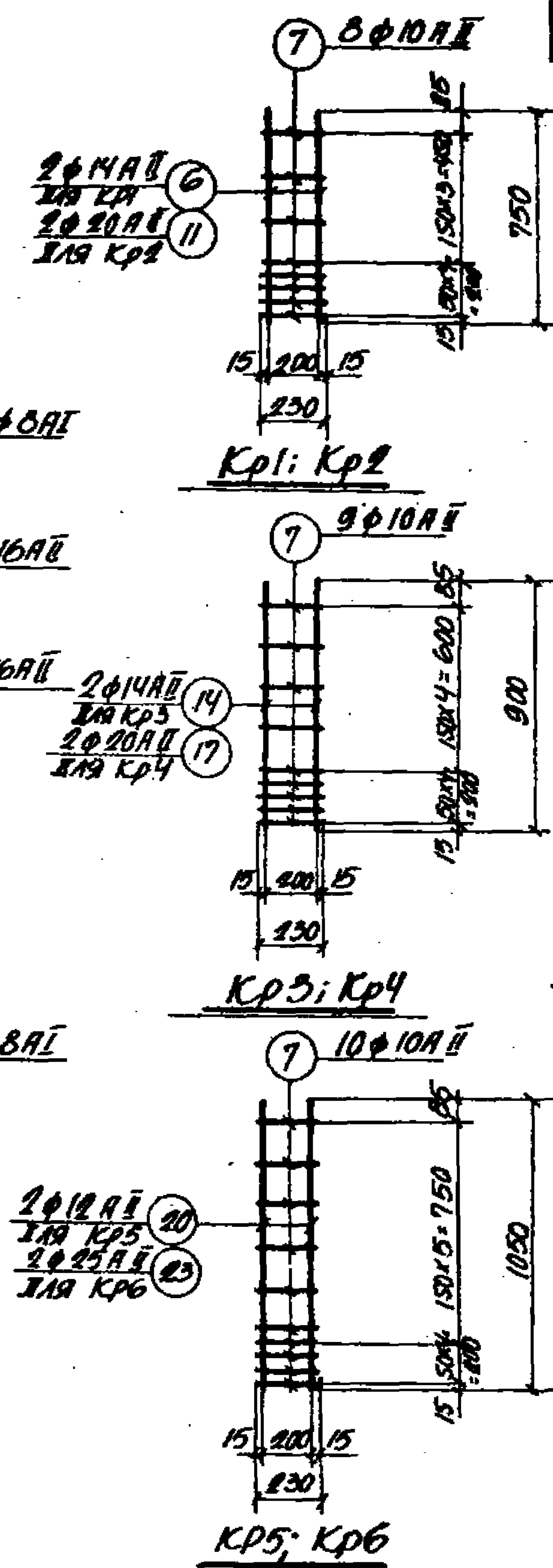
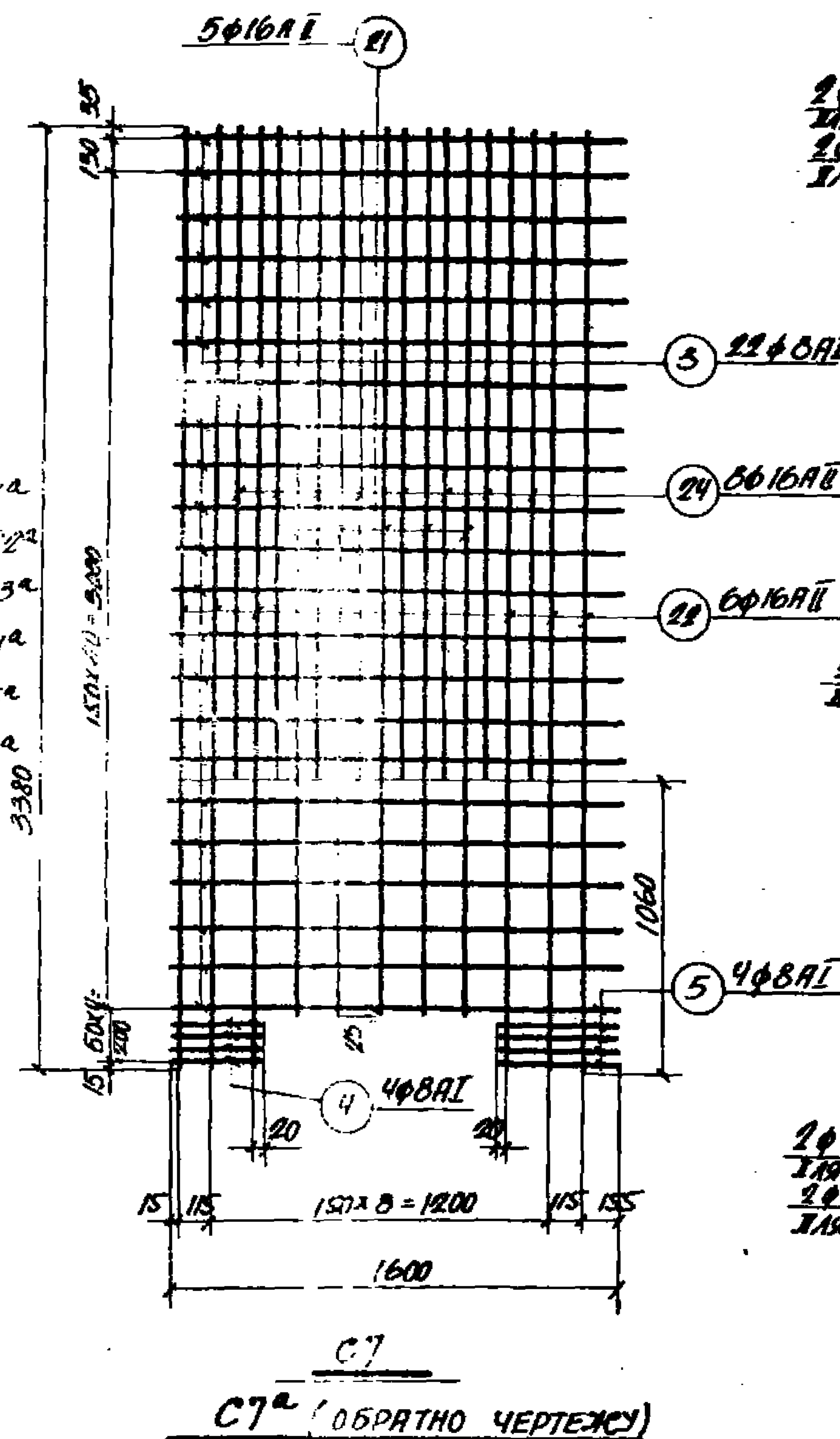
ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	39

ГЛАВ. ИНЖ.	КОЛЛЕКЦИОНЕР	РУК. ГРУПП	БРАТСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОВ	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	РАССЧИТАЛ	ПОЛЯК
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОЛШЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАПКО
ДАТА ВЫПУСКА	18.05.65	ПРОВЕРИЛ	СМЕРД



ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТАХ 41, 42



ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2;
ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 40

Гл. инж. инст. Козыревский
 Нач. отдела Бандас
 Гл. конструктор Спектор
 Гл. инж. пр. Копытенко
 Дата выпуска 1965г.
 Рук. группы Бродский
 Ст. инженер Поляк
 Расчетчик Поляк
 Исполнитель Лапкин
 Проверен Смирнов

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКЕ		В ОДН. ПЛИТЕ	
ПОТ6-1	С1 (шт. 2) С1 ^а (шт. 2)	1	2290	12АІ	2290	5	20	45,8	
		2	2480	12АІ	2480	6	24	59,5	
		3	1600	8АІ	1600	16	64	102,5	
		4	300	8АІ	300	4	16	4,8	
		5	440	8АІ	440	4	16	7,1	
	Кр1 (шт. 8)	6	750	14АІ	750	2	16	12,0	
		7	230	10АІ	230	8	64	14,7	
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖКИ	8	230	6АІ	310	—	68	21,2	
ПОТ6-2	С2 (шт. 2) С2 ^а (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	1600	16	64	102,5	
		4	— " —	8АІ	300	4	16	4,8	
		5	— " —	8АІ	440	4	16	7,1	
		9	2480	14АІ	2480	6	24	59,5	
		10	2290	12АІ	2290	5	20	45,8	
	Кр2 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10АІ	230	8	64	14,7	
		11	750	20АІ	750	2	16	12,0	
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖКИ	8	СМ. ВЫШЕ	6АІ	310	—	68	21,2	
ПОТ7-1	С3 (шт. 2) С3 ^а (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	1600	16	72	115,0	
		4	— " —	8АІ	300	4	16	4,8	
		5	— " —	8АІ	440	4	16	7,1	
		12	2590	12АІ	2590	5	20	51,8	
		13	2780	14АІ	2780	6	24	66,8	
	Кр3 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10АІ	230	9	72	16,5	
		14	900	14АІ	900	2	16	14,4	
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖКИ								

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ										49
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКА-СВЯЗИ ИЛИ СЕТКЕ		В ОДН. ПЛИТЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПОТ7-1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖКИ	8	СМ. ВЫШЕ	6АІ	310	—	80	24,8		
ПОТ7-2	С4 (шт. 2) С4 ^а (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8АІ	1600	16	72	115,0		
		4	— " —	8АІ	300	4	16	4,8		
		5	— " —	8АІ	440	4	16	7,1		
		15	2590	14АІ	2590	5	20	51,8		
		16	2780	14АІ	2780	6	24	66,8		
	Кр4 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10АІ	230	9	72	16,5		
		17	900	20АІ	900	2	16	14,4		
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖКИ	8	СМ. ВЫШЕ	6АІ	310	—	80	24,8		

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕКОВЫЕ ПОТ6-1; ПОТ6-2; ПОТ7-1;
 ПОТ7-2; ПОТ8-1; ПОТ8-2; ПОТ8-3.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 41

1. Инж. инст.	Козяровский	1965г.	Рук. группы	Бродский	М
Нач. отдела	Бандос		Ст. инженер	Поляк	М
Сл. констр. отд.	Спектор		Расчитка	Поляк	М
Сл. инж. пр.	Копштейн		Исполнитель	Лякух	Земель
Дата вост.ся		1965г.	Проверка	Смир	Вини

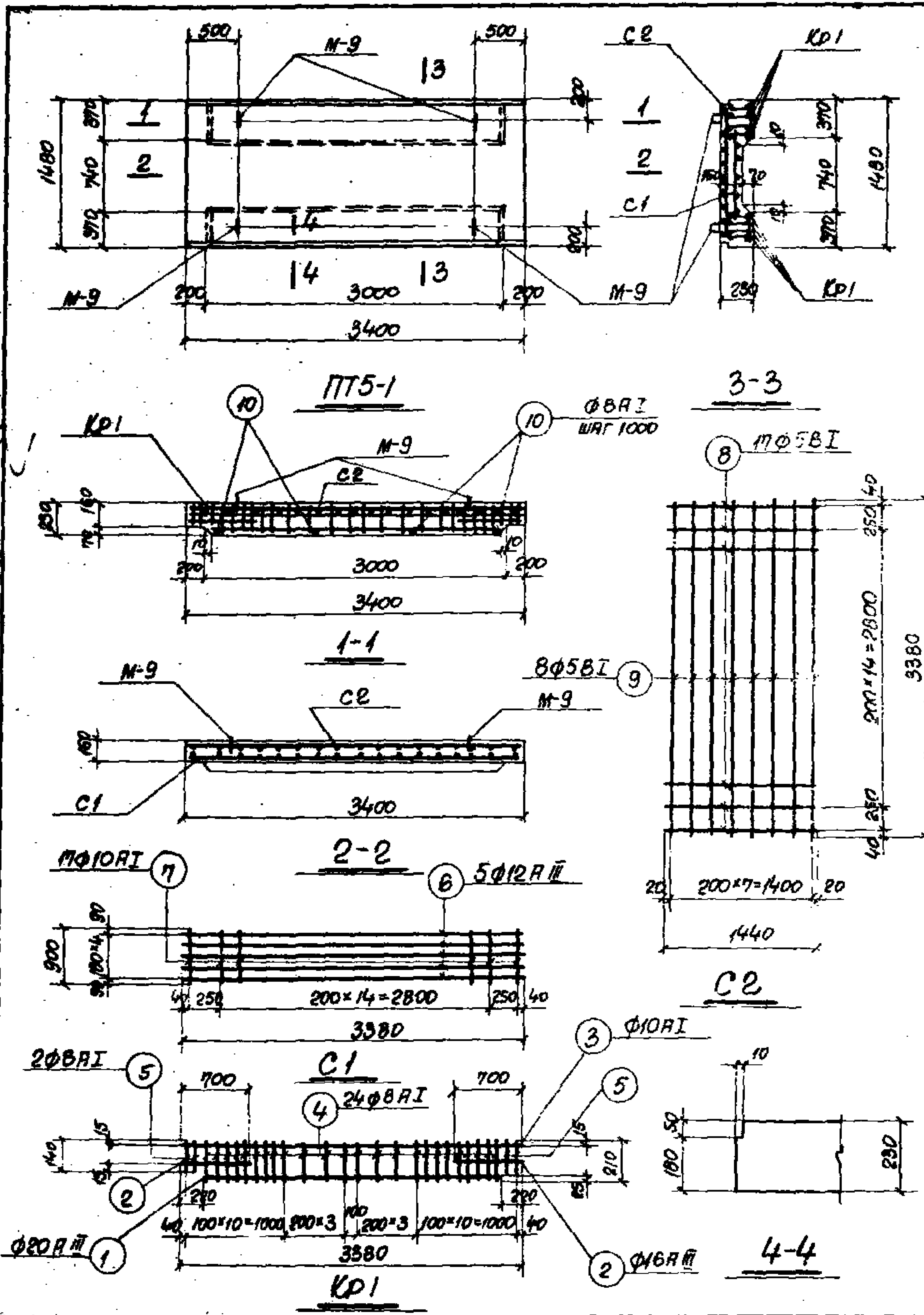
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ		
ПСТВ-1	С5 (шт. 2) С5а (шт. 2)	3		8АІ	1600	22	88	140,8	
		4		8АІ	300	4	16	4,8	
		5		8АІ	440	4	16	7,1	
		18		14АІІ	3190	5	20	63,8	
		19		14АІІ	3380	6	24	81,1	
	КР5 (шт. 8)	7		10АІІ	230	10	80	18,4	
		20		12АІІ	1050	2	16	16,8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ НЖЕ СТЕРЖНИ	8		6АІ	230	-	110	25,3	
	ПСТВ-2	С6 (шт. 2) С6а (шт. 2)	3	См. выше	8АІ	1600	22	88	140,8
			4		8АІ	300	4	16	4,8
5				8АІ	440	4	16	7,1	
21				16АІІ	3190	5	20	63,8	
22				16АІІ	3380	6	24	81,1	
КР6 (шт. 8)		7	См. выше	10АІІ	230	10	80	18,4	
		23		12АІІ	1050	2	16	16,8	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		8	См. выше	6АІ	230	-	110	25,3	
ПСТВ-3		С6 (шт. 1) С6а (шт. 1)	3	См. выше	8АІ	1600	22	44	70,4
	4			8АІ	300	4	8	2,4	
	5			8АІ	440	4	8	3,6	
	21			16АІІ	3190	5	10	31,9	
	22			16АІІ	3380	6	12	40,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								50
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКА- СОВ И СЕТОК	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПЦТБ-3 (ПЕРЛО- ЖЕЛЫ)	С7 (ШТ. 1) С7 ^а (ШТ. 1)	3	СМ. ВНИЗЕ	8А I	1600	22	44	70,4
		4	— " —	8А I	300	4	8	2,4
		5	— " —	8А I	440	4	8	3,6
		21	— " —	16А В	3190	5	10	31,9
		22	— " —	16А В	3380	6	12	40,5
		24	<u>2320</u>	16А В	2320	8	16	31,7
	КР6 (ШТ. 8)	7	СМ. ВНИЗЕ	10А В	230	10	80	18,4
		23	— " —	15А I	1050	2	16	16,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	СМ. ВНИЗЕ	6А I	230	-	110	25,3

[illegible]

ТА 1963 ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1, ПСТ6-2; ПСТ7-1, ПСТ7-2; ПСТ8-1, ПСТ8-2; ПСТ8-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС-01-05	
	Выпуск 6	
	Лист	42

Л. инж. инст.	Козаровицки		Рук. группы	Бродский	Мин Зем Соб. Зем Мин
Нач. отдела	Бандас		Ст. инженер	Полук	
Гл. констр. от.	Слектор		Расчитател	Зорин	
Гл. инж. пр.	Копштейн		Молодентел	Липсун	
Дата выпуска	1965 г.		Проверил	Полук	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

51

МАРКА ПЛИТЫ!	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ПЛИТ СЕТКИ	№ ПОВ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКАСЕ ПЛИТ СЕТКИ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	
ПТ5-1	Зр1 (шт.8)	1	<u>2940</u>	2081	2940	1	8	23.5
		2	<u>700</u>	1681	700	2	16	4.2
		3	<u>3380</u>	1081	3380	1	8	27.0
		4	<u>210</u>	881	210	24	192	40.3
		5	<u>140</u>	881	140	4	32	4.5
	З1 (шт.1)	6	<u>3380</u>	1281	3380	5	5	16.9
		7	<u>900</u>	881	900	17	17	15.3
	З2 (шт.1)	8	<u>1440</u>	581	1440	17	17	24.5
		9	<u>3380</u>	581	3380	8	8	27.0
	ЗЕТ6- ЗЕ ЗЕТ6-10	10	<u>370</u>	881	370	-	8	3.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ГОТОВИТЕЛЬ ПРОФИЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм			Итого	Φ мм	Итого	Φ мм				
	12AIII	16AIII	20AIII				8AI	10AI	12AI		
ПТ5-1	15.0	17.7	58.0	90.7	8.0	8.0	24.8	17.1	5.2	47.1	145.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	УРОКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5-1	4-9	4	49, вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ5-1	2.4	300	0.96	145.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5-1

MC-01-05

Выпуск 6

Лист 43

Technical drawing of a reinforced concrete slab, showing plan and cross-section views with dimensions and reinforcement details.

Plan View (Top Left): Shows a rectangular slab with overall dimensions 4000 mm by 1480 mm. The width is divided into three sections: 500 mm (left), 370 mm (middle), and 500 mm (right). The length is divided into three sections: 370 mm (left), 740 mm (middle), and 370 mm (right). Reinforcement bars are labeled M-10, 13, 14, and 18. A section line 1-1 is indicated.

Section 1-1 (Top Right): A cross-section of the slab showing a total height of 1480 mm. It is divided into three horizontal layers: 370 mm (top), 740 mm (middle), and 370 mm (bottom). Reinforcement bars are labeled M-10, C1, C2, and KP1. A section line 1-1 is indicated.

Section 2-2 (Middle Left): A cross-section of the slab showing a total height of 1480 mm. It is divided into three horizontal layers: 370 mm (top), 740 mm (middle), and 370 mm (bottom). Reinforcement bars are labeled M-10, C1, C2, and KP1. A section line 2-2 is indicated.

Section 3-3 (Middle Right): A cross-section of the slab showing a total height of 1480 mm. It is divided into three horizontal layers: 370 mm (top), 740 mm (middle), and 370 mm (bottom). Reinforcement bars are labeled M-10, C1, C2, and KP1. A section line 3-3 is indicated.

Section 4-4 (Bottom Left): A cross-section of the slab showing a total height of 1480 mm. It is divided into three horizontal layers: 370 mm (top), 740 mm (middle), and 370 mm (bottom). Reinforcement bars are labeled M-10, C1, C2, and KP1. A section line 4-4 is indicated.

Section 5-5 (Bottom Right): A cross-section of the slab showing a total height of 1480 mm. It is divided into three horizontal layers: 370 mm (top), 740 mm (middle), and 370 mm (bottom). Reinforcement bars are labeled M-10, C1, C2, and KP1. A section line 5-5 is indicated.

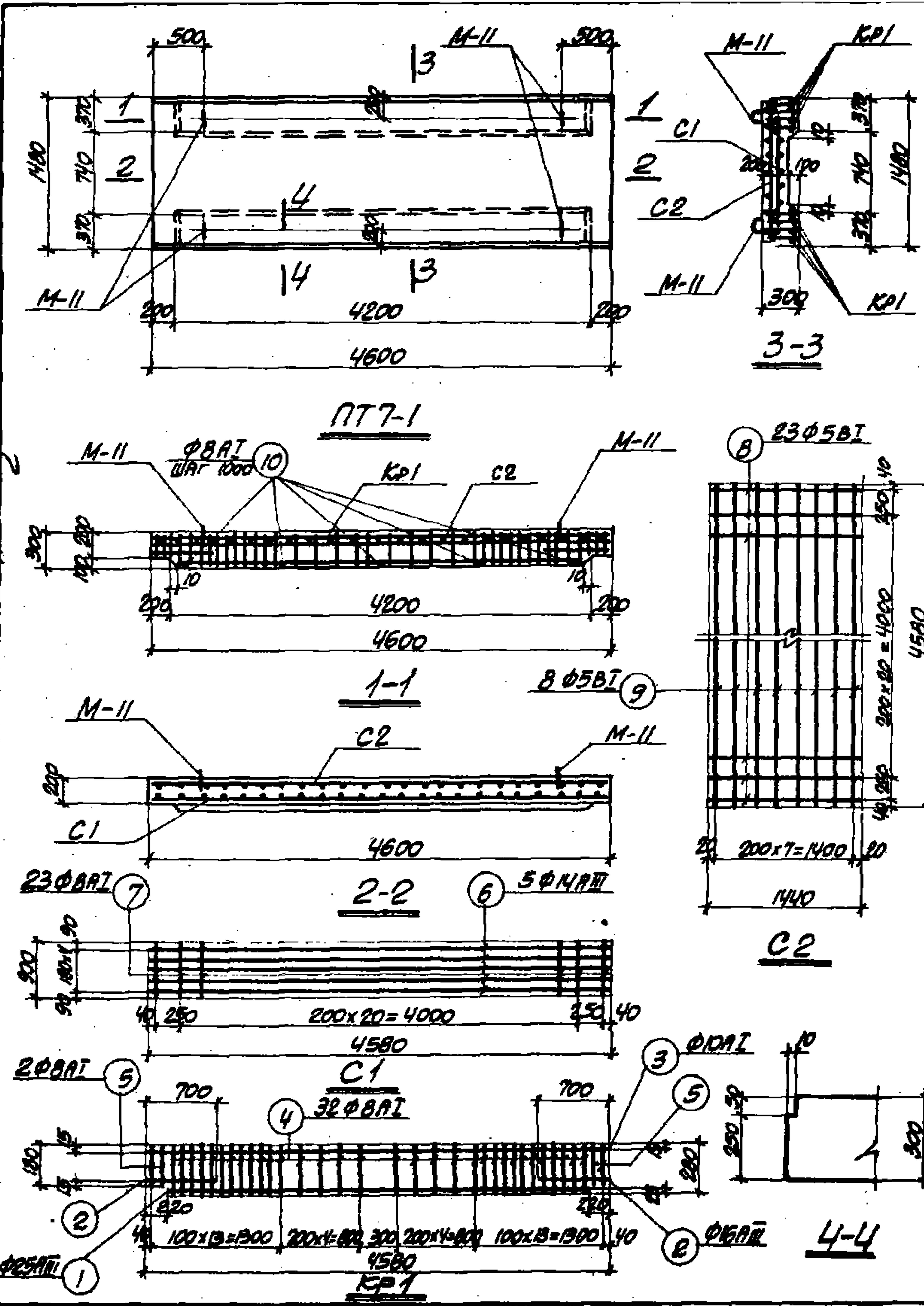
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ												
ИЗВЕРЖЕНИЕ ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего	
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм				Итого
	12А II	16А II	22А II		58 I	Итого		8А I	10А I	12А I		
ПТБ-1	17.7	17.7	84.3	119.7	9.3	9.3	30.8	20.1	5.2	56.1	185.1	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТБ-1	М-10	4	49, вып.2	ПТБ-1	3.2	300	1.28	185.1

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
 М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТД 1965	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТБ-1	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	44

1. Проект
 2. Расчет
 3. Конструкция
 4. Изготовление
 5. Проверка
 6. Приемка
 7. Эксплуатация
 8. Ремонт
 9. Замена
 10. Удаление



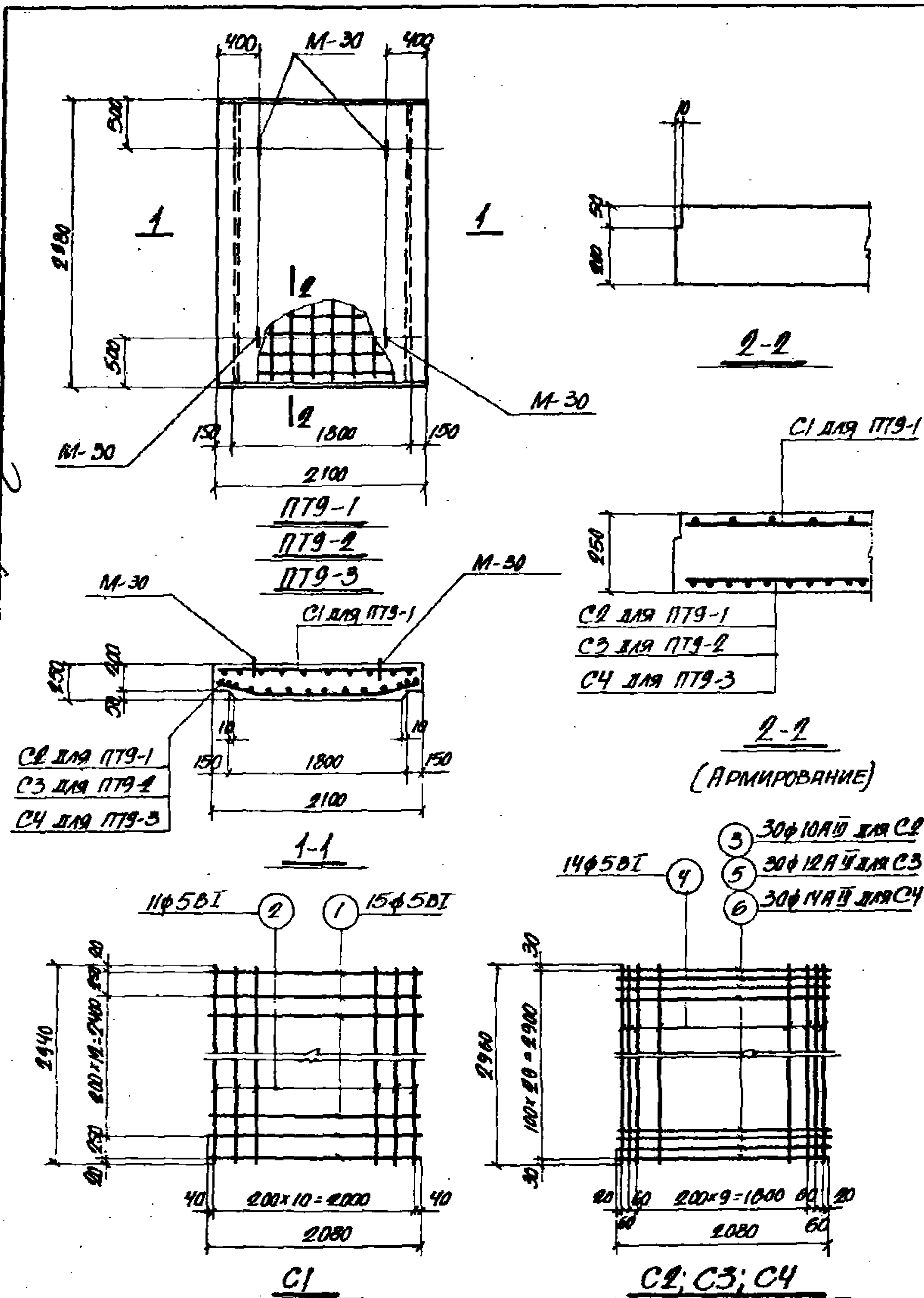
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ										53
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА ИЛИ СЕТКА	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КЛАССОВОЙ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
ПТ7-1	KPI	1	4140	25BI	4140	1	8	33.1		
		2	700	16BI	700	2	16	11.2		
		3	4580	10BI	4580	1	8	36.6		
		4	280	8BI	280	32	256	71.7		
		5	180	8BI	180	4	32	5.8		
	C1 (шт. 1)	6	4580	14BI	4580	5	5	22.9		
		7	900	8BI	900	23	23	20.7		
		8	1440	5BI	1440	23	23	33.1		
		9	4580	5BI	4580	8	8	36.6		
		10	370	8BI	370	-	10	3.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг											
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						
	Φ мм				Φ мм						
	14BI	16BI	25BI	Итого	5BI	Итого	8BI	10BI	14BI	Итого	Всего
ПТ7-1	27.7	17.7	127.4	172.8	10.7	10.7	40.3	23.1	8.0	71.4	254.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ			
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
ПТ7-1	М-II	4	49, вып. 2	ПТ7-1	4.2	300	1.68
							254.9

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

С. И. ИВАНОВ	КАДРОВЫЙ	1968	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	Иванов
Н. А. ОДНА	БНАЛОС		СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	Одн
С. А. КОЖЕВ	ОДН		РАССЧИТАЛ	БОРИН	Кож
С. И. ИВАНОВ	КАДРОВЫЙ	1968	ИСПОЛНИТЕЛЬ	А. И. ИВАНОВ	Иванов
ДАТА ВЫПУСКА			ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	Одн



55

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОО ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКА- СОО ИЛИ СЕТКА	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПТ9-1	О1 (шт. 1)	1		58I	2080	15	15	31,2
		2		58I	2940	11	11	32,3
		3		10AII	2090	30	30	62,7
		4		58I	2960	14	14	41,4
ПТ9-2	О3 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	58I	2960	14	14	41,4
		5		12AII	2090	30	30	62,7
ПТ9-3	О4 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	58I	2960	14	14	41,4
		6		14AII	2090	30	30	62,7

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТКИ	ПЛАТ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ПЛАТ ПОДПОРТКА ПО ВЕРХН. КЛАССУ В-I по ГОСТ 5781-61		СТАР. КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм			ИТОГО	φ мм	ИТОГО	φ мм			
	108 II	128 II	148 II				108 I	148 I		
ПТ9-1	33,3	—	—	33,3	16,2	16,2	0,8	8,4	9,2	64,3
ПТ9-2	—	55,8	—	55,8	6,4	6,4	0,8	8,4	9,2	71,4
ПТ9-3	—	—	75,9	75,9	6,4	6,4	0,8	8,4	9,2	91,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ9-1	М-30	4	69
ПТ9-2	М-30	4	69
ПТ9-3	М-30	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ9-1	3,8	300	1,53	64,3
ПТ9-2	3,8	300	1,53	71,4
ПТ9-3	3,8	300	1,53	91,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-30 АНАЛОГИЧНА
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИ-
ВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

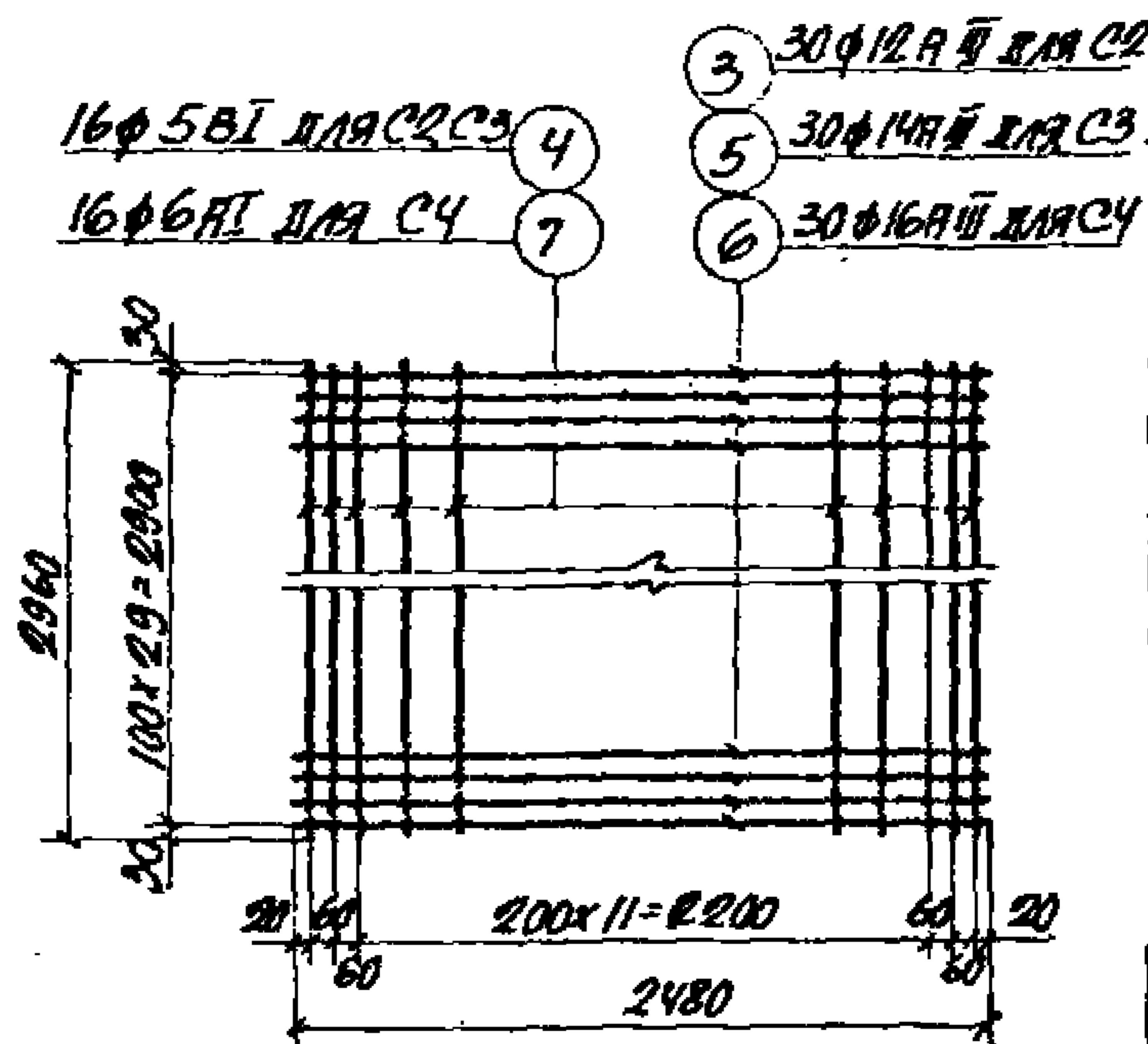
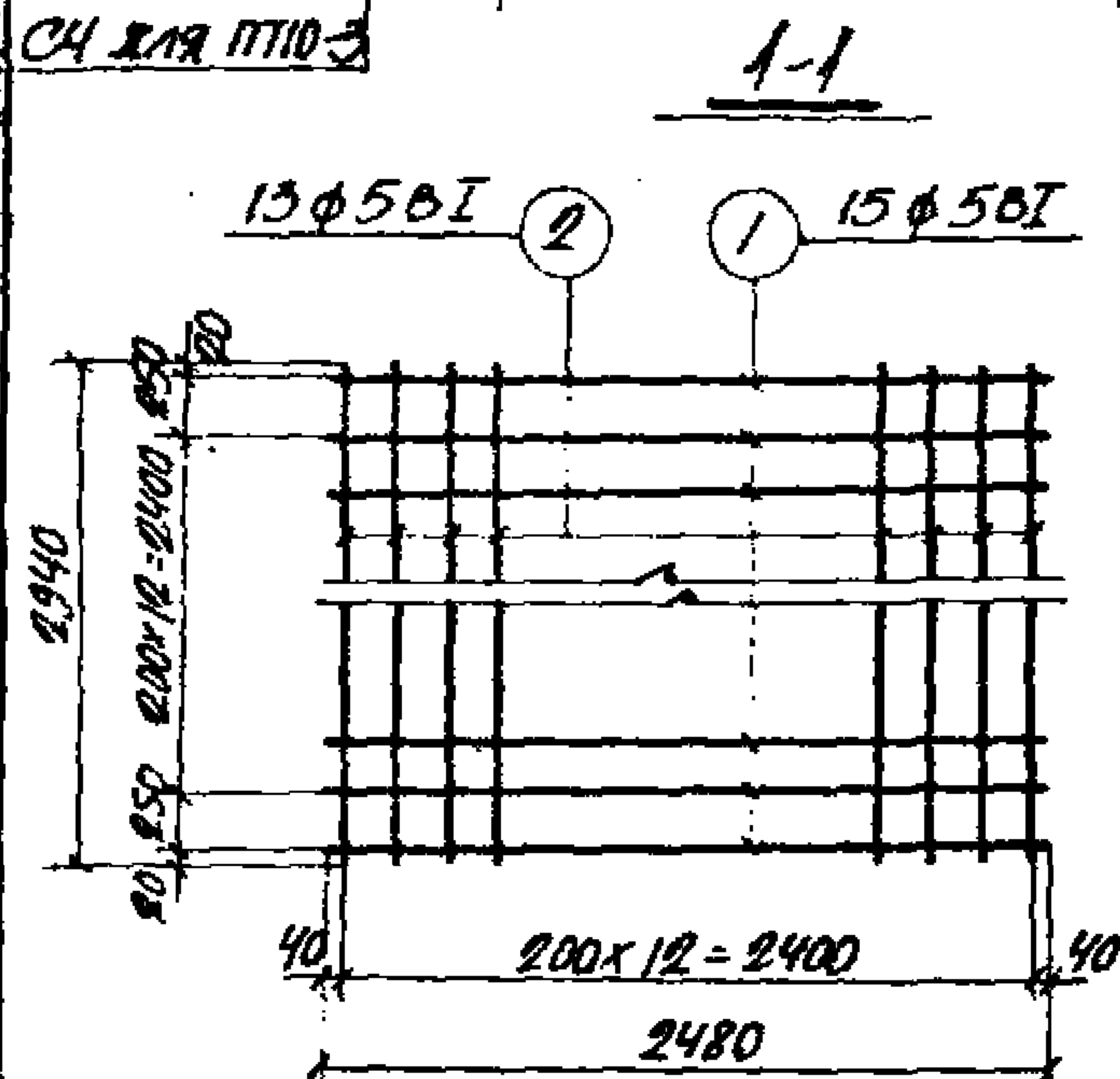
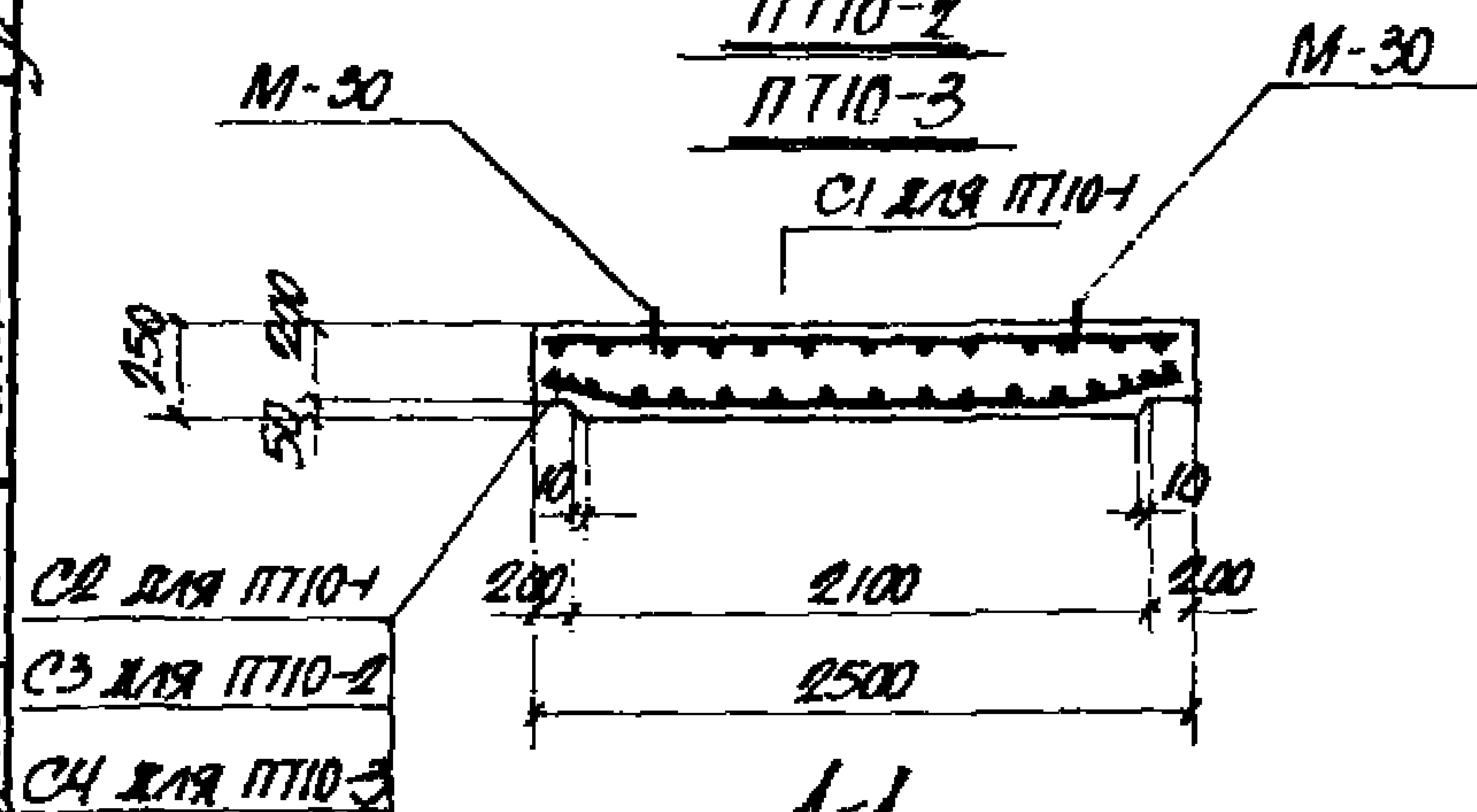
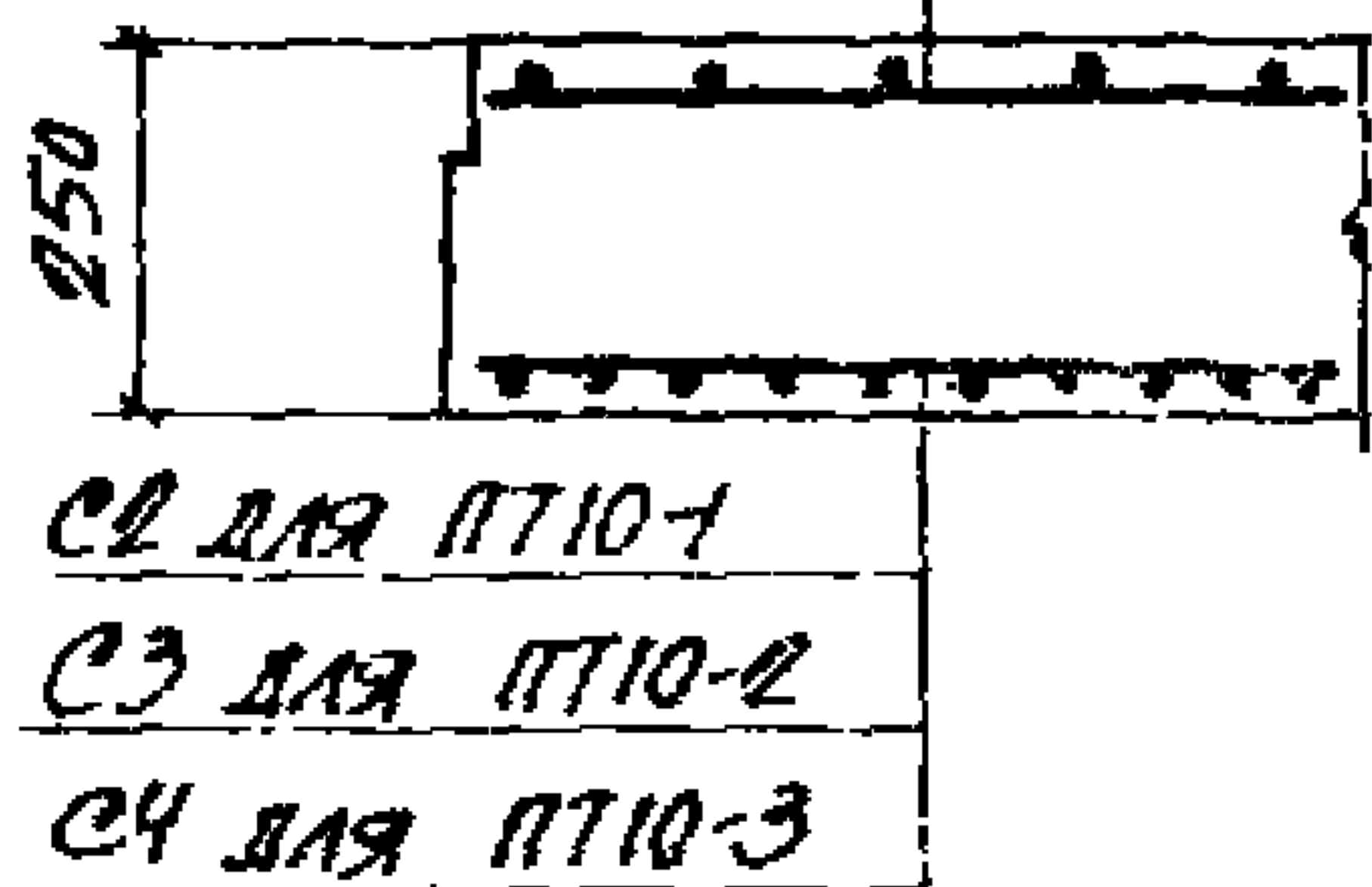
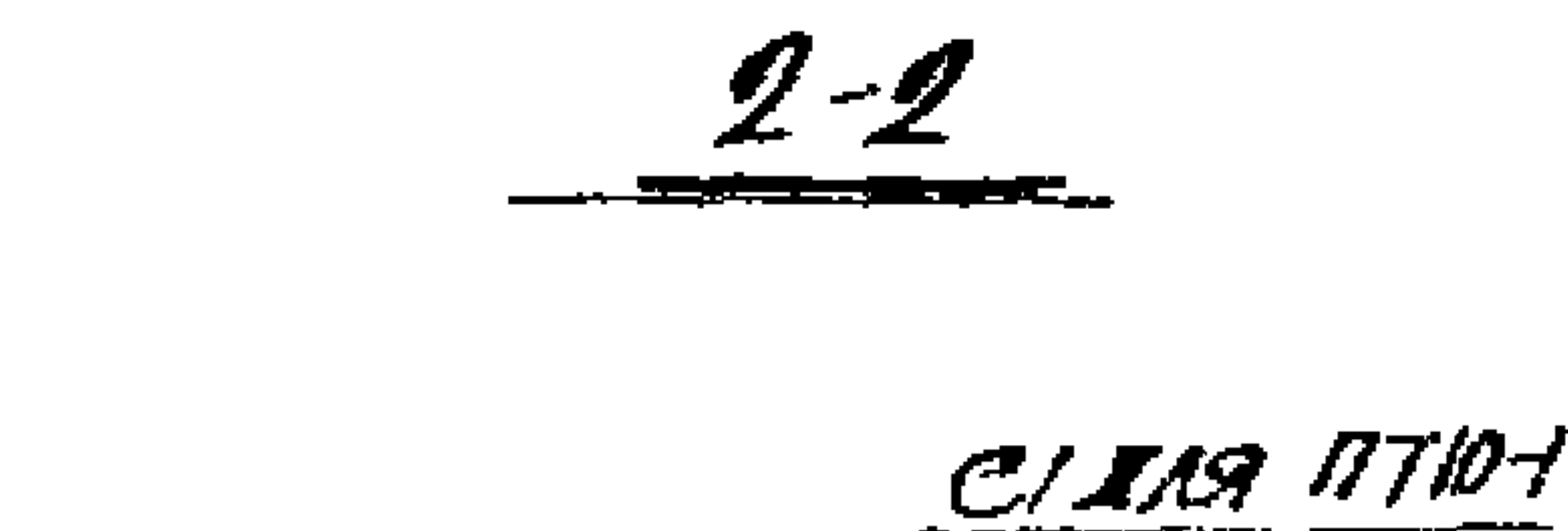
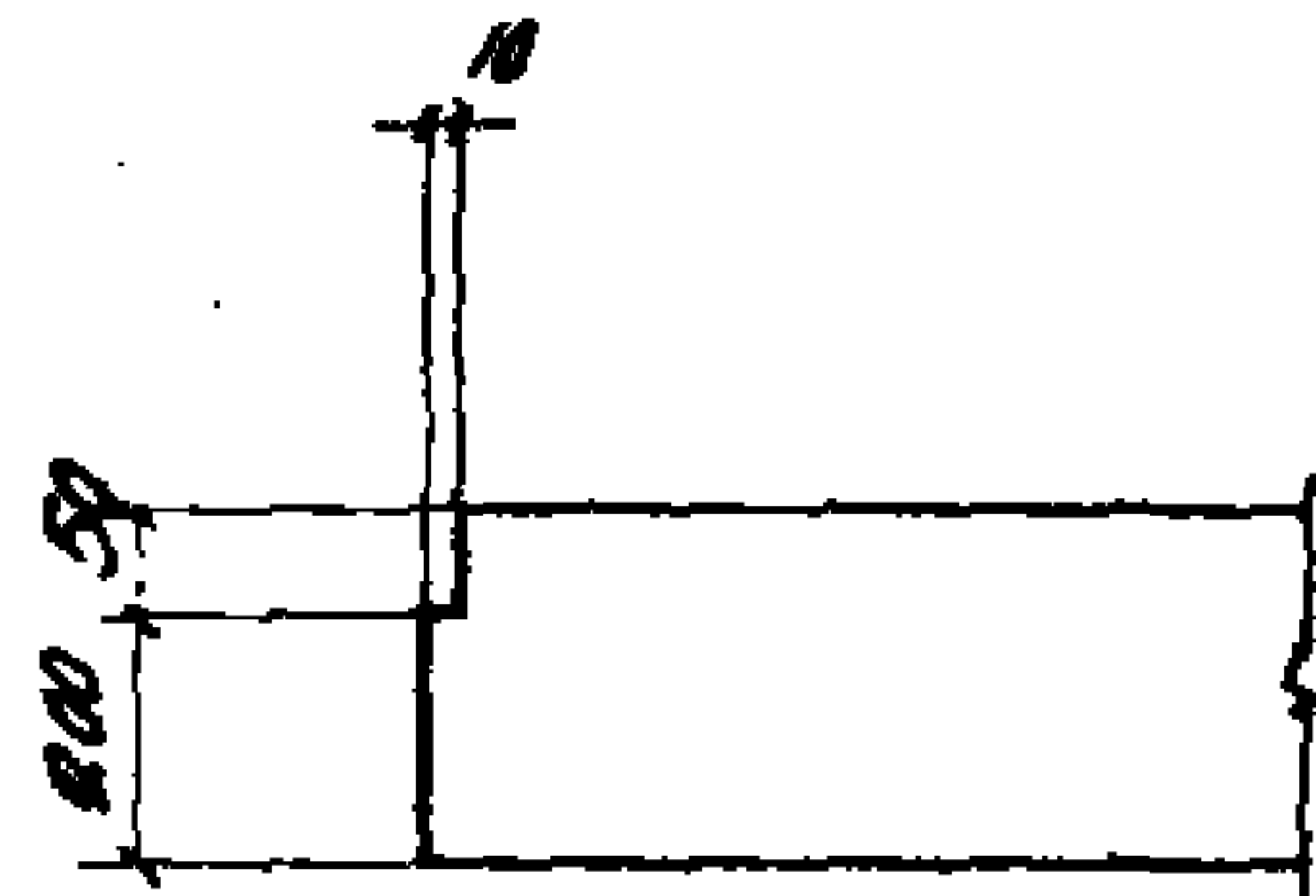
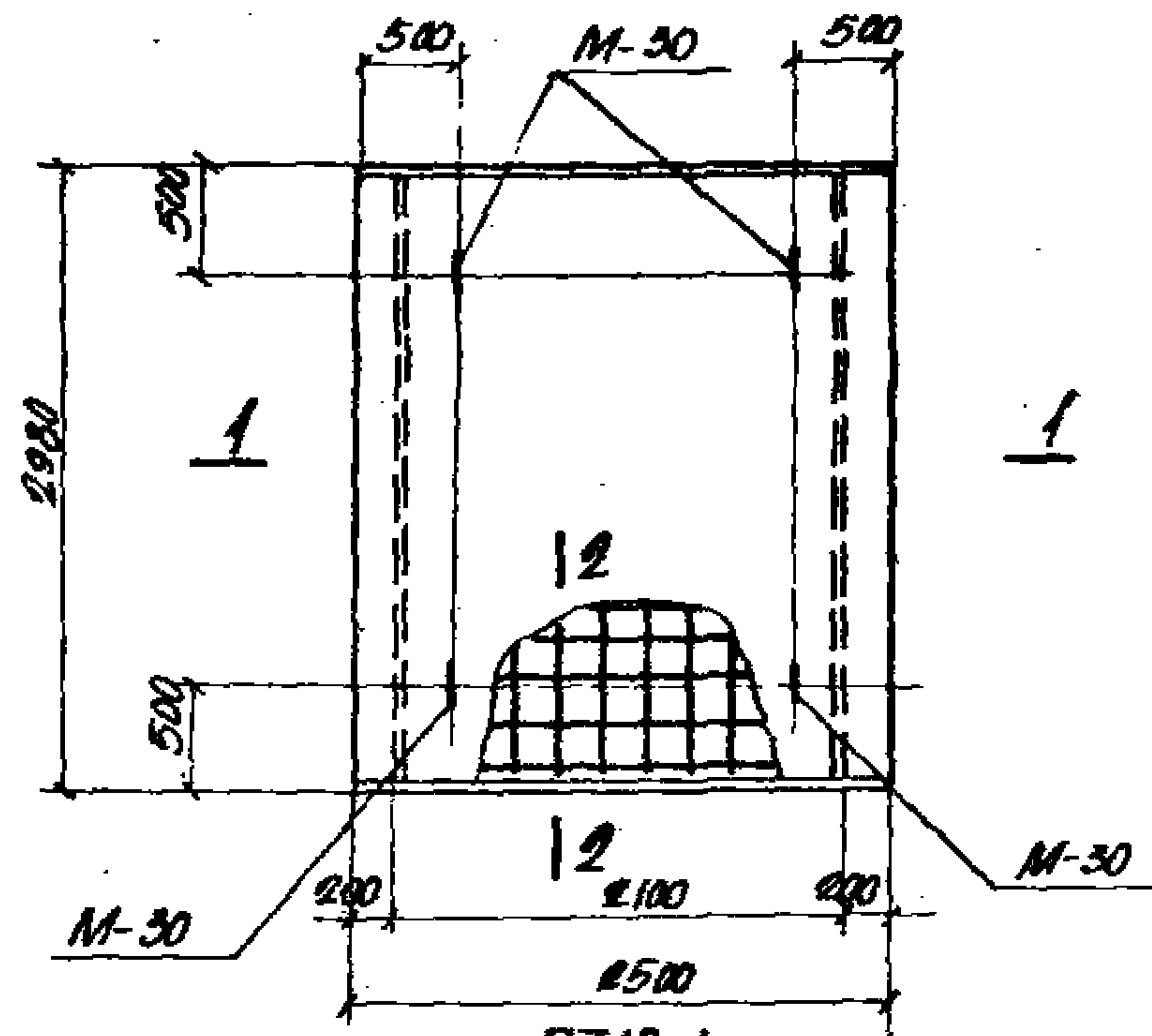
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ9-1; ПТ9-2; ПТ9-3

MC-01-05

Вопрос 6

ANCT 47

Гл. инж. инст.	Колычевский		Рук. группы	Бродский	М
Нач. отдела	Бяндос		Ст. инженер	Пояк	М
Гл. констр. ота	Спектор		Расчетчик	Боран	Зорин
Гл. инж. пр.	Копытев	№ 1	Исполнитель	Ляпкин	Якимчук
Дата выпуска	1965г.				



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									56
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАС. СВЯЗ- СОВ. ИЛИ СЕТКА	№ ПЛОШ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КАТРЕ СЕТКИ	В ОДНУЮ ПЛИТУ		
ПТ 10-1	С1 (шт. 1)	1		58I	2480	15	15	37,2	
		2		58I	2940	13	13	38,2	
	С2 (шт. 1)	3		12AII	2500	30	30	75,0	
		4		58I	2960	16	16	47,4	
ПТ 10-2	С3 (шт. 1)	5		14AII	2500	30	30	75,0	
		4	 СМ. ВЫШЕ	58I	2960	16	16	47,4	
ПТ 10-3	С4 (шт. 1)	6		16AII	2500	30	30	75,0	
		7		6AI	2960	16	16	47,4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ											
МАТЕРИАЛ ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХАЛДОНОВАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм	Итого	Ф мм				
	10АIII	14АIII	16АIII				6АI	10АI	14АI		
ПТИ-1	66,7	—	—	66,7	18,9	18,9	—	0,8	8,4	9,2	94,8
ПТИ-2	—	90,8	—	90,8	7,3	7,3	—	0,8	8,4	9,2	107,3
ПТИ-3	—	—	118,5	118,5	—	—	10,5	0,8	8,4	19,7	138,2

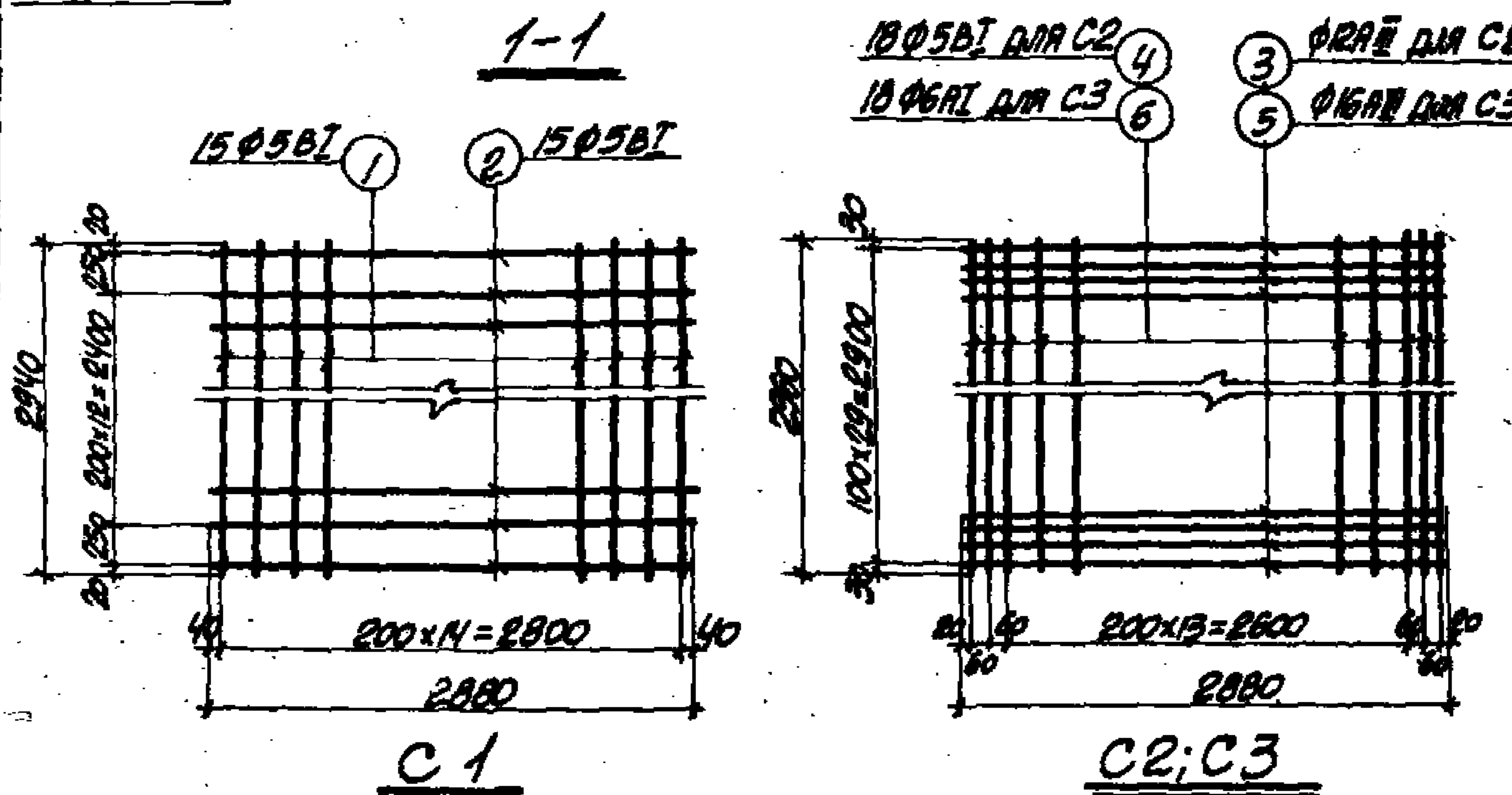
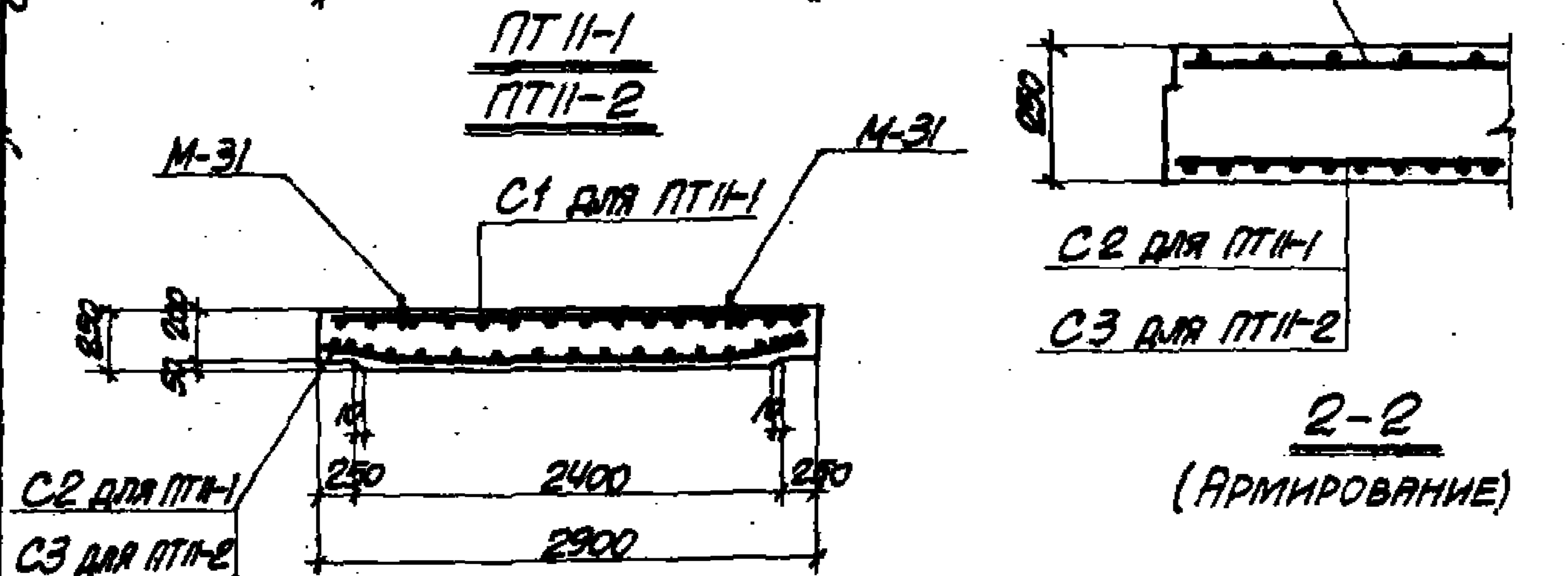
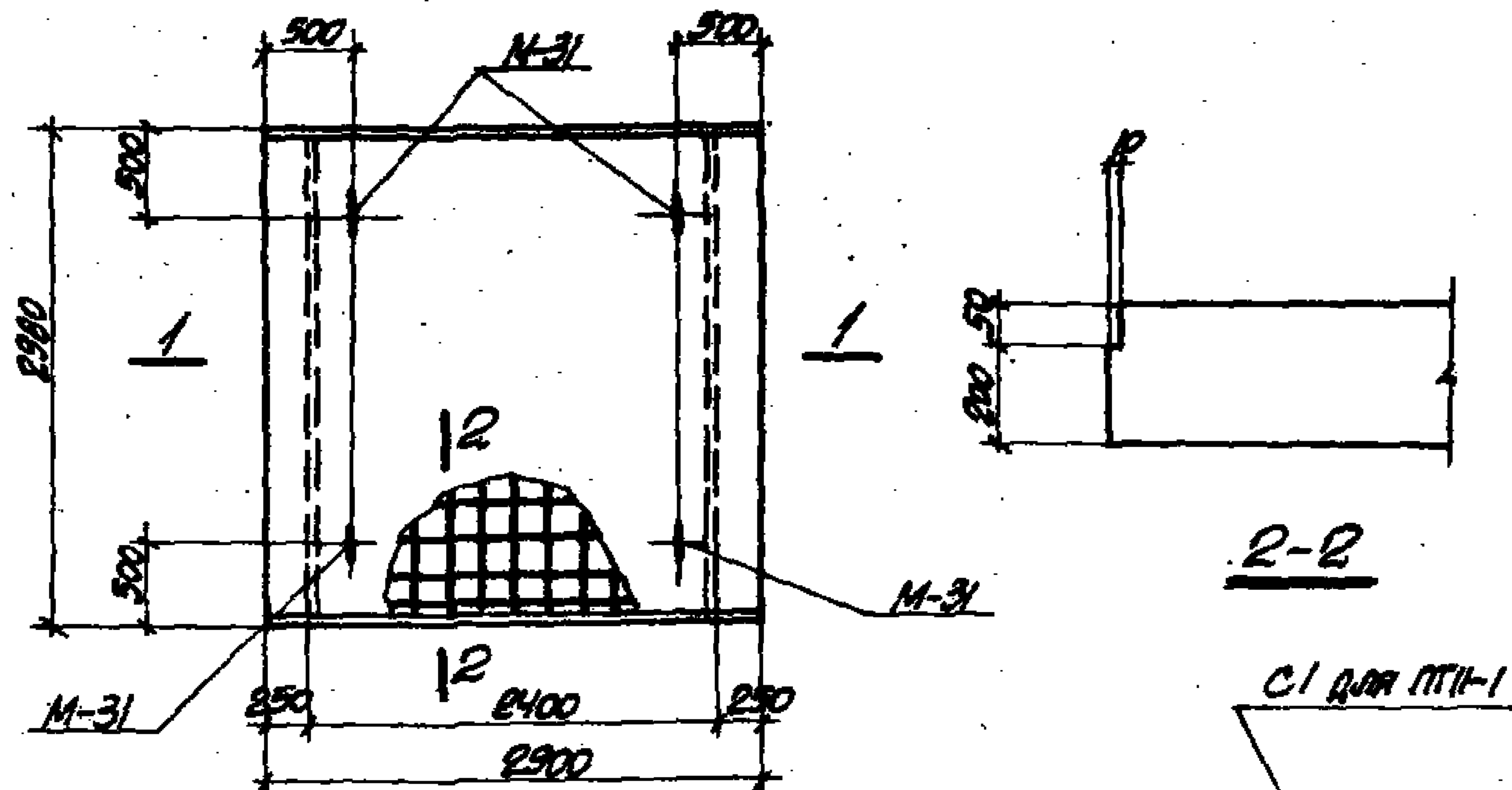
БЫБСРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ			
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТЮ-1	М-30	4	69
ПТЮ-2	М-30	4	69
ПТЮ-3	М-30	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛ КГ.
ПТ10-1	4,5	300	1,81	94,8
ПТ10-2	4,5	300	1,81	107,3
ПТ10-3	4,5	300	1,81	138,2

ПРИМЕЧАНИЕ
 Деталь установки закладного элемента М-30 аналогична
 детали установки закладных элементов М-6 ÷ М-12, при-
 веденной на листе 47 выпуска 2.

ТД 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЮ-1; ПТЮ-2; ПТЮ-3	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	48

П. ИМЯ, ИМЯ ОТЧЕВА	КОЗЛОВИЧНИК	22.02.1965	В.Ж. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	М.И.
П. ИМЯ, ОТЧЕВА	БАНАС	~~22.02.1965~~	СТ. ИМЯ ОТЧЕВА	ПОДЯК	М.И.
П. КОМСТРА	СТЕКТОР	~~22.02.1965~~	РАССЧИТАН	БОРИН	М.И.
П. ИМЯ, ПР.	КОПИТЕНН	~~22.02.1965~~	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПОДЯК	М.И.
Дата выдачи		1965	ПРОВЕРИЛИ	ПОДЯК	М.И.



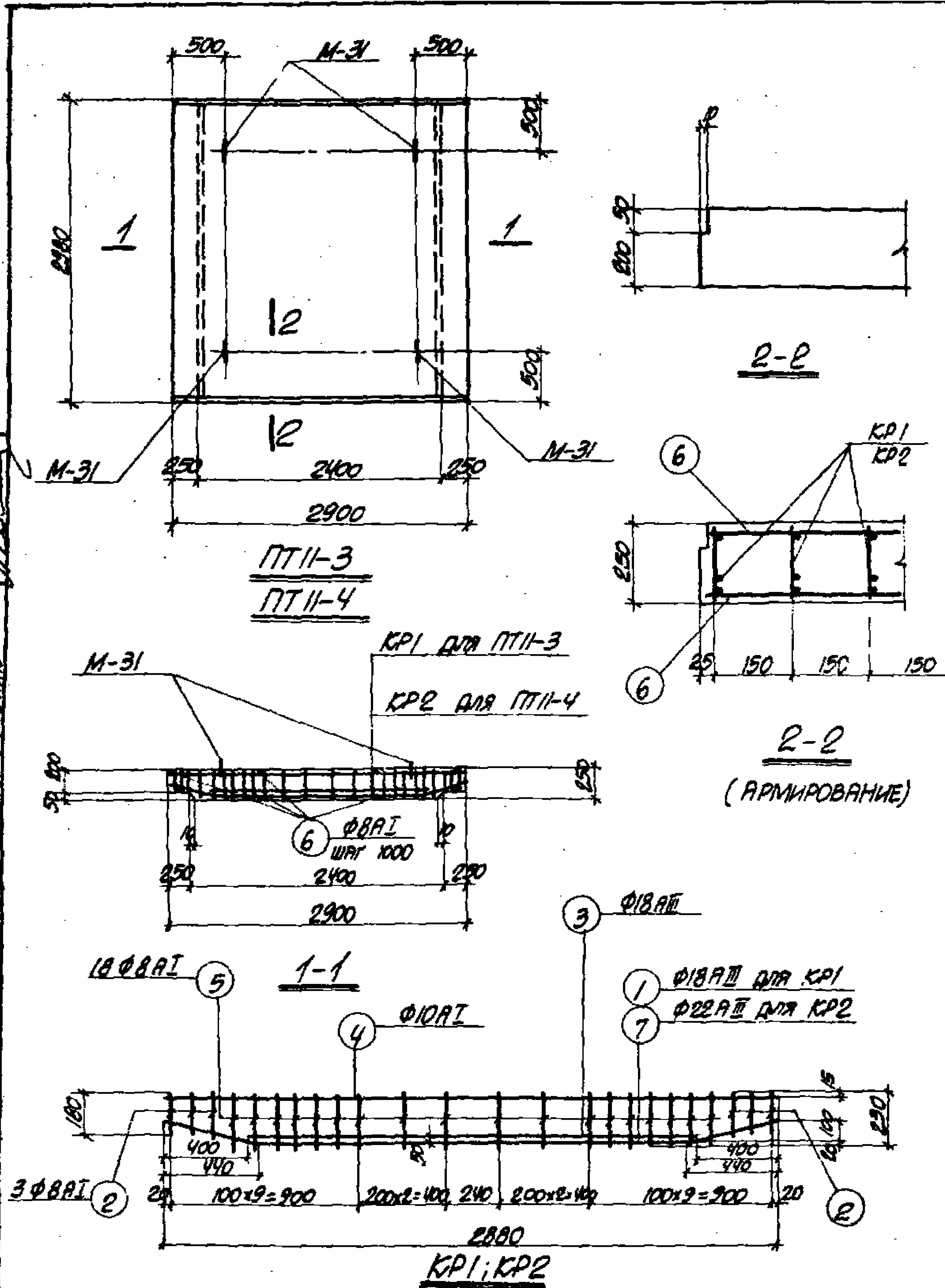
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									97
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м	
						в прод. направлении сетки	в поперечном направлении		
ПТ-1	C1 (шт. 1)	1		58T	2940	15	15	44.1	
		2		58T	2880	15	15	43.2	
	C2 (шт. 1)	3		2AII	2900	30	30	87.0	
		4		58T	2960	18	18	53.3	
	C3 (шт. 1)	5		16AII	2900	30	30	87.0	
		6		6AT	2960	18	18	53.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг											
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5701-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5701-61			ИТОГО	ВСЕГО	
	Ф мм		ИТОГО	Ф мм		ИТОГО	Ф мм				ИТОГО
	1200	1600		500	1000		1600	1000			
ПТII-1	77.4	-	77.4	21.7	21.7	-	0.8	12.4	13.2	112.3	
ПТII-2	-	137.5	137.5	-	-	11.8	0.8	12.4	25.0	162.5	

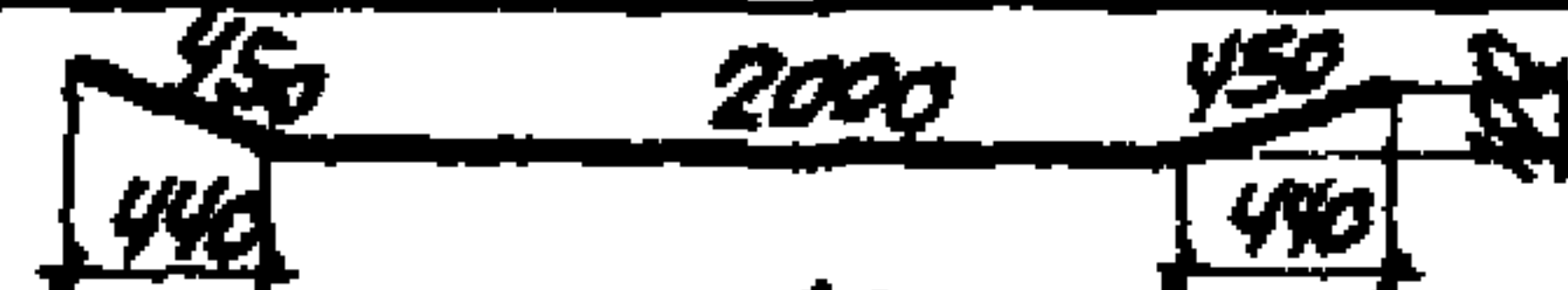
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТII-1	М-31	4	69	ПТII-1	5,2	300	2,08	112,3
ПТII-2	М-31	4		ПТII-2	5,2	300	2,08	162,5

ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ
УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА
ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ГЛАВ. КНОТ.	КОЗЛОВИЧЕНКО	И. И.	Р.К. группы	БРАДСКИЙ	Влад
НАЧ. ОТДЕЛА	БЕЛЫЙ	В. В.	ОТ. КНОПЕНЕР	ПОЛЯК	Мор
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СЛЕПОВ	В. В.	РАССУНТАЯ	БОРИН	Зорин
ГЛАВ. КНОТ. ДР.	КОШЕВ	В. В.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАПЕВ	М. С. Зорин
ДАТА ВЫПУСКА	1955 г.		ПРОВЕРНО	ПОЛЯК	Мор



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. РАСЧЕТОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС СЕТКИ	В ОДНУ ПЛИТУ	
ПТ11-3	КР1 (шт. 21)	1		18АЭ	2900	1	21	60,9
		2		8АЭ	180	6	126	22,7
		3		18АЭ	2080	1	21	43,6
		4		10АЭ	2880	1	21	60,5
		5		8АЭ	230	18	378	86,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8АЭ	2960	—	8	23,7
ПТ11-4	КР2 (шт. 21)	7		22АЭ	2900	1	21	60,9
		2	СМ. ВЫШЕ	8АЭ	180	6	126	22,7
		3	— " —	18АЭ	2080	1	21	43,6
		4	— " —	10АЭ	2880	1	21	60,5
		5	— " —	8АЭ	230	18	378	86,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	— " —	8АЭ	2960	—	8	23,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм			φ мм				
	18АІІІ	22АІІІ	ИТОГО	8АІ	10АІ	16АІ		
ПТII-3	209.0	—	209.0	52.0	38.3	12.4	102.7	311.7
ПТII-4	87.2	181.5	268.7	52.0	38.3	12.4	102.7	371.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТII-3	М-31	4	69
ПТII-4	М-31	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТII-3	5,2	300	2,08	311,7
ПТII-4	5,2	300	2,08	371,4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3/ АНАЛОГИЧНА
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12, ПРивЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

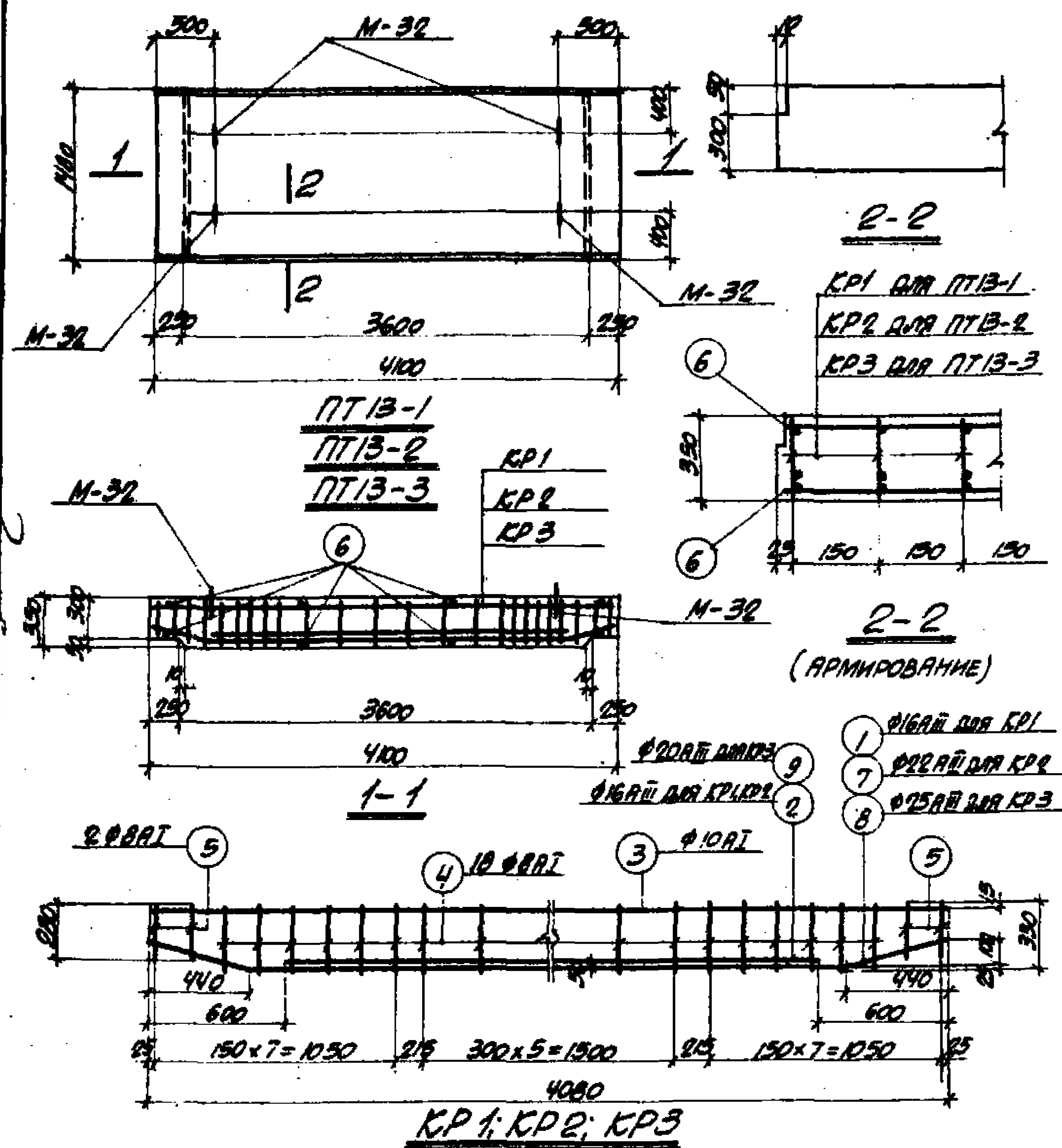
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТН-3; ПТН-4

HC-01-05

Выпуск 6

ЛНСТ 50

Дир. группы: Бородин
 Ст. инженер: Лавров
 Расчетчик: Зорин
 Инженер-лаборант: Филиппов
 Проверил: Лавров
 1965 г.
 Дата выпуска
 Конструктор: Бородин
 Инженер: Лавров
 Расчетчик: Зорин
 Инженер-лаборант: Филиппов



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	N ЛИСТА
ПТБ-1	М-32	4	69
ПТБ-2	М-32	4	69
ПТБ-3	М-32	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТБ-1	5.2	300	2.08	197.7
ПТБ-2	5.2	300	2.08	260.8
ПТБ-3	5.2	300	2.08	329.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 60

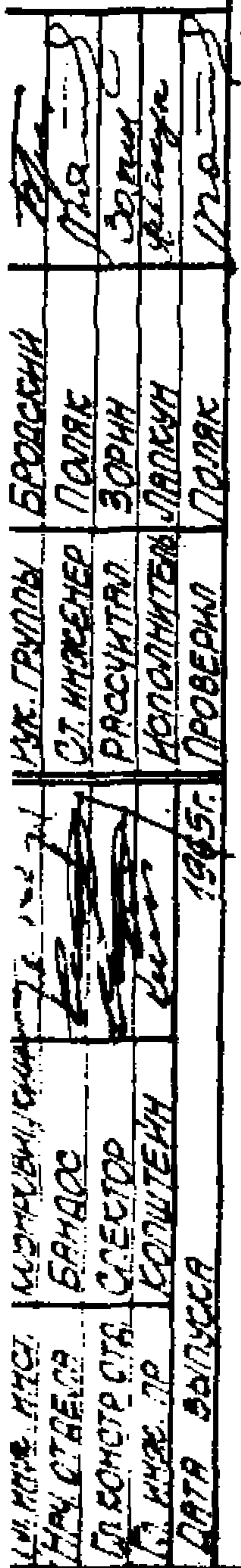
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ СТАЛИ М
ПТБ-1	КР1 (шт.-II)	1		16AII	3200	1	45.1
		2		16AII	2880	1	31.7
		3		10AII	4080	1	44.9
		4		8AII	330	18	65.3
		5		8AII	280	4	12.3
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6		8AII	1460	-	11.7
ПТБ-2	КР2 (шт.-II)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	2880	1	31.7
		3	"	10AII	4080	1	44.9
		4	"	8AII	330	18	65.3
		5	"	8AII	280	4	12.3
		7		22AII	4100	1	45.1
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	11.7
ПТБ-3	КР3 (шт.-II)	3	"	10AII	4080	1	44.9
		4	"	8AII	330	18	65.3
		5	"	8AII	280	4	12.3
		8		25AII	4100	1	45.1
		9		20AII	2880	1	31.7
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8AII	1460	-	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

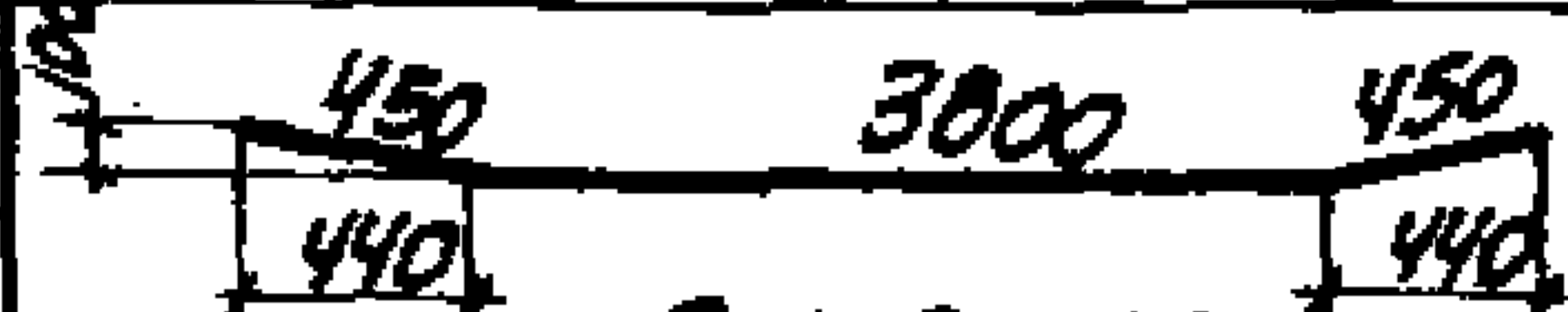
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	16AII	20AII	22AII	25AII	8AII	10AII	16AII			
ПТБ-1	12.4				11.4	35.3	28.6	12.4	76.3	197.7
ПТБ-2	50.1		134.4		184.5	35.3	28.6	12.4	76.3	260.8
ПТБ-3		78.3		174.6	252.9	35.3	28.6	12.4	76.3	329.2

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-32 аналогична детали установки закладных элементов М-6÷М-12, приведенной на листе 47 выпуска 2.



Показатели на одну плиту

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									61
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ		
ПТН-1	КР1 (шт. 11)	1		25АІІ	4700	1	11	51.7	
		2		16АІІ	3280	1	11	36.1	
		3		10АІ	4680	1	11	51.5	
		4		8АІ	380	21	231	87.8	
		5		8АІ	330	4	44	14.5	
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6		8АІ	1460	—	8	11.7	
ПТН-2	СФ2 (шт. 11)	3	СМ. ВЫШЕ	10АІ	4680	1	11	51.5	
		4	— " —	8АІ	380	21	231	87.8	
		5	— " —	8АІ	330	4	44	14.5	
		7		25АІІ	4700	1	11	51.7	
		2		16АІІ	3280	1	11	36.1	
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8АІ	1460	—	8	11.7	
ПТН-3	КР3 (шт. 11)	3	— " —	10АІ	4680	1	11	51.5	
		4	— " —	8АІ	380	21	231	87.8	
		5	— " —	8АІ	330	4	44	14.5	
		8		25АІІ	3280	1	11	36.1	
		7	СМ. ВЫШЕ	25АІІ	4700	1	11	51.7	
	ОТДЕЛЬН. СЕРИИ	6	— " —	8АІ	1460	—	8	11.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг												
	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего	
	φ мм				Итого	φ мм				Итого		
	16AIII	20AIII	25AIII			8A1	10A1	16A1				
ПТ14-1	57.0	127.7	-		184.7	45.0	32.7	16.4			94.1	278.8
ПТ14-2	57.0	-	199.0		256.0	45.0	32.7	16.4			94.1	350.1
ПТ14-3	-	-	337.4		337.4	45.0	32.7	16.4			94.1	431.5

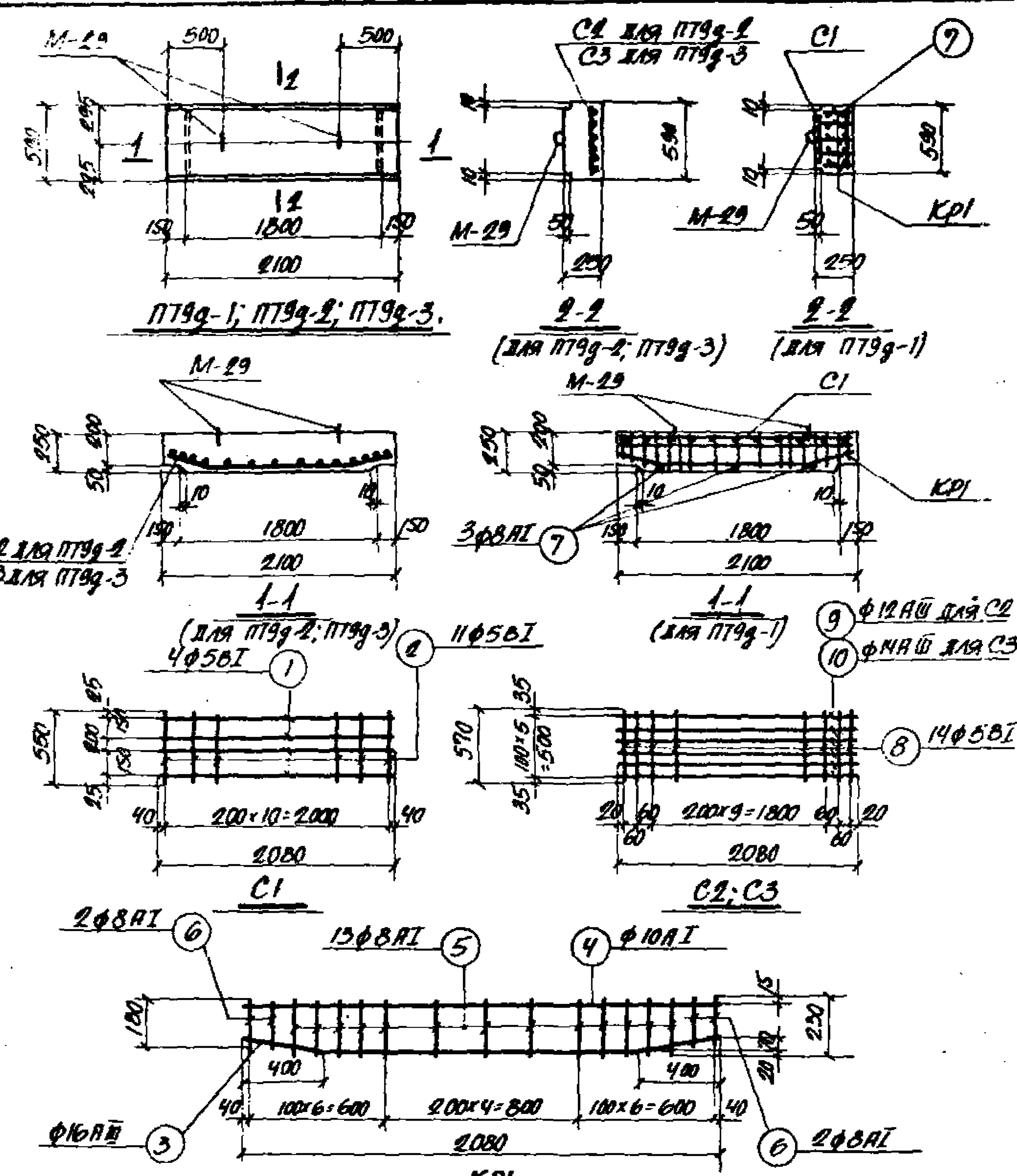
ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-33 АНАЛОГИЧНА
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6=М-12, ПРИВЕ-
ДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1065

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14-1; ПТ14-2; ПТ14-3

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	53

1. Имя и должность
 2. Подпись
 3. Подпись
 4. Подпись
 5. Подпись
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ9г-1	М-29	2	69
ПТ9г-2	М-29	2	69
ПТ9г-3	М-29	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ9г-1	0,7	300	0,30	36,2
ПТ9г-2	0,7	300	0,30	15,3
ПТ9г-3	0,7	300	0,30	19,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

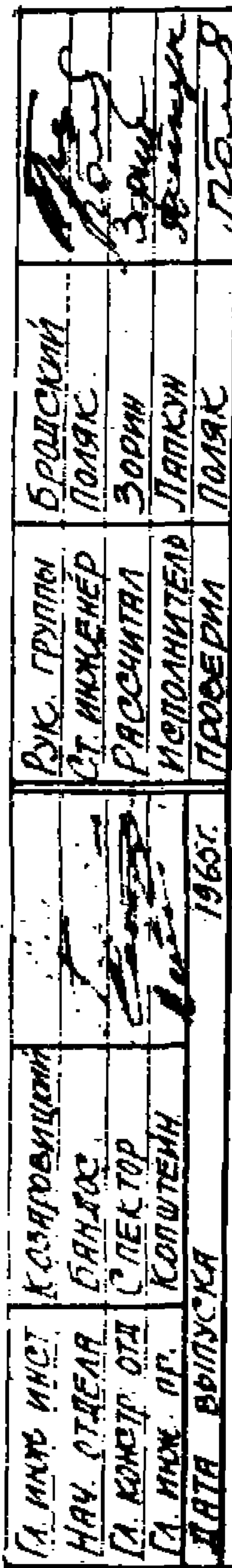
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТ9г-1	С1 (шт. 1)	1	2080	5В1	2080	4	4	8,3
		2	550	5В1	550	11	11	6,1
	КР1 (шт. 5)	3	1280	16А1	2090	1	5	10,5
		4	2080	10А1	2080	1	5	10,4
		5	230	8А1	230	13	65	14,9
		6	180	8А1	180	4	20	3,6
		7	590	8А1	590	—	3	1,8
ПТ9г-2	С2 (шт. 1)	8	570	5В1	570	14	14	8,0
		9	1280	12А1	2090	6	6	12,5
ПТ9г-3	С3 (шт. 1)	8	См. выше	5В1	570	14	14	8,0
		10	1280	14А1	2090	6	6	12,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм			Итого	φ мм	Итого	φ мм			Итого		
	12АII	14АII	16АII				8АI	10АI	12АI			
ПТ9г-1	—	—	16,6	16,6	2,2	2,2	8,0	6,8	2,6		17,4	36,2
ПТ9г-2	11,1	—	—	11,1	1,2	1,2	—	0,4	2,6		3,0	15,3
ПТ9г-3	—	15,1	—	15,1	1,2	1,2	—	0,4	2,6		3,0	19,3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ, УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ÷ М-12, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.



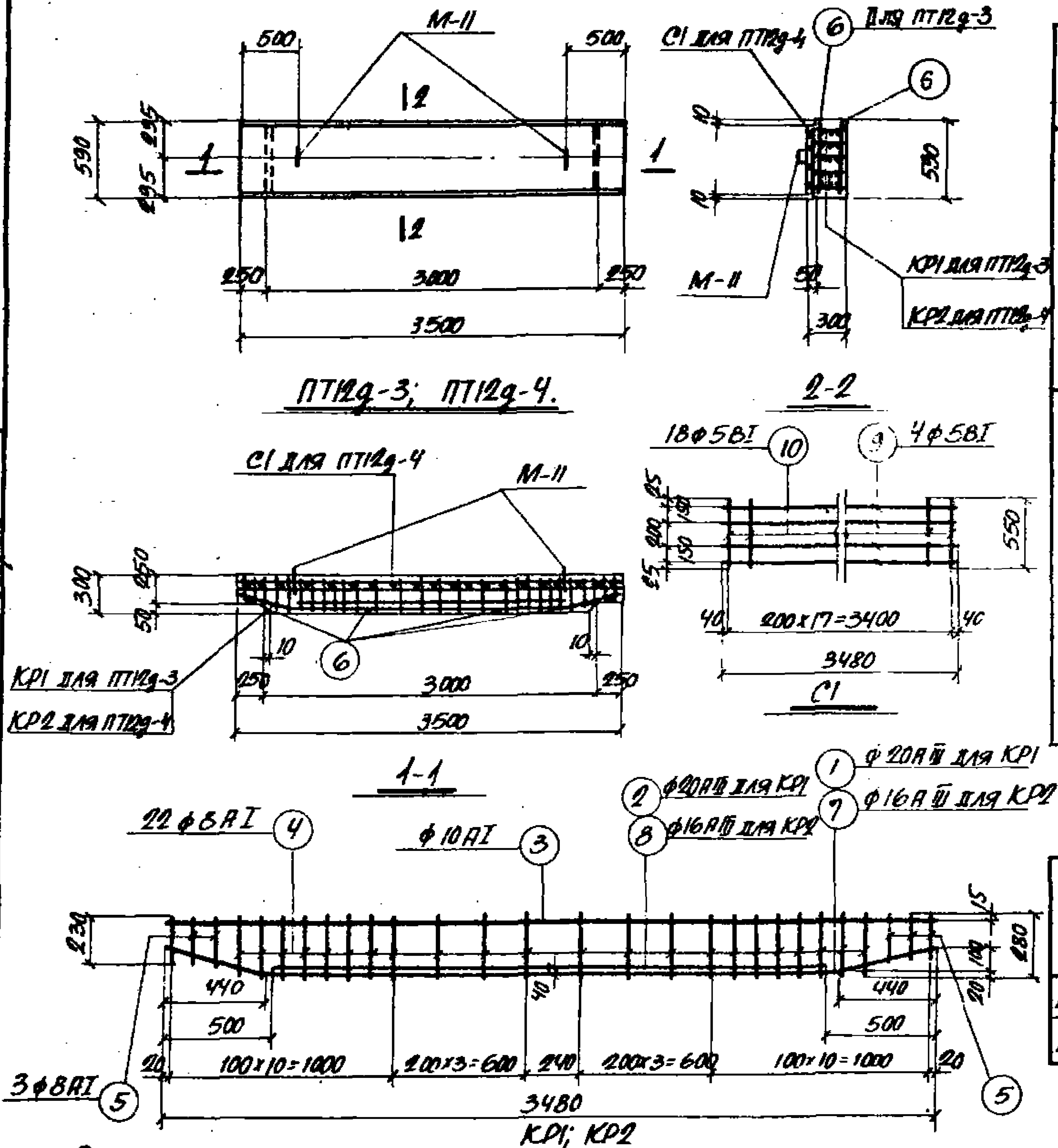
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ10г-1	0,9	300	0,36	50,0
ПТ10г-2	0,9	300	0,36	23,2
ПТ10г-3	0,9	300	0,36	28,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг												
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА АУ по ГОСТ 5781-61			УБЕДИТЕЛЬНАЯ ПО- БОРКА СТАЛИ АУ по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61					ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				Итого	
	14АУ	16АУ		5В1			6А1	8А1	10А1	12А1		
ПТЮз-1	25,0	—	25,0	2,6		2,6	—	11,7	8,1	2,6	22,4	50,0
ПТЮз-2	18,2	—	18,2	—		—	2,0	—	0,4	2,6	5,0	23,2
ПТЮз-3	—	23,7	23,7	—		—	2,0	—	0,4	2,6	5,0	28,7

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-29 АНАЛОГИЧНА
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИВЕ-
ДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

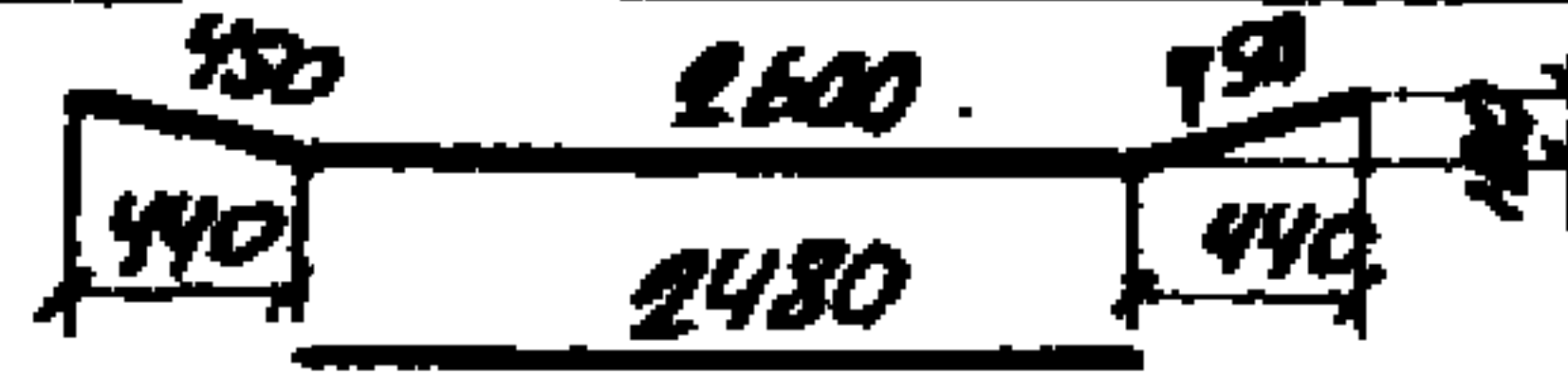
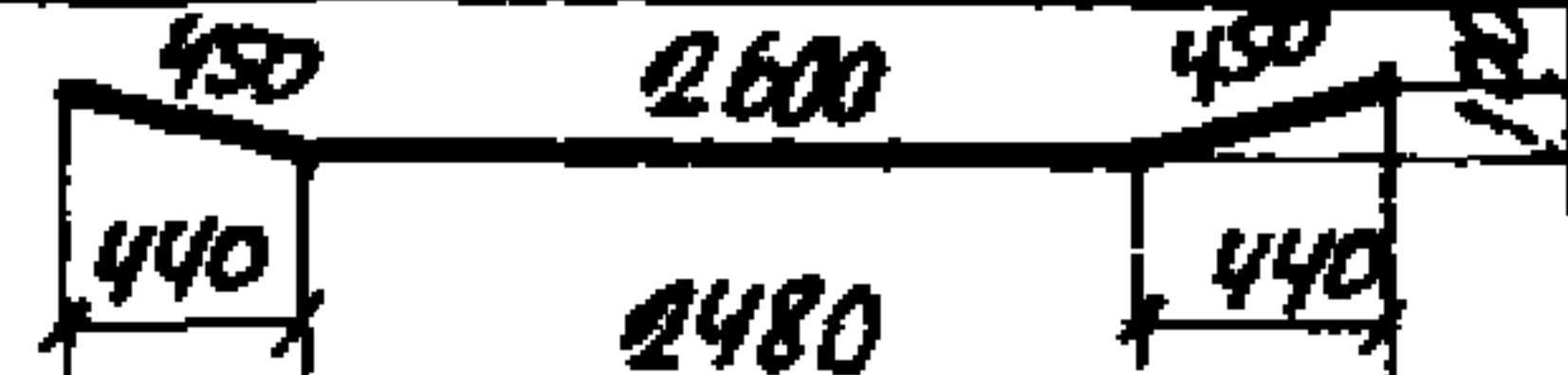
ТА 1965	ДОБОРНЫЕ ЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПП10г-1; ПП10г-2; ПП10г-3	ИС-01-05	
		ВЫПУСК 6	
		Лист	56

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	РУК. ГРУППА	БРАДСКИЙ	<i>Брадский</i>
НАЧ. ОТДЕЛА	—	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	<i>Поляк</i>
НАЧ. КОНТРОЛ. ОТД.	<i>Спектор</i>	РАССЧИТАН	БОРИН	<i>Борин</i>
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	КОПИСТЫ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛЯПКОЖ	<i>Ляпкож</i>
ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ПРОВЕРКА	БОРИН	<i>Борин</i>



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ			
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ12г-3	М-11	2	49, 80м.2
ПТ12г-4	М-11	2	49, 80м.2

<u>ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ</u>				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ12г-3	1,5	300	0,6	105,4
ПТ12г-4	1,5	300	0,6	81,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									68
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАНАЛ КАРКА- СОВ ИЛИ СЕТКА	№ ПОР.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м	
						в одн. карка- се или сетке	в одной плите		
ПТ12г-3	КР1 (шт. 5)	1		20A II	3500	1	5	17,5	
		2		20A II	2480	1	5	12,4	
		3	<u>3480</u>	10A I	3480	1	5	17,4	
		4	<u>280</u>	8A I	280	22	110	30,8	
		5	<u>230</u>	8A I	230	6	30	6,9	
	СТЕЖИ СТЕРЖНИ	6	<u>570</u>	8A I	570	—	8	4,6	
ПТ12г (шт. 5)	КР2 (шт. 5)	3	СМ. ВЫШЕ	10A I	3480	1	5	17,4	
		4	<u>—</u>	8A I	280	22	110	30,8	
		5	<u>—</u>	8A I	230	6	30	6,9	
		7		16A II	3500	1	5	17,5	
		8	<u>2480</u>	16A II	2480	1	5	12,4	
	СТЕЖИ СТЕРЖНИ	6	СМ. ВЫШЕ	8A I	570	—	4	2,3	
	С1 (шт. 1)	9	<u>3480</u>	5B I	3480	4	4	13,9	
		10	<u>550</u>	5B I	550	18	18	9,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ												
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61			УСОВЕРШЕНСТВОВА- ННАЯ ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ К-2 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм	Итого	φ мм						
	16АВ	20АВ				8АІ	10АІ	14АІ				
ПТ12g-3	—	73,8	73,8	—	—	16,7	10,9	4,0			21,6	105,4
ПТ12g-4	47,3	—	47,3	3,6	3,6	15,8	10,9	4,0			30,7	81,6

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-11
приведена на листе 47 выпуска 2.

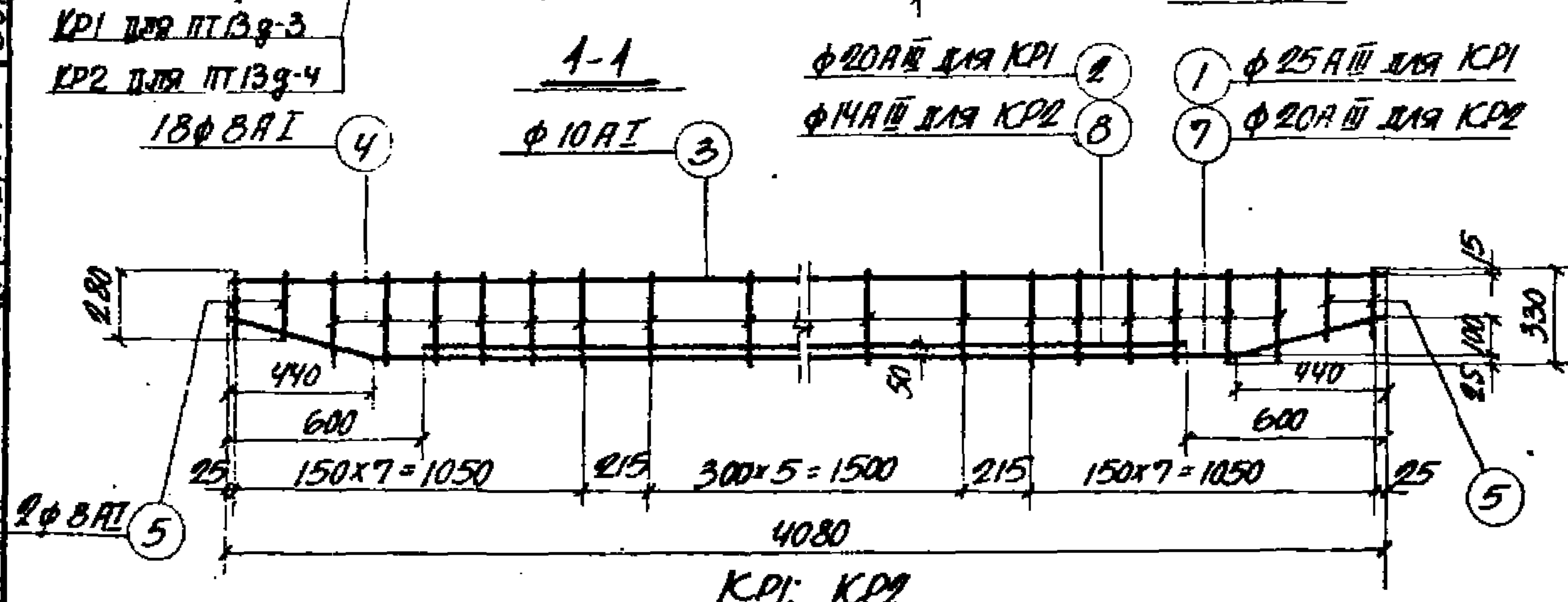
ТД
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ12г-3; ПТ12г-4:

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	60



ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	61



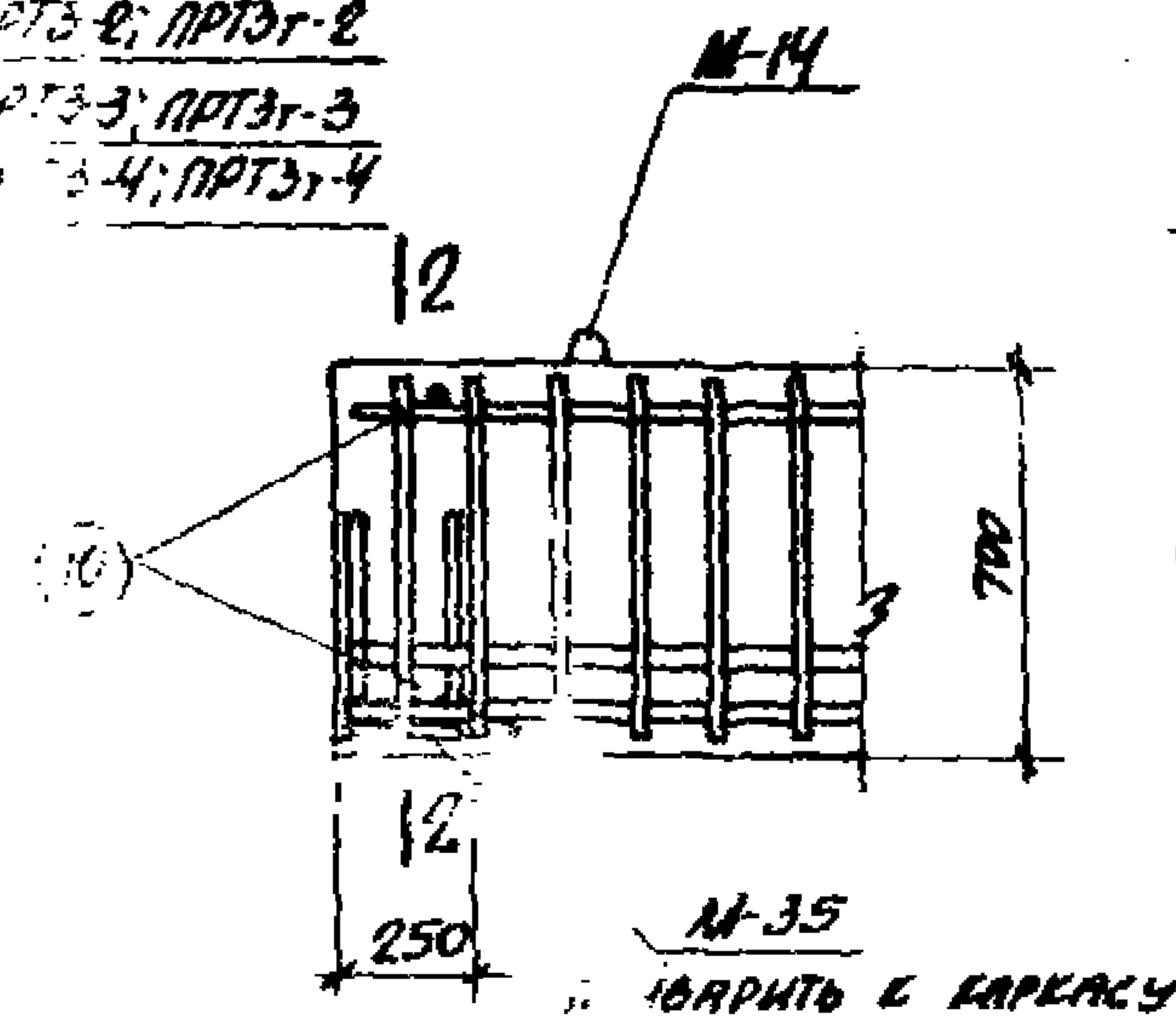
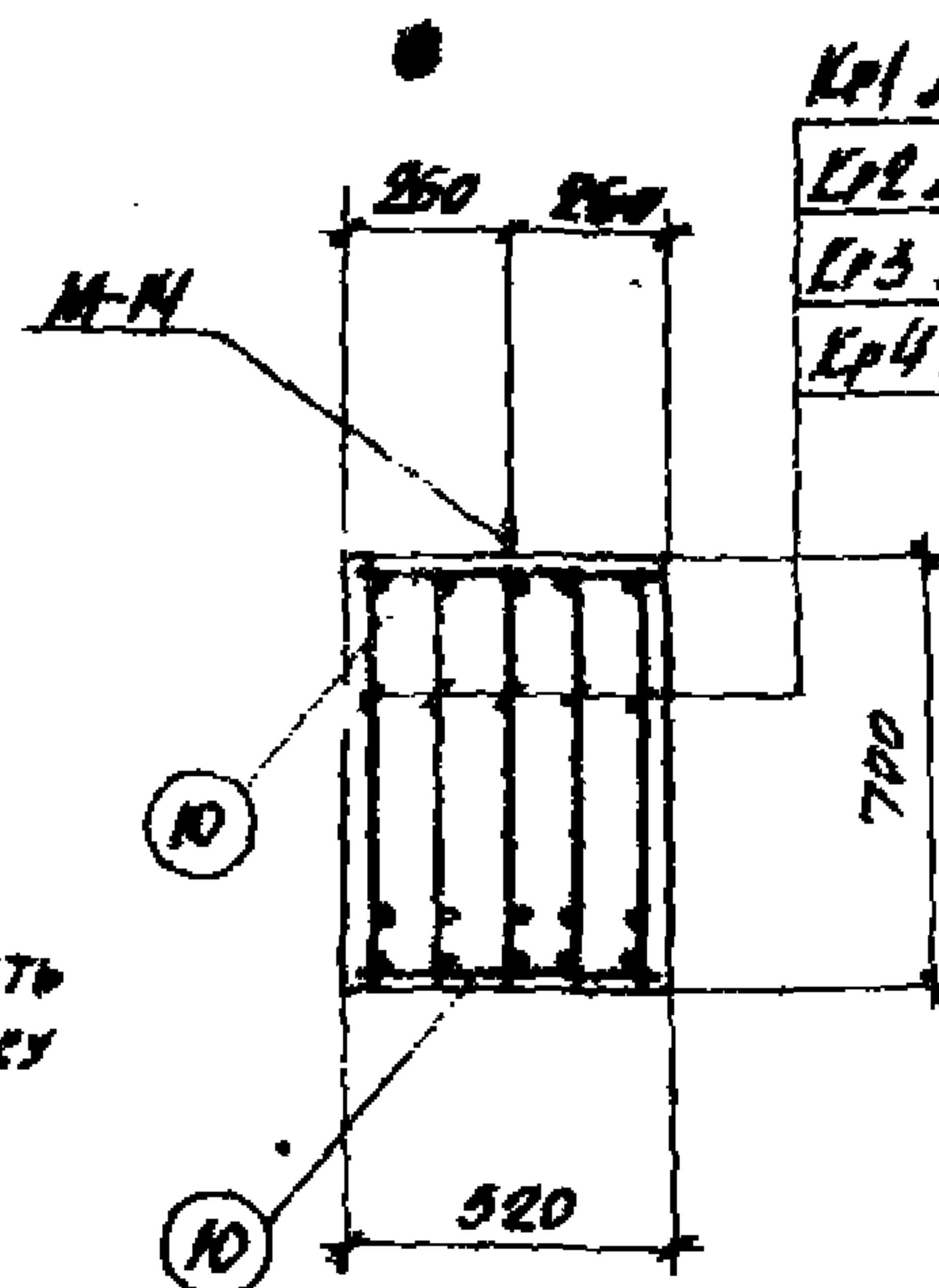
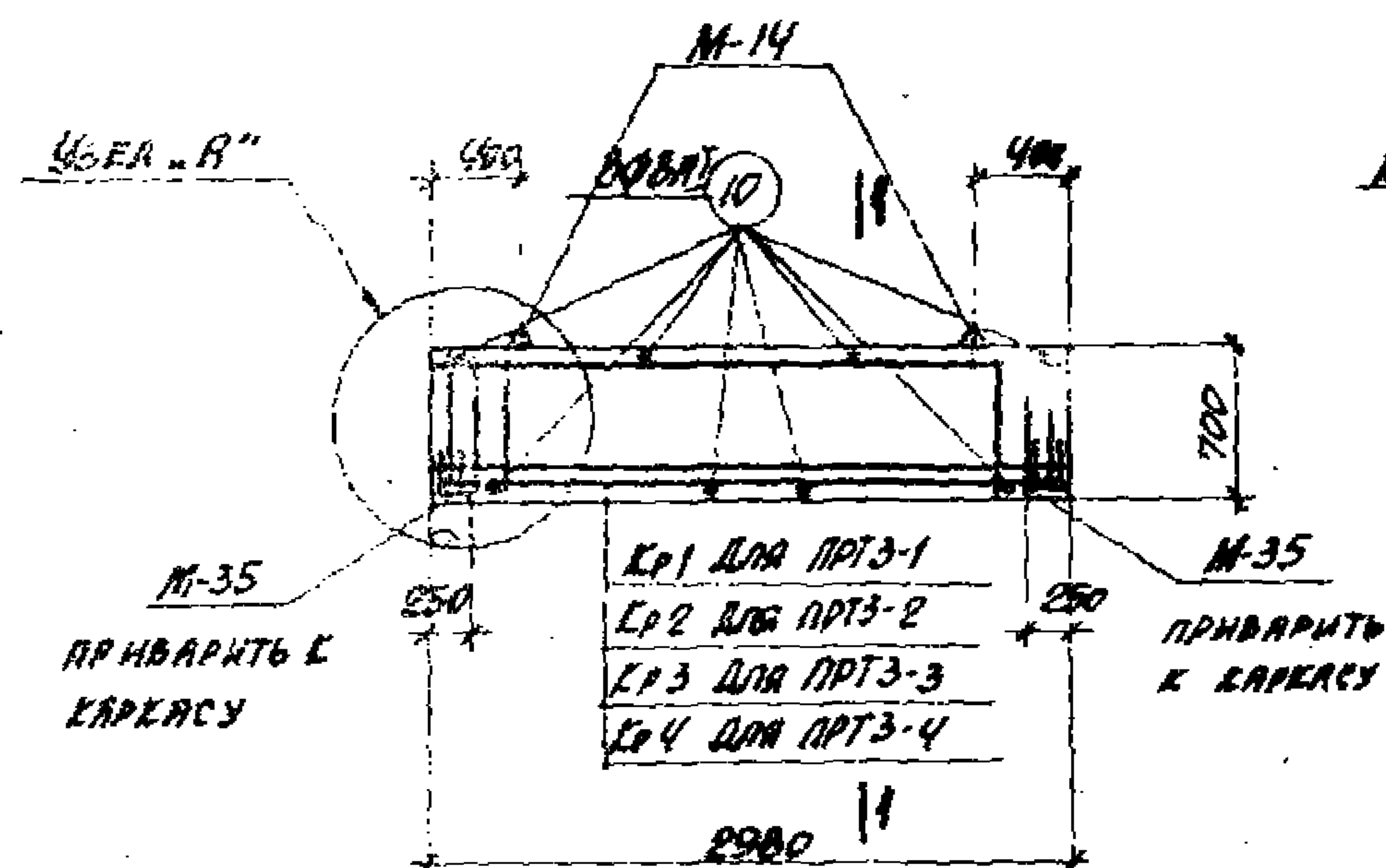
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.												
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Б по ГОСТ 5181-61				СТАЛЬ КЛАССА А-Б по ГОСТ 6741-55		СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5181-61				Итого	Всего
	φ мм			Итого	φ мм	Итого	φ мм			Итого		
	14А II	20А II	25А II				8А I	10А I	14А I			
ПТ134-3	—	35,6	79,0	114,6	—	—	16,2	12,8	9,0		35,0	147,6
ПТ134-4	17,4	50,6		68,0	4,3	4,3	15,1	12,8	4,0		31,9	104,2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

<u>ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ</u>				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ13г-3	2,1	300	0,84	147,6
ПТ13г-4	2,1	300	0,84	104,2

ТА 1965	ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТЗд-3; ПТЗд-4	ИС-01-05	
		ВЫПУСК 6	
		ЛИСТ	62

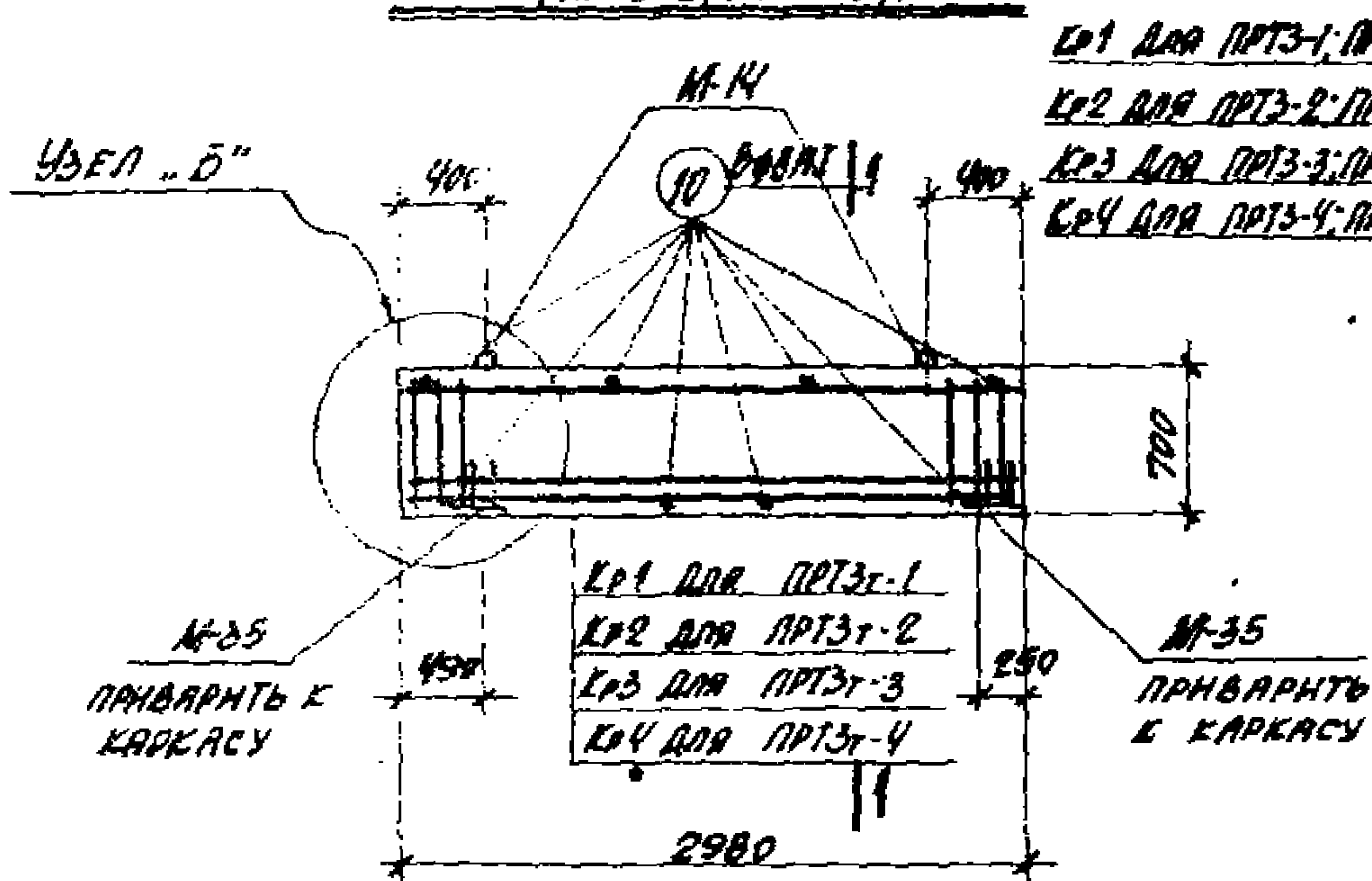


ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4

1-1

Узел А

Узел Б



ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4

2-2

ПОИСКОВАЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПРОГОН

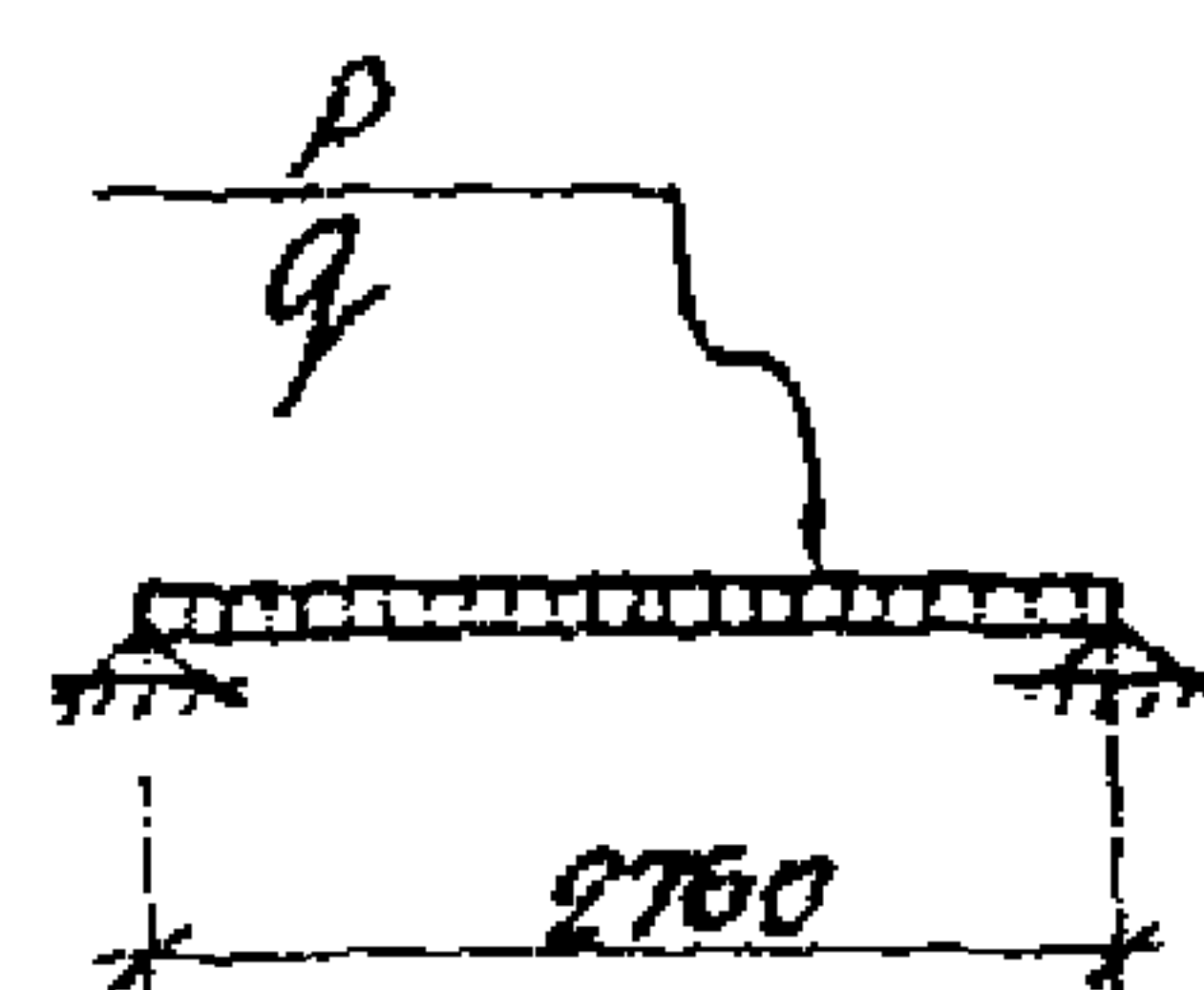
МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт	№ ЛИСТА
ПРТЗ-1 ПРТЗ-2 ПРТЗ-3 ПРТЗ-4	М-14	2	49, 66 и 2
ПРТЗ-1 ПРТЗ-2 ПРТЗ-3 ПРТЗ-4	М-35	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ПРОГОН

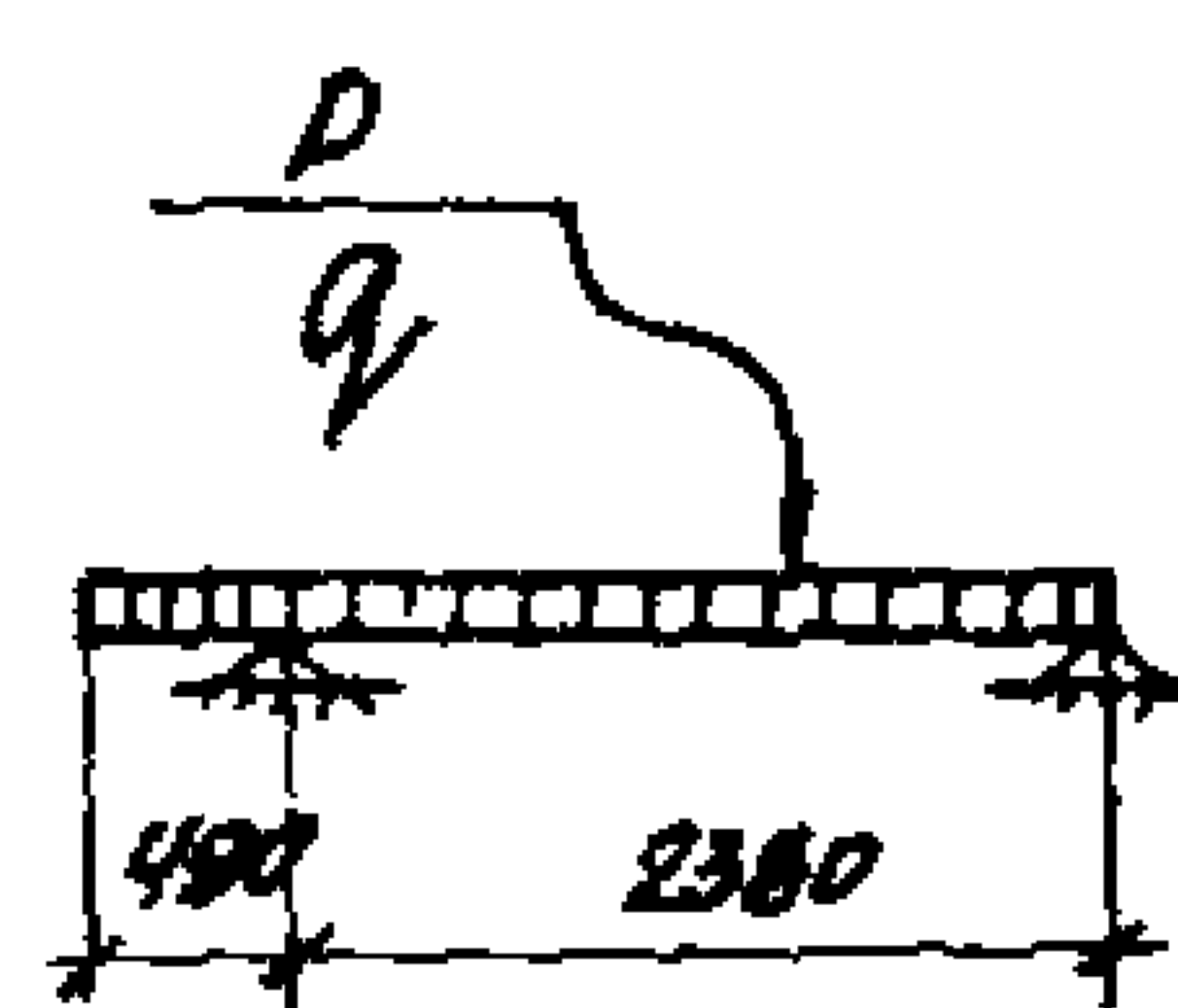
МАРКА ПРОГОНА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПРТЗ-1, ПРТЗ-2	2,75	300	1,10	132,3
ПРТЗ-3, ПРТЗ-4	2,75	400	1,10	219,9
ПРТЗ-1, ПРТЗ-2 ПРТЗ-3, ПРТЗ-4	2,75	400	1,10	278,5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 66.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-14 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.



МАРКА ПРОГОНА	R_t МПа	q_t кН/м
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5



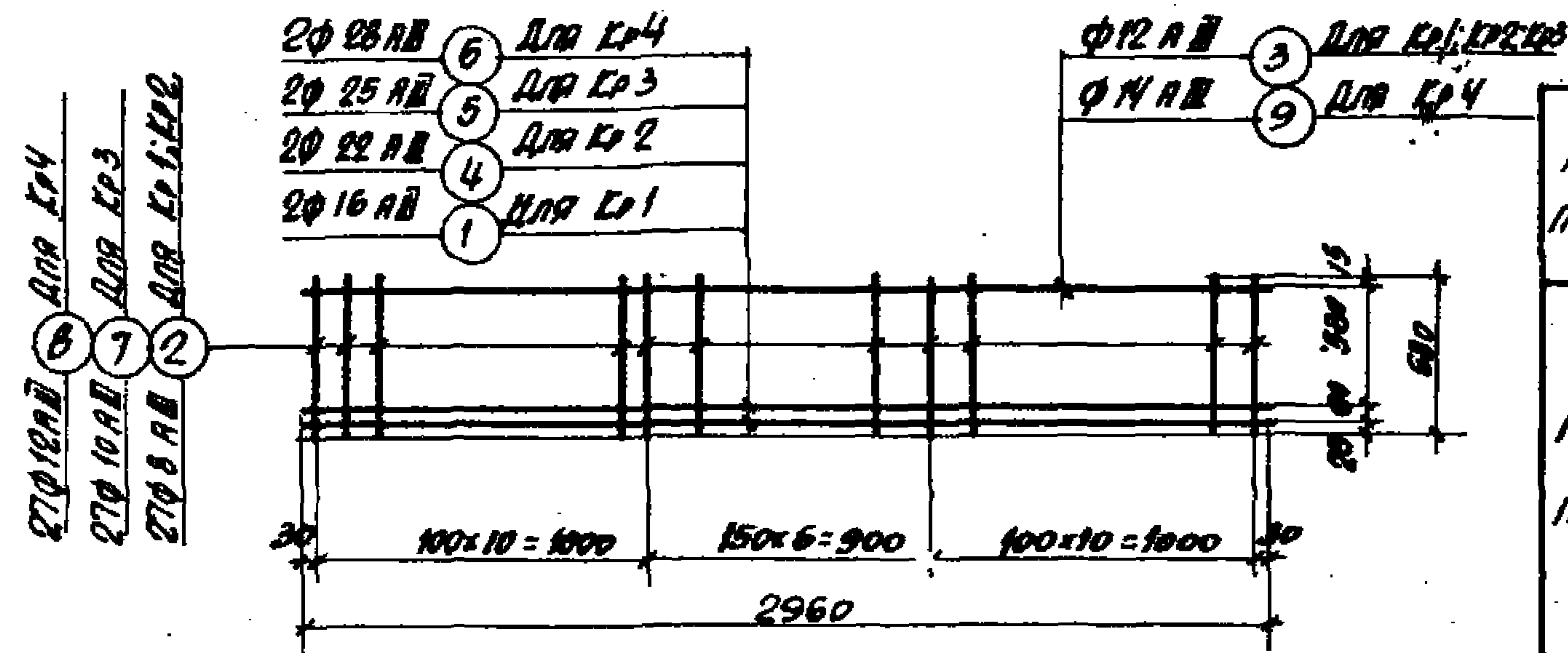
МАРКА ПРОГОНА	R_t МПа	q_t кН/м
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5

ТА
1965

ПРОГОНЫ ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4;
ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4.
СПАУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 65

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 "А" КОНСТ. ОТД.
 ИНЖ. МР.
 КОМПЕТЕНТН
 ТАМ ВЫПУСК
 КОЗАРОВИЧ
 БАИДС
 СЛЕДСТ
 КОМПЕТЕНТН
 ДУХ. ГРАЖДАН
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ТЕРЕНТЬЕВА
 СВАРЬ
 БОРАСЕНН
 ПОДР.
 ЗОРИН
 ТЕРЕНТЬЕВА
 СВАРЬ



Кр 1; Кр 2
 Кр 3; Кр 4

Выборка стали на один прогон. кг

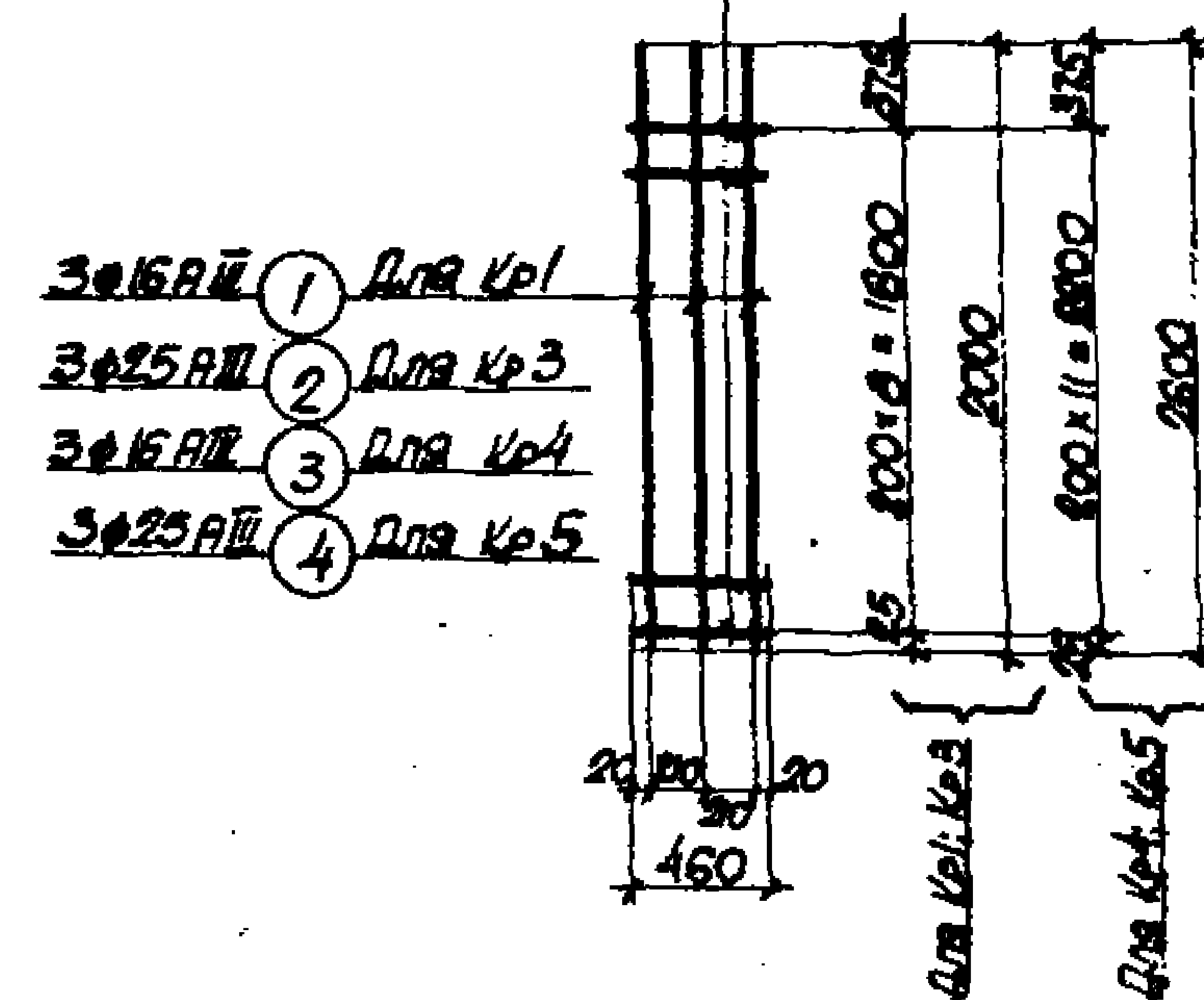
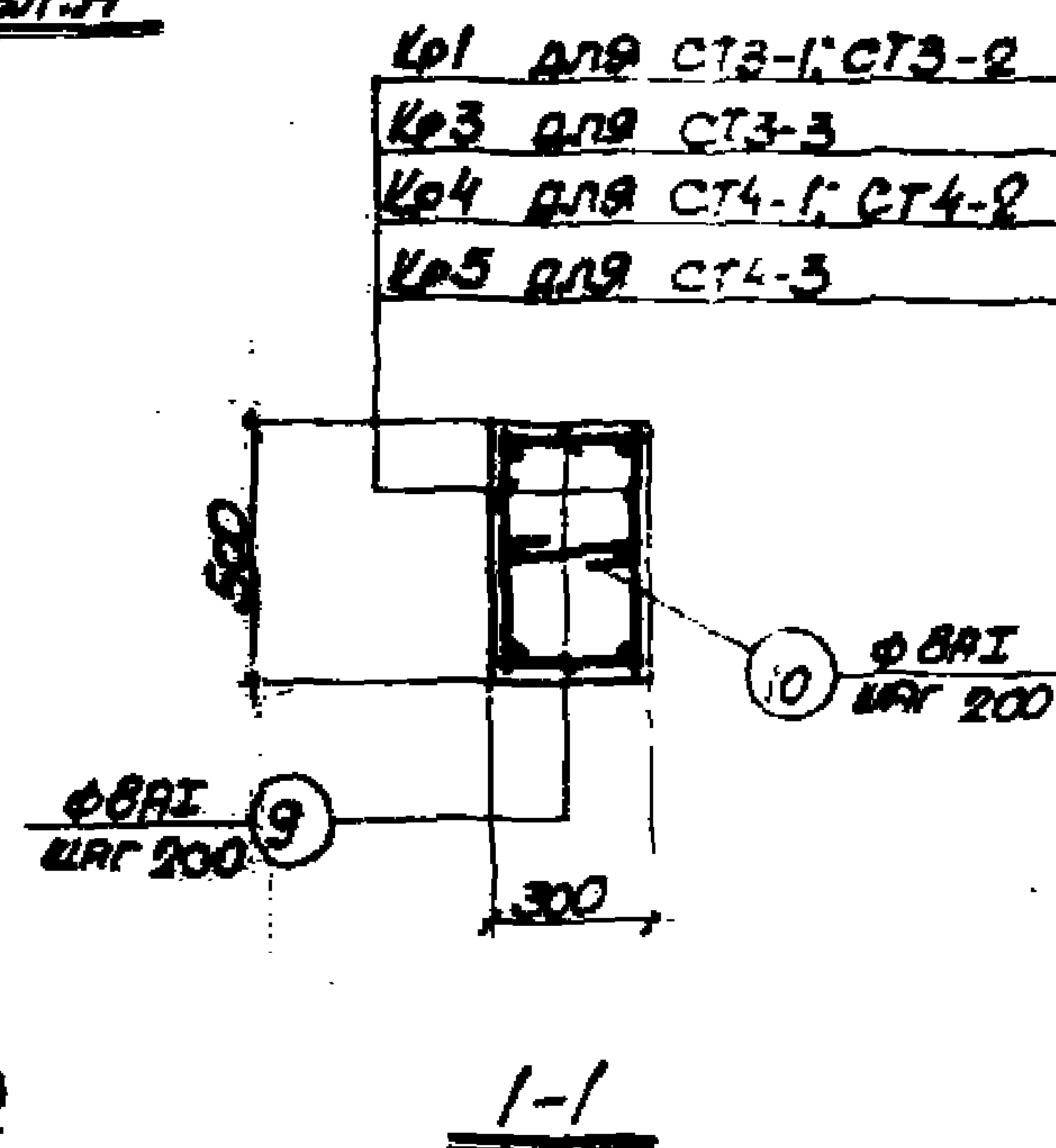
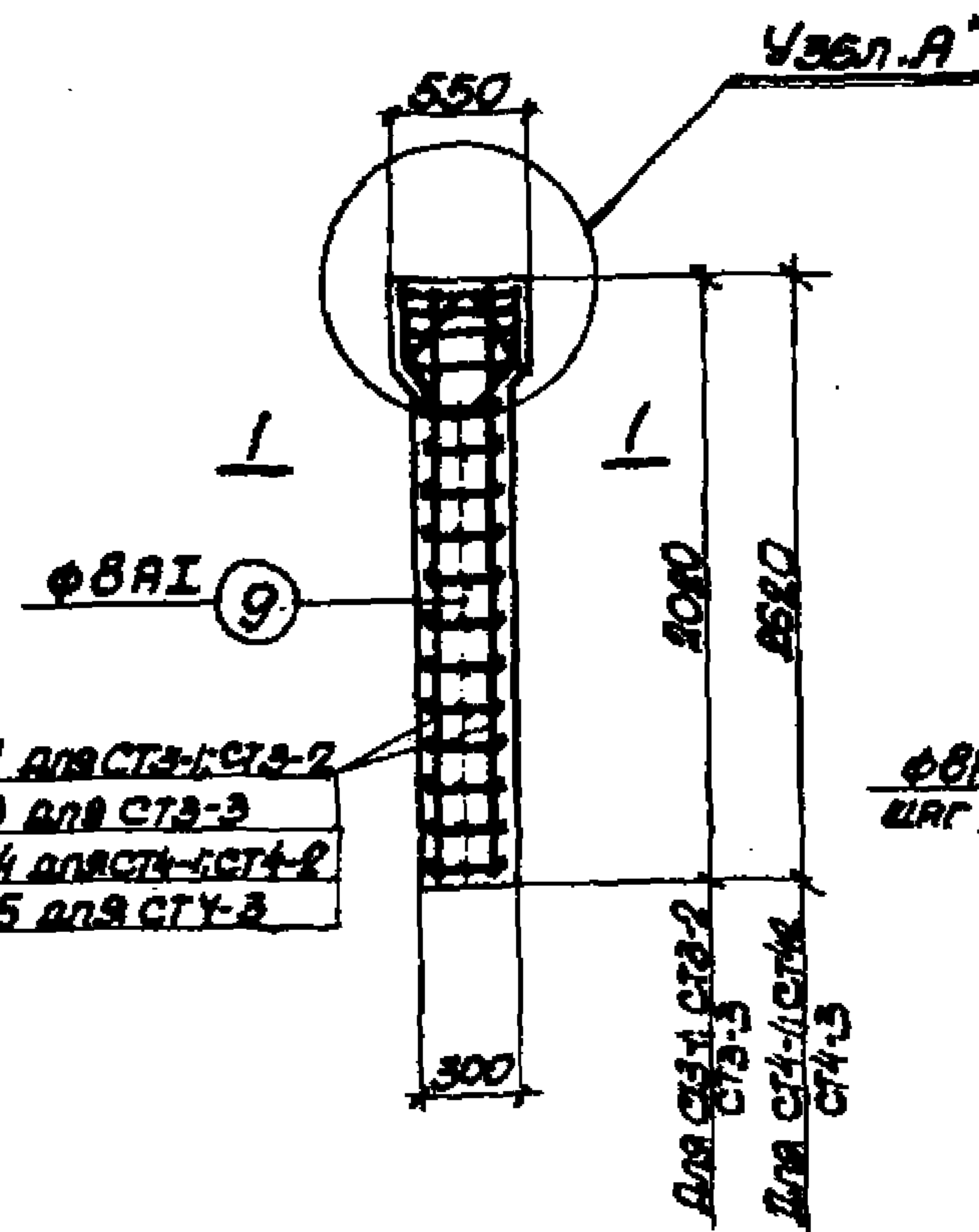
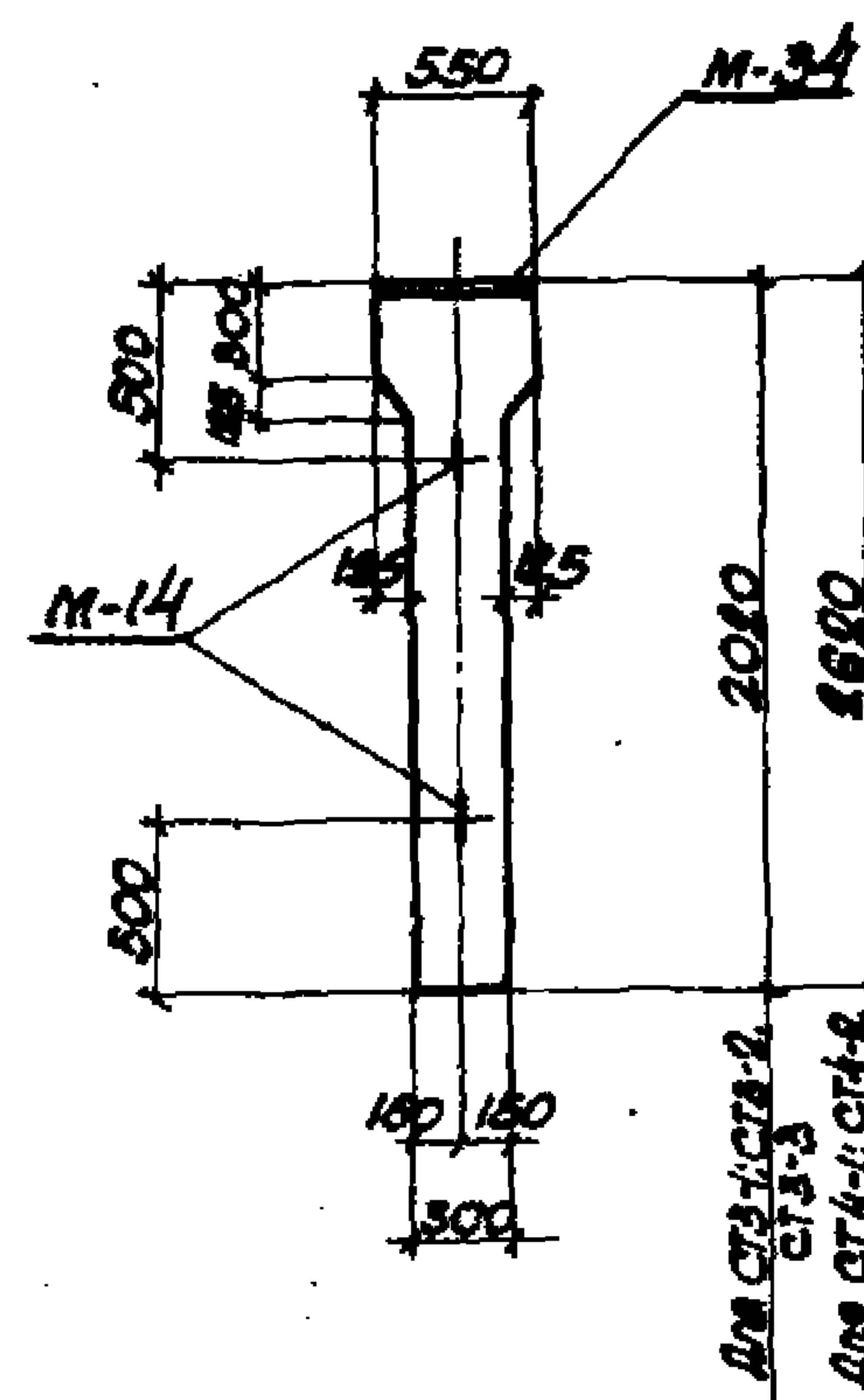
Марка прогона	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61								Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь мар. Кн ст. 3 по ГОСТ 240-60	
	Ф мм								Ф мм				Проб-филь	Итого всего
	8 А II	10 А II	12 А II	14 А II	16 А II	22 А II	25 А II	28 А II	Итого	8 А I	10 А I	14 А I	Итого	
ПРТЗ-1														
ПРТЗ-1	36,2		13,2		51,2				100,6	1,7	0,2	5,2	7,1	24,6
ПРТЗ-2														
ПРТЗ-2	36,2		13,2		4,4	87,6			141,4	1,7	0,2	5,2	7,1	24,6
ПРТЗ-3														
ПРТЗ-3		56,6	13,2		4,4		114,0		188,2	1,7	0,2	5,2	7,1	24,6
ПРТЗ-4														
ПРТЗ-4			81,5	17,9	4,4				103,8	1,7	0,2	5,2	7,1	24,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА СДНН ПРОГОН

74

Марка прогона	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	ЭСКНЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном каркасе или сетке	Кол-во шт. в одном прогоне	Общая длина м
ПРТЗ-1 ПРТЗ-1	Кр 1 (шт 5)	1	2960	16 А II	2960	2	10	29,6
		2	680	8 А II	680	27	135	91,6
		3	2960	12 А II	2960	1	5	14,8
	Отдельные стержни	10	520	8 А I	520		8	4,2
ПРТЗ-2 ПРТЗ-2	Кр 2 (шт 5)	2	См. выше	8 А II	680	27	135	91,6
		3		12 А II	2960	1	5	14,8
		4	2960	20 А II	2960	2	10	29,6
	Отдельные стержни	10	См. выше	8 А I	520		8	4,2
ПРТЗ-3 ПРТЗ-3	Кр 3 (шт 5)	3	См. выше	12 А II	2960	1	5	14,8
		5	2960	25 А II	2960	2	10	29,6
		7	680	10 А II	680	27	135	91,6
	Отдельные стержни	10	См. выше	8 А I	520		8	4,2
ПРТЗ-4 ПРТЗ-4	Кр 4 (шт. 5)	6	2960	20 А II	2960	2	10	29,6
		8	680	12 А II	680	27	135	91,6
		9	2960	14 А II	2960	1	5	14,8
	Отдельные стержни	10	См. выше	8 А I	520		8	4,2

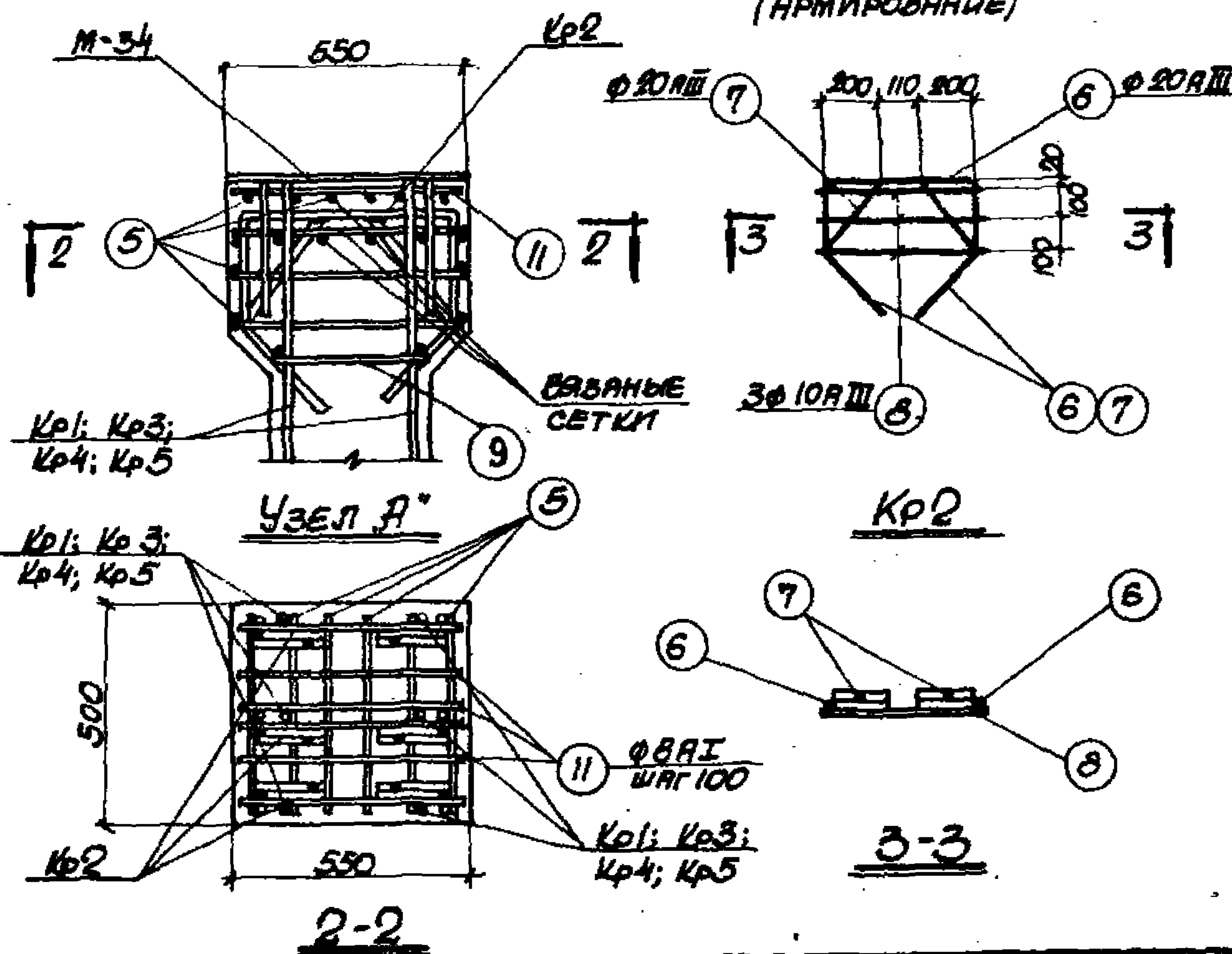
208AI (5) 208 Kp1:Kp3
208AI (5) 209 Kp4:Kp5



Kp1; Kp3; Kp4; Kp5

CT3-1; CT3-2; CT3-3;
CT4-1; CT4-2; CT4-3

СТЗ-1; СТЗ-2; СТЗ-3;
СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3
(АРМИРОВАНИЕ)



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕ- МЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
СТЗ-1	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69
СТЗ-2	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69
СТЗ-3	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69
СТ4-1	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69
СТ4-2	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69
СТ4-3	М-14	2	49, стр. 2
	М-34	1	69

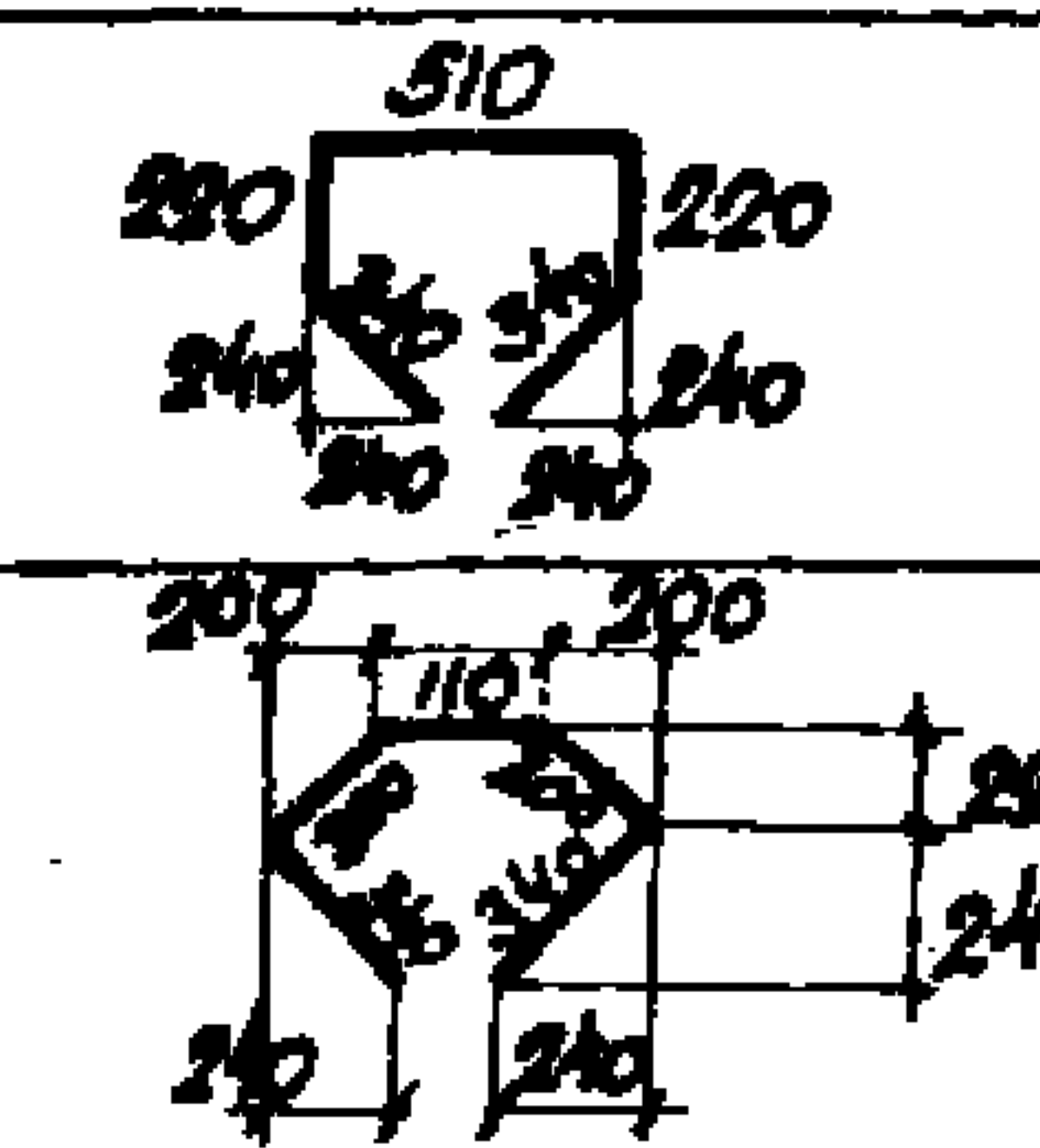
Показатели на одну стойку

МАРКА СТОЙКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м ³	Расход СТАЛИ кг
СТЗ-1	0.82	300	0.33	88.6
СТЗ-2	0.82	400	0.33	88.6
СТЗ-3	0.82	400	0.33	115.8
СТ4-1	1.05	300	0.42	96.3
СТ4-2	1.05	400	0.42	96.3
СТ4-3	1.05	400	0.42	131.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-14 приведена на листе 48 выпуска 2.
2. Спецификация арматуры приведена на листе 68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. СТОЙКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
СТ 3-1 СТ 3-2	Кр1 (шт.2)	1	2000	16AII	2000	3	6	12.6
		5	460	8AII	460	9	18	8.2
	Кр2 (шт.3)	6		20AII	1630	1	3	4.9
		7		20AII	1390	1	3	4.2
		8	540	10AII	540	3	9	4.9
		9	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
		10	280	8AII	280	-	18	5.0
		11	250	8AII	350	-	9	3.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	12	540	8AII	540	-	8	4.3
		13	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		14	— " —	20AII	1390	1	3	4.2
		15	— " —	10AII	540	3	9	4.9
СТ 3-3	Кр3 (шт.2)	2	2000	25AII	2000	3	6	12.0
		5	См. выше	8AII	460	9	18	8.3
		6	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9	— " —	8AII	280	-	18	5.0
		10	— " —	8AII	350	-	9	3.2
		11	— " —	8AII	540	-	8	4.3
	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		7	— " —	20AII	1390	1	3	4.2
		8	— " —	10AII	540	3	9	4.9
		9	См. выше	8AII	460	9	18	8.3
СТ 4-1 СТ 4-2	Кр4 (шт.2)	3	2600	16AII	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AII	460	12	24	11.0
	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		7	— " —	20AII	1390	1	3	4.2
		8	— " —	10AII	540	3	9	4.9
		9	См. выше	8AII	460	9	18	8.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	— " —	8AII	280	-	18	5.0
		11	— " —	8AII	350	-	9	3.2
		12	— " —	8AII	540	-	8	4.3
		13	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		14	— " —	20AII	1390	1	3	4.2

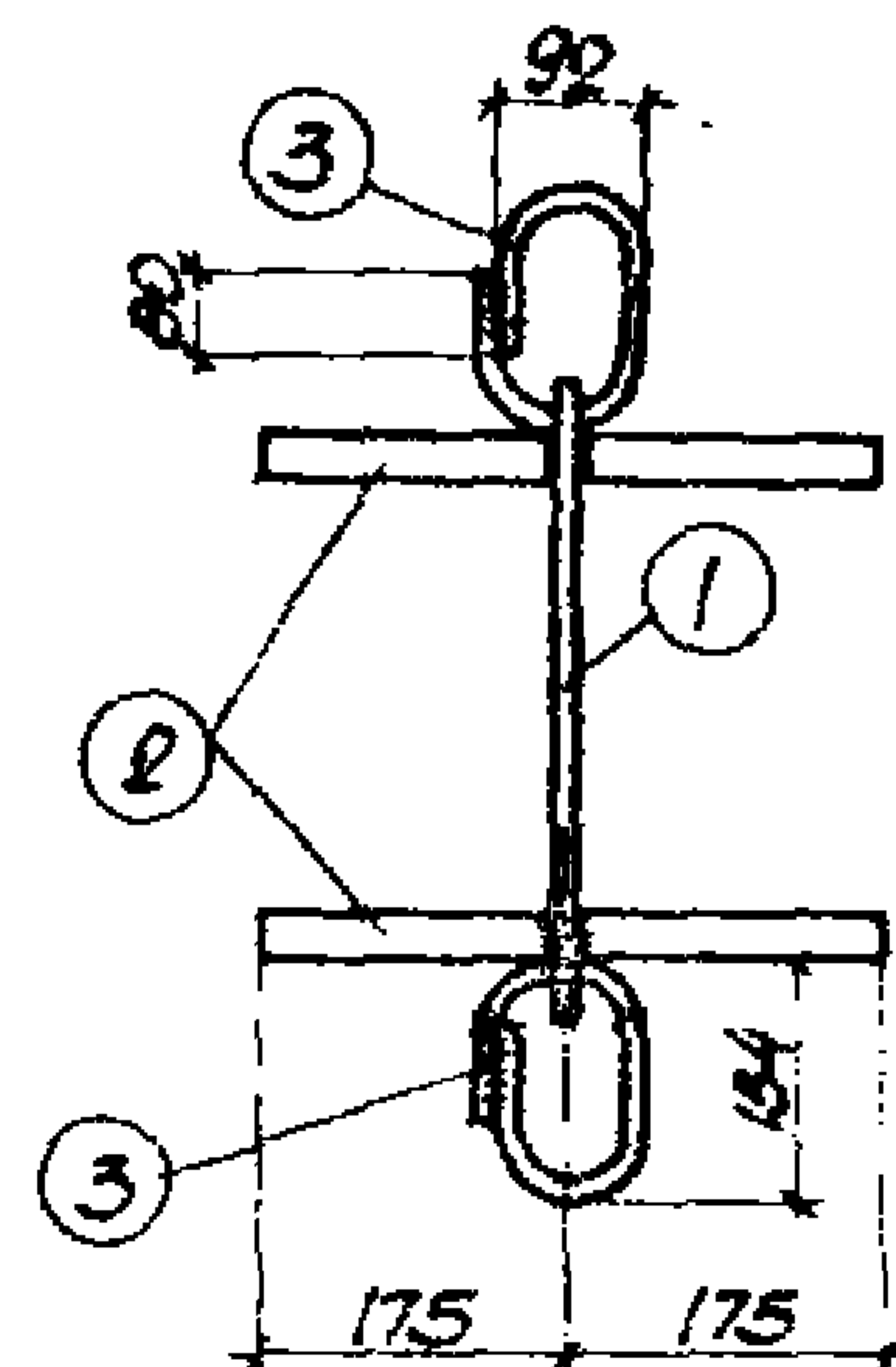
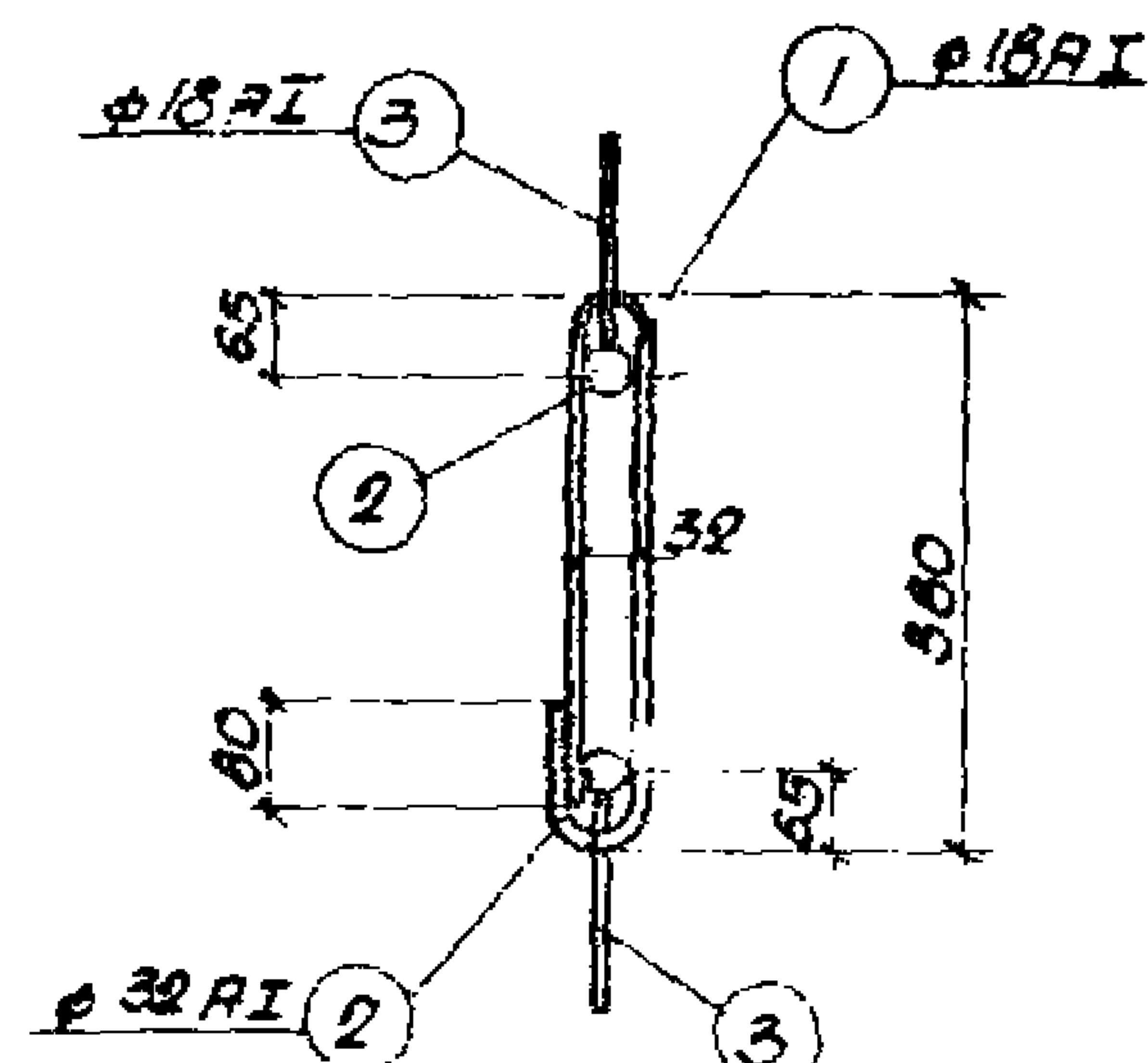
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. СТОЙКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
СТ 4-1 СТ 4-2 (ОКОНЧА- НИЕ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
		9	— " —	8AII	280	-	24	6.8
		10	— " —	8AII	350	-	12	4.2
		11	— " —	8AII	540	-	8	4.3
СТ 4-3	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		7	— " —	20AII	1390	1	3	4.2
		8	— " —	10AII	540	3	9	4.9
	Кр5 (шт.2)	4	2600	25AII	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AII	460	12	24	11.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	См. выше	8AII	460	-	16	7.4
		9	— " —	8AII	280	-	24	6.8
		10	— " —	8AII	350	-	12	4.2
		11	— " —	8AII	540	-	8	4.3
		12	См. выше	20AII	1630	1	3	4.9
		13	— " —	20AII	1390	1	3	4.2
		14	— " —	10AII	540	3	9	4.9

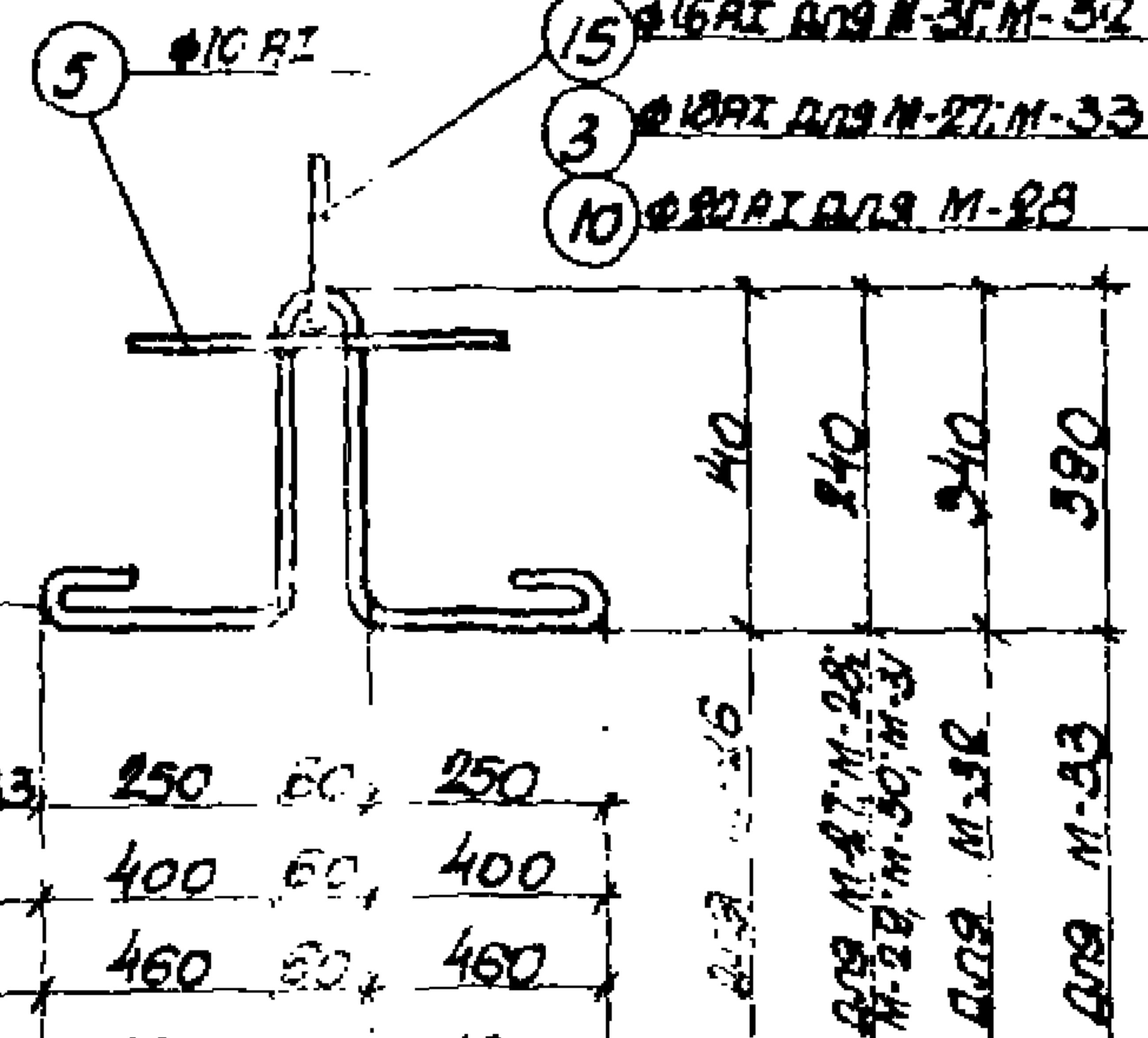
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ КТ

МАРКА СТОЙКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 по ГОСТ 380-60	
	Ф мм					Ф мм					Прочность	
	10AII	16AII	20AII	25AII	Итого	8AII	10AII	14AII	Итого	-δ 12	Итого	Всего
СТ 3-1	3.0	21.8	22.5	-	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ 3-2	3.0	21.8	22.5	-	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТ 3-3	3.0	2.8	22.5	46.2	74.5	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	115.8
СТ 4-1	3.0	27.4	22.5	-	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ 4-2	3.0	27.4	22.5	-	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ 4-3	3.0	2.8	22.5	60	88.3	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	131.7

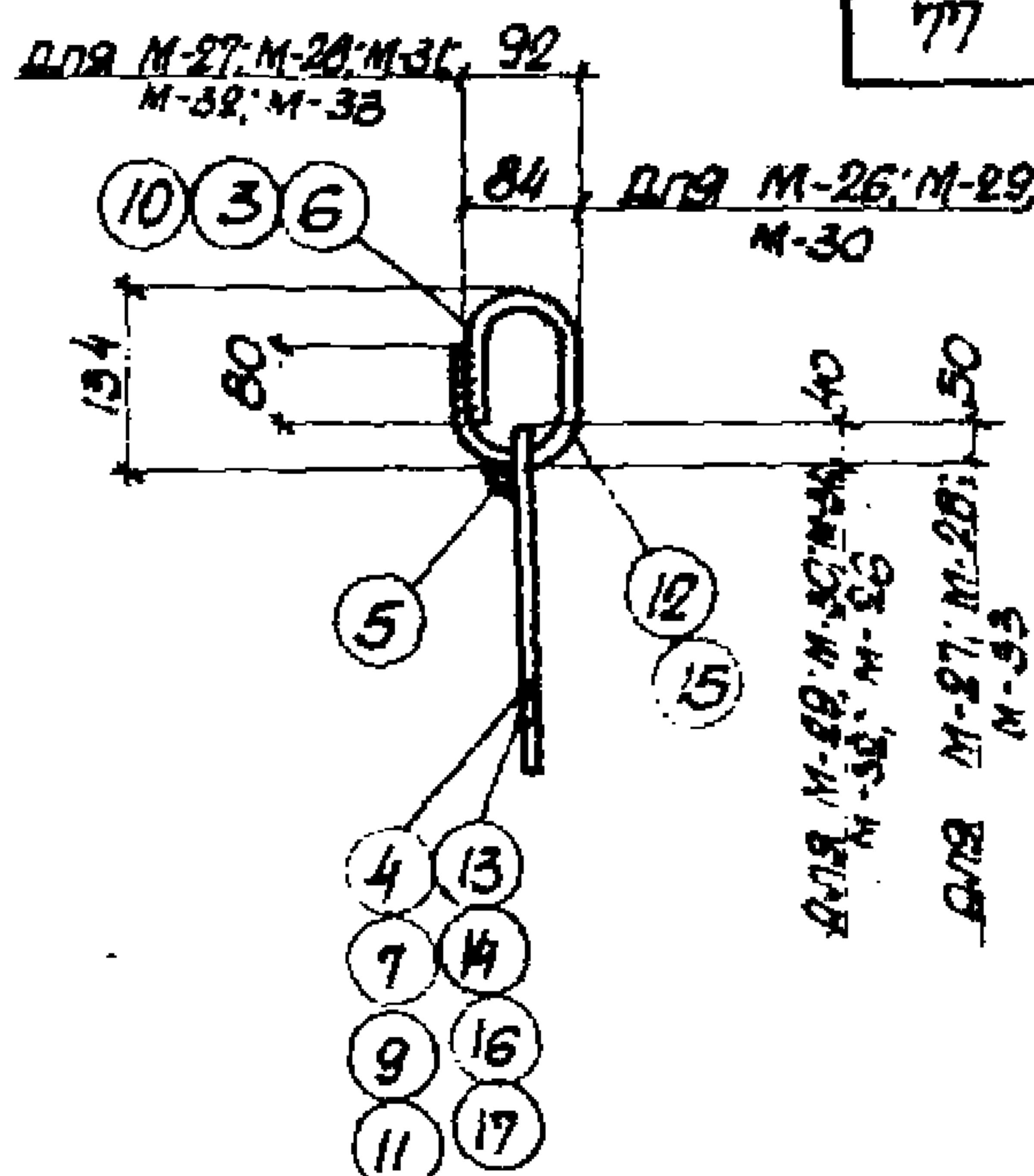
ТА
1965Стойки СТ 3-1; СТ 3-2; СТ 3-3; СТ 4-1; СТ 4-2; СТ 4-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫМС-01-05
Выпуск 6
Лист 68



0401 009 M-26 (4)
 0401 009 M-27 (7)
 0201 009 M-28 (9)
 0401 009 M-29 (11)
 0401 009 M-30 (12)
 0401 009 M-31 (14)
 0401 009 M-32 (K)
 0401 009 M-33 (1)

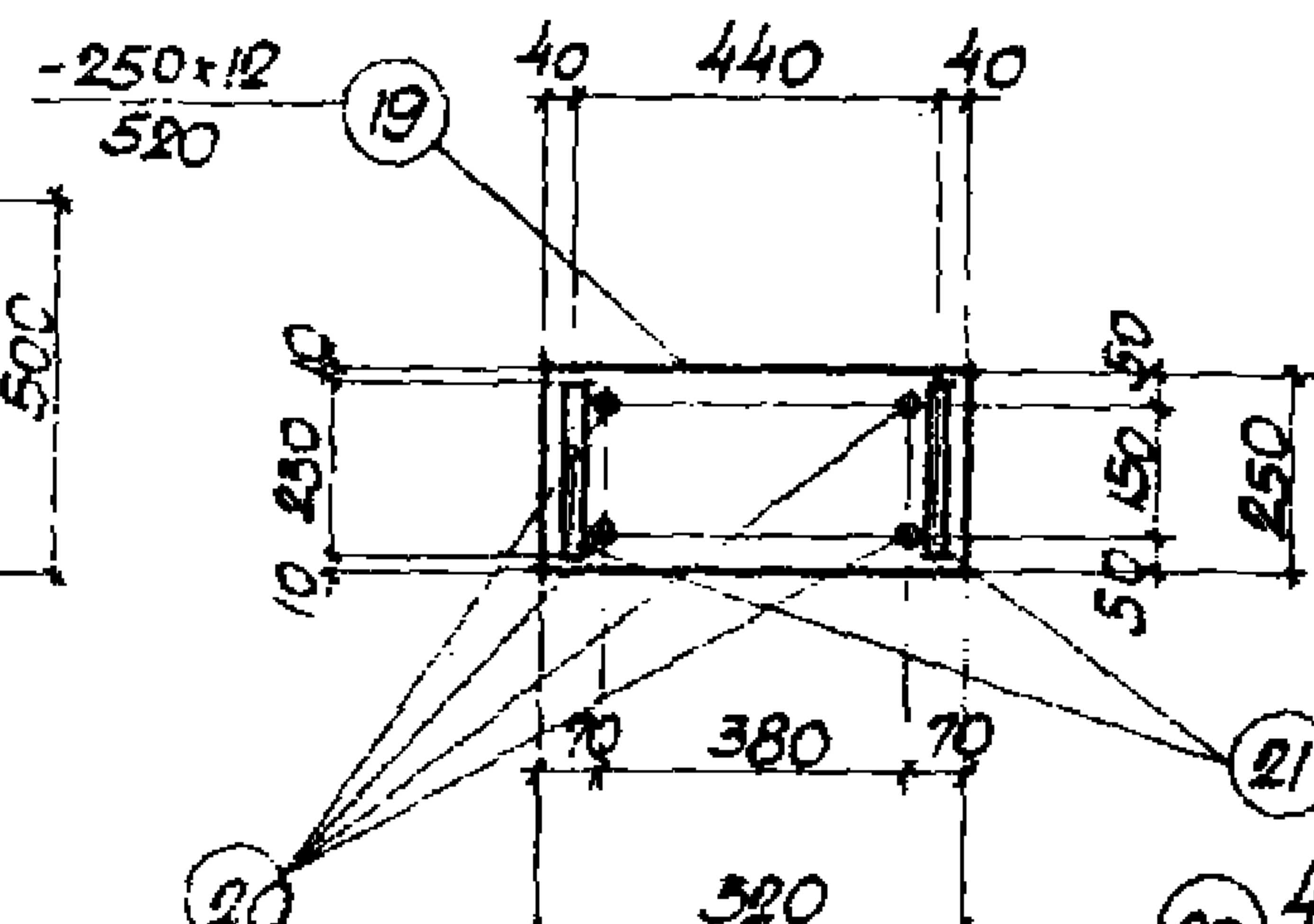
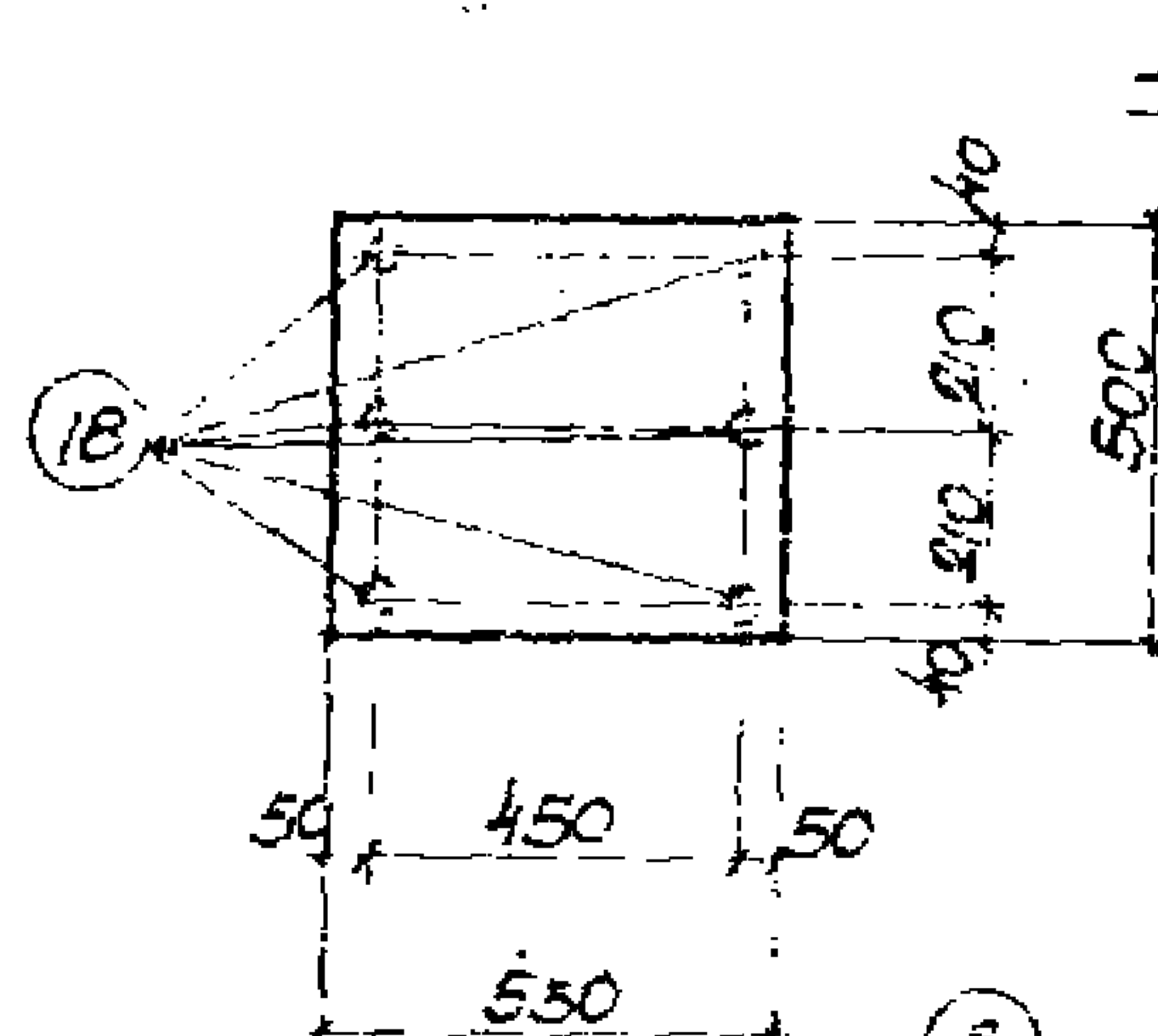


ДЛЗ М-30 М-31 М-33	250	60	250
ДЛЗ М-17	400	60	400
ДЛЗ М-18	460	60	460
ДЛЗ М-19	180	60	180
ДЛЗ М-21 М-31	350	60	350

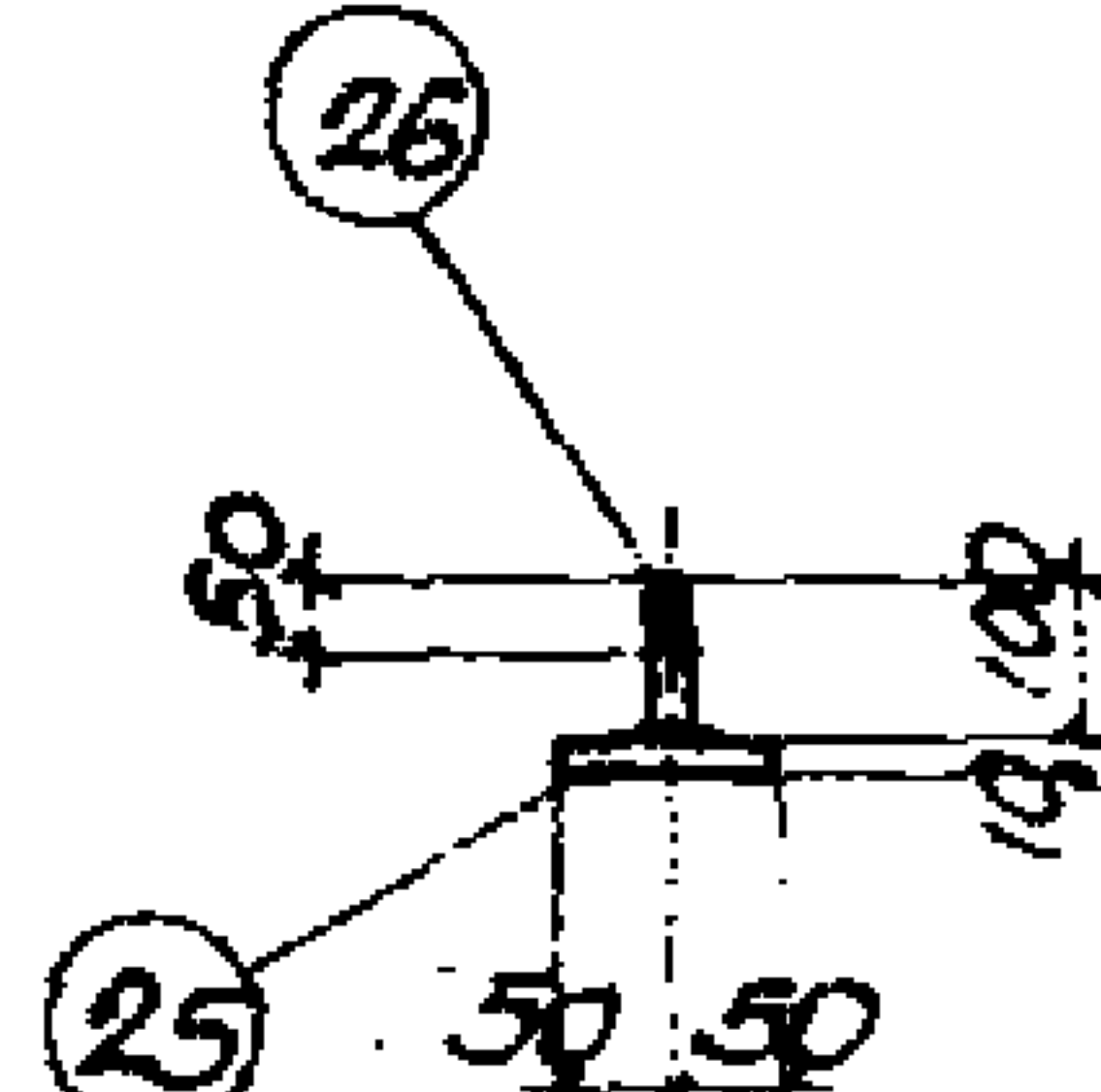
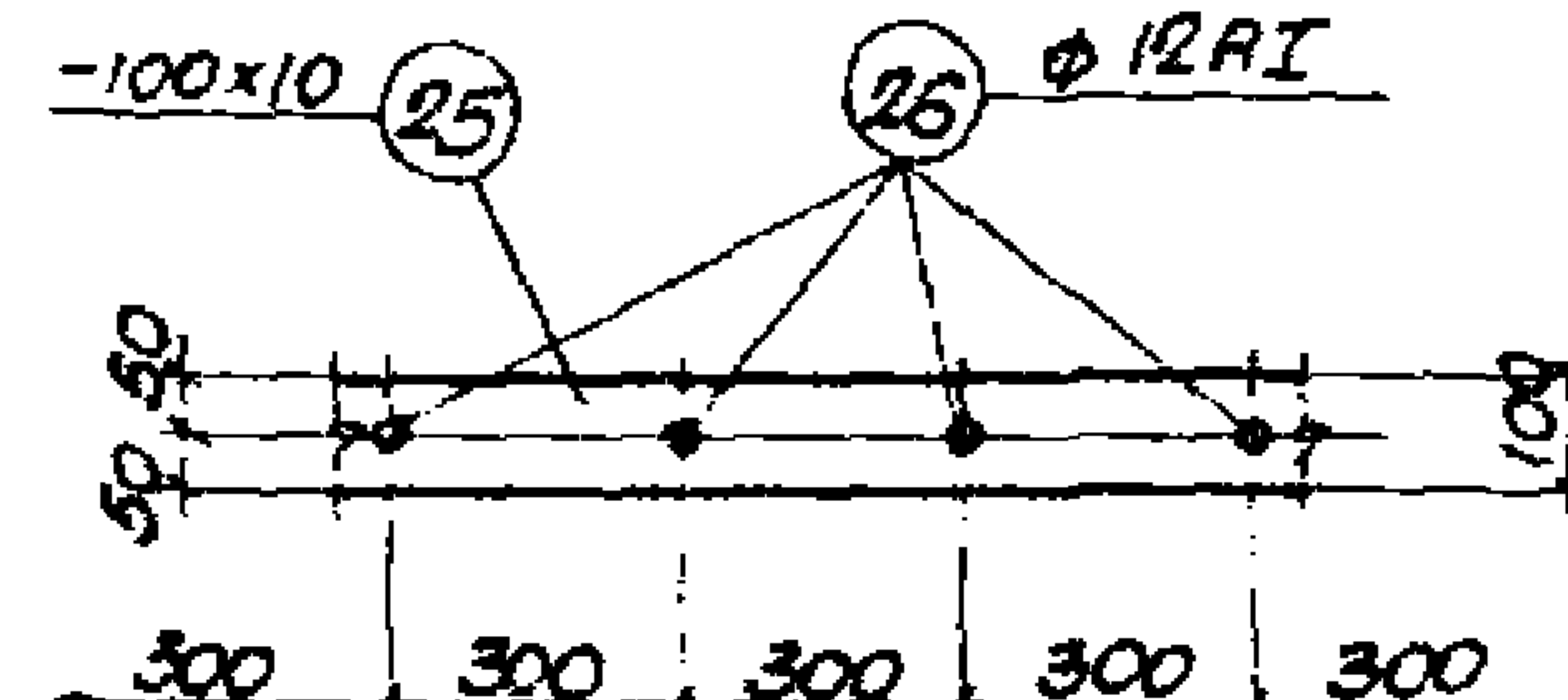
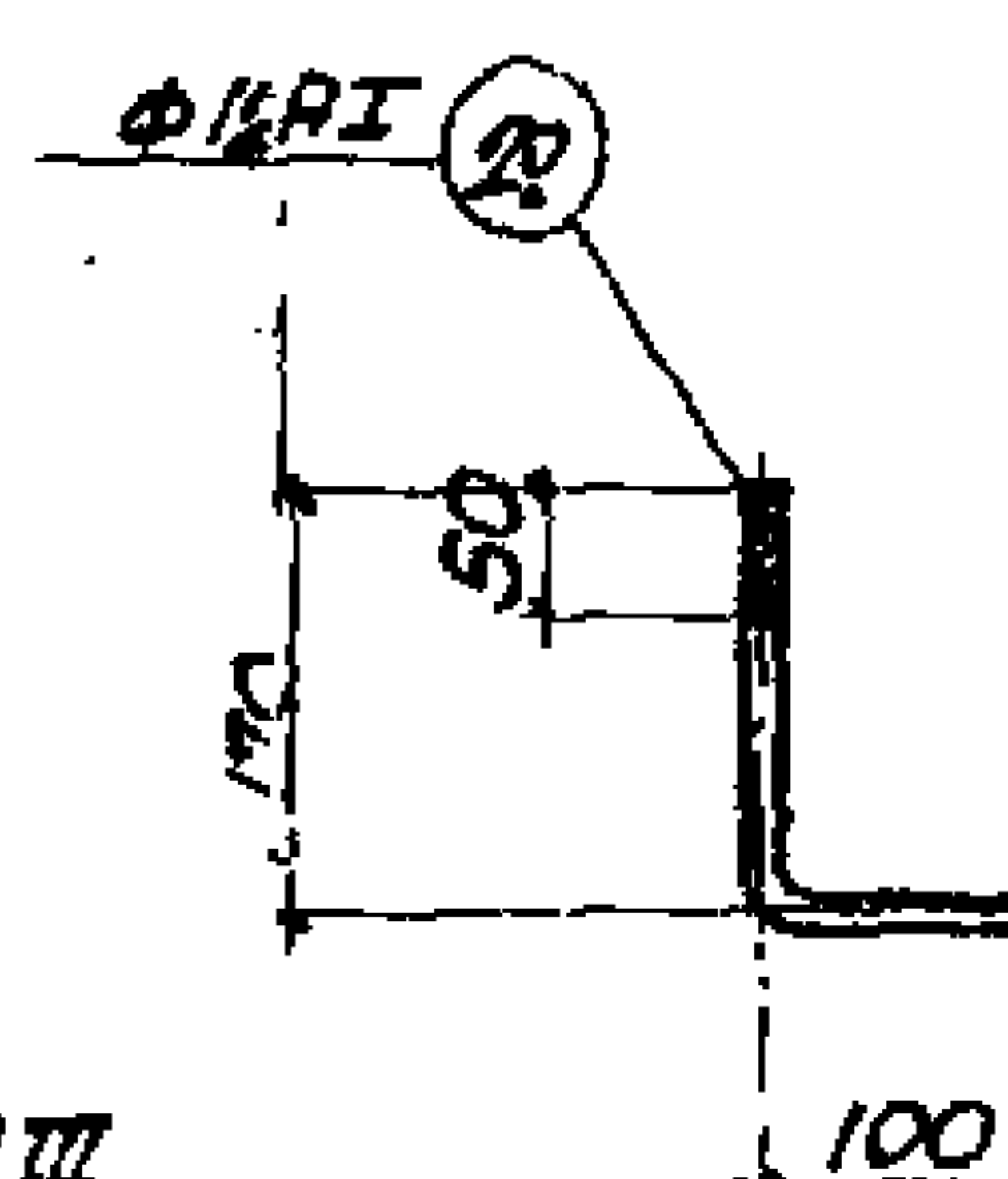


M-25

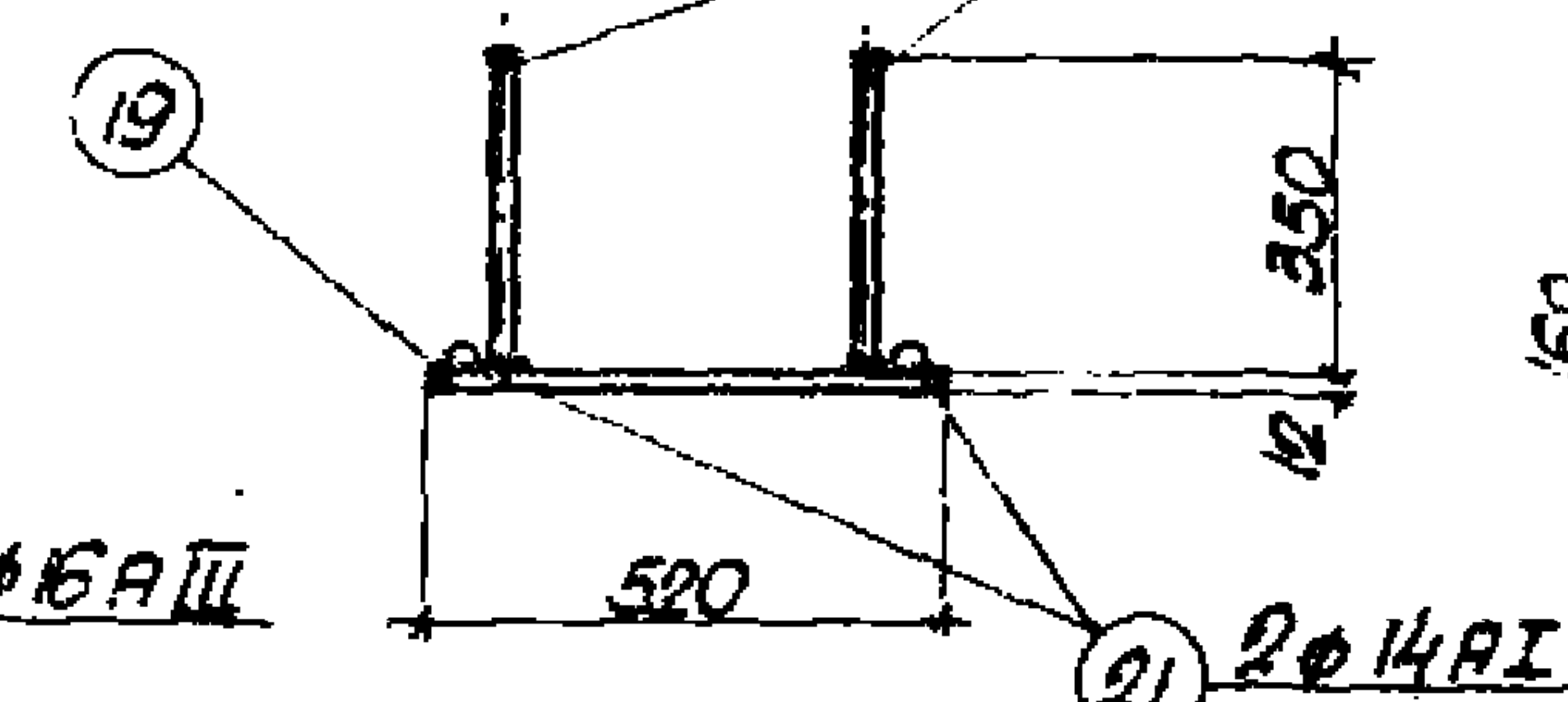
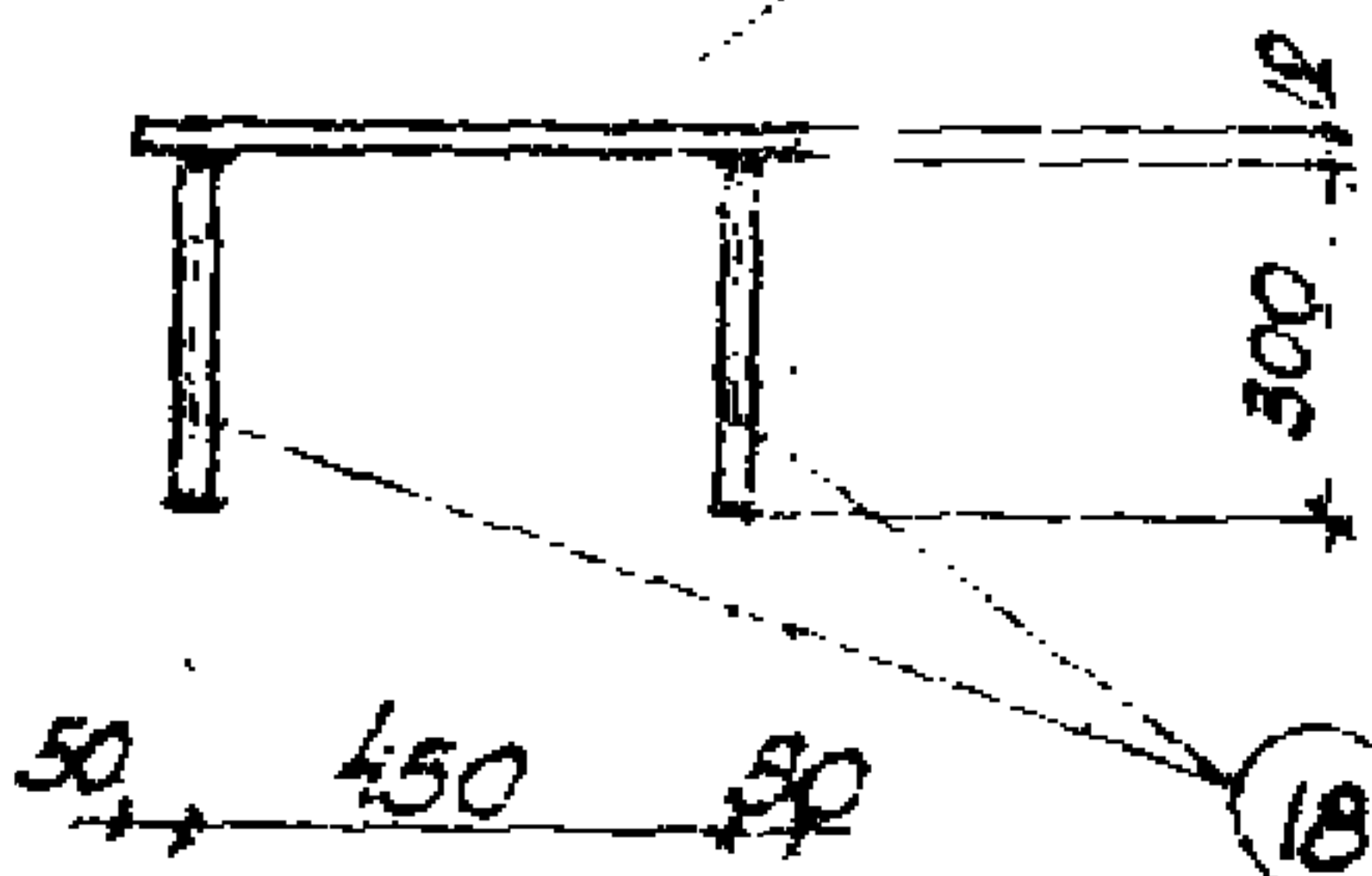
⑧ $\frac{-500 \times 12}{550}$



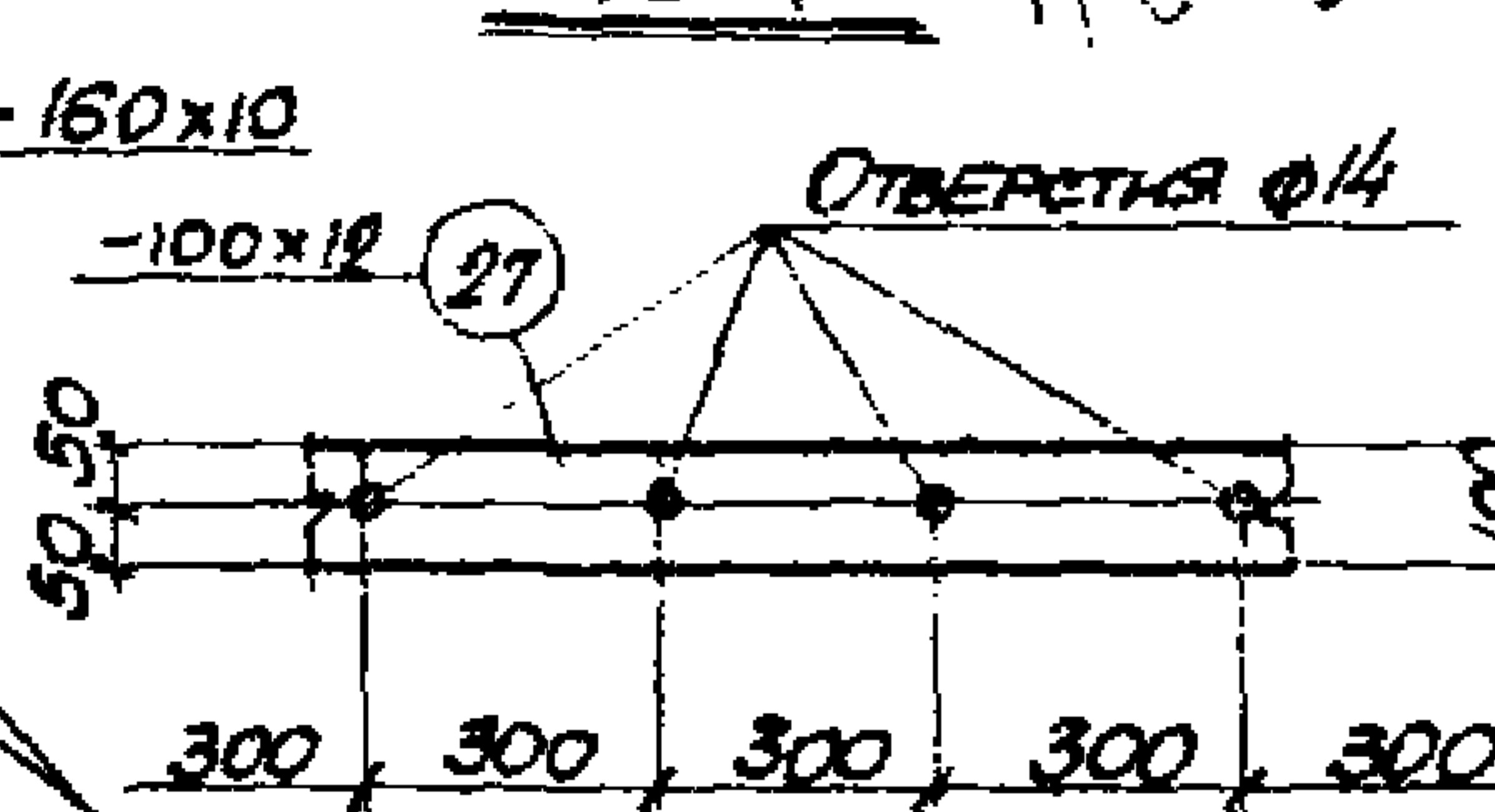
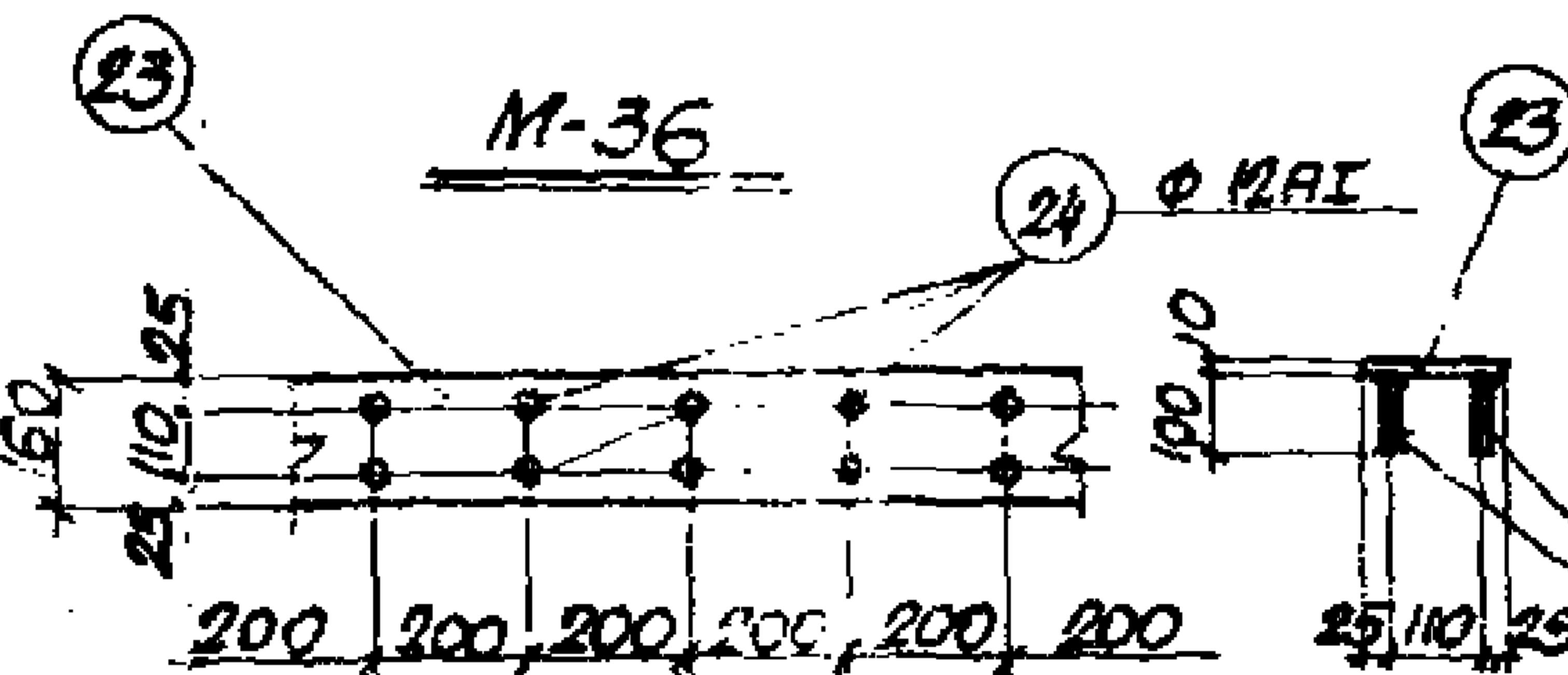
M-26; M-27; M-28; M-29; M-30; M-31; M-32; M-33



MC-1 MC 1



M-36



MC-2 - MC 2

M-34

M-35

M-37

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-24 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 70

TA
1965

3. ОБЪЕДНЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25 ÷ М-37 и
ОБЪЕДИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-1, МС-2

MC-CI-Q5

ВОЛНУЮЩЕ

Page 64

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	N пози- ции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					Одной позиц.	Всего позиц.	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-25	1	Φ18 AI	920	1	1.8	1.8	8.2	
	2	Φ32 AI	350	2	2.2	4.4		
	3	Φ18 AI	490	2	1.0	2.0		
М-26	4	Φ14 AI	1200	1	1.5	1.5	2.3	
	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2		
	6	Φ14 AI	470	1	0.6	0.6		
М-27	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	4.3	
	7	Φ18 AI	1570	1	3.1	3.1		
	3	Φ18 AI	490	1	1.0	1.0		
М-28	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	5.6	
	9	Φ20 AI	1700	1	4.2	4.2		
	10	Φ20 AI	490	1	1.2	1.2		
М-29	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	1.5	
	11	Φ12 AI	1050	1	0.9	0.9		
	12	Φ12 AI	470	1	0.4	0.4		
М-30	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	2.3	
	6	Φ14 AI	470	1	0.6	0.6		
	13	Φ14 AI	1210	1	1.5	1.5		
М-31	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	3.3	
	14	Φ16 AI	1440	1	2.3	2.3		
	15	Φ16 AI	490	1	0.8	0.8		
М-32	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	3.3	
	15	Φ16 AI	490	1	0.8	0.8		
	16	Φ16 AI	1440	1	2.3	2.3		
М-33	5	Φ10 AI	280	1	0.2	0.2	4.3	
	17	Φ18 AI	1570	1	3.1	3.1		
	3	Φ18 AI	490	1	1.0	1.0		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИ- ЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ	ВСЕХ ПОЗИЦ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-34	8	-500x12	550	1	25.9	25.9	28.7	
	18	Φ16AIII	300	6	0.47	2.8		
М-35	19	-250x2	520	1	12.3	12.3	15.1	
	20	Φ16AIII	350	4	0.55	2.2		
	21	Φ14AII	230	2	0.3	0.6		
МН2 М-36	22	Φ12AII	270	1	0.2	0.2	0.2	
М-37	23	-160x10	1000	1	12.6	12.6	13.5	СПЕЦИФИ- КАЦИЯ ДАНА НА 1п.м ЭЛЕМЕНТА
	24	Φ12AII	100	10	0.09	0.9		
МС-1	25	-100x10	1000	1	7.9	7.9	8.3	
	26	Φ12AII	100	4	0.09	0.4		
МС-2	27	-100x12	1000	1	9.4	9.4	9.4	

* Применяются для крепления металлических компенсаторов в местах деформационных швов.

ТД
1965

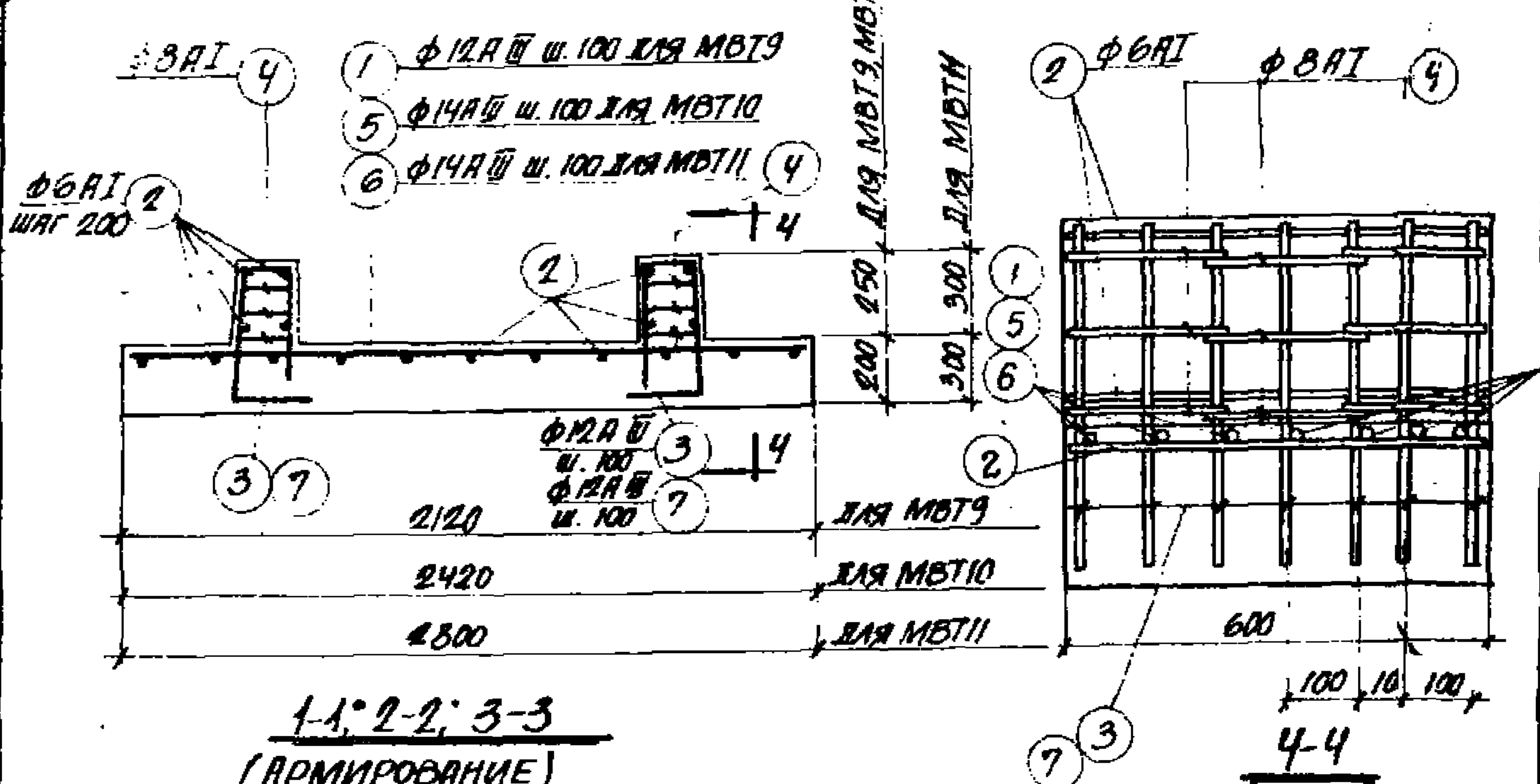
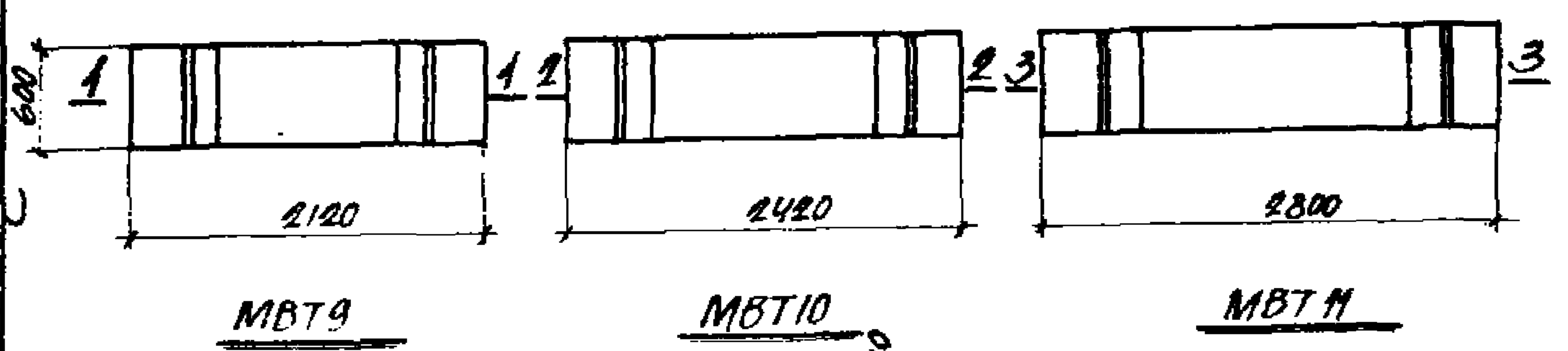
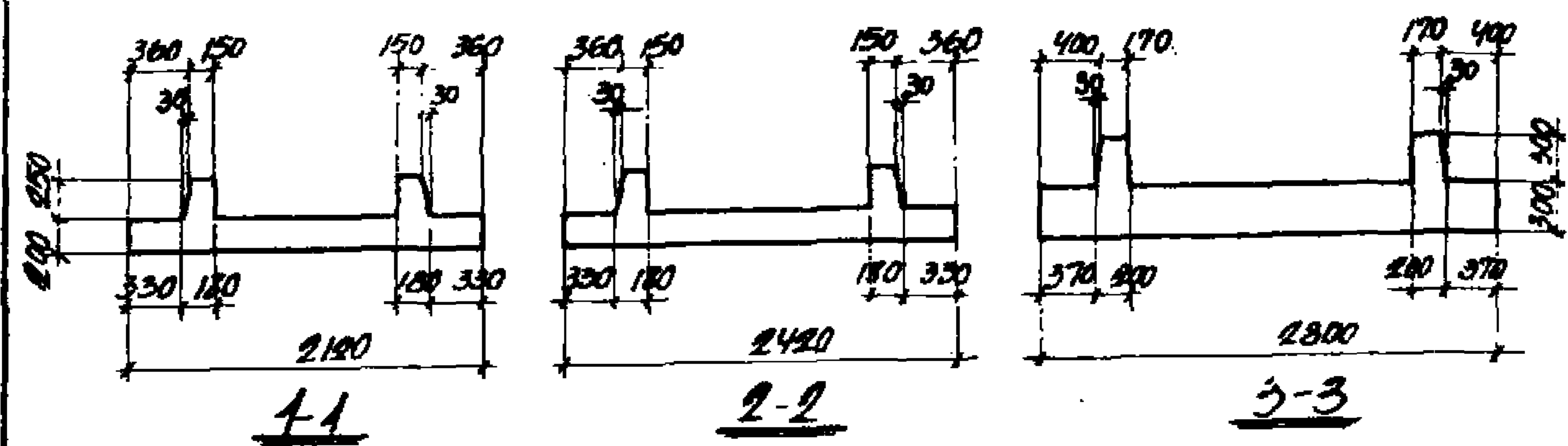
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25-М-37 П
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МО-М-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

MC-01-05	
Boinyck 6	
Илуст	70

ГЛАВ. ИНЖ. КОМП. ОТДЕЛ. БАНКОС. ГЛАВ. ИНЖ. СПЕКТР. ГЛАВ. ИНЖ. К. ОПШЕН. ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

РАСЧЕТ. РАССЧИТА. ИСПОЛНИТЕЛЬ. ПРОВЕРКА.

БРОШКА. ПОЯС. ПОЯС. ПОЯС. ПОЯС.



1-1, 2-2, 3-3
 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 9	200	0.31	36.4
МВТ 10	200	0.34	44.0
МВТ 11	200	0.58	50.3

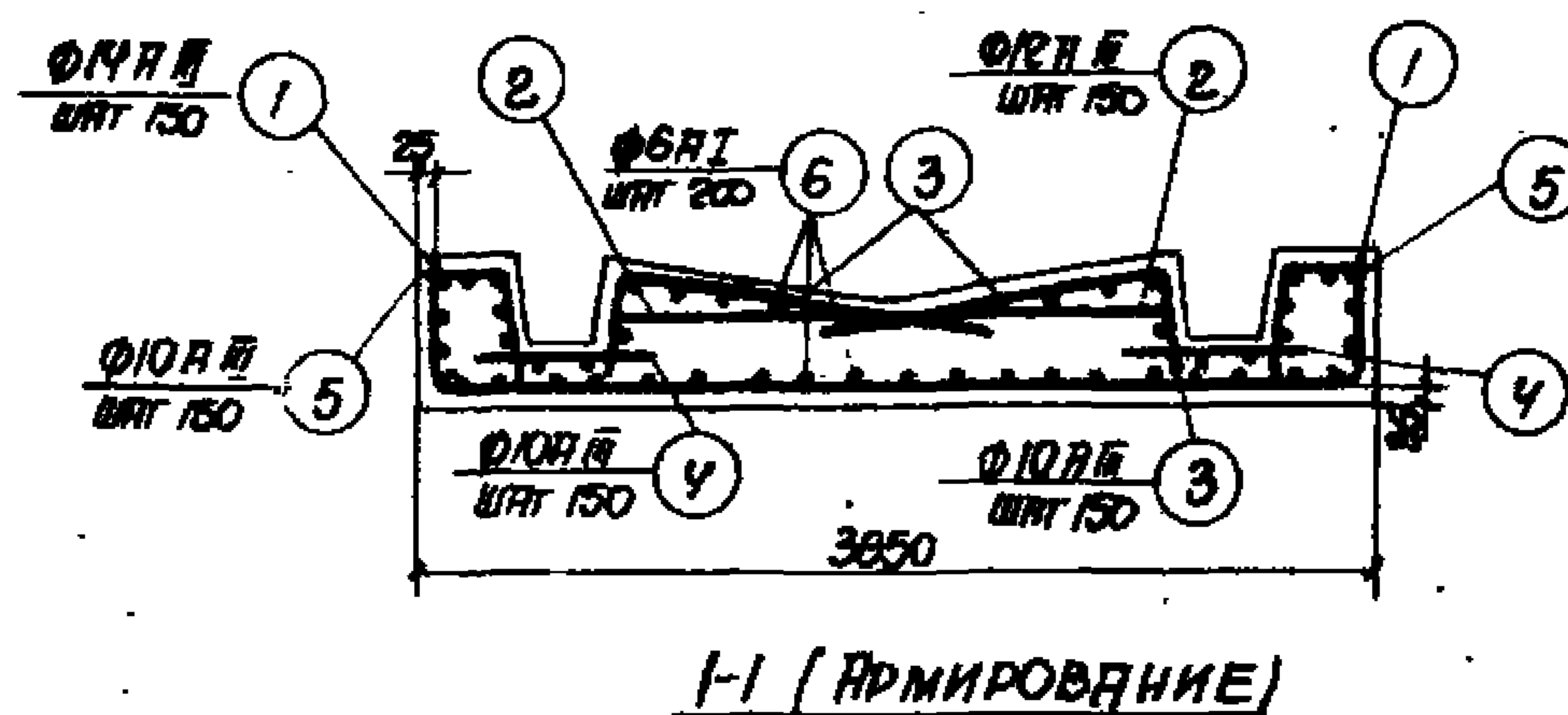
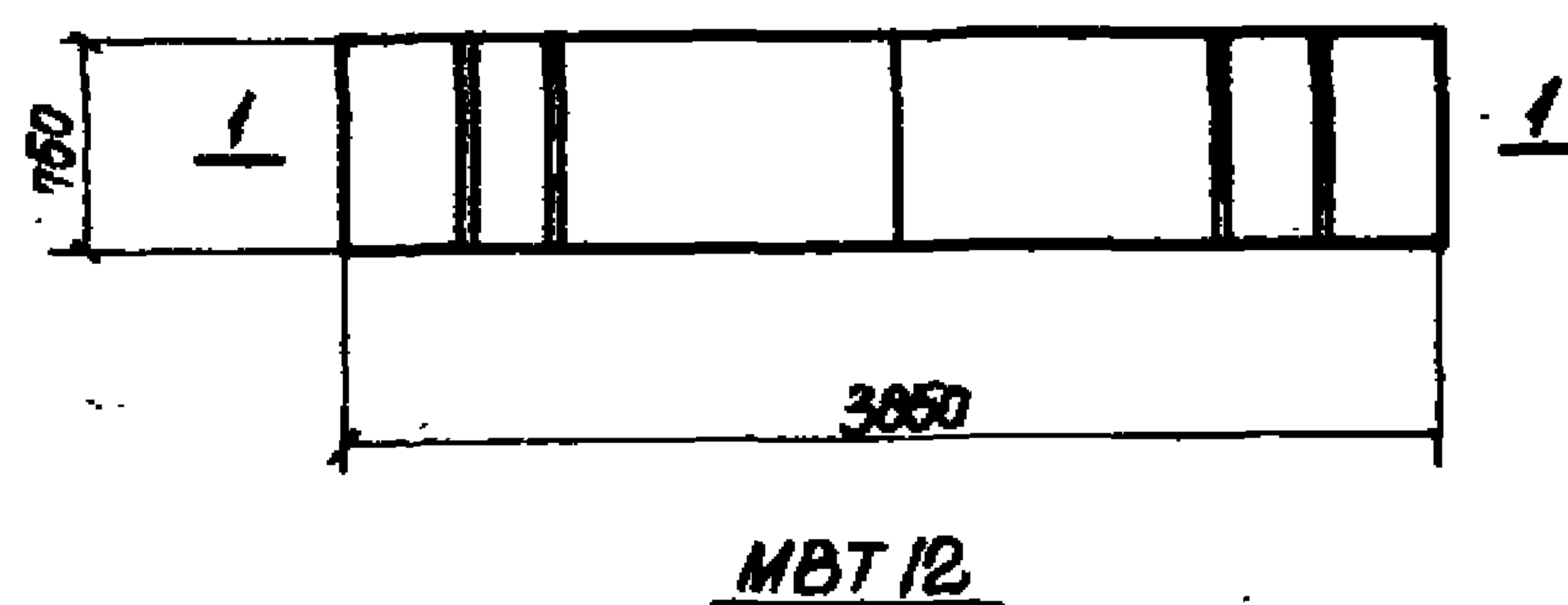
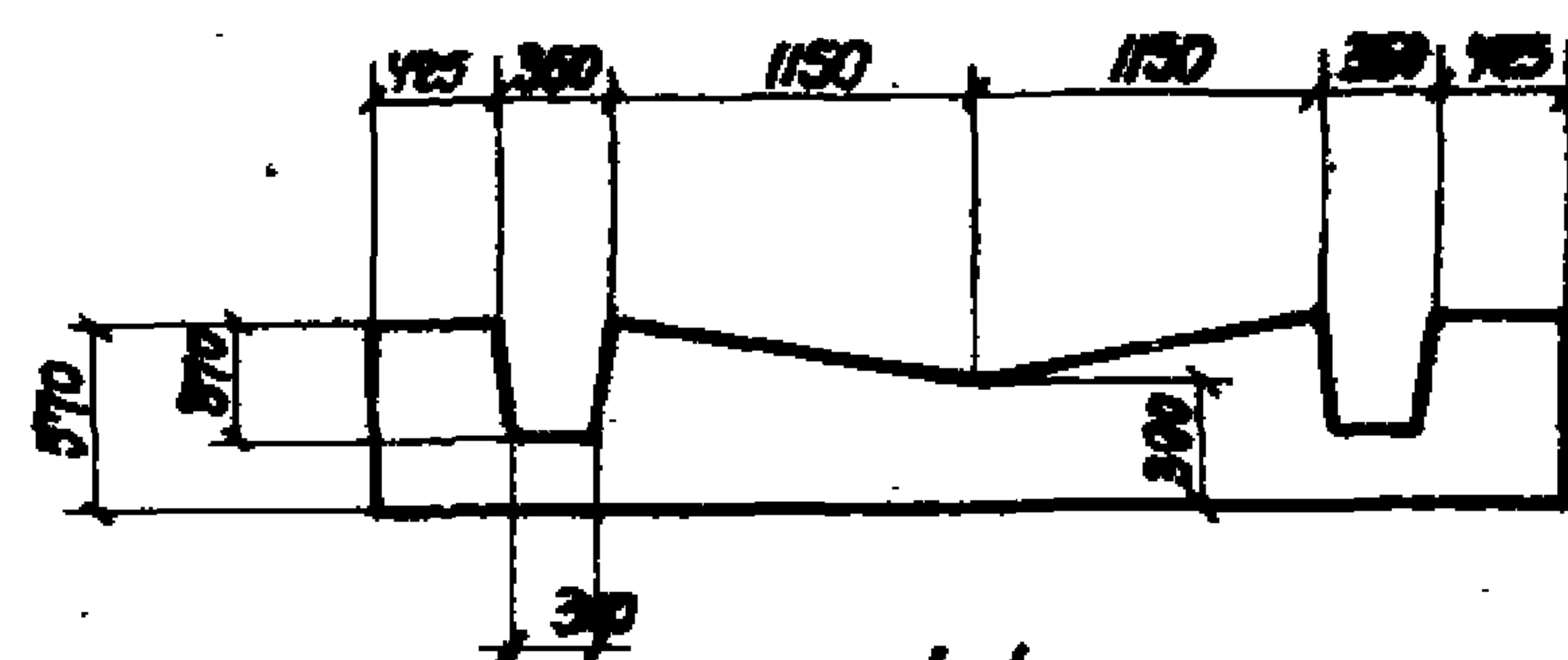
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

79

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина м
МВТ9	1	2100	12A II	2100	7	14,7
	2	580	6A I	660	19	12,5
	3	400 120 350 400	12A II	1170	14	16,4
	4	210 СР=120	8A I	850	18	15,3
МВТ10	2	С.М. ВНИЗЕ	6A I	660	21	13,9
	3		12A II	1170	14	16,5
	4		8A I	850	18	15,3
	5	2400	14A II	2400	7	16,8
МВТ11	2	С.М. ВНИЗЕ	6A I	660	23	15,2
	4		8A I	850	18	15,3
	6	2780	14A II	2780	7	19,5
	7	550 50 400 50	12A II	1390	14	19,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	12A II	14A II	Итого	6A I	8A I	Итого		
МВТ9	27,6	-	27,6	2,8	6,0	8,8	36,4	
МВТ10	14,5	20,3	34,9	3,1	6,0	9,1	44,0	
МВТ11	17,3	23,6	40,9	3,4	6,0	9,4	50,3	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЕЛЕМЕНТ

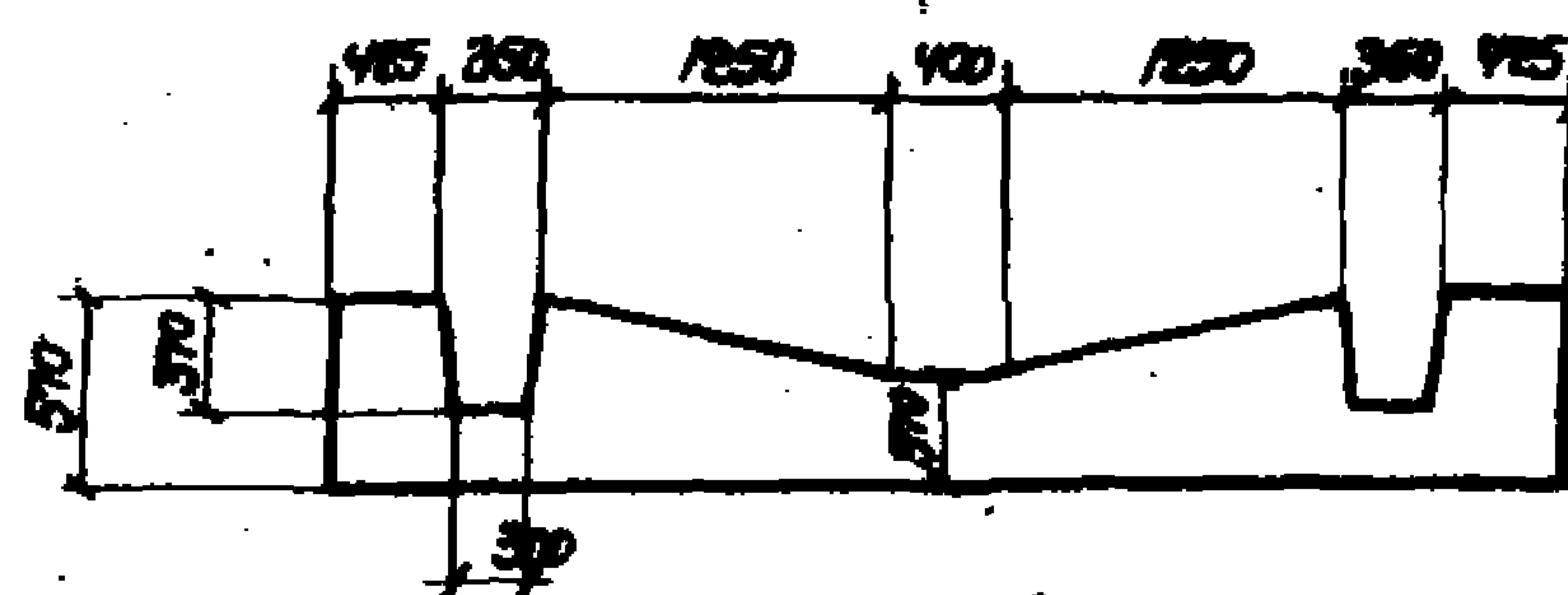
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ12	200	1.31	87.9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОБ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	УСЛОВ. ВТ.	ОСНОВ. ДЛИНА м
МБТ 12.	1		14R II	4800	6	28.8
	2		12R II	2900	6	17.4
	3		10R II	1070	12	22.4
	4		10R II	900	12	10.8
	5		10R II	1280	12	14.7
	6		6R I	800	46	36.6

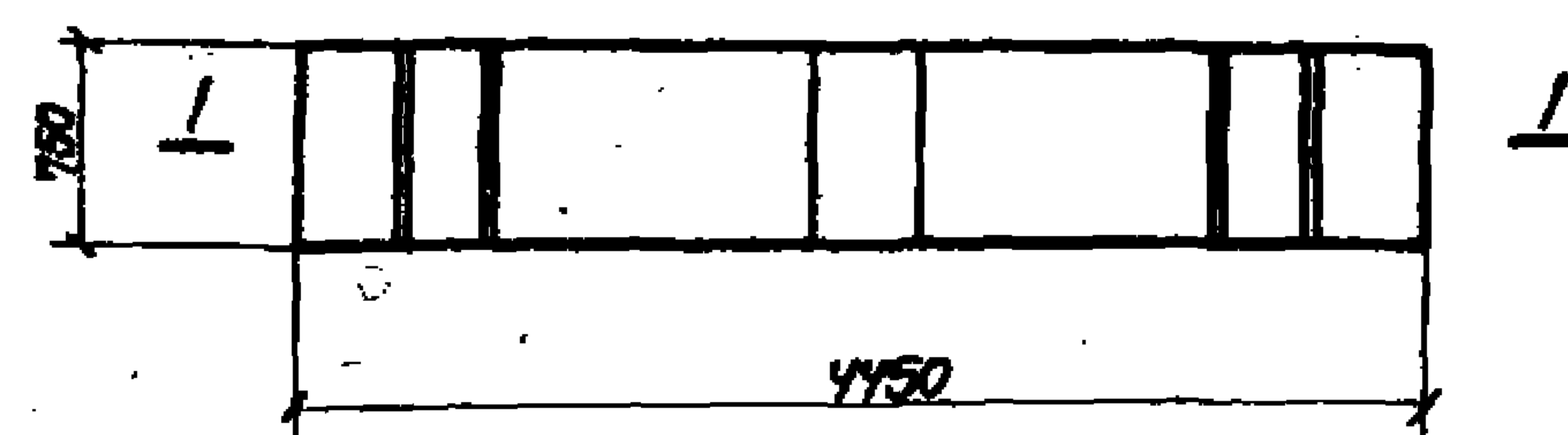
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

[illegible]

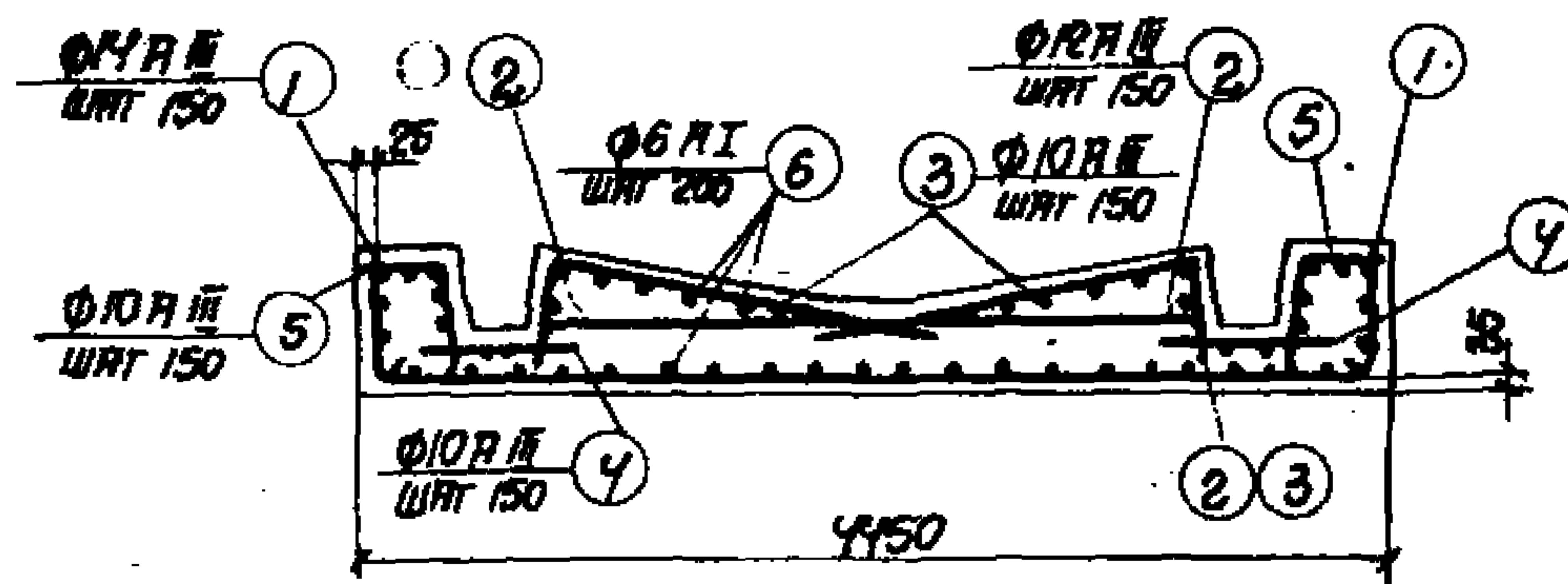
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



- 11



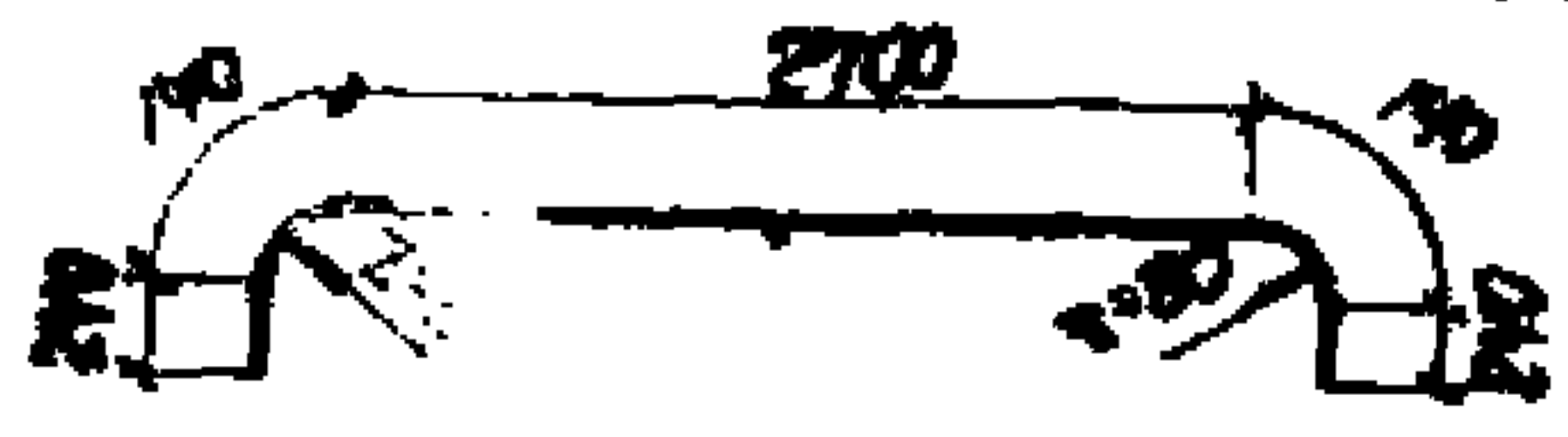
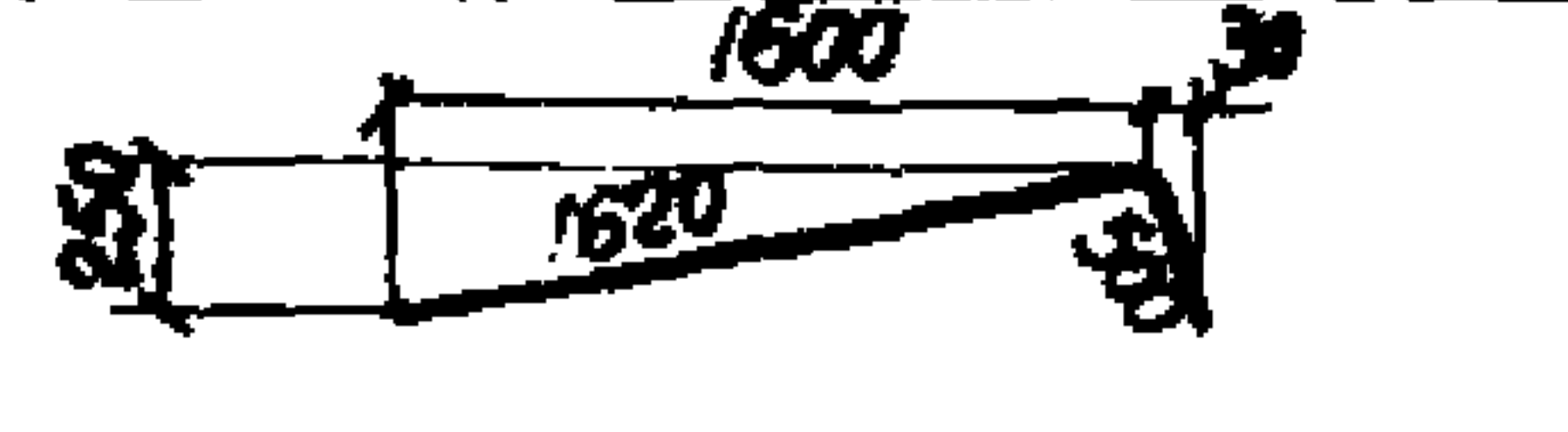
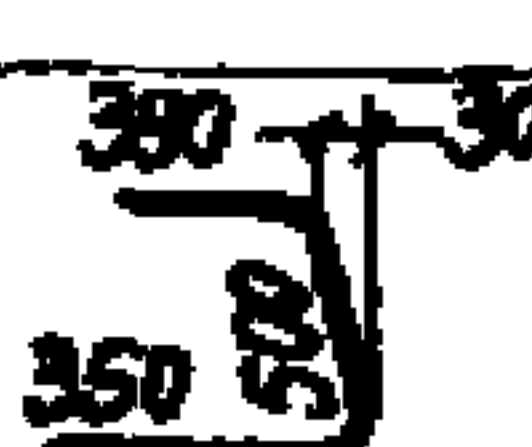
MBT 13



1-1 (Армирование)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

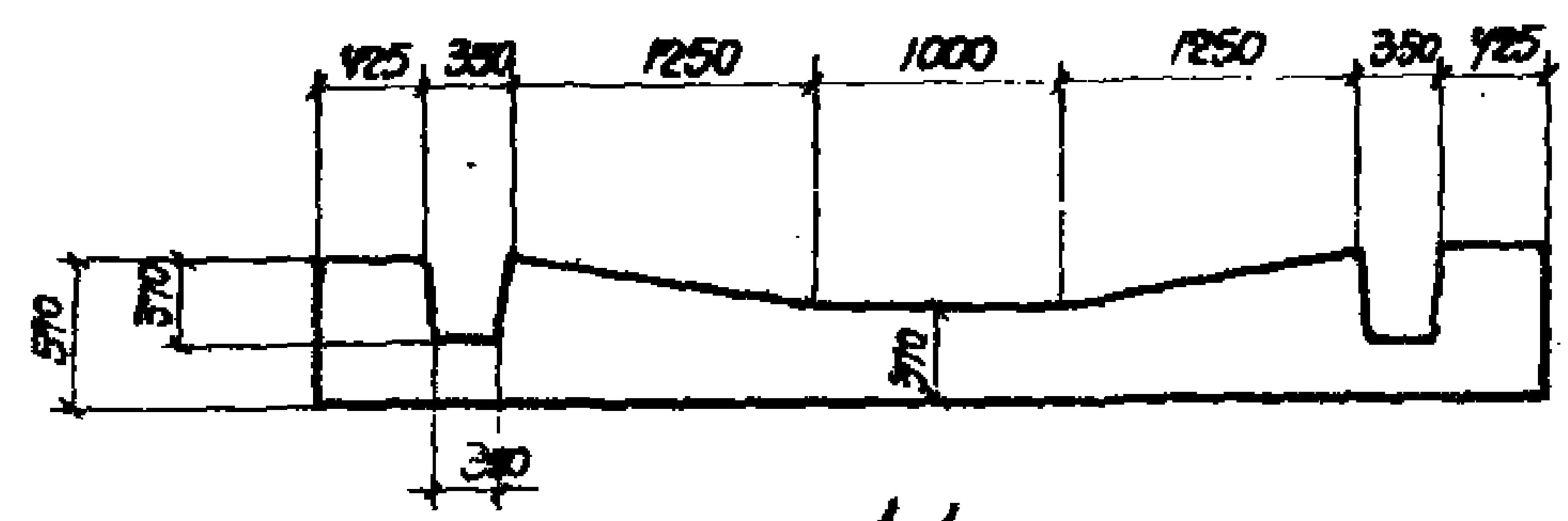
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 13	200	1.47	99.1

МАРКА СИМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО СТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МБТБ	1		100 мм	5400	6	32.5
	2		120 мм	3460	6	20.9
	3		100 мм	2120	12	25.4
	4		100 мм	900	12	10.8
	5		100 мм	1230	12	14.7
	6		60 мм	800	54	43.2

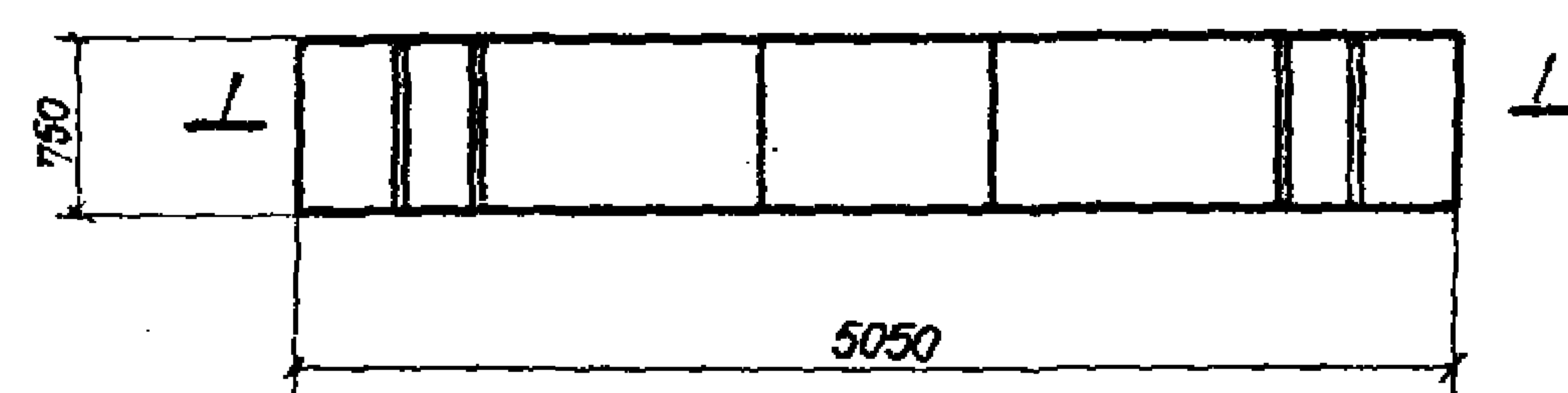
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

[illegible]

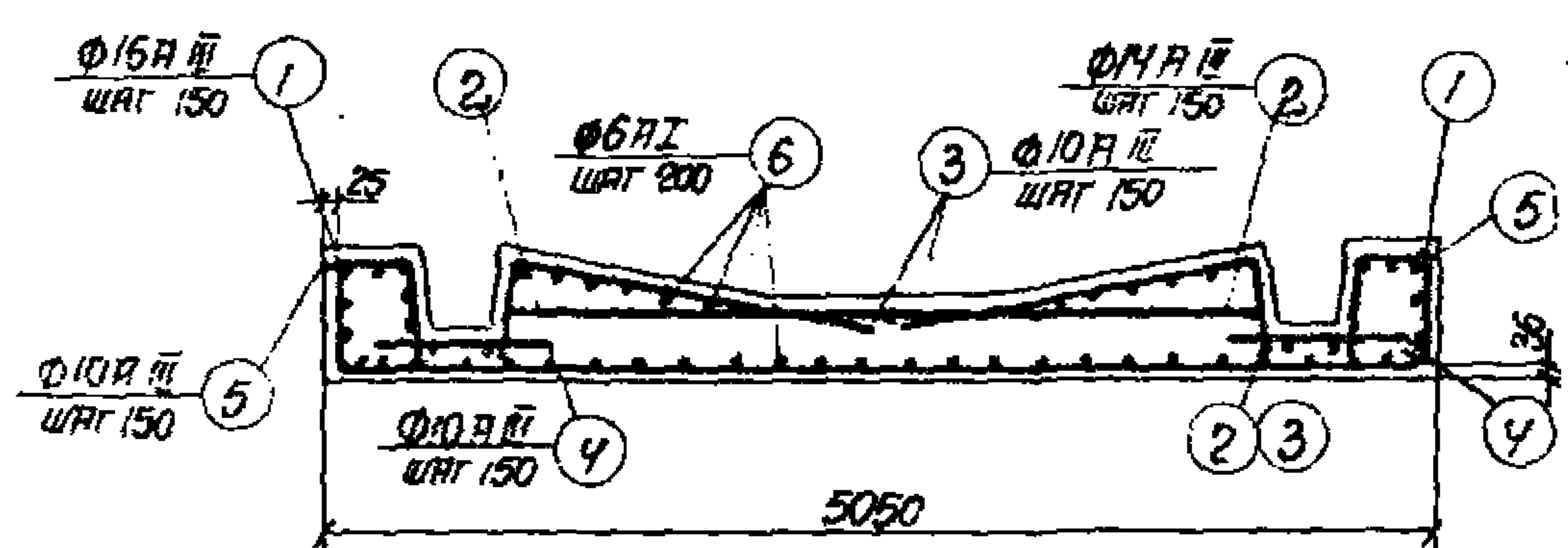
1. Исполнитель: М.А. Сидорова
 2. Проверен: В.А. Сидорова
 3. Утвержден: В.А. Сидорова
 4. Дата: 1965
 5. Исполнитель: М.А. Сидорова
 6. Проверен: В.А. Сидорова
 7. Утвержден: В.А. Сидорова
 8. Дата: 1965
 9. Исполнитель: М.А. Сидорова
 10. Проверен: В.А. Сидорова
 11. Утвержден: В.А. Сидорова
 12. Дата: 1965



1-1



MBT 14



1-1 (Армирование)

Показатели на один элемент

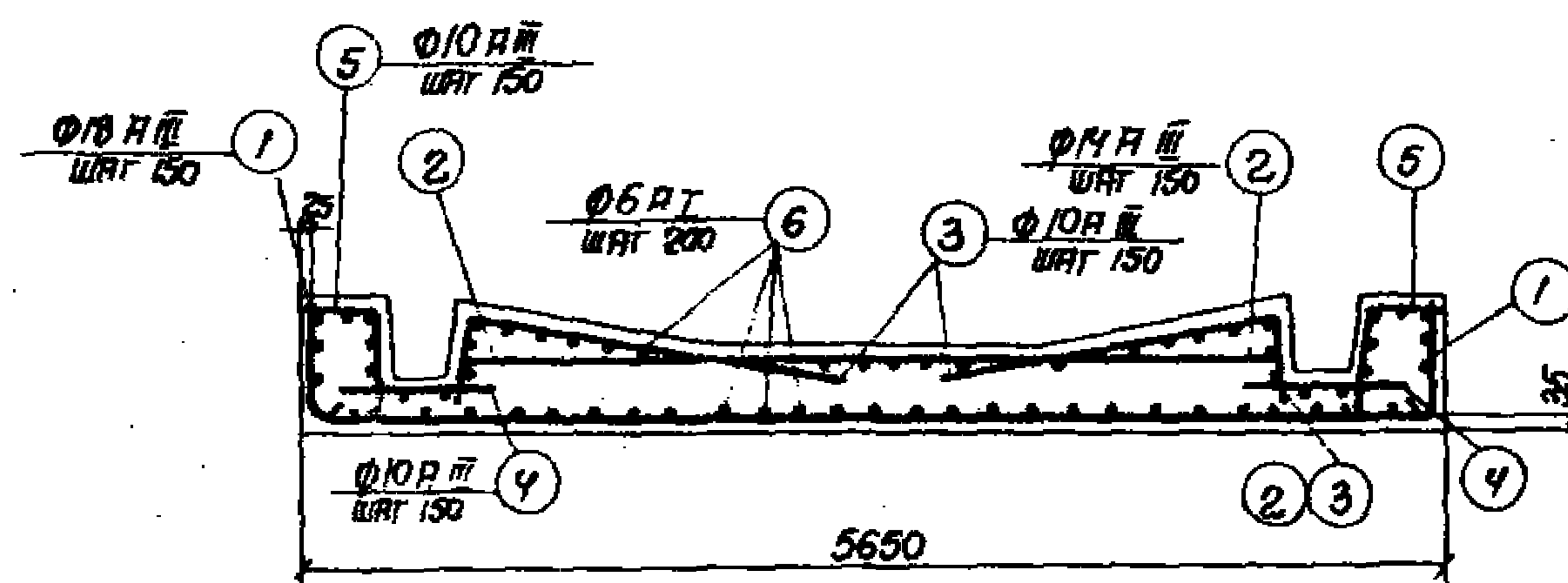
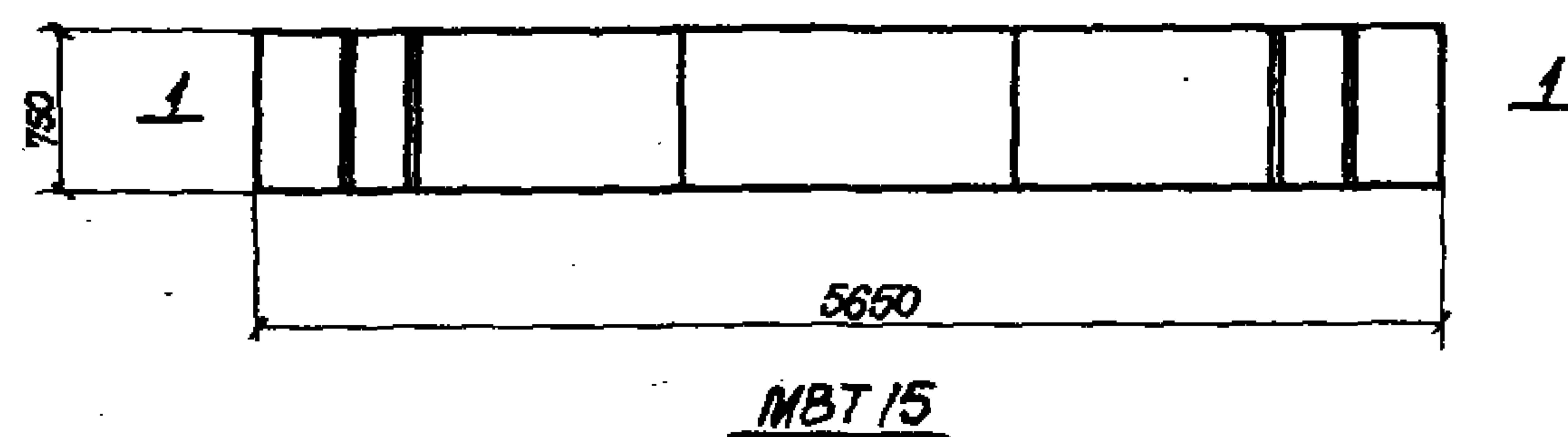
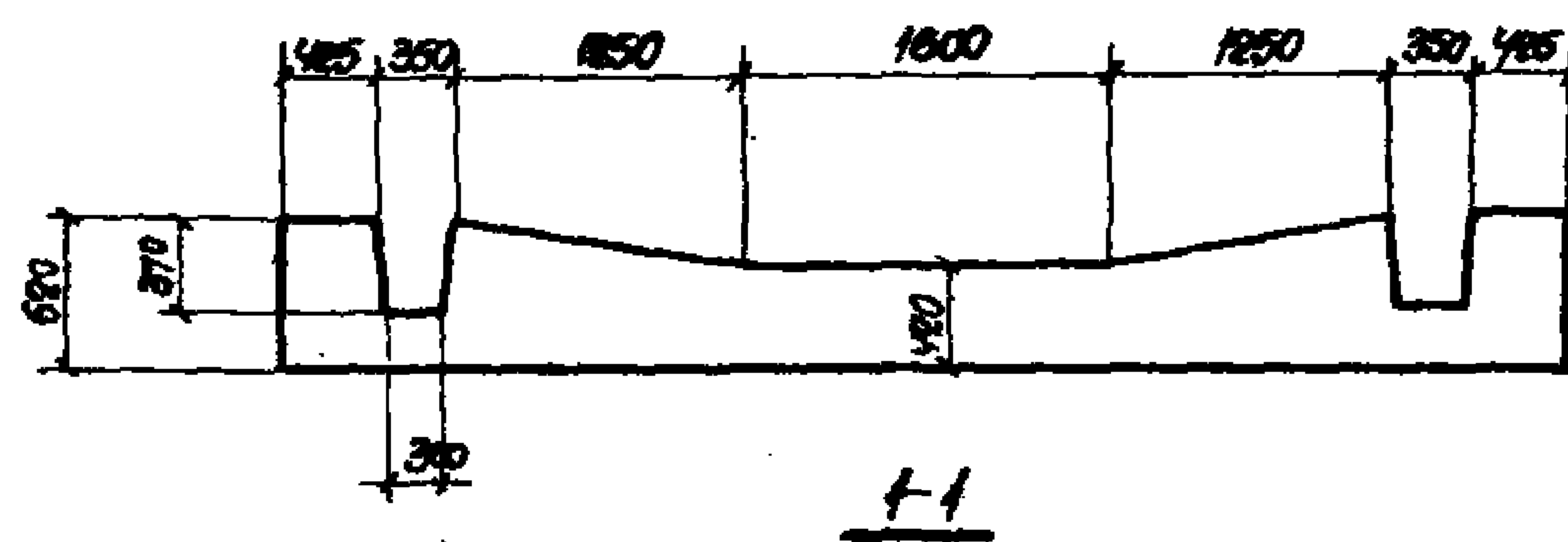
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
MBT 14	200	1.71	128.4

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
MBT 14	1		16A II	6000	6	36.0
	2		14A II	4050	6	24.4
	3		10A II	2120	12	25.6
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1230	12	14.7
	6		6A I	800	58	45.3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	
	10А II	14А II	16А II		6А I				
УБТ 14	31.4	29.5	51.0	111.9	10.5			10.5	128.4



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Показатели на один элемент

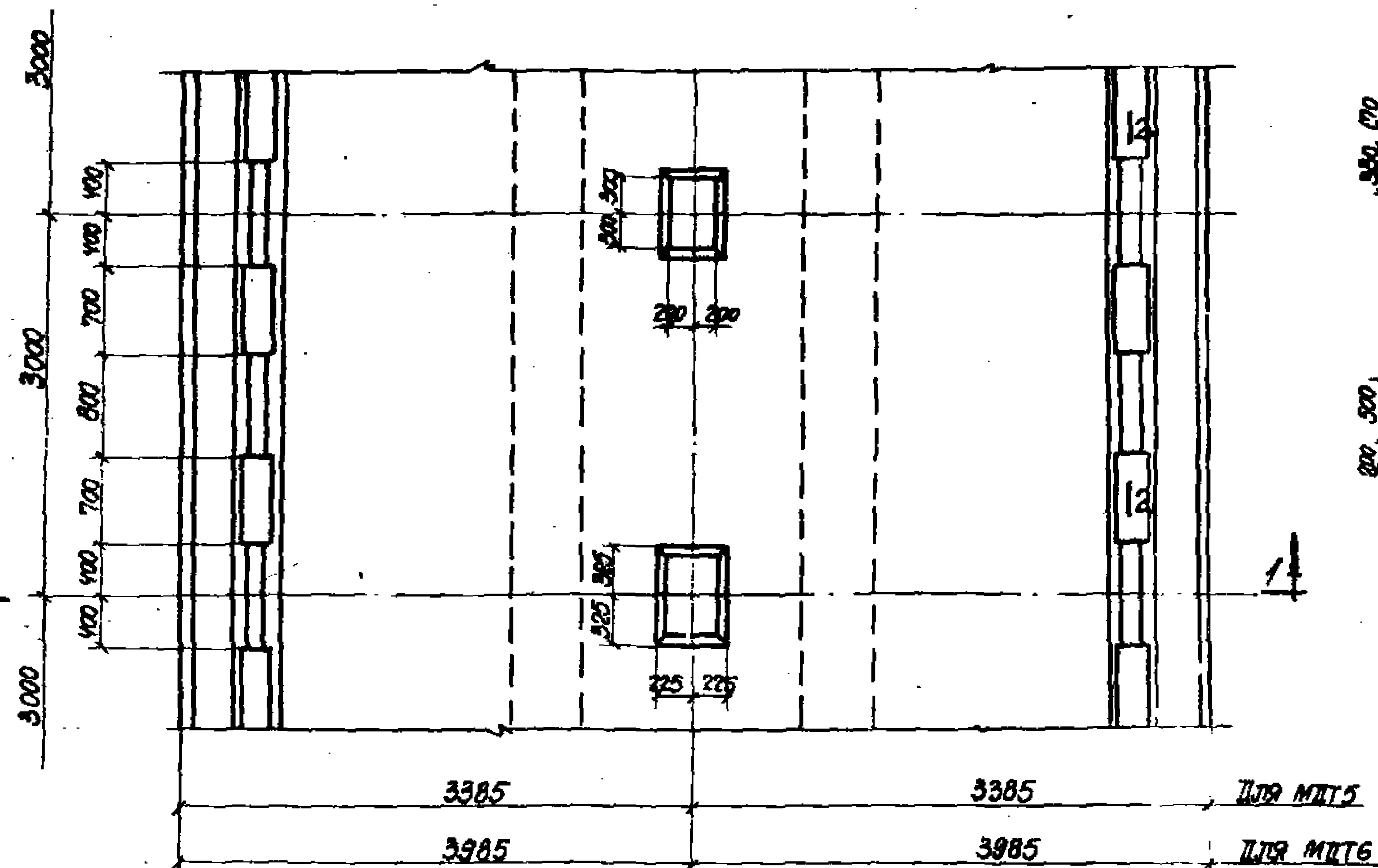
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ 15	200	2,02	158,7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ГОСТ	Эскиз	φ мм	ПРИМ. мм	КОЛ-ВО СТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МБТ 15	1		109 II	6720	6	40.3
	2		109 II	4710	6	28.8
	3		109 II	2120	12	25.4
	4		109 II	900	12	10.8
	5		109 II	1280	12	15.3
	6		68 I	800	64	51.0

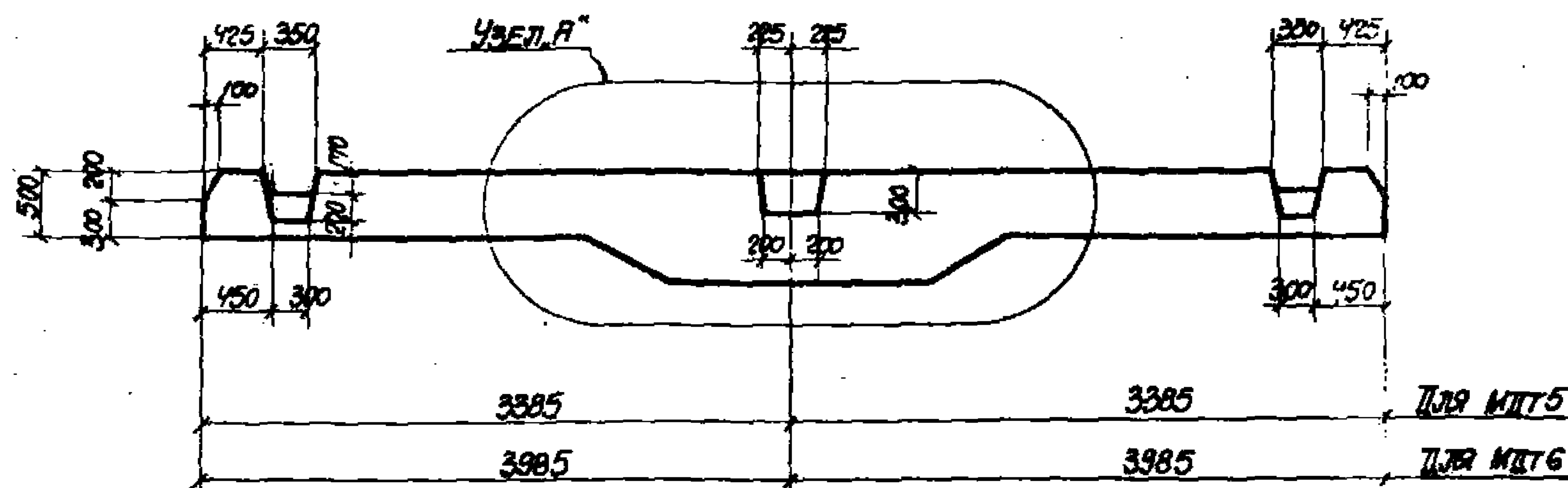
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

[illegible][illegible]

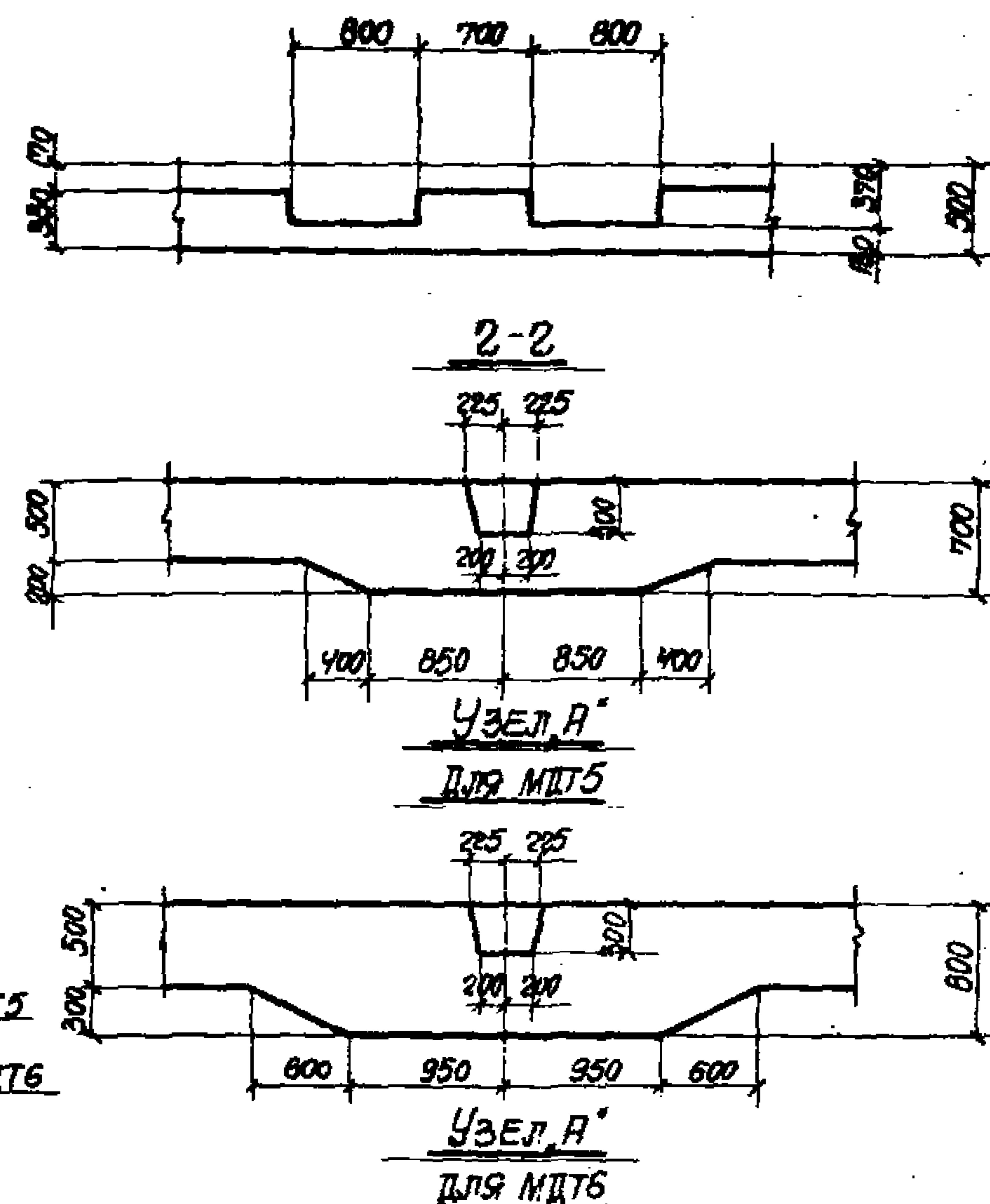
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	КОЗЯРОВИЦКИЙ	1965г.	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	М
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС		СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	М
УПРАВЛ. ОТД.	СЛЕКТОР		ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАПЕЧУН	В
УПРАВЛ. ПР.	КОПШТЕЙН		ПРОВЕРКА	ПОЛЯК	М
ИТА	ВЫНСКА		РАССЧИТАЛ	БОРИН	В



ПЛАН МДТ5; МДТ6



1-1

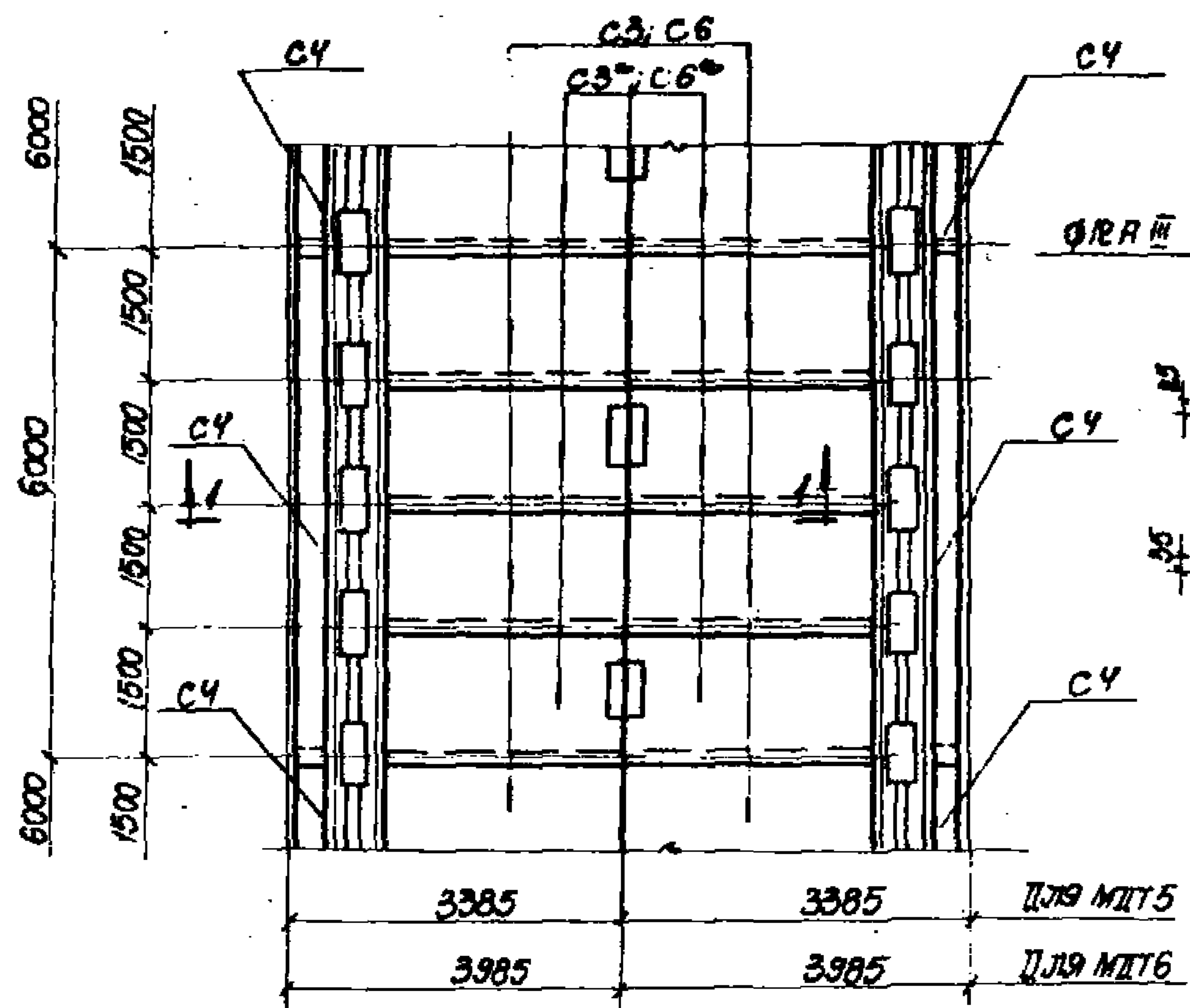


Показатели на 6 л. м. дичища

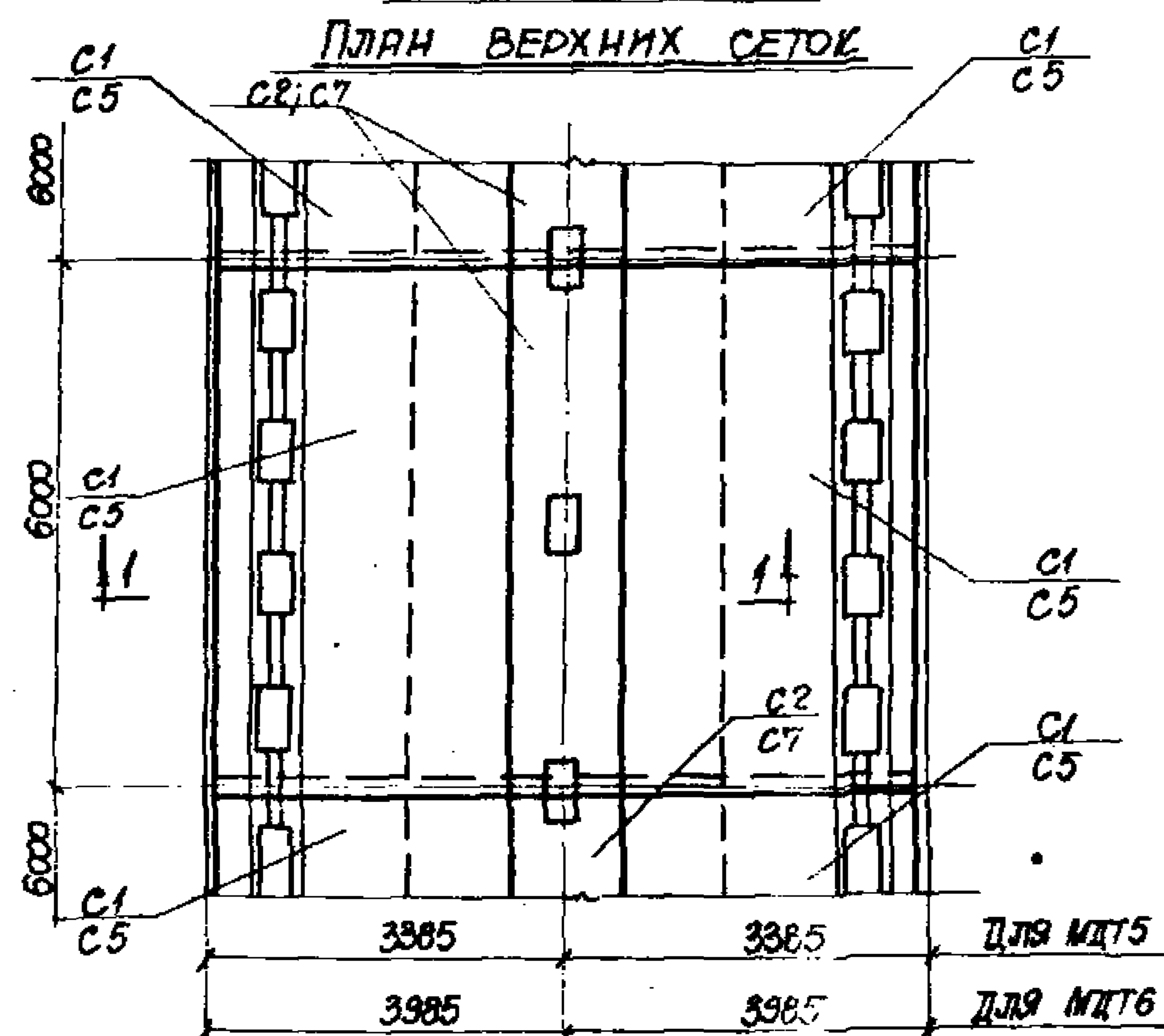
МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛ. кг
МЦТ 5	200	21.40	1825.0
МЦТ 6	200	27.10	2006.2

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование днищ, арматурные сетки
и спецификация арматуры приведены
на листах 77, 78, 79, 80.

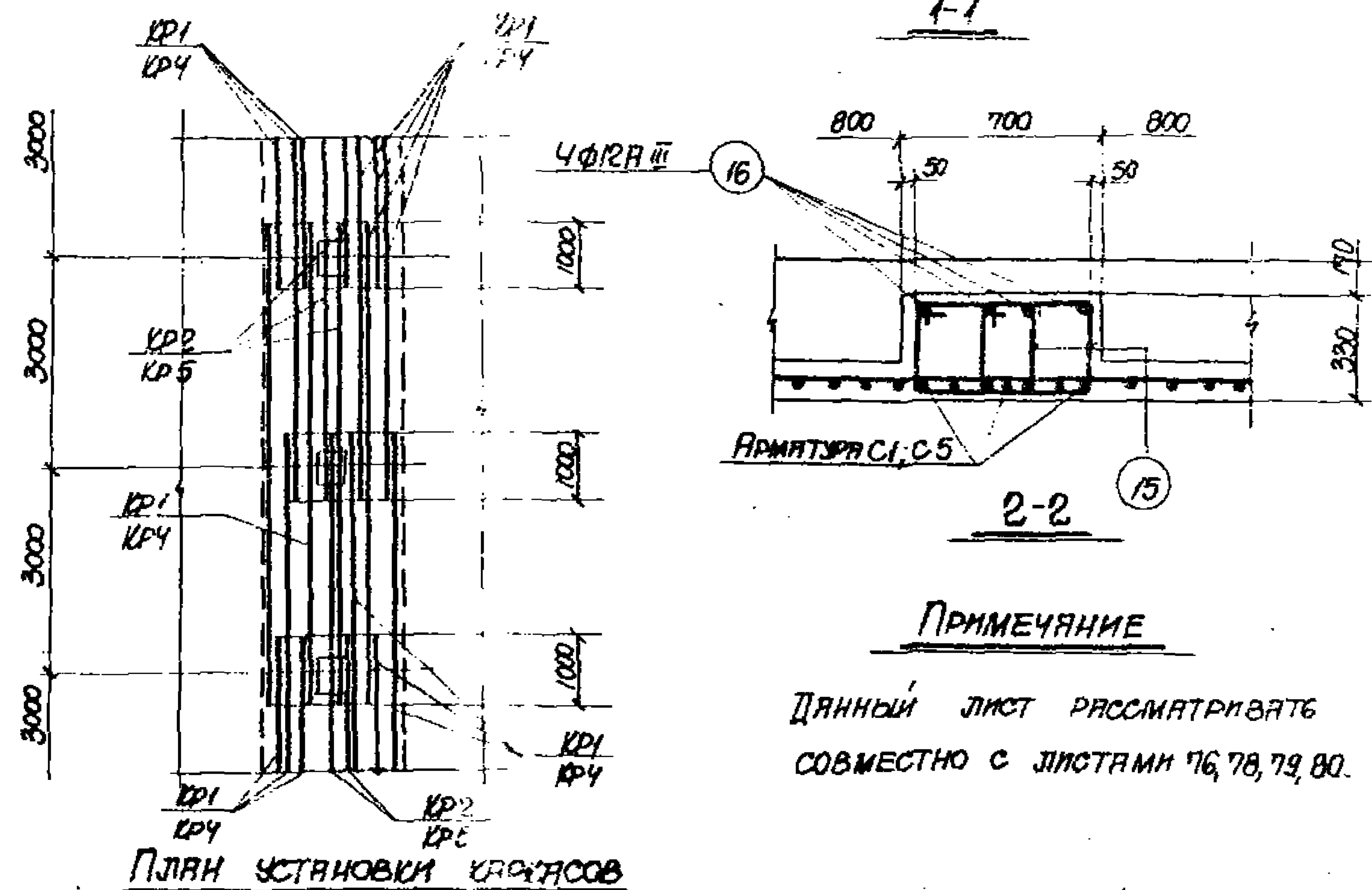
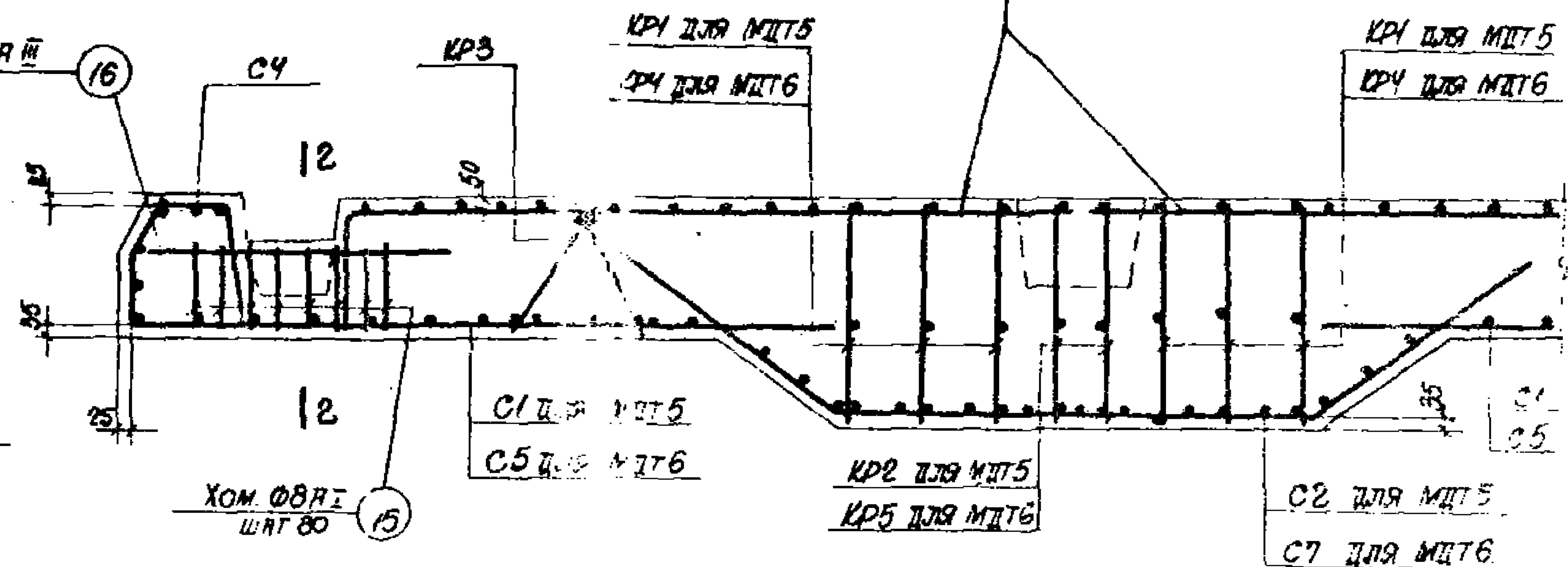
[illegible]

MDT5; MDT6



MDT5; MDT6

ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК.



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 76, 78, 79, 80.

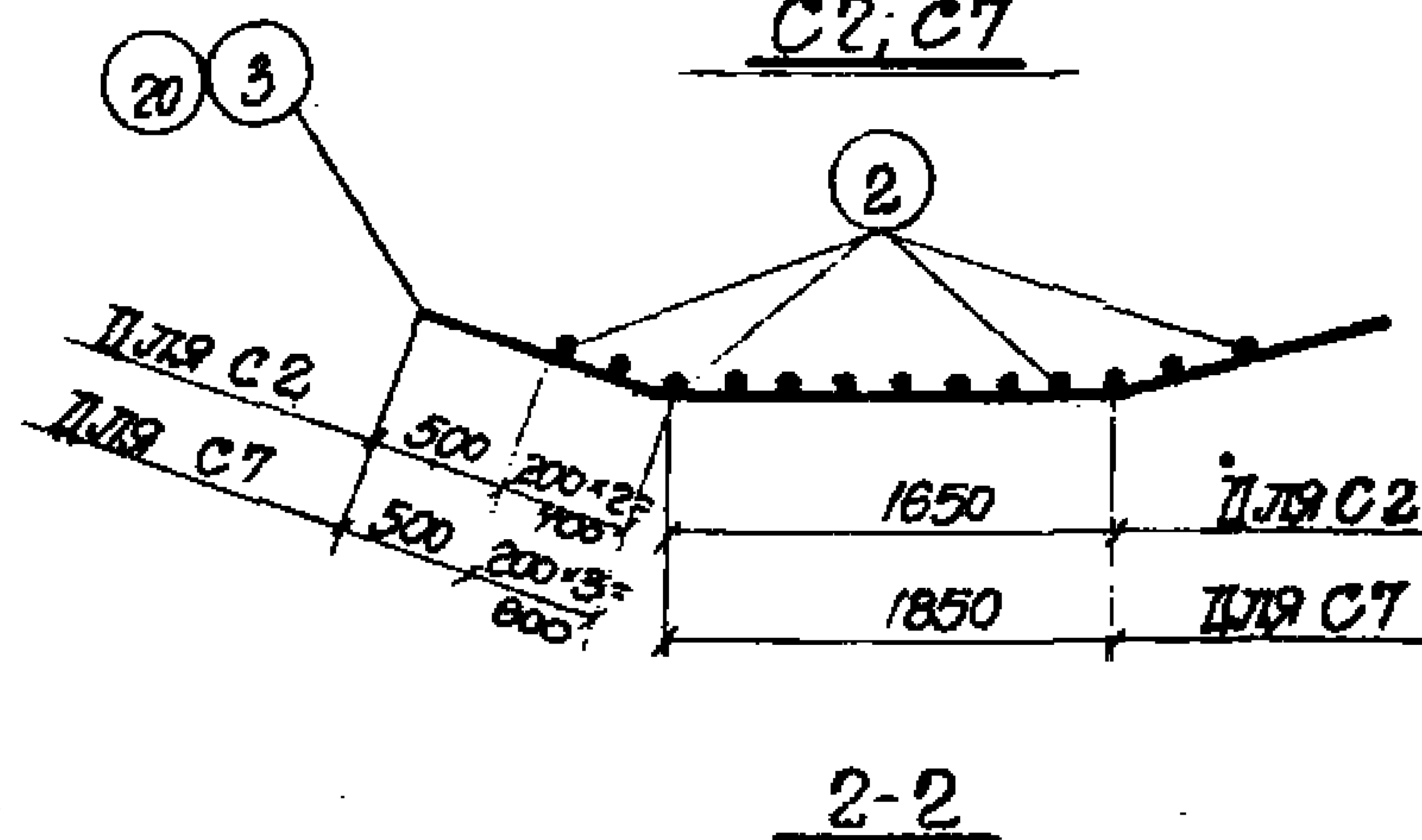
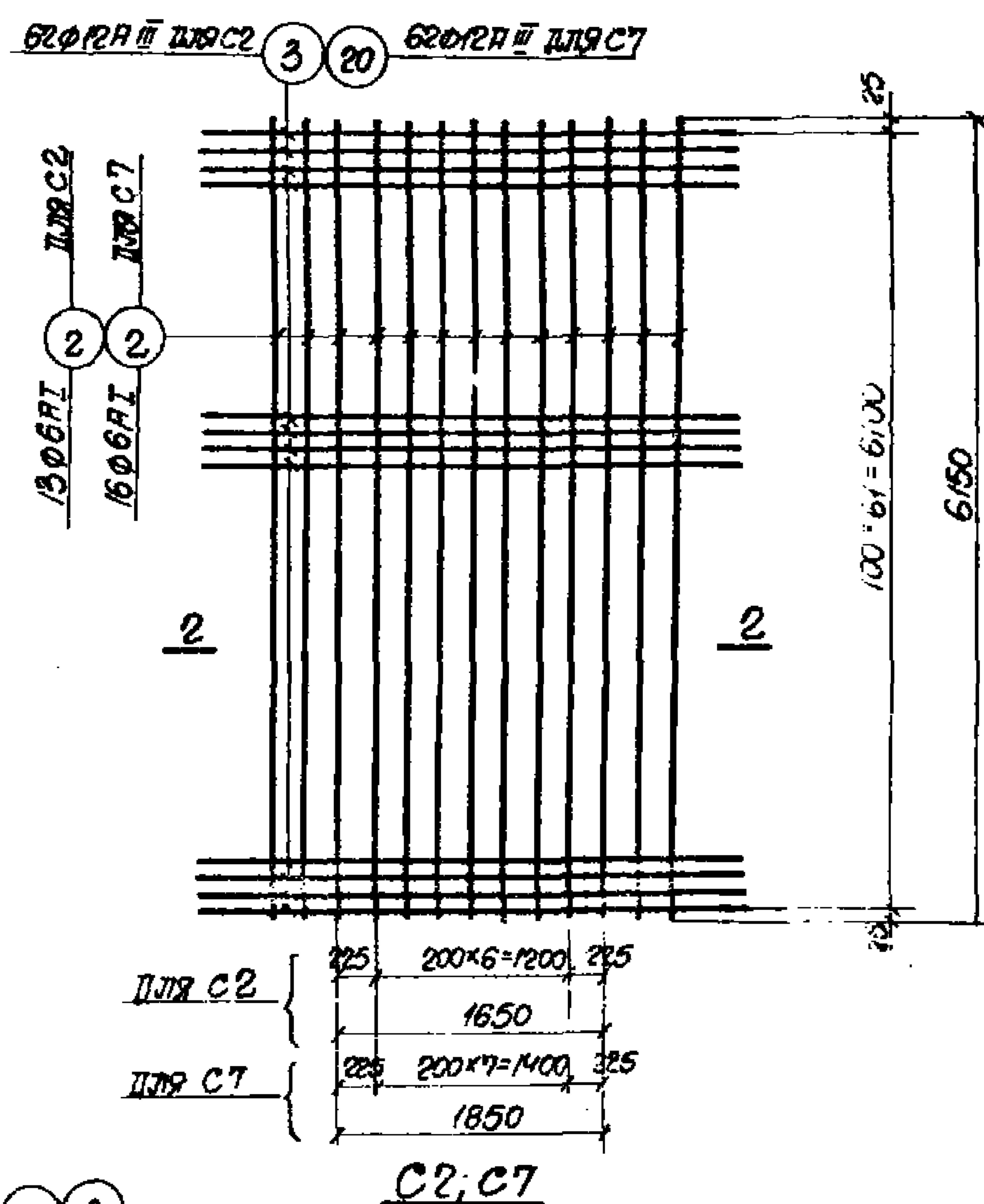
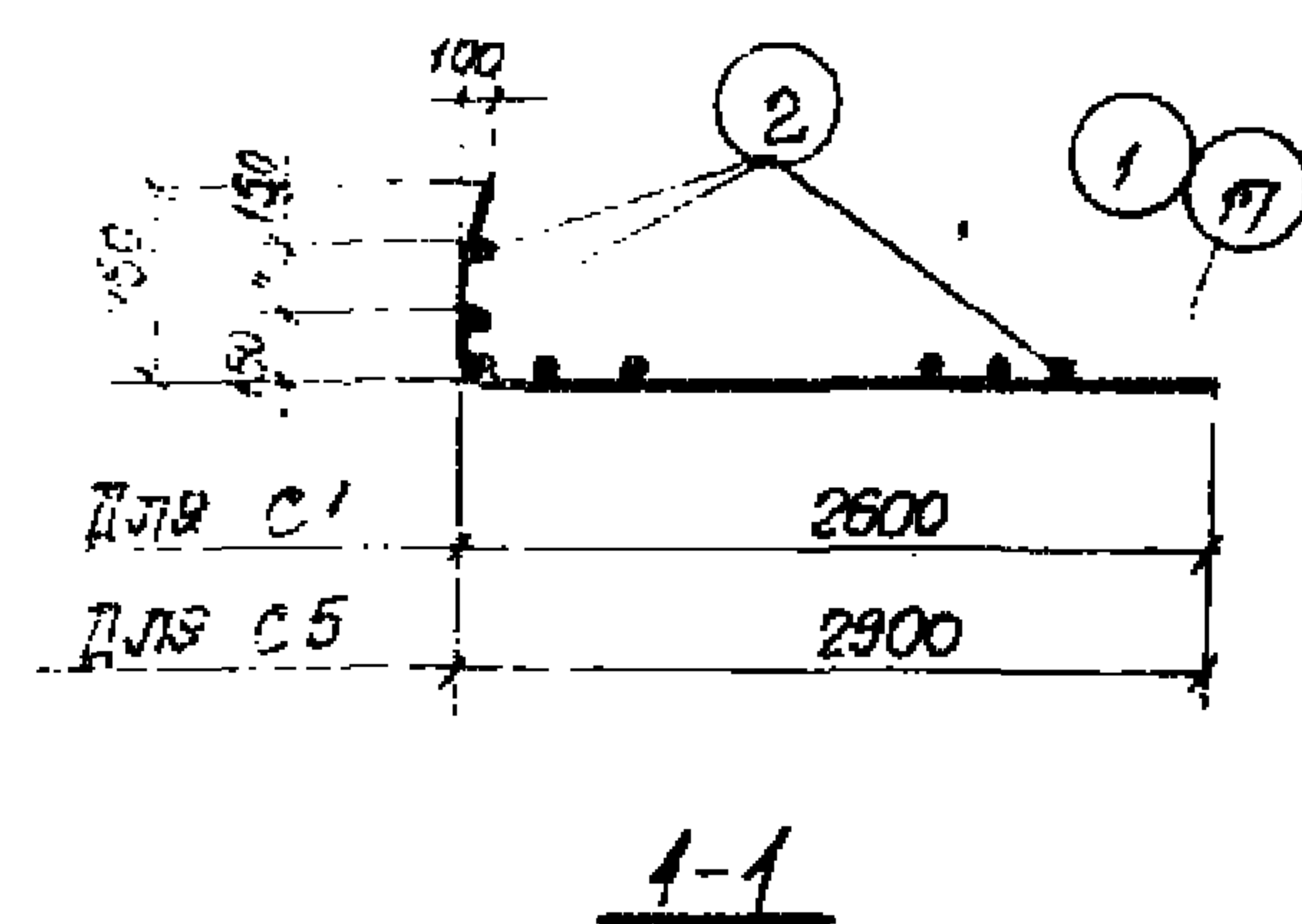
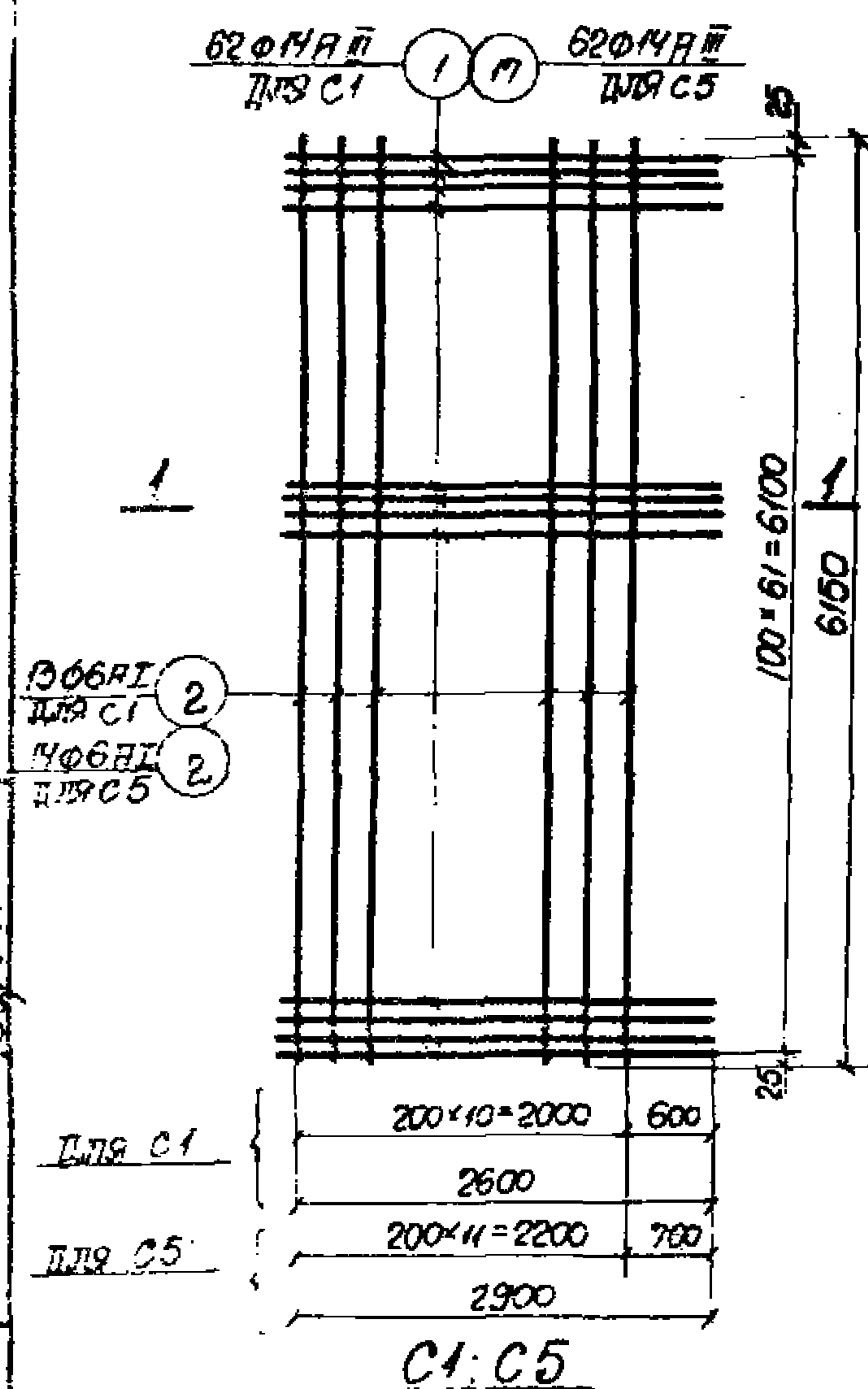
965

Монолитные цинца МЦ5; МЦ6.
Армирование

HC-01-05

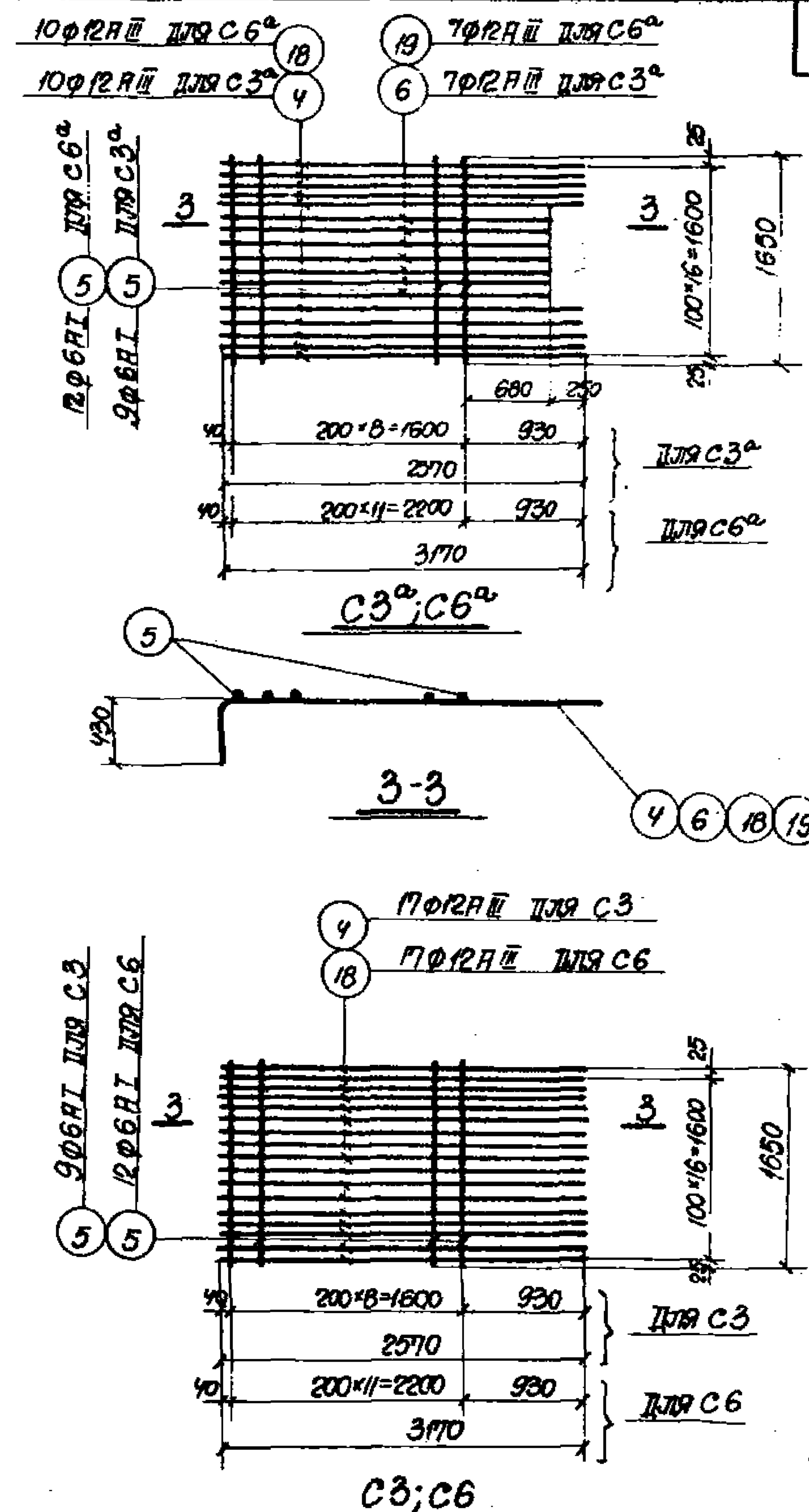
Звездка 6

Лист 77

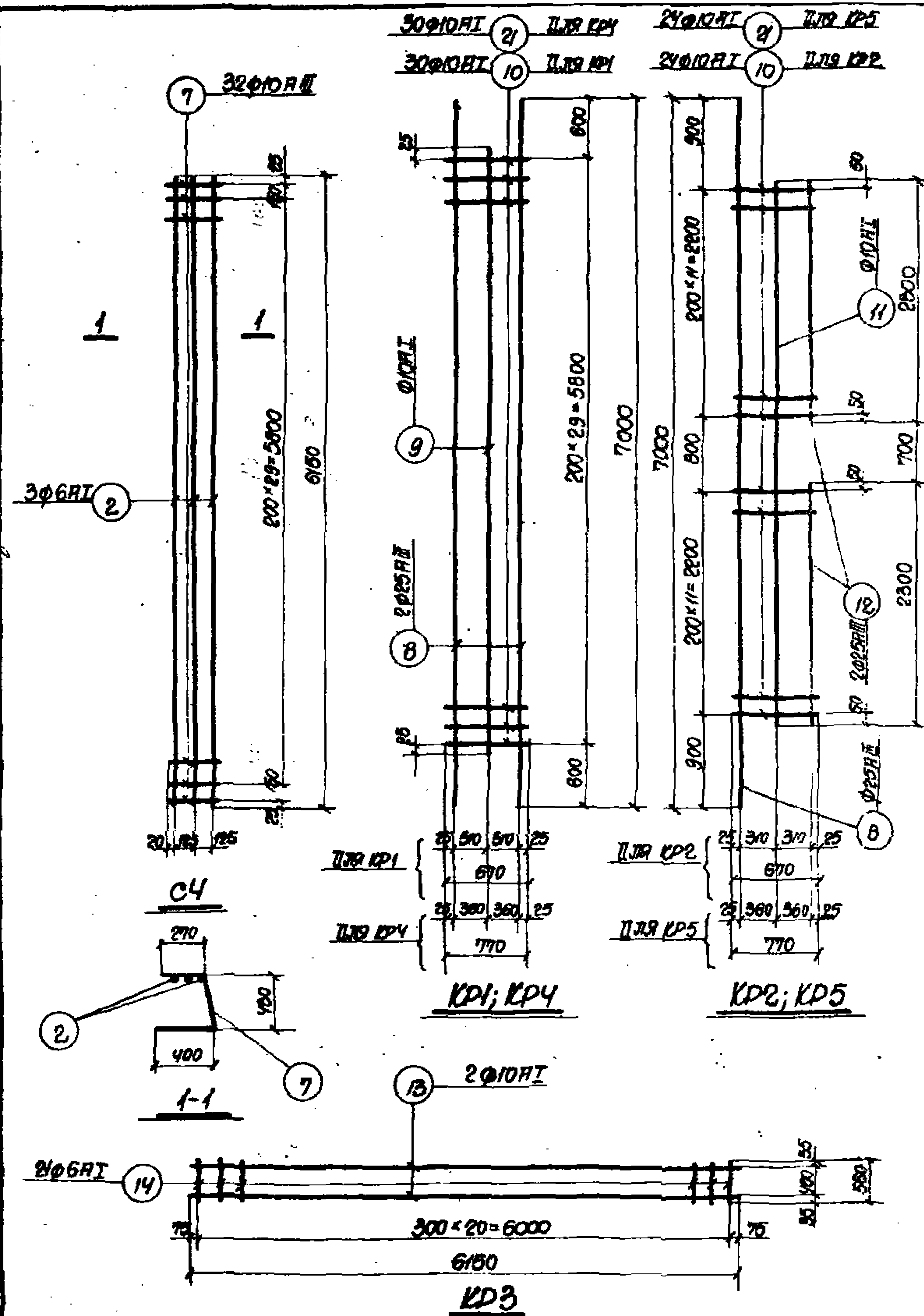


ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 79, 80.



Гл. инж. н.ст.	Инж. А.И. Ковалевский	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Б.И. Бородин	Ст. инженер	Полтав
Гл. констр. от.	С.И. Степанов	Исполнитель	Лепкин
Гл. инж. пр.	В.И. Коштыкин	Проверка	Полтав
Дата выпуска	1965г.	Расчетчик	Зорин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА										БТ
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	В ОДН. СЕЧЕНИИ	В ОДН. СЕЧЕНИИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
МДТ 5	1	2500	14AII	3050	62	124	378.2			
	2	6150	6AII	6150	13	26	160.0			
	3	3450	12AII	3450	62	62	213.9			
	4	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	13	13	80.0			
	5	2500	12AII	3000	17	68	204.0			
	6	1650	6AII	1650	9	36	59.4			
	7	СМ. ВЫШЕ	12AII	3000	10	40	120.0			
	8	1650	6AII	1650	9	36	59.4			
	9	2320	12AII	2150	7	28	77.0			
	10	СМ. ВЫШЕ	6AII	6150	3	6	36.3			
	11	400	12AII	1100	32	64	73.0			
	12	7000	25AII	7000	2	12	84.0			
	13	5850	10AII	5850	1	6	35.1			
	14	670	10AII	670	30	180	120.5			
	15	СМ. ВЫШЕ	25AII	7000	1	2	14.0			
	16	5300	10AII	670	24	48	32.2			
МДТ 6	17	6150	10AII	6150	2	8	49.2			
	18	550	6AII	550	21	84	46.2			
МДТ 7	19	270	8AII	1550	—	128	198.5			
	20	1200	12AII	1200	—	32	38.4			

ТА
1965

МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МДТ5, МДТ6.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. СРЕДНЕГО ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КРАЕ СЕТКИ	В ОДНОМ СРЕ- ДНЕ	
МШТ 6	С4 (шт. 2)	2		6AT	6150	3	6	36.9
		7		10AT	1100	32	64	78.0
	С5 (шт. 2)	17		14AT	3350	62	124	415.4
		2	См. ВЫШЕ	6AT	6150	14	28	172.0
	С6 (шт. 4)	5		6AT	1650	12	48	79.2
		18		12AT	3600	17	68	244.8
	С6 ² (шт. 4)	5	См. ВЫШЕ	6AT	1650	12	48	79.2
		18		12AT	3600	10	40	144.0
		19		12AT	3350	7	28	93.6
	С7 (шт. 1)	2	См. ВЫШЕ	6AT	6150	16	16	98.4
		20		12AT	4050	62	62	251.1
	КРЗ (шт. 4)	13		10AT	6150	2	8	49.2
		14		6AT	550	21	84	46.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	15		8AT	1550	-	128	190.5	
	16		12AT	1200	-	32	38.4	

Гл. инж. инст.	Козаровичкин	1963	Рук. группы	Бродский	Бродский
Нач. отдела	Гиндос	1963	Ст. инженер	Полук	Полук
Гл. констр. отд.	Спектор	1963	Молодчик	Ляпун	Ляпун
Гл. инж. пр.	Копштейн	1963	Проверка	Полук	Полук
Дата выписки		1963	Присутств.	Зорин	Зорин

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

88

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА и КОЛИЧ. КАРКАСОВ или СЕТОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКА- СЕ или СЕТКЕ	в ПОМО- ЩЕ- МОНТА	
МПГ (окончание)	КР4 (шт.6)	8	<u>7000</u>	25АIII	7000	2	12	84.0
		9	<u>5850</u>	10АI	5850	1	6	35.1
		21	<u>770</u>	10АI	770	30	180	138.5
	КР5 (шт.2)	8	см. выше	25АII	7000	1	2	14.0
		11	<u>5300</u>	10АI	5300	1	2	10.6
		12	<u>2300</u>	25АII	2300	2	4	9.2
		21	см. выше	10АI	770	24	48	36.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛ 6 КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛ 6 КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм			Итого	
	10АIII	12АIII	14АIII	25АIII			6АI	8АI	10АI		
МЦТ 5	45.3	580.0	457.6	412.7		1495.6	98.2	78.5	152.5	330.2	1825.8
МЦТ 6	45.3	685.6	502.6	412.7		1646.2	113.9	78.5	167.6	360.0	2006.2



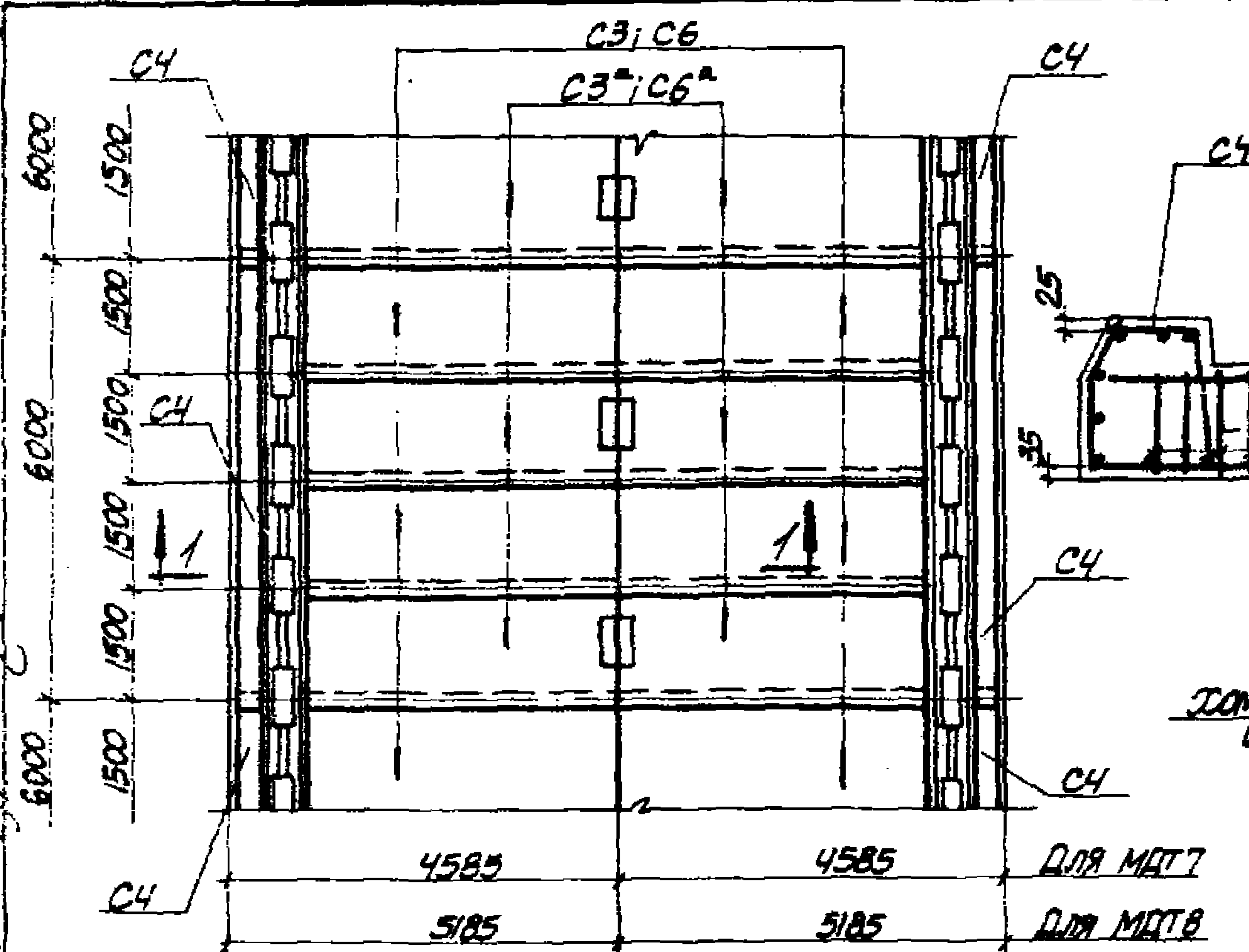
Монолитные днища МПТ5; МПТ6.
Спецификация арматуры

HC-01-05

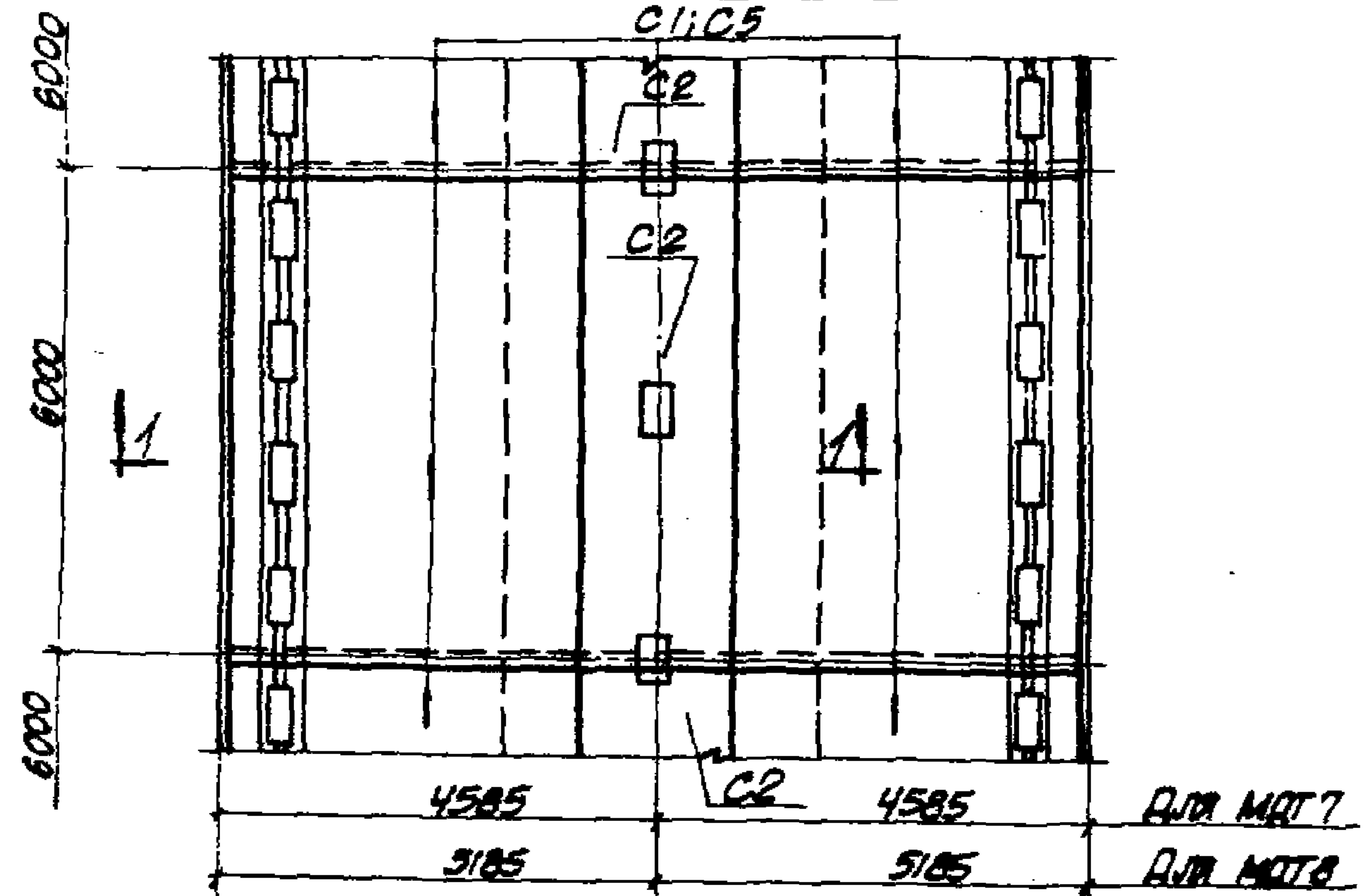
Выпуск 6

JINET 80

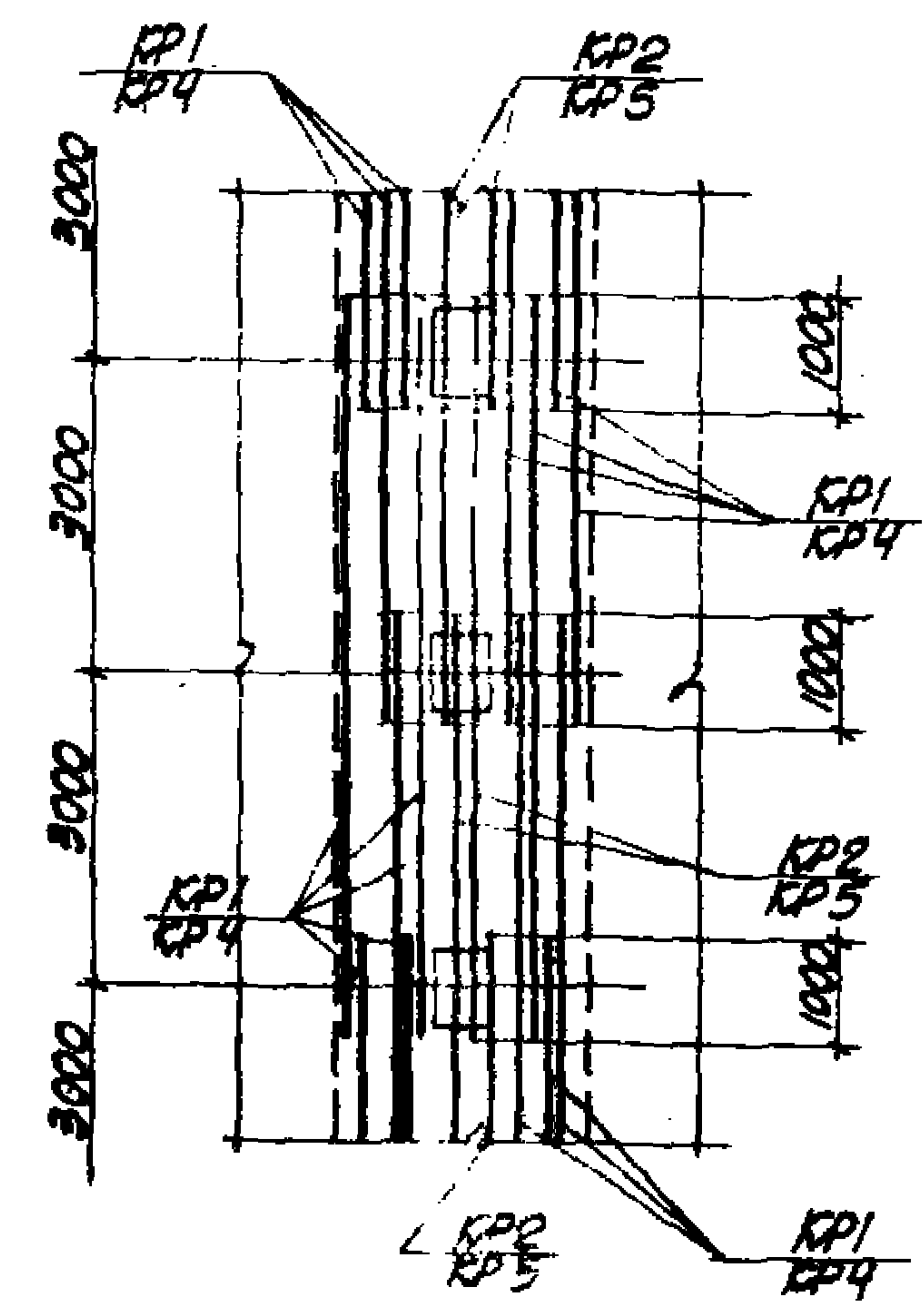
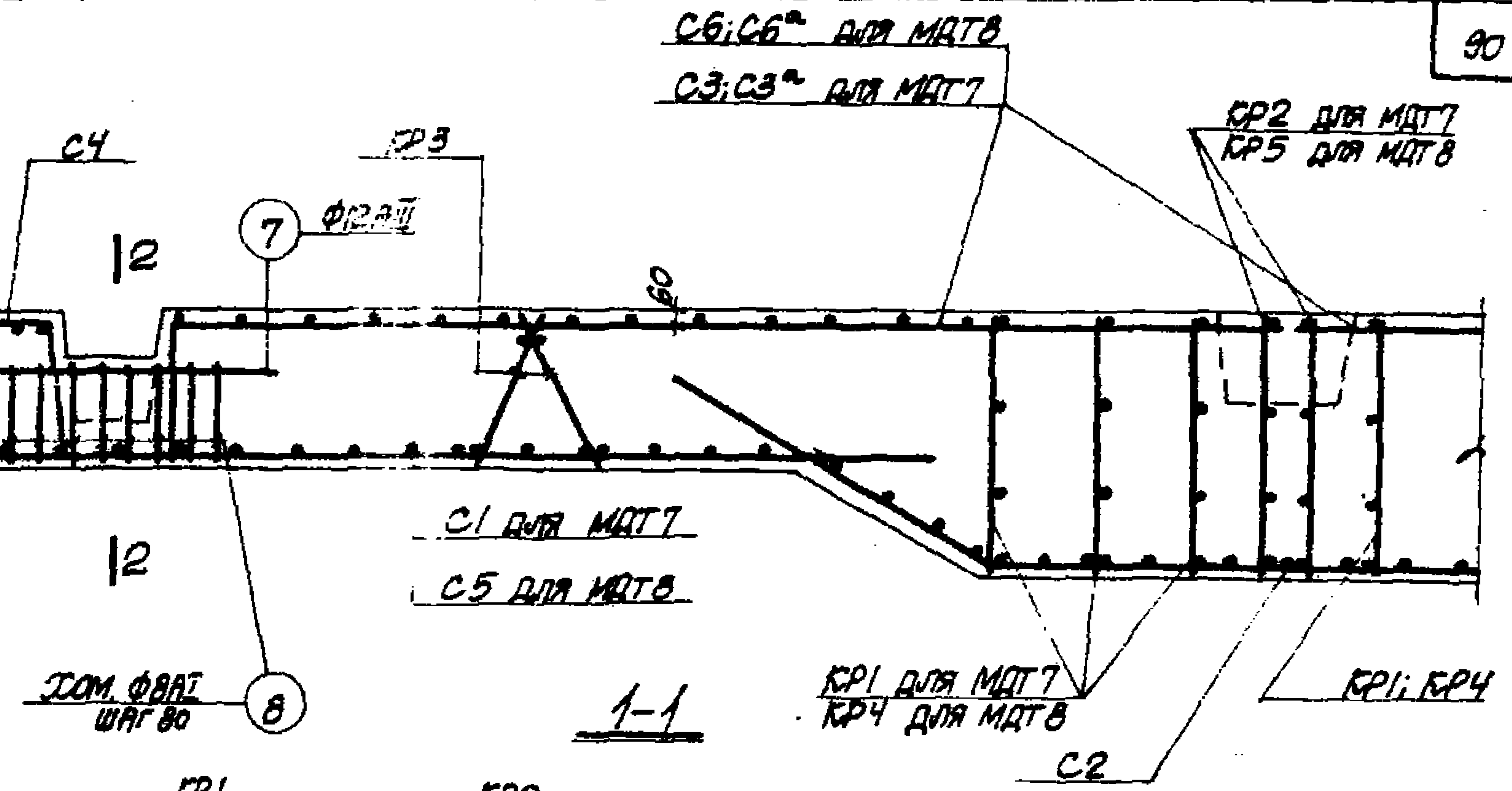
ПЛИНФ. ИНСТ.	КОВАРДИЦКИЙ	12.12	РФ. ГРУПЫ	БРАДСКИЙ	12.12
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНАС	12.12	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЛЯК	12.12
САМОКОНТРОЛЬ	СПЕНТОР	12.12	РАССЧИТАЛ	БОРИН	12.12
ПЛИНФ. ОР.	КОШИЦКИЙ	12.12	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАДСКИЙ	12.12
ДАТА ВХОДА		1965	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	12.12



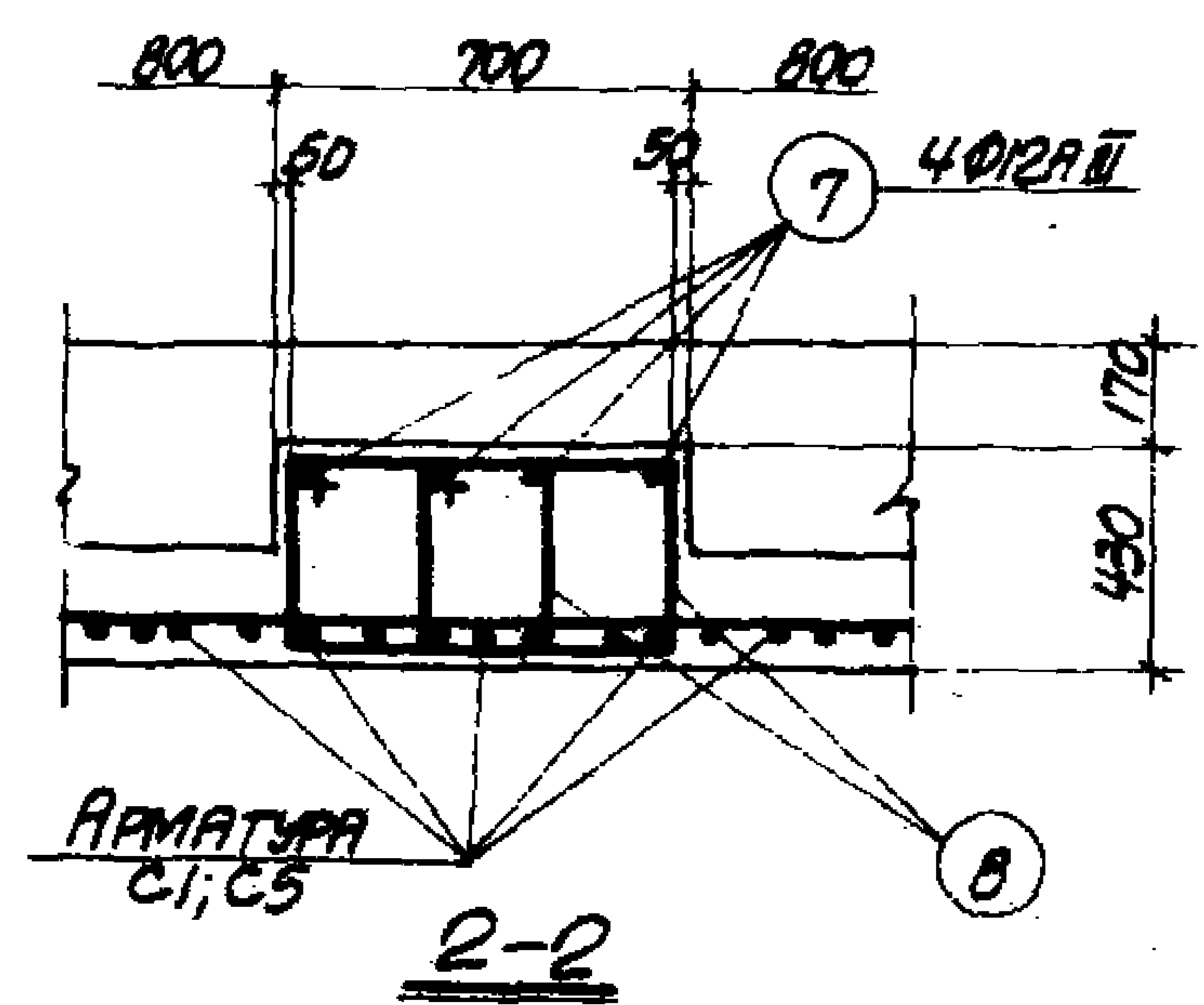
МАТ7; МАТ8
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



МДТ 7; МДТ 8
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

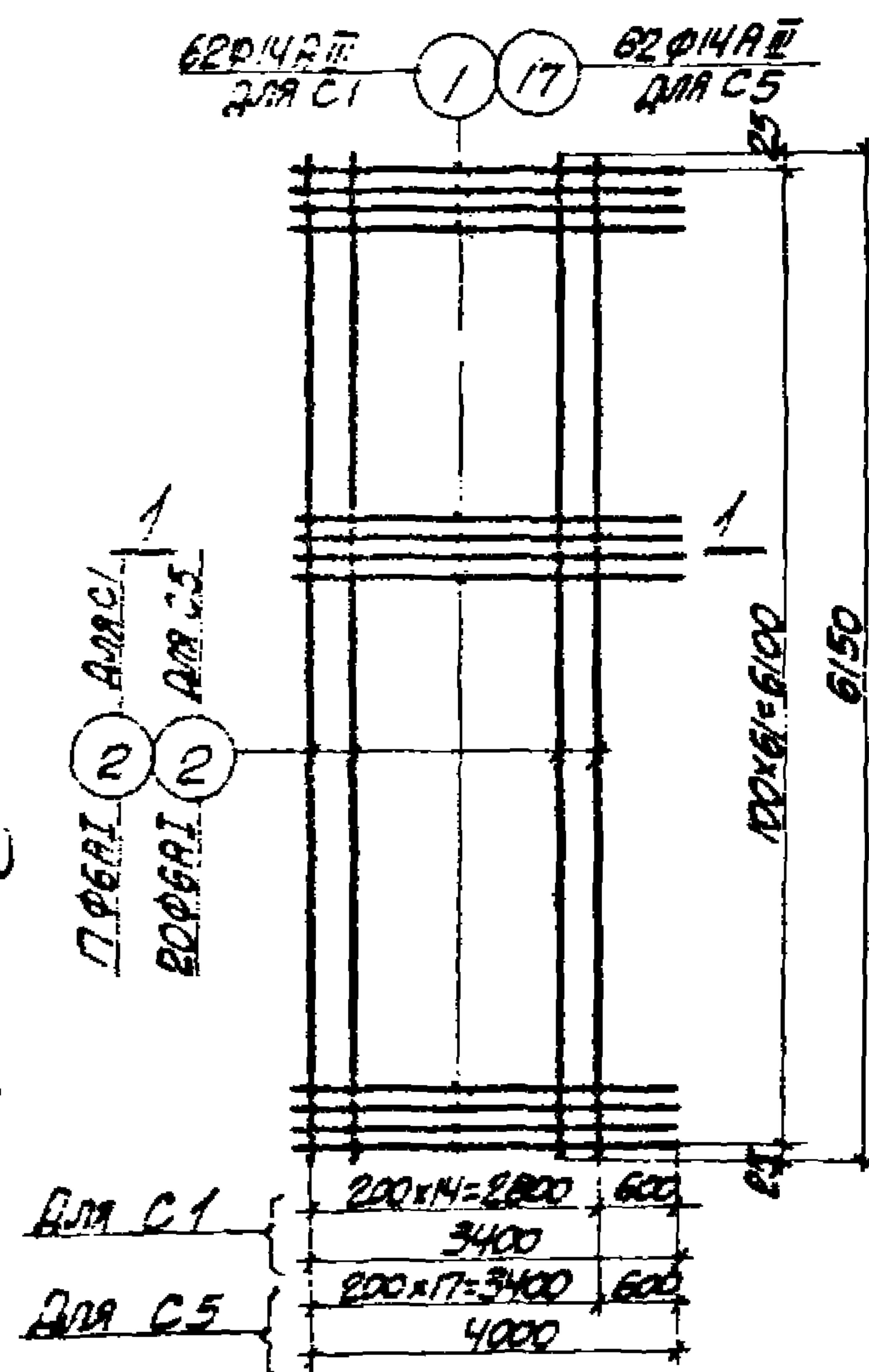


ПЛАН УСТАНОВКИ КАРКАСОВ

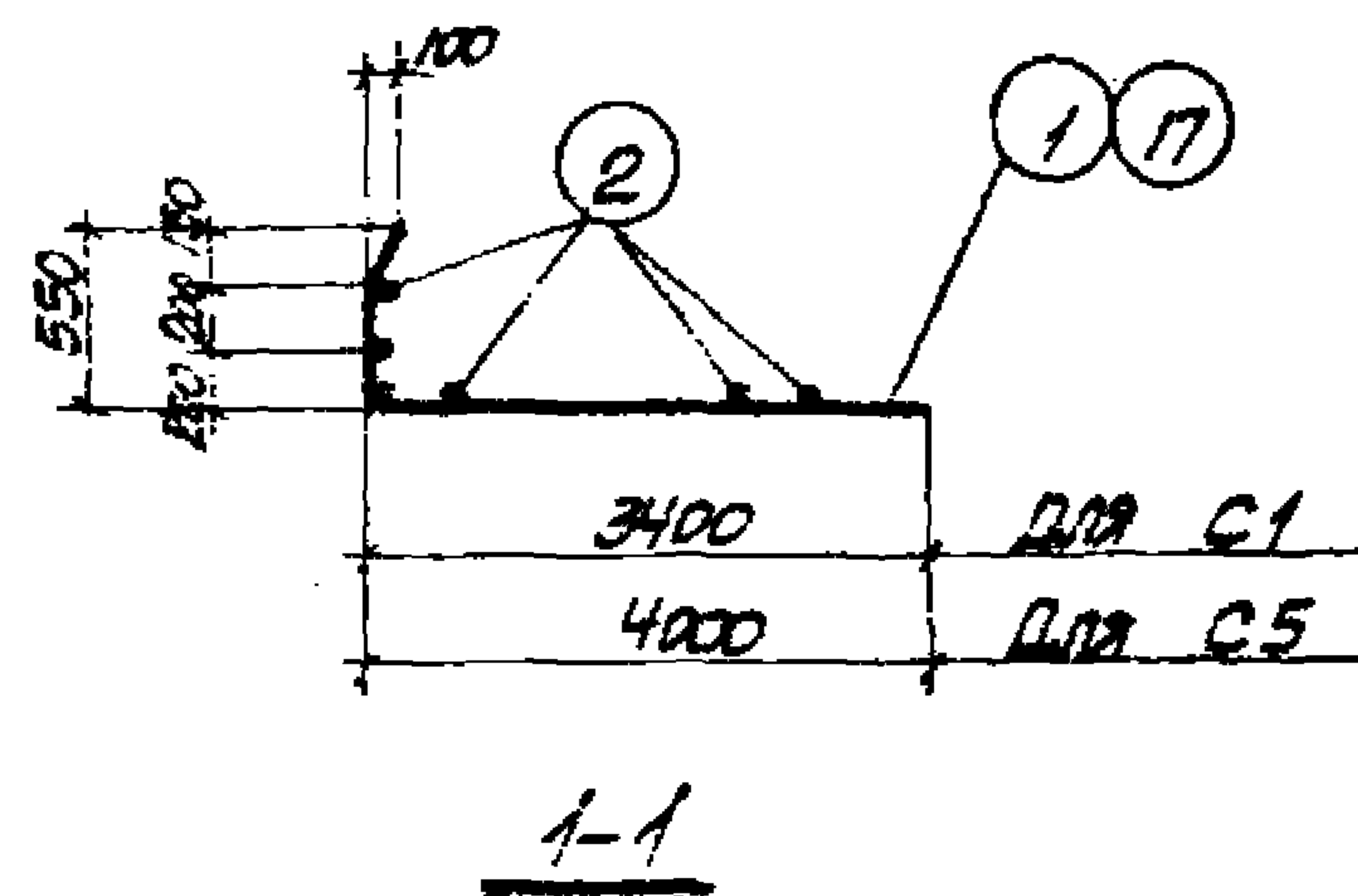


ПРИМЕЧАНИЕ

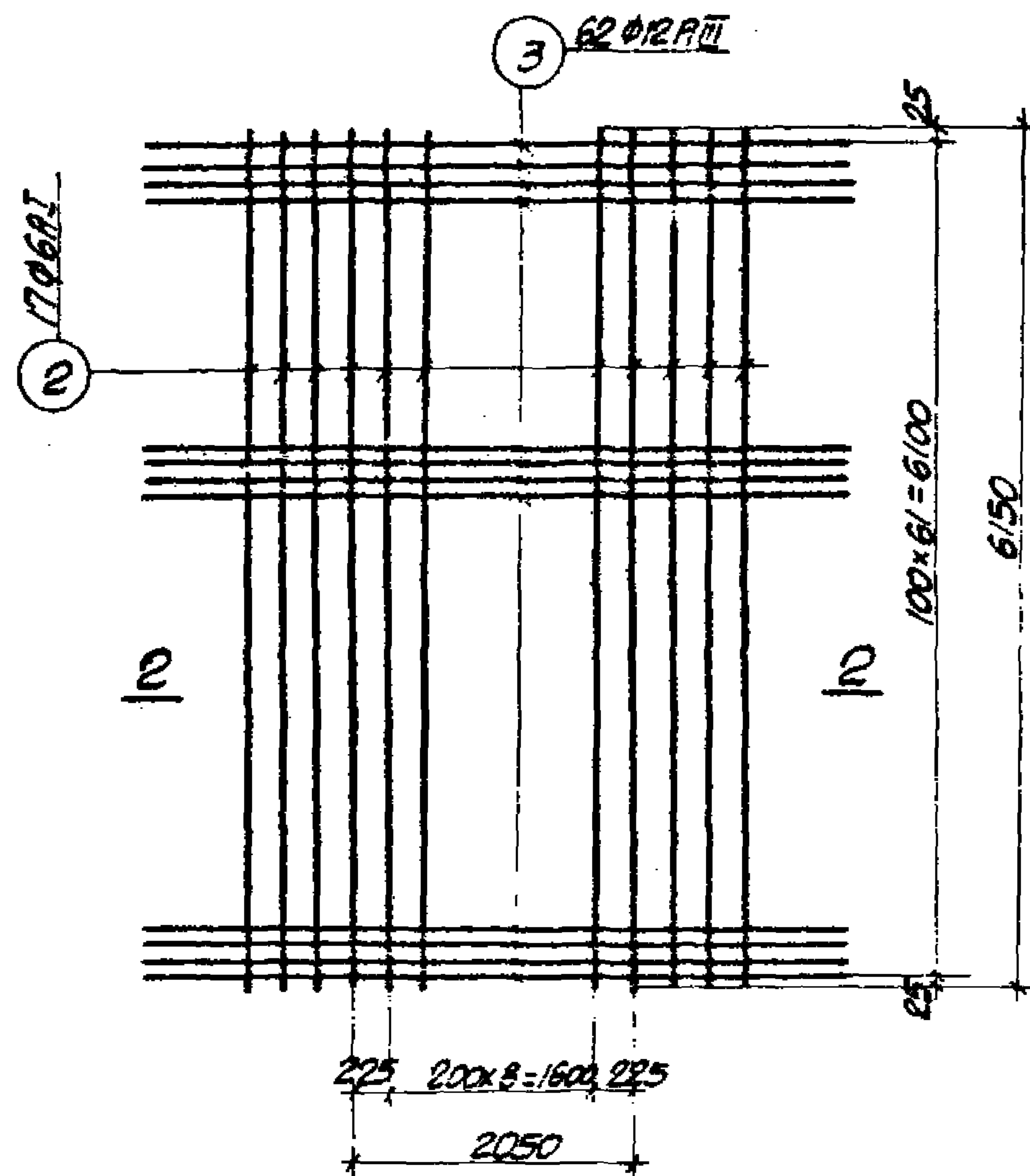
ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 81, 83, 84, 85.



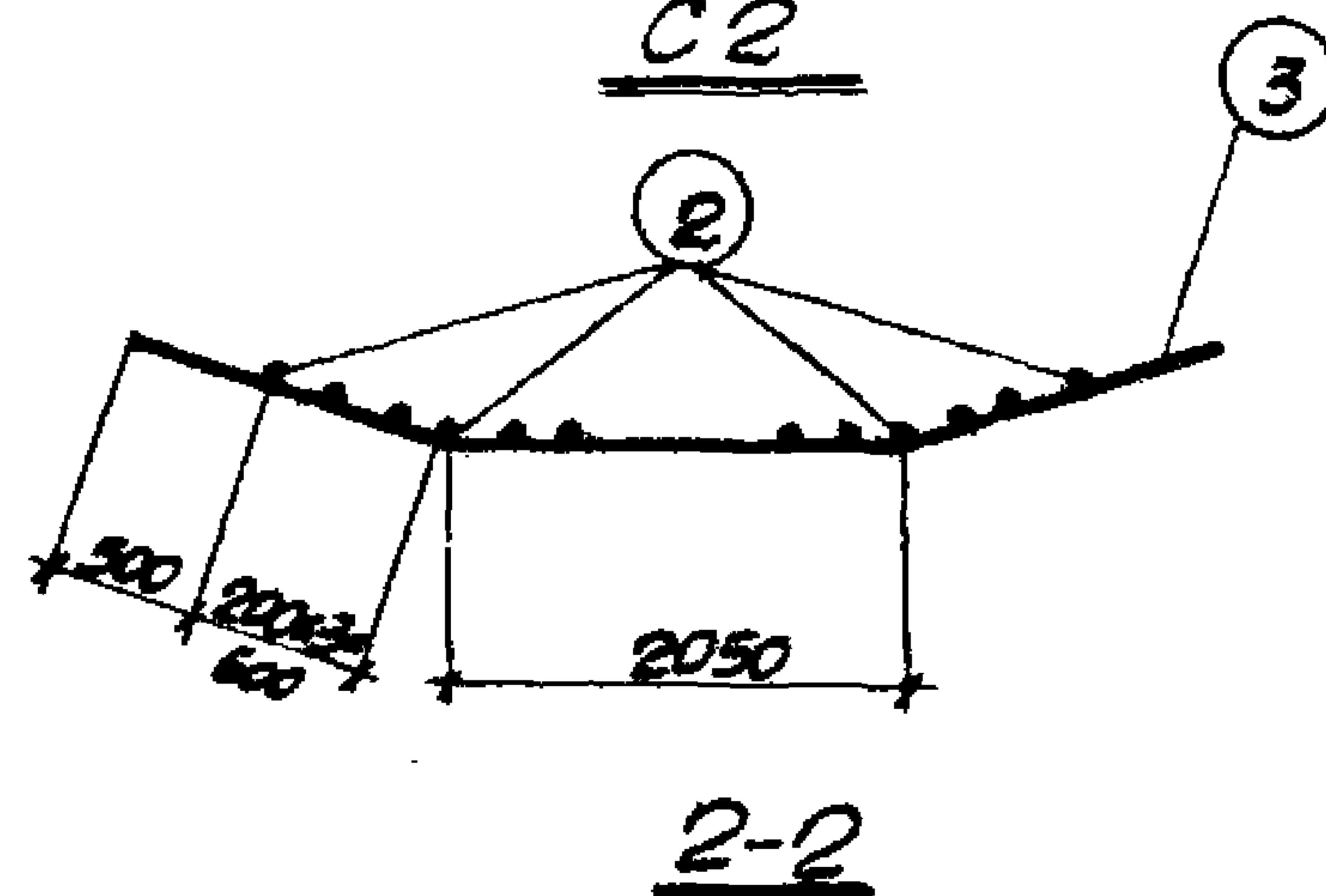
C1:C5



1-1



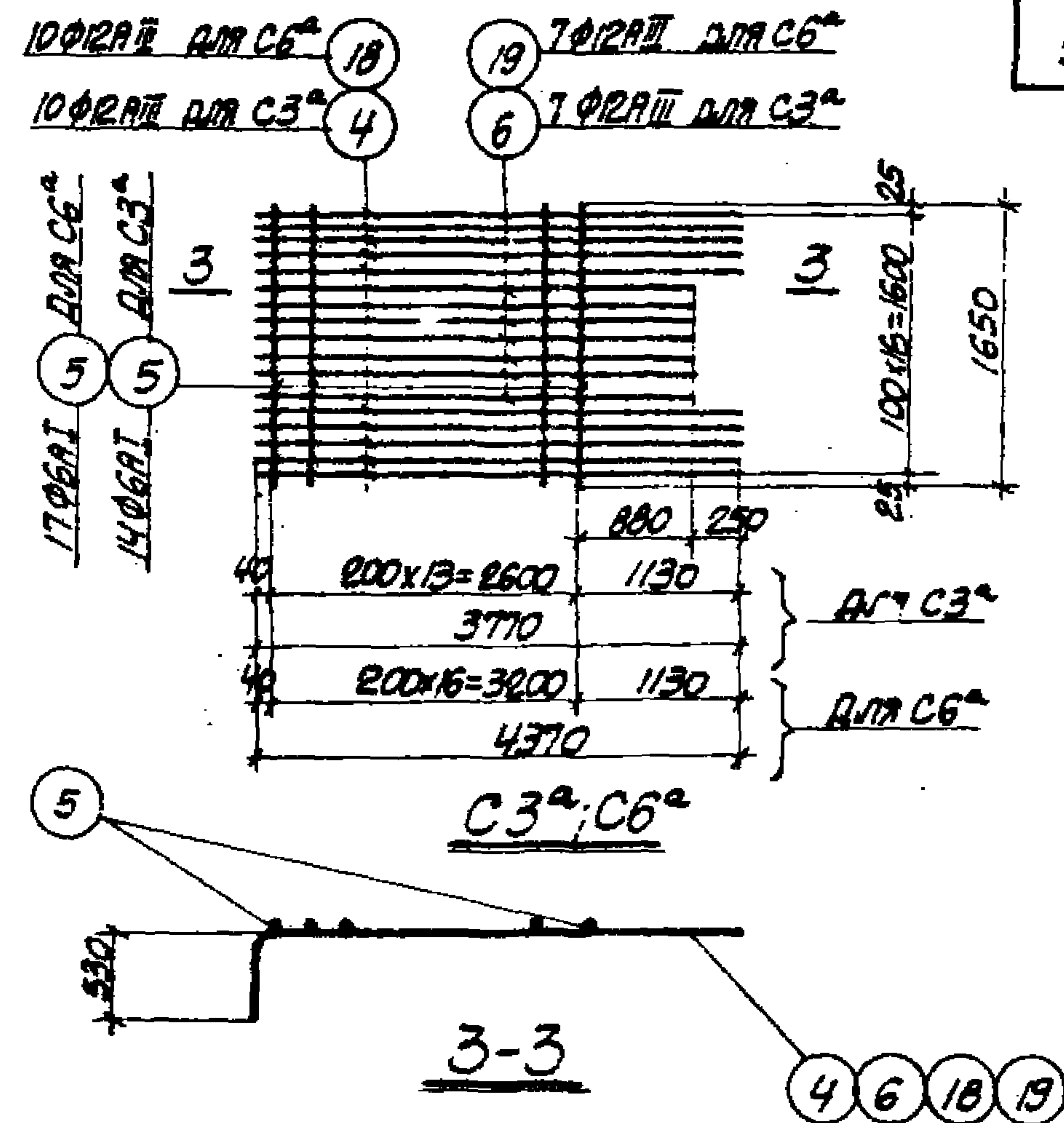
C2



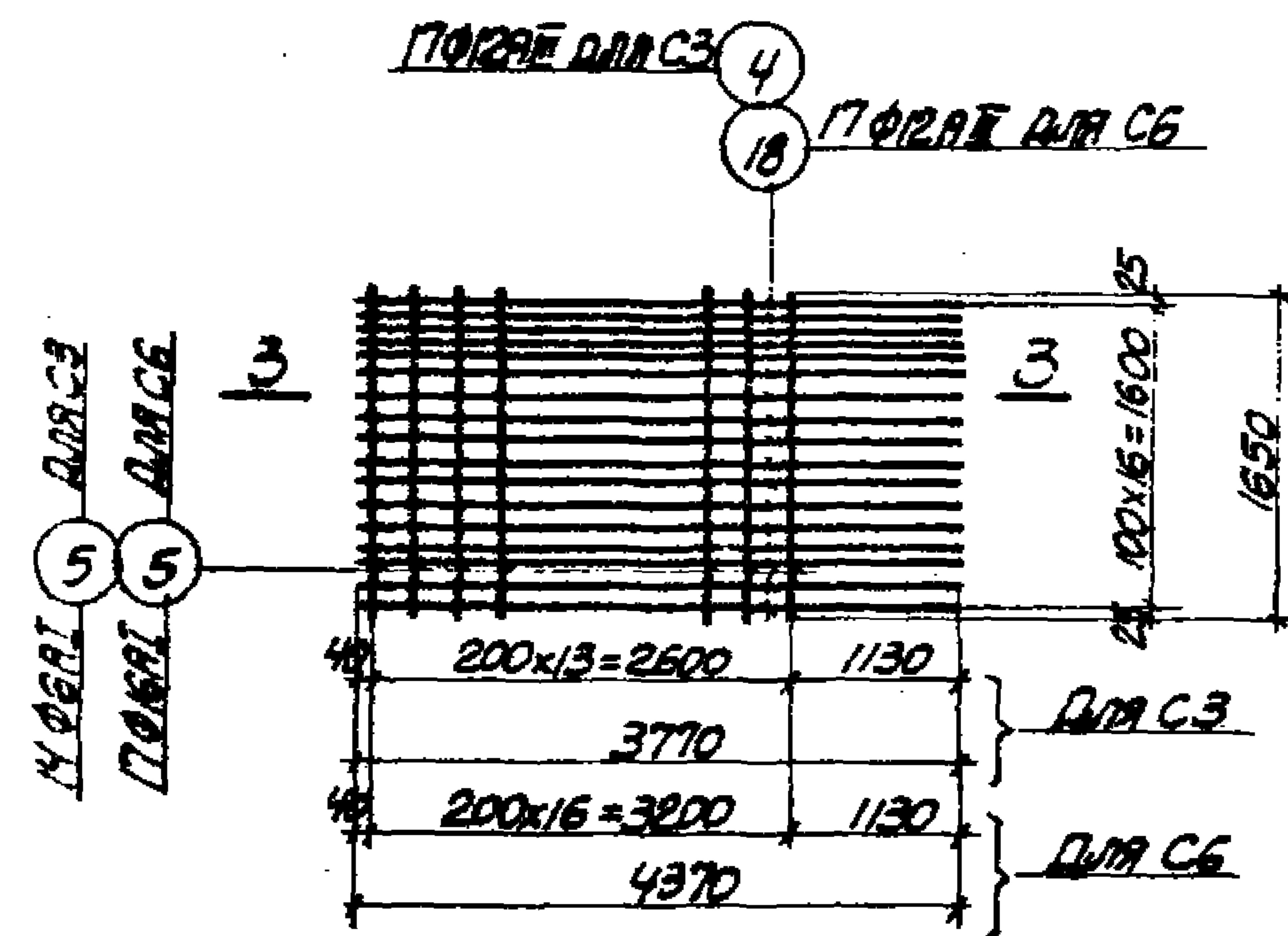
2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 84, 85.

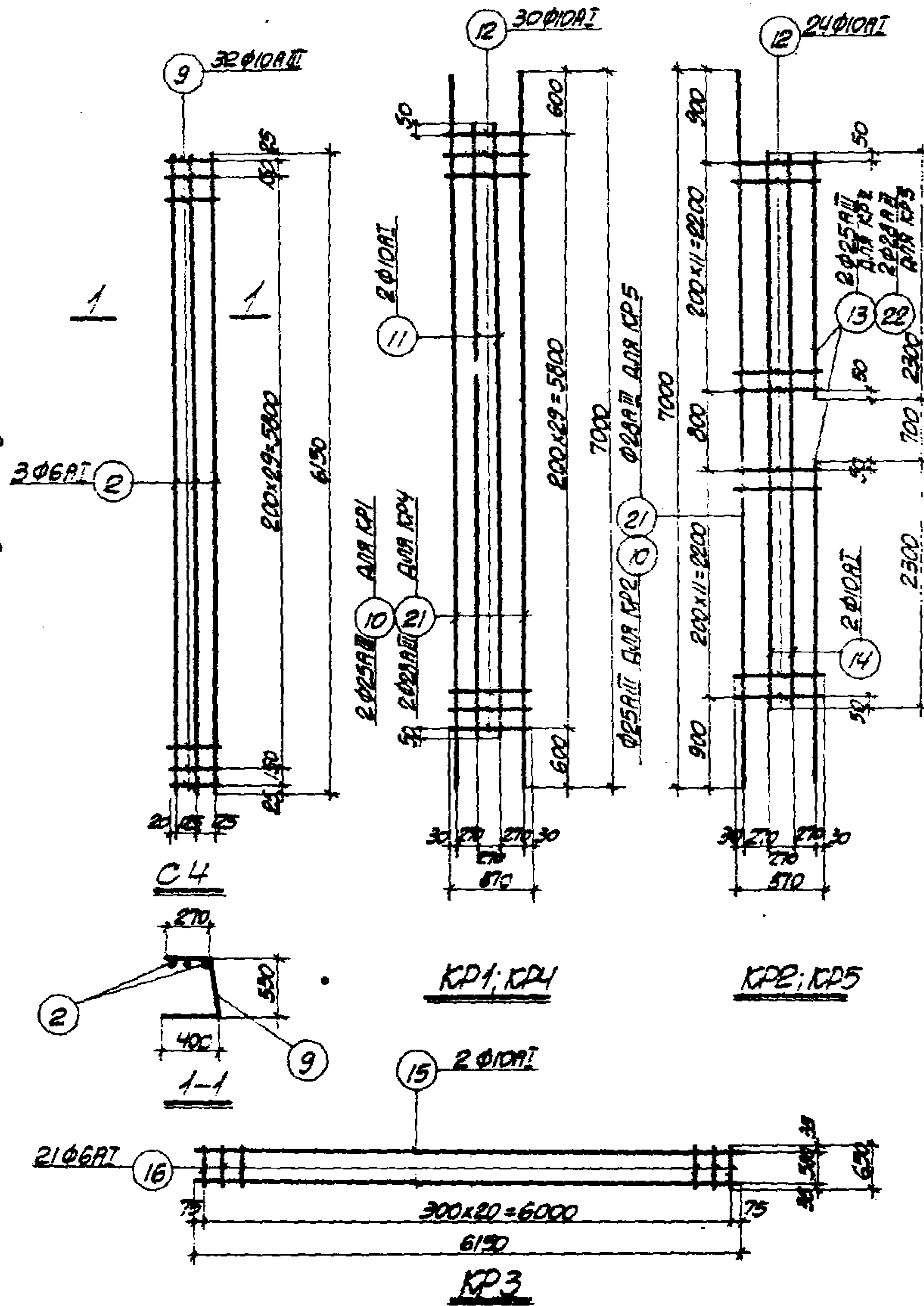


3-3



C3:C6

О. И. ИВАНОВ	БАНКОС	1957	В. К. ГРИШИН	БРОДСКИЙ	М. А.
М. А. СТАВРА	БАНКОС	1957	С. И. ИВАНОВ	ПОЛЯК	М. А.
О. И. ИВАНОВ	СОЛНЦЕ	1957	В. К. ГРИШИН	БОРИН	М. А.
М. А. СТАВРА	СОЛНЦЕ	1957	С. И. ИВАНОВ	ЛАПУХА	М. А.
О. И. ИВАНОВ	СОЛНЦЕ	1957	В. К. ГРИШИН	ПОЛЯК	М. А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6П.М. ЭЛЕМЕНТА									92
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОВ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА М.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.	
						В ДР.Н. КАРКА- СЕ КАР- СЕТКЕ	В ОДНОМ ЭЛЕ- МЕНТЕ		
1. ПЛ.	C1 (шт.2)	1		14AT	3950	62	124	489.6	
		2		6AT	6150	17	34	209.0	
	C2 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	6AT	6150	17	17	104.6	
		3		12AT	4250	62	62	263.5	
	C3 (шт.4)	4		12AT	4300	17	68	292.4	
		5		6AT	1650	14	56	92.4	
	C3 ^a (шт.4)	4	СМ. ВЫШЕ	12AT	4300	10	40	172.0	
		5	"	6AT	1650	14	56	92.4	
	C4 (шт.2)	6		12AT	4050	7	28	113.2	
		2	СМ. ВЫШЕ	6AT	6150	3	6	36.8	
	C4 (шт.2)	3		10AT	1200	32	64	76.8	
		KP1 (шт.6)	10		25AT	7000	2	12	84.0
	11			10AT	5700	2	12	70.6	
	12			10AT	870	30	180	156.6	
	KP2 (шт.2)	10	СМ. ВЫШЕ	25AT	7000	1	2	14.0	
		12	"	10AT	870	24	48	41.8	
		13		25AT	2300	2	4	9.2	
		14		10AT	5300	2	4	21.2	
KP3 (шт.4)	15		10AT	6150	2	8	49.2		
	16		6AT	650	21	84	54.6		
ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	7		12AT	1200	-	32	38.4		
	8		8AT	1750	-	128	224.0		



Монолитные балки МДТ7; МДТ8.
Арматурные сетки и каркасы.
Специальная арматура

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	84

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И СЕРИЯ КАРТООНА КОИ ОБЪЕКТ	№ НОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. КАРКА- СЕ КИМ ОБЪЕКТ	В ОДНОМ ЭЛЕ- МЕНТЕ	
МДТБ (ОКОНЧАНИЕ)	КДН (Ш.С.)	11	<u>5900</u>	10A1	5900	2	12	70.6
		12	<u>870</u>	10A1	870	30	180	156.6
		21	<u>7000</u>	28A1	7000	2	12	84.0
	КДФ (Ш.С.)	12	СМ. ВЫШЕ	10A1	870	24	48	41.8
		14	<u>5300</u>	10A1	5300	2	4	21.2
		21	СМ. ВЫШЕ	28A1	7000	1	2	14.0
		22	<u>2300</u>	28A1	2300	2	4	9.2

БЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО ВСЕГО
	Ø мм						Ø мм				
	10АIII	20АIII	14АIII	25АIII	28АIII		6АI	8АI	10АI		
МДТ 7	47.4	781.7	592.7	412.7	—	1834.5	131.1	88.5	2104	430.0	2264.5
МДТ 8	47.4	2532	682.7	—	517.7	2100.0	148.0	88.5	2104	446.9	2547.9