

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 6

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-V, Ат-V, Ат-VI и прядями класса П-7/

13001

ЦЕНА 2-46

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать 8 ¹/₂ 1975 г.

Заказ № 2780 Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 6

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-V, Ат-V, Ат-VI И ПРЯДЯМИ КЛАССА П-7/

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ и НИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 января 1975г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление № 146 от 11 июля 1974 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.	Лист		Стр.	Лист
I. Пояснительная записка.	3+19		I3. Расположение напрягаемой арматуры всех классов.	4I	22
II. Рабочие чертежи			I4. Спецификация марок арматурных изделий на стѣну плиту.	42-46	23+27
1. Показатели на одну плиту.	20,2I	I,2	I5. Каркасы КРI ÷ КРI5	47-49	28+30
2. Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва. Опалубочный чертеж	22	3	I6. Сетки CI ÷ C22.	50-54	3I+35
3. Межколонная плита. Опалубочный чертеж	23	4	I7. Закладные детали MI+MII. Составная позиция СП-I.	55-57	36+38
4. Межколонная плита с отверстием. Опалубочный чертеж.	24	5	I8. Поз.80,83,85,88,89,92,100+104,106+110. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заг.тов.у закладной детали.	58	39
5. Межколонная плита у температурного шва. Опалубочный чертеж.	25	6	I9. Перечень позиций на одну плиту.	59-70	40+5I
6. Спецификация марок закладных деталей на одну плиту	26,27	7,8	20. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на альбом.	7I	52
7. Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва. Армирование.	28	9	2I. Выборка стали на одну плиту.	72-77	53+58
8. Межколонная плита. Армирование.	29	IO	22. Пример образования отверстий в плитах перекрытия.	78	59
9. Межколонная плита с отверстием. Армирование.	30	II	23. Пример образования отверстий в плитах перекрытия. Детали плана I и 2. Сетки.	79	60
IO. Межколонная плита с отверстием. Деталь плана. Армирование	3I	I2	24. Опалубочный чертеж плит со шпонками (вариант).	80	6I
II. Межколонная плита у температурного шва. Армирование.	32	I3			
I2. Узлы I ÷ I7.	33-40	I4+2I			

Госстрой СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

Рек. отдел
Инж. отдел
Рек. группа

Вед. отдел
Тех. отдел
Суролова

Дата выпуска
1974г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Остаток

Данный альбом содержит рабочие чертежи плит перекрытий и покрытий многоэтажных производственных зданий и плит покрытий с круглыми отверстиями для установки крышных вентиляторов, вентиляционных зонтов и дефлекторов. Кроме того, в альбоме приведен пример образования отверстий в плитах перекрытий для пропуска вертикальных коммуникаций.

Продольные ребра плит запроектированы в 4-х вариантах, с предварительной напрягаемой арматурой из стали классов А-У, Ат-У, Ат-У1 и II-У.

Опалубочные размеры плит, приведенных в данном альбоме, соответствуют размерам плит серий ИИ24-2/70 и ИИ24-5/70 (армированных сталью классов А-III и А-IV). Арматурные изделия (каркасы, сетки, петли для подъема и закладные детали) для плит, приведенных в данном альбоме, одинаковы с арматурными изделиями плит серий ИИ24-2/70 и ИИ24-5/70 соответствующей несущей способности, за исключением опорных закладных деталей для плит с предовой арматурой.

Марки плит и их несущая способность приведены в табл.1. Марка плиты дана в виде дроби, первая часть числителя которой обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера. Цифры второй части числителя обозначают несущую способность, а цифры третьей части марки - разновидность плит, вызванную различием в закладных деталях, размером и местоположением выреза или отверстия.

В знаменателе марки указывается класс стали напрягаемой арматуры и (для плит, армированных сталью классов А-У и Ат-У), категория трещиностойкости конструкции.

Таблица 1

Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²			
			на продольное ребро		на полку	
			Расчетная	Нормативная	Расчетная	Нормативная
1	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура класса А-У (3-я категория)	$\frac{П5-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-2-1}{АУ(3)}$	Рядовые для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*
	$\frac{П5-3}{АУ(3)} ; \frac{П5-3-1}{АУ(3)}$		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4}{АУ(3)} ; \frac{П5-4-1}{АУ(3)}$		2400	2040	2210	1870

1	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура класса А-У (3-я категория)	$\frac{П5-5}{АУ(3)} ; \frac{П5-5-1}{АУ(3)}$	рядовые для перекрытия	3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-6}{АУ(3)} ; \frac{П5-6-1}{АУ(3)}$		3600	3040	3410	2870
	$\frac{П5-2-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-2-3}{АУ(3)}$	межколонные для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*
	$\frac{П5-3-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-3-3}{АУ(3)}$		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-4-3}{АУ(3)}$		2400	2040	2210	1870
	$\frac{П5-5-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-5-3}{АУ(3)}$		3000	2540	2810	2370
Стержневая арматура класса А-У (2-я категория)	$\frac{П5-6-2}{АУ(3)} ; \frac{П5-6-3}{АУ(3)}$		3600	3040	3410	2870
	$\frac{П5-1}{АУ(2)} ; \frac{П5-1-1}{АУ(2)}$	рядовые для покрытий	750	640	560	470
	$\frac{П5-1-4}{АУ(2)} ; \frac{П5-1-5}{АУ(2)}$					
	$\frac{П5-1-6}{АУ(2)}$					
	$\frac{П5-2}{АУ(2)} ; \frac{П5-2-1}{АУ(2)}$	рядовые для перекрытия	1200 (1270)	1040 (1100)	1610*	1370*
	$\frac{П5-3}{АУ(2)} ; \frac{П5-3-1}{АУ(2)}$		1800	1540	2210*	1870*
	$\frac{П5-4}{АУ(2)} ; \frac{П5-4-1}{АУ(2)}$		2400	2040	2210	1870
	$\frac{П5-5}{АУ(2)} ; \frac{П5-5-1}{АУ(2)}$		2830	2400	2640	2230

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Инж. проект
Арх. проект
Судовод
1974г

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАЦИ
Г. Москва

Гук. отдела
Гук. д.м.с.д.
Гук. группы

Венгмин
Трайтенберг
Суровова

1974г.

Дата выпуска

1	2	3	4	5	6	7	
Стержневая арматура класса А-У (2-я категория)	<u>П5-1-2</u> АУ(2)	межколон- ная для покрытия межколон- ные для перекрытия	750	640	560	470	
	<u>П5-2-2</u> АУ(2)		1200 (1270)	1040 (1100)	1610*	1370*	
	<u>П5-3-2</u> АУ(2)		1800	1540	2210*	1870*	
	<u>П5-4-2</u> АУ(2)		2400	2040	2210	1870	
	<u>П5-5-2</u> АУ(2)		2830	2400	2640	2230	
	<u>П5-2-3</u> АУ(2)						
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (3-я категория)	<u>П5-2</u> АтУ(3)	рядовые для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*	
	<u>П5-3</u> АтУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*	
	<u>П5-4</u> АтУ(3)		2400	2040	2210	1870	
	<u>П5-5</u> АтУ(3)		3000	2540	2810	2370	
	<u>П5-6</u> АтУ(3)	3600	3040	3410	2870		
	<u>П5-2-2</u> АтУ(3)	межколон- ные для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*	
	<u>П5-3-2</u> АтУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*	
	<u>П5-4-2</u> АтУ(3)		2400	2040	2210	1870	
	<u>П5-5-2</u> АтУ(3)		3000	2540	2810	2370	
	<u>П5-6-2</u> АтУ(3)		3600	3040	3410	2870	
	<u>П5-2-3</u> АтУ(3)						
	Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (2-я категория)	<u>П5-1</u> АтУ(2)	рядовые для покрытия	750	640	560	470
<u>П5-1-4</u> АтУ(2)							
<u>П5-1-6</u> АтУ(2)							
<u>П5-2</u> АтУ(2)		1200 (1260)		1040 (1100)	1610*	1370*	
<u>П5-3</u> АтУ(2)		1800		1540	2210*	1870*	
<u>П5-4</u> АтУ(2)		2400		2040	2210	1870	
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (2-я категория)		<u>П5-5</u> АтУ(2)	рядовые для перекрытия	2830	2400	2640	2230
		<u>П5-1-2</u> АтУ(2)					
		<u>П5-2-2</u> АтУ(2)		1200 (1270)	1040 (1100)	1610*	1370*
		<u>П5-3-2</u> АтУ(2)		1800	1540	2210*	1870*
		<u>П5-4-2</u> АтУ(2)		2400	2040	2210	1870
		<u>П5-5-2</u> АтУ(2)		2830	2400	2640	2230
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (2-я категория)	<u>П5-1</u> АтУ(2)	рядовые для покрытия	750	640	560	470	
	<u>П5-1-4</u> АтУ(2)						
	<u>П5-1-6</u> АтУ(2)						
	<u>П5-2</u> АтУ(2)		1200 (1260)	1040 (1100)	1610*	1370*	
	<u>П5-3</u> АтУ(2)		1800	1540	2210*	1870*	
	<u>П5-4</u> АтУ(2)		2400	2040	2210	1870	

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

13001 5

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва
Гл. инж. пр. Трахтенберг
Рук. группы Суровова
Дата выпуска 1974г.

1	2	3	4	5	6	7
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ1 (2-я категория)	$\frac{П5-2}{АтУ1} ; \frac{П5-2-1}{АтУ1}$	рядовые для перекрытия	1200 (1250)	1040 (1080)	1610*	1370*
	$\frac{П5-3}{АтУ1} ; \frac{П5-3-1}{АтУ1}$		1800 (1860)	1540 (1590)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4}{АтУ1} ; \frac{П5-4-1}{АтУ1}$		2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2280)	1870 (1930)
	$\frac{П5-5}{АтУ1} ; \frac{П5-5-1}{АтУ1}$		3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-1-2}{АтУ1}$		750	640	560	470
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-2-2}{АтУ1} ; \frac{П5-2-3}{АтУ1}$	межколонные для перекрытия	1200 (1250)	1040 (1080)	1610*	1370*
	$\frac{П5-3-2}{АтУ1} ; \frac{П5-3-3}{АтУ1}$		1800 (1860)	1540 (1590)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4-2}{АтУ1} ; \frac{П5-4-3}{АтУ1}$		2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2280)	1870 (1930)
	$\frac{П5-5-2}{АтУ1} ; \frac{П5-5-3}{АтУ1}$		3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-1}{П7} ; \frac{П5-1-1}{П7} ; \frac{П5-1-4}{П7} ; \frac{П5-1-5}{П7} ; \frac{П5-1-6}{П7}$		750	640	560	470
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-2}{П7} ; \frac{П5-2-1}{П7}$	рядовые для перекрытия	1200 (1430)	1040 (1250)	1610*	1370*
	$\frac{П5-3}{П7} ; \frac{П5-3-1}{П7}$		1800 (1940)	1540 (1670)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4}{П7} ; \frac{П5-4-1}{П7}$		2400	2040	2210	1870
	$\frac{П5-1-2}{П7}$		750	640	560	470
	$\frac{П5-2-2}{П7} ; \frac{П5-2-3}{П7}$		1200 (1430)	1040 (1250)	1610*	1370*

*) Указанные нагрузки приняты в качестве местной нагрузки на части площади плиты. Равномерно распределенная нагрузка по всей площади плиты должна быть уменьшена: расчетная на 600 кг/м2, нормативная на 500 кг/м2.

1	2	3	4	5	6	7
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-3-2}{П7} ; \frac{П5-3-3}{П7}$	межколонные для перекрытия	1800 (1940)	1540 (1670)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4-2}{П7} ; \frac{П5-4-3}{П7}$		2400	2040	2210	1870

Примечания: 1. Нагрузки, указанные без скобок, определены с учетом принятого в серии условного ряда временных длительных нормативных нагрузок на перекрытия (500, 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м2).
Нагрузки, указанные в скобках в графах 4 и 5, отражают фактическую несущую способность продольных ребер плит, а указанные в графах 6 и 7 соответствуют этой нагрузке.
В тех случаях, когда указана только нагрузка без скобок, фактическая несущая способность плиты практически исчерпывается нагрузкой, определенной с учетом условного ряда временных длительных нормативных нагрузок на перекрытия.
2. Нагрузки, указанные в табл. I графах 4 и 5, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:
- нормативный - 225 кг/м2;
- расчетный - 325 кг/м2;
Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают собственный вес полки, равный:
- нормативный - 125 кг/м2;
- расчетный - 140 кг/м2.
Нагрузки для плит перекрытий, указанные в графах 4, 5, 6 и 7 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок:
- нормативную - 250 кг/м2
- расчетную - 275 кг/м2

В плитах покрытий предусмотрены унифицированные отверстия для крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.

На плиты покрытий могут устанавливаться центробежные или осевые вентиляторы крышного типа № 4, 5 и 6.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
1974		

На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить применительно указаниям, изложенным в серии 1.469-5. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выше номеров крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.

Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в таблице 2.

Несущая способность плит перекрытий с отверстиями в зависимости от размера и местоположения отверстий приведена в таблице 3.

Таблица 2

Марка плиты	Назначение плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная расчетная равномерно-распределенная нагрузка на продольное ребро кг/м ²
I	2	3	4	5
$\frac{П5-1-4}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-4}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-4}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-4}{П7}$	Зонт		400	50
$\frac{П5-1-5}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-5}{П7}$			700	50
$\frac{П5-1-6}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-6}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-6}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-6}{П7}$			1000	45
$\frac{П5-1-4}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-4}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-4}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-4}{П7}$	межколонная для покрытия	Дефлектор	400	60
$\frac{П5-1-5}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-5}{П7}$			700	80
$\frac{П5-1-6}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-6}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-6}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-6}{П7}$			1000	115
$\frac{П5-1-5}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-5}{П7}$		центральный вентилятор	700	75 100 140

I	2	3	4	5
$\frac{П5-1-5}{АУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ(2)}$, $\frac{П5-1-5}{АтУ1}$, $\frac{П5-1-5}{П7}$	межколонная для покрытия	осевой вентилятор № 4 № 5 № 6	700	40 40 45

- Примечания: 1. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крышных вентиляторов № № 4; 5; 6 определяется по таблице 1 за вычетом эквивалентной расчетной равномерно-распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.
2. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства у стены следующие нагрузки:
- вес дефлектора или зонта (по серии 4.904-12) или одного крышного вентилятора (с № 4 по № 6);
 - вес стакана (по серии 1.465-7вып3); вес трубы и утеплителя, клапана и набетонки;
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора "q_в" на уровне верха трубы, не превышающего 90кг/м²;
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № № 4; 5; 6.
3. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х м включительно от верхнего обреза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без расчалок).

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Рек. отдела
Гл. инж. гр.
Рек. группы

Выпущено
Трактенгерц
Суровова

Дата выпуска
1974г

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Рук. отдела / А. С. /
Гл. инж. пр. / С. А. /
Рук. группы / С. А. /
Дата выпуска 1974г.

Таблица 3

Категория трещи- нотой- кости плиты	марка плиты	Назначение плит	Размер от- верстия и его место- располо- жение	Равномерно-распреде- ленная нагрузка, кг/м ²			
				на продоль- ное ребро		на полку	
				расчет- ная	Норма- тивн.	Расчет- ная	Норма- тивн.
1	2	3	4	5	6	7	8
3-я категория	$\frac{П5-2-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-3-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-4-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-5-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-6-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-2}{АТУ(3)}$		500х500 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370
				1800	1540	2210	1870
				2400	2040	2210	1870
				3000	2540	2810	2370
				3600	3040	3410	2870
	$\frac{П5-2-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-3-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-4-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-5-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-6-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-2}{АТУ(3)}$		1000х1000 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370
				1800	1540	2210	1870
				2400	2040	2210	1870
				3000	2540	2810	2370
				3500	2950	3410	2870
	$\frac{П5-2-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-3-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-4-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(3)}$ $\frac{П5-5-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(3)}$	межко- лонные для перек- рытия	500х500 в сред- нем поле	1200	1040	1610	1370
				1800	1540	2210	1870
				2400	2040	2210	1870
				3000	2540	2810	2370

1	2	3	4	5	6	7	8
2-я категория	$\frac{П5-6-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-2}{АТУ(3)}$		500х500 среднем поле	3600	3040	3410	2870
	$\frac{П5-2-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$	ме- жко- лон- ные для перек- рытия	500х500 в край- нем поле	1200	1040	1610	1370
	$\frac{П5-3-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$			1800	1540	2210	1870
	$\frac{П5-4-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$			2400	2040	2210	1870
	$\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(1)}$			3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-2-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$			1200	1040	1610	1370
	$\frac{П5-3-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$		1000х1000 в край- нем поле	1800	1540	2210	1870
	$\frac{П5-4-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$			2400	2040	2210	1870
	$\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(1)}$			3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-2-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$			1080	945	1610	1370
	$\frac{П5-3-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$		500х500 в среднем поле	1550	1340	2210	1870
	$\frac{П5-4-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$			2260	1930	2210	1870
	$\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(1)}$			2700	2300	2810	2370
	$\frac{П5-2-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$						
	$\frac{П5-3-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$						
	$\frac{П5-4-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$						
	$\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(1)}$						
	$\frac{П5-2-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$						
	$\frac{П5-3-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-3-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$						
	$\frac{П5-4-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АТУ(1)}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$						
	$\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АТУ(1)}$						

Примечание: Нагрузки, указанные в табл.3 в графах 5 .. 6 включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ИИ24-6
1974			

- нормативный - 290 кг/м²
- расчетный - 320 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8 включают собственный вес пола, равный:

- нормативный - 125 кг/м²
- расчетный - 140 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 5, 6, 7 и 8 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок, равную:

- нормативную - 250 кг/м²
- расчетную - 275 кг/м²

Расчет плит произведен в соответствии с требованиями "Строительных Норм и правил" (СНИП II-В.1-72^X) с учетом "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69) и "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

В продольных ребрах плит предусмотрены отверстия диаметром 35 мм через 1000 мм для пропуска осветительной сети и крепления различных подвесок. Сосредоточенная нагрузка от подвесок на одно отверстие не должна превышать 0,3 т и должна учитываться при выборе марок плит.

Плиты марок П5-6, П5-6-1, П5-6-2, П5-6-3 и П5-6, П5-6-1, П5-6-2, П5-6-3 ;

П5-6-2, П5-6-3 ; дополнительно рассчитаны на нагрузку от одного автопогрузчика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг при толщине пола в пределах 50-100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята $R_n = 1190$ кг. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от напольного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими одновременно.

Примечание: При применении автопогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа П5-3, П5-5, П5-3-1, П5-5-1, П5-3-2, П5-5-2, П5-3-3, П5-5-3 (при всех классах стали рабочей арматуры, предусмотренных в данном альбоме) армирование полов плит следует принимать аналогичным армированию полов плит марок типа П5-6, П5-6-1, П5-6-2, П5-6-3 соответственно.

Плиты междуэтажных перекрытий под временные длительные нагрузки 500-2500 кг/м² проверены также на действие погрузчика типа ЭП-500, грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения.

Плиты, армированные сталью классов А-У и Ат-У, рассчитаны как конструкции 3-ей и 2-ой категории трещиностойкости, а армированные сталью класса Ат-У1 и предельной арматурой - как 2-ой категории трещиностойкости.

Для плит, рассчитанных как конструкции 3-ей категории трещиностойкости, ширина раскрытия нормальных трещин не превышает 0,1 мм, а наклонных - 0,2 мм.

Плиты запроектированы из бетона марок 300, 350, 400, 450 и 500. Возможность применения бетона марок 200 и 250 оговорена в рабочих чертежах (см. таблицу показателей на 1 плиту - листы 1 и 2).

К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности, за исключением плит марок П5-5, П5-5-1, П5-5-2, П5-5-3, АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2);

П5-5, П5-5-1, П5-5-2, П5-5-3, АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2);

для которых кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 75% проектной прочности.

Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

В качестве предельно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-У по ГОСТ 1-177-67 с расчетным сопротивлением $R_s = 6400$ кг/см²

2. Сталь термически упроченная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-71 с расчетным сопротивлением $R_s = 6400$ кг/см².

ТК

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

3. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У1 по ГОСТ 10884-71^ж с расчетным сопротивлением R_a 7600 кг/см²

4. Семипроволочные стержневые пряди $\phi 12П7$ ($\phi 15П7$) по ГОСТ 13840-68 с расчетным сопротивлением $R_a = 11000$ кг/см² (10600 кг/см²).

Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом, а прядевой арматуры - механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в табл.4.

Таблица 4

1	2	3	4	5
Стержневая арматура класса АУ (2-я категория)	$\frac{П5-2}{АУ(2)}; \frac{П5-2-1}{АУ(2)}; \frac{П5-2-2}{АУ(2)}; \frac{П5-2-3}{АУ(2)}$	I $\phi 16$	6400	12900
	$\frac{П5-3}{АУ(2)}; \frac{П5-3-1}{АУ(2)}; \frac{П5-3-2}{АУ(2)}; \frac{П5-3-3}{АУ(2)}$	I $\phi 20$	6000	18800
	$\frac{П5-4}{АУ(2)}; \frac{П5-4-1}{АУ(2)}; \frac{П5-4-2}{АУ(2)}; \frac{П5-4-3}{АУ(2)}$	I $\phi 22$	8000 ^X	30400
	$\frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-5-1}{АУ(2)}; \frac{П5-5-2}{АУ(2)}; \frac{П5-5-3}{АУ(2)}$	I $\phi 25$	8000 ^X	39300
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (3-я категория)	$\frac{П5-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-3}{АтУ(3)}$	I $\phi 14$	6500	17000
	$\frac{П5-3}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-3}{АтУ(3)}$	I $\phi 18$	6500	16500
	$\frac{П5-4}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-3}{АтУ(3)}$	I $\phi 20$	6500	20400
	$\frac{П5-5}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-3}{АтУ(3)}$	I $\phi 22$	6500	24700
	$\frac{П5-6}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-3}{АтУ(3)}$	2 $\phi 18$	6500	16500
Стержневая термически упроч. ар-ра класса АтУ (2-я категория)	$\frac{П5-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-1-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-1-4}{АтУ(2)}$	I $\phi 12$	6400	7200
	$\frac{П5-1-5}{АтУ(2)}; \frac{П5-1-6}{АтУ(2)}$			
	$\frac{П5-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-2-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-2-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-2-3}{АтУ(2)}$	I $\phi 16$	6400	12900
	$\frac{П5-3}{АтУ(2)}; \frac{П5-3-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-3-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-3-3}{АтУ(2)}$	I $\phi 20$	6000	18800

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Г. Москва

Рек. отдела
Т.И. Инж. пр.
Рек. группа
Суровова

Выжигин
Т.И. Инж. пр.
Суровова

1974 г.

Дата выпуска

Стержневая ар-ра класса АтУ (2-я категория)

Стержневая ар-ра класса АтУ (3-я категория)

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Руководитель
В.И. Мухоморов

Инженер
В.И. Мухоморов

Руководитель
В.И. Мухоморов

Дата выпуска
1974г.

I	2	3	4	5
Стержневая термически прочная арматура класса АтУ (2-я категория)	$\frac{П5-4}{АтУ(2)}; \frac{П5-4-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-4-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-4-3}{АтУ(2)}$	1φ22	8000 ^ж	30400
	$\frac{П5-5}{АтУ(2)}; \frac{П5-5-1}{АтУ(2)}; \frac{П5-5-2}{АтУ(2)}; \frac{П5-5-3}{АтУ(2)}$	1φ25	8000 ^ж	39300
Стержневая термически прочная арматура класса АтУ (2-я категория)	$\frac{П5-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-1-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-1-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-1-4}{АтУ(1)}$	1φ10	7000	5500
	$\frac{П5-1-5}{АтУ(1)}; \frac{П5-1-6}{АтУ(1)}$			
	$\frac{П5-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-2-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-2-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-2-3}{АтУ(1)}$	1φ14	7000	10800
	$\frac{П5-3}{АтУ(1)}; \frac{П5-3-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-3-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-3-3}{АтУ(1)}$	1φ18	7000	17800
	$\frac{П5-4}{АтУ(1)}; \frac{П5-4-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-4-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-4-3}{АтУ(1)}$	1φ20	10000 ^ж	31100
	$\frac{П5-5}{АтУ(1)}; \frac{П5-5-1}{АтУ(1)}; \frac{П5-5-2}{АтУ(1)}; \frac{П5-5-3}{АтУ(1)}$	1φ25	10000 ^ж	49100
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-1}{П7}; \frac{П5-1-1}{П7}; \frac{П5-1-2}{П7}; \frac{П5-1-4}{П7}$			
	$\frac{П5-1-5}{П7}; \frac{П5-1-6}{П7}$	1φ12П7	6800	6200
	$\frac{П5-2}{П7}; \frac{П5-2-1}{П7}; \frac{П5-2-2}{П7}; \frac{П5-2-3}{П7}$	1φ15П7	8250	11700
	$\frac{П5-3}{П7}; \frac{П5-3-1}{П7}; \frac{П5-3-2}{П7}; \frac{П5-3-3}{П7}$	2φ12П7	11900	10800
	$\frac{П5-4}{П7}; \frac{П5-4-1}{П7}; \frac{П5-4-2}{П7}; \frac{П5-4-3}{П7}$	3φ15П7	11550	16300

ж) Натяжение арматуры осуществлять только механическим способом.

Примечания: 1. Величины предварительного напряжения "Б." и усилия натяжения "N.", указанные в таблице, даны как для электротермического, так и механического способа натяжения (для плит со стержневой арматурой всех классов) и механического способа (для плит с прядевой арматурой).

2. Величины предварительного напряжения "Б." и усилия натяжения "N." определены без учета потерь от деформации формы.

По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные детали М1т (М1н), М2т (М2н), М4т (М4н), М5т (М5н), которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры и обеспечивающими анкеровку рабочей арматуры.

Подка плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из олодотянутой обобщенной арматурной проволоки класса В-1 по ГОСТ 6727-53^х, при диаметре 6 мм и более, из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^ж.

Предел огнестойкости плит равен - 0,75 часа.

При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требования СН 262-67.

Г. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит

Изготовление плит предусмотрено агрегатно-полочным способом. При изготовлении плит необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП:

- 1-В.1-62* "Заполнители для бетонов и растворов",
- 1-В.2-69* "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
- 1-3.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
- 1-В.4 62 "Арматура для железобетонных конструкций".
- 1-В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".
- 1-В.5-1-62 "Железобетонные изделия для зданий".

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
1974		

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы и испытания прочности".

ГОСТ 13015-67* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

д) "Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры (СН 390-69).

е) "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электротермомеханическим способами", 1962 г. НИИЖБ.

Стальные закладные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП III-B.5-62^X "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН ЗИЗ-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

Дуговая сварка арматурных стержней из стали класса А-I между собой и со стальными закладными деталями из листовой, полосовой, угловой стали, а также сварка закладных деталей должна производиться электродами типа Э46-Т или Э42-Т; сварка арматурных стержней из класса А-III со стальными закладными деталями, указан-

ными выше, должна производиться электродами типа Э50А-Ф, Э55А-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода, из числа приведенных выше, для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.

Плиты покрытий с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонной, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

Армирование плит перекрытия с отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящего альбома с учетом рекомендаций приведенных на листах 61 и 62, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-61^х.

Сетки, предусмотренные для армирования полок плит в месте расположения отъерстия вырезаются.

Включенные в данный альбом межколонные плиты с отверстиями можно использовать для установки как по осям колонн, так и на других участках перекрытия, в зависимости от требуемого местоположения отверстий.

При изготовлении плит для зданий со слабо и среднеагрессивными средами обязательно выполнение требований, указанных в проекте конкретного здания.

Отклонение от проектных размеров не должны превышать величины, указанных на рабочих чертежах и в ГОСТе 13015-67*.

Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТа 13015-67* для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Плиты, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и околлов.

TK

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

13001 12

Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготавливаемых изделий.

При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей плит от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой, кроме поверхностей деталей, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям "Указаний" СН 262-67, должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных к 3-ей категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости, характеризуемой шириной раскрытия трещин.

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных ко 2-ой категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности и трещиностойкости, характеризуемой образованием трещин в продольных ребрах плиты.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных

ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин (для конструкций 3-ей категории трещиностойкости) и по моменту образования трещин в продольных ребрах (для конструкций 2-ой категории трещиностойкости).

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 3-ей категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k'), жесткость и трещиностойкость (R_{tr}), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в табл.5 на стр.13.

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 2-ой категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k') и трещиностойкость (R_{tr}) приведены в таблице 6 на стр.14.

Допустимые контрольные величины раскрытия трещин при испытании плит 3-ей категории трещиностойкости приведены в табл.7 на стр.15. Ширина раскрытия трещин при испытаниях плит не должна превышать более чем на 50% величин, приведенных в табл.7 на стр.15.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67*.

На боковой поверхности плиты должны быть обозначены несмываемой краской марка плит, дата изготовления, вес плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

Порядок использования плит, не выдержавших испытаний, регламентируется ГОСТом 8829-66.

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г.Москва	Ген.директор	В.И.Смирнов
	Тех.инж.пр.	В.И.Смирнов
	Инж.пр.	В.И.Смирнов
	Инж.пр.	В.И.Смирнов
	Дата выпуска	1974г.

ТК 1974	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Ил. 1-6	

Таблица 5

Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Р _{пр} " в кг/м ² и контрольные прогибы "f _к " в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кг/м ²	
		3 ÷ 7		14		28		100		Р _к при C=1,4	Р _к ^I при C=1,6
		Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Стержневая арматура класса АУ, Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (3-я категория)	$\frac{П5-2}{АУ(3)}; \frac{П5-2-1}{АУ(3)}; \frac{П5-2-2}{АУ(3)}; \frac{П5-2-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-2-3}{АтУ(3)}$	770	0,45	770	0,45	800	0,37	770	0,36	1410	1650
	$\frac{П5-3}{АУ(3)}; \frac{П5-3-1}{АУ(3)}; \frac{П5-3-2}{АУ(3)}; \frac{П5-3-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-3}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-3-3}{АтУ(3)}$	1355	0,78	1355	0,79	1420	0,74	1355	0,71	2390	2770
	$\frac{П5-4}{АУ(3)}; \frac{П5-4-1}{АУ(3)}; \frac{П5-4-2}{АУ(3)}; \frac{П5-4-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-4}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-4-3}{АтУ(3)}$	1770	0,88	1770	0,89	1880	0,86	1770	0,81	3090	3570
	$\frac{П5-5}{АУ(3)}; \frac{П5-5-1}{АУ(3)}; \frac{П5-5-2}{АУ(3)}; \frac{П5-5-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-5}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-5-3}{АтУ(3)}$	2435	1,37	2410	1,36	2535	1,33	2270	1,20	3930	4530
	$\frac{П5-6}{АУ(3)}; \frac{П5-6-1}{АУ(3)}; \frac{П5-6-2}{АУ(3)}; \frac{П5-6-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-6}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-1}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-2}{АтУ(3)}; \frac{П5-6-3}{АтУ(3)}$	3010	1,64	2990	1,63	3095	1,57	2770	1,41	4770	5490

Примечания: 1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты принятую равной - 270 кг/м².

2. Допускаемые отклонения действительного прогиба от контрольного не должны превышать 20%.

ТК

19/4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

13001

14

Стержневая, арматура класса АУ и стержневая
термически упроченная арматура класса АтУ
(2-я категория)

Таблица 6								14
Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Ртр" в кг/м2 для оценки трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кг/м2		
		3	14	28	100	Рк при C=1,4	Рк ^I при C=1,6	
		Ртр	Ртр	Ртр	Ртр			
I	2	3	4	5	6	7	8	
Стержневая арматура класса АУ и стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (2-я категория)	<u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> <u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u>	400	400	450	440	780	930	
	<u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> <u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u>	825	820	910	870	1510	1700	
	<u>П5-3</u> ; <u>П5-3-1</u> ; <u>П5-3-2</u> ; <u>П5-3-3</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>П5-3</u> ; <u>П5-3-1</u> ; <u>П5-3-2</u> ; <u>П5-3-3</u> <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u>	1310	1305	1450	1330	2250	2610	
	<u>П5-4</u> ; <u>П5-4-1</u> ; <u>П5-4-2</u> ; <u>П5-4-3</u> <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> <u>П5-4</u> ; <u>П5-4-1</u> ; <u>П5-4-2</u> ; <u>П5-4-3</u> <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u>	2385	2280	2220	1850	3000	3570	
	<u>П5-5</u> ; <u>П5-5-1</u> ; <u>П5-5-2</u> ; <u>П5-5-3</u> <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> ; <u>АУ(2)</u> <u>П5-5</u> ; <u>П5-5-1</u> ; <u>П5-5-2</u> ; <u>П5-5-3</u> <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u> ; <u>АтУ(2)</u>	3040	3070	2840	2220	3690	4260	
	<u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> <u>АтУ1</u> ; <u>АтУ1</u> ; <u>АтУ1</u> <u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> <u>АтУ1</u> ; <u>АтУ1</u> ; <u>АтУ1</u> ; <u>АтУ1</u>	350	350	440	430	780	930	
		770	765	850	840	1480	1730	
				ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ИИ24-6	
				1974				

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4	5	6	7	8
Стержневая, термически упрочненная арматура класса АтУ1 (2-я категория)	$\frac{П5-3}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-3}{АтУ1}$	1370	1300	1400	1370	2330	2700
	$\frac{П5-4}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-3}{АтУ1}$	2505	2340	2280	1910	3190	3680
	$\frac{П5-5}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-3}{АтУ1}$	4190	3900	3790	2380	3930	4530
Придевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-1}{П7}$; $\frac{П5-1-1}{П7}$; $\frac{П5-1-2}{П7}$	445	440	530	520	780	930
	$\frac{П5-2}{П7}$; $\frac{П5-2-1}{П7}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$; $\frac{П5-2-3}{П7}$	885	880	990	940	1730	2020
	$\frac{П5-3}{П7}$; $\frac{П5-3-1}{П7}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$; $\frac{П5-3-3}{П7}$	1590	1525	1610	1450	2450	2830
	$\frac{П5-4}{П7}$; $\frac{П5-4-1}{П7}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$; $\frac{П5-4-3}{П7}$	3670	3200	2800	1840	3090	3570

Примечание: Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты, принятую равной 270 кг/м².

Таблица 7

Вид арматуры	Контрольная величина раскрытия трещин в мм при применении					
	в неагрессивной среде		в слабо агрессивной среде		в среднеагрессивной среде	
	нормальные	аклонные	нормальные	наклонные	нормальные	наклонные
А-У(3)	0,1	0,1	0,05	0,1	-	-
Ат-У(3)	0,1	0,1	-	-	-	-

ТК

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

Таблица 8

Класс арматуры и категория трещиностойкости	Степень агрессивного воздействия среды		
	неагрессивная	слабо агрессивная	средне агрессивная
I	2	3	4
AУ (3-я категория)	+	+	-
AУ (2-я категория)	+		+
АтУ (3-я категория)	+	-	-
АтУ (2-я категория)	+	+	
ТУI	+	+	-
Прядевая	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ: Из приведенных в таблице 8 рекомендуется применять, как более экономичные, следующие варианты плит: в условиях неагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У или Ат-У; в условиях слабоагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У; в условиях среднеагрессивной среды - плиты 2-ой категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У.

При применении плит в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо и средне агрессивной газовой среды, в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты

ТК	ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6	
1974			

III Указания по применению плит

Назначение марок плит производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбоме ИИ20-Б/70 (в части типоразмеров применяемых плит и их местоположения - рядовые или межколонны) и данными таблиц I и II настоящей пояснительной записки (в части несущей способности плит и областей их применения в зависимости от класса стали рабочей арматуры и степени агрессивного воздействия газовой среды).

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-B.1-62^X и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций здания под машины с динамическими нагрузками".

При применении плит настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50⁰С назначение марок плит должно производиться на основе расчета, с соблюдением требований главы СНиП II-B.7-67.

В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит настоящей серии, назначение марок плит следует производить на основе расчета, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

Разработанная в настоящем альбоме номенклатура плит позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды.

Области допускаемого применения плит, армированных сталью различных классов, с различными категориями трещиностойкости в зависимости от степени агрессивного воздействия среды, приведены в таблице 8.

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Гос.отдел
Гл.инж.пр.
Рук. группы

Институт
Трахтенберг
Суровова

1974г.

дата выпуска

и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 9.

Таблица

Марка бетона по водонепроницаемости

№ п.п.	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
1.	Нормальная	В-4
2.	Повышенная	В-6
3.	Особо плотный	В-8

Примечание: Марка бетона по водонепроницаемости определяется в возрасте 28 суток по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали без указания марки стали.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаний, приведенных в таблице 10 на стр.18 настоящей пояснительной записки.

Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий. Для конструкции, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

"к" - при изготовлении плиты с нормальной плотностью бетона;

"кп" - при изготовлении плиты с повышенной плотностью бетона;

"ко" - при изготовлении плиты с особо плотным бетоном.

Например: Если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки П5-6(П5-6-1) то: при требуемой нормальной плотности бетона - П5-6-К (П5-6-1-К); при требуемой повышенной плотности бетона - П5-6-КП (П5-6-1-КП); особо плотном бетоне - П5-6-КО (П5-6-1-КО).

Примечание: В марках плит, указанных в примере, класс стали рабочей арматуры условно не показан.

В конкретных проектах должна указываться отпускная прочность бетона в летнее время года в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкции прочность бетона, равная 70% проектной прочности является недостаточной.

При необходимости в полке плиты могут устраиваться небольшие отверстия.

Отверстия диаметром до 200 мм могут устраиваться в плитах - по месту, без проверки несущей способности плит в ослабленном сечении, если в поперечное сечение плиты попадает не более одного отверстия.

IV. указания по приемке, транспортированию и хранению плит

Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТа 13015-57* ГОСТа 8829-60 и рабочих чертежей плит.

Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном положении.

г.Москва
Дата выпуска
1974г.
Суровова
Рук. группы

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
1074		

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Гл. инж. пр. Трахтенгерц
Срук. группа Суровова

1974г.

Дата выпуска

Таблица 10								
Класс стали	Диаметр арматуры мм	Условия эксплуатации конструкций						
		Статические нагрузки				Динамические нагрузки		
		В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха			В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха	
			до -30°C	от -30°C до -40°C	ниже -40°C		до -30°C	от -30°C до -40°C
		Марка стали				Марка стали		
A-I	6-40	См. примечание 3				См. примечание 3		
A-III	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С
A-Y	10-18 (10-25)	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т ^ж	23ХГ2Т ^ж	23ХГ2Т ^ж
At-Y	10-25	At-Y	At-Y	At-Y	At-Y	-	-	-
At-YI	10-25	At-YI	At-YI	At-YI	At-YI	-	-	-
Пряди П7	-	+	+	+	+	+	+	+
Прокат для сварных конструкций	-	ВСт.3кп2	ВСт.3кп2	ВСт.3пс2	ВСт.3сп2	ВСт.3пс4	ВСт.3пс4	ВСт.3пс5
ж) Сталь класса А-Y марки 23ХГ2Т не следует применять в случаях, когда требуется расчет конструкции на выносливость. <u>Примечания:</u> 1. Данные для назначения марок арматурной стали в зависимости от температуры эксплуатации здания и диаметра арматуры приняты в соответствии с таблицей 37^я СНиП II-B.1-62^я. 2. Данные для назначения марок стали для проката при расчетной температуре эксплуатации зданий ниже минус 40°C приняты по СНиП II-B.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования". 3. Для конструкций монтируемых при температуре -40°C и ниже, монтажные петли должны применяться из стали класса А-I марки ВСт.3сп5, а при температуре выше -40°C - из стали класса А-I марки ВСт.3пс5. 4. Применение железобетонных конструкций, находящихся под непосредственным воздействием подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах ниже -40°C не допускается. 5. Расчетные зимние температуры наружного воздуха устанавливаются по наиболее холодной пятидневке в зависимости от района строительства. 6. В таблице за динамические нагрузки приняты такие нагрузки, которые в расчетах конструкций учитываются с коэффициентом динамичности 1,1 и более.								
ТК		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					ИИ2+-6	
1974								

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями. Плиты должны храниться штабелем, расортированными по габаритам, маркам и партиям.

При складировании плит прокладки устанавливаются по торцам продольных ребер в местах расположения опорных закладных деталей. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

Высота штабеля плит в соответствии со СНиП II-A II-70 "Техника безопасности в строительстве" не должна превышать 2,5 м.

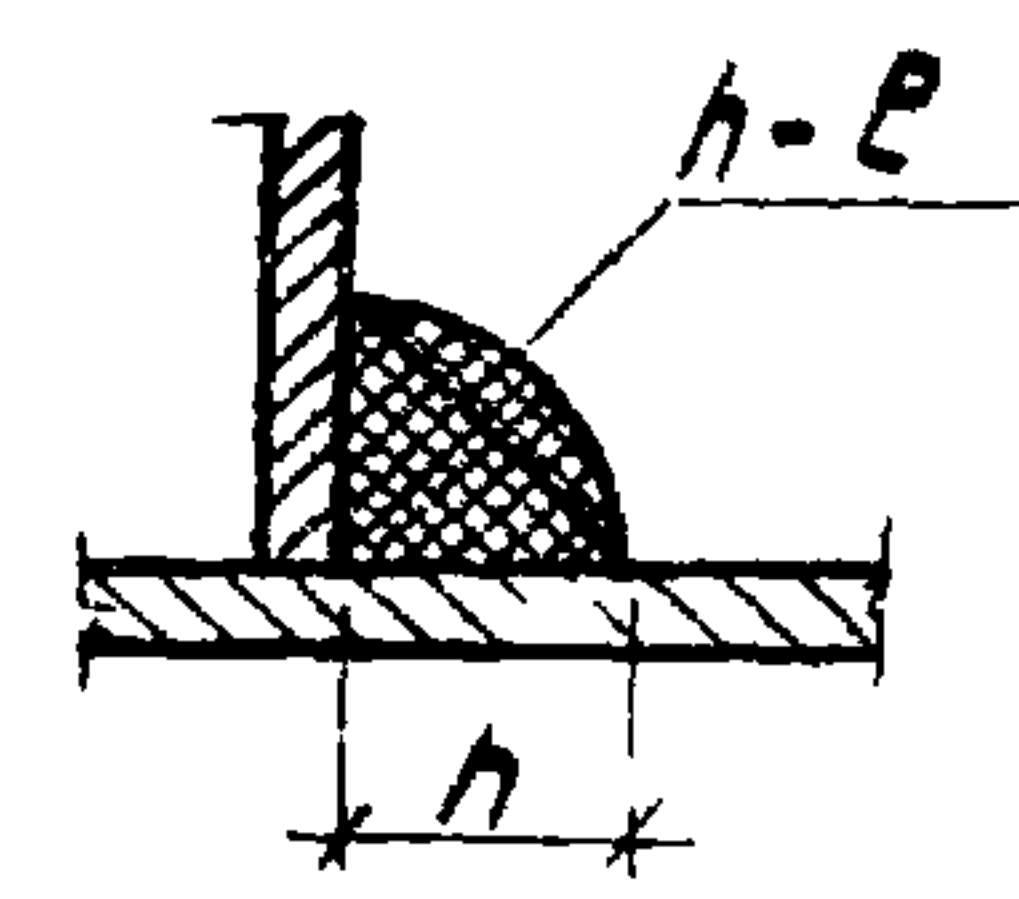
При транспортировании плит допускается смещать прокладки от торца плиты не более чем на 0,5 м, при этом прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966 г.).

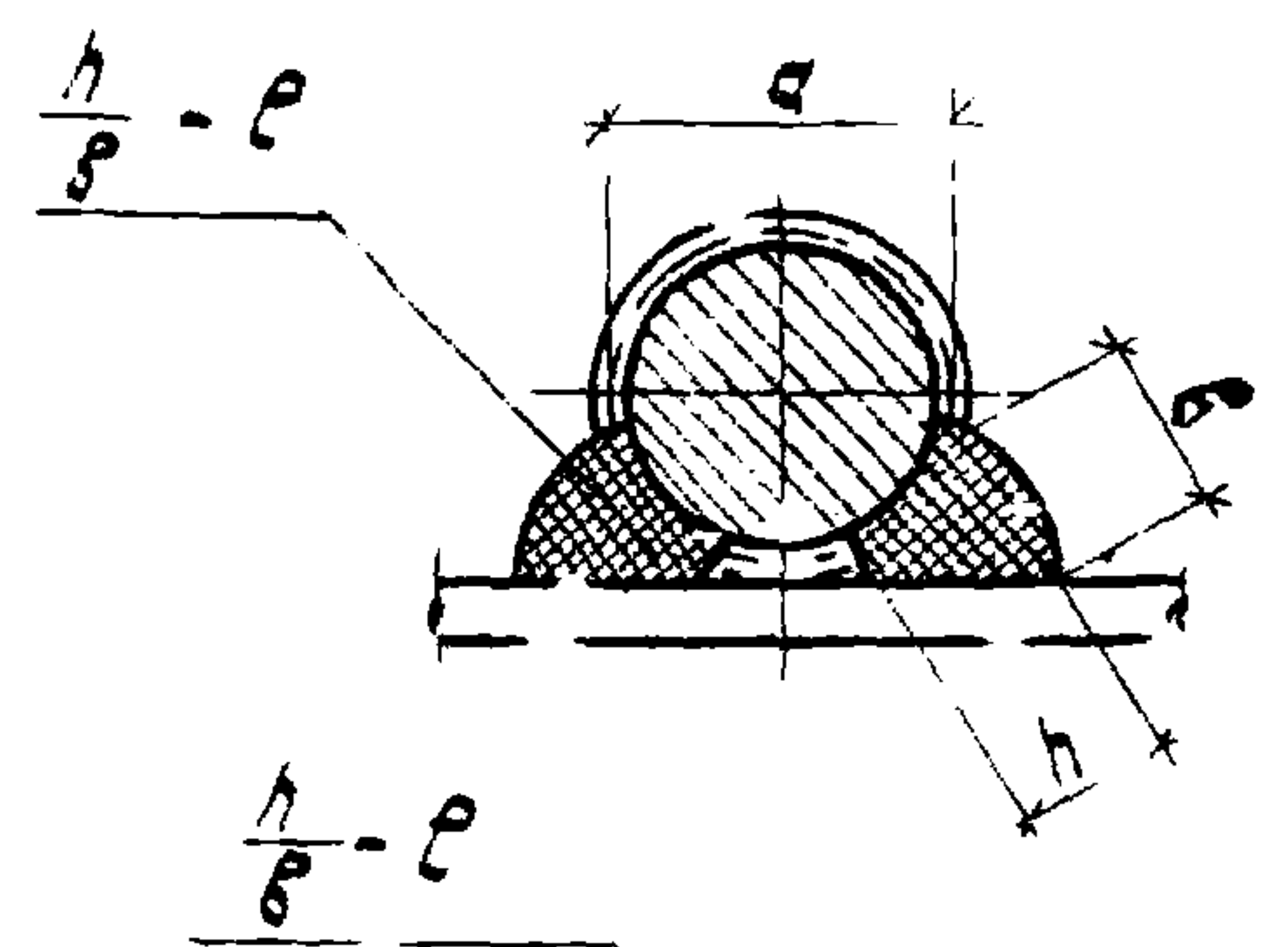
При перевозке плит железнодорожным транспортом следует пользоваться "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

Условные обозначения сварных швов

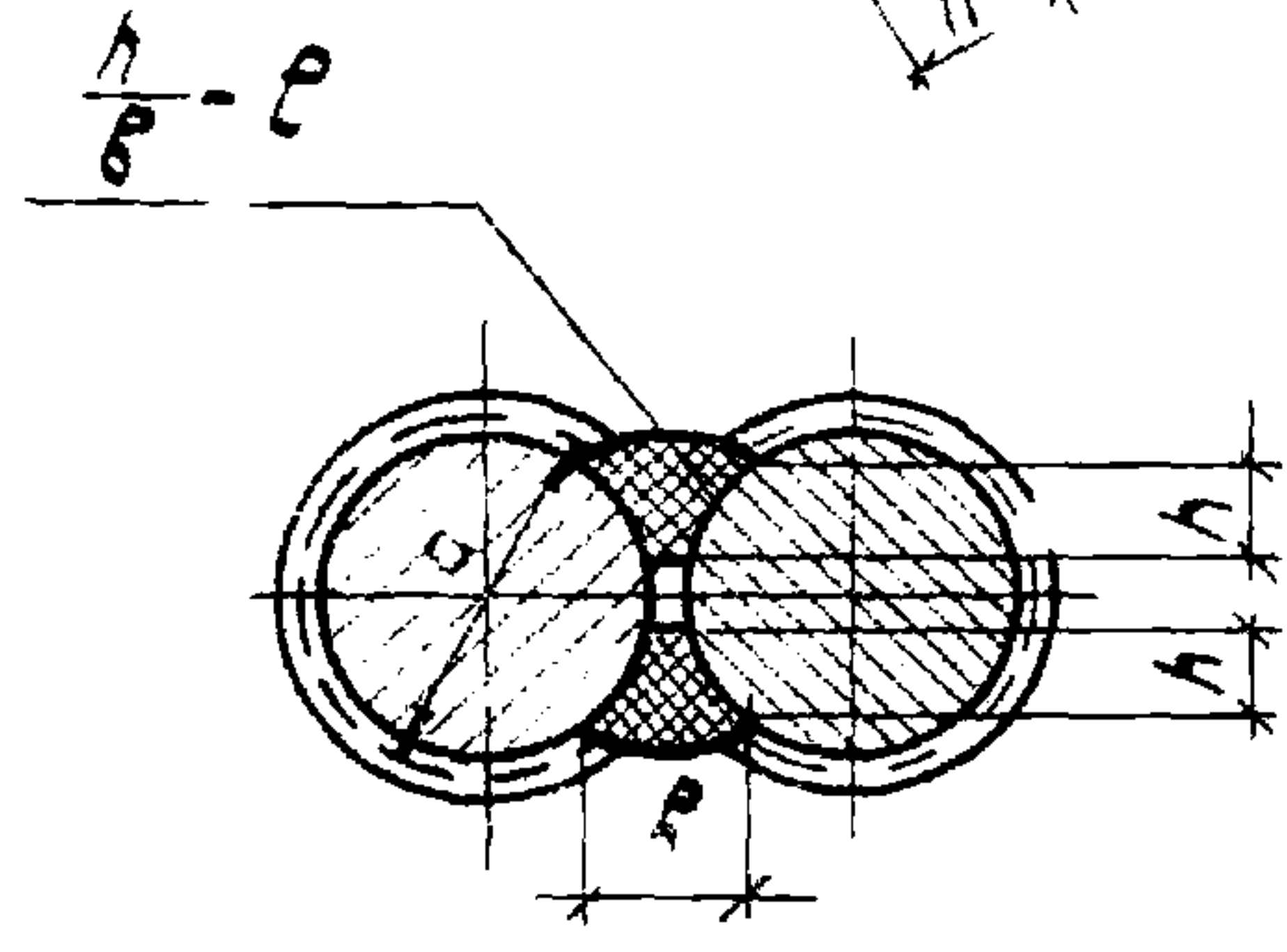
===== сварный шов заводской



h - высота шва
l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0.25 d$, но не менее 4 мм)
b - ширина шва ($b \geq 0.5 d$, но не менее 8 мм)
l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0.25 d$, но не менее 4 мм)
b - ширина шва ($b \geq 0.5 d$, но не менее 10 мм)
l - длина шва

ГК	Пояснительная записка	ИИ 24-6	
1974			

УИ. №

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5-2 АУ(3)	2,4	300*	0,95	68,5	П5-3-3 АУ(3)	2,2	350	0,88	93,7	П5-3-2 АУ(2)	2,3	400	0,90	96,6	П5-3-1 АУ(3)	2,4	350	0,95	85,5
П5-3 АУ(3)				83,0	П5-4-3 АУ(3)				107,0	П5-4-2 АУ(2)				110,3	П5-4-1 АУ(3)				98,7
П5-4 АУ(3)				96,2	П5-5-3 АУ(3)				125,2	П5-5-2 АУ(2)				129,5	П5-5-1 АУ(3)				118,4
П5-5 АУ(3)		115,8		П5-6-3 АУ(3)	161,6	П5-2-3 АУ(2)	300*	35,5	1.5-6-1 АУ(3)	400	155,1								
П5-6 АУ(3)		132,5		П5-1 АУ(2)	300**	63,2	П5-3-3 АУ(2)	400	0,83	99,4	П5-2-2 АУ(3)	2,3	300*	0,90	76,5				
П5-2-1 АУ(3)		71,0		П5-2 АУ(2)	300*	72,9	П5-4-3 АУ(2)	450	113,1	П5-3-2 АУ(3)	91,0								
П5-3-1 АУ(3)		85,5		П5-3 АУ(2)	400	88,6	П5-5-3 АУ(2)	500	135,6	П5-4-2 АУ(3)	104,2								
П5-4-1 АУ(3)		98,7		П5-4 АУ(2)	450	102,3	П5-1-4 АУ(2)	25	101	111,0	П5-5-2 АУ(3)	2,4	300**	0,98	116,0				
П5-5-1 АУ(3)		118,4		П5-5 АУ(2)	500	126,2	П5-1-5 АУ(2)	2,4	0,94	108,6	П5-6-2 АУ(3)				400	159,0			
П5-6-1 АУ(3)		155,1		П5-1-1 АУ(2)	300**	65,7	П5-1-6 АУ(2)				П5-2-3 АУ(3)				2,2	300*	0,88	81,1	
П5-2-2 АУ(3)	76,5	П5-2-1 АУ(2)	300*	75,4	П5-2 АУ(3)	2,4	300*	68,5	П5-3-3 АУ(3)	2,3	350	0,90	93,7						
П5-3-2 АУ(3)	91,0	П5-3-1 АУ(2)	400	91,1	П5-3 АУ(3)								83,0	П5-4-3 АУ(3)				2,4	400
П5-4-2 АУ(3)	104,2	П5-4-1 АУ(2)	450	104,8	П5-4 АУ(3)								96,2	П5-5-3 АУ(3)	2,3	300*	0,90		
П5-5-2 АУ(3)	119,1	П5-5-1 АУ(2)	500	128,8	П5-5 АУ(3)			112,8	П5-6-2 АУ(3)	2,4	300**	0,98	159,0						
П5-6-2 АУ(3)	159,0	П5-1-2 АУ(2)	300**	68,4	П5-1-3 АУ(3)				П5-2-3 АУ(3)				2,2	300*				0,90	81,1
П5-2-3 АУ(3)	81,1	П5-2-2 АУ(2)	300*	80,9	П5-2-1 АУ(3)			71,0	П5-3-3 АУ(3)						2,3	350	0,90		93,7
														125,2					
														161,6					

* - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона или обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона $R_0 = 200 \text{ кг/см}^2$

** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона $R_0 = 200 \text{ кг/см}^2$ или до 200 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ТК

1974

Показатели на одну плиту.

УИ 24-6

Лист

1

УНГ №

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
$\frac{П5-1}{АтV(2)}$	24	300**	0,95	63,2
$\frac{П5-2}{АтV(2)}$		300*		72,9
$\frac{П5-3}{АтV(2)}$		400		86,6
$\frac{П5-4}{АтV(2)}$		450		102,3
$\frac{П5-5}{АтV(2)}$		500		126,2
$\frac{П5-1-1}{АтV(2)}$		300**		65,7
$\frac{П5-2-1}{АтV(2)}$		300*		75,4
$\frac{П5-3-1}{АтV(2)}$		400		91,1
$\frac{П5-4-1}{АтV(2)}$		450		104,8
$\frac{П5-5-1}{АтV(2)}$		500		128,8
$\frac{П5-1-2}{АтV(2)}$	23	300**	0,90	68,4
$\frac{П5-2-2}{АтV(2)}$		300*		80,9
$\frac{П5-3-2}{АтV(2)}$		400		96,6
$\frac{П5-4-2}{АтV(2)}$		450		110,3
$\frac{П5-5-2}{АтV(2)}$		500		129,5
$\frac{П5-2-3}{АтV(2)}$	22	300*	0,88	85,5

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
$\frac{П5-3-3}{АтV(2)}$	22	400	0,98	99,4
$\frac{П5-4-3}{АтV(2)}$		450		113,1
$\frac{П5-5-3}{АтV(2)}$		500		135,6
$\frac{П5-1-4}{АтV(2)}$	25		1,01	111,0
$\frac{П5-1-5}{АтV(2)}$	24	300**	0,98	116,0
$\frac{П5-1-6}{АтV(2)}$	24		0,94	108,6
$\frac{П5-1}{АтV}$	24	350***	0,95	60,0
$\frac{П5-2}{АтV}$		350		68,5
$\frac{П5-3}{АтV}$		400		83,0
$\frac{П5-4}{АтV}$		450		96,2
$\frac{П5-5}{АтV}$		500		126,2
$\frac{П5-1-1}{АтV}$		350***		62,5
$\frac{П5-2-1}{АтV}$		350		71,0
$\frac{П5-3-1}{АтV}$		400		85,5
$\frac{П5-4-1}{АтV}$		450		98,7
$\frac{П5-5-1}{АтV}$		500		128,8

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
$\frac{П5-1-2}{АтV}$	2,3	350***	0,90	65,1
$\frac{П5-2-2}{АтV}$		350		76,5
$\frac{П5-3-2}{АтV}$		400		91,0
$\frac{П5-4-2}{АтV}$		450		104,2
$\frac{П5-5-2}{АтV}$		500		129,5
$\frac{П5-2-3}{АтV}$	2,2	350	0,88	81,1
$\frac{П5-3-3}{АтV}$		400		93,7
$\frac{П5-4-3}{АтV}$		450		107,0
$\frac{П5-5-3}{АтV}$	2,5	500		135,6
$\frac{П5-1-4}{АтV}$			1,01	107,7
$\frac{П5-1-5}{АтV}$	2,4	350***	0,98	112,7
$\frac{П5-1-6}{АтV}$	2,4		0,94	105,4
$\frac{П5-1}{П7}$	2,4	350	0,95	62,0
$\frac{П5-2}{П7}$				68,4
$\frac{П5-3}{П7}$				77,0
$\frac{П5-4}{П7}$		400		118,0

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
$\frac{П5-1-1}{П7}$	2,4	350	0,95	64,5
$\frac{П5-2-1}{П7}$				70,9
$\frac{П5-3-1}{П7}$				79,5
$\frac{П5-4-1}{П7}$	2,3	400	0,90	120,5
$\frac{П5-1-2}{П7}$		350		67,2
$\frac{П5-2-2}{П7}$				76,4
$\frac{П5-3-2}{П7}$	2,2	400	0,88	84,9
$\frac{П5-4-2}{П7}$				125,9
$\frac{П5-2-3}{П7}$		350		81,0
$\frac{П5-3-3}{П7}$	2,2	400	0,88	87,7
$\frac{П5-4-3}{П7}$	2,5		1,01	128,7
$\frac{П5-1-4}{П7}$				109,8
$\frac{П5-1-5}{П7}$		350		114,8
$\frac{П5-1-6}{П7}$	2,4		0,94	107,5

* - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона или обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона $R_0 = 200 \text{ кг/см}^2$

** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона, $R_0 = 200 \text{ кг/см}^2$ или до 200 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

*** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 300 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ТК

1974

Показатели на одну плиту.

УИ 24-6

Лист 2

13001 22

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Рек. отдела
инж. пр.
Рек. группы
инженер

Выпущен
1974 г.

Проверил
Лобович

Карпов

УНВ. №

Трактенгер

Проверил

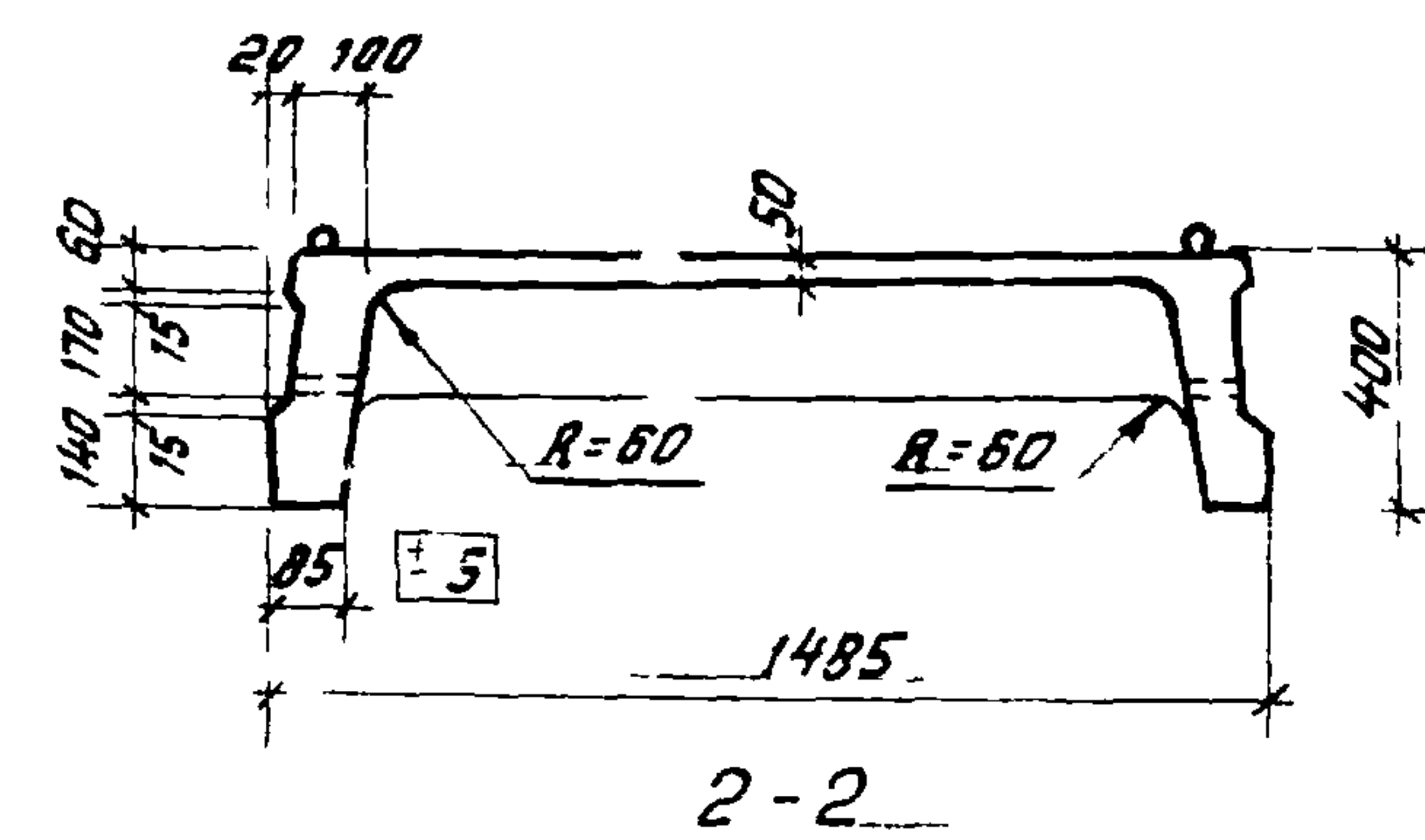
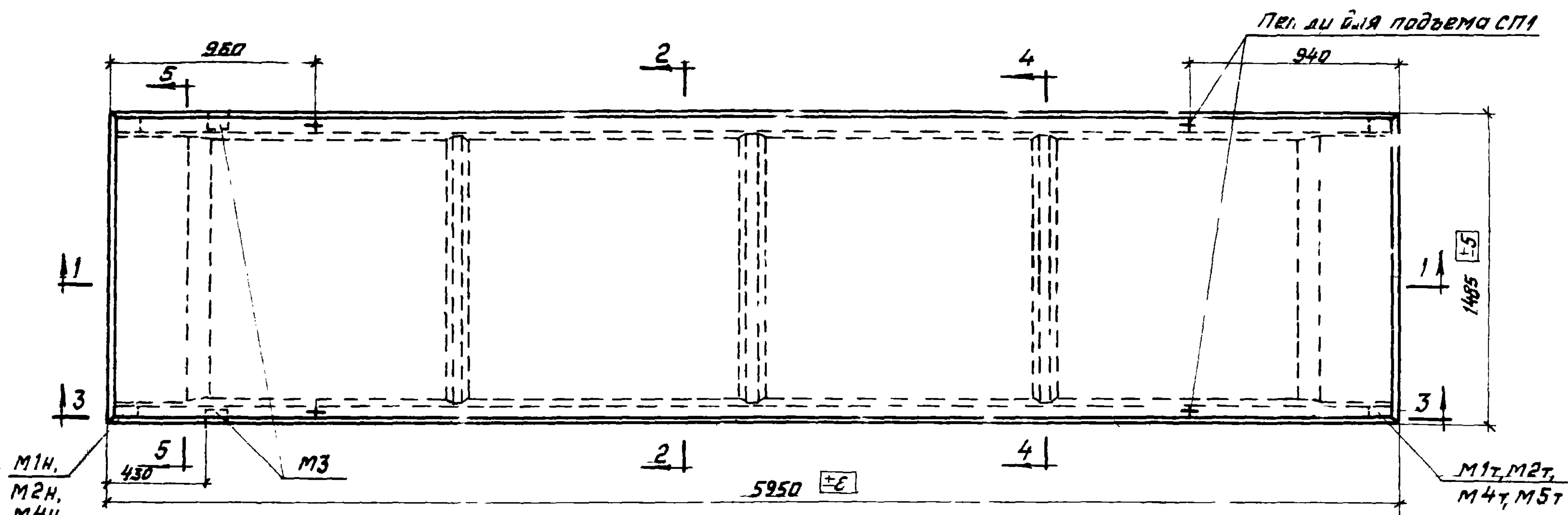
Выполнил

Рис. отдела

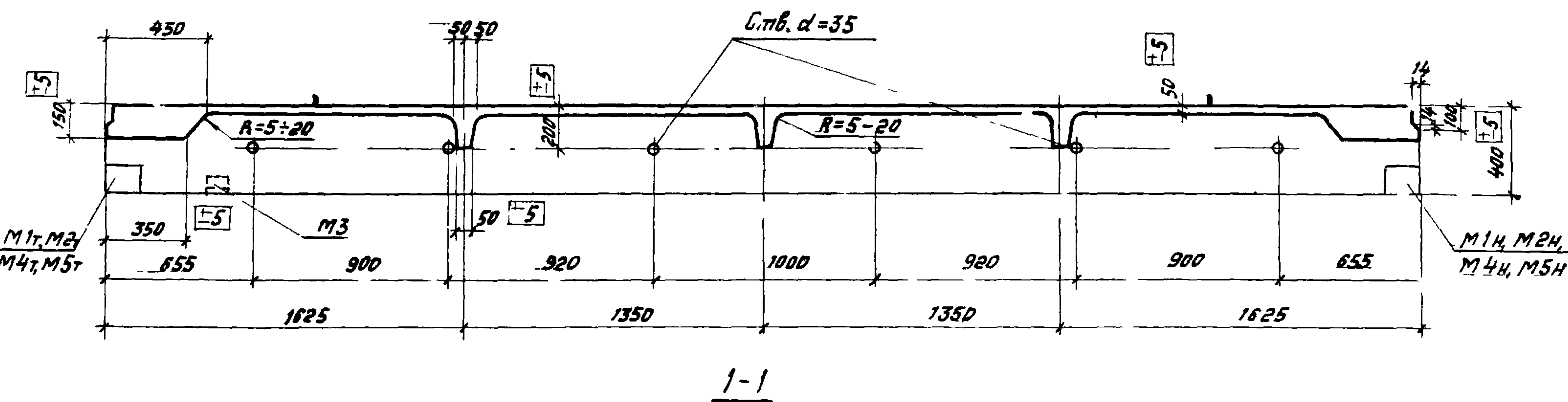
Госстрой СССР

ЦНИПРОМЗДАНИИ

г. Москва



Плиты $\frac{\pi 5-2}{A \pi (3)} \div \frac{\pi 5-6}{A \pi (3)}; \frac{\pi 5-2-1}{A \pi (3)} \div \frac{\pi 5-6-1}{A \pi (3)}; \frac{\pi 5-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5-1}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-2}{A \pi (3)} \div \frac{\pi 5-6}{A \pi (3)}; \frac{\pi 5-2-1}{A \pi (3)} \div \frac{\pi 5-6-1}{A \pi (3)};$
 $\frac{\pi 5-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5-1}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5-1}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5-1}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5}{A \pi (2)}; \frac{\pi 5-1-1}{A \pi (2)} \div \frac{\pi 5-5-1}{A \pi (2)};$



Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит не выпукать.
3. Разрезы 3-3, 4-4 и 5-5 с указанием армирования даны на листе 9.
4. Данный лист рассматривать совместно с листом 7.

ТК

157"

Рядовая плита и рядовая плита у
температурного шва
Опалубочный чертеж:

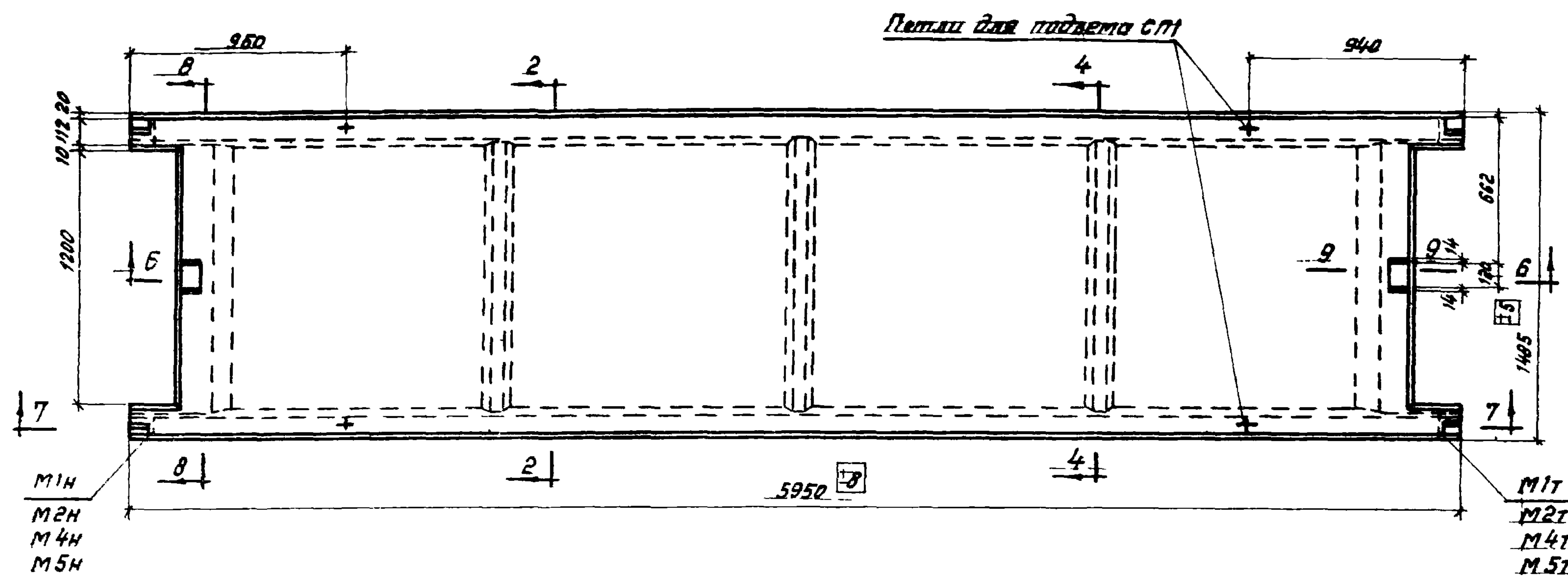
ЦИ 24-6

Лист 3

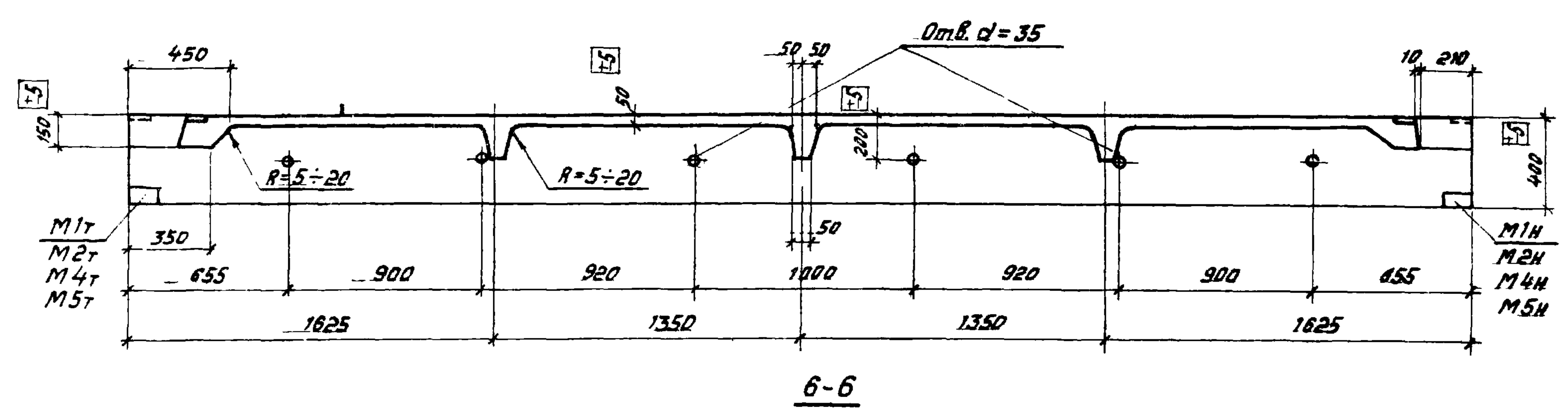
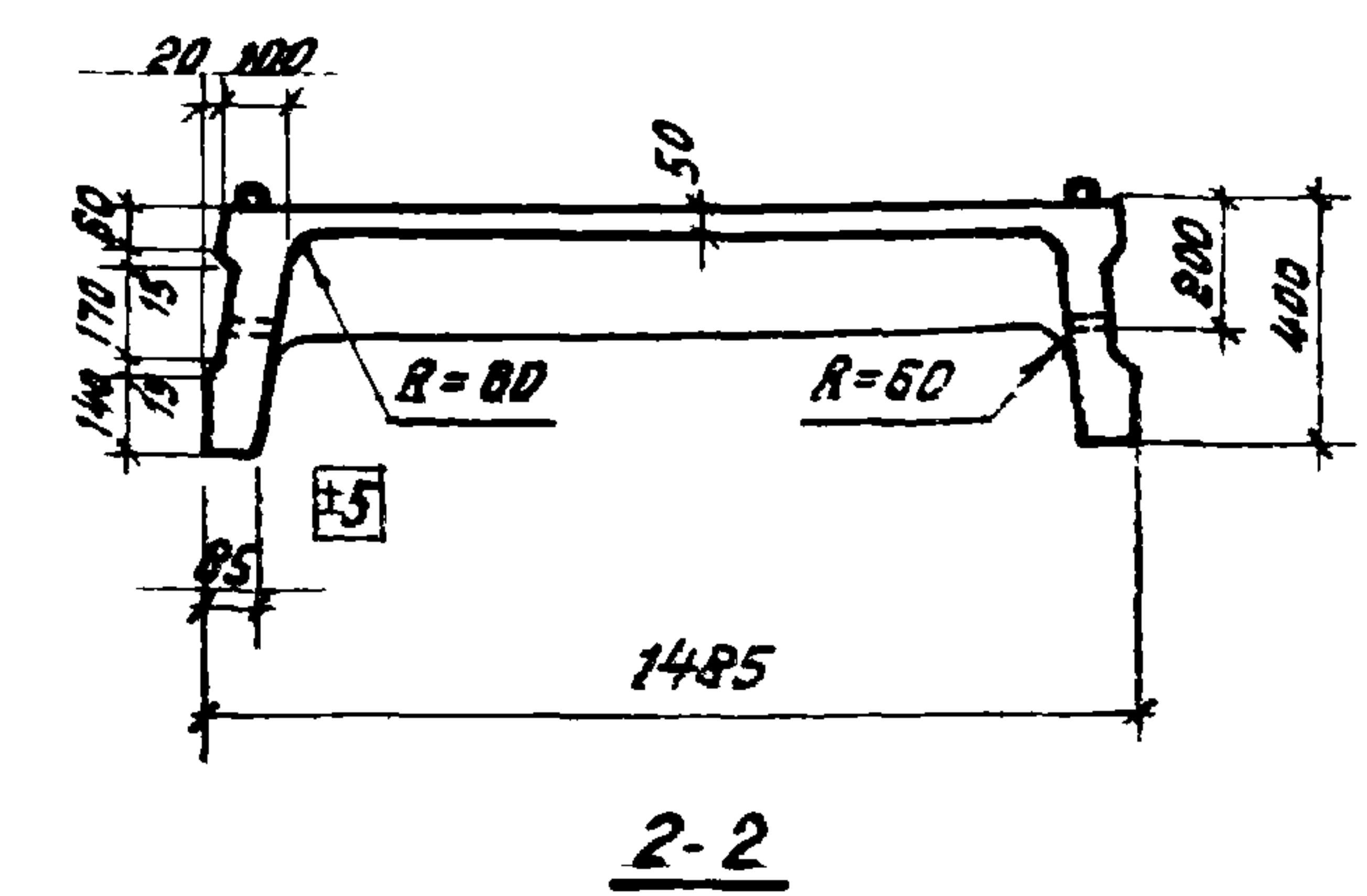
ЦНБ №

Ст. инженер
Инженер
Договор
Дата выпуска: 1974г.

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



Плиты $\frac{\pi 5-2-2}{A \times (3)} \div \frac{\pi 5-6-2}{A \times (3)} ; \frac{\pi 5-1-2}{A \times (2)} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times (2)} ; \frac{\pi 5-2-2}{A \times (3)} \div \frac{\pi 5-6-2}{A \times (3)} ;$
 $\frac{\pi 5-1-2}{A \times (2)} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times (2)} ; \frac{\pi 5-1-2}{A \times (2)} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times (2)} ; \frac{\pi 5-1-2}{\pi 7} \div \frac{\pi 5-4-2}{\pi 7}$



Примечания:

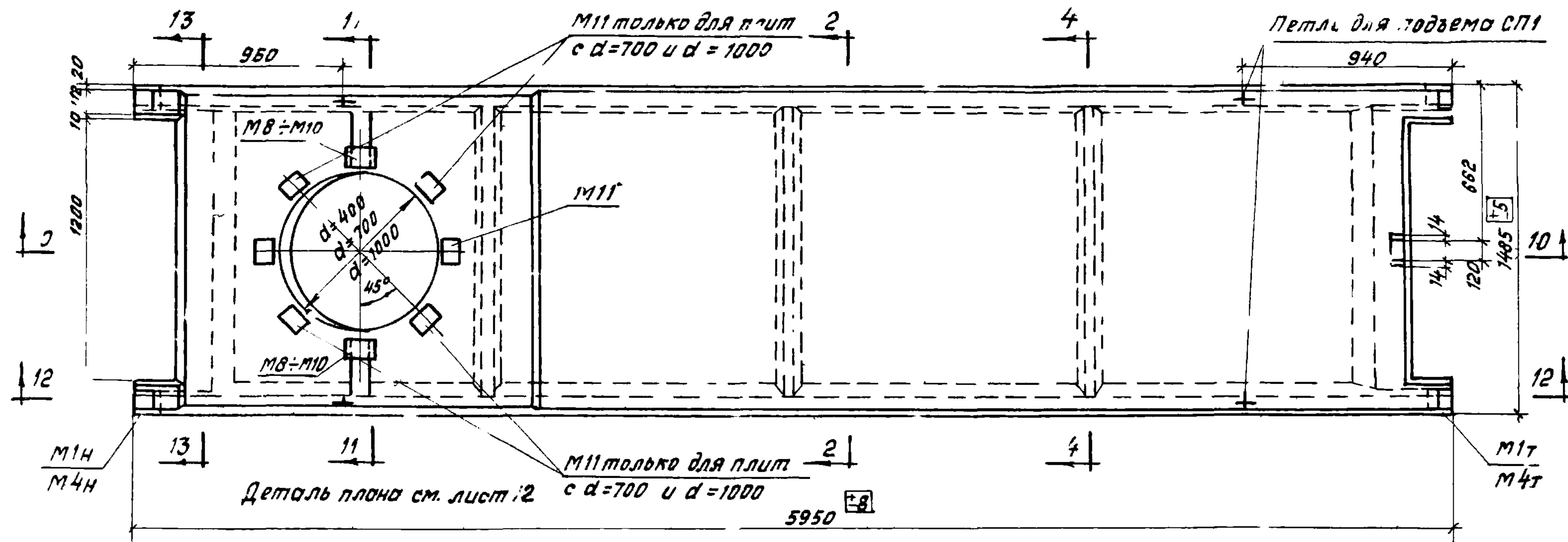
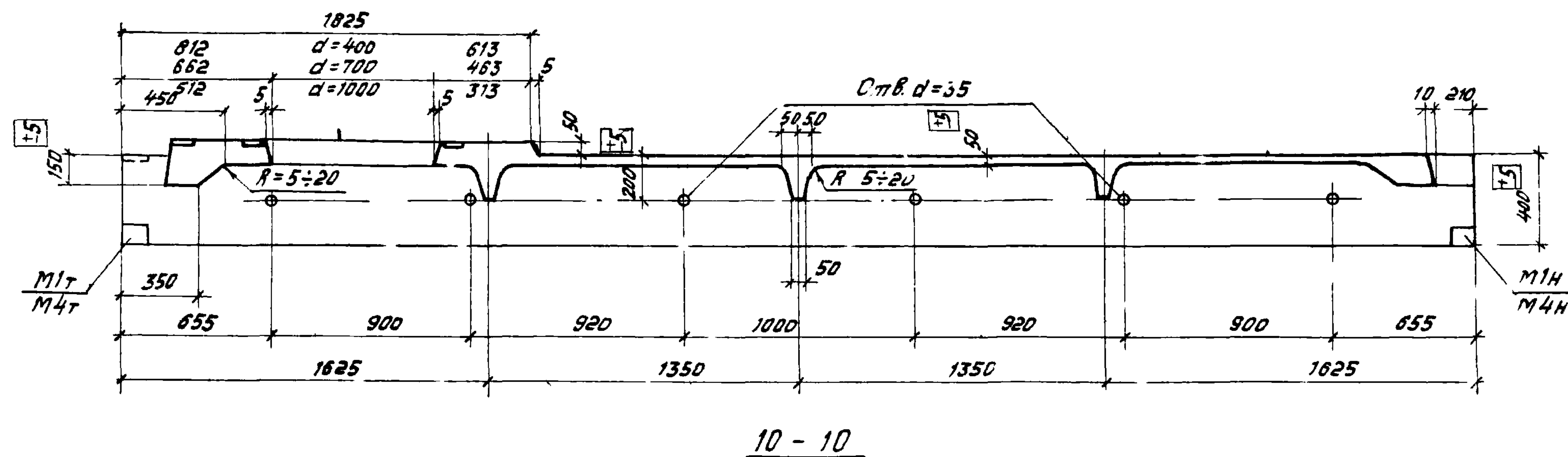
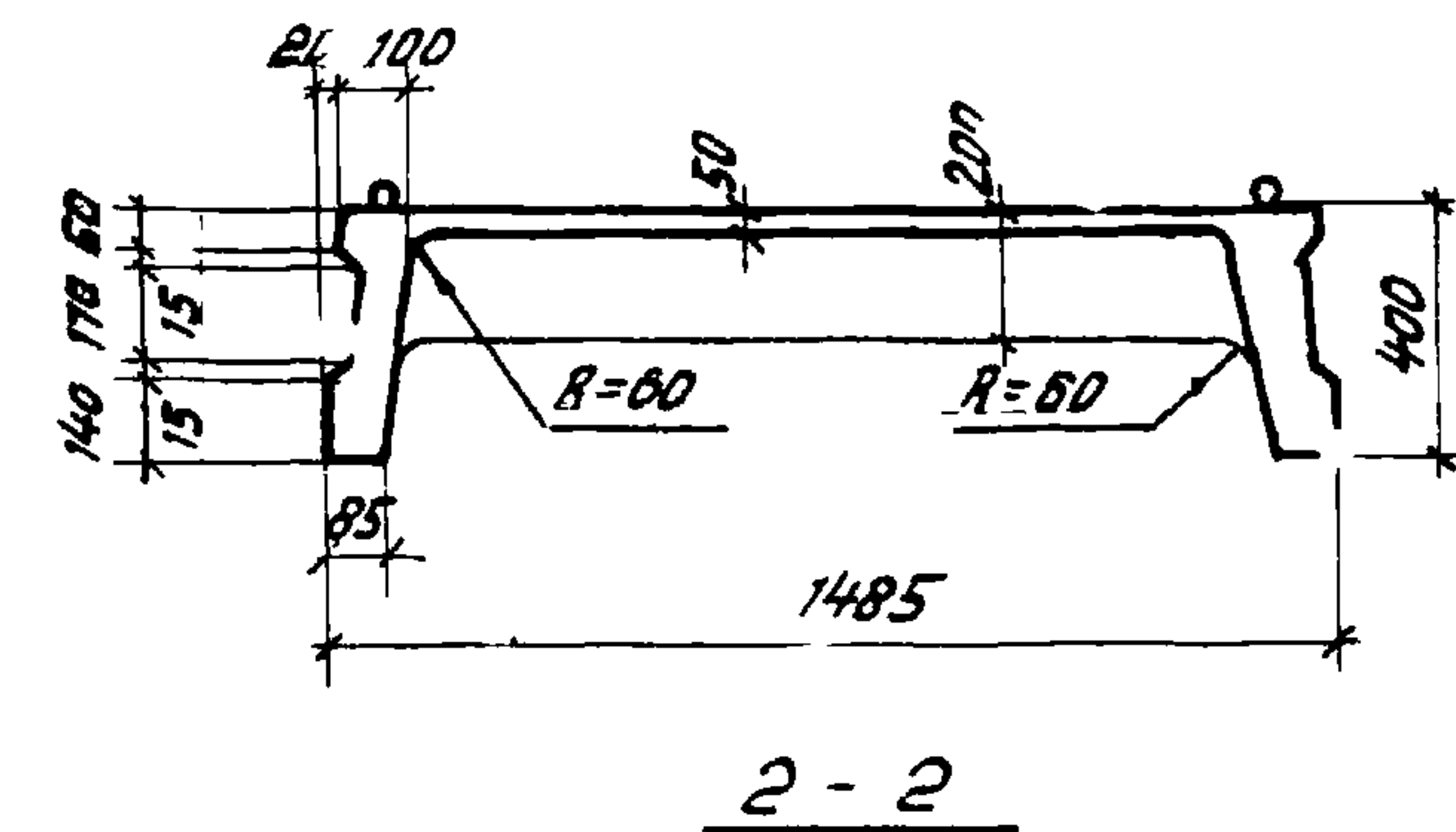
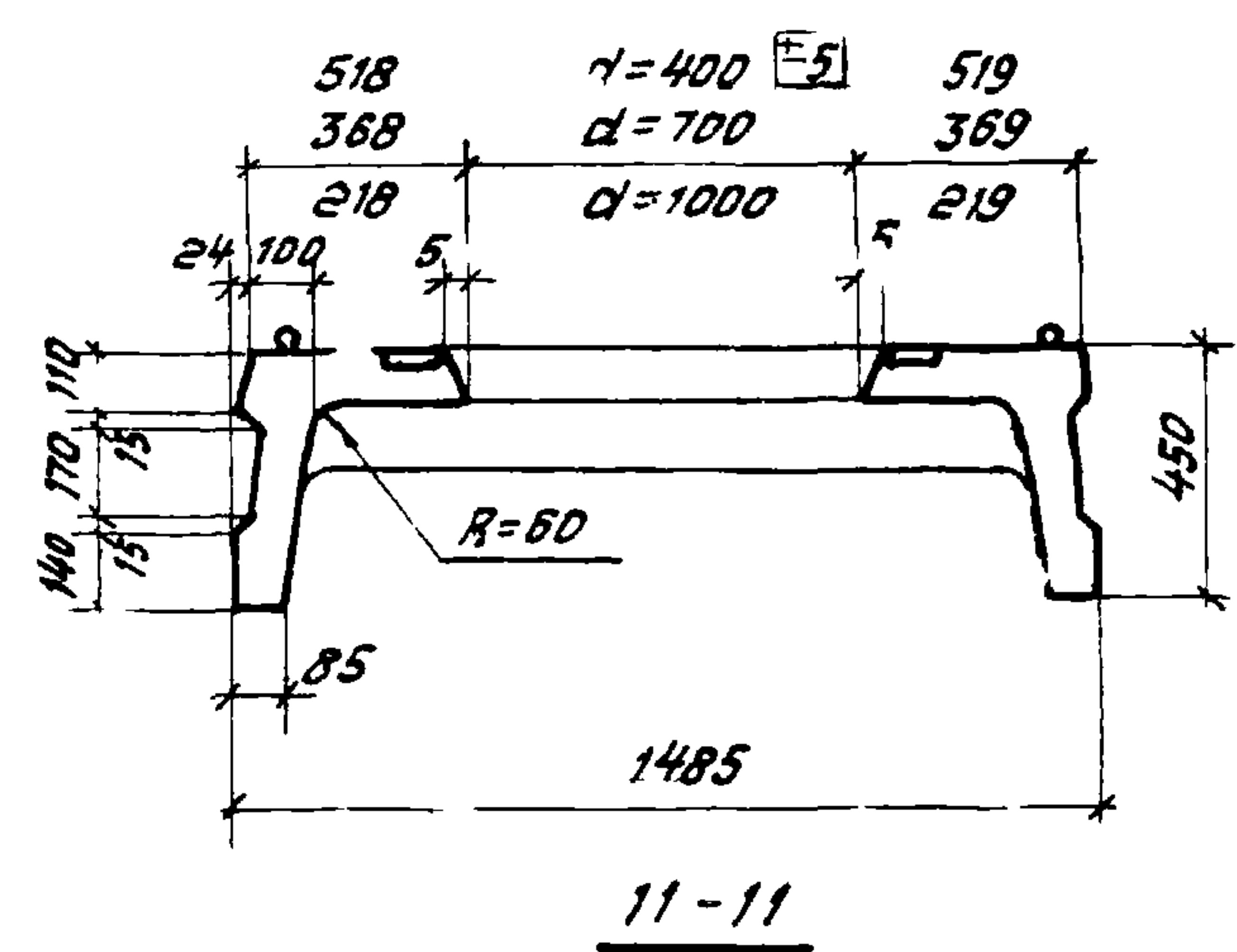
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке
2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит можно не выполнять.
3. Разрезы 4-4, 7-7, 8-8 и 9-9 с указанием армирования даны на листах 9, 10.
4. Данный лист рассматривать совместно с листом 7.

ТК
1979

Межкомнатная плита.
Опалубочный чертеж.

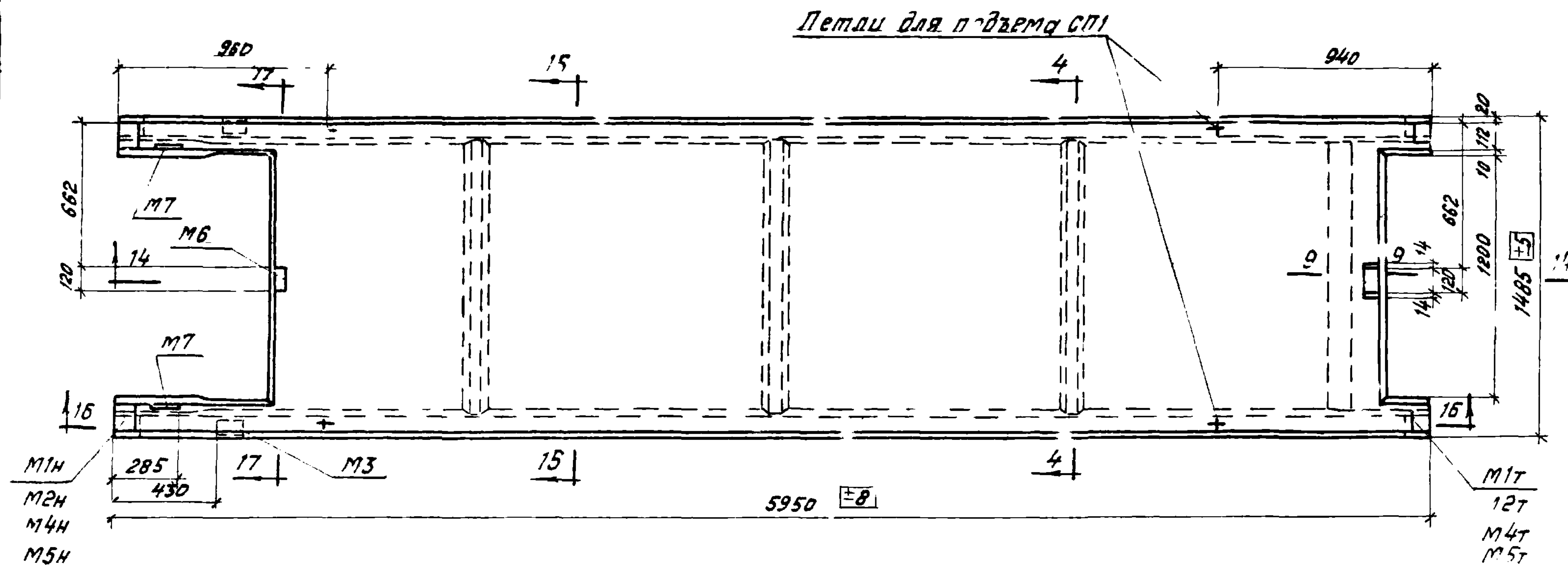
ЦН 24-6
Лист 4

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва	Рук. отдела	<i>С. М. Мухоморов</i>	Выжигин	Проверил	<i>С. М. Мухоморов</i>	ЦНБ. № 10
	Гл. инж. пр.	<i>С. М. Мухоморов</i>	Трахтенгерц			
	Ст. инженер	<i>С. М. Мухоморов</i>	Суровова			
	Инженер	<i>С. М. Мухоморов</i>	Лободвич			
	Дата выпуска: 1974г.					

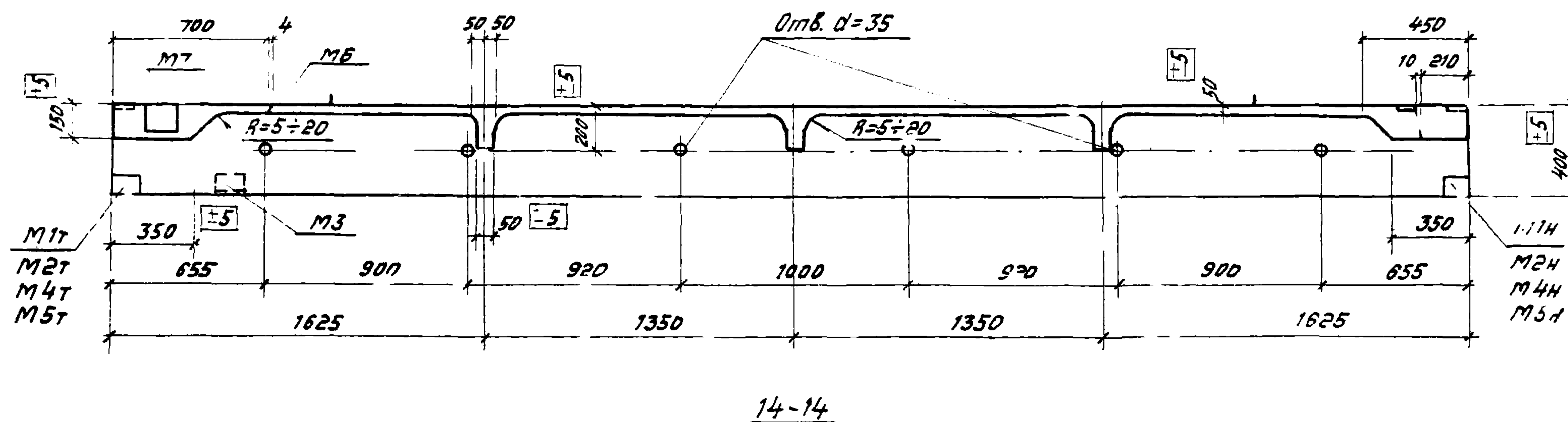
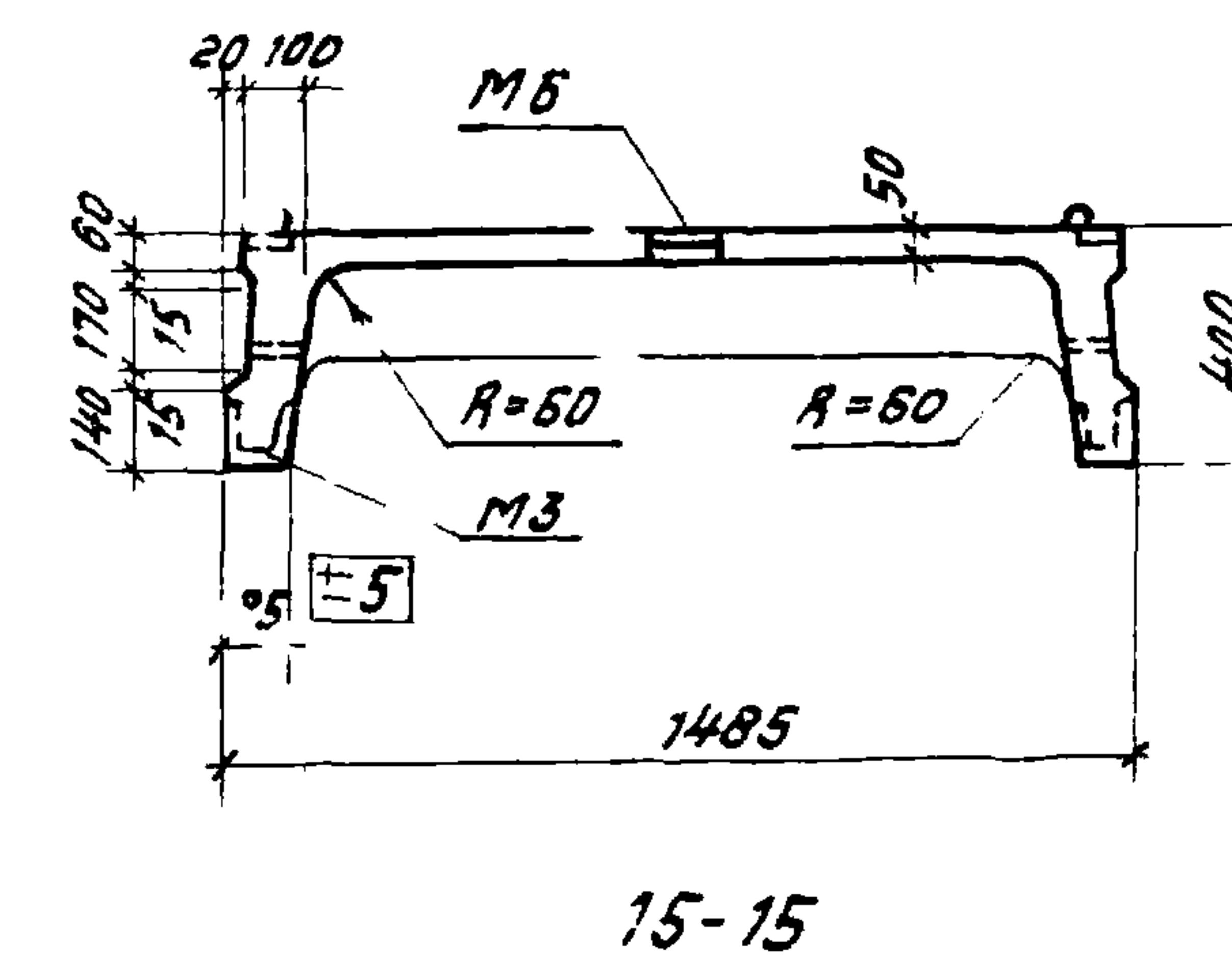

$$\text{Плюсы} \quad \frac{\pi 5-1-4}{A \text{ V}(2)} \div \frac{\pi 5-1-6}{A \text{ V}(2)}; \quad \frac{\pi 5-1-4}{A_7 \text{ V}(2)} \div \frac{\pi 5-1-6}{A_7 \text{ V}(2)}; \quad \frac{\pi 5-1-4}{A_7 \text{ V}} \div \frac{\pi 5-1-6}{A_7 \text{ V}}; \quad \frac{\pi 5-1-4}{\pi 7} \div \frac{\pi 5-1-6}{\pi 7}$$


- Примечания:
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
 2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит можно не выполнять.
 3. Разрезы 4-4, 9-9, 12-12 и 13-13 с указанием армирования даны на листах 9 и 10
 4. Данный лист рассмотреть совместно с листом 8.

148...9



Примеры $\frac{175-2-3}{AY(3)} \div \frac{175-6-3}{AY(3)}; \frac{175-2-3}{AY(2)} \div \frac{175-5-3}{AY(2)}; \frac{175-2-3}{ATY(3)} \div \frac{175-6-3}{ATY(3)};$
 $\frac{175-2-3}{ATY(2)} \div \frac{175-5-3}{ATY(2)}; \frac{175-2-3}{ATY} \div \frac{175-5-3}{ATY}; \frac{175-2-3}{177} \div \frac{175-4-3}{177}$



Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке
2. При специальном указании в заголовке отверстия в ребрах плит можно не выполнять.
3. Разрезы 4-4, 9-3, 16-16 и 17-17 с указанием армирования даны на листах 9, 10, 13
4. Данный лист растопоривать совместно с листом 8

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-2}{АУ(1)} \div \frac{П5-5}{АУ(5)}$	$М1r + М1н$	2+2	36
$\frac{П5-6}{АУ(3)}$	$М2r + М2н$	2+2	
$\frac{П5-2.1}{АУ(3)} \div \frac{П5-5.1}{АУ(5)}$	$М1r + М1н$ $М3$	2+2 2	
$\frac{П5-6.1}{АУ(5)}$	$М2r + М2н$ $М3$	2+2 2	
$\frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-2.1}{АУ(3)} \div \frac{П5-5.1}{АУ(5)}$	$М1r + М1н$ $М3$	2+2 2	
$\frac{П5-2}{АrУ(3)} \div \frac{П5-5}{АrУ(5)}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-6}{АrУ(3)}$	$М2r + М2н$	2+2	
$\frac{П5-2.1}{АrУ(5)} \div \frac{П5-5.1}{АrУ(5)}$	$М1r + М1н$ $М3$	2+2 2	

Марка плиты	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-6.1}{r-У(3)}$	$М2r + М2н$ $М3$	2+2 2	36
$\frac{П5-1}{АrУ(2)} \div \frac{П5-5}{АrУ(2)}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-1.1}{АrУ(2)} \div \frac{П5-5.1}{АrУ(2)}$	$М1r + М1н$ $М3$	2+2 2	
$\frac{П5-1}{АrУ} \div \frac{П5-5}{АrУ}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-1.1}{АrУ} \div \frac{П5-5.1}{АrУ}$	$М1r + М1н$ $М3$	2+2 2	
$\frac{П5-1}{r7} \div \frac{П5-5}{r7}$	$М4r + М4н$	2+2	37
$\frac{П5-4}{r7}$	$М5r + М5н$	2+2	
$\frac{П5-1.1}{r7} \div \frac{П5-3.1}{r7}$	$М3$ $М4r + М4н$	2 2+2	36
$\frac{П5-4.1}{r7}$	$М3$ $М5r + М5н$	2 2+2	37

Марка плиты	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-2.2}{АУ(3)} \div \frac{П5-5.2}{АУ(3)}$	$М1r + М1н$	2+2	36
$\frac{П5-6.2}{АУ(3)}$	$М2r + М2н$	2+2	
$\frac{П5-1.2}{АУ(2)} \div \frac{П5-5.2}{АУ(2)}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-2.2}{АrУ(3)} \div \frac{П5-5.2}{АrУ(3)}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-6.2}{АrУ(3)}$	$М2r + М2н$	2+2	
$\frac{П5-1.2}{АrУ(3)} \div \frac{П5-5.2}{АrУ(2)}$	$М1r + М1н$	2+2	37
$\frac{П5-1.2}{АrУ} \div \frac{П5-5.2}{АrУ}$	$М1r + М1н$	2+2	
$\frac{П5-1.2}{r7} \div \frac{П5-3.2}{r7}$	$М4r + М4н$	2+2	
$\frac{П5-4.2}{r7}$	$М5r + М5н$	2+2	

Выпущено
в количестве
1000 шт.
в 1974 г.
Инженер
П.И.И.И.И.
Москва

Инв. №

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Размер отверстий мм	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-1-4}{АЭ(2)}$	400	$M1r+M1H$	2+2	36, 38
$\frac{П5-1-4}{АЭ(2)}$		$M8$	2	
$\frac{П5-1-4}{АЭ(2)}$		$M11$	2	
$\frac{П5-1-4}{АЭ(2)}$		$M4r+M4H$	2+2	
$\frac{П5-1-4}{П7}$	700	$M8$	2	37, 38
$\frac{П5-1-4}{П7}$		$M11$	2	
$\frac{П5-1-5}{АЭ(2)}$		$M1r+M1H$	2+2	
$\frac{П5-1-5}{АЭ(2)}$		$M9$	2	
$\frac{П5-1-5}{АЭ(2)}$	1000	$M11$	6	36, 38
$\frac{П5-1-5}{АЭ(2)}$		$M4r+M4H$	2+2	
$\frac{П5-1-5}{П7}$		$M9$	2	
$\frac{П5-1-5}{П7}$		$M11$	6	
$\frac{П5-1-6}{АЭ(2)}$	1000	$M1r+M1H$	2+2	36, 38
$\frac{П5-1-6}{АЭ(2)}$		$M10$	2	
$\frac{П5-1-6}{АЭ(2)}$		$M11$	6	
$\frac{П5-1-6}{АЭ(2)}$		$M4r+M4H$	2+2	
$\frac{П5-1-6}{П7}$	1000	$M10$	2	37, 38
$\frac{П5-1-6}{П7}$		$M11$	6	
$\frac{П5-1-6}{П7}$		$M4r+M4H$	2+2	
$\frac{П5-1-6}{П7}$		$M10$	2	

Марка плиты	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M1r+M1H$	2+2	36, 37
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M2r+M2H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M1r+M1H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M1r+M1H$	2+2	36, 37
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M2r+M2H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M1r+M1H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(3)}$	$M6$	1	

Марка плиты	Марка детали	Колуч. шт.	№ листа
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M1r+M1H$	2+2	36, 37
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M1r+M1H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M4r+M4H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M5r+M5H$	2+2	36, 37
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M5r+M5H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M7$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M5r+M5H$	2+2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M3$	2	
$\frac{П5-2-3}{АЭ(2)}$	$M6$	1	

ТК

1374

Спецификация марок закладных
деталей на одну плиту

ИИ 24-6

лист

8

13001 28

Госстрой СССР
ЦНИПРОЗДАНИИ
Москва

Дир. отдела
Инж. пр.
Дир. группы
Ст. инженер
Дата выпуска

Выжигин
Протченко
Суровов
Лобовин
1974г.

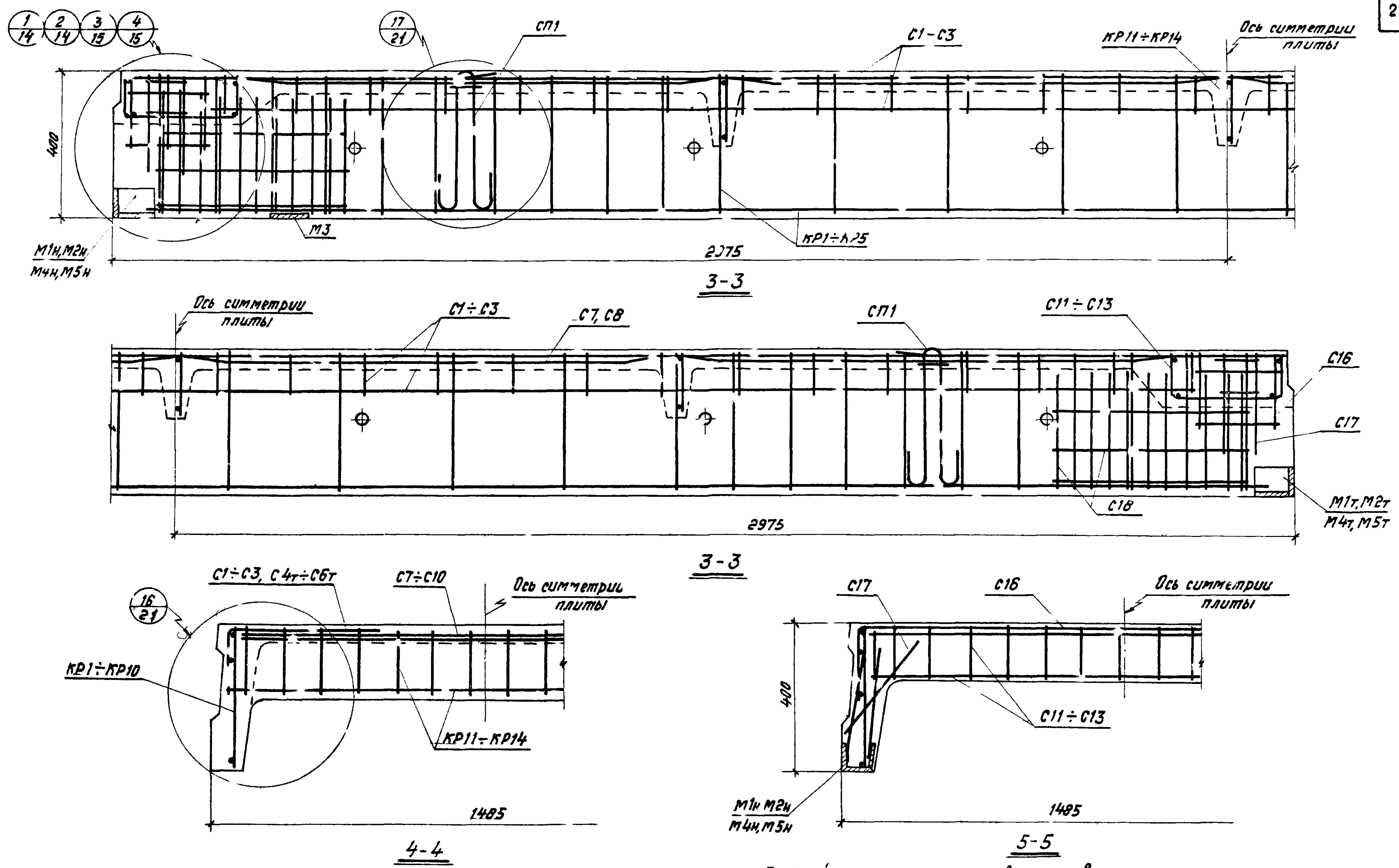
УИВ.П.

Проверил

Выполнил
Трахтенгер
Суровова

Рук. отдела
Гл. инж. п.д.
Инженер
Инженер
Дата выпуска: 1974г.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТДНИИ
г. Москва



Примечания:
 1. На разрезах 3-3, 4-4, 5-5 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. на листе 22.
 2. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23-27, спецификацию марок закладных деталей см. на листах 7 и 8.

3. Данный лист рассматривать совместно с листами 5 и 6.

ТК	Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва.	СД 24-6
1974	Армирование.	Лист 9

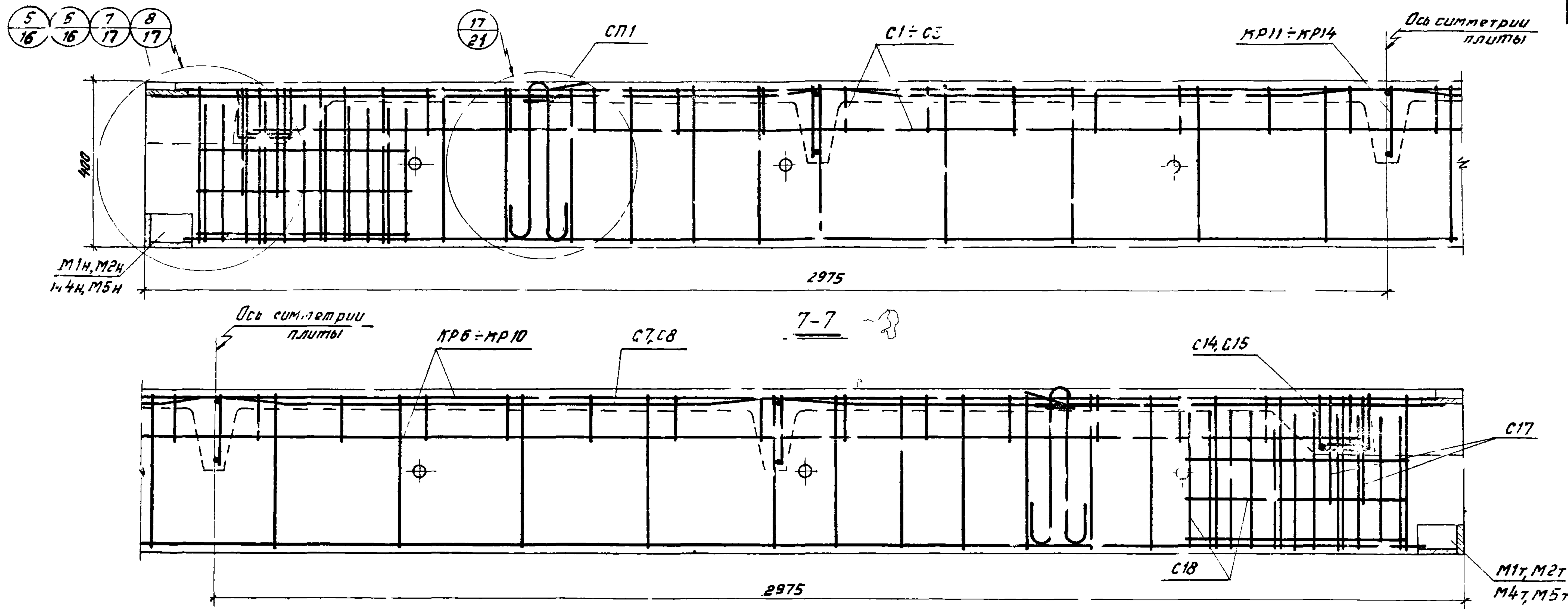
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Рук. отделом
Г. инж. пр.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска:

Выполнил
Трахтенгерц
Сурово
Лобовиц

Проверил
Трахтенгерц

1974г



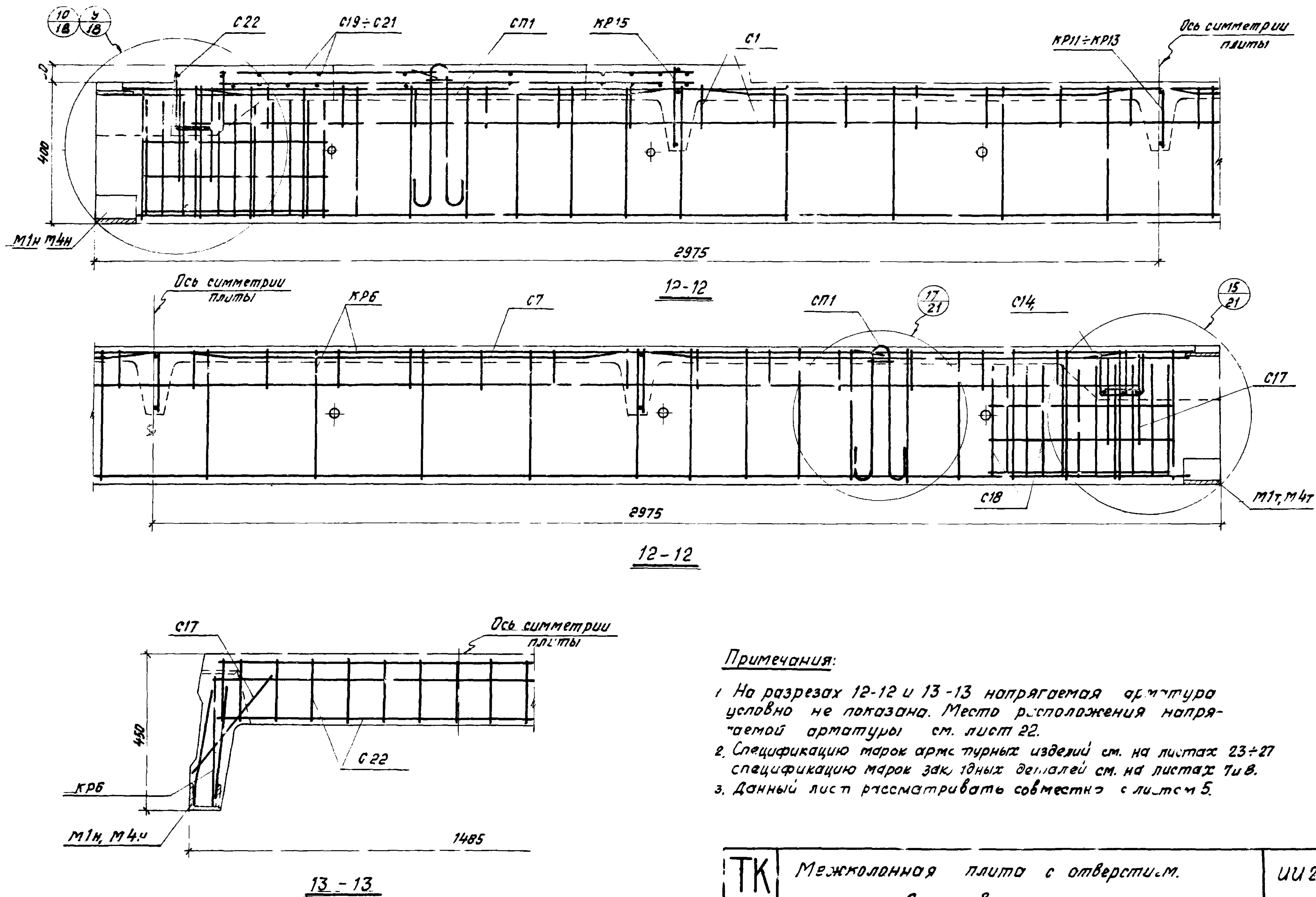
Примечания.

1. На разрезах 7-7, 8-8 не показана арматура условно не показана. Место расположения напрягающей арматуры см. л. ст. 22.
2. Спецификацию марок арматурных изделий см на листах 23-27, спецификацию марок закладных деталей см на листах 7, 8.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 4 и 6.

ТК
1974

Межэтажная плита
Армирование

ЦИ 24-6
Лист 10



Примечания:

1. На разрезах 12-12 и 13-13 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 22.
2. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23-27. Спецификацию марок заводных деталей см. на листах 7 и 8.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

ТК

1974

Межколонная плита с отверстиями.
Армирование.

ИИ 24-6

Лист 11

13001 31

Госпл
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

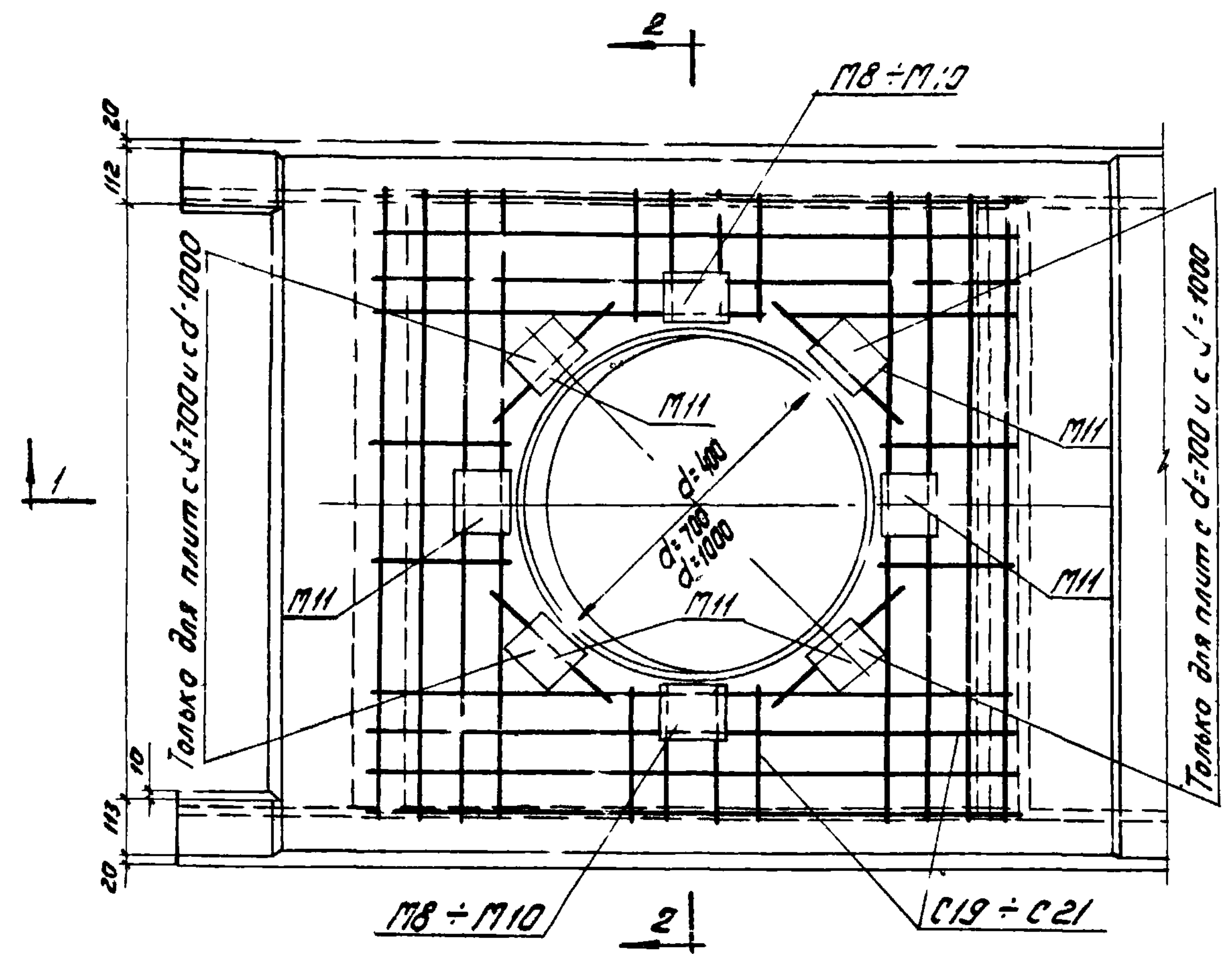
Инж. пр. М. В. Грахменер
Ст. инженер В. В. Суровов
Инженер И. И. Лобович
Дата выпуска: 1974 г.

Госстрой СССР:
ЦНИПРОМЗДНИИ
Москва

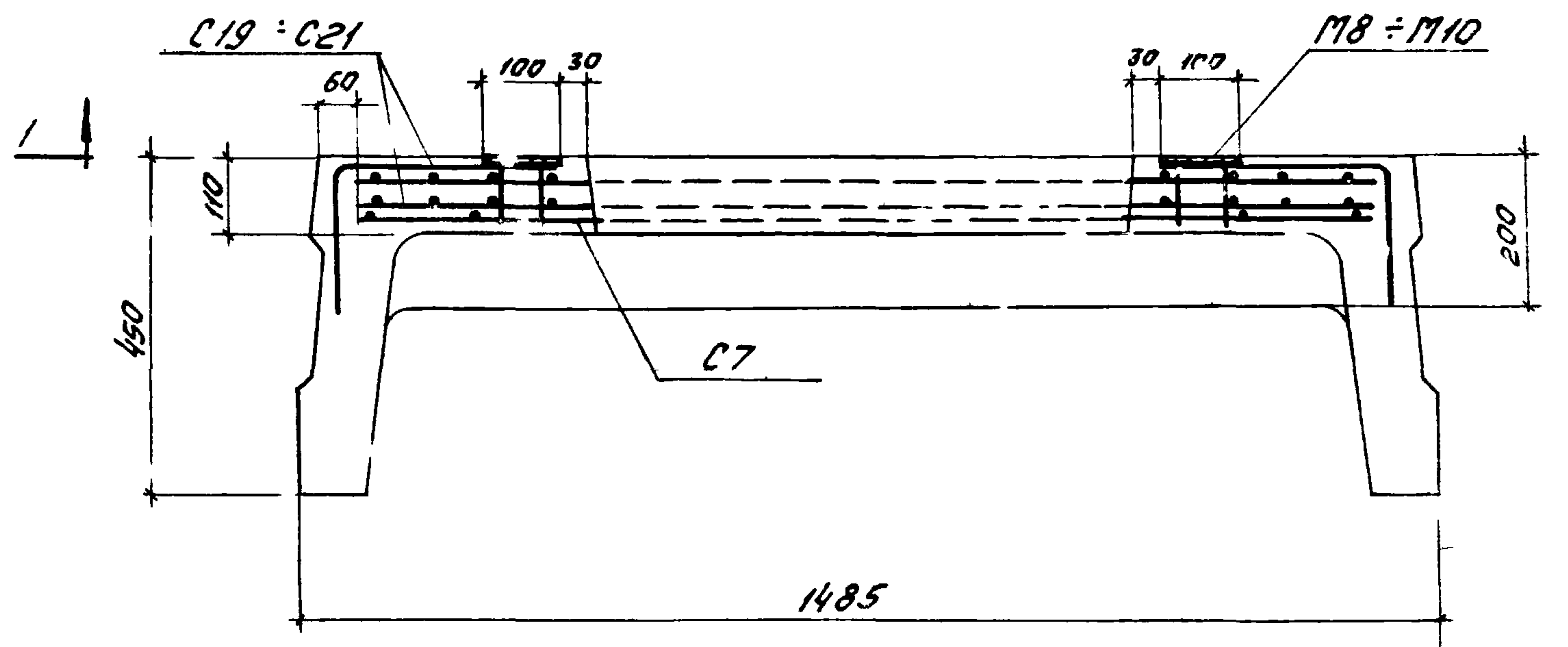
Рук. отделом: [подпись]
Инж. пр-ва: [подпись]
Ст. инженер: [подпись]
Инженер: [подпись]
Дата выписки: 1974г.

Выполнил: [подпись]
Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]
Суровова
Побочев

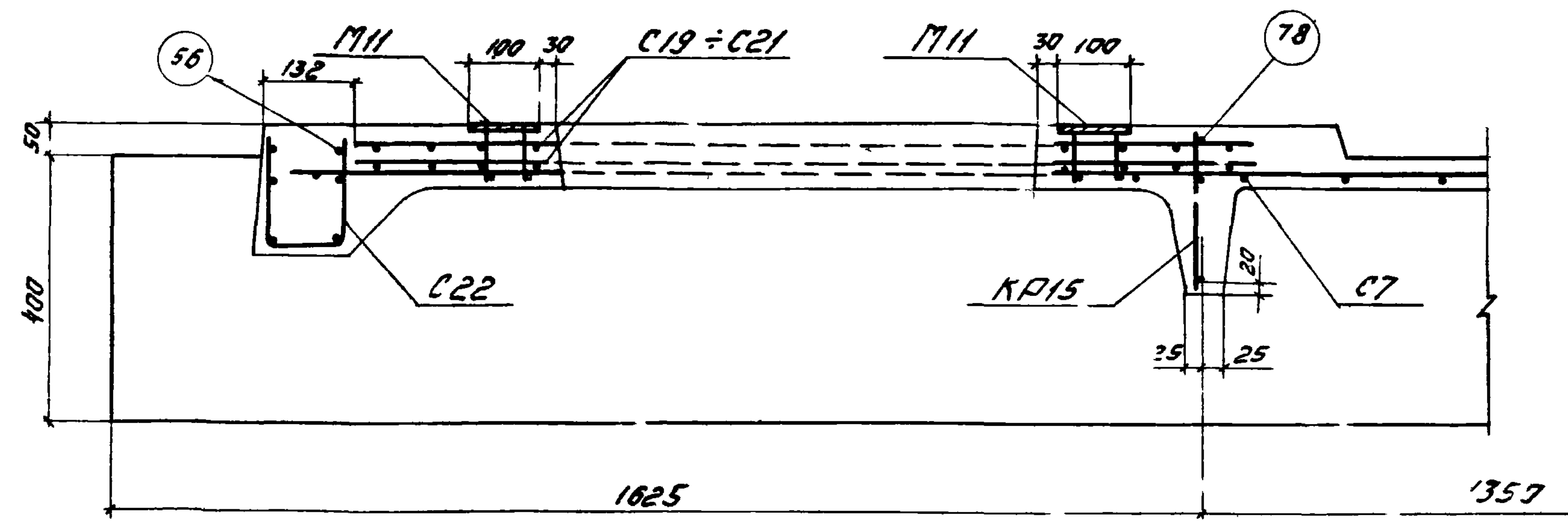
Инженер: [подпись]



Деталь плана



2 - 2



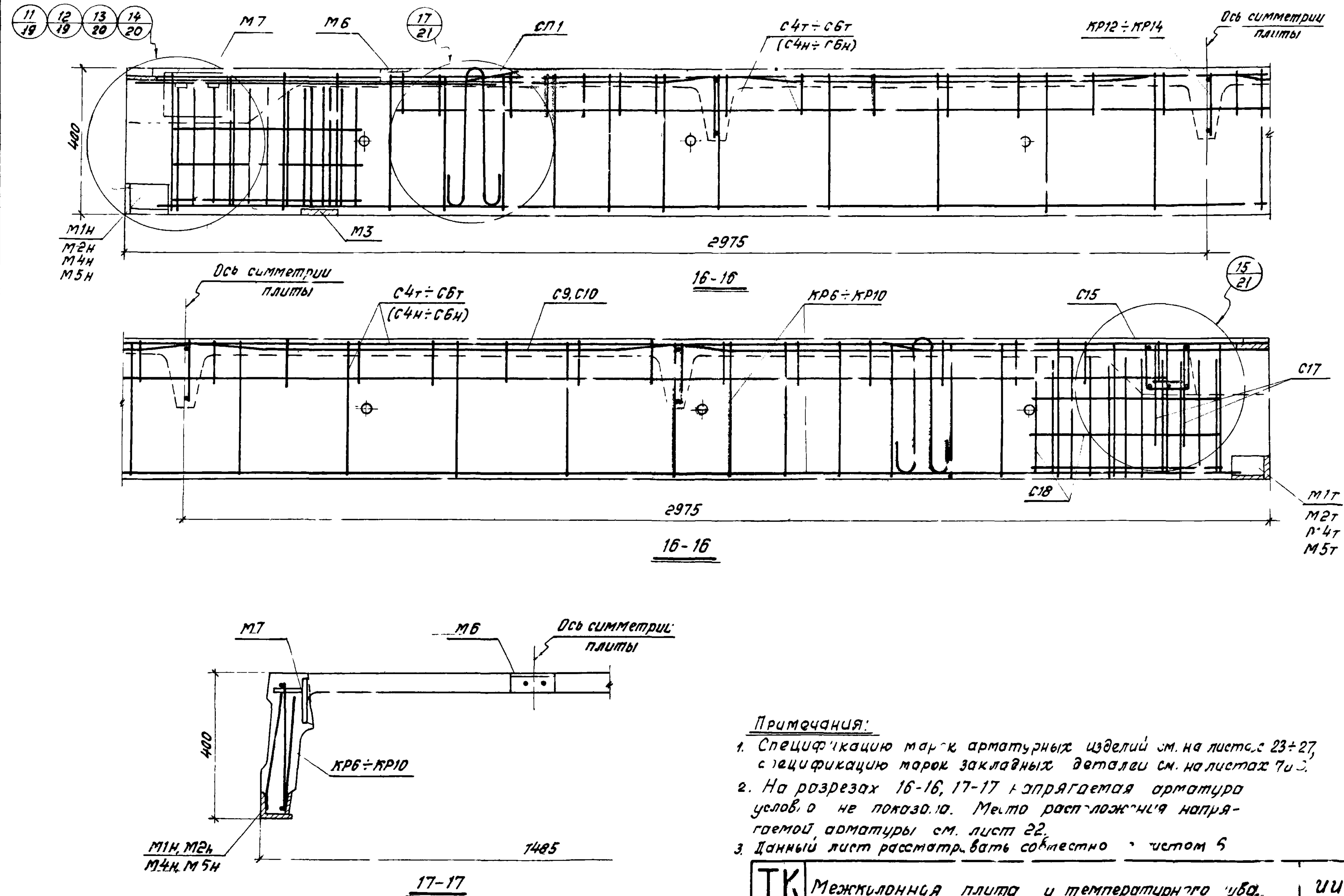
1 - 1

Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами 5 и 11.
2. Позиции 56 и 78 привязать к изделиям С22, КР15 после установки их в опалубку.

ТК 1974	Межэтажная плита с отверстием Деталь плана. Аютирование.	ИИ24-6 Лист 12
--------------------	---	---------------------------

УНБ. №	Трахтенгерц	Проверил	Выполнил	Рук. отдела	Госстрой СССР
	Трахтенгерц	Трахтенгерц	Трахтенгерц	Инж. пр.	ЦНИПРОМЗДАНИЙ
		Суровова	Суровова	Ст. инженер	г. Москва
		Лобович	Лобович	Инженер	
				Дата выд. докум.	



- Примечания:**
1. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23÷27, спецификацию марок закладных деталей см. на листах 7 и 8.
 2. На разрезах 16-16, 17-17 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 22.
 3. Данный лист рассматривать совместно с листом 5

ТК	Межкомнатная плита у температурного шва. Армирование.	УИ 24-6	
		Лист	13
1974			

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

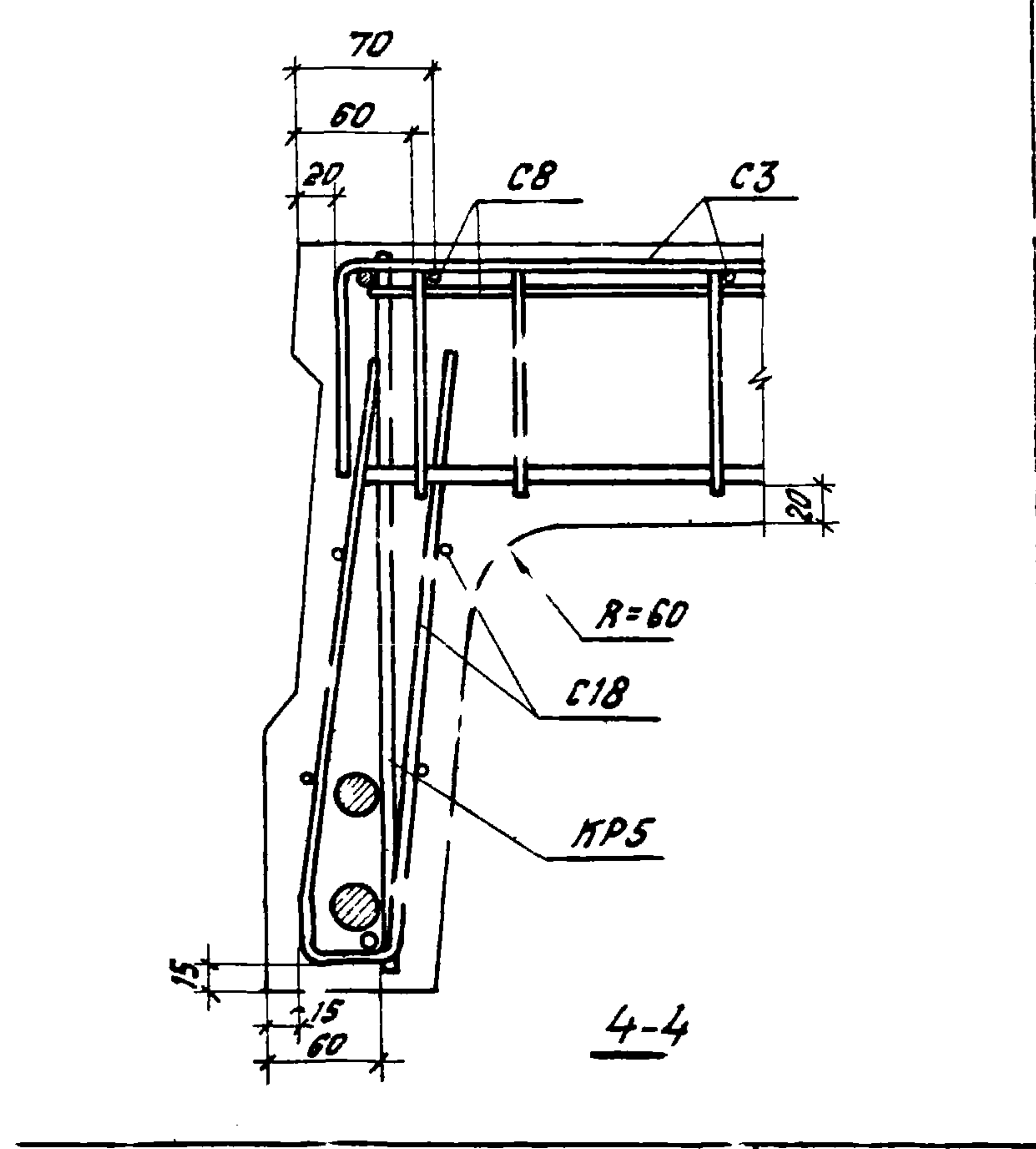
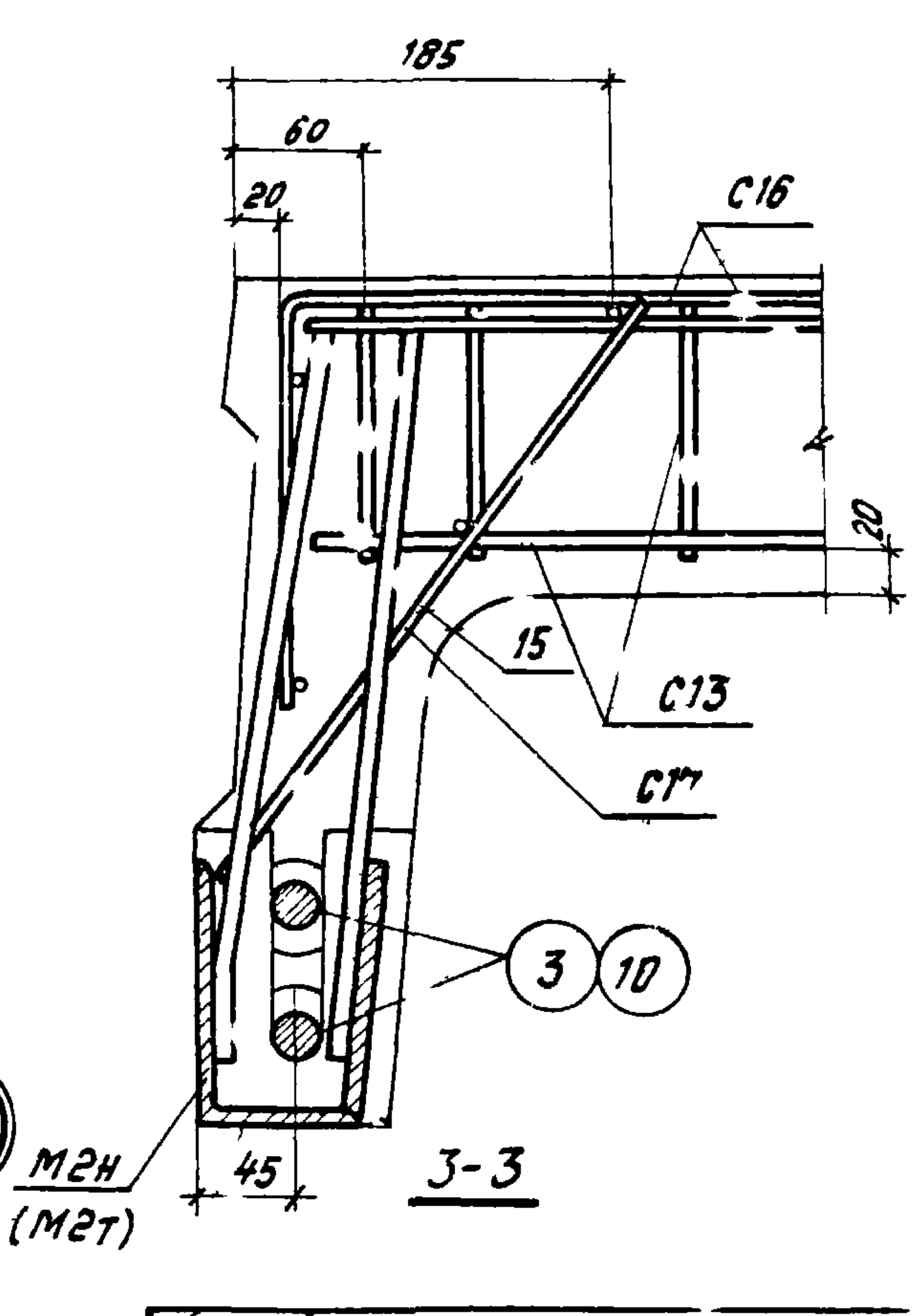
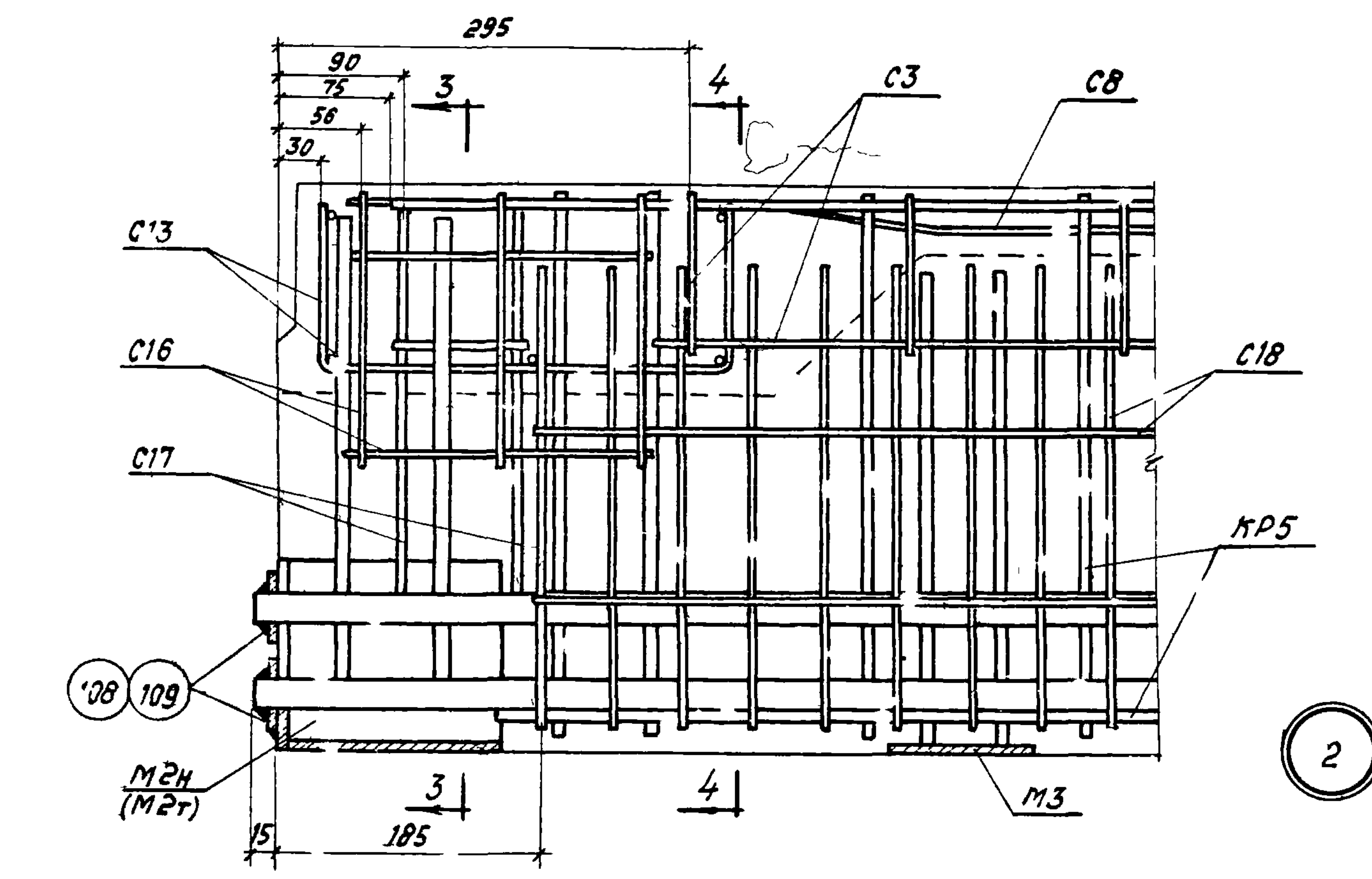
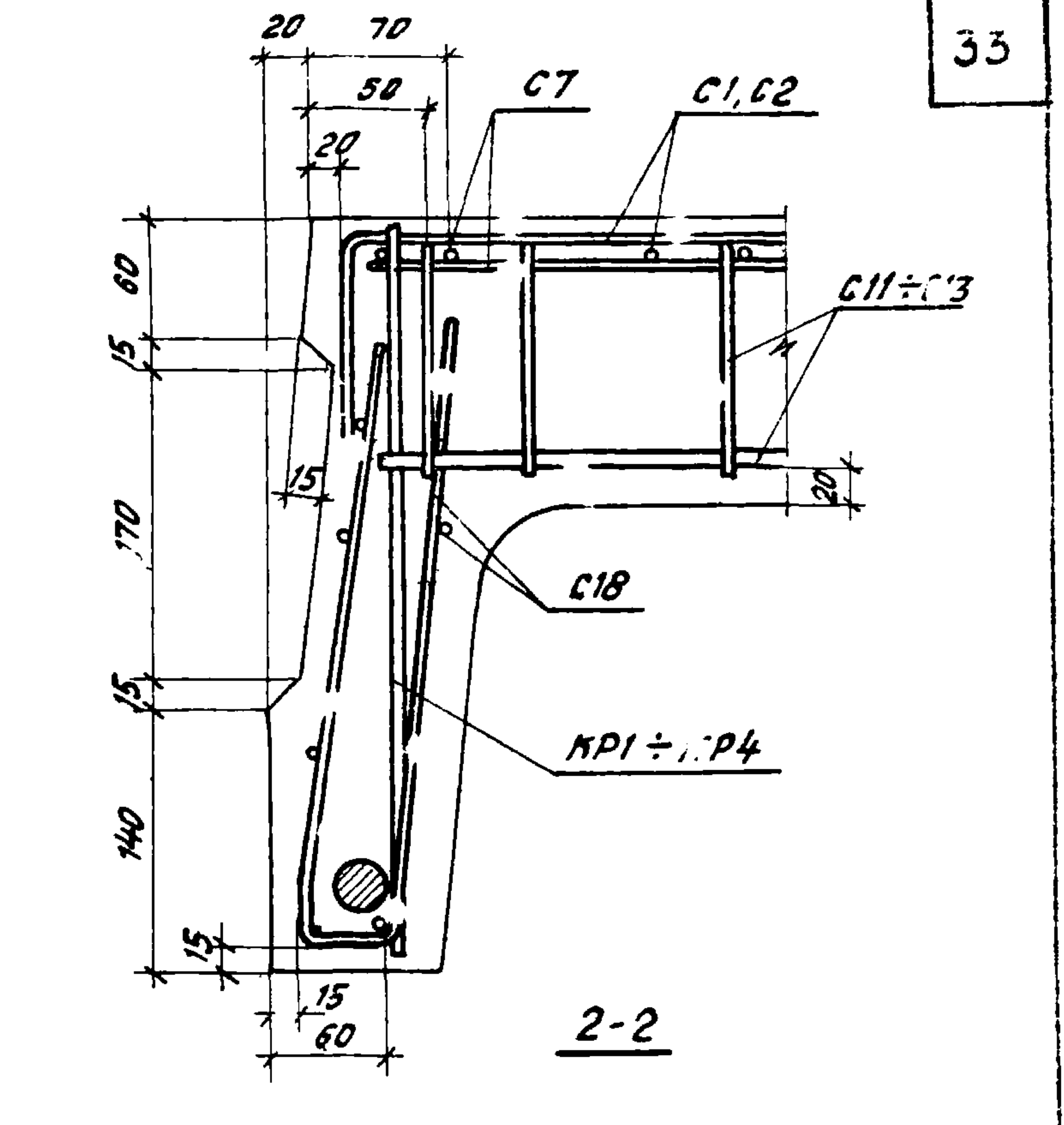
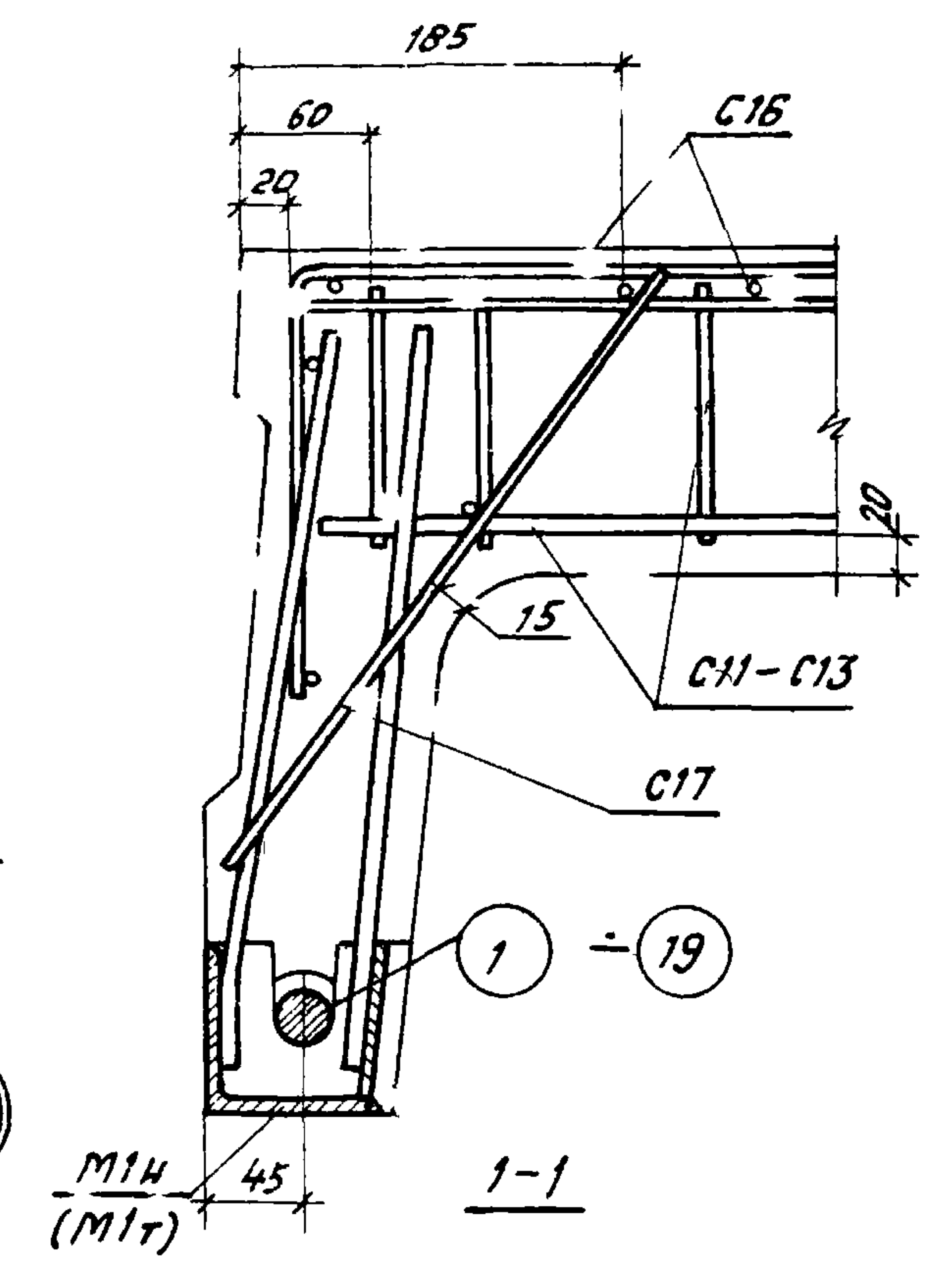
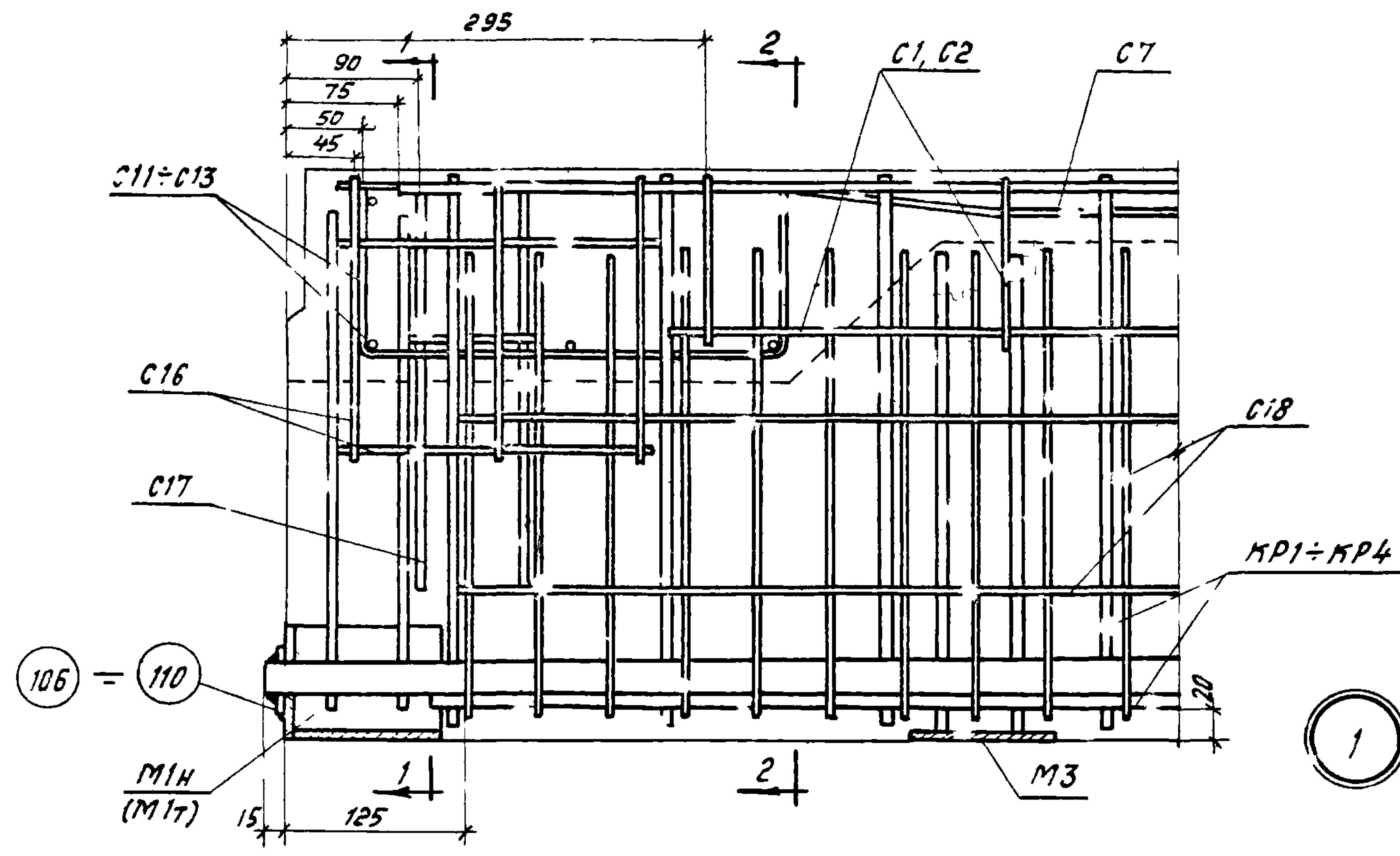
Руч. отдела
 С.А. Инж. пр.
 С.А. Инженер
 С.А. Инженер

З.А. Инж. пр.
 Т.А. Инженер
 С.А. Инженер

Проверил
 Т.А. Инженер
 С.А. Инженер

Утвердил
 Т.А. Инженер
 С.А. Инженер

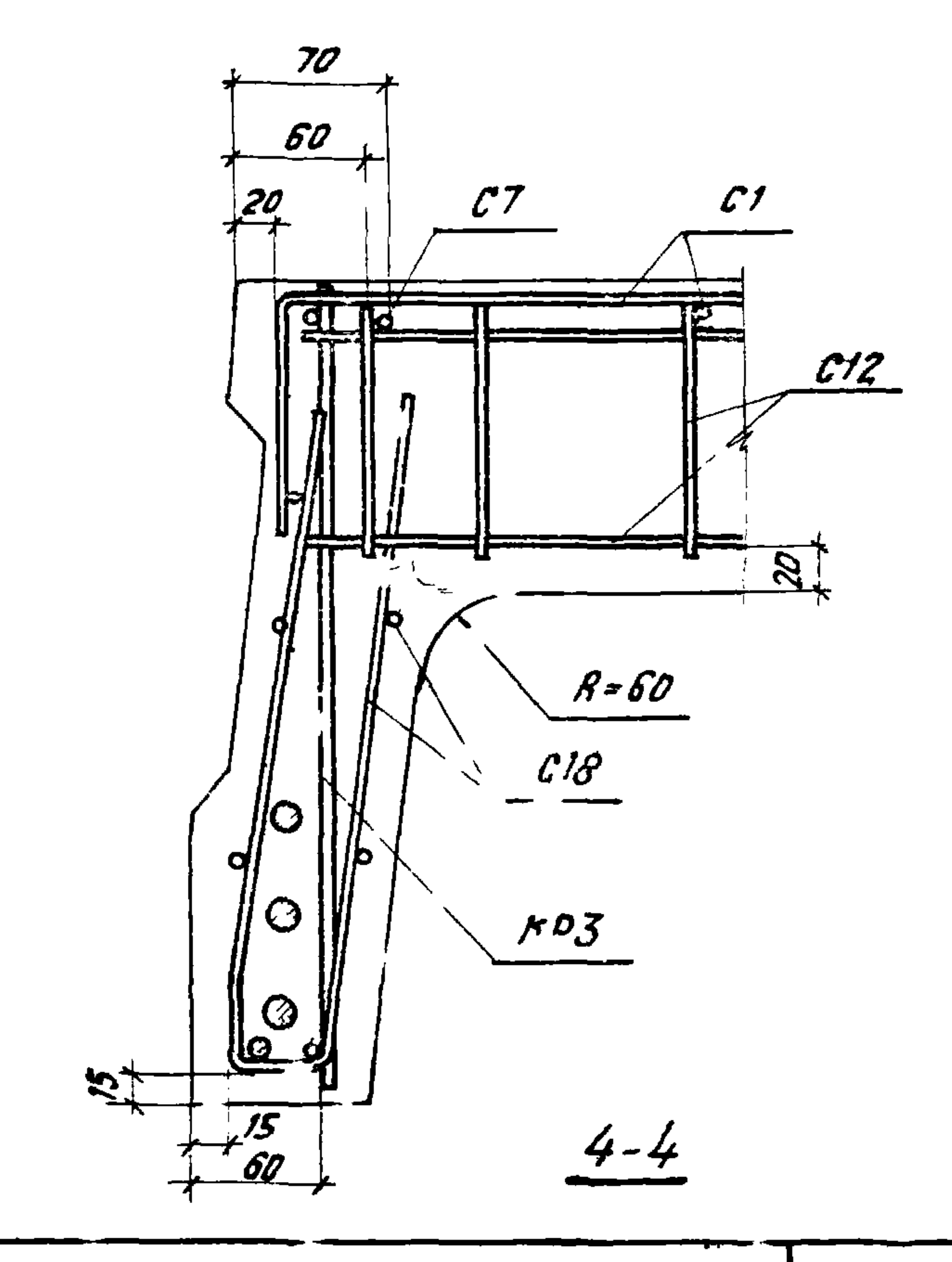
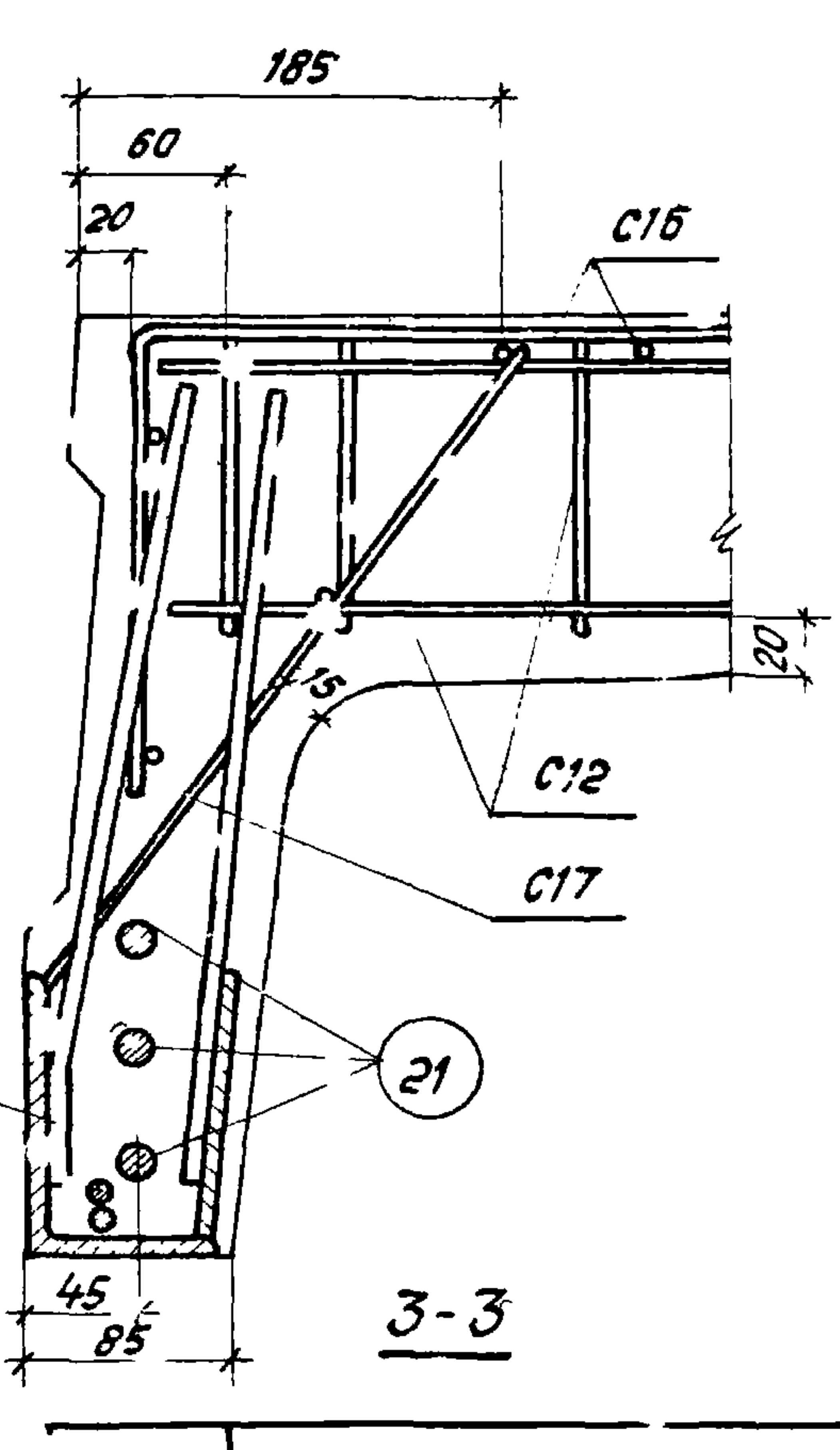
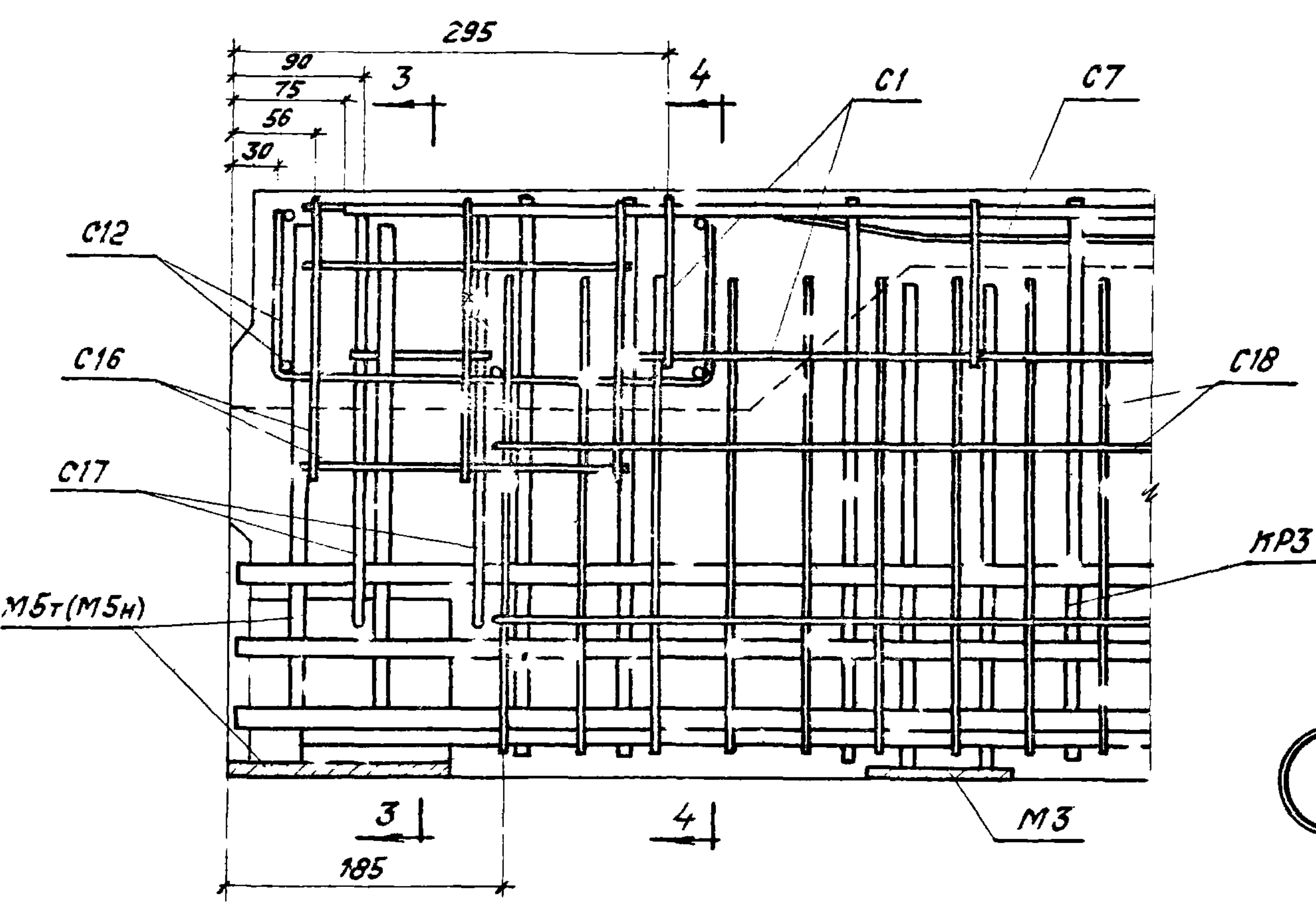
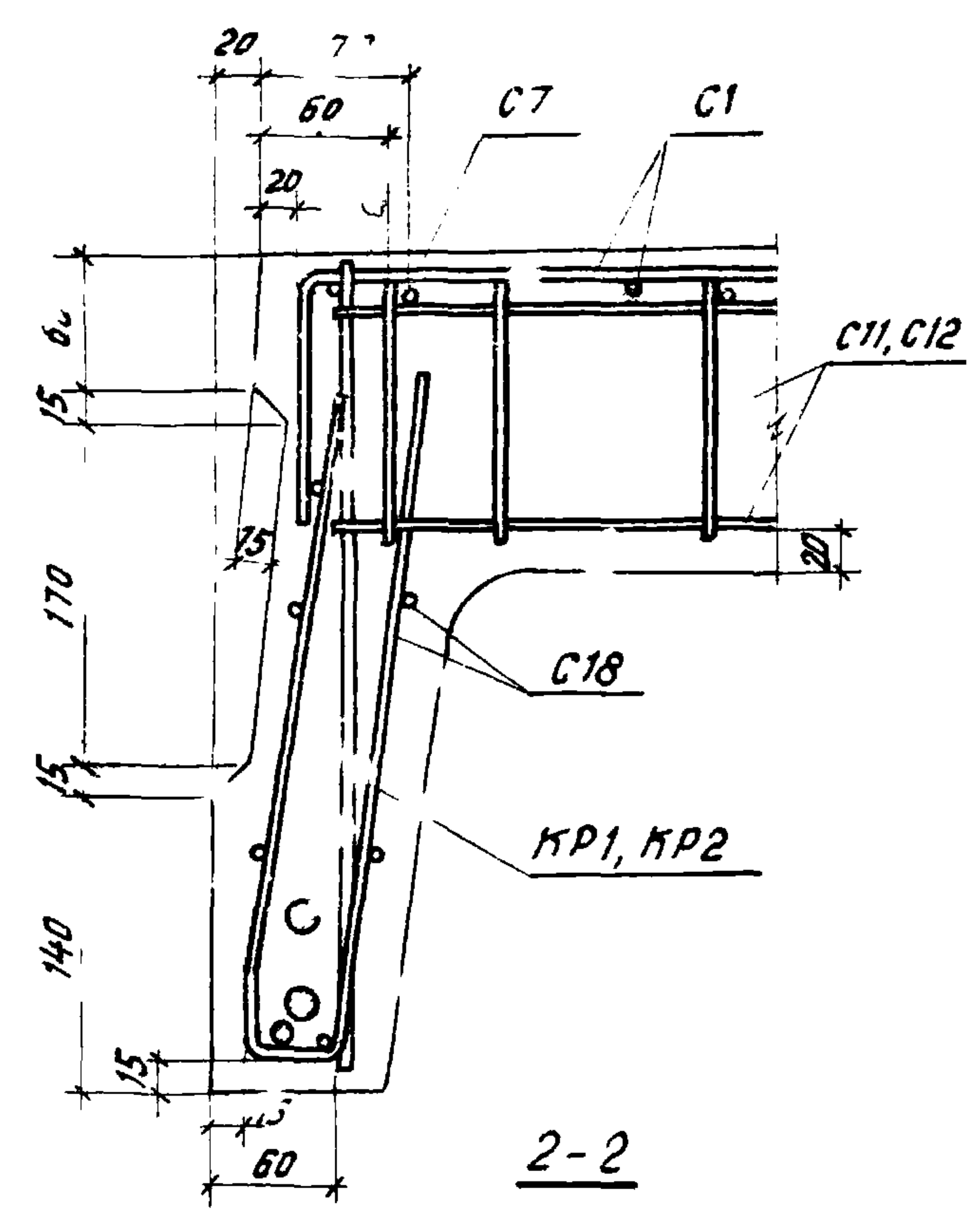
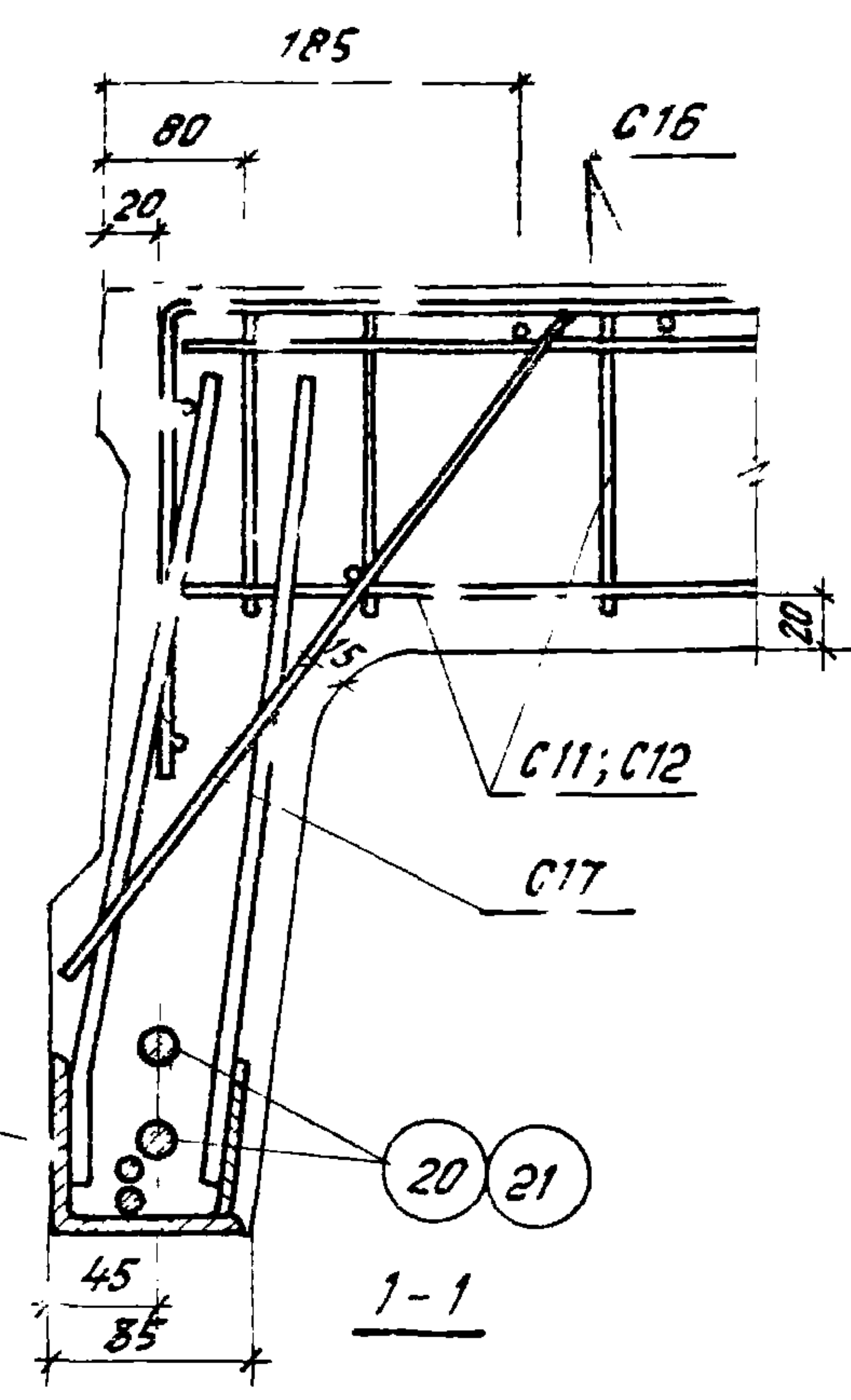
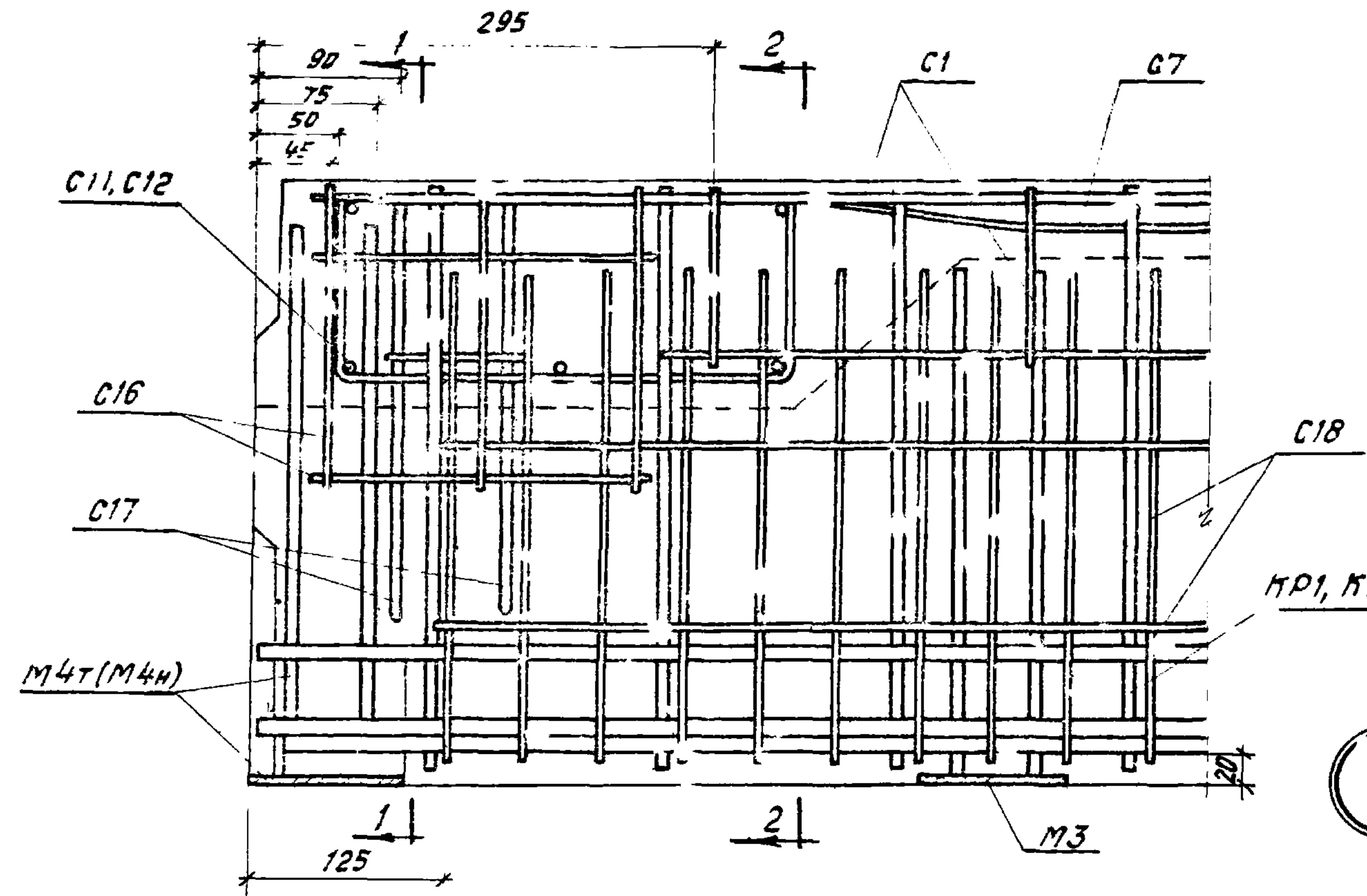
1974г.



Лист № 1

Проектировщик	Траптегер
Проверил	Траптегер
Инженер	Суровов
Инженер	Лобов
Дата выпуска	1974г

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



ТК
1974

Узлы 3 и 4

ЛУ 24-6

Лист 15

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

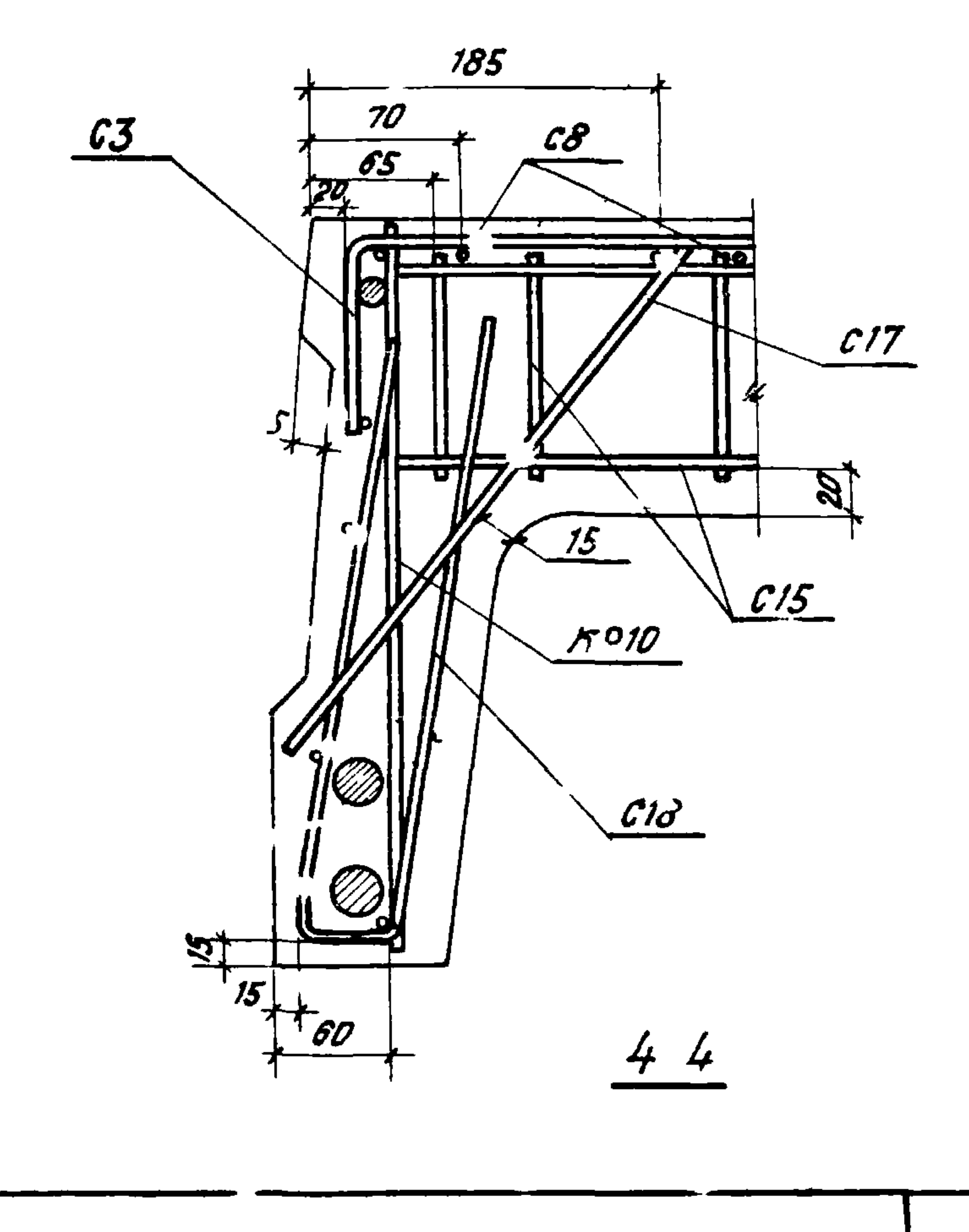
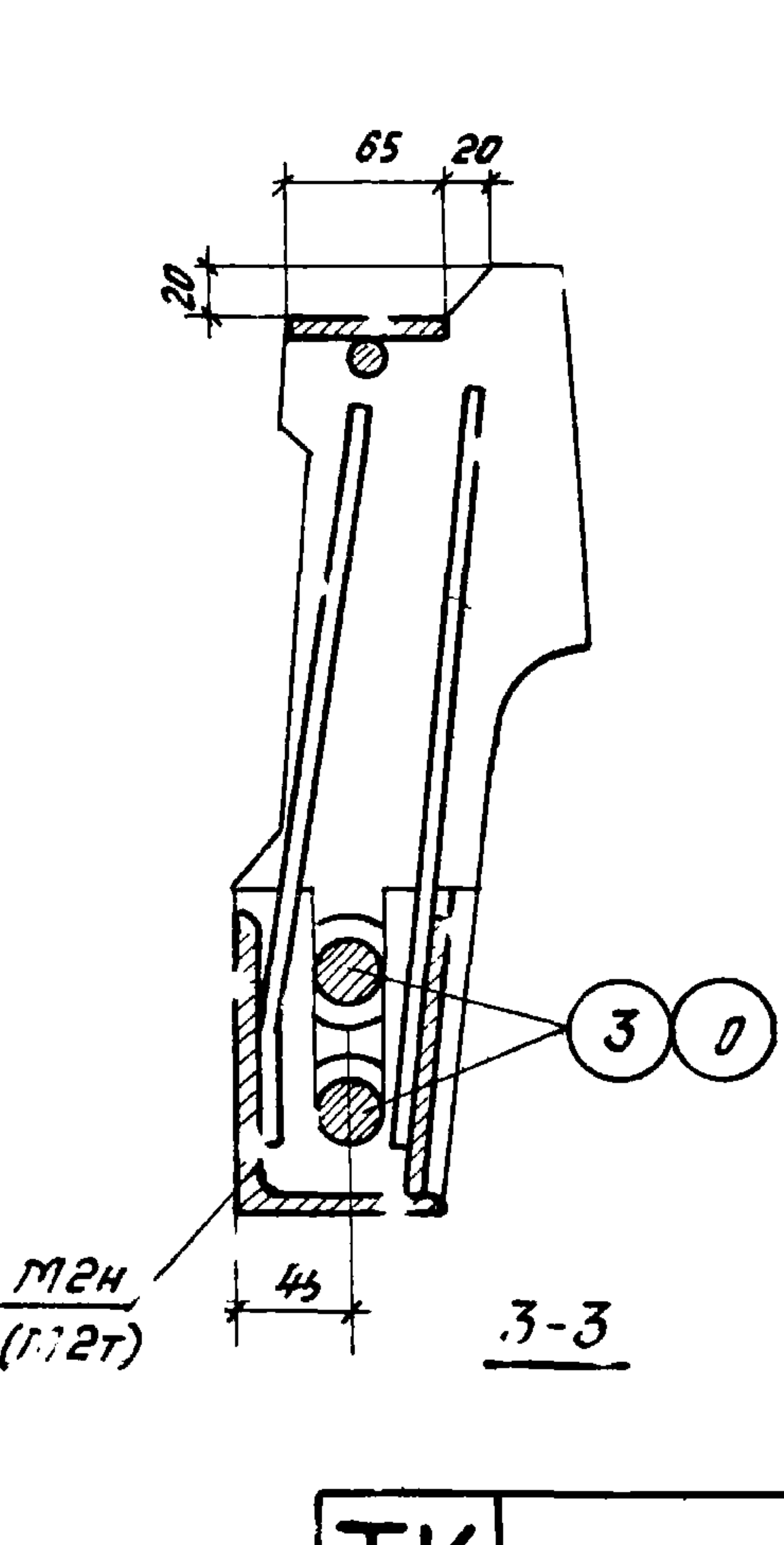
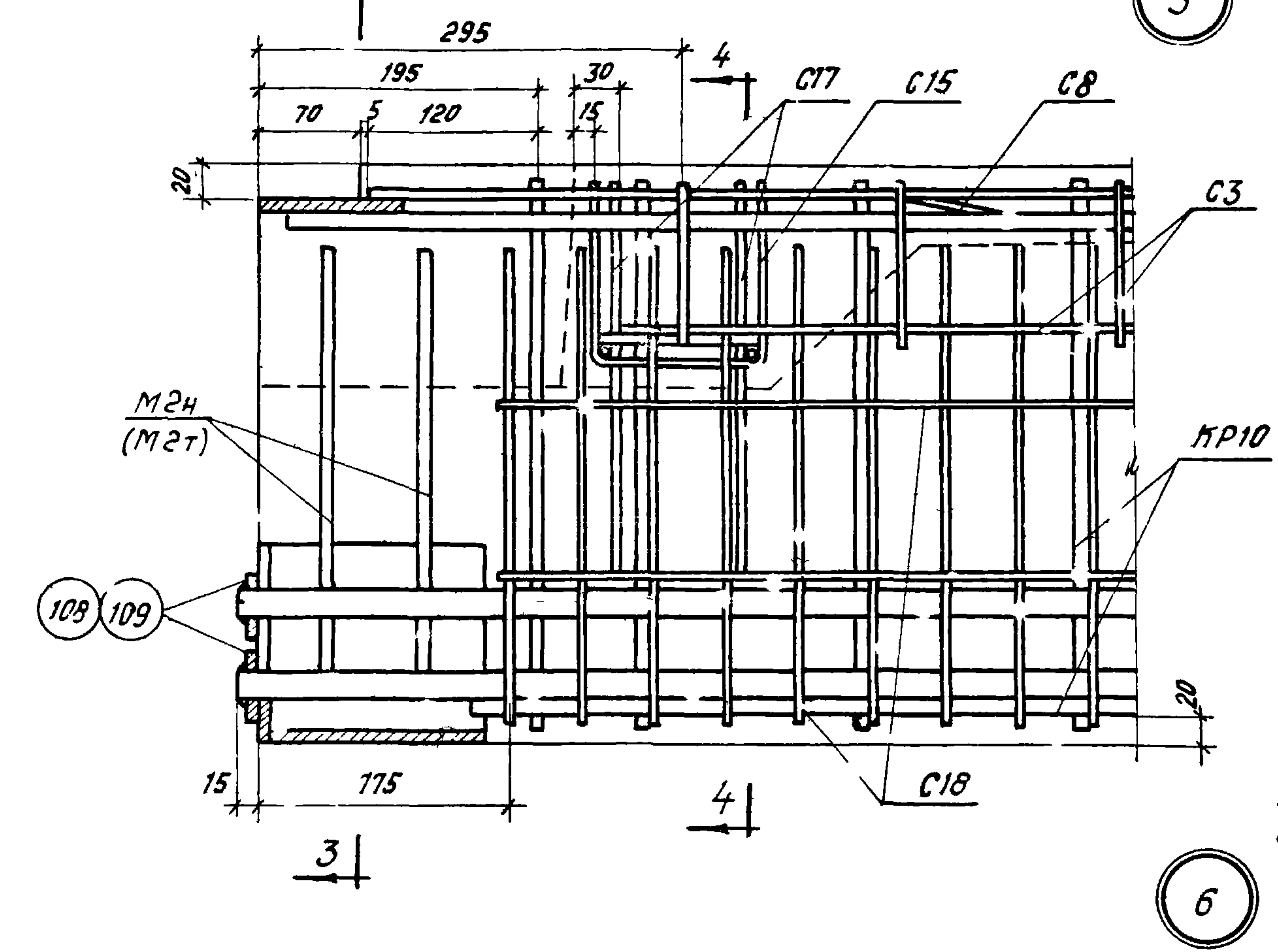
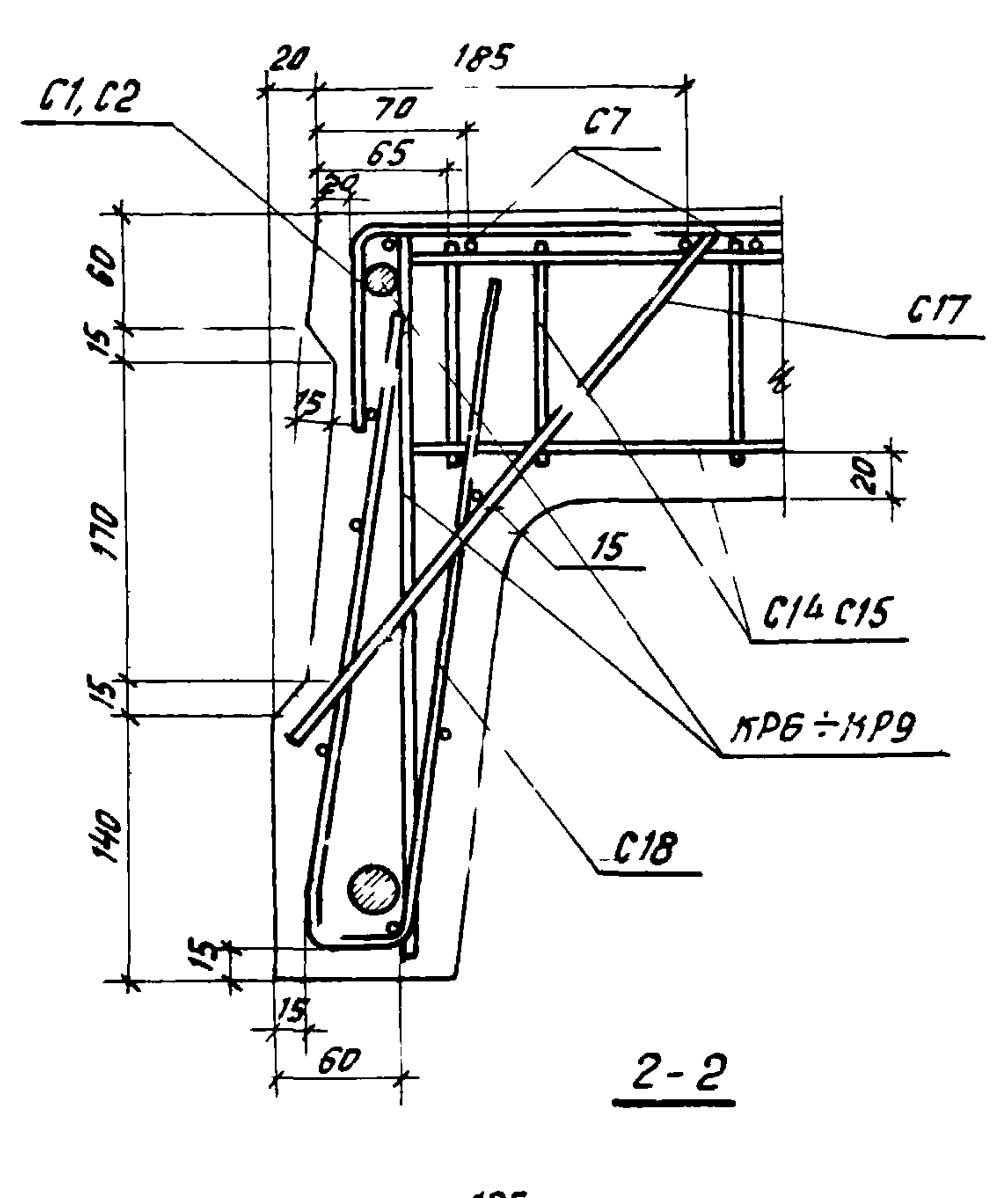
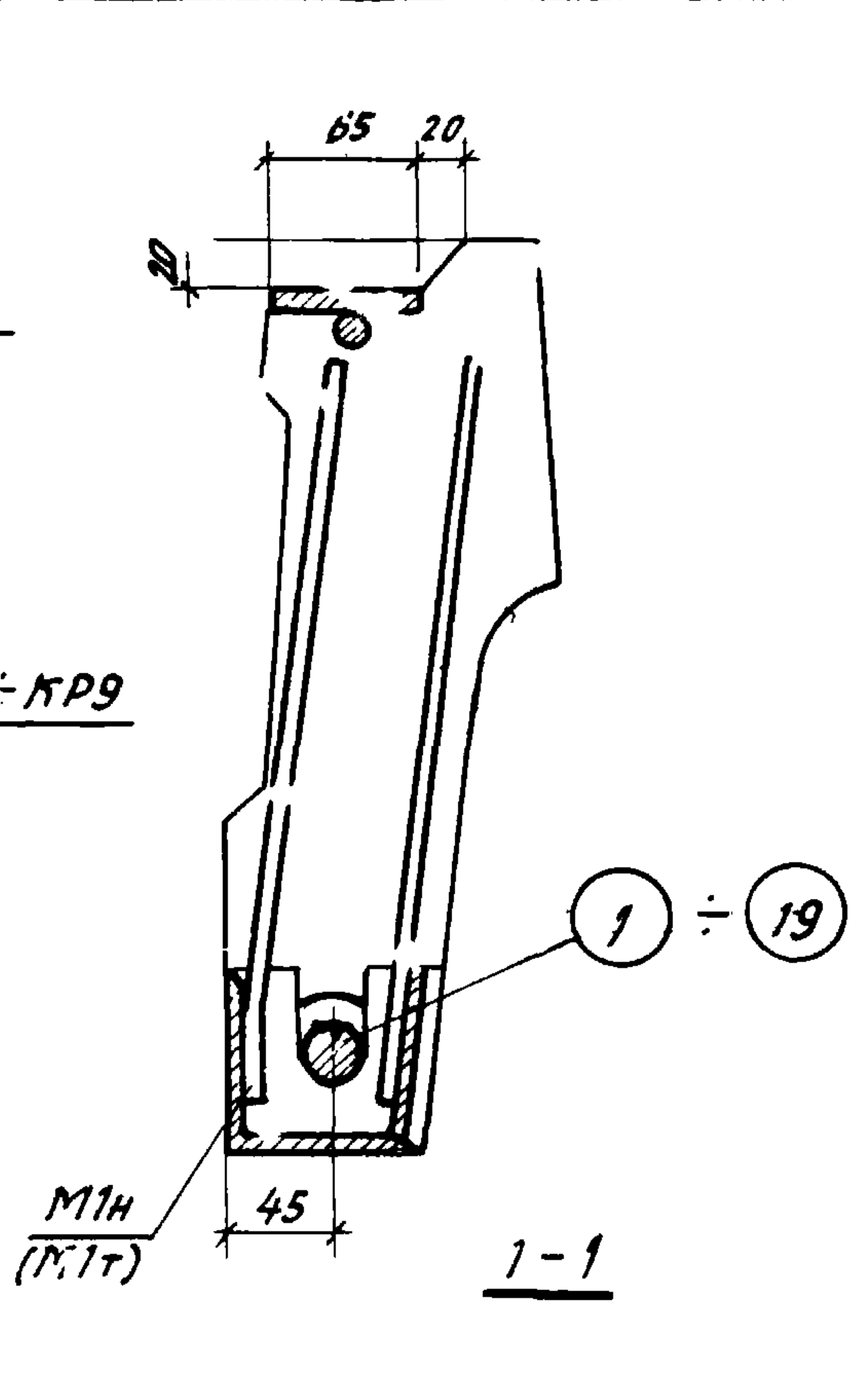
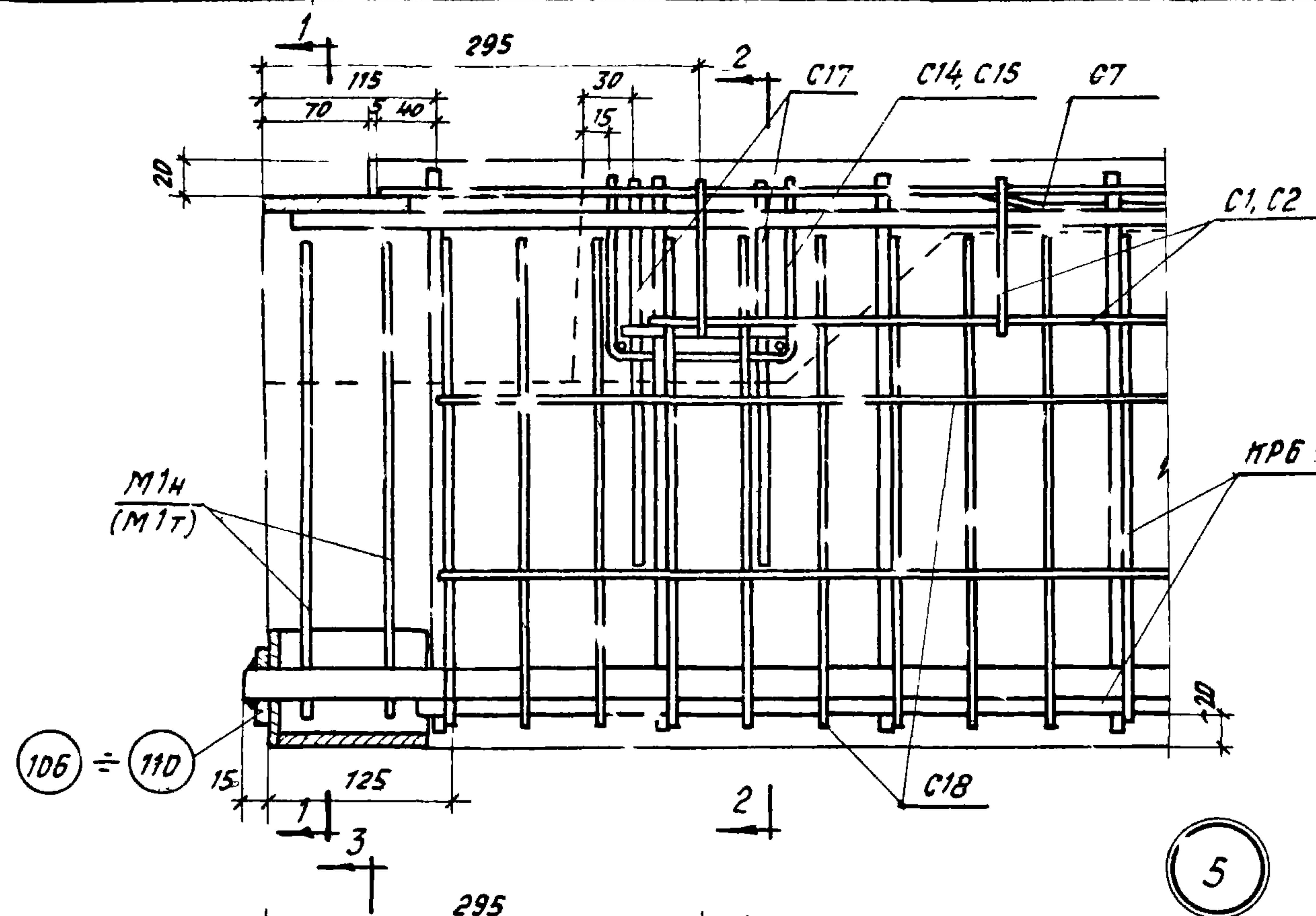
Рул. отдела *Ю. В. Суров*
Л. инж. пр. *Суров*
Ст. инженер *Суров*
Ш.О. инженер *Суров*
Дата выпуска: 1974г.

Выполнил
Трахтенгерц
Суров
Лобович

Проверил

Трахтенгерц

И.Н.В. '9



ТК
1974

Узлы 5 и 6.

ИИ24-6
Лист 16

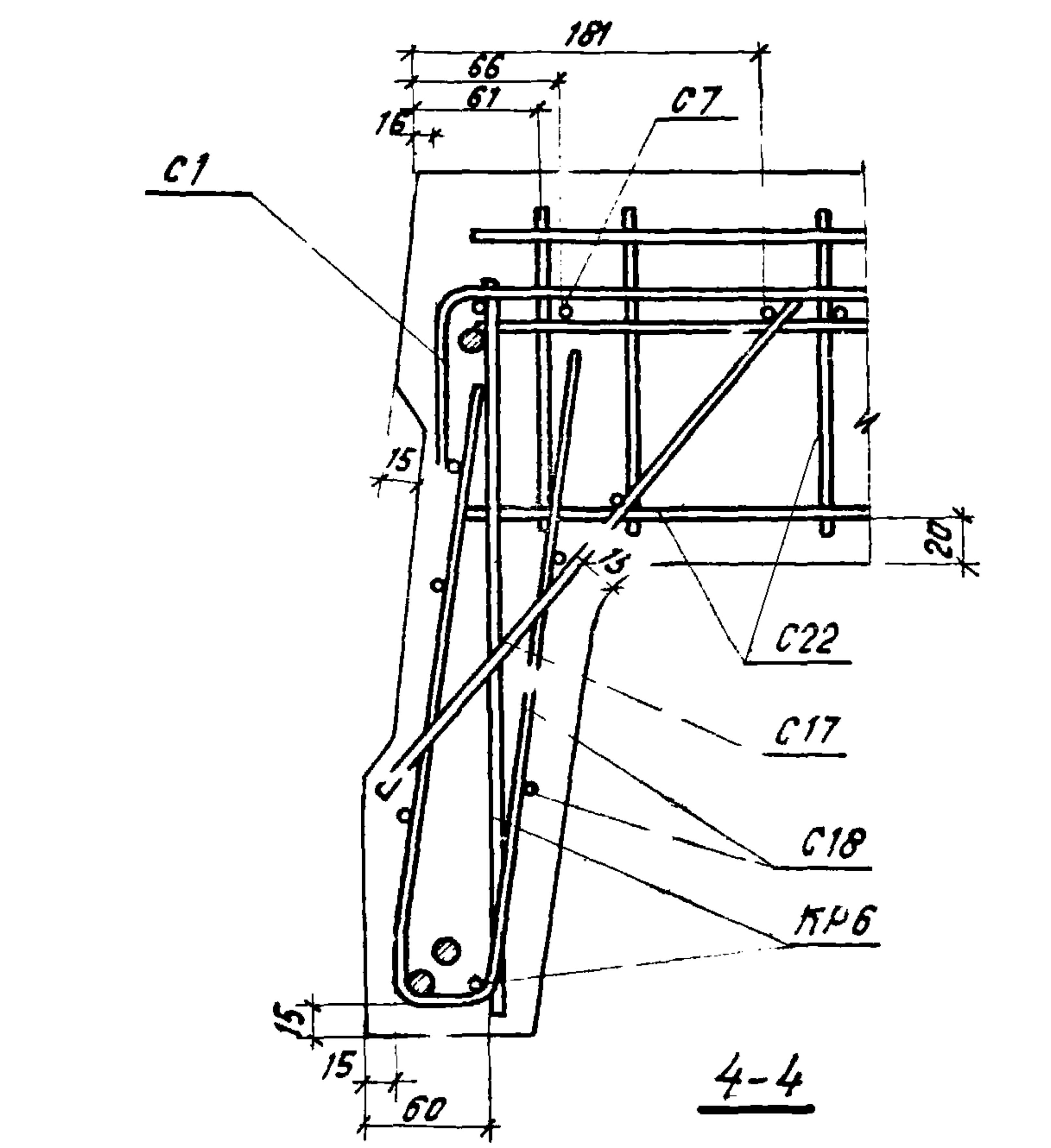
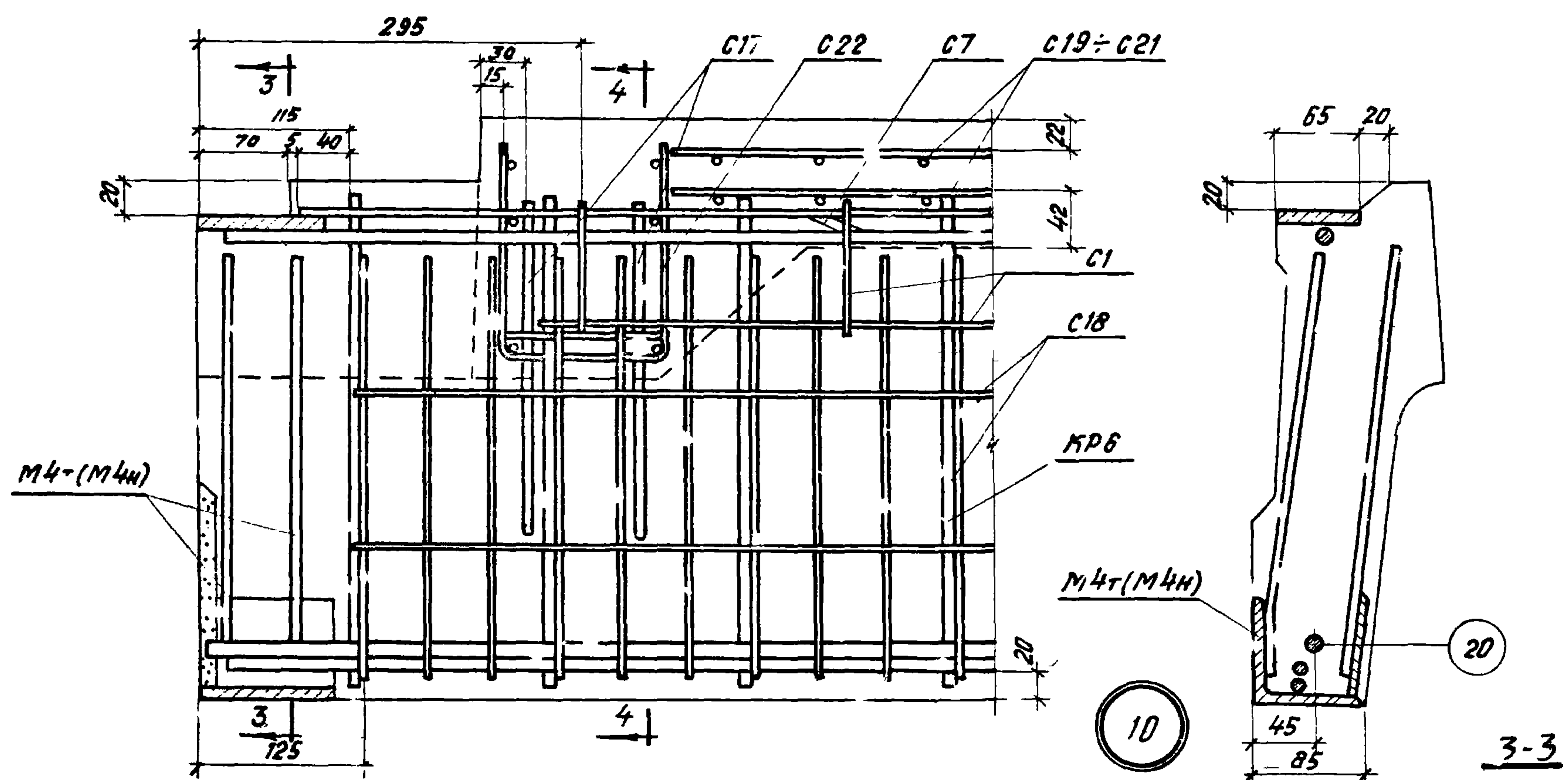
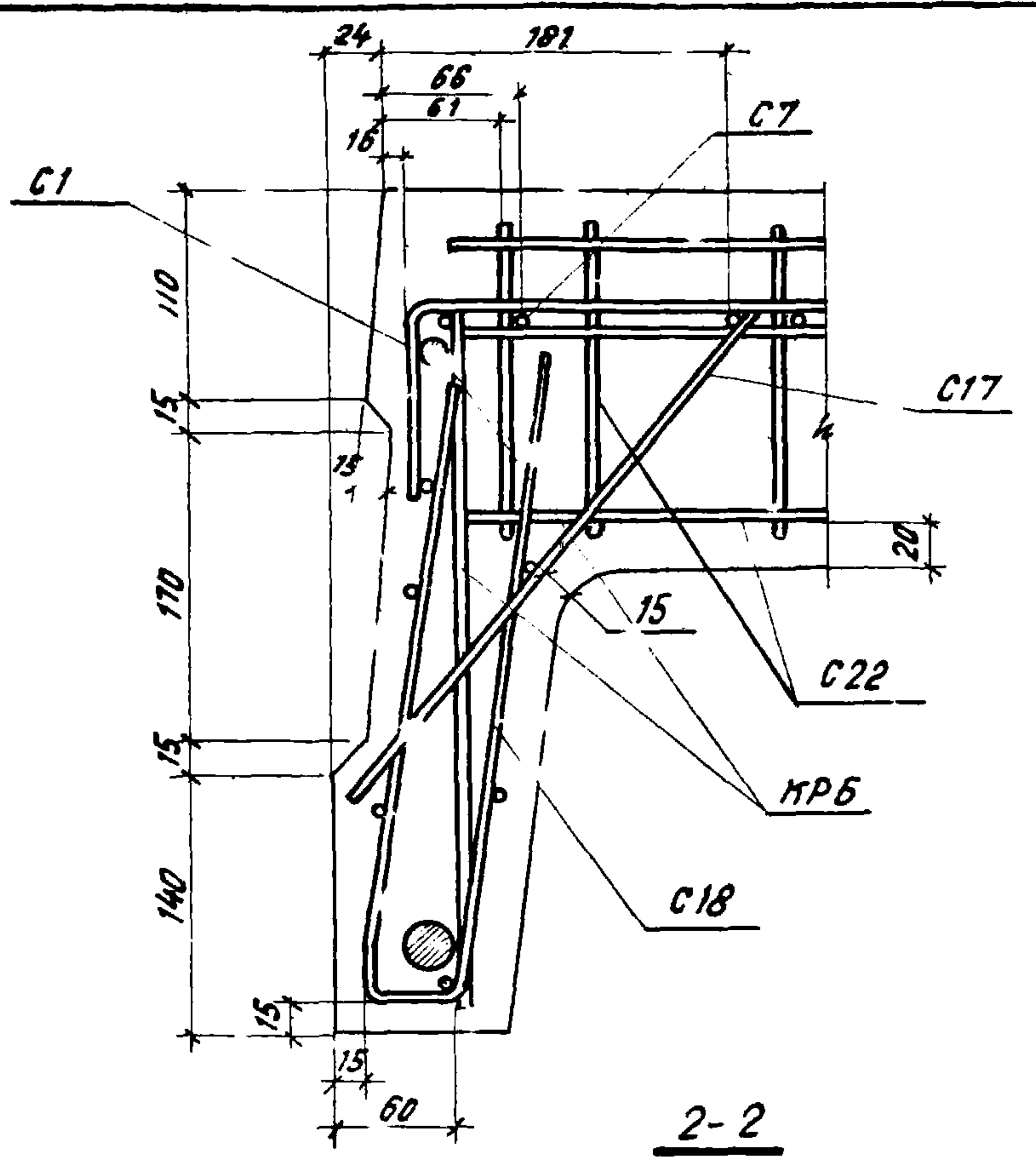
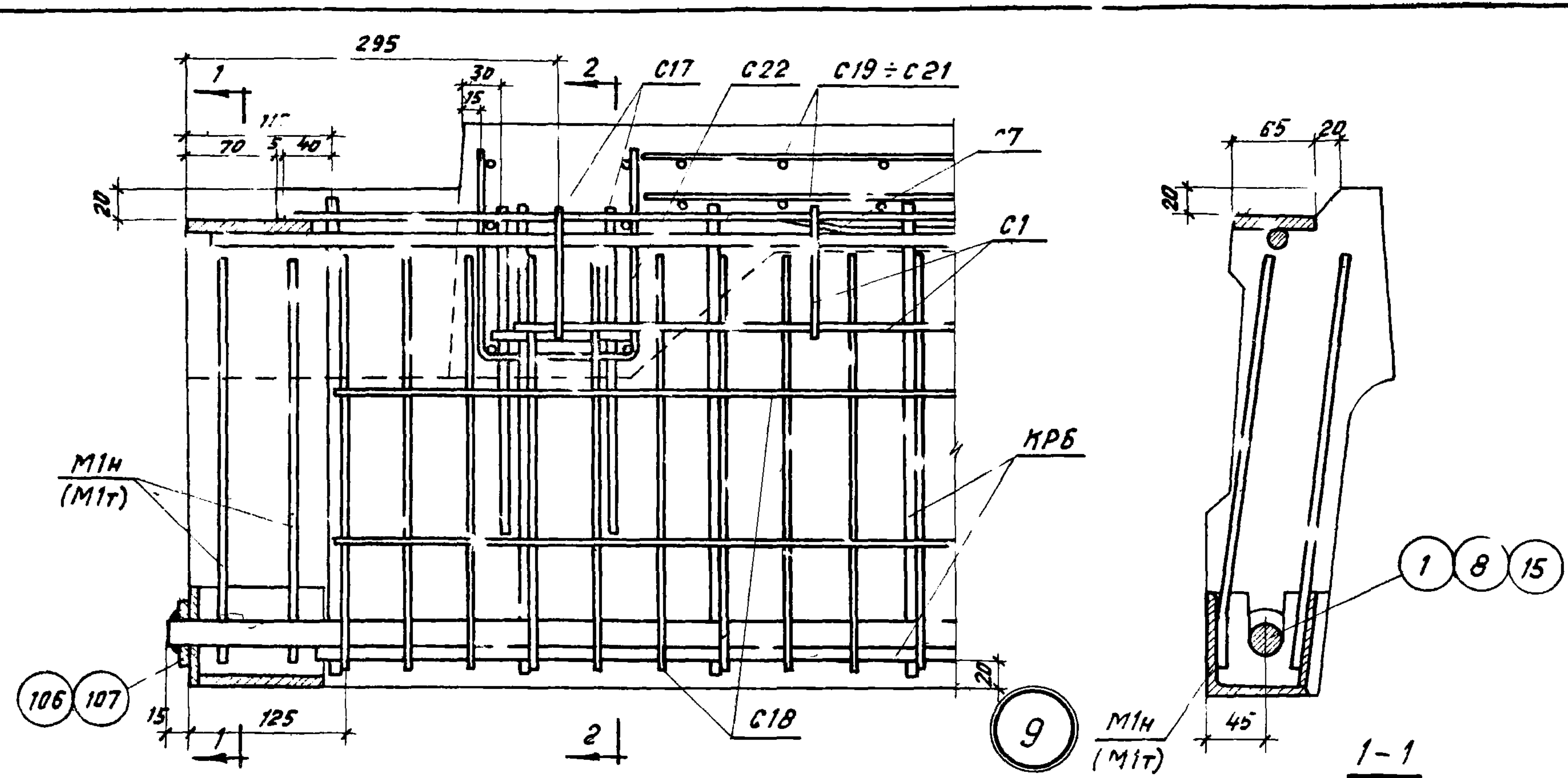
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Руководитель
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

В. Жигин
Трактенгер
Суровова
Лобович

Проверил
1974г.

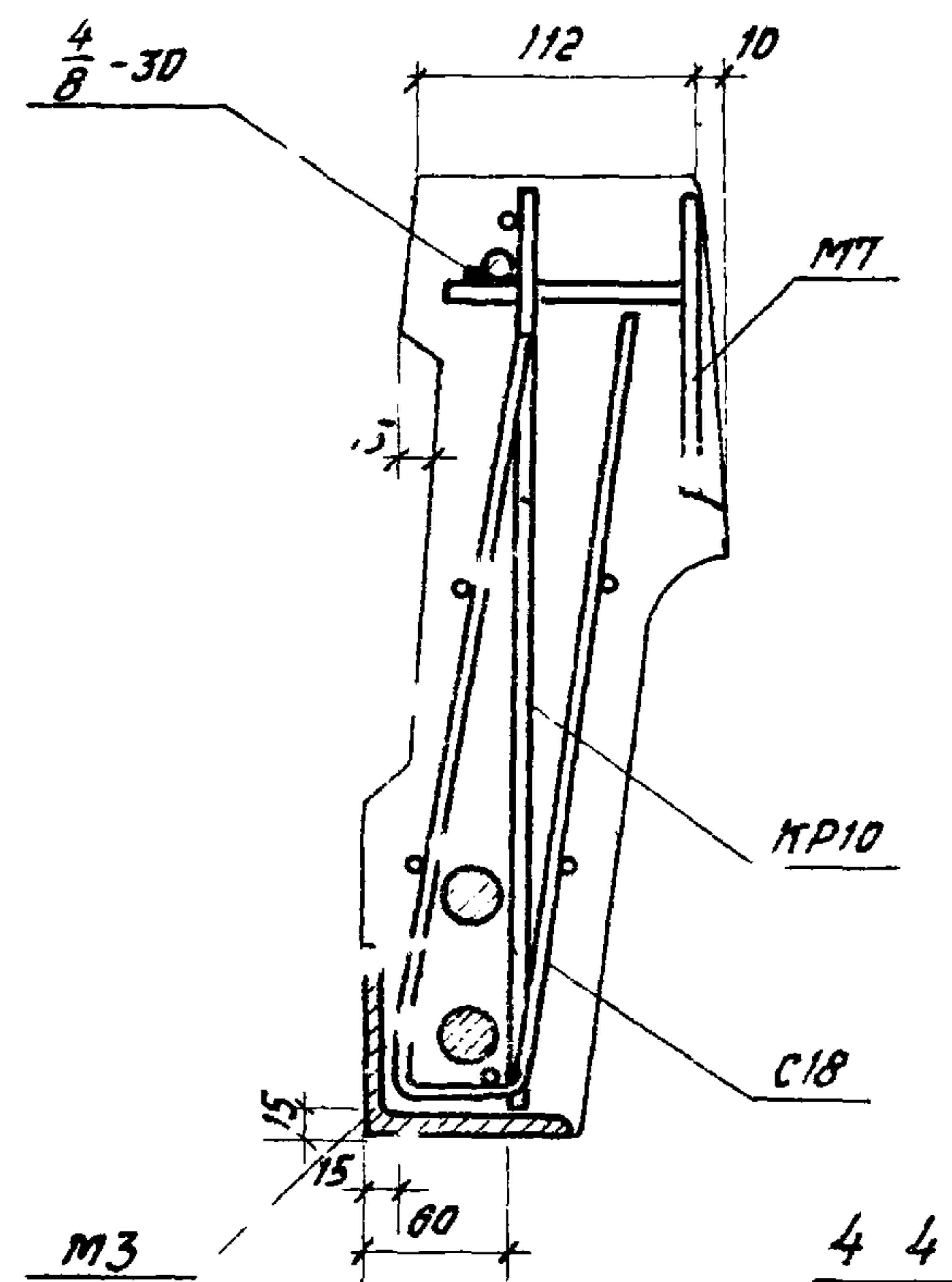
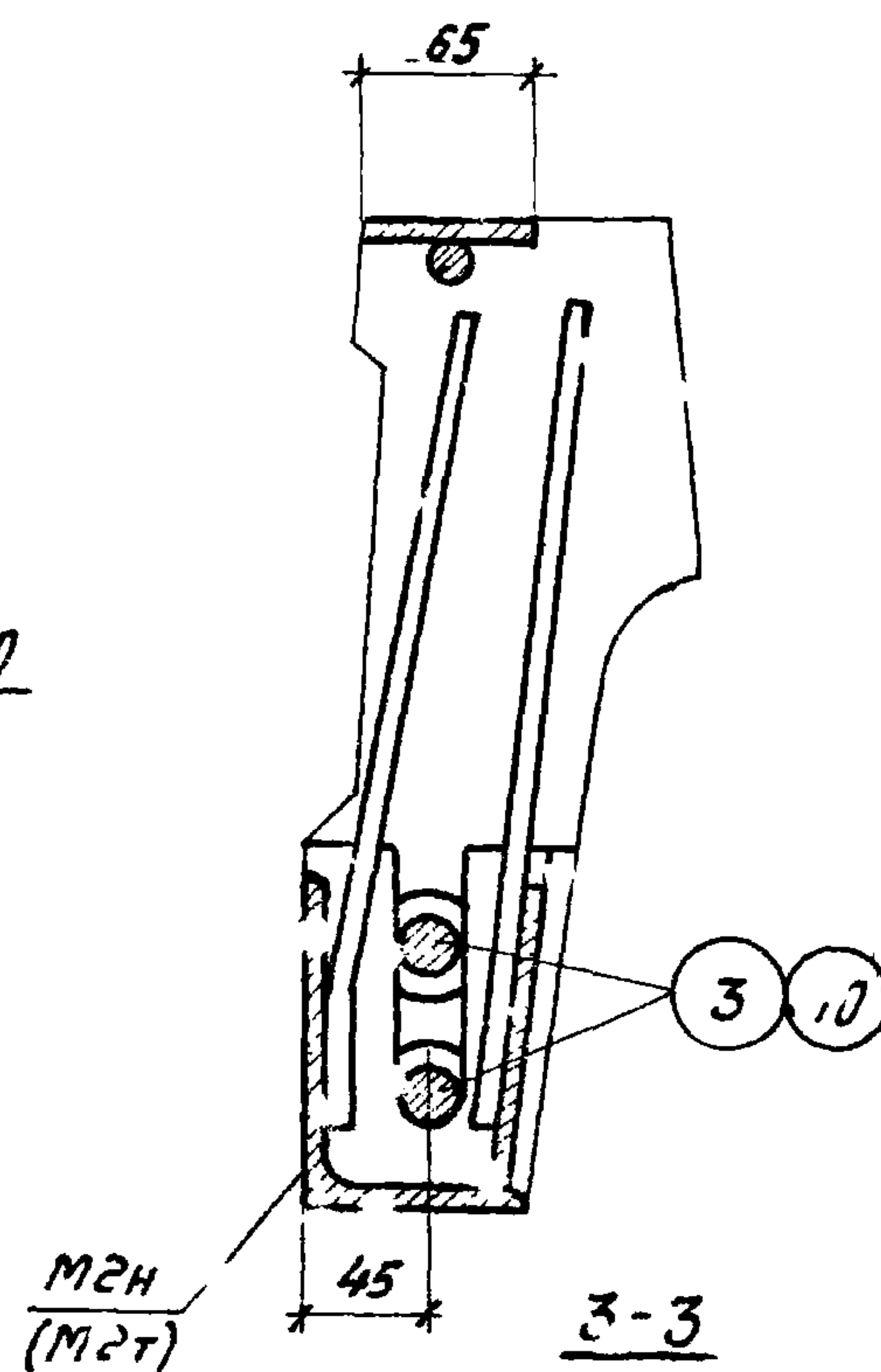
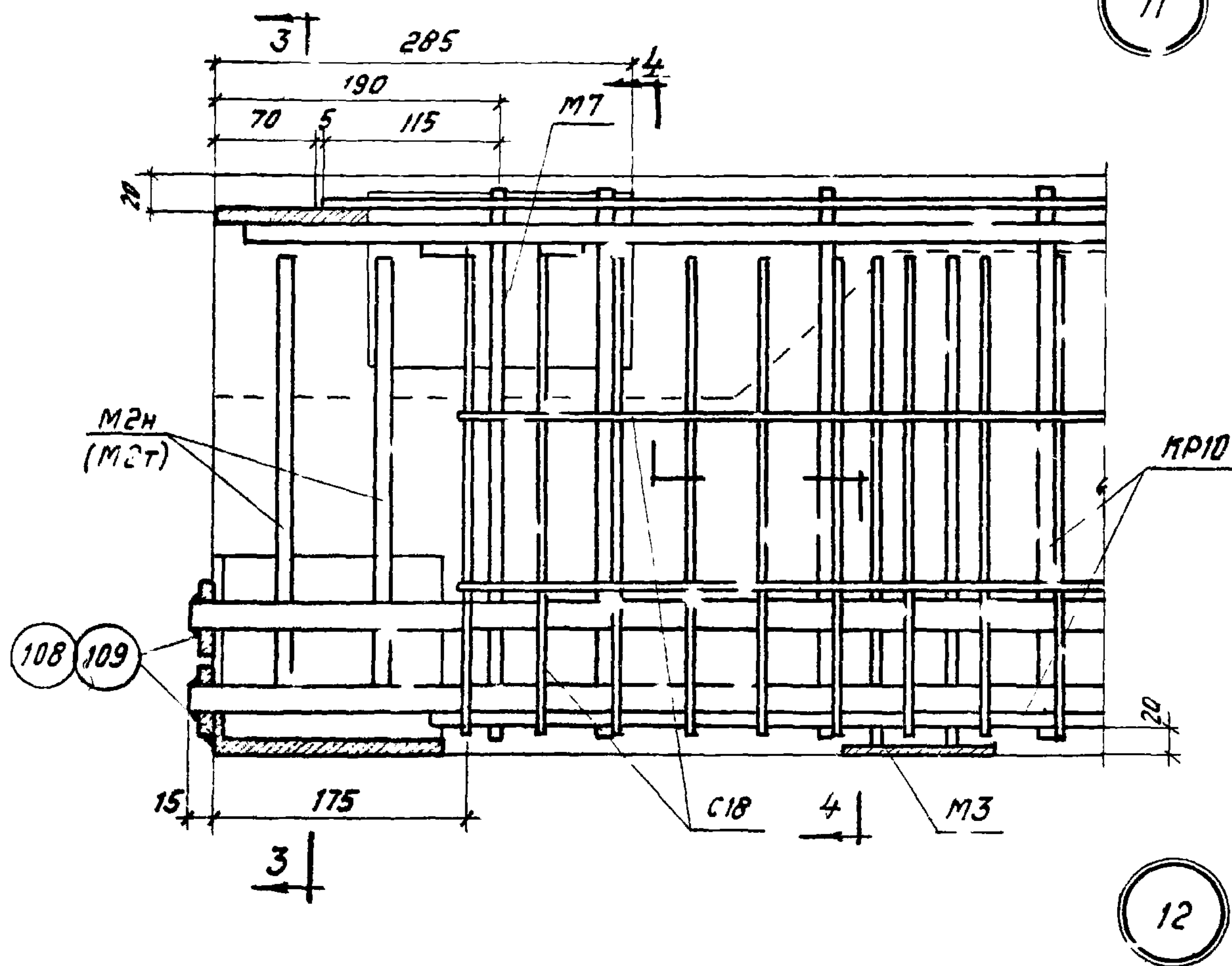
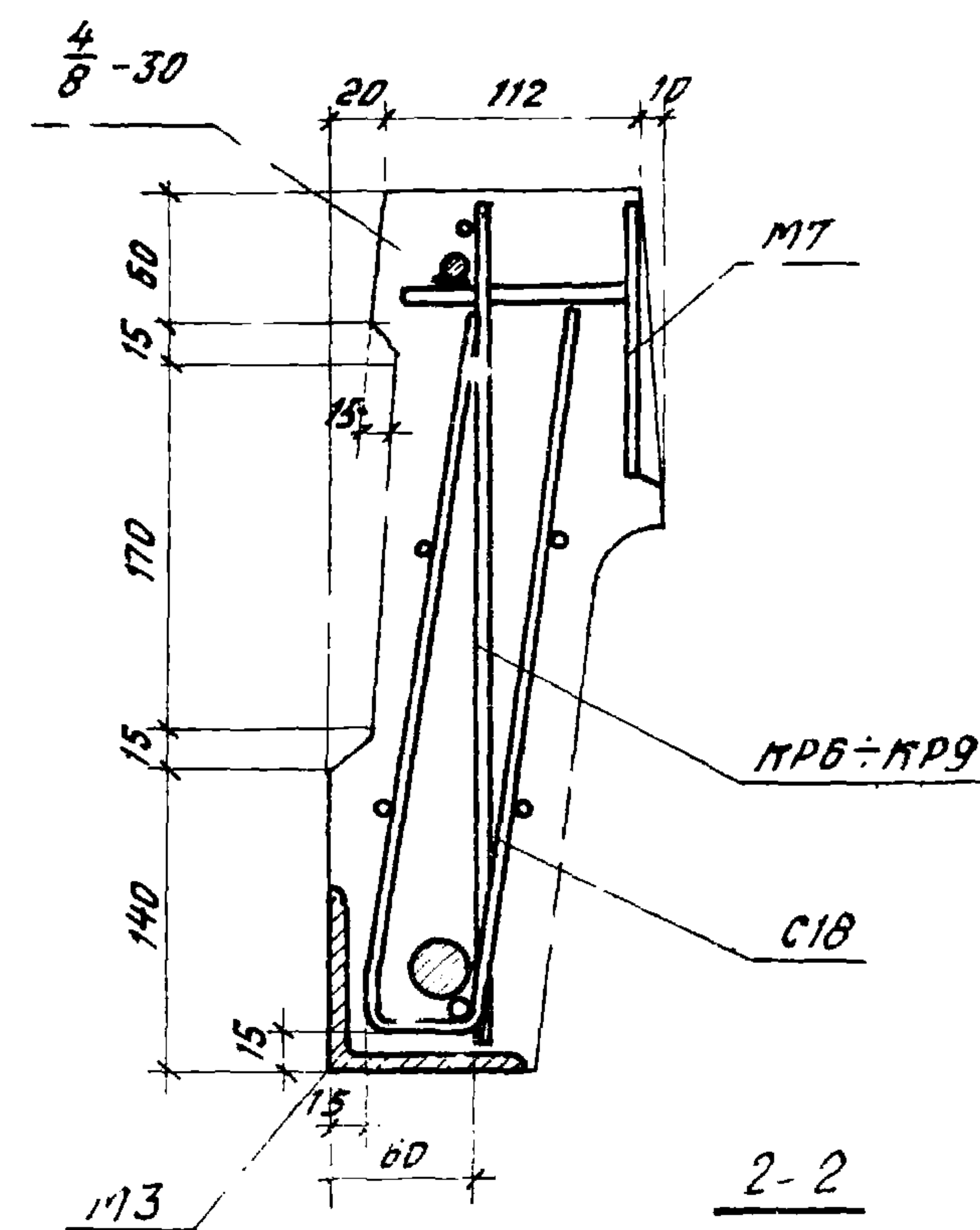
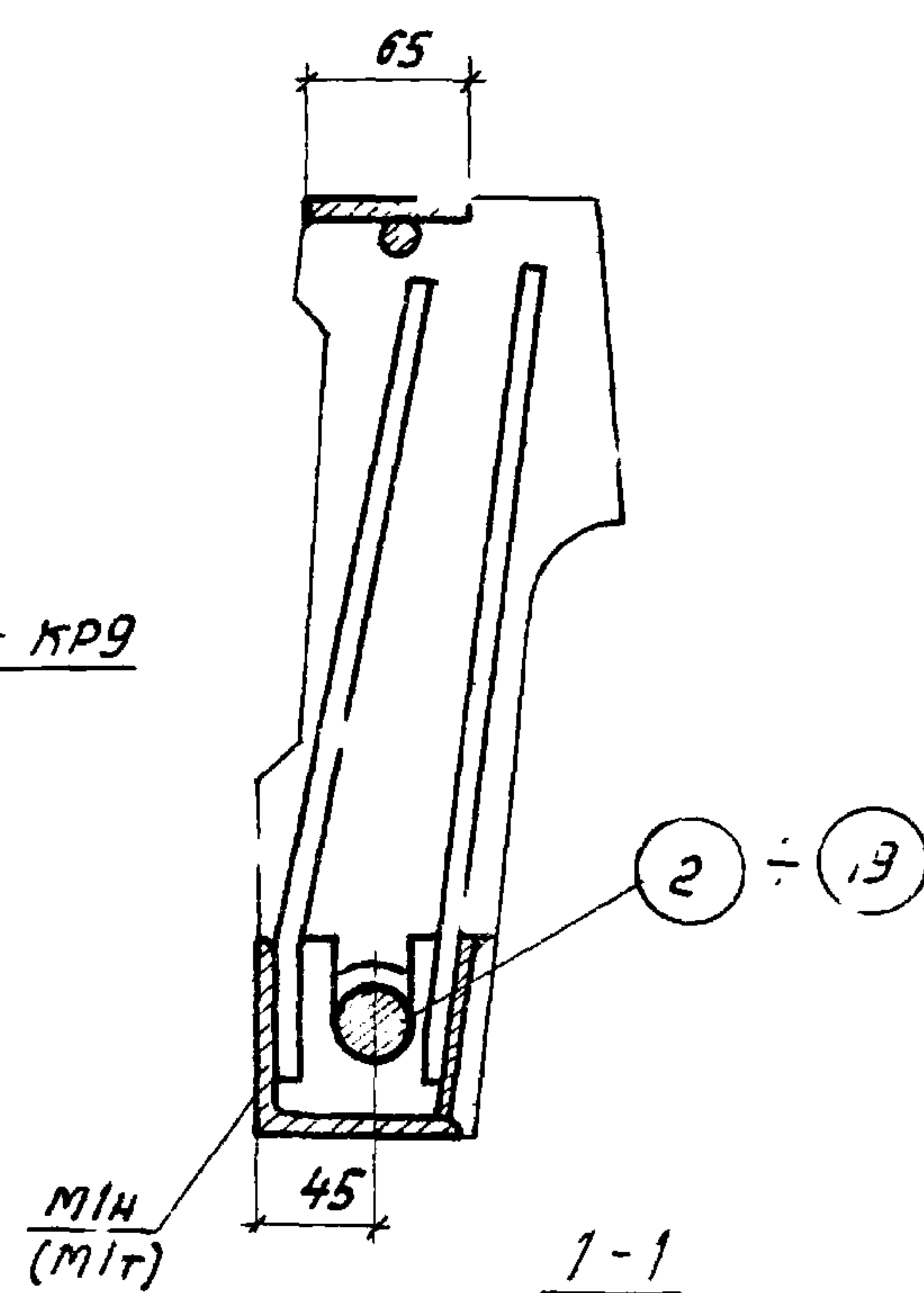
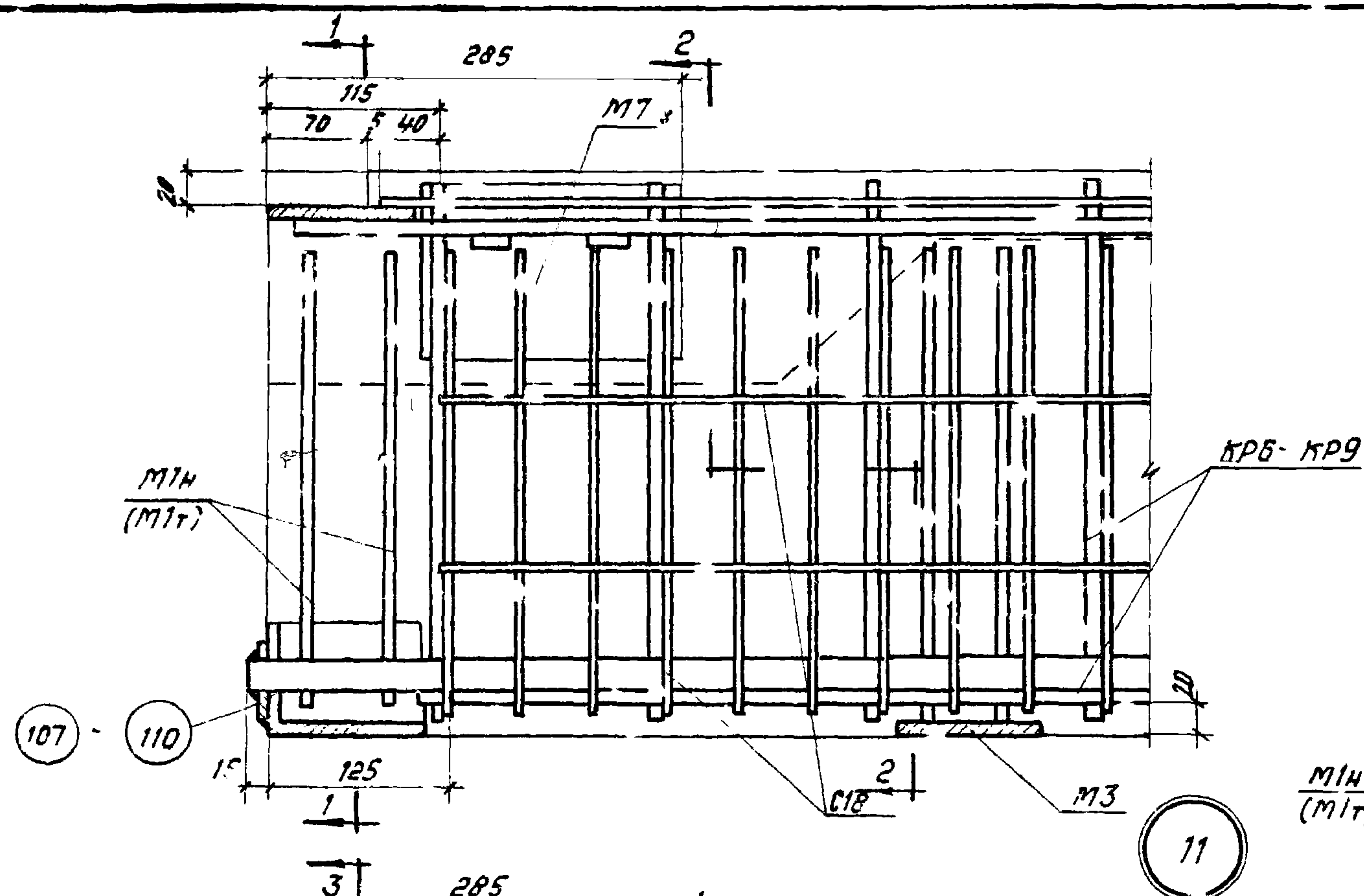
УТВ. Л.



TK
1974

Узлы 9 и 10

ЛУ 24-6
Исх 18



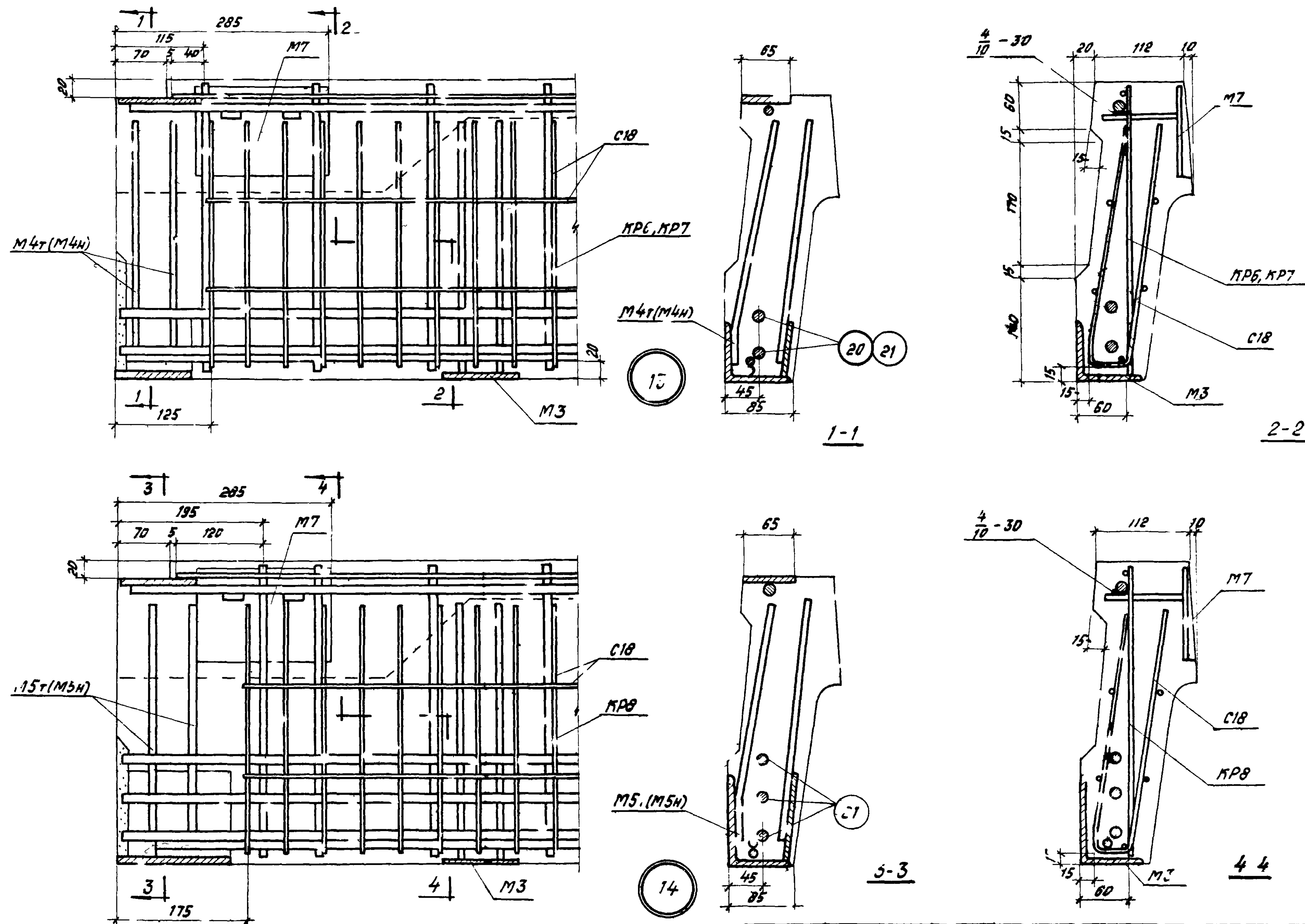
TK

1974

Узлы 11 и 12.

44-24-6

Всего 19



ТК

1974

Узлы 13 и 14.

УИ 24-6

Лист 20

13001 40

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Рук. отдел
Г. И. И. пр.
Инженер
Инженер
Инженер

Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

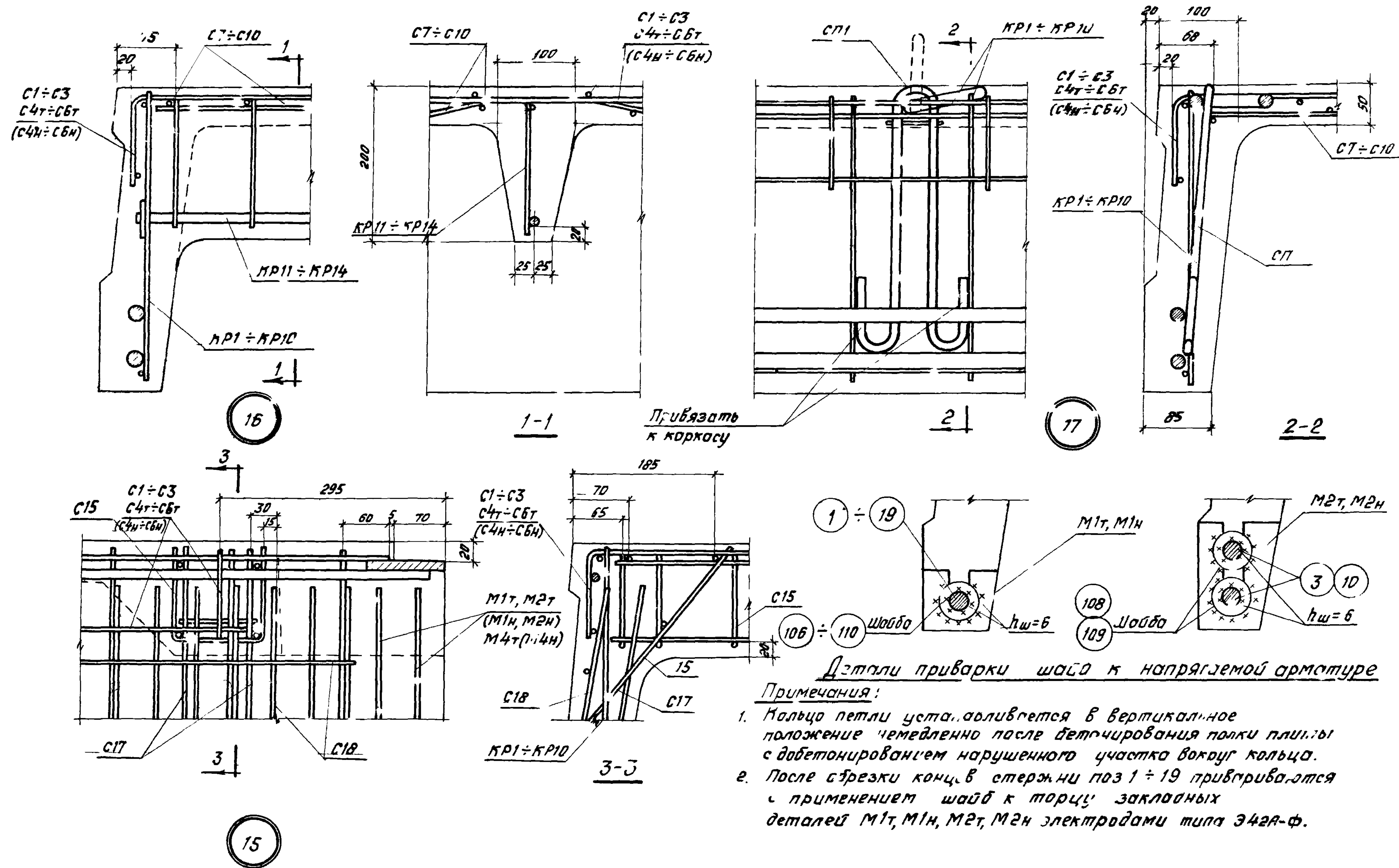
Проверил

Инженер

Инженер

УИВ. N°

1974г.



ТК

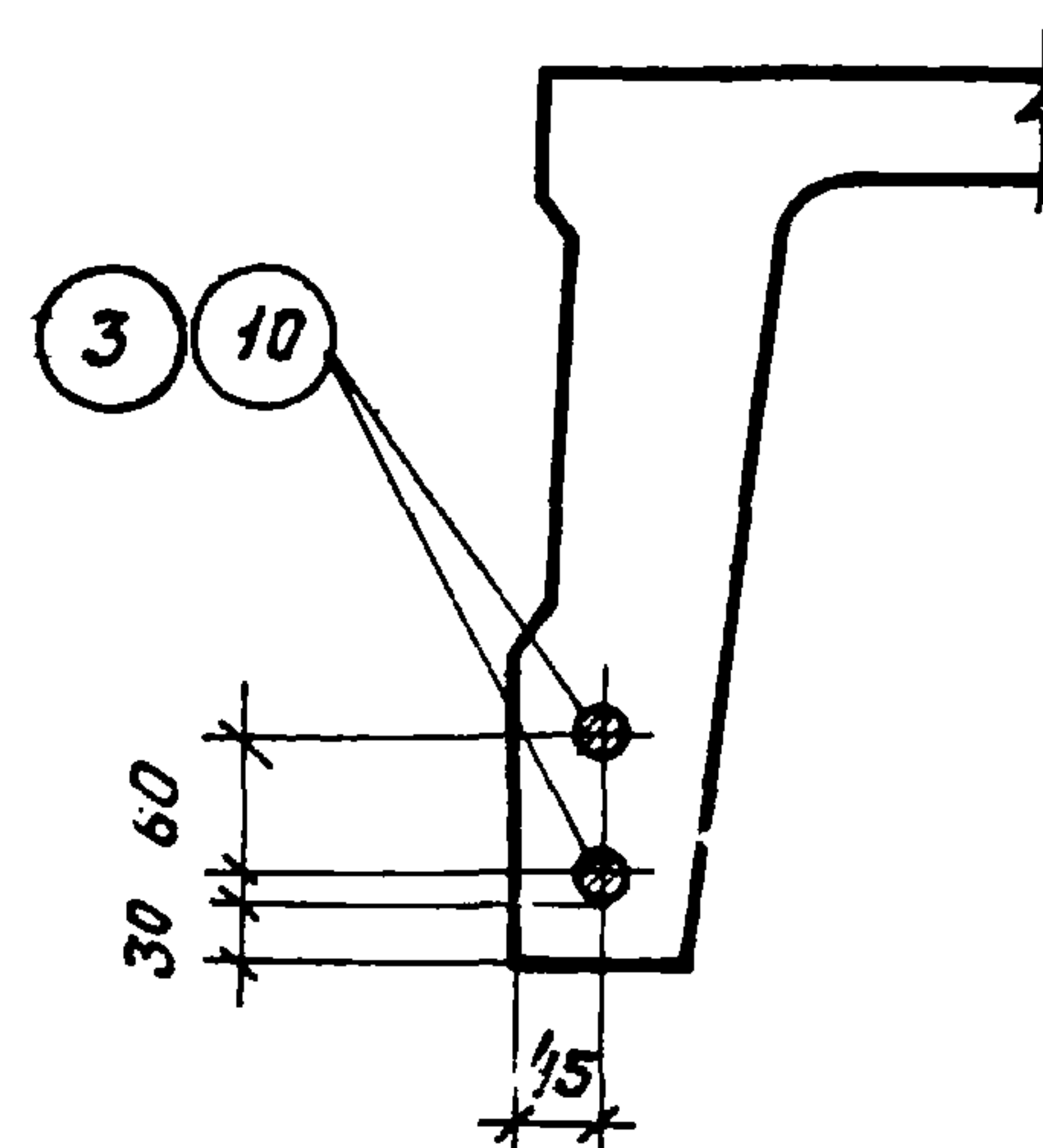
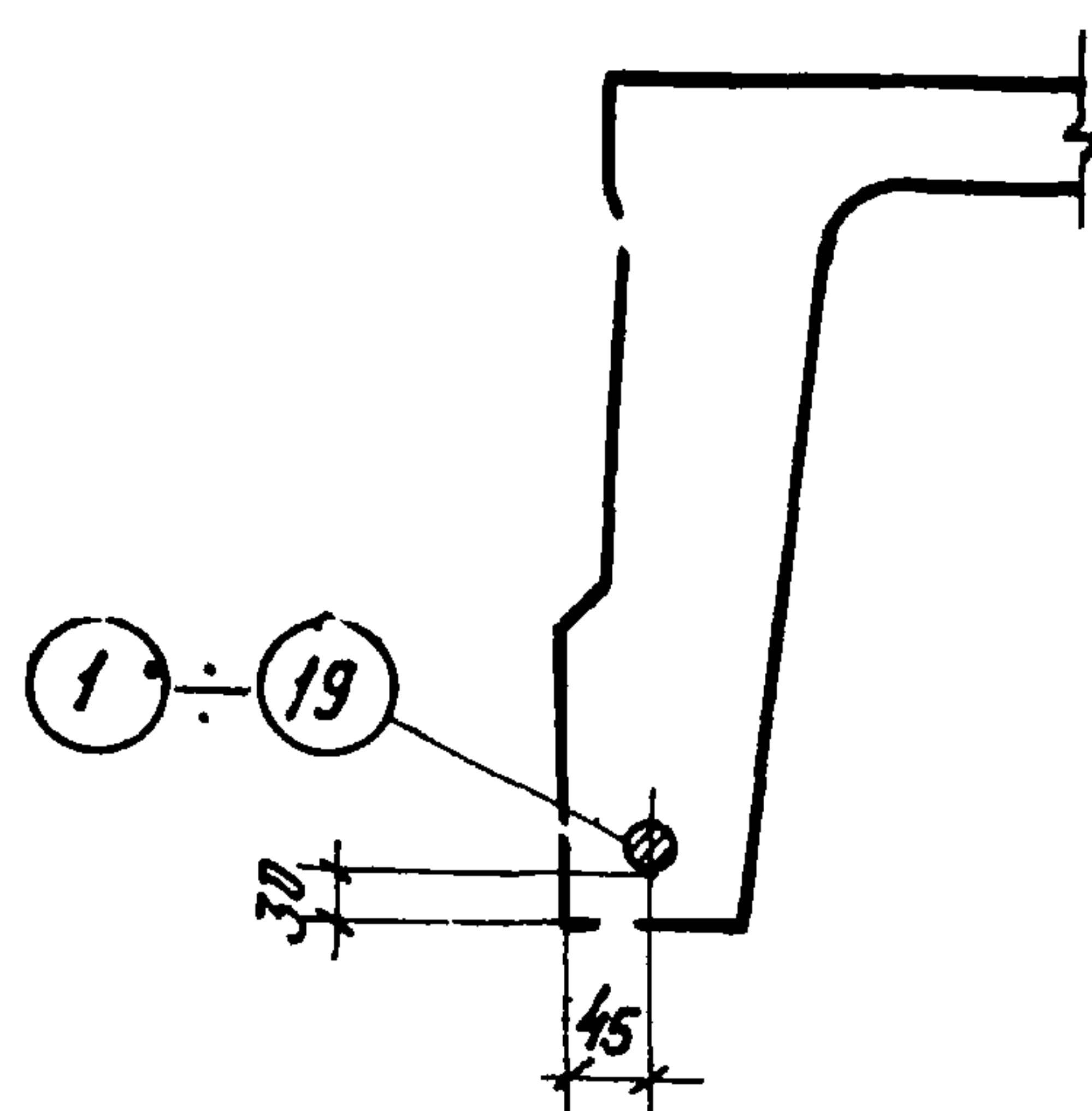
1871

Узлы 15, 16 и 17.

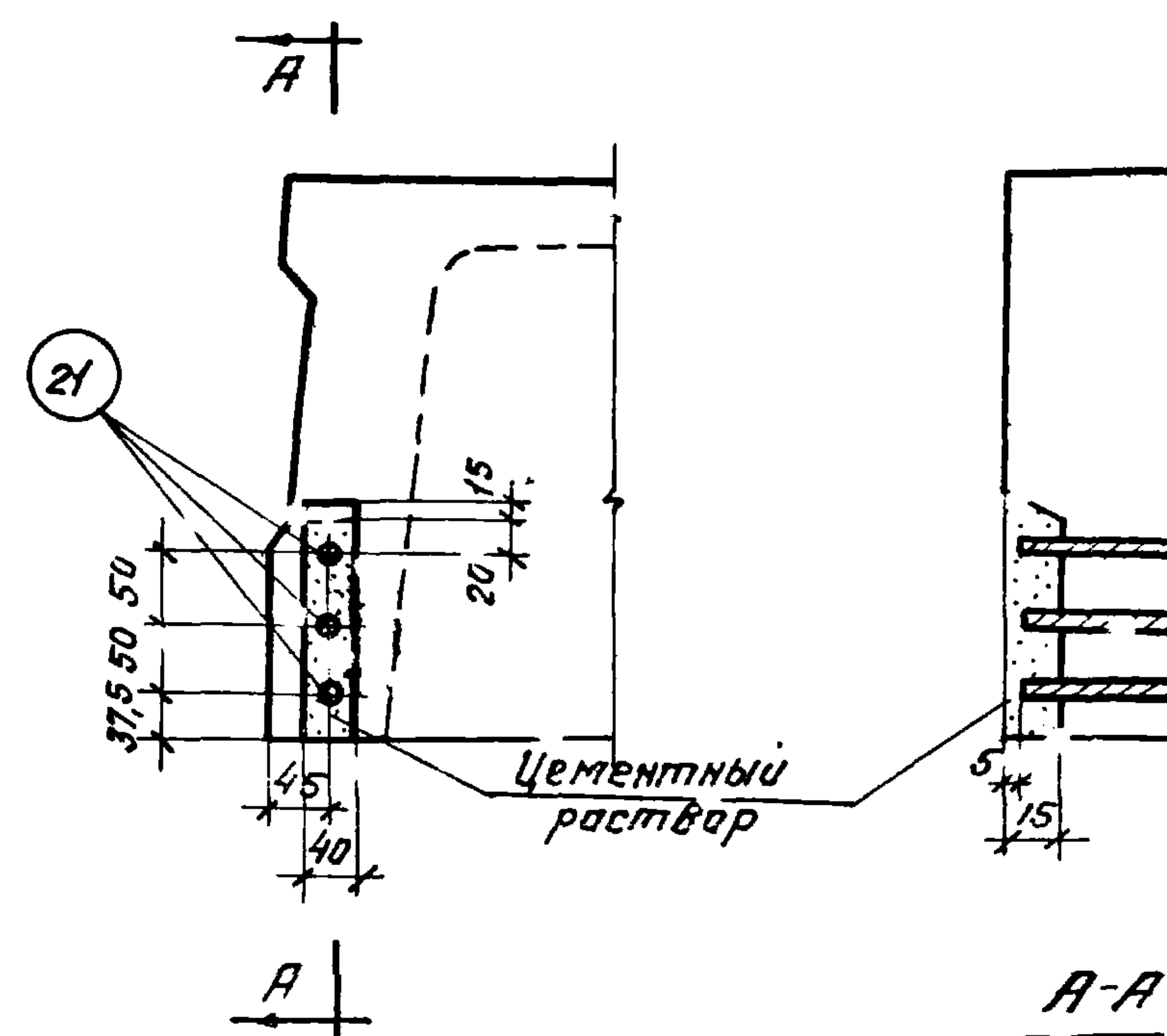
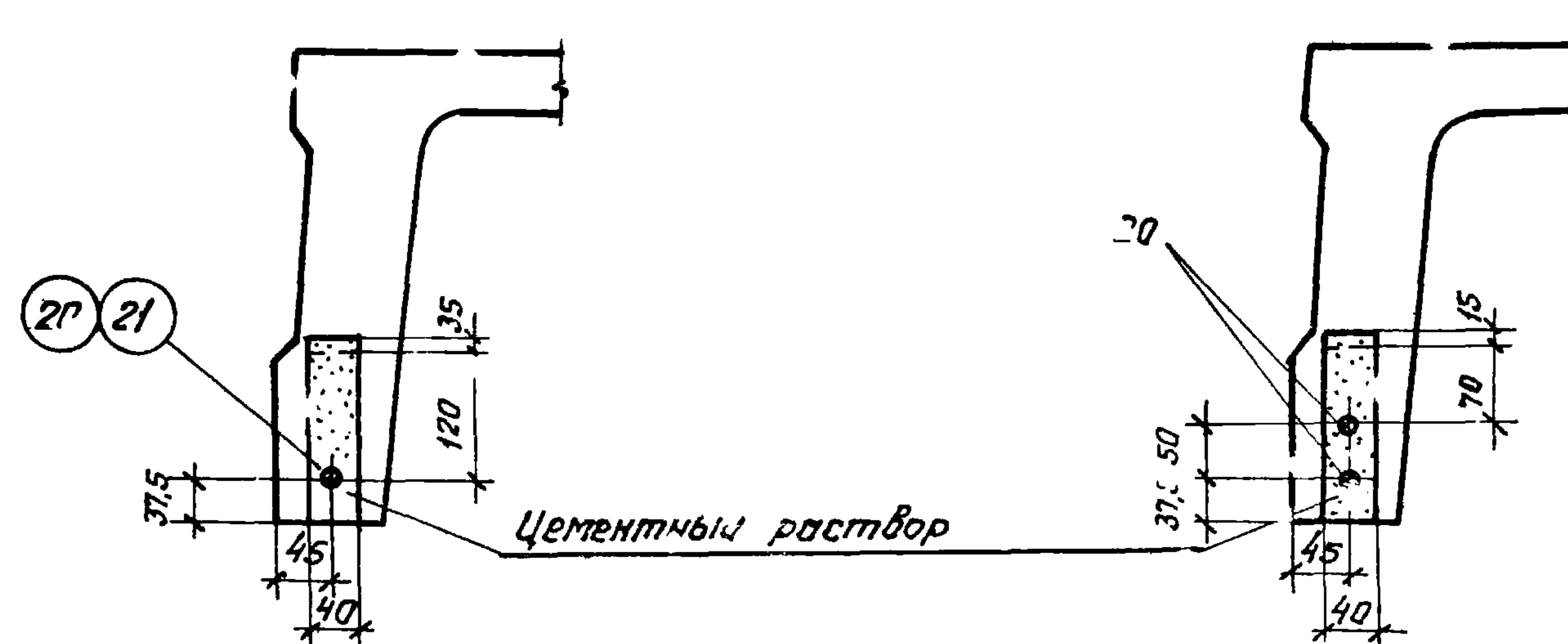
УИ 24-6

Лист 21

13001 41



Стержневая арматура
классов $A_I \bar{Y}(2)$, $A_T \bar{Y}(2)$, $A_T \bar{Y}$



Прядевая арматура класса П7

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Умв. №
Инженер
Проверил
Эксперт
Технический
Тракторный
Судовый
Суровова
Молов
1974г.
Рек. 01-1
Гл. инж. пр.
Т. Инженер
Инженер
Дата выпуска
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба			
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(3)</u>	3	2	39, 53	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(3)</u>	4	2	39, 53	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(3)</u>	5	2	39, 53	<u>П5-6-2</u> <u>АУ(3)</u>	3	4	39, 53
	108	4			108	4			109	4			108	8	
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(2)</u>	4	2			109	4			109	4			108	8	
	108	4			109	4			109	4			108	8	
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(3)</u>	10	2			108	4			109	4					
	108	4			109	4			109	4					
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(2)</u>	11	2			<u>П5-4-2</u> <u>АУ(2)</u>	12		2		<u>П5-5-2</u> <u>АУ(2)</u>	12	2		Арматурные изделия	
	108	4			109	4			109	4		КР10	2	29	
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(2)</u>	17	2		<u>П5-4-2</u> <u>АУ(2)</u>	18	2		<u>П5-5-2</u> <u>АУ(2)</u>	14	2		<u>П5-6-2</u> <u>АУ(3)</u>	КР14	3	30
	108	4			108	4			109	4			СЗ	2	31
<u>П5-3-2</u> <u>АУ</u>	20	4		<u>П5-4-2</u> <u>АУ</u>	21	6		<u>П5-5-2</u> <u>АУ</u>	19	2		<u>П5-6-2</u> <u>АУ(3)</u>	С8	1	32
	—	—			—	—			109	4			С15	2	33
Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия			
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(3)</u>	КР7	2	29	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(3)</u>	КР8	2	29	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(3)</u>	КР9	2	29		С17	4	34
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(2)</u>	КР13	3	30	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(2)</u>	КР13	3	30	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(2)</u>	КР13	3	30		С18	4	38
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(3)</u>	С1	2	31	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(3)</u>	С1	2	31	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(3)</u>	С2	2	31		СП1	4	
<u>П5-3-2</u> <u>АУ(2)</u>	С7	1	32	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(2)</u>	С7	1	32	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(2)</u>	С7	1	32		—	—	
<u>П5-3-2</u> <u>АУ</u>	С15	2	33	<u>П5-4-2</u> <u>АУ(2)</u>	С15	2	33	<u>П5-5-2</u> <u>АУ(2)</u>	С15	2	33		—	—	
<u>П5-3-2</u> <u>П7</u>	С17	4	34	<u>П5-4-2</u> <u>АУ</u>	С17	4	34	<u>П5-5-2</u> <u>АУ</u>	С17	4	34				
	С18	4		<u>П5-4-2</u> <u>П7</u>	С18	4			С18	4					
	СП1	4	38		СП1	4	38		СП1	4	38				

УИВ.Н.
Технический
84/4
Проект
В.И.И.И.
Технический
1974г.
Р.И.И.И.И.
Г.И.И.И.И.
С.П.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
Дата выпуска
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или №поз	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или №поз	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или №поз	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или №поз	Колич. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы			
П5-1-4 АУ(1)	1 106	2 4	39	П5-1-5 АУ(2)	1 106	2 4	39	П5-1-6 АУ(2)	1 106	2 4	39	П5-2-3 АУ(3)	2 107	2 4	39
П5-1-4 АУ(2)	8 106	2 4	53	П5-1-5 АУ(2)	8 106	2 4	53	П5-1-6 АУ(2)	8 106	2 4	53	П5-2-3 АУ(2)	6 107	2 4	53
П5-1-4 АУ	15 106	2 4		П5-1-5 АУ	15 106	2 4		П5-1-6 АУ	15 106	2 4		П5-2-3 АУ(3)	9 107	2 4	
П5-1-4 П7	20 —	2 —		П5-1-5 П7	20 —	2 —		П5-1-6 П7	20 —	2 —		П5-2-3 АУ(2)	13 107	2 4	
Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия			
	КР6	2	29		КР6	2	29		КР6	2	29	П5-2-3 АУ	16 107	2 4	
	КР11	2	30		КР11	2	30		КР11	2	30	П5-2-3 П7	21 —	2 —	
	КР15	1	30		КР15	1	30		КР15	1	30	Арматурные изделия			
П5-1-4 АУ(2)	С1	2	31	П5-1-5 АУ(2)	С1	2	31	П5-1-6 АУ(2)	С1	2	31	П5-2-3 АУ(3)	КР6	2	29
П5-1-4 АУ(2)	С7	1	32	П5-1-5 АУ(2)	С7	1	32	П5-1-6 АУ(2)	С7	1	32	П5-2-3 АУ(2)	КР12	3	30
П5-1-4 АУ	С14	1	33	П5-1-5 АУ(2)	С14	1	33	П5-1-6 АУ(2)	С14	1	33	П5-2-3 АУ(3)	С4+С4Н	1+1	31
П5-1-4 П7	С17	4		П5-1-5 АУ	С17	4		П5-1-6 АУ	С17	4		П5-2-3 АУ(2)	С9	1	32
	С18	4	34	П5-1-5 П7	С18	4	34	П5-1-6 П7	С18	4	34	П5-2-3 АУ(2)	С15	1	33
	С19	2			С20	2			С21	2		П5-2-3 АУ	С17	2	
	С22	1	35		С22	1	35		С22	1	35	П5-2-3 П7	С18	4	34
	СП1	4	38		СП1	4	38		СП1	4	38		СП1	4	38
	66	1			66	1			66	1					
	88	1	53		88	1	53		88	1	53				

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты.	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба			
$\frac{П5-3-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-3-3}{П7}$	3	2	39, 53	$\frac{П5-4-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-4-3}{П7}$	4	2	39, 53	$\frac{П5-5-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(1)}$	5	2	39, 53	$\frac{П5-6-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-6-3}{АУ(2)}$	3	4	39, 53
	108	4			108	4			109	4			108	8	
	4	2			5	2			7	2			10	4	
	108	4			109	4			109	4			108	8	
	10	2			11	2			12	2			14	2	
	108	4			109	4			109	4			109	4	
17	2	18	2	19	2	Арматурные изделия									
108	4	108	4	109	4	КР10	2	29							
20	4	21	6	—	—	КР14	3	30							
—	—	—	—	—	—	С6Т+С6Н	1+1	31							
Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия			
$\frac{П5-3-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-3-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-3-3}{П7}$	КР7	2	29	$\frac{П5-4-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-4-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-4-3}{П7}$	КР8	2	29	$\frac{П5-5-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(2)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(1)}$ $\frac{П5-5-3}{АУ(1)}$	КР9	2	29	$\frac{П5-6-3}{АУ(3)}$ $\frac{П5-6-3}{АУ(2)}$	С10	1	32
	КР13	3	30		КР13	3	30		КР13	3	30		С15	1	33
	С4Т+С4Н	1+1	31		С4Т+С4Н	1+1	31		С5Т+С5Н	1+1	31		С17	2	34
	С9	1	32		С9	1	32		С9	1	32		С18	4	38
	С15	1	33		С15	1	33		С15	1	33		СП1	4	38
	С17	2	34		С17	2	34		С17	2	34				
С18	4	38	С18	4	38	С18	4	38							
СП1	4	38	СП1	4	38	СП1	4	38							

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Руководитель
Инж. пр.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска:

ТК
1974

Спецификация марок арматурных
изделий на одну плиту

ИЛ 24-6

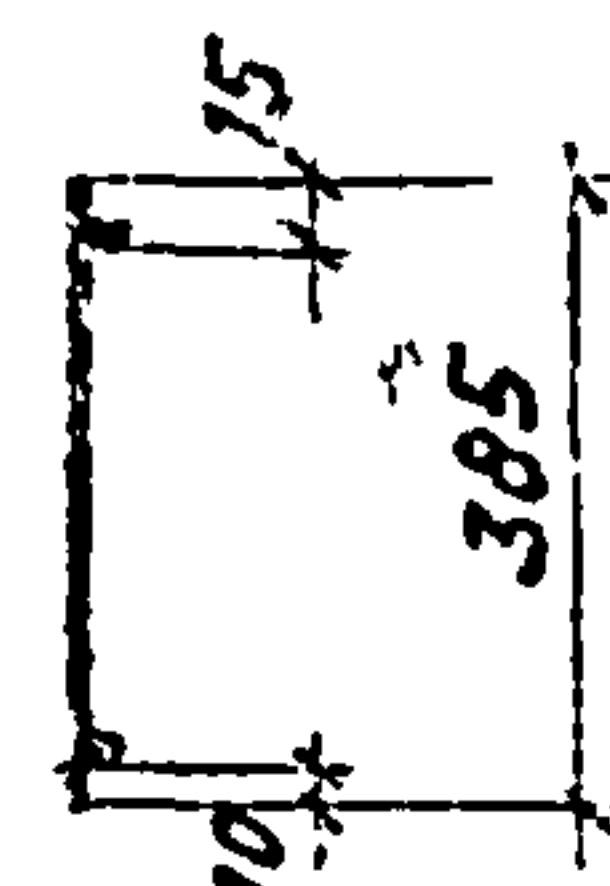
Лист 21

13001 47

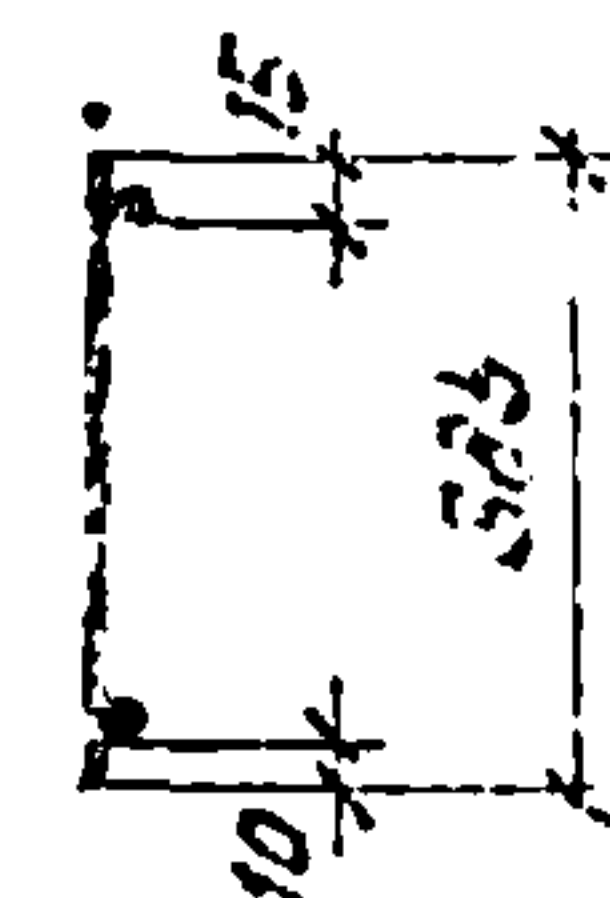
Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	кол., шт.	Вес изделия кг
КР4	31	10АШ	5730	1	143
	32	10АШ	5800	1	
	33	10АШ	385	30	
КР5	32	10АШ	5800	1	143
	33	10АШ	385	37	
	34	10АШ	5630	1	

Каркасы изготавливаются при помощи комбинированной точечной сборки в соответствии с ГОСТ 10922-64. "Арматура и заводные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

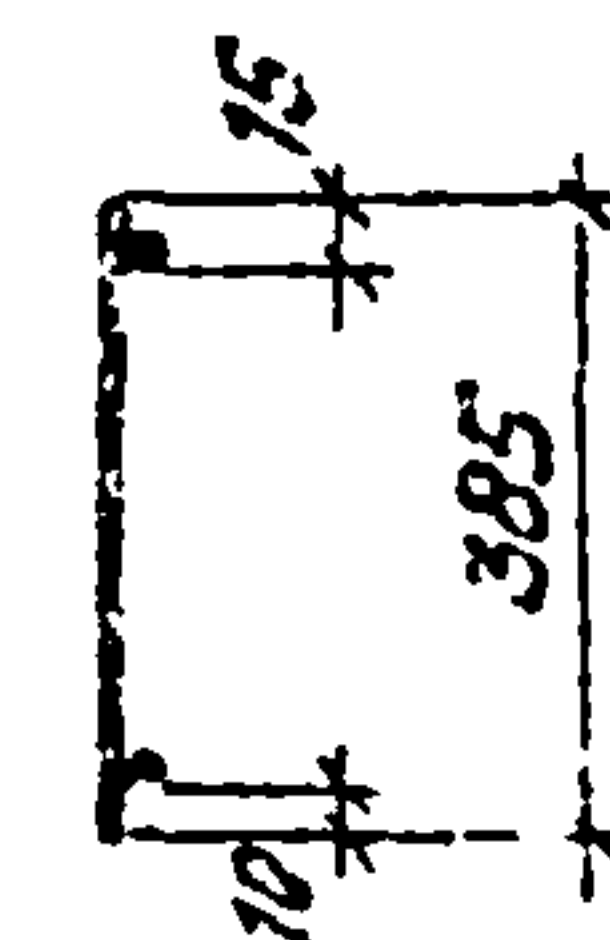
13001 48



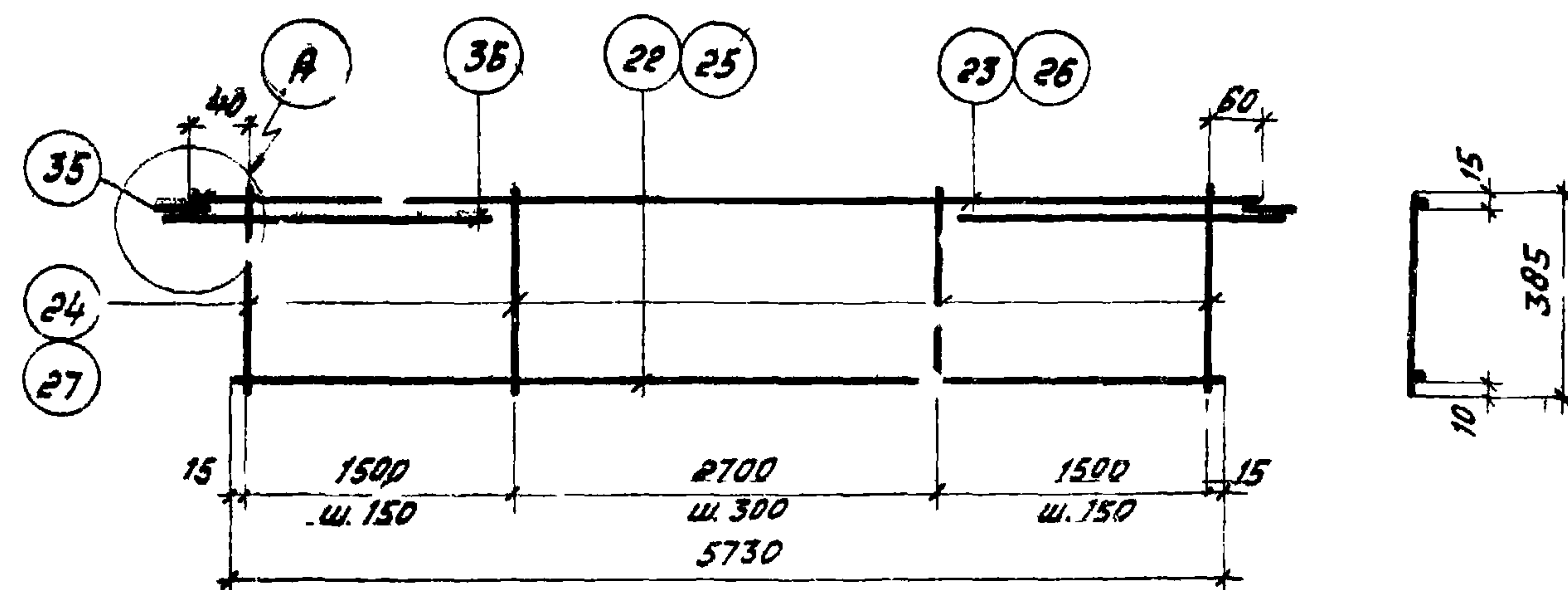
κρ1, κρ2



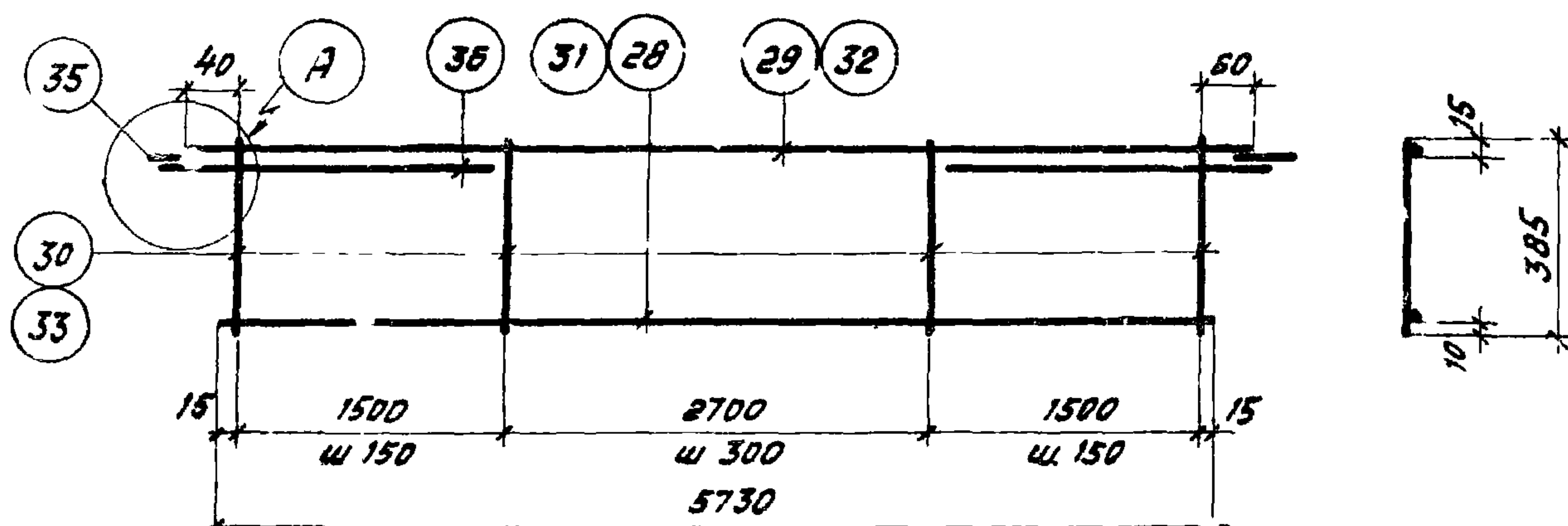
тр3, тр4



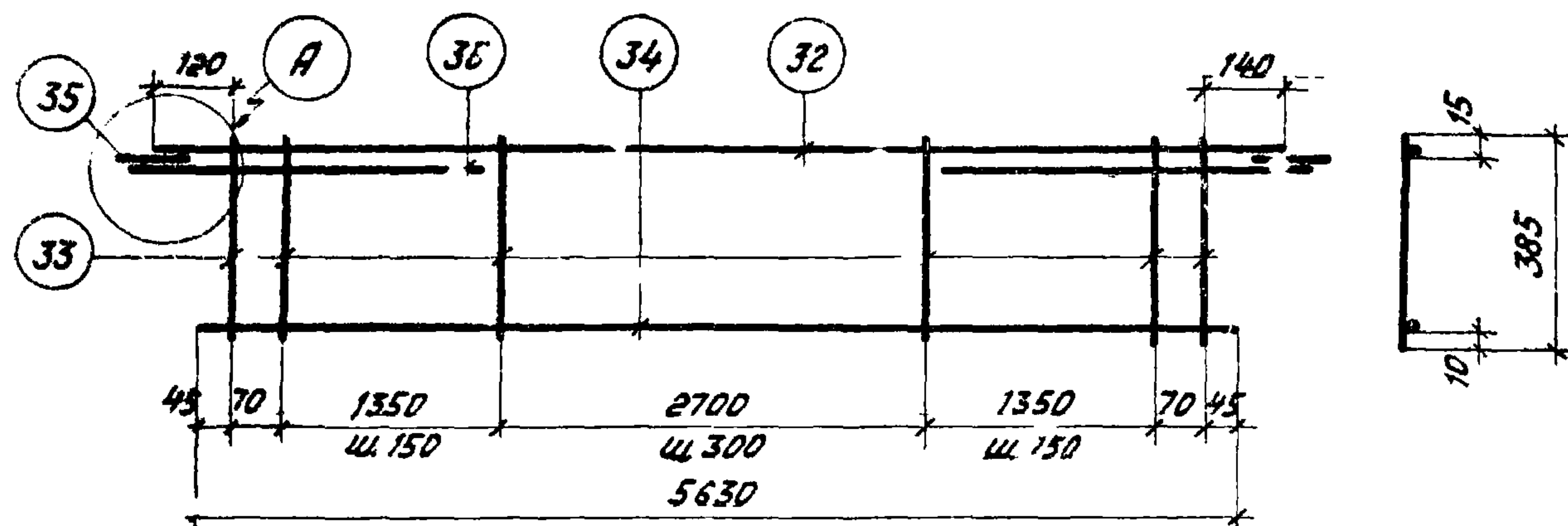
KP5



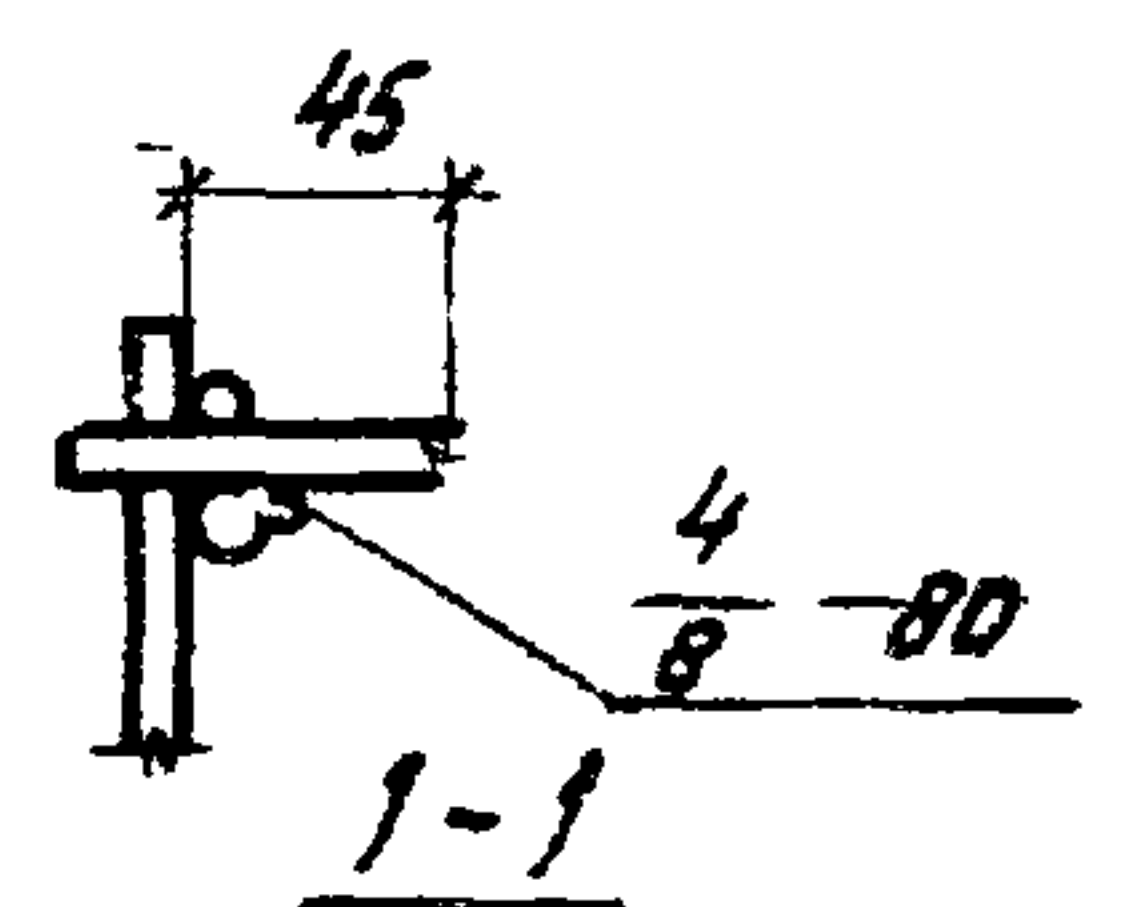
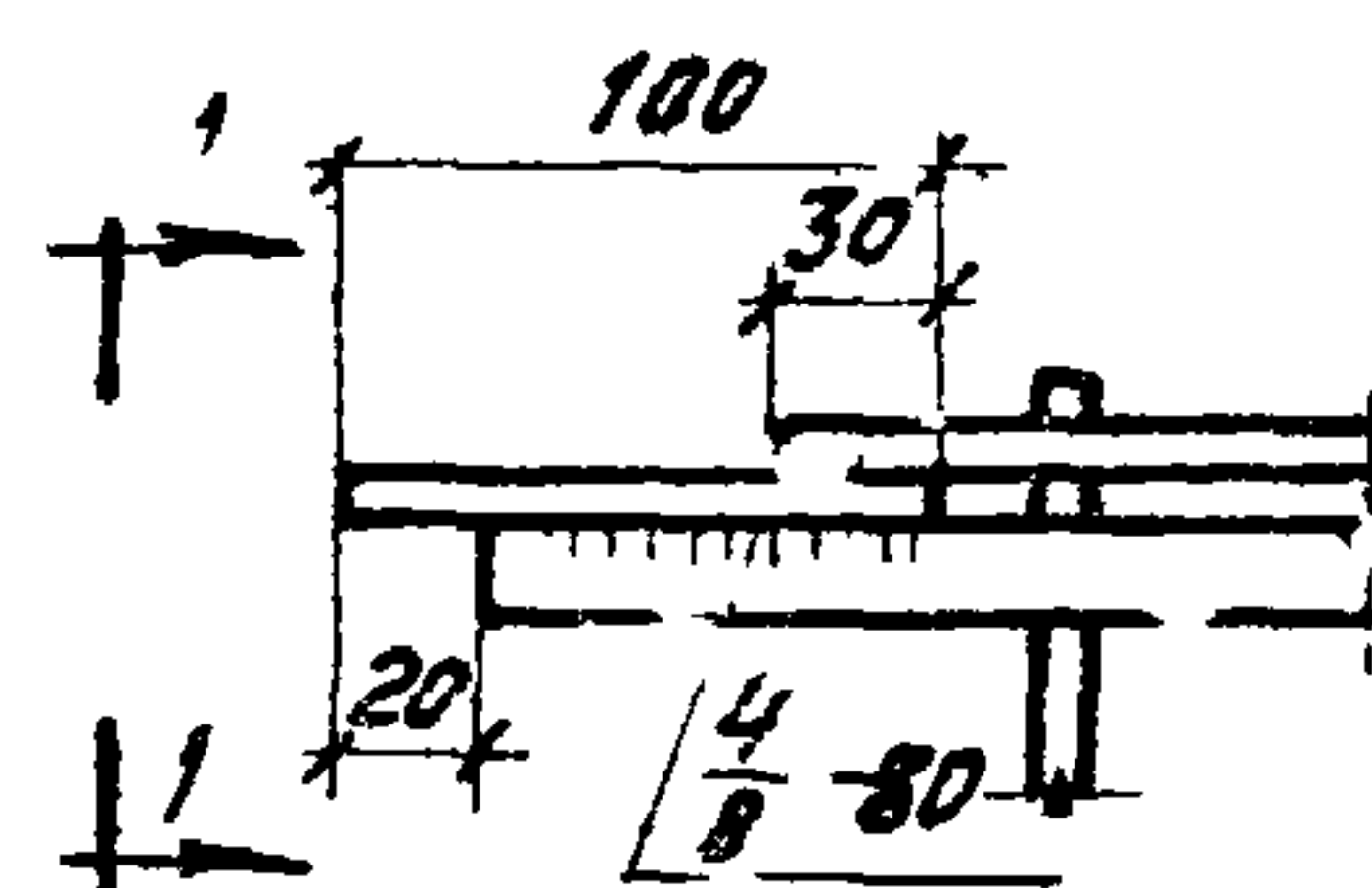
KR6, KR7



KR8, KR9



KR10



Спецификация стержней на одну арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Плук мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KR6	22	5B1	5730	1	1,6
	23	5B1	5800	1	
	24	5B1	385	30	
	35	-65x8	100	2	
	36	16AIII	1000	2	
KR7	25	6AIII	5730	1	9,3
	26	6AIII	5800	1	
	27	6AIII	385	30	
	35	-65x8	100	2	
	36	16AIII	1000	2	
KR8	28	8AIII	5730	1	13,1
	29	8AIII	5800	1	
	30	8AIII	385	30	
	35	-65x8	100	2	
	36	16AIII	1000	2	

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KR9	31	10AIII	5730	1	18,3
	32	10AIII	5800	1	
	33	10AIII	385	30	
	35	-65x8	100	2	
	36	16AIII	1000	2	
KR10	32	10AIII	5800	1	18,3
	33	10AIII	385	30	
	34	10AIII	5630	1	
	35	-65x8	100	2	
	36	16AIII	1000	2	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- Дуговая сварка производится электродами типа Э42А-Ф по ГОСТ 9467-60.

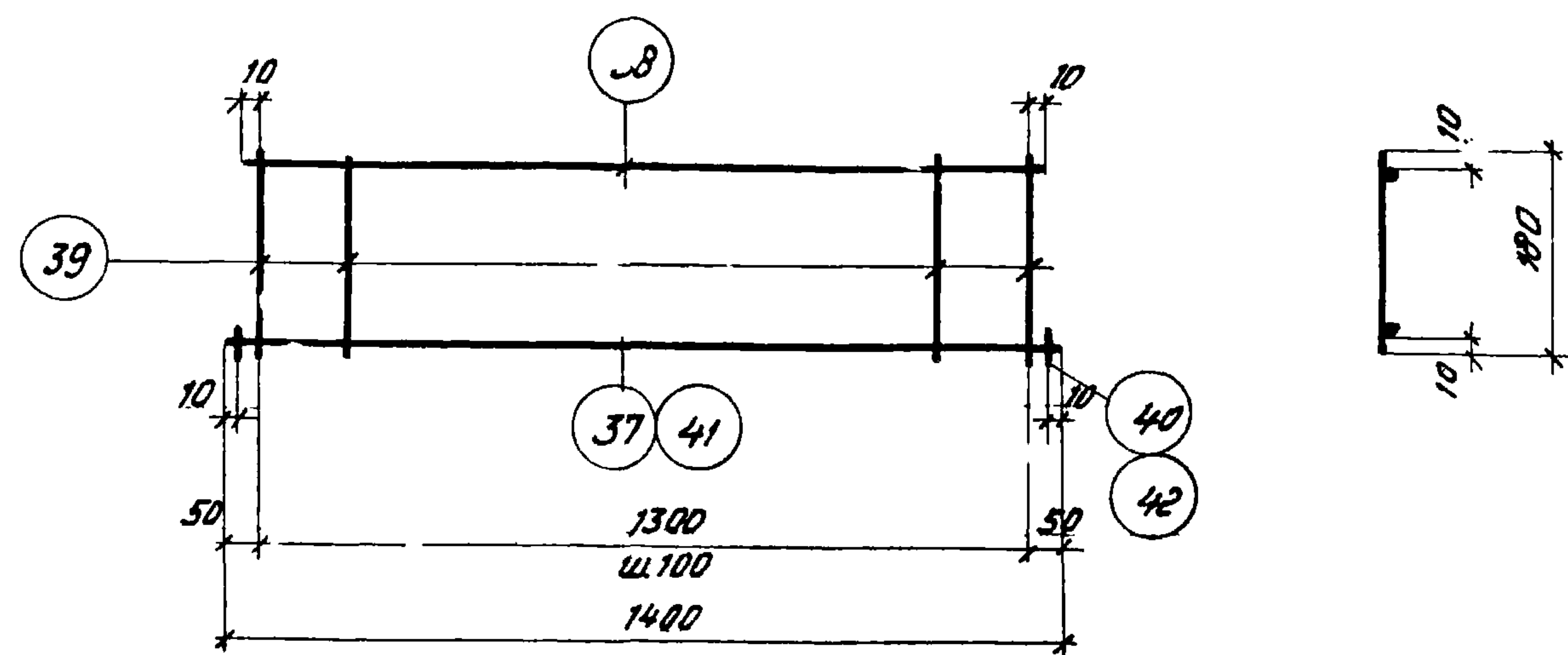
ТК

1974

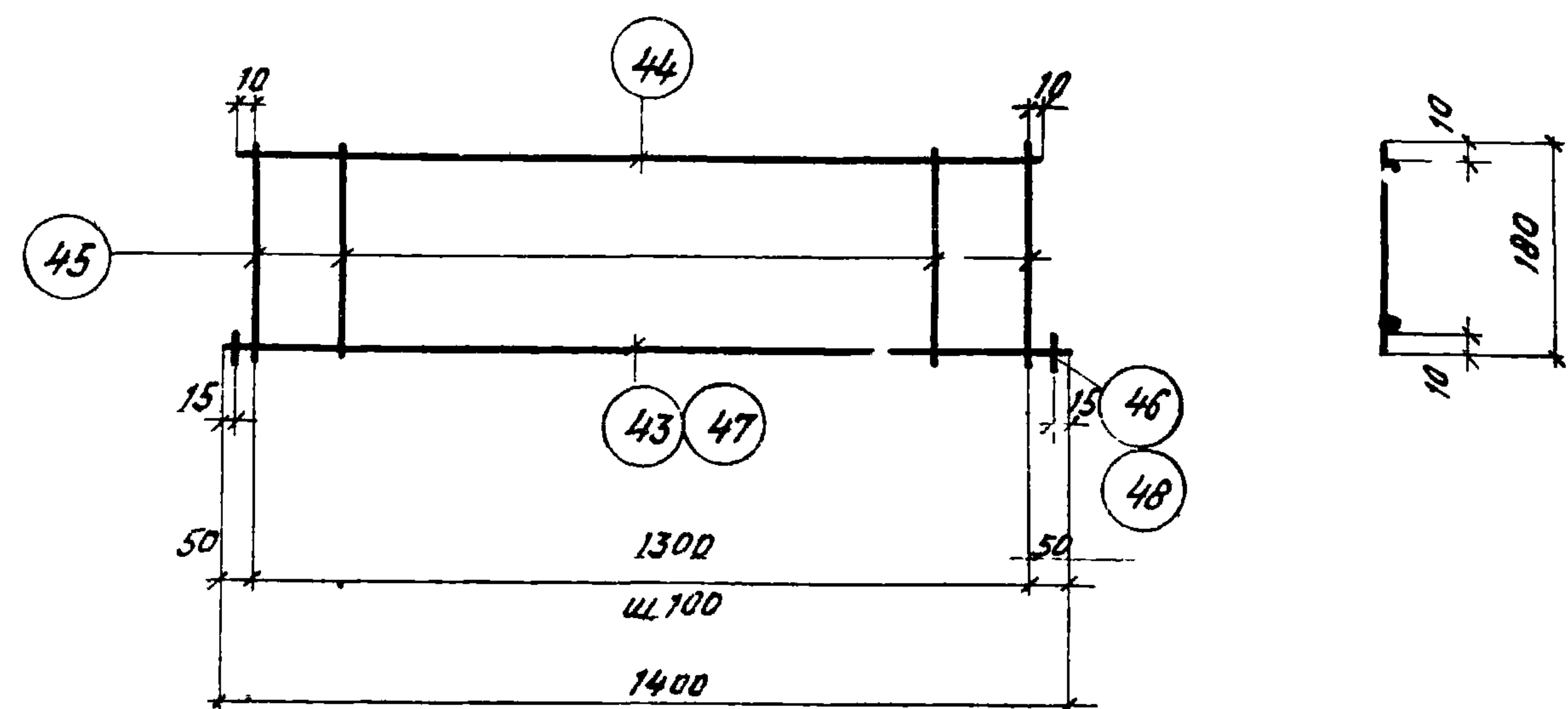
Каркасы KR6 ÷ KR10

ЛИ 24-6

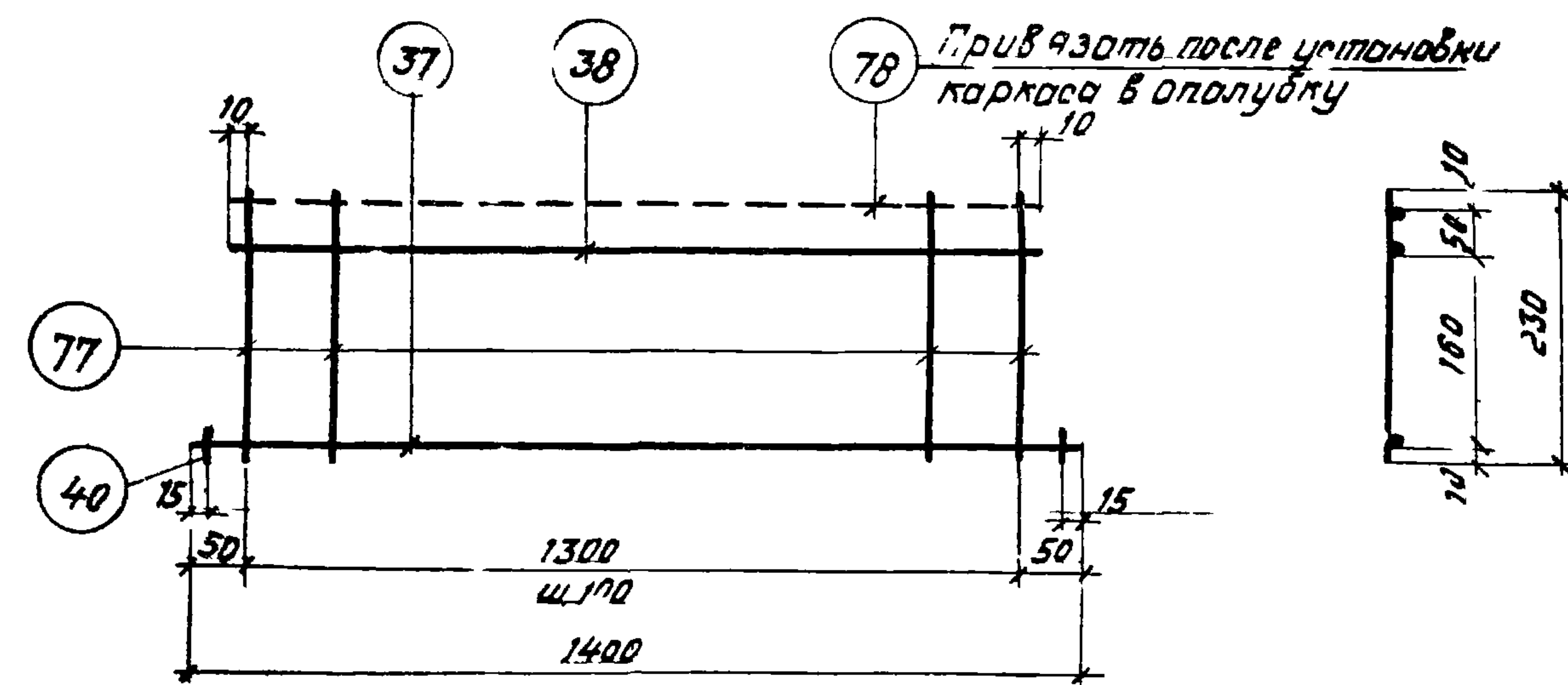
Лист 29



KP11, KP12



KP13, KP14



KP15

Привязать после установки каркаса в опалубку

Спецификация стали на одно армирующее изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Вес изделия кг
KP11	37	8AIII	1400	1	1,05
	38	4B I	1320	1	
	39	4B I	180	14	
	40	8AIII	50	2	
KP12	38	4B I	1320	1	1,4
	39	4B I	180	14	
	41	10AIII	1400	1	
	42	10AIII	50	2	
KP13	43	12AIII	1400	1	19
	44	5B I	1320	1	
	45	5B I	180	14	
	46	12AIII	50	2	

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Вес изделия кг
KP14	44	5B I	1320	1	2,4
	45	5B I	180	14	
	47	14AIII	1400	1	
	48	14AIII	50	2	
KP15	37	6AIII	1400	1	10
	38	4B I	1320	1	
	40	8AIII	50	2	
	77	4B I	230	14	
Отдельн. стерж. 6	78	8AIII	1320	1	0,52

Примечание:

Каркасы изготавливаются: при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ТК

1974

Каркасы KP11 ÷ KP15.

ИУ 24-6

Лист 30

13001 50

ИЧВ.1.2

Технический

Заруч

Проверил

В.М.Жигин

Технический

Суровова

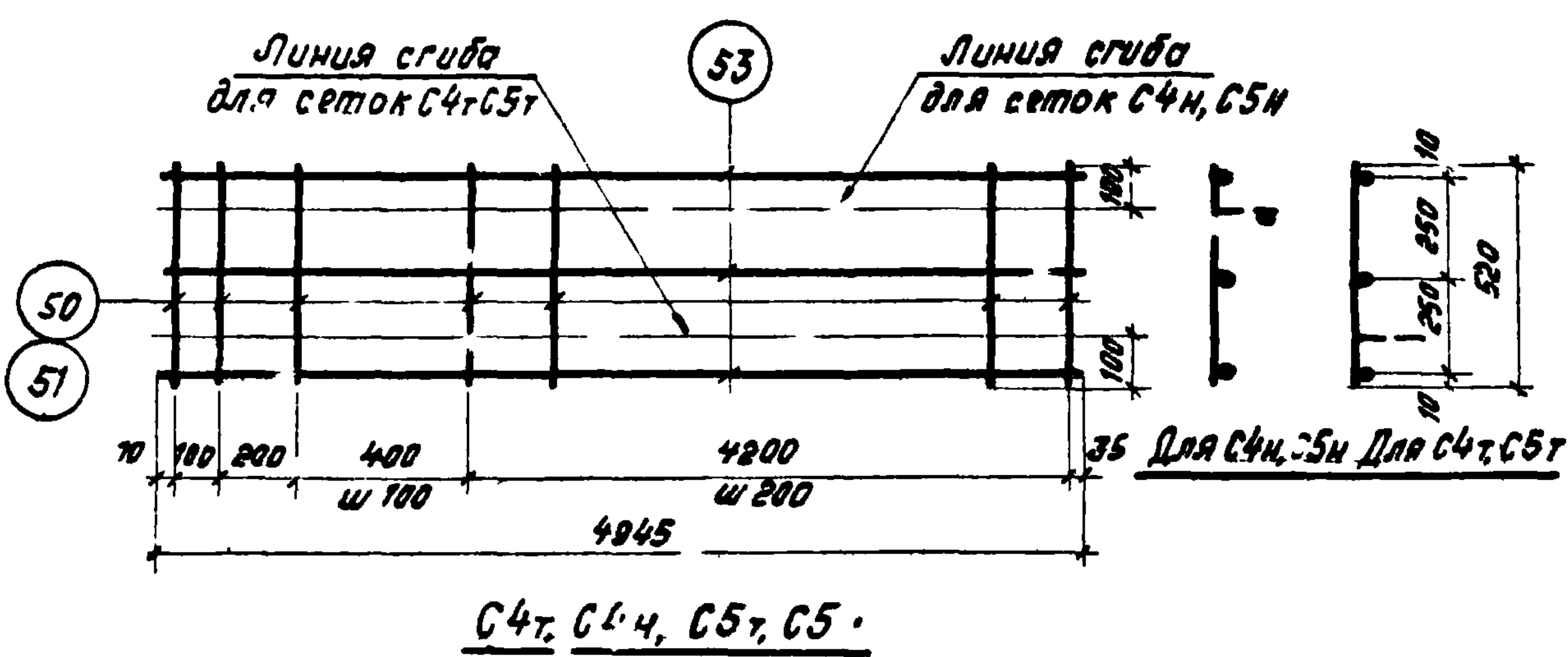
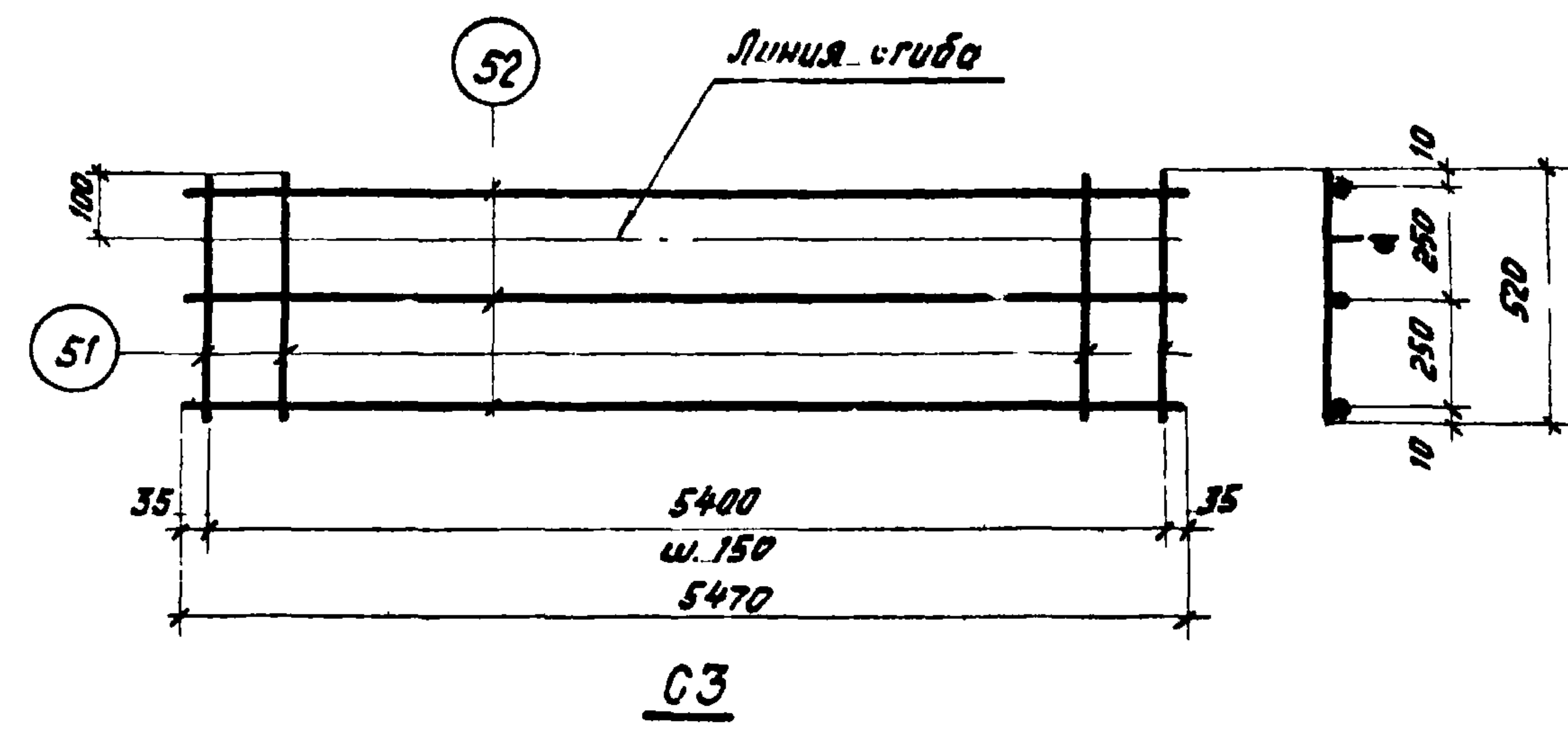
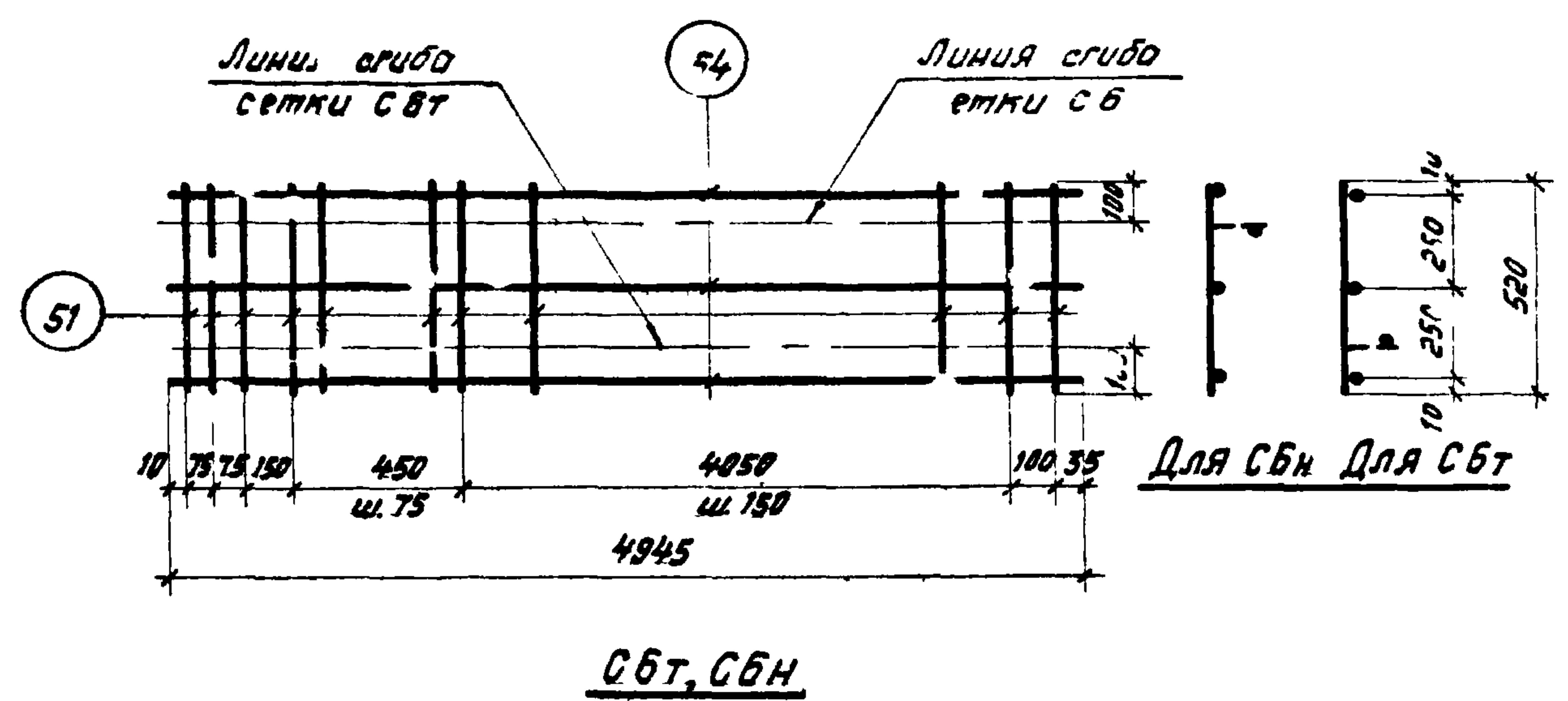
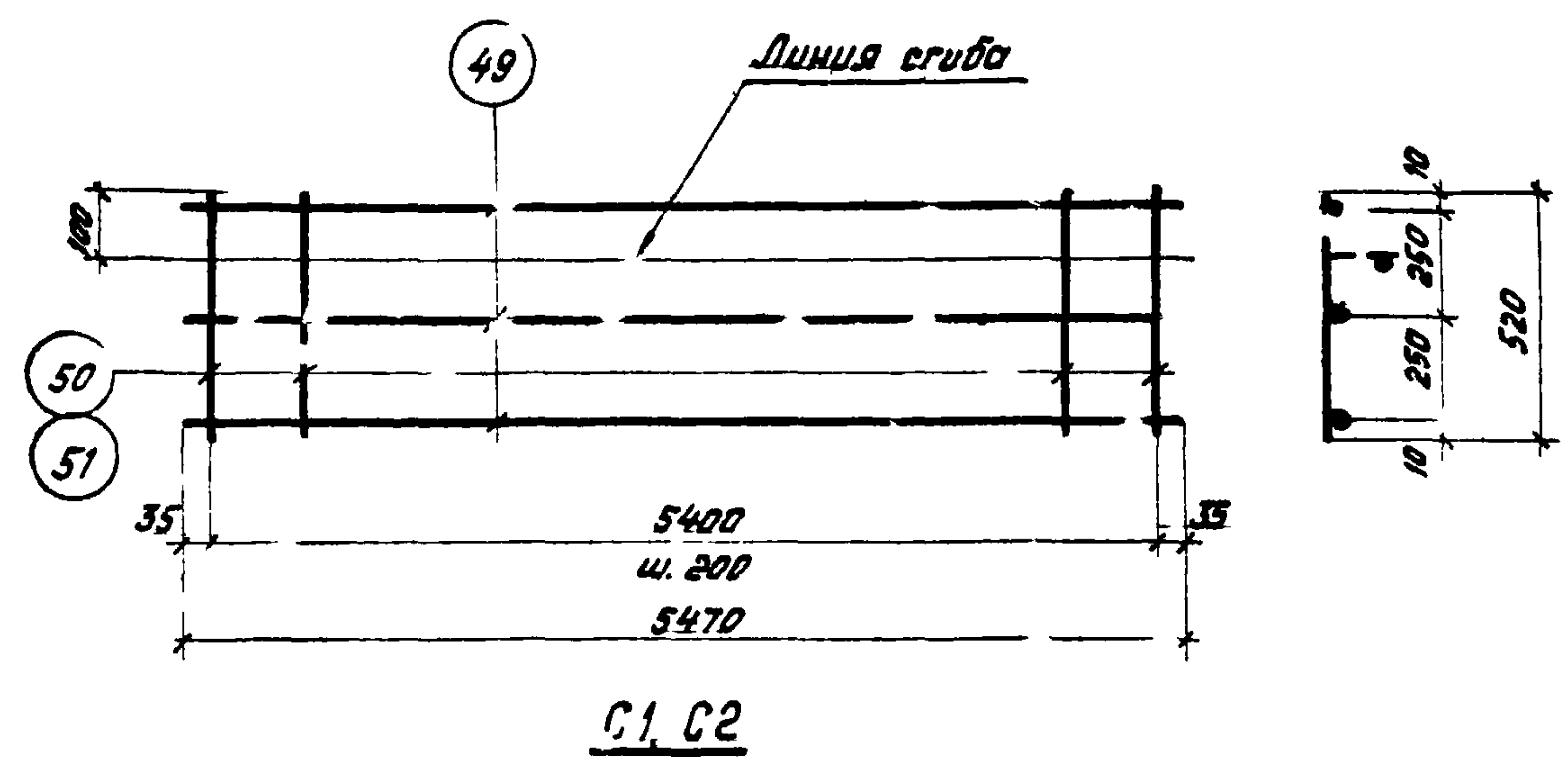
С.И.Иванов

С.И.Иванов

Дата выпуска:

Госстрой СССР
ЦНИИпроект
г. Москва

1974г.



Спецификация стали на одно трамбовочное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг
C1	49	4ВТ	5470	3	30
	50	4ВТ	520	28	
C2	49	4ВТ	5470	3	39
	51	5ВТ	520	28	
C3	51	5ВТ	520	37	54
	52	5ВТ	5470	3	

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг
C4T, C4H	50	4ВТ	520	28	29
	53	4ВТ	4945	3	
C5T, C5H	51	5ВТ	520	28	37
	53	4ВТ	4945	3	
C6T, C6H	51	5ВТ	520	38	54
	54	5ВТ	4045	3	

Примечание:

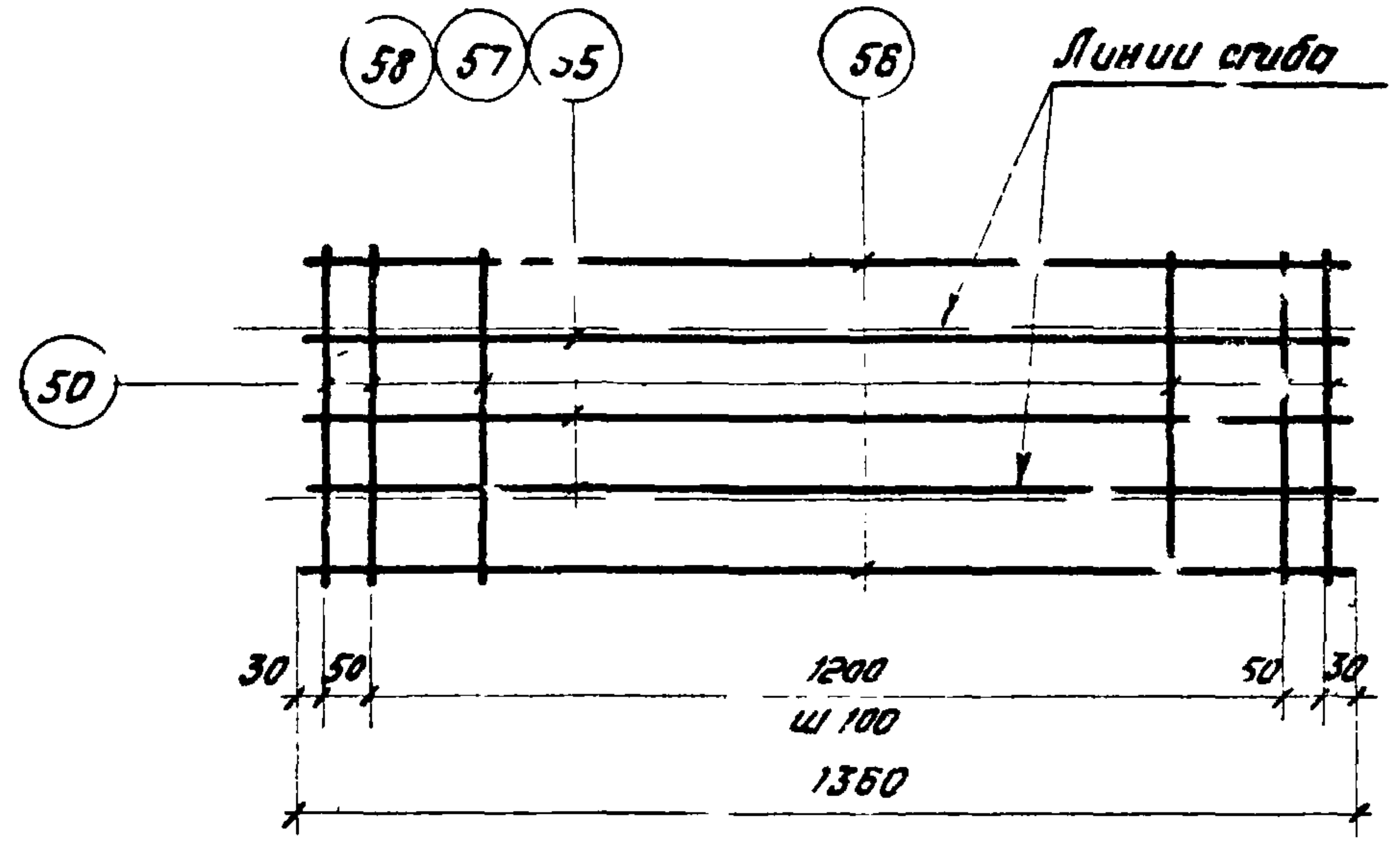
Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования - методы испытаний.

Унв.п-
Трамперц
Проверил
Выжигин
Трамперц
Сурова
Лобович
1974г.
Рук. отдела
Гл. инж. пр.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска:
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

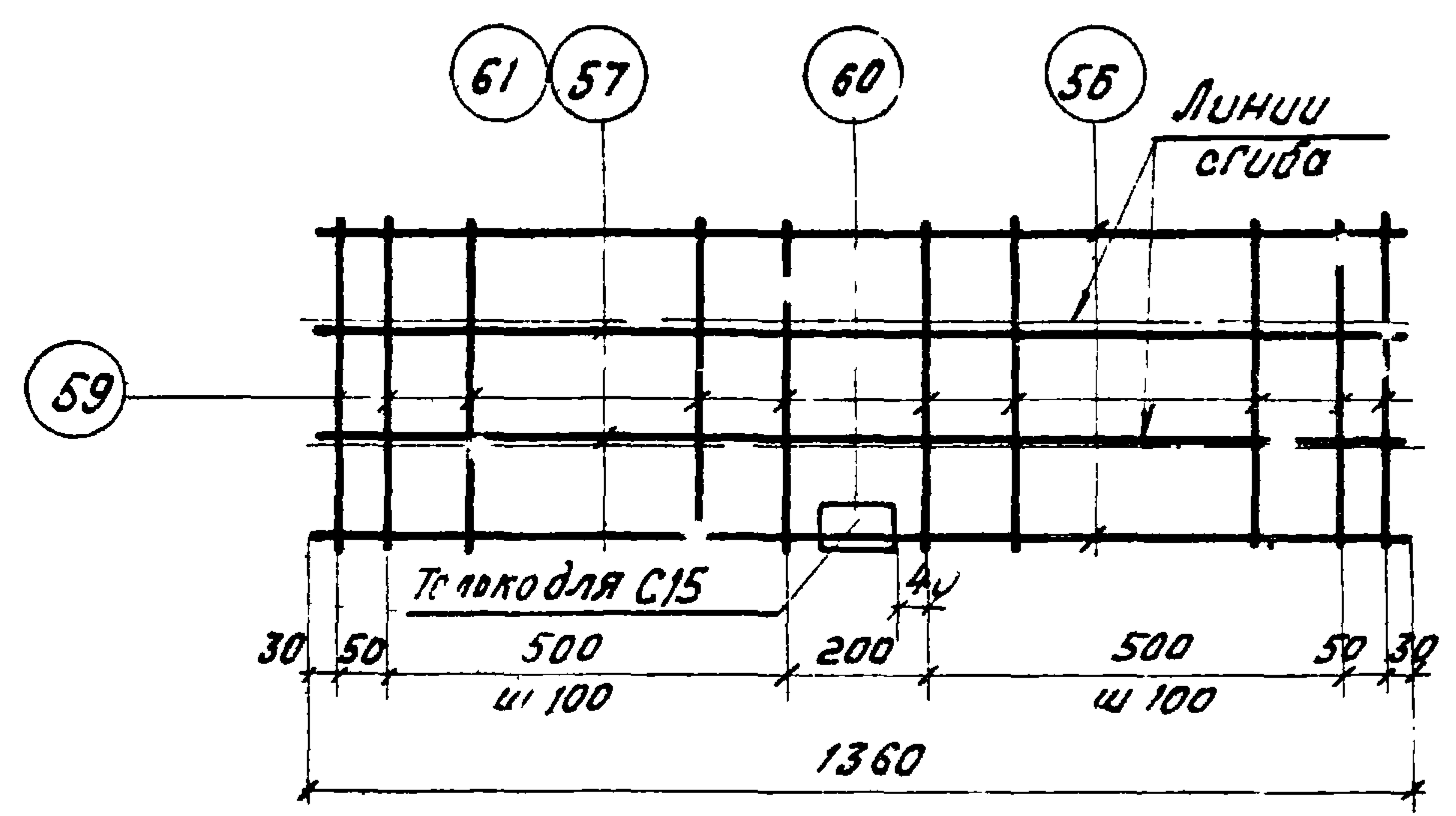
ИНВ. 1.2

Инженер
59/1
Проверил
Выжигин
Трахтенберг
Суровова
Лобович
1974 г.
Руч. отдела
Гл. инж. пр.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска:

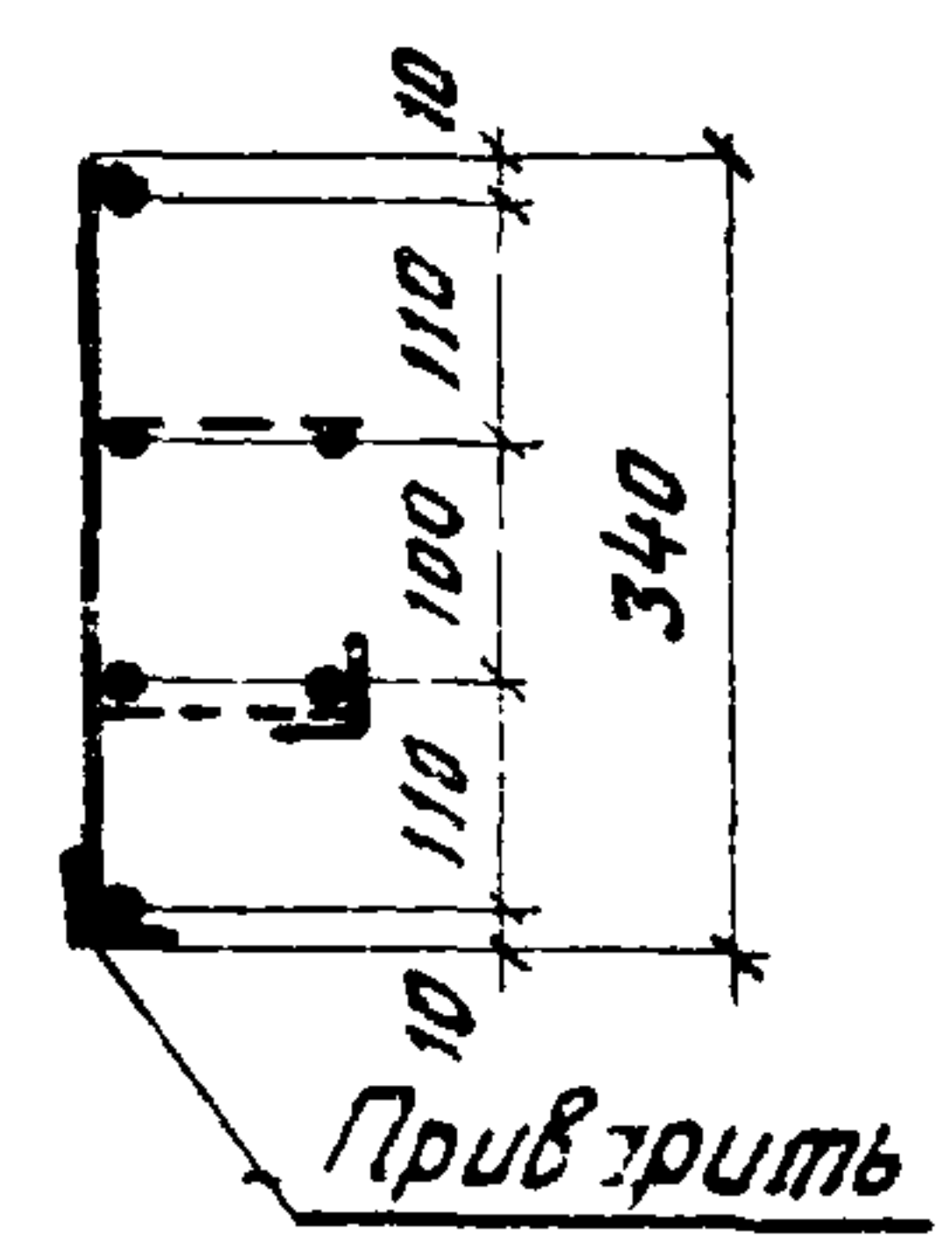
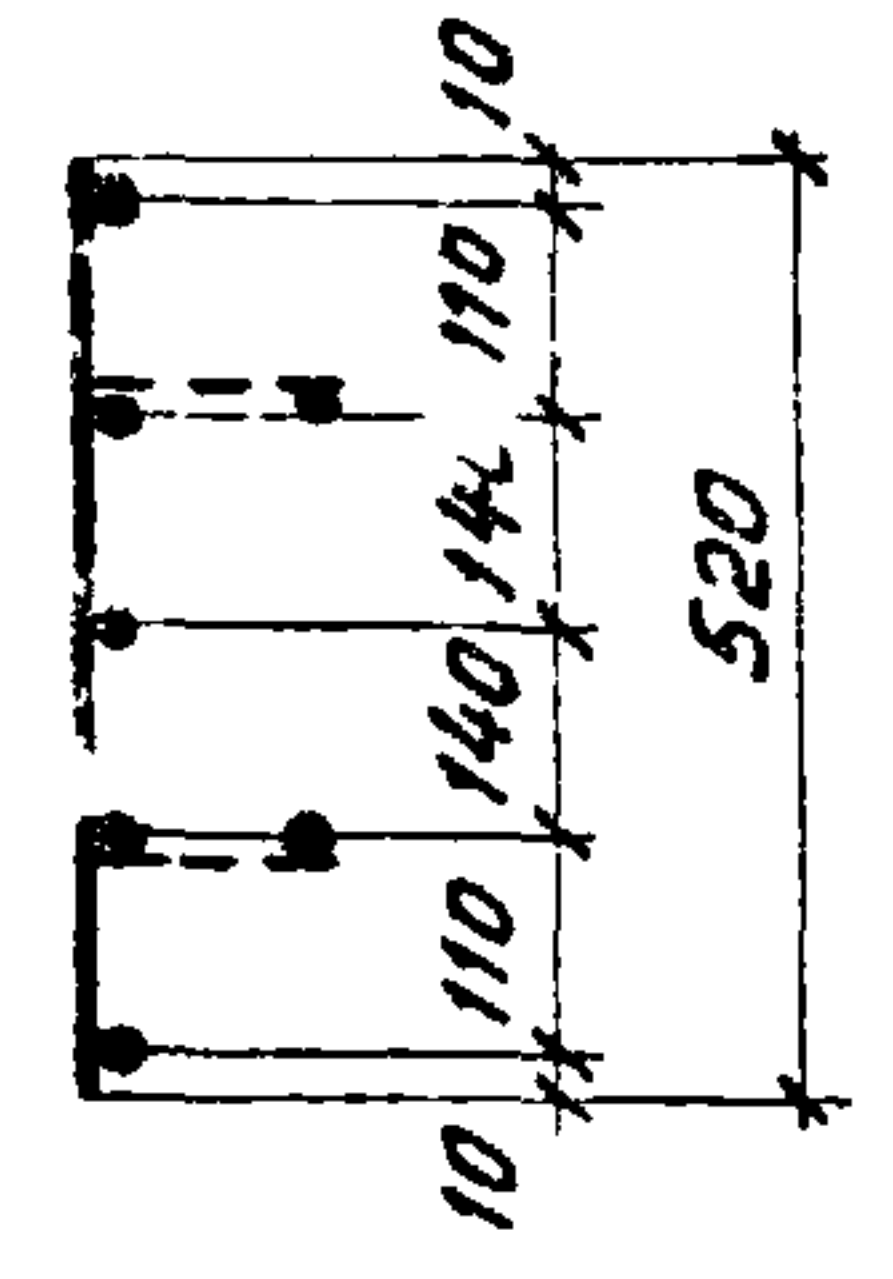
Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



C11, C12, C13



C14, C15



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг
C11	50	4B I	520	15	1,6	C14	56	BI	1360	2	1,3
	55	5B I	1360	3			57	6A III	1360	2	
	56	4B I	1360	2			59	4B I	340	14	
C12	50	4B I	520	15	1,9						
	56	4B I	1360	2							
	57	6A III	1360	3							
C13	50	4B I	520	15	2,5	C15	56	4B I	1360	2	3,0
	56	4B I	1360	2			59	4B I	340	14	
	58	8A III	1360	3			60	10A III	120	1	
							61	10A III	1360	2	

Примечание:

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний."

ТК

1974

Сетки C11 ÷ C15.

ЛИ 24-6

Лист 33

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Руч. отдела № 11
Инж. пр. 8/74
Ст. инженер 8/74
У.о. инженер 8/74
Дата выпуска 1974 г.

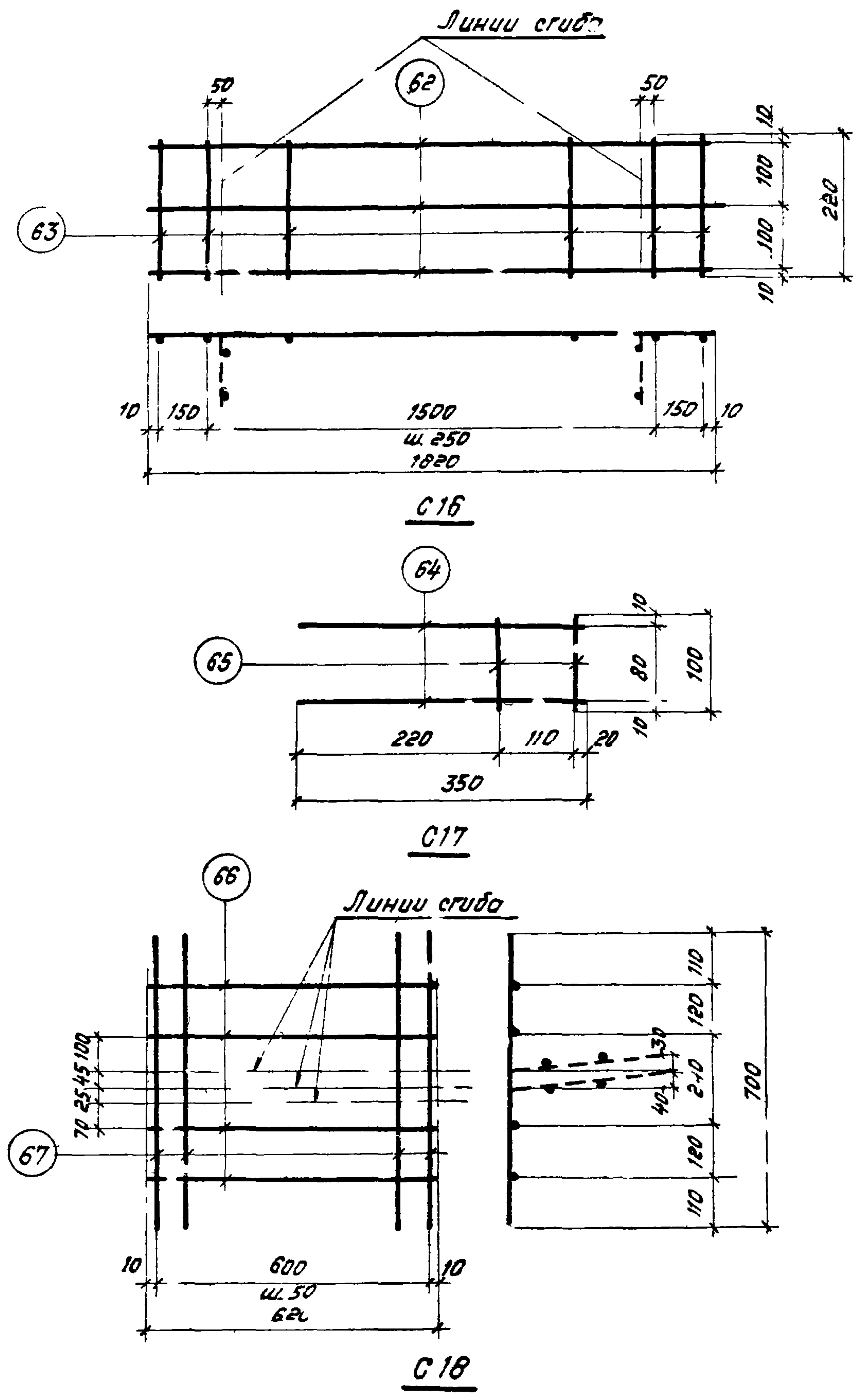
Б.ж.г.ин
Трахтенгерс
Суровова
Лобович

Проверил

8/74

Трахтенгерс

У.Н.В.г.е

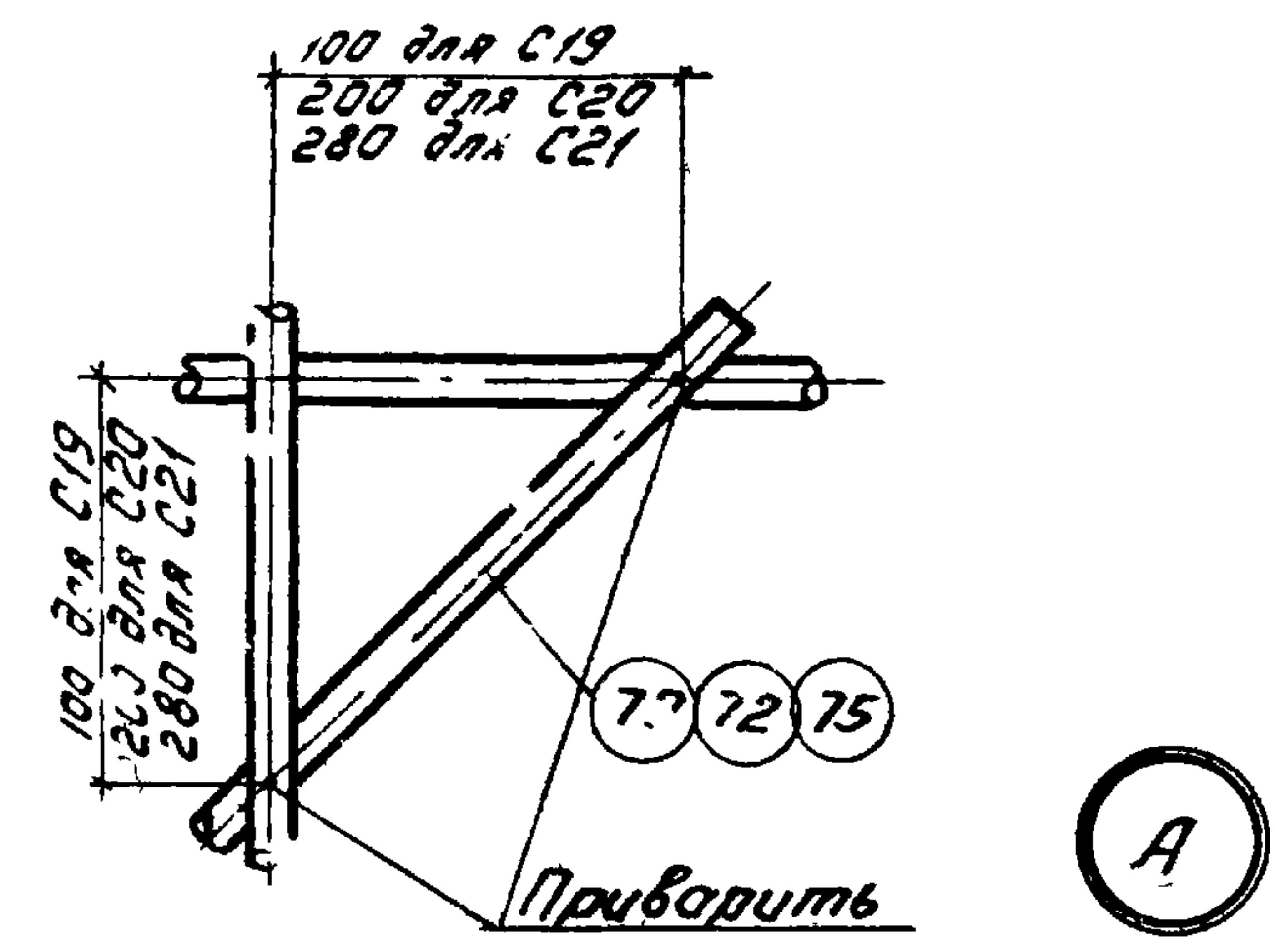
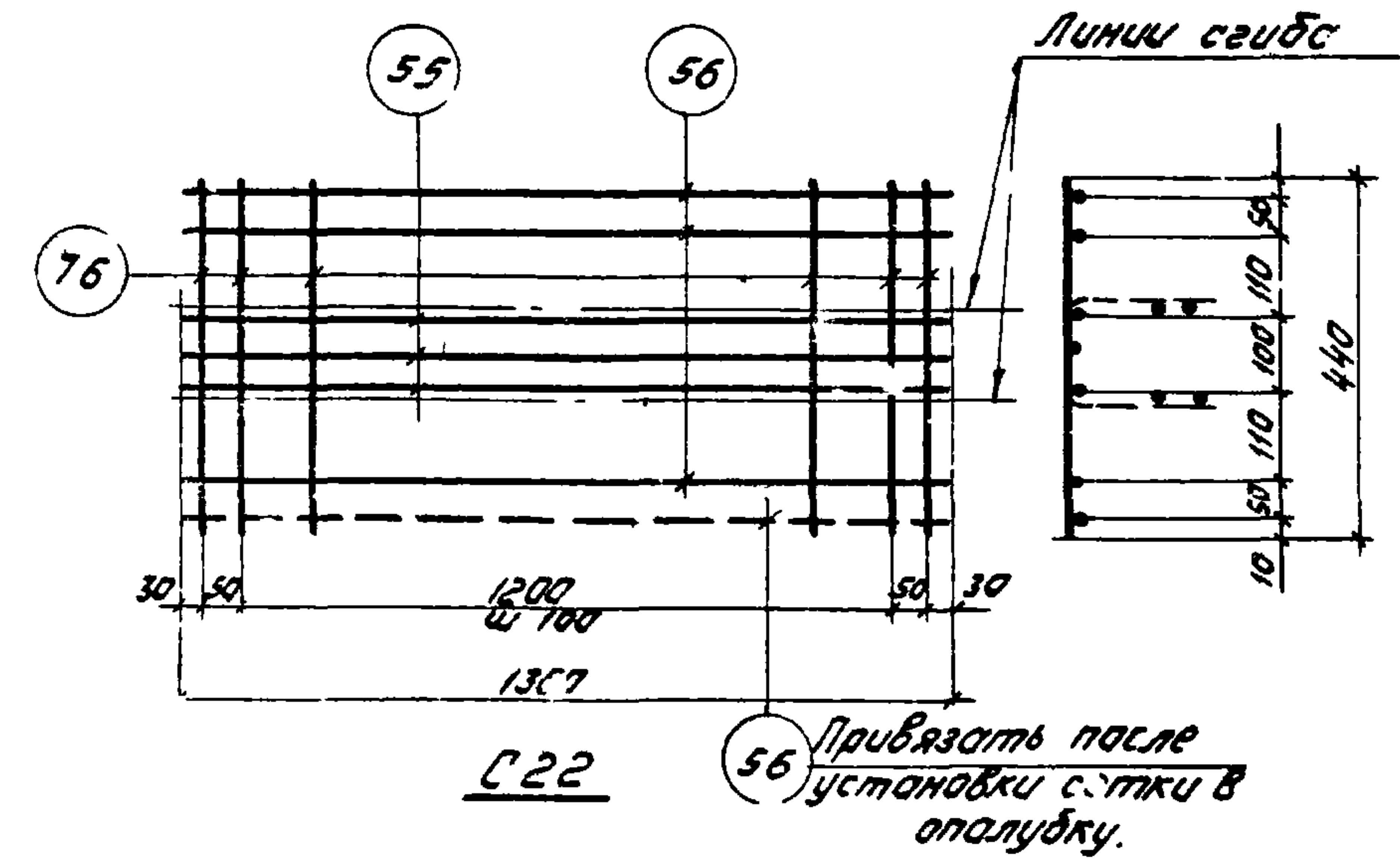
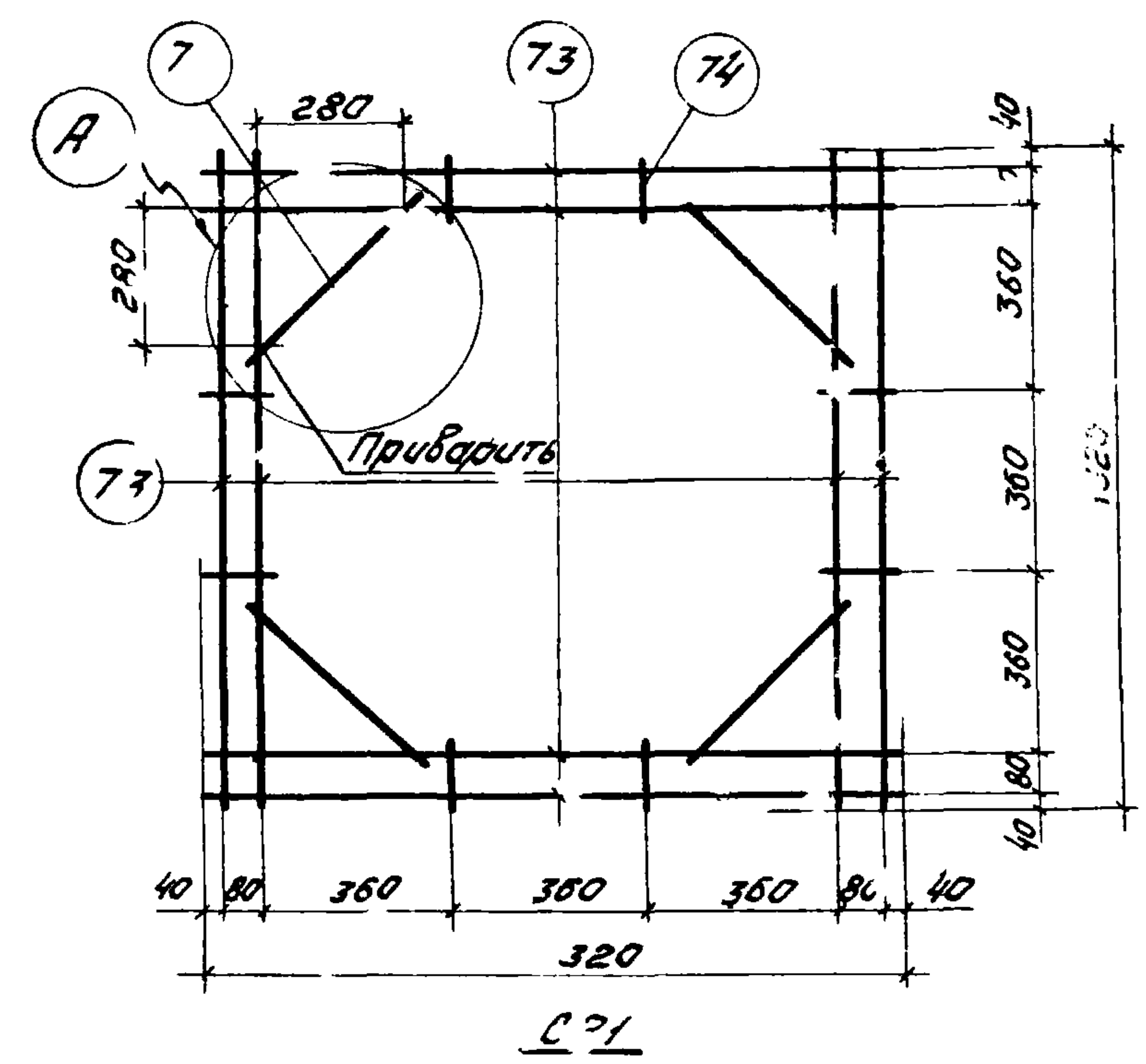
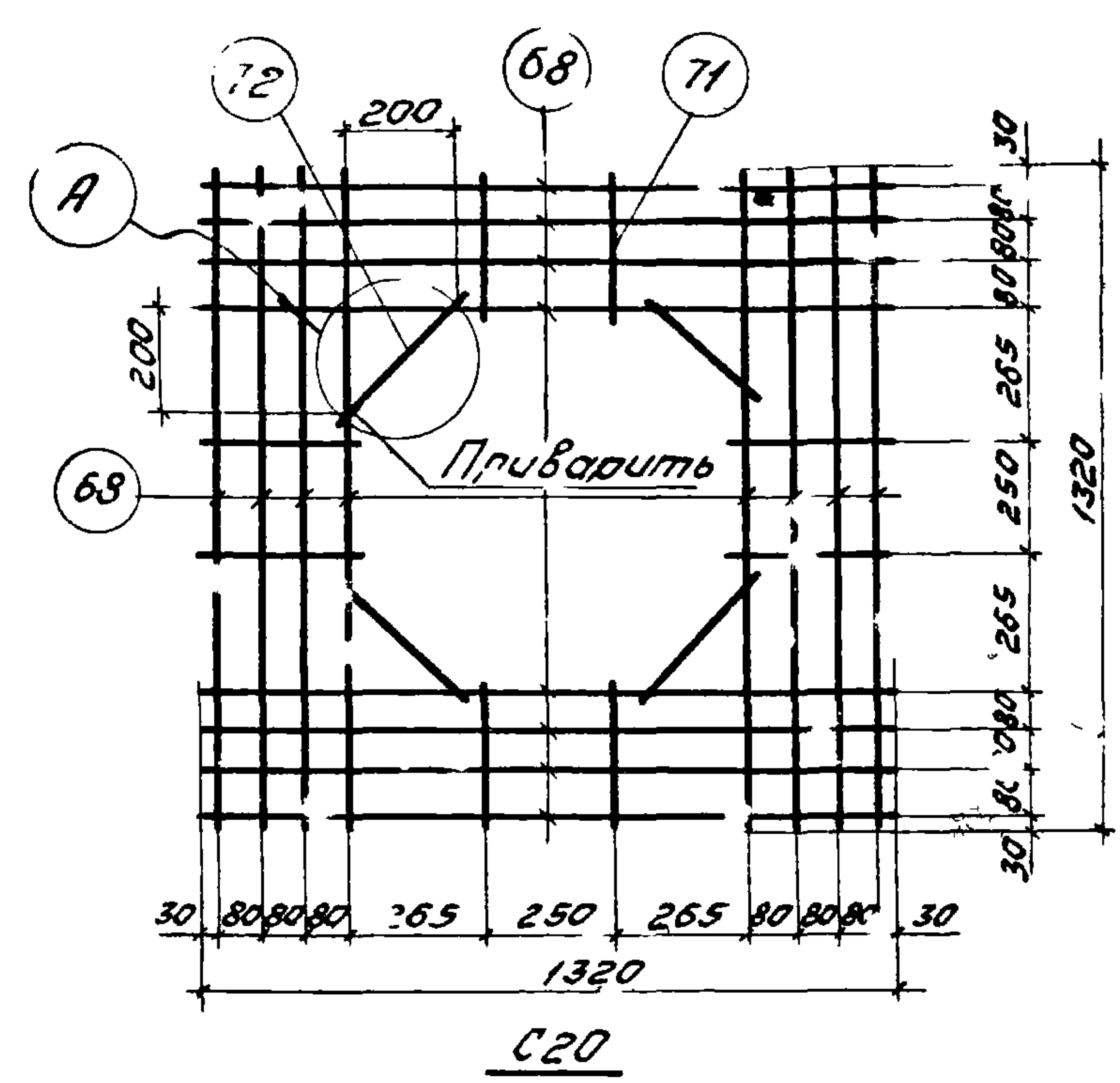
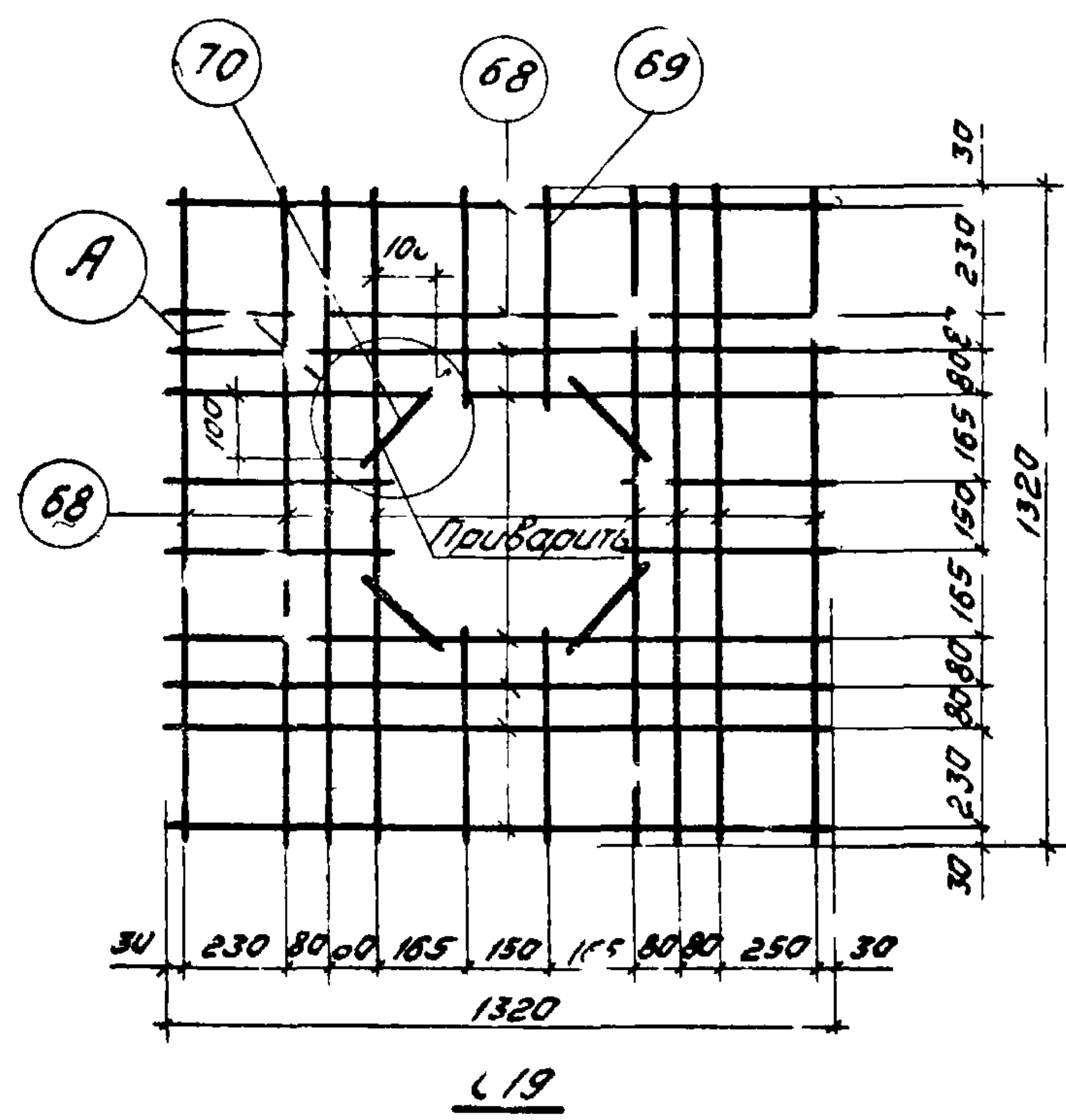


Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C16	62	5B1	1820	3	1,1
	63	4B1	220	9	
C17	64	8AIII	350	2	0,36
	65	8HIII	100	2	
C18	66	5B1	620	4	1,7
	67	5B1	700	13	

Примечание:
Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

УНВ №
Технический
Инженер
Проверил
Выполнил
Технический
Инженер
Суховатов
Лобович
1974г.
Рек. отдела
Инж. пр-та
Ст. инженер
И.О. инженер
Дата выпуска
Гострой СССР
ЦНИИПРОЕКТИНИИ
Посква



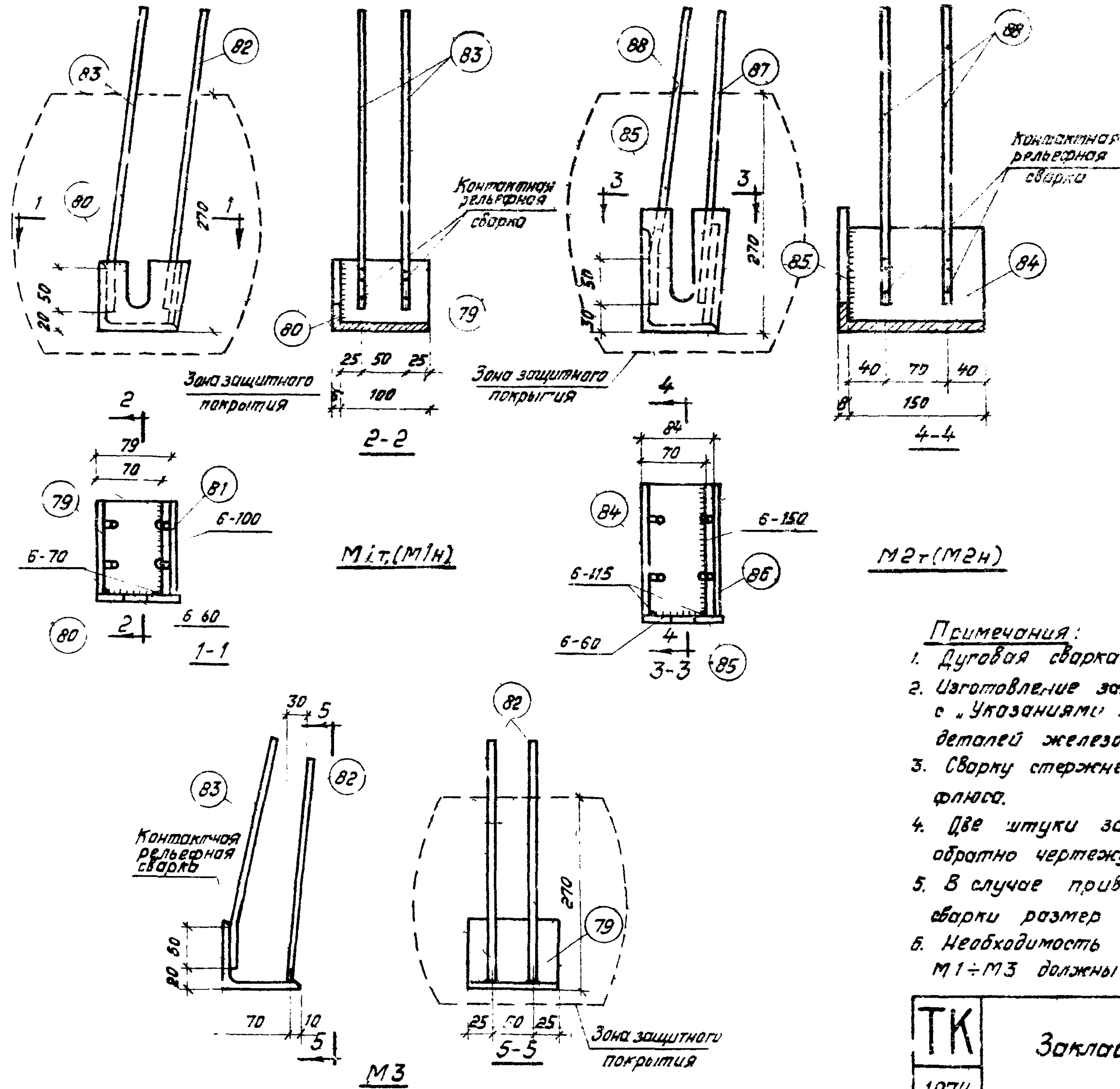
Спецификация стали на одно армирующее изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C19	68	10A III	1320	16	15,5
	69	10A III	430	8	
	70	10A III	180	4	
C20	78	10A III	1320	16	15,1
	71	10A III	280	8	
	72	10A III	330	4	
C21	73	12A III	1320	8	11,8
	74	12A III	130	8	
	75	12A III	440	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C22	56	4B I	1350	3	1,6
	55	5B I	1360	3	
	76	4B I	440	15	
отделанный стержень	56	4B I	1300	1	0,13

Спецификация стали
на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М1Т М1Н	79	∠80×6	100	1	1.95
	80	-80×6	92	1	
	81	-72×6	100	1	
	82	Ф8АШ	330	2	
	83	Ф8АШ	330	2	
М2Т М2Н	84	∠125×80×8	150	1	4.7
	85	-97×8	138	1	
	86	-132×8	150	1	
	87	Ф10АШ	330	2	
М3	88	Ф10АШ	330	2	1.2
	79	∠50×6	100	1	
	82	Ф8АШ	330	2	
	83	Ф8АШ	330	2	



- Примечания:
1. Дуговая сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60
 2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
 3. Сварку стержней поз. 82 с прокатом в тавр выполнять под слоем флюса.
 4. Две штуки закладных деталей М1т, М2н (наоборот) изготавливать обратно чертежу деталей М1т, М2т (так).
 5. В случае приварки поз. 82, 83, 87 и 88 с помощью дуговой сварки размер шва принимать $\frac{4}{8}$ -50; шов двусторонний.
 6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М1-М3 должны быть указаны в конкретном проекте.

ТК	Закладные детали М1т, М1н, М2т, М2н, М3.	ЦЧ 24-6
1974		Лист 36

Умб. № 2

Технический

Проверил

Выполнил

1974г.

Руч. отдела

Г.Л. инж. пр.

Ст. инженер

Инженер

Дата выпуска

Госстрой СССР

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

г. Москва

Спецификация стови
на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М4т М4н	79	Л 80×6	100	1	2,3
	81	- 72×6	100	1	
	82	Ф 8 АШ	330	2	
	83	Ф 8 АШ	330	2	
	89	Ф 12 АШ	830	1	
	90	Ф 12 АШ	80	1	
М5т М5н	84	Л 125×80×8	150	1	5,0
	91	- 117×8	150	1	
	87	Ф 10 АШ	330	2	
	88	Ф 10 АШ	330	2	
	92	Ф 14 АШ	900	1	
	93	Ф 14 АШ	100	1	
М6	60	Л 80×50×6	120	1	0,9
	94	Ф 8 АШ	200	2	
М7	95	- 120×8	180	1	1,8
	96	- 30×8	100	2	

Примечания:

1. Дугавая сварка производится электродом Э-2-Т по ГОСТ 9467-60
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
3. Сварку стержней поз. 94 с прутком втавр выполнять под слоем фальса.
4. Две штуки закладных деталей М4н, М5н (наоборот) изготовлять обратно чертежу деталей М4т, М5т (так).
5. В случае приварки поз. 88, 83, 87 и 88 с помощью дугавой сварки размер шва принимать 4-5, шов двусторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М4-М7 должны быть указаны в конкретном проекте.

ТК

1974

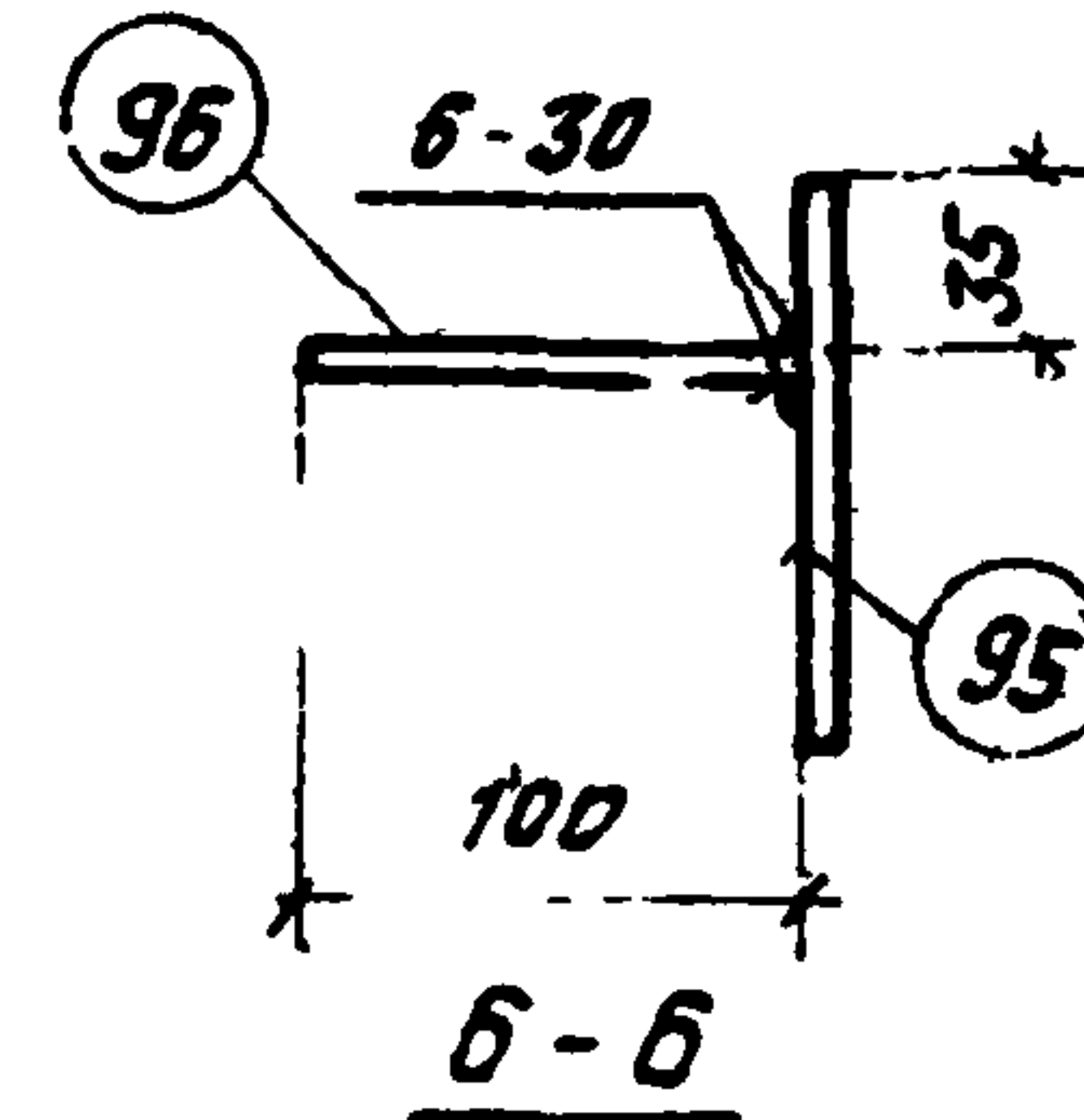
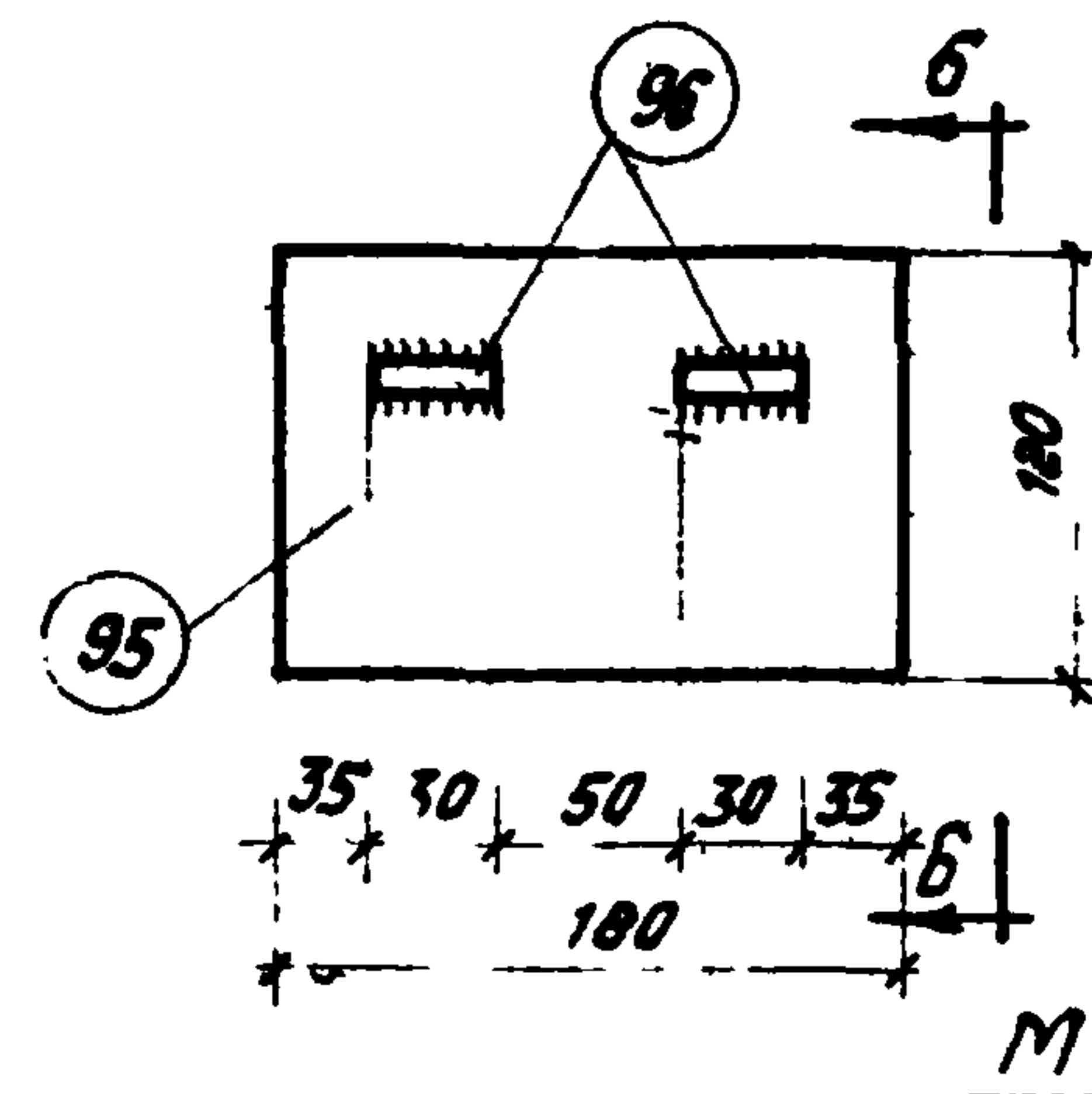
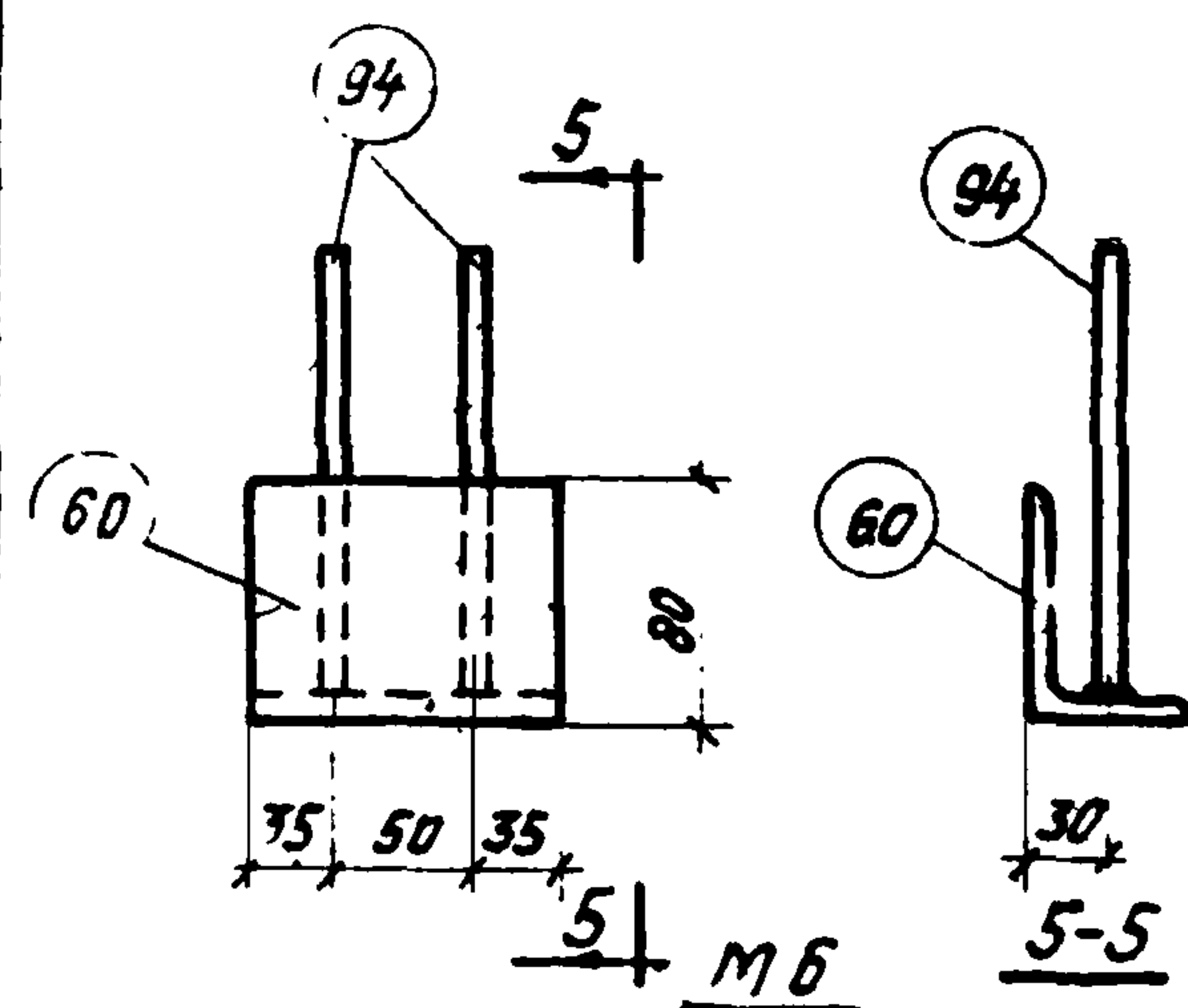
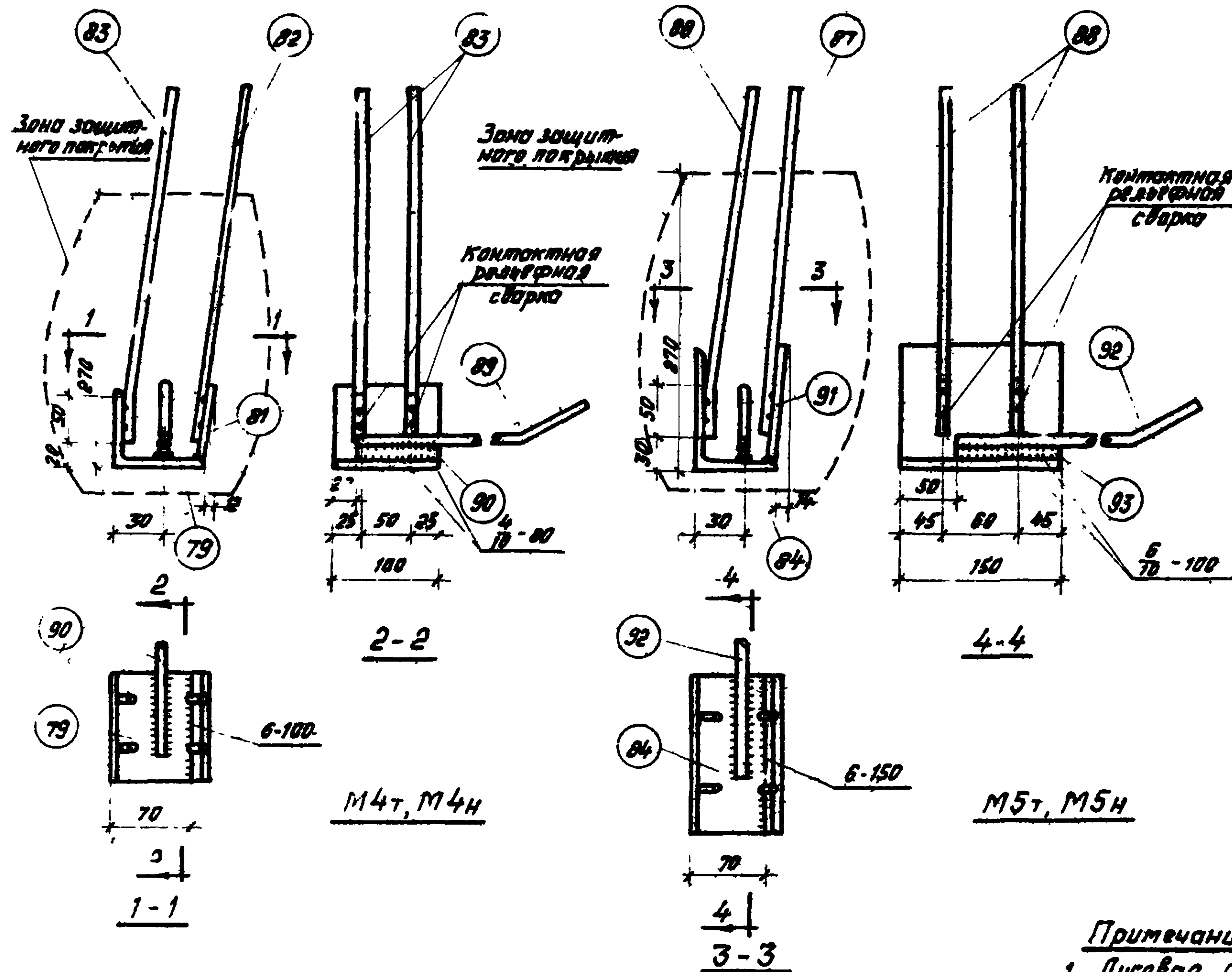
Закладные детали М4т, М4н, М5т, М5н, М6, М7

УУ24-6

Лист

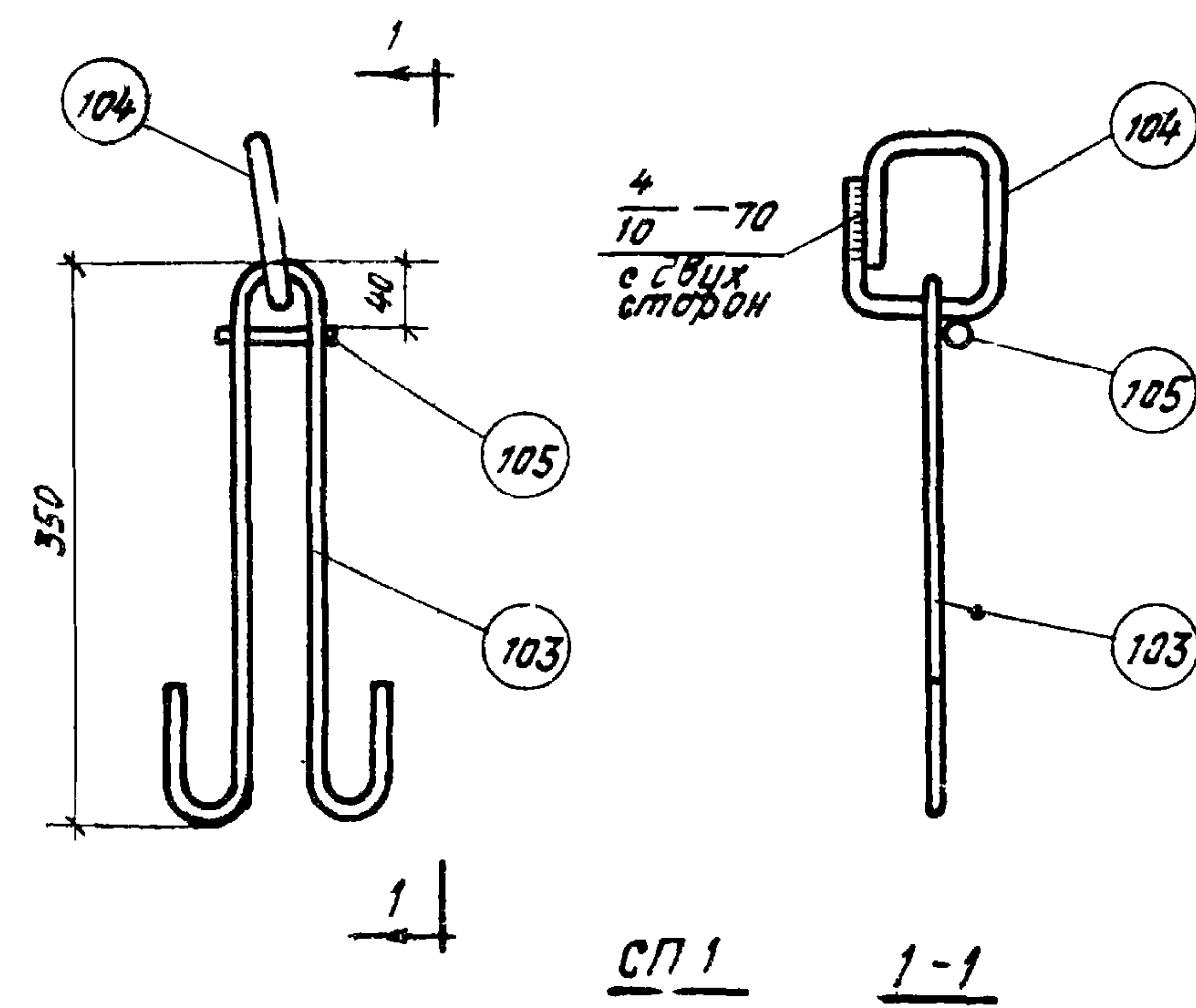
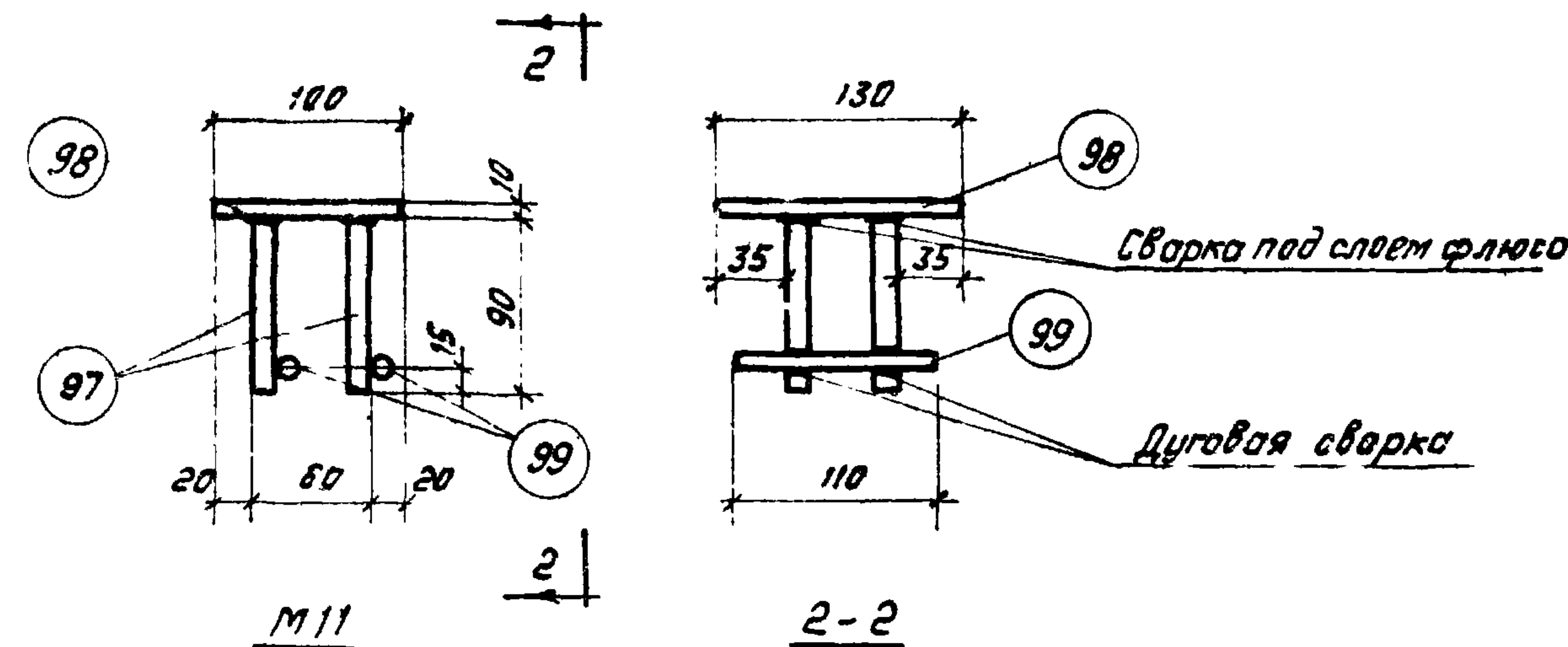
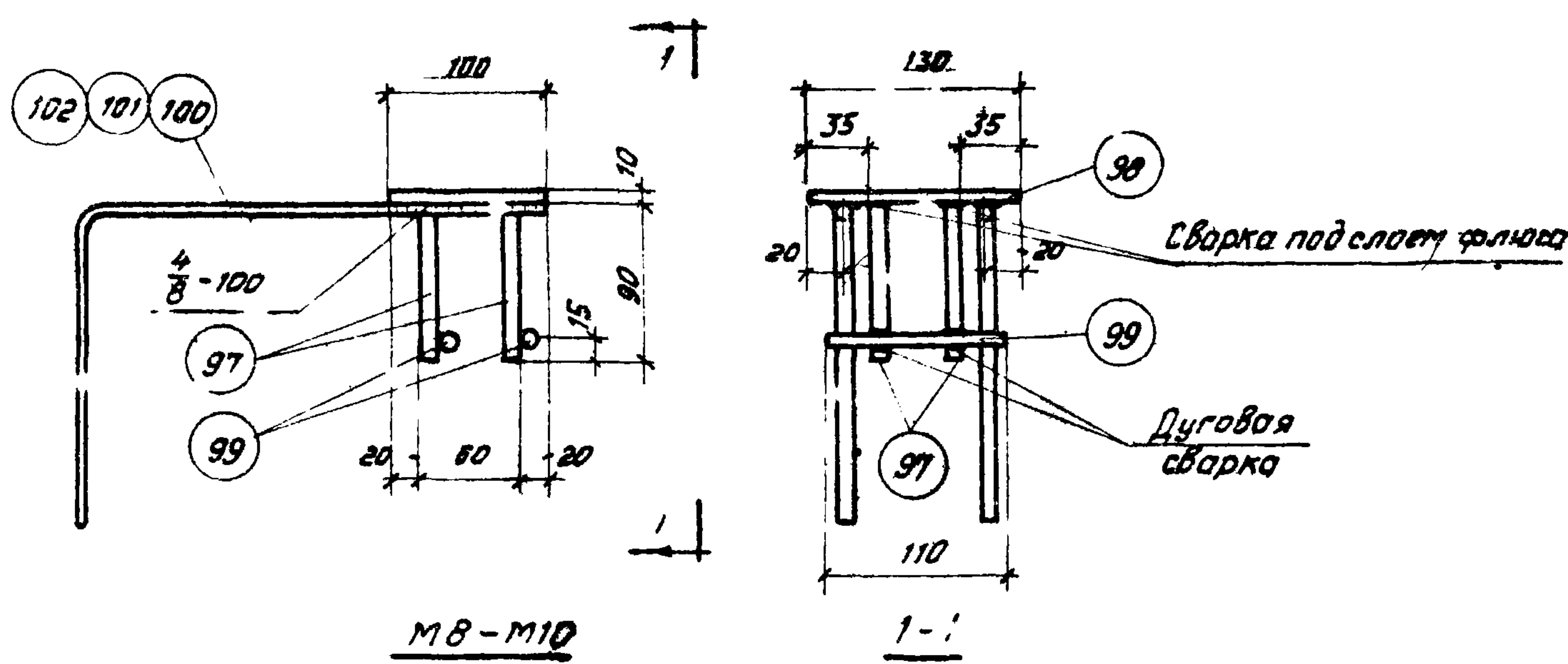
37

УНБ. №



Оук отдела	Аксин	Взыгичин	Проверил	С.И.И.	Тр. хтенгерц.
Г. инж. пр.	И.И.И.	Трохтенгерц			
С. инженер	Суворов	Суворов			
И. инженера	Лобов	Лобович			
Дата выписки:		19: 10			

Госстрой СССР
ИНСТИТУТ
г. Москва



Спецификация стола
на одну закладную ветвь

Группа детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М8	97	Φ 12 А III	90	4	2,8
	98	-100×10	130	1	
	99	Φ 12 А III	110	2	
	100	Φ 12 А III	650	2	
М9	97	Φ 12 А III	90	4	2,5
	98	-100×10	130	1	
	99	Φ 12 А III	110	2	
	101	Φ 12 А III	500	2	
М10	97	Φ 12 А II	90	4	2,2
	98	-100×10	130	1	
	99	Φ 12 А III	110	2	
	102	Φ 12 А III	350	2	
М11	97	Φ 12 А II	90	4	1,5
	98	100×10	130	1	
	99	Φ 12 А III	110	2	

Спецификация стали на одну
составную позицию

Марка изделия	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг
СП1	103	12AI	940	1	1,4
	104	16AI	400	1	
	105	4BI	90	1	

Примечания:

1. Дуговая сработка производится электродвигателю типа Э42А-Ф по ГОСТ 9467-60
2. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей МВ ÷ М11 должны быть указаны в конкретном проекте.

TK
1974

Закладные детали - МВ ÷ III.
Боставная позиция СП1.

УУ24-6	
Лист	38

Госстрой СССР
ЦНИИпроектирование
г. Москва

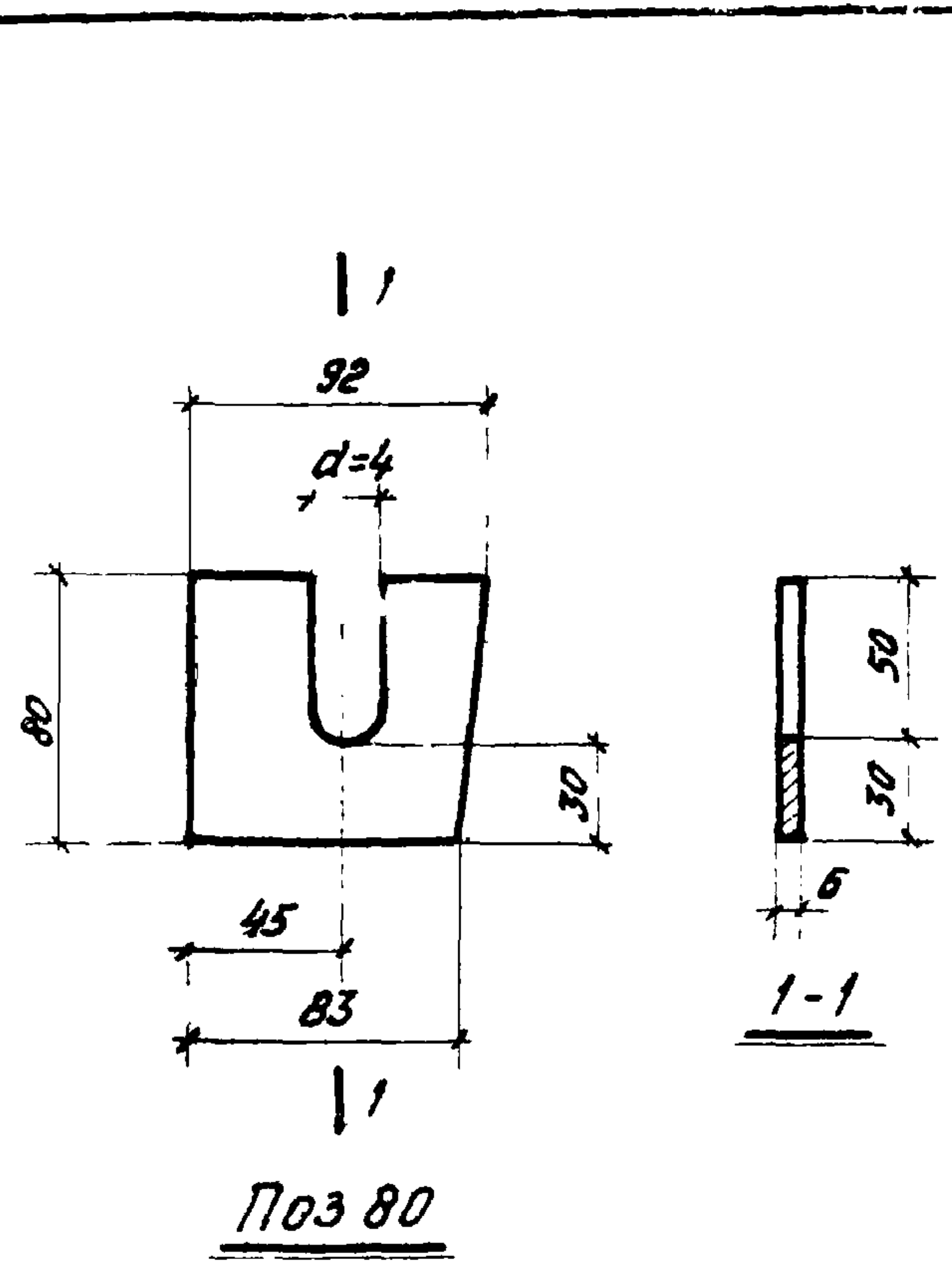
Рис. отдела
Инж. пр.
Ст. инженер
Инженера

Выполнил
Тро. тенгер
Сурово
Лобович

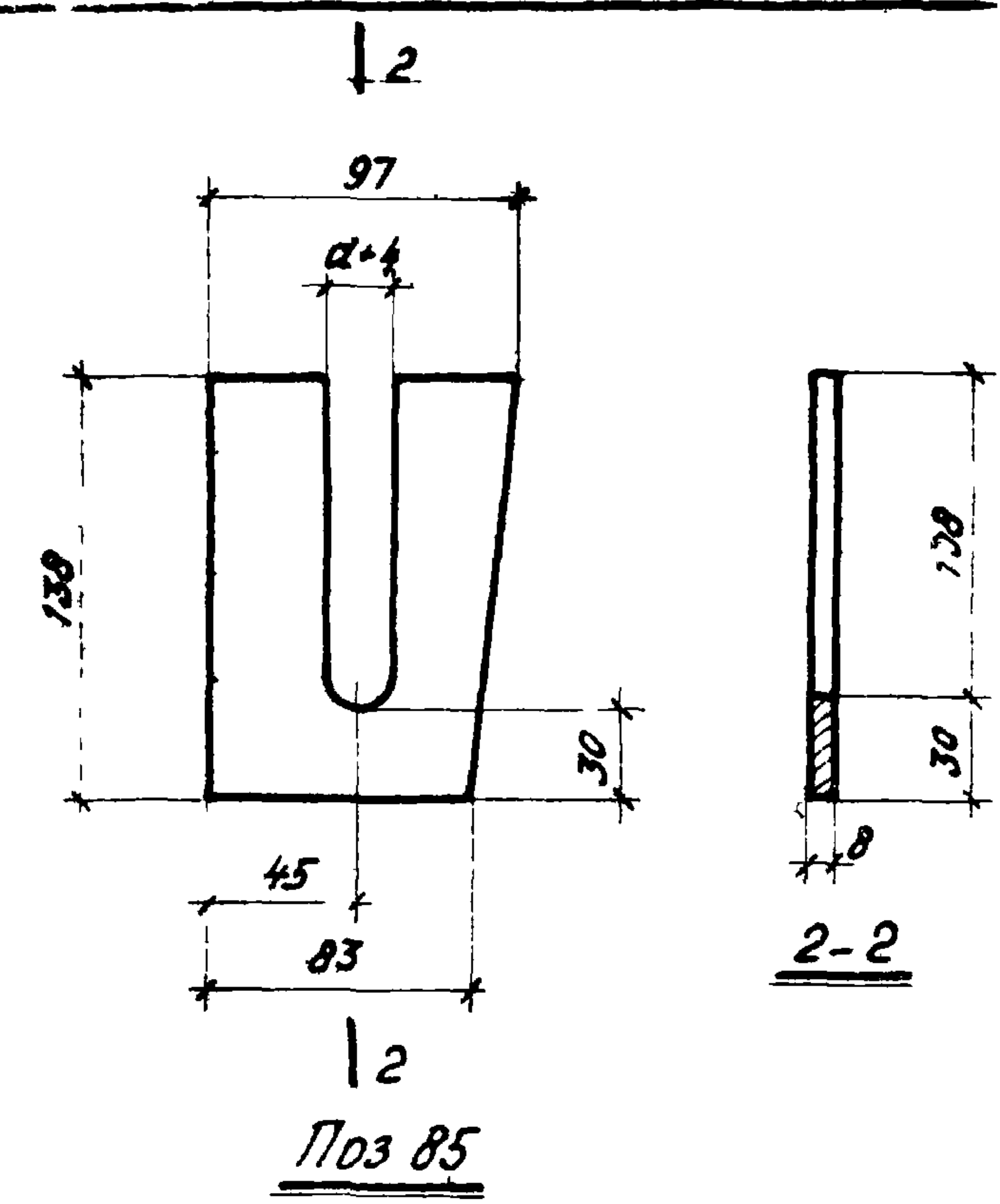
Проверил
Тро. тенгер

Удостоверен
1974г

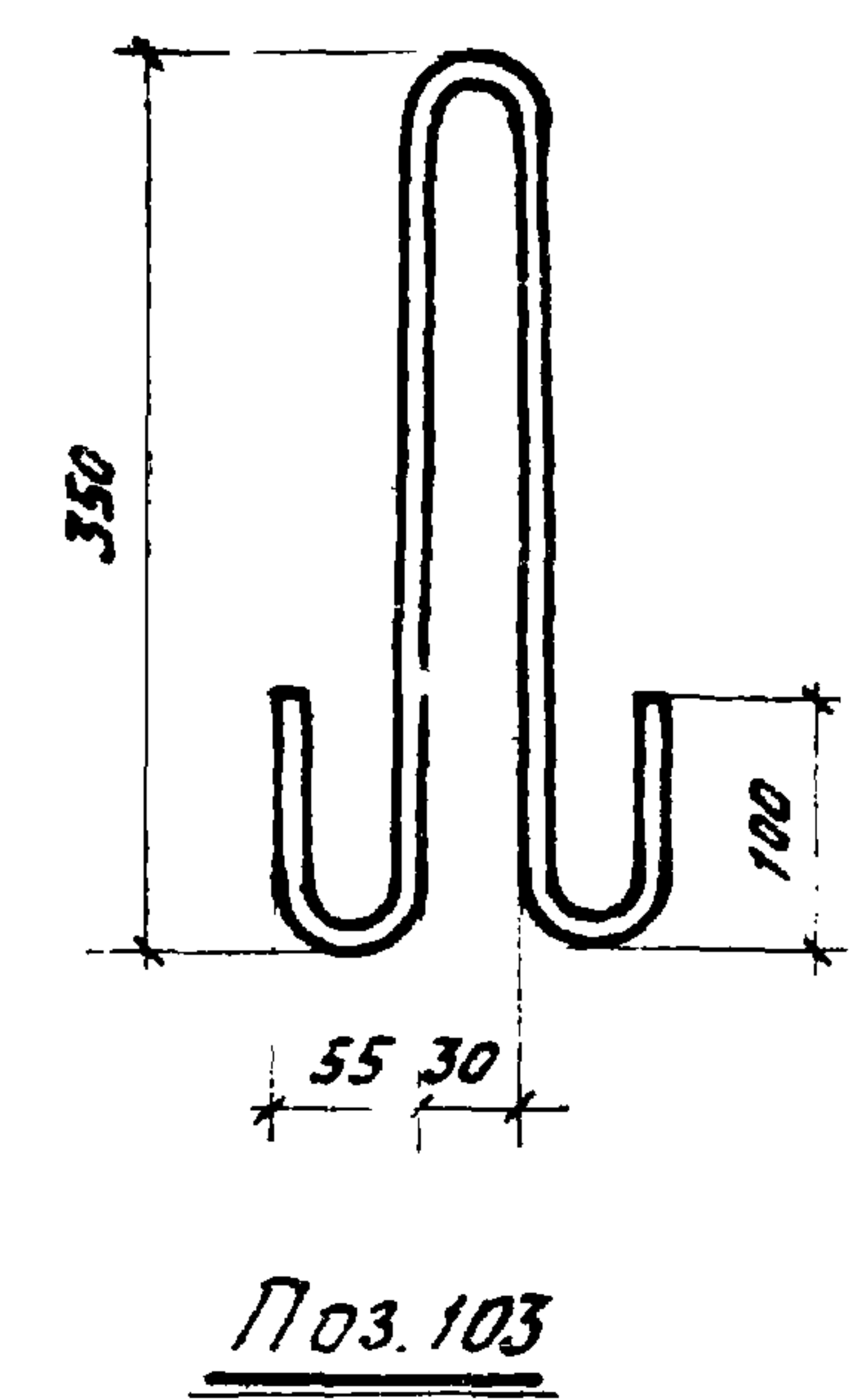
Дата выпуска



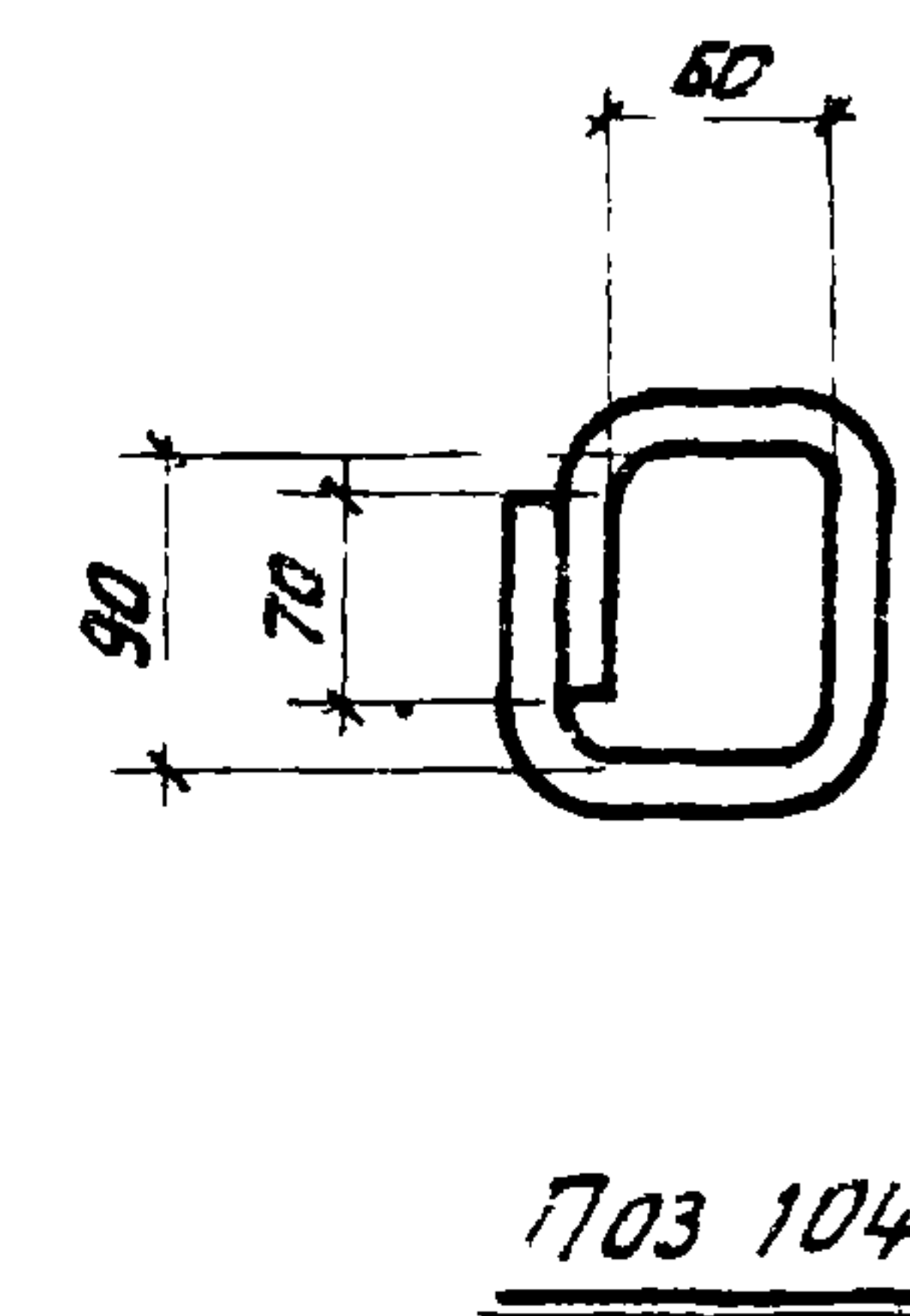
Поз 80



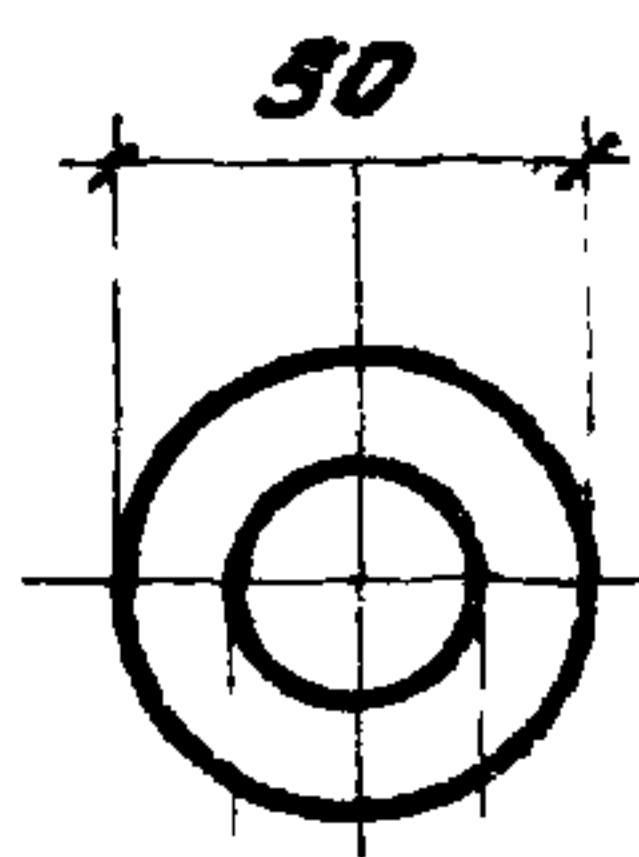
Поз 85



Поз 103



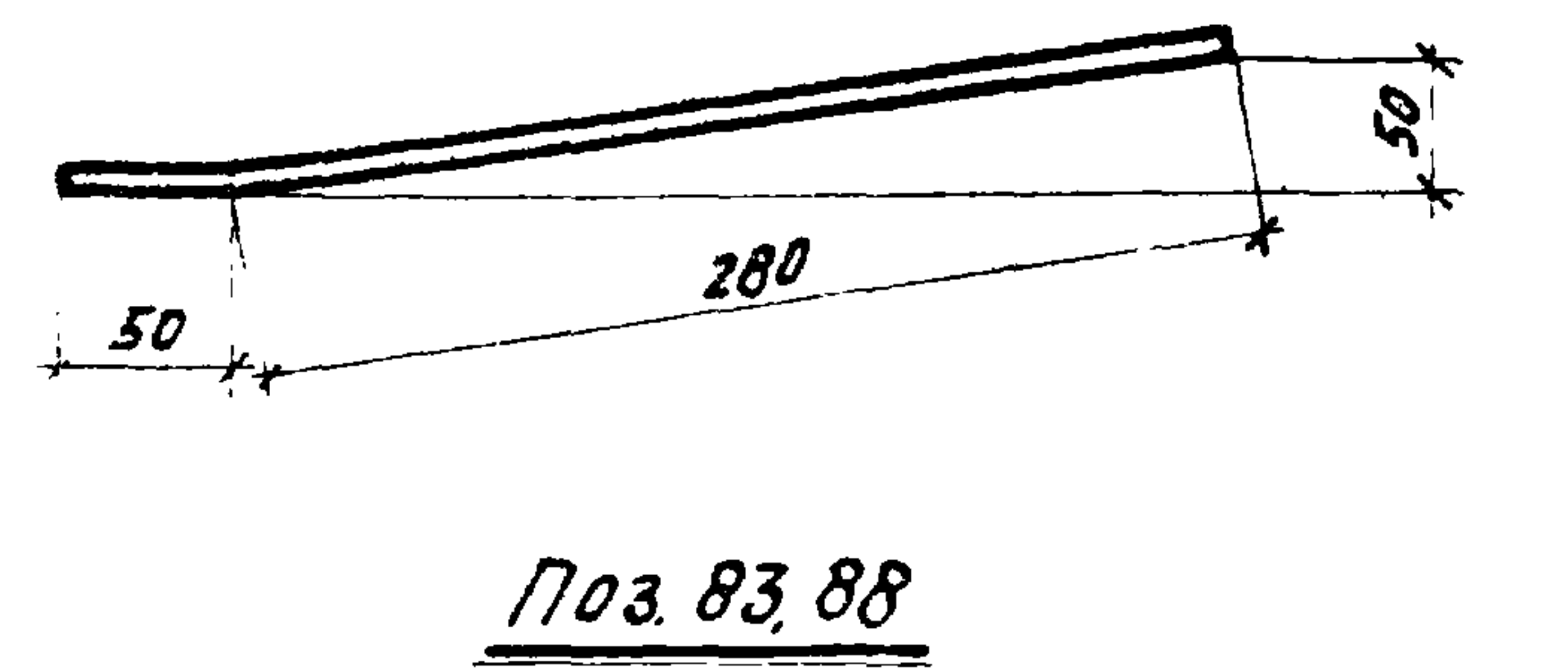
Поз 104



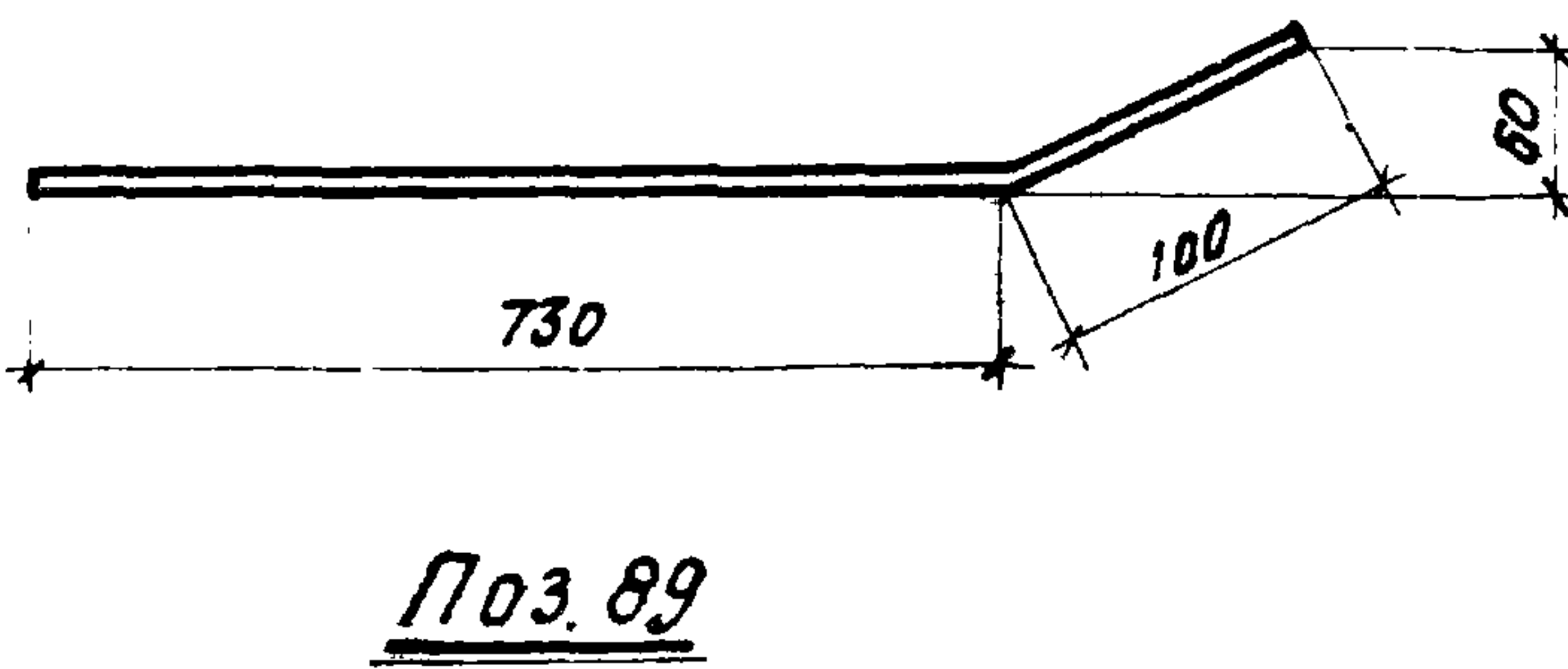
16 для поз. 106
20 для поз. 107
24 для поз. 108
29 для поз. 109
32 для поз. 110

Спецификация стали на одно
арматурное изделие и на одну
заготовку закладной детали

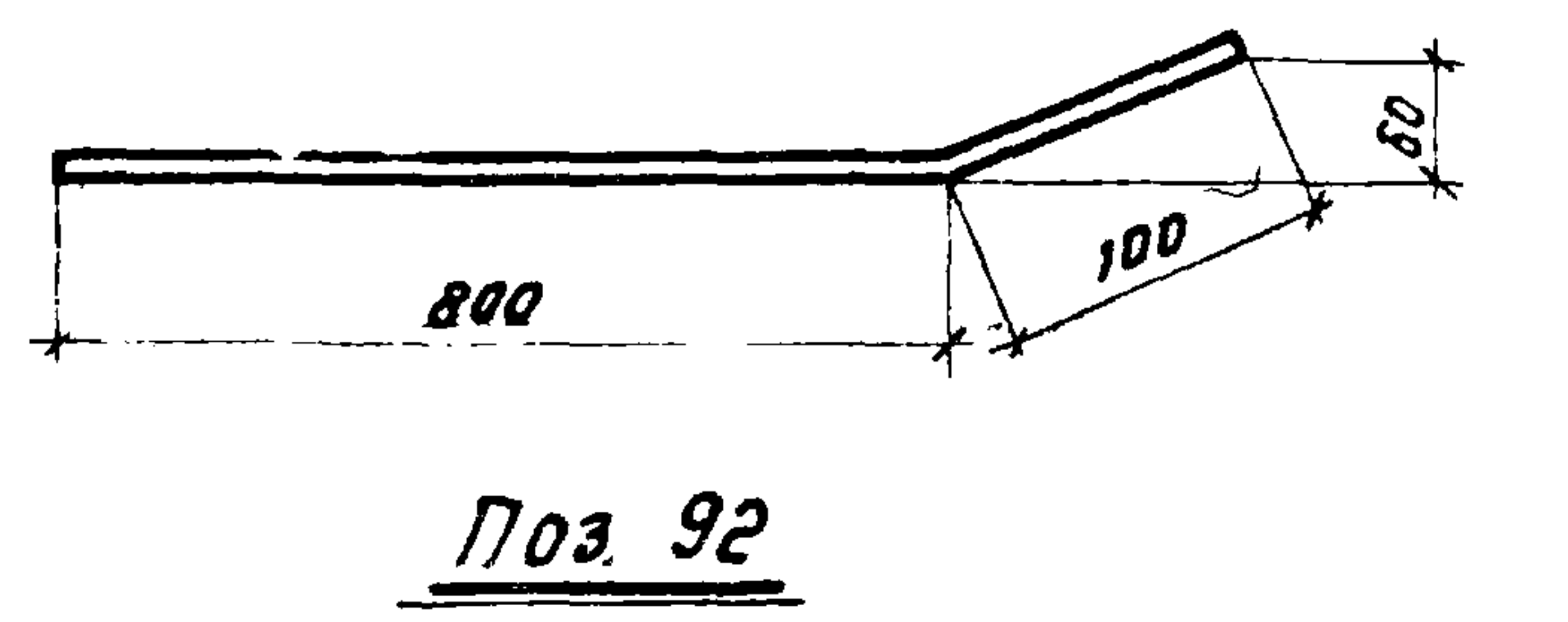
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг
80	- 80x6 Вст.3	92	0,35
83	Ф 8 АШ	330	0,13
85	- 97x8 Вст.3	138	0,8
88	Ф 10 АШ	330	0,2
89	Ф 12 АШ	830	0,7
92	Ф 14 АШ	900	1,1
100	Ф 12 АШ	650	0,6
101	Ф 12 АШ	500	0,45
102	Ф 12 АШ	350	0,3
103	Ф 12 АТ	940	0,8
104	Ф 16 АТ	400	0,6
106	- 50x8 Вст.3	50	0,15
107	- 50x8 Вст.3	50	0,16
108	- 50x8 Вст.3	50	0,16
109	- 50x8 Вст.3	50	0,16
110	- 50x8 Вст.3	50	0,16



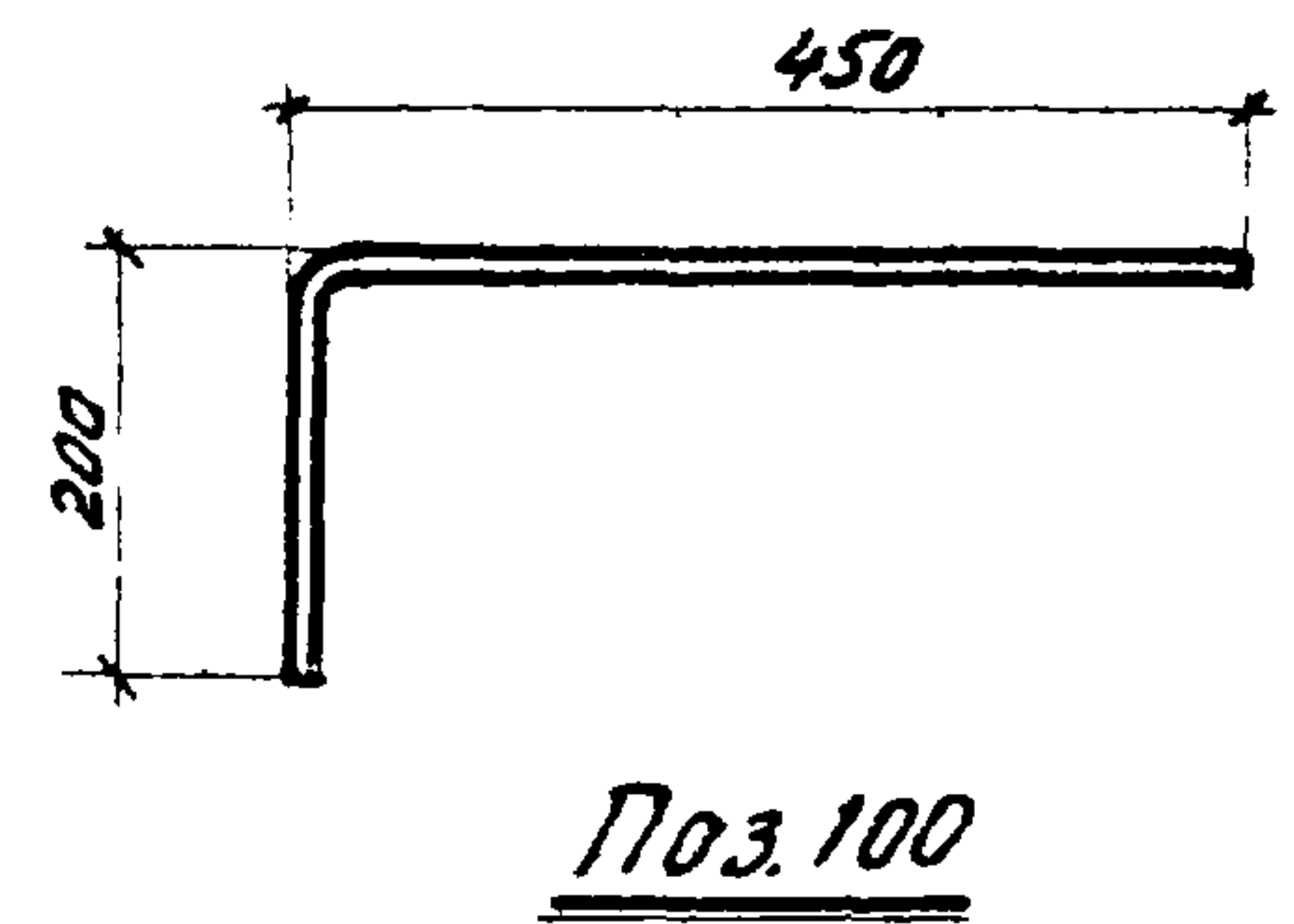
Поз 83, 88



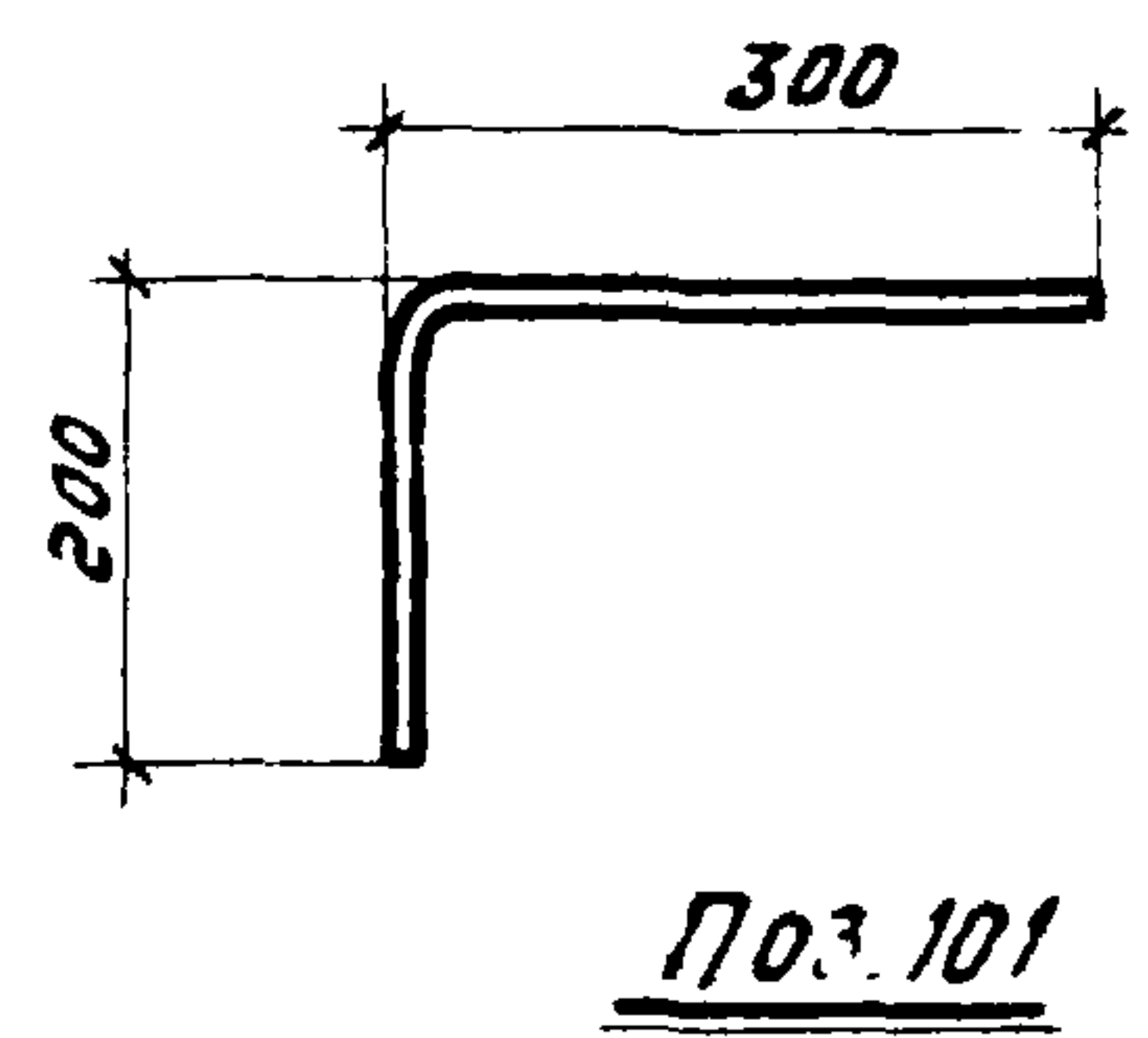
Поз 89



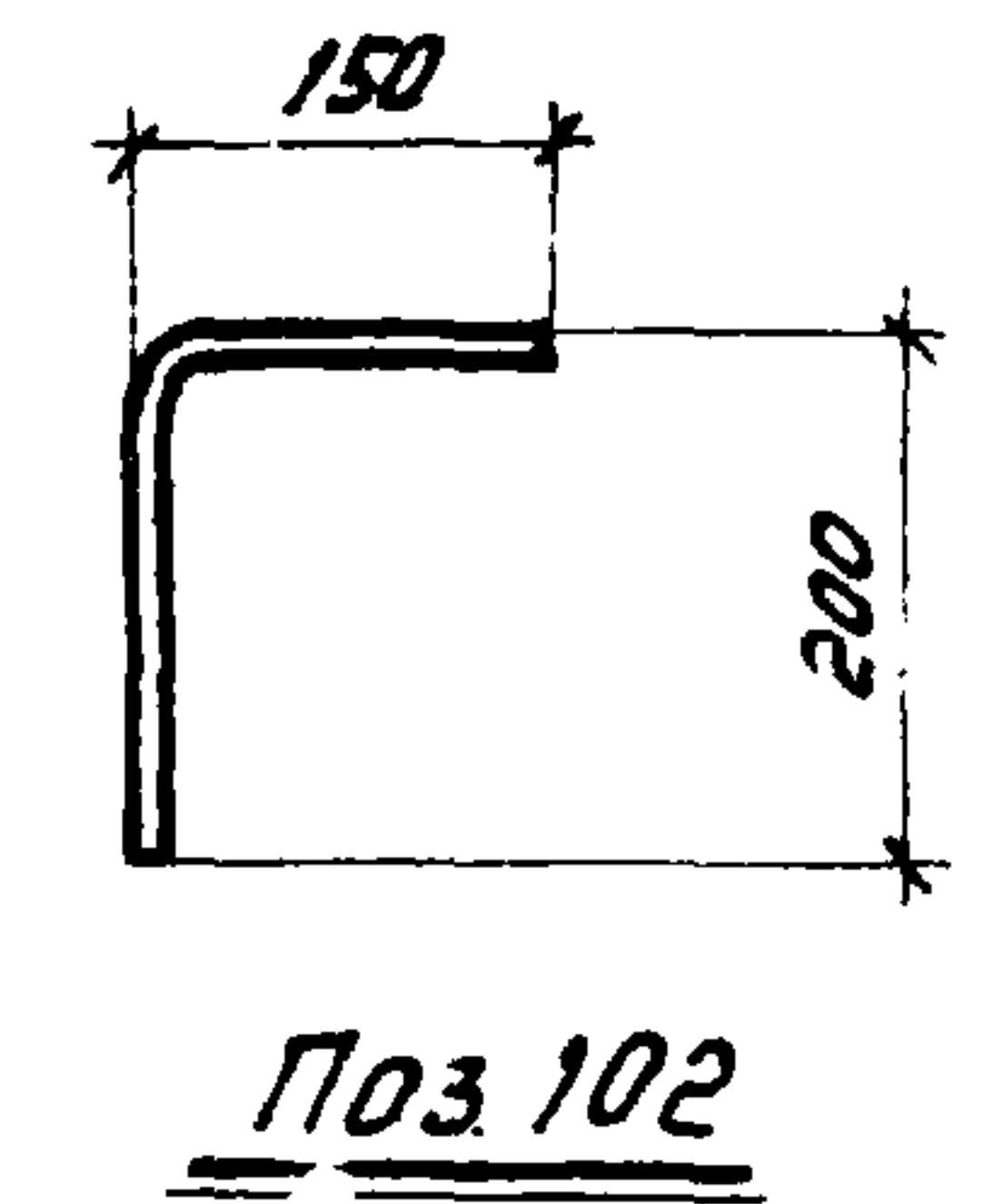
Поз 92



Поз 100



Поз 101



Поз 102

Примечание:
В поз. 80 и 85 d - диаметр
напрягаемой арматуры.

ТК	Поз. 80, 83, 85, 88, 89, 92, 100 ÷ 104, 106 ÷ 110. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали.	УУ24-6
1974		Лист 39

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
Напрягаемая арматура и шайба						Напрягаемая арматура и шайба											
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	3	2	$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	57	6	$\frac{\pi 5-3}{\pi 7}$	43	3	Напрягаемая арматура и шайба			$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(3)}$	57	6	$\frac{\pi 5-4}{\pi 7}$	43	3
	108	4		62	6		44	3					62	6		44	3
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	4	2		63	18		45	42	$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(3)}$	4	2		63	18		45	42
	108	4		64	8		46	6		108	4		64	8		46	6
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	10	2	$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	65	8		49	14	$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	5	2		65	8		49	14
	108	4		66	16		50	86		109	4		66	16		50	86
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	11	2	$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	57	52		56	4	$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(3)}$	11	2		67	52		56	4
	108	4		103	4		57	6		108	4		103	4		57	6
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	17	2		104	4		62	6	$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	12	2		104	4		62	6
	108	4	$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	105	4		63	18		109	4		105	4		63	18
						Закладные детали			$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	18	2	Закладные детали					
			$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	79	4				$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	108	4						
Арматурные изделия				80	4				Арматурные изделия								
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	25	2		81	4				$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(3)}$	28	2						
	26	2		82	8				$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	29	2						
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	27	60		83	8					30	60						
	38	28	Напрягаемая арматура			Закладные детали			$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(3)}$	38	28	Напрягаемая арматура			Закладные детали		
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(3)}$	43	3								43	3						
	44	3	Арматурные изделия						$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	44	3	Арматурные изделия					
$\frac{\pi 5-3}{A \bar{V}(2)}$	45	42								45	42						
	46	6							$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	46	6						
	49	14								49	14						
	50	86							$\frac{\pi 5-4}{A \bar{V}(2)}$	50	86						
	56	4								56	4						

ТК

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-6

1974

Лист 47

13001 51

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Р.к. отдела
Г. инж. пр.
Р.к. группы
Инженер

Выж. ин.
Трапменгер
Сурового
Лобович

1974г.

Дата выпуска

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арма- тура и шайба			Напрягаемая арма- тура и шайба			Напрягаемая арма- тура и шайба			Напрягаемая арма- тура и шайба			Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-5 АУ(3)	5	2	П5-5 АУ(3)	58	6	П5-6	34	2	П5-1-1 АУ(2)	86	16	П5-1-1 АУ(2)	62	6
	109	4		62	6		44	40		67	52		63	18
П5-5 АУ(2)	7	2	П5-5 АУ(2)	63	18		45	42		103	4		64	8
	109	4		64	8		47	3		104	4		65	8
П5-5 АУ(3)	12	2	П5-5 АУ(2)	65	8		49	6	П5-1-1 АУ(2)	105	4		66	16
	109	4		66	16		50	30		Закладные детали			67	52
П5-5 АУ(2)	14	2		67	52		51	74		79	6		103	4
	109	4	П5-5 АУ(3)	103	4	П5-6 АУ(3)	52	16	П5-1-1 АУ(2)	80	4		104	4
П5-5 АУ(2)	19	2		104	4		56	4		81	4		105	4
	109	4		105	4		58	6		82	12			
П5-5 АУ(2)	31	2	П5-5 АУ(2)	Закладные детали			62	6		83	12		Закладные детали	
	32	2		79	4		63	18		Напрягаемая арматура			72	6
П5-5 АУ(2)	33	60	П5-5 АУ(2)	80	4		64	8	П5-1-1 АУ(2)	23	2		81	4
	38	28		81	4		65	8		24	60		82	12
П5-5 АУ(3)	43	3		82	8	П5-6 АУ(3)	66	16		37	3		83	12
	44	3		83	8		67	52		40	6		89	4
П5-5 АУ(2)	45	42	Напрягаемая арма- тура и шайба				103	4	П5-1-1 АУ(2)	39	42		90	4
	46	6	П5-5 АУ(3)	3	4		104	4		49	14			
П5-5 АУ(2)	49	14		108	8		105	4		50	86			
	50	30	П5-5 АУ(3)	10	4		Закладные детали			55	6			
П5-5 АУ(2)	51	56		108	8		84	4		56	4			
	56	4	П5-6 АУ(3)	Арматурные изделия			85	4		62	6			
			П5-5 АУ(3)	32	2		86	4		63	18			
				33	60		87	8		64	8			
							88	8		65	8			

ТК

1974

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-6

лист

42

13001 52

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Р.И. отдела
Г.И. инж. пр.
Р.И. группы
И.И. инженер
Дата выпуска:

Выявлен
Трахтенгерц
Суровова
Лобович

Проверил
Трахтенгерц

Э.И.И.

Трахтенгерц

И.И.И. №

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
Напрягаемая арматура и шайба			П5-2-1 АТ(3)	62	6	П5-2-1 П7	41	3	Напрягаемая арматура и шайба			П5-3-1 АТ(3)	57	6	
П5-2-1 АТ(3)	2	2		63	18		42	6	П5-3-1 АТ(3)	62	6		62	6	
	107	4		64	8		49	14		63	18		63	18	
П5-2-1 АТ(2)	6	2		65	8		50	86		64	8		64	8	
	107	4		66	16		56	4	П5-3-1 АТ(2)	65	8		65	8	
П5-2-1 АТ(3)	9	2		67	52		57	6		66	16	67	52		
	107	4		103	4		61	6	П5-3-1 АТ(3)	103	4	103	4		
П5-2-1 АТ(2)	13	2		104	4		63	18		104	4	104	4		
	107	4		105	4		64	8	П5-3-1 АТ(2)	105	4	105	4		
П5-2-1 АТ(2)	16	2		Закладные детали			65	8		Закладные детали			П5-3-1 П7	Закладные детали	
	107	4		П5-2-1 АТ(2)	79		6	66	16	П5-3-1 АТ(2)	79	6		79	6
Арматурные изделия			П5-2-1 АТ(3)	80	4	П5-2-1 П7	103	4	Арматурные изделия			П5-3-1 АТ(3)	80	4	
				81	4		104	4					81	4	
П5-2-1 АТ(3)	22	2		82	12		105	4	П5-3-1 АТ(3)	82	12		82	12	
	23	2		83	12		Закладные детали			83	12		83	12	
П5-2-1 АТ(2)	24	60	Напрягаемая арматура				79	6	П5-3-1 АТ(2)	Напрягаемая арматура			П5-3-1 П7	Напрягаемая арматура	
	38	31	21	2	81		4	Закладные детали			20	4			
П5-2-1 АТ(3)	39	42	Арматурные изделия				82	12	П5-3-1 АТ(3)	Арматурные изделия				79	6
	41	3	П5-2-1 П7	22	2	83	12	44		3	81	4			
П5-2-1 АТ(2)	42	6	П5-2-1 П7	23	2	89	4	П5-3-1 АТ(2)	45	42	82	12			
	49	14		24	60	90	4		46	6	83	12			
П5-2-1 АТ(2)	50	86		38	31				49	14	89	4			
	56	4		39	42				50	86	90	4			
П5-2-1 АТ(2)	57	6							56	4					

ТК

Перечень позиций на одну плиту

Л/Ц 24-Б

1974

Лист 43

Кров. 14/8 75с. Велес

Коп. 11 листов

13001 63

Перечень позиций на одну плиту

УНВ. №

Трактменгер

Жу

Проверил

Выжигин

Трактменгер

Гл. инж. пр.

Госстрой СССР

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

г. Москва

руч. группы

Инженер

Дата выпуска:

1974 г.

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-4-1 АУ(3)	4	2
	108	4
П5-4-1 АУ(2)	5	2
	109	4
П5-4-1 АУ(3)	11	2
	108	4
П5-4-1 АУ(2)	12	2
	109	4
П5-4-1 АУ	18	2
	108	4
П5-4-1 АУ(3)	Арматурные изделия	
	20	2
	29	2
	30	60
	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
	50	86
	56	4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-4-1 АУ(3)	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-4-1 АУ(2)	Закладные детали	
	79	6
	80	4
	81	4
	82	12
	83	12
П5-4-1 АУ	Напрягаемая арматура	
	21	6
	Арматурные изделия	
	28	2
	29	2
	30	60

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-4-1 П7	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
	50	86
	56	4
	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	6

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-4-1 П7	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-5-1 АУ(3)	5	2
	109	4
П5-5-1 АУ(2)	7	2
	109	4
П5-5-1 АУ(3)	12	2
	109	4
П5-5-1 АУ(2)	14	2
	109	4
П5-5-1 АУ	19	2
	109	4
П5-5-1 АУ(3)	Арматурные изделия	
	31	2
	32	2
	33	60
	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	Закладные детали	
	79	6
	82	4
	83	4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-5-1 АУ(3)	46	6
	49	14
	50	30
	51	56
	56	4
	58	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
П5-5-1 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-5-1 АУ	Закладные детали	
	79	6
	80	4
	81	4
	82	12
	93	12

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-6-1 АУ(3)	3	4
	108	8
П5-6-1 АУ(3)	10	4
	108	8
П5-6-1 АУ(3)	Арматурные изделия	
	32	2
	33	60
	34	2
	44	40
	4	42
	47	3
	48	6
	50	30
	51	74
	52	16
	56	4
	58	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	см. продолж.	

ТК

1977

Перечень позиций на одну плиту

УИ 24-6

Лист 44

Перечень позиций на одну плиту

И.Л. УНЖ. ПР. Рук. группы: Суровова, Шенгелер, Лобович. Дата выпуска: 1974г. ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-6-1 АУ(3)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
П5-6-1 АТУ(3)	79	2
	82	4
	83	4
	84	4
	85	4
	86	4
	87	8
	88	8
	Напрягаемая арматура и шайба	
	П5-1-2 АУ(2)	1 2
П5-1-2 АТУ(2)	106	4
	8	2
П5-1-2 АТУ(2)	106	4
	15	2
П5-1-2 АТУ	106	4
	Арматурные изделия	
П5-1-2	22	2

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-2 АУ(2)	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	42
	40	6
	49	14
	50	56
П5-1-2 АТУ(2)	56	4
	57	4
	59	28
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-1-2 АТУ	Закладные детали	
	79	4
	80	4
	81	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-2	82	8
	83	8
П5-1-2 ПТ	Напрягаемая арматура	
	20	2
	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
П5-1-2 ПТ	39	42
	40	6
	49	14
	50	56
	56	4
	57	4
	59	28
	64	8
	65	8
	66	16
П5-1-2 ПТ	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
П5-1-2 ПТ	79	4
	80	4
	81	4
	103	4
	104	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-2 ПТ	105	4
	Закладные детали	
	77	4
	81	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4
	Напрягаемая арматура и шайба	
	П5-2-2 АУ(3)	2 2
П5-2-2 АУ(3)	107	4
	6	2
П5-2-2 АУ(2)	107	4
	9	2
П5-2-2 АТУ(3)	107	4
	13	2
П5-2-2 АТУ(2)	107	4
	16	2
П5-2-2 АТУ	107	4
	Арматурные изделия	
П5-2-2	22	2
	23	2
	24	60
	35	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-2-2 АУ(3)	36	4
	38	31
	39	42
	41	3
	42	6
	49	14
	50	56
	56	4
	59	28
	60	2
П5-2-2 АТУ(2)	61	4
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
П5-2-2 АТУ	80	4
	81	4
	82	8
	83	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-2-2 ПТ	Напрягаемая арматура	
	21	2
	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	38	31
	39	42
П5-2-2 ПТ	41	3
	42	6
	43	14
	50	56
	56	4
	59	28
	60	2
	61	4
	64	8
	65	8
П5-2-2 ПТ	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4

См. продолж.

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	
П5-2-2 П7	Закладные детали		П5-3-2 АУ(3)	36	4	П5-3-2 П7	Напрягаемая арматура		П5-3-2 П7	105	4	П5-4-2 АУ(3)	36	4	П5-4-2 П7	Напрягаемая арматура		
	79	4		20	4		Закладные детали			21	6							
	81	4		Арматурные изделия			79	4		Арматурные изделия								
	82	8		25	2		81	4		28	2							
	83	8		26	2		82	8		29	2							
	89	4		27	60		83	8		30	60							
	90	4		35	4		89	4		35	4							
	90	4		36	4		90	4		36	4							
Напрягаемая арма- тура и шайба				56	4		Напрягаемая арма- тура и шайба			56	4		Напрягаемая арма- тура и шайба			56	4	
П5-3-2 АУ(3)	3	2		П5-3-2 АУ(3)	60		2	П5-3-2 П7	44	3	П5-4-2 АУ(3)		4	2		П5-4-2 АУ(3)	60	2
108	4	61	4		108	4	61		4	45	42							
П5-3-2 АУ(2)	4	2	64		8	П5-4-2 АУ(2)	5		2	64	8	46	6					
108	4	65	8		109	4	65		8	49	14							
П5-3-2 АУ(3)	10	2	66		16	П5-4-2 АУ(3)	11		2	66	16	50	56					
108	4	67	52		108	4	67		52	56	4							
П5-3-2 АУ(2)	11	2	103		4	П5-4-2 АУ(2)	12		2	103	4	59	28					
108	4	104	4		109	4	104		4	60	2							
П5-3-2 АУ(3)	17	2	105		4	П5-4-2 АУ(3)	18		2	105	4	61	4					
108	4	Закладные детали			64	8	108		4	Закладные детали		64	8					
П5-3-2	Арматурные изделия		79	4	П5-4-2	Арматурные изделия		79	4	П5-4-2	Арматурные изделия		79	4	П5-4-2	Арматурные изделия		
	25	2	80	4		28	2	80	4		28	2	80	4				
	26	2	81	4		29	2	81	4		29	2	81	4				
	27	60	82	8		30	60	82	8		30	60	82	8				
	35	4	83	8		35	4	83	8		35	4	83	8				

См. продолж.

ТК

1974

Перечень позиций на одну плиту

ИИ 24-6

Лист 46

13001 65

ИИВ. №

Трохтенгерц

Су/у

Трохтенгерц

Трохтенгерц

Су/у

Су/у

Су/у

Су/у

Су/у

Су/у

Перечень позиций на одну плиту

5 №
Рук. групп. Суровова
Инженер Лобович
Дата выпуска 1974г.
ЦНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-4-2 П7	105	4
	Закладные детали	
	84	4
	87	8
	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-5-2 АУ(3)	5	2
	109	4
П5-5-2 АУ(2)	7	2
	109	4
П5-5-2 АУ(3)	12	2
	109	4
П5-5-2 АУ(2)	14	2
	109	4
П5-5-2 АУ(2)	19	2
	109	4
П5-5-2	Арматурные изделия	
	31	2
	32	2
	33	60
	35	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-5-2 АУ(3)	36	4
	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
П5-5-2 АУ(2)	51	56
	56	4
	59	28
	60	2
П5-5-2 АУ(3)	61	4
	64	8
	65	8
П5-5-2 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
П5-5-2 АУ(2)	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-6-2 АУ(3)	3	4
	108	8
П5-6-2 АУ(3)	10	4
	108	8
П5-6-2 АУ(3)	Арматурные изделия	
	32	2
	33	60
	34	2
	35	4
	36	4
	44	40
П5-6-2 АУ(3)	45	42
	47	3
	48	6
	51	74
	52	16
	56	4
	59	28
	60	2
	61	4
	64	6
П5-6-2 АУ(3)	65	8
	66	16

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-6-2 АУ(3)	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	84	4
	85	4
П5-6-2 АУ(3)	86	4
	87	8
	88	8
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-1-4 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-4 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1-4 АУ(2)	15	2
	106	4
П5-1-4 АУ(2)	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 АУ(2)	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
П5-1-4 АУ(2)	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
П5-1-4 АУ(2)	69	16
	70	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
П5-1-4 АУ(2)	80	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 АУ(2)	81	4
	82	8
	83	8
	97	16
	98	4
	99	8
П5-1-4 АУ(2)	100	4
Напрягаемая арматура		
	20	2
Арматурные изделия		
П5-1-4 П7	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14

См. продолж.

Перечень позиций на одну плиту

УИВ. №
Трактментер
84.11
Полвер
Важилч
Трактментер
Суровов
Лобович
1974г
Доп. болуца
1974г
Дат. болуца
1974г
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 П7	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	69	16
	70	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	81	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4
	97	16
	98	4
	99	8
	100	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арма- тура и шайба		
П5-1-5 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-5 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1-5 АУ(2)	15	2
	106	4
П5-1-5 АУ(2)	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
П5-1-5 АУ(2)	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
П5-1-5 АУ(2)	64	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-5 АУ(2)	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	71	16
	72	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
П5-1-5 АУ(2)	Закладные детали	
	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
	97	32
	98	8
	99	15
	101	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-5 П7	Напрягаемая арматура	
	20	2
	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	71	16
	72	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-5 П7	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	81	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4
	97	32
	98	8
	99	16
	101	4
	Напрягаемая арма- тура и шайба	
	П5-1-6 АУ(2)	1 2
	106	4
	П5-1-6 АУ(2)	8 2
	106	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-6 АУ(2)	15	2
	106	4
	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	73	16
	См. продолж.	

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.	Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.					
П5-1-6 АУ(2)	74	16	П5-1-6 П7	23	2	П5-1-6 П7	104	4	П5-2-3 АУ(2) АУ(3)	13	2	П5-2-3 АУ(3)	103	4	П5-2-3 П7	36	4					
	75	8		24	60		105	4		107	4		104	4		38	32					
	76	15		35	4					105	4		105	4		39	42					
	77	14		36	4		Закладные детали							41		3						
	78	1		37	3			Арматурные изделия		П5-2-3 АУ(2)	Закладные детали		42	6								
	103	4		38	31								79	4		50	56					
	104	4		39	28		81						4	53		14						
	П5-1-6 АУ(2)	105		4	40		6	П5-1-6 П7		82	8		П5-2-3 АУ(3)	22		2	П5-2-3 АУ(3)	79	6	П5-2-3 П7	56	2
					49		14			83	8			24		60		80	4		59	14
	П5-1-6 АУ	Закладные детали					50			56	89			4		П5-2-3 АУ(2)		35	4		П5-2-3 АУ(2)	81
79			4	55	3	90	4		36	4	82	12		61	2							
80		4	56	6	97	32	38		32	83	12	83		12	64			4				
81		4	57	2	98	8	39		42	94	2	94		2	65			4				
82		8	59	14	99	16	41		3	95	2	95		2	66			16				
83		8	64	8	102	4	42		6	96	4	96		4	67			52				
97		32	65	8			50		56						103			4				
98		8	66	16			53		14						104			4				
99		16	67	52	Напрягаемая арма- тура и шайба	56	2	П5-2-3 АУ(2)	59	14	П5-2-3 П7	Напрягаемая арматура	21	2	П5-2-3 П7		105	4				
102		4	73	16		П5-2-3 АУ(3)	60		1	Арматурные изделия		22	2	Закладные детали								
П5-1-6 П7	Напрягаемая арматура	20	2	74	16		П5-2-3 АУ(2)		61			2	Арматурные изделия			23	2	Закладные детали	60	1		
		Арматурные изделия	22	2	75	8		64	4	24	60	81		4								
			103	4	76	15	65	4	35	4	см. продолж.											
				77	14	66	16	67	52													
				78	1	67	52															
				103	4	79	1															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107	4															
						107																

TK

1974

Перечень позиций на одну плиту.

ИИ 24-6

Лист 49

13004 69

Перечень позиций на одну плиту

УНВ. №

Тех. енг. р.

34/1

Проект

Выжигин
Трахтенгерц
Суровова
Лавров

1974

Р. у. отб. а.
Г. у. инж. пр.
Р. у. пр. у. л.
Инж. с. н. е.
Дата выпуска

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
П5-2-3 П7	82	12	П5-3-3 АУ(3)	27	60	П5-3-3 АУ(3) АТУ(3)	79	6	П5-3-3 П7	53	14	П5-4-3 АУ(3) АТУ(2) АТУ(3)	53	14	П5-4-3 АУ(3)	53	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	83	12		35	4		80	4		56	2		56	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	89	4		36	4		81	4		59	14		59	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	90	4		38	29		82	12		60	1		60	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	94	2		43	3		83	12		61	2		61	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	95	2		44	3		94	2		64	4		64	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	96	4		45	42		95	2		65	4		65	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Напрягаемая арматура и шайба				П5-3-3 АУ(2)	46		6	П5-3-3 АТУ(2) АТУ		96	4		П5-3-3 П7	66		16	П5-4-3 АТУ(3)	66	16	П5-4-3 АТУ(2)	66	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					50		56							67		52		67	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					53		14							103		4		103	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			56		2				104	4	104	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			59		14	Напрягаемая арматура	20		4	105	4	105		4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			60		1		Арматурные изделия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			61		2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			64		4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			65		4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			66		16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		67	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		103	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		104	4	П5-3-3 П7	25			2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		105	4		26			2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					27	60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					35	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					36	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					38	29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					43	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					44	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					45	42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					46	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				50	56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
П5-3-3	Арматурные изделия	25	2	П5-3-3 АТУ	Закладные детали	П5-3-3 П7	П5-3-3 П7	П5-3-3 П7	П5-3-3 П7	П5-3-3 П7	П5-3-3 П7	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ	П5-4-3 АТУ(3) АТУ(2) АТУ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		26	2															60	1	60	1	79	6	79	6	80	4	81	4	82	12	83	12	94	2	95	2	96	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

Перечень позиций на одну плиту

УНВ. №

24.09.74
Инженер Лобович
Суровова
1974г.
Дата выпуска

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-4-3 П7	Напрягаемая арматура	
	21	6
	Арматурные изделия	
	28	2
	29	2
	30	60
	35	4
	36	4
	38	29
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	50	56
	53	14
	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
	64	4
	65	4
	66	16
	67	52
	103	4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-4-3 П7	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	60	1
	79	2
	82	4
	83	4
	84	4
	87	8
	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
	94	2
	95	2
	96	4
	Напрягаемая арматура и шайба	
	П5-5-3 А7У(3)	5 2 109 4
	П5-5-3 А7У(2)	7 2 109 4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-5-3 А7У(3)	12	2
	109	4
	14	2
	109	4
	19	2
	109	4
	Арматурные изделия	
	П5-5-3 А7У(3)	31 2 32 2
		33 60
	П5-5-3 А7У(2)	35 4 36 4
		38 29
	П5-5-3 А7У(3)	43 3 44 3
		45 42
	П5-5-3 А7У(2)	46 6 51 56
		53 14
	П5-5-3 А7У	56 2 59 14
		60 1
	61	2
	64	4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-5-3 А7У(3)	65	4
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	П5-5-3 А7У(3)	60 1 79 6
	П5-5-3 А7У(2)	80 4 81 4
		82 12
	П5-5-3 А7У	83 12 94 2
		95 2
	96	4
	Напрягаемая арматура и шайба	
	П5-6-3 А7У(3)	3 4 108 8
	П5-6-3 А7У(3)	10 4 108 8

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-6-3 А7У(3)	Арматурные изделия	
	32	2
	33	60
	34	2
	35	4
	36	4
	44	42
	45	42
	47	3
	48	6
	51	76
	54	16
	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
	64	4
	65	4
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
П5-6-3 А7У(3)	Закладные детали	
	60	1
	79	2
	82	4
	83	4
	84	4
	85	4
	86	4
	87	8
	88	8
	94	2
	95	2
	96	4

ТК

1974

Перечень позиций на одну плиту

УУ24-6

Лист 51

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
1	12АУ	5980	5,3
2	14АУ	5980	7,2
3	18АУ	5980	11,95
4	20АУ	5980	14,75
5	22АУ	5980	17,8
6	16АУ	5980	9,4
7	25АУ	5980	23,0
8	12АУ	5980	5,3
9	14АУ	5980	7,2
10	18АУ	5980	11,95
11	20АУ	5980	14,75
12	22АУ	5980	17,8
13	16АУ	5980	9,4
14	25АУ	5980	23,0
15	10АШ	5980	3,7
16	14АШ	5980	7,2
17	18АШ	5980	11,95
18	20АШ	5980	14,75
19	25АШ	5980	23,0
20	12П7	5940	4,2
21	15П7	5940	6,6
22	5ВТ	5730	0,9

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
23	5ВТ	5800	0,9
24	5ВТ	385	0,06
25	6АШ	5730	1,3
26	6АШ	5800	1,3
27	6АШ	385	0,09
28	8АШ	5730	2,3
29	8АШ	5800	2,3
30	8АШ	385	0,15
31	10АШ	5730	3,5
32	10АШ	5800	3,6
33	10АШ	385	0,24
34	10АШ	5830	3,5
35	65x8 В см3	100	0,4
36	16АШ	1000	1,6
37	8АШ	1400	0,6
38	4ВТ	1320	0,13
39	4ВТ	180	0,02
40	8АШ	50	0,02
41	10АШ	1400	0,9
42	10АШ	50	0,03
43	12АШ	1400	1,2
44	5ВТ	1320	0,2

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
45	5ВТ	180	0,03
46	12АШ	50	0,04
47	14АШ	1400	1,7
48	14АШ	50	0,06
49	4ВТ	5470	0,54
50	4ВТ	520	0,05
51	5ВТ	520	0,08
52	5ВТ	5470	0,84
53	4ВТ	4945	0,5
54	5ВТ	4945	0,76
55	5ВТ	1360	0,2
56	4ВТ	1360	0,13
57	6АШ	1360	0,3
58	8АШ	1360	0,54
59	4ВТ	340	0,03
60	180x50x6 В см3	120	0,7
61	10АШ	1360	0,8
62	5ВТ	1820	0,3
63	4ВТ	220	0,02
64	8АШ	350	0,14
65	8АШ	100	0,04
66	5ВТ	620	0,10

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
67	5ВТ	700	0,11
68	10АШ	1320	0,81
69	10АШ	430	0,26
70	10АШ	180	0,12
71	10АШ	280	0,17
72	10АШ	330	0,2
73	12АШ	1320	1,17
74	12АШ	130	0,1
75	12АШ	440	0,4
76	4ВТ	440	0,04
77	4ВТ	230	0,02
78	8АШ	1320	0,52
103	12АТ	940	0,8
104	16АТ	400	0,6
105	4ВТ	90	0,01
106	50x8 В см3	50	0,16
107	50x8 В см3	50	0,16
108	50x8 В см3	50	0,16
109	50x8 В см3	50	0,16
110	50x8 В см3	50	0,16

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг
60	Л 80x50x6 В т3	120	0,7
79	Л 80x6 В см3	100	0,74
80	- 80x6 В см3	92	0,35
81	- 72x6 В см3	100	0,34
82	Ф 8АШ	330	0,13
83	Ф 8АШ	330	0,13
84	Л 125x80x8 В см3	150	1,9
85	- 97x8 В см3	138	0,84
86	- 130x8 В см3	150	1,2
87	Ф 10АШ	330	0,2
88	Ф 10АШ	330	0,2
89	Ф 12АШ	830	0,7
90	Ф 12АШ	80	0,07
91	- 117x8 В см3	150	1,1
92	Ф 14АШ	900	1,1
93	Ф 14АШ	100	0,12
94	Ф 8АШ	200	0,08
95	- 120x8 В см3	180	1,4
96	- 30x8 В см3	100	0,2
97	Ф 12АШ	90	0,1
98	- 100x10 В см3	130	1,0
99	Ф 12АШ	110	0,1
100	Ф 12АШ	650	0,6
101	Ф 12АШ	500	0,45
102	Ф 12АШ	350	0,3

Примечания:

- Длина напрягаемых стержней поз 1÷21 в спецификации указана теоретическая; действительную длину стержней принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.
- В заказе на арматурные изделия должны быть указаны марки сталей, принимаемые в соответствии с указаниями конкретного проекта

ТК

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на альбом.

1974

ИИ 24-6

Лист 52

г. Москва

ТК	Выборка стали на одну плиту	ИИ 24-6	
1974		Лист	53

Выборка стали на одну плиту, кг

№ п/п

Ген. инж. пр.-та
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска: 1974г.
Технический
Суровова
Лобович

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Марка плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего								
	Сталь ЧМТУ1-177-67						Сталь ГОСТ 5781-61*						ГОСТ 6727-53* холоднотянутая проволока класса В-1			ГОСТ 380-71 пруток В ст.3		Итого	ГОСТ 380-71 пруток В ст.3						Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III			Итого									
	Класса А-V					Итого	Класса А-III					Класса А-I		Итого	Профиль						Итого	Ф, мм			Итого												
	Ф, мм						Ф, мм					Ф, мм			Профиль							Ф, мм															
	25	22	20	16	12		16	14	12	10	8	6	16		12	5	4		125x80x8	100x80x8		180x8	6x10	6x8		6x6	12			10	8						
П5-1 АУ(2)					106	106					3,36		3,36	24	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37			2,96			2,76	5,72			208	208	78	63,17	
П5-2 АУ(2)					18,8	18,8				2,88	1,44	1,8	6,12	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13			2,96			2,76	5,72			208	208	78	72,93	
П5-3 АУ(2)				29,5		29,5			3,84		1,44	1,24	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82			2,96			2,76	5,72			208	208	78	88,62	
П5-4 АУ(2)			35,6			35,6			3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52			2,96			2,76	5,72			208	208	78	102,32	
П5-5 АУ(2)	46,0					46,0			3,84	2,86	4,68		37,12	24	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			2,96			2,76	5,72			208	208	78	126,24	
П5-1-1 АУ(2)					10,6	10,6					3,36		3,36	24	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	65,69	
П5-2-1 АУ(2)					18,8	18,8				2,88	1,44	1,8	6,12	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	75,45	
П5-3-1 АУ(2)				29,5		29,5			3,84		1,44	1,24	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	91,14	
П5-4-1 АУ(2)			35,6			35,6			3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	104,84	
П5-5-1 АУ(2)	46,0					46,0			3,84	2,86	4,68		37,12	24	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	128,76	
П5-1-2 АУ(2)					10,6	10,6	6,4				3,36	1,2	10,96	24	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15		2,24	2,24	60,55			2,96			2,76	5,72			208	208	7,8	68,35	
П5-2-2 АУ(2)					18,8	18,8	6,4			6,08	1,44		13,92	24	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15	1,4	2,24	3,64	73,11			2,96			2,76	5,72			208	208	7,8	80,91	
П5-3-2 АУ(2)				29,5		29,5	6,4		3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	88,76			2,96			2,76	5,72			208	208	7,8	96,56	
П5-4-2 АУ(2)			35,6			35,6	6,4		3,84	3,2	19,64		33,08	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	102,46			2,96			2,76	5,72			208	208	7,8	110,26	
П5-5-2 АУ(2)	46,0					46,0	6,4		3,84	2,86	1,44		40,28	24	3,2	5,6	13,66	12,56	26,22	1,4	2,24	3,64	121,74			2,96			2,76	5,72			208	208	7,8	129,54	
П5-2-3 АУ(2)					18,8	18,8	6,4			4,48	0,72		11,6	24	3,2	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94	70,74		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	85,52	
П5-3-3 АУ(2)				29,5		29,5	6,4		3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	24	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	84,63		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	99,41	
П5-4-3 АУ(2)			35,6			35,6	6,4		3,84	1,6	18,92		30,76	24	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	98,33		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	113,11	
П5-5-3 АУ(2)	46,0					46,0	6,4		3,84	30,2	0,72		41,16	24	3,2	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94	120,81		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	135,59	
П5-1-4 АУ(2)					10,6	10,6	6,4			31,04	3,88	0,6	41,92	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	94,35			2,96	4,0		2,76	9,72	4,8		2,08	6,88	16,6	110,95	
П5-1-5 АУ(2)					10,6	10,6	6,4			30,24	3,88	0,6	41,12	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	93,55			2,96	8,0		2,76	13,72	6,6		2,08	8,68	22,4	115,95	
П5-1-6 АУ(2)					10,6	10,6	6,4			23,52		3,88	0,6	34,4	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	86,83			2,96	8,0		2,76	13,72	6,0		2,08	8,08	21,8	108,63

ТК
1974

Выборка стали на одну плиту

Ц.У. 24-6

Лист 59

13001 74

Выборка стали на одну плиту, кг

Унв. №

Трансгенератор

Э/у

Привод

Выжим

Трансгенератор

Сурь

Сурь

Сурь

Сурь

Сурь

Сурь

Марка плиты	Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего					
	Сталь ГОСТ 10884-71*						Сталь ГОСТ 5781-61*						ГОСТ 6727-53* Холоднотянутая проволока Класса В-1			ГОСТ 380-71 прокат В ст 3			ГОСТ 380-71 прокат В ст 3						Сталь ГОСТ 5781-61* Класса А-III											
	Класса АГ-V					Утого	Класса А-III					Утого	Класса А-I			Утого	Профиль			Утого	Профиль						Утого									
	Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм				Ф, мм																			
	22	20	18	14	12		16	14	12	10	8		6	16	12		10	8	4		5	4	3	Л125х80х8	Л80х50х6	Л80х6		Б=10	Б=8	Б=6		12	10	8		
П5-2 АГ-V(3)				14,4		14,4			2,88	1,44	1,8	6,12	2,4	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	60,73			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	68,53	
П5-3 АГ-V(3)				23,9		23,9			3,84		1,44	12,4	17,68	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	75,22			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	83,02
П5-4 АГ-V(3)			29,5			29,5			3,84		19,64	1,8	25,28	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	88,42			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	96,22
П5-5 АГ-V(3)	35,6					35,6			3,84	28,6	4,68		37,12	2,4	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	108,04			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	115,84
П5-6 АГ-V(3)			47,8			47,8		5,46		28,6	4,68		38,74	2,4	3,2	5,6	37,74	2,42	40,16		0,64	0,64	133,58	7,6				8,16		15,76		3,2		3,2	18,96	152,54
П5-2-1 АГ-V(3)				14,4		14,4			2,88	1,44	1,8	6,12	2,4	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	60,73			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	71,05	
П5-3-1 АГ-V(3)				23,9		23,9			3,84		1,44	12,4	17,68	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	75,22			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	85,54
П5-4-1 АГ-V(3)			29,5			29,5			3,84		19,64	1,8	25,28	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	88,42			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	98,74
П5-5-1 АГ-V(3)	35,6					35,6			3,84	28,6	4,68		37,12	2,4	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	108,04			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	118,36
П5-6-1 АГ-V(3)			47,8			47,8		5,46		28,6	4,68		38,74	2,4	3,2	5,6	37,74	2,42	40,16		0,64	0,64	133,58	7,6		1,48		8,16		17,24		3,2	1,04	4,24	21,48	155,06
П5-2-2 АГ-V(3)				14,4		14,4	6,4			6,08	1,44		13,52	2,4	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15	1,4	2,24	3,64	68,71			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	76,51
П5-3-2 АГ-V(3)				23,9		23,9	6,4		3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	2,4	3,2	5,6	5,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	83,16			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	90,96
П5-4-2 АГ-V(3)			29,5			29,5	6,4		3,84	3,2	19,64		33,08	2,4	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	96,36			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	104,16
П5-5-2 АГ-V(3)	35,6					35,6	6,4		3,84	28,6	1,44		40,28	2,4	3,2	5,6	13,66	12,56	26,22	1,4	2,24	3,64	111,34			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	119,14
П5-6-2 АГ-V(3)			47,8			47,8	6,4	5,46		31,8	1,44		45,1	2,4	3,2	5,6	35,94	1,36	37,3	1,4	2,88	4,28	140,08	7,6				8,16		15,76		3,2		3,2	18,96	159,04
П5-2-3 АГ-V(3)				14,4		14,4	6,4			4,48	0,72		11,6	2,4	3,2	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94	66,34		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	81,12
П5-3-3 АГ-V(3)				23,9		23,9	6,4		3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	2,4	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	78,93		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	93,71
П5-4-3 АГ-V(3)			29,5			29,5	6,4		3,84	1,6	18,92		30,76	2,4	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	92,23		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	107,01
П5-5-3 АГ-V(3)	35,6					35,6	6,4		3,84	30,2	0,72		41,16	2,4	3,2	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94	110,41		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	125,19
П5-6-3 АГ-V(3)			47,8			47,8	6,4	5,46		30,2	0,72		42,78	2,4	3,2	5,6	35,22	0,68	35,9	0,7	2,88	3,58	135,66	7,6	0,7	1,48		11,76		21,54		3,2	1,2	4,4	25,94	161,6

ЛНБ. №

Руч отсюда	18	мгн	Сыктывкар
Гл. инж. пр. тов.			Товарищ инженер
Ст. инженер			Сурава
Шо. инженер			Лавров
Дата выписки			1974с

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Марка плиты	Арматурные изделия																					Закладные детали												Всего				
	Сталь ГОСТ 10884-71*						Сталь ГОСТ 5781-61*						ГОСТ 6727-53* Холоднотянутая проволока класса В-I			ГОСТ 380-71 прокат В ст.3			Утого	ГОСТ 380-71 прокат В ст.3						Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-III				Утого								
	Класса А-У					Класса А-III					Класса А-I			Утого	Профиль			Утого		Профиль						Утого	С мм				Утого							
	Ф, мм					Утого	Ф, мм					Утого	Ф, мм			Утого	125x80x8 x8			Утого	125x80x8 x6						Утого	12				Утого						
	25	22	20	16	12		16	14	12	10	8		6		16		12				5	4	5	4	6=8			6=8	6=6				12		10	8		
75-1 А-У(2)					10,6	10,6					3,36		3,36	24	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	63,17	
75-2 А-У(2)				18,8		18,8				2,88	1,44	1,8	6,12	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	72,93	
75-3 А-У(2)			29,5			29,5			3,84		1,44	12,4	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	88,62	
75-4 А-У(2)		35,6				35,6			3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	102,32	
75-5 А-У(2)	46,0					46,0			3,84	28,6	4,68		37,12	24	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	126,24	
75-1-1 А-У(2)					10,6	10,6					3,36		3,36	24	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37				4,44			276	7,2			3,12	3,12	10,32	65,69	
75-2-1 А-У(2)				18,8		18,8				2,88	1,44	1,8	6,12	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13				4,44			276	7,2			3,12	3,12	10,32	75,45	
75-3-1 А-У(2)			29,5			29,5			3,84		1,44	12,4	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82				4,44			276	7,2			3,12	3,12	10,32	91,14	
75-4-1 А-У(2)		35,6				35,6			3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52				4,44			276	7,2			3,12	3,12	10,32	104,84	
75-5-1 А-У(2)	46,0					46,0			3,84	28,6	4,68		37,12	24	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44				4,44			276	7,2			3,12	3,12	10,32	128,76	
75-1-2 А-У(2)					10,6	10,6	6,4				3,36	1,2	10,56	24	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15		2,24	2,24	60,55				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	68,35	
75-2-2 А-У(2)				18,8		18,8	6,4			6,08	1,44		13,92	24	3,2	5,6	14,52	15,63	31,15	1,4	2,24	3,64	73,11				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	80,91	
75-3-2 А-У(2)			29,5			29,5	6,4		3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	88,76				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	96,56	
75-4-2 А-У(2)		35,6				35,6	6,4		3,84	3,2	19,64		33,08	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	102,46				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	110,26	
75-5-2 А-У(2)	46,0					46,0	6,4		3,84	28,6	1,44		40,88	24	3,2	5,6	13,66	12,55	26,22	1,4	2,24	3,64	121,74				296			276	5,72			2,08	2,08	7,8	129,54	
75-2-3 А-У(2)				18,8		18,8	6,4			4,48	0,72		11,6	24	3,2	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94	70,74		0,7	4,44			3,6	276	11,5			3,28	3,28	14,78	85,52	
75-3-3 А-У(2)			29,5			29,5	6,4		3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	24	3,2	5,6	3,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	84,63		0,7	4,44			3,6	276	11,5			3,28	3,28	14,78	99,41	
75-4-3 А-У(2)		35,6				35,6	6,4		3,84	1,6	18,92		30,76	24	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	98,33		0,7	4,44			3,6	276	11,5			3,28	3,28	14,78	113,11	
75-5-3 А-У(2)	46,0					46,0	6,4		3,84	30,2	0,72		41,16	24	3,2	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94	120,81		0,7	4,44			3,6	276	11,5			3,28	3,28	14,78	135,59	
75-1-4 А-У(2)					10,6	10,6	6,4			31,04	3,88	0,6	41,92	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	94,35				296	4,0		276	9,72	4,8		2,08	6,88	16,6	110,95	
75-1-5 А-У(2)					10,6	10,6	6,4			30,24	3,88	0,6	41,12	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	93,55				296	8,0		276	13,12	6,6		2,08	8,68	22,4	115,95	
75-1-6 А-У(2)					10,6	10,6	6,4			23,52		3,88	0,6	34,4	24	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	86,83				296	8,0		276	13,72	6,0		2,08	8,08	21,8	108,63

TK

1974

Выборка стали на одну плиту

UU 24-6

Сущ

56

13001 76

Выборка стали на одну плиту, кг

Умб. №		Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего						
Марка плиты		Сталь ГОСТ 10884-71*					Сталь ГОСТ 5781-61*								ГОСТ 6727-53* Холоднотянутая проболокка класса В-1			ГОСТ 380-71 прокат В ст.3			Утого		ГОСТ 380-71 прокат В ст.3					Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III			Утого							
		Класса А-III					Класса А-III					Класса А-I			Класса А-I			Класса А-III																				
		Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм			Ф, мм			Профиль					Ф, мм															
		25	20	18	14	10	Утого	16	14	12	10	8	6	Утого	16	12	Утого	5	4	Утого	125x80x8	6-8	Утого	125x80x8	6-8	6-6	Утого	12	10	8	Утого							
П5-1 А-III						7,4	7,4				3,36		3,36	2,4	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	52,17			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	59,97		
П5-2 А-III						14,4	14,4				2,88	1,44	1,8	6,12	2,4	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	60,73			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	68,53	
П5-3 А-III						23,9	23,9				3,84		1,44	12,4	17,68	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	75,22			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	83,02
П5-4 А-III						29,5	29,5				3,84		19,64	1,8	25,28	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	88,42			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	96,22
П5-5 А-III		46,0					46,0				3,84	28,6	4,68		37,12	2,4	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	126,24
П5-1-1 А-III						7,4	7,4				3,36			3,36	2,4	3,2	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	52,17			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	62,49	
П5-2-1 А-III						14,4	14,4				2,88	1,44	1,8	6,12	2,4	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	60,73			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	71,05	
П5-3-1 А-III						23,9	23,9				3,84		1,44	12,4	17,68	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	75,22			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	85,54
П5-4-1 А-III						29,5	29,5				3,84		19,64	1,8	25,28	2,4	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	88,42			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	98,74
П5-5-1 А-III		46,0					46,0				3,84	28,6	4,68		37,12	2,4	3,2	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			4,44			2,76	7,2			3,12	3,12	10,32	128,76
П5-1-2 А-III						7,4	7,4	6,4					3,36	1,2	10,96	2,4	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15		2,24	2,24	57,35			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	65,15
П5-2-2 А-III						14,4	14,4	6,4			6,08	1,44		13,92	2,4	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15	1,4	2,24	3,64	68,71			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	76,51	
П5-3-2 А-III						23,9	23,9	6,4			3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	2,4	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	83,16			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	90,96
П5-4-2 А-III						29,5	29,5	6,4			3,84	3,2	19,64		33,08	2,4	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64	96,36			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	104,16
П5-5-2 А-III		46,0					46,0	6,4			3,84	28,6	1,44		40,28	2,4	3,2	5,6	13,66	12,56	26,22	1,4	2,24	3,64	121,74			2,96			2,76	5,72			2,08	2,08	7,8	129,54
П5-2-3 А-III						14,4	14,4	6,4			4,48	0,72		11,6	2,4	3,2	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94	66,34	0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	81,12		
П5-3-3 А-III						23,9	23,9	6,4			3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	2,4	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	78,93	0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	93,71	
П5-4-3 А-III						29,5	29,5	6,4			3,84	1,6	18,92		30,76	2,4	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	92,23	0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	107,01	
П5-5-3 А-III		46,0					46,0	6,4			3,84	30,2	0,72		41,16	2,4	3,2	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94	120,81	0,7	4,44		3,6	2,76	11,5			3,28	3,28	14,78	135,59	
П5-1-4 А-III						7,4	7,4	6,4			31,04	3,88	0,6	41,92	2,4	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	91,15			2,96	4,0		2,76	9,72	4,8		2,08	6,88	16,6	107,75	
П5-1-5 А-III						7,4	7,4	6,4			30,24	3,88	0,6	41,12	2,4	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	90,35			2,96	8,0		2,76	13,72	6,6		2,08	8,68	22,4	112,75	
П5-1-6 А-III						7,4	7,4	6,4			23,52		3,88	0,6	34,4	2,4	3,2	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	83,63			2,96	8,0		2,76	13,72	6,0		2,08	8,08	21,8	105,43

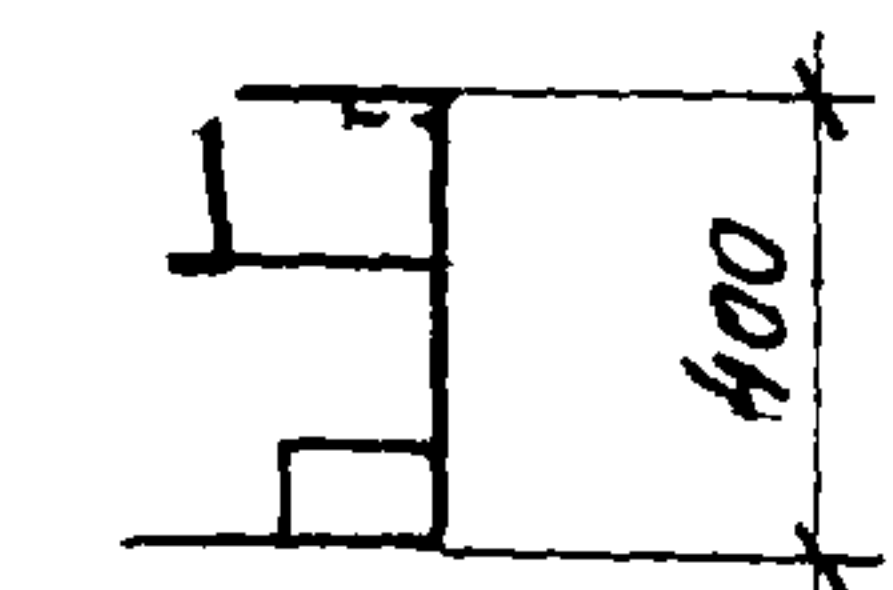
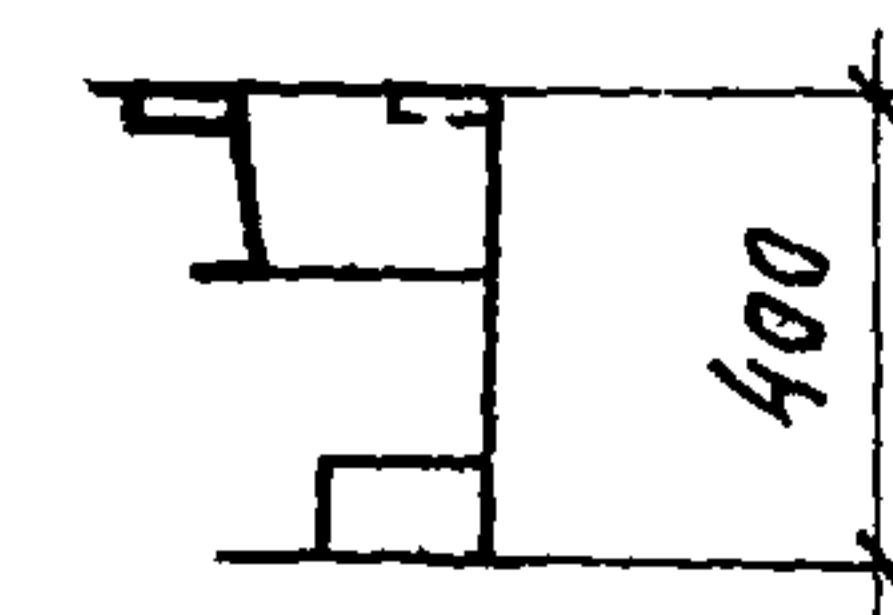
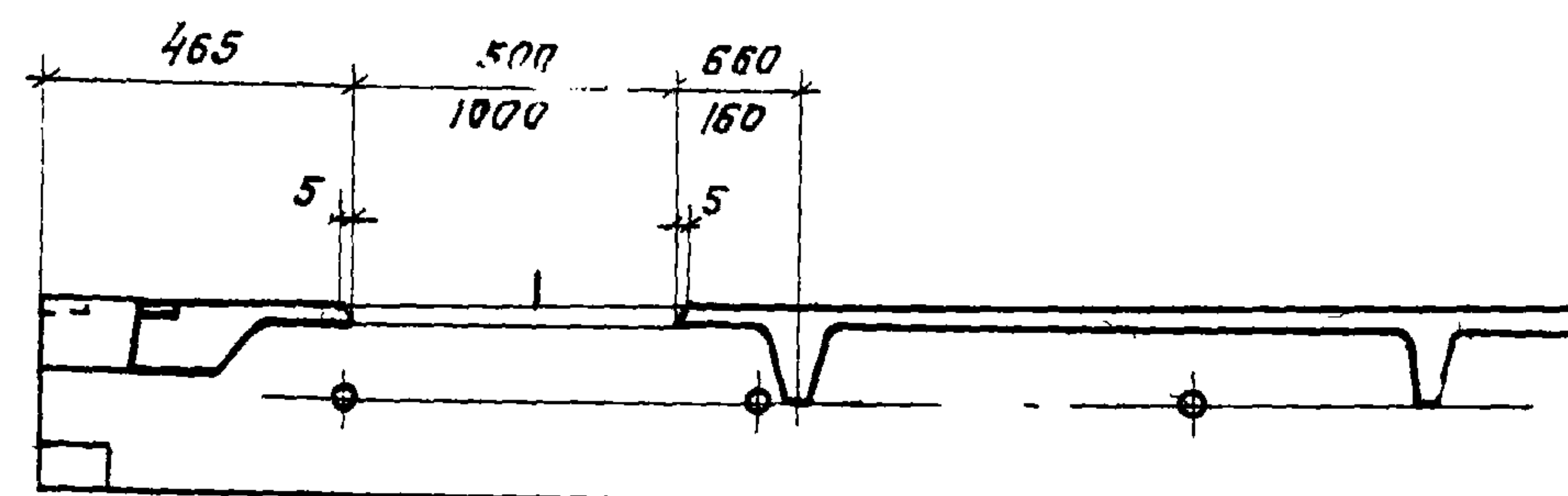
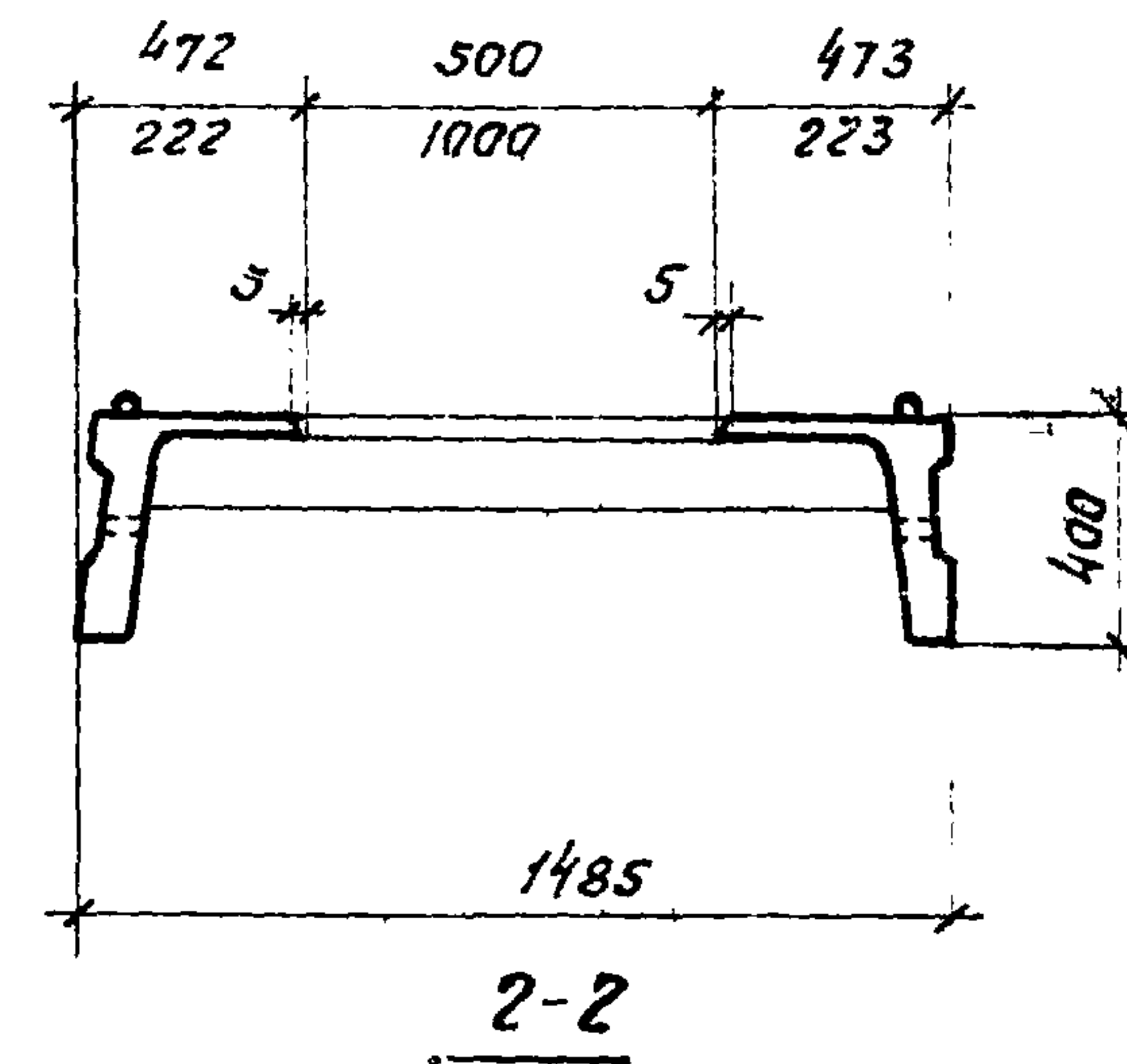
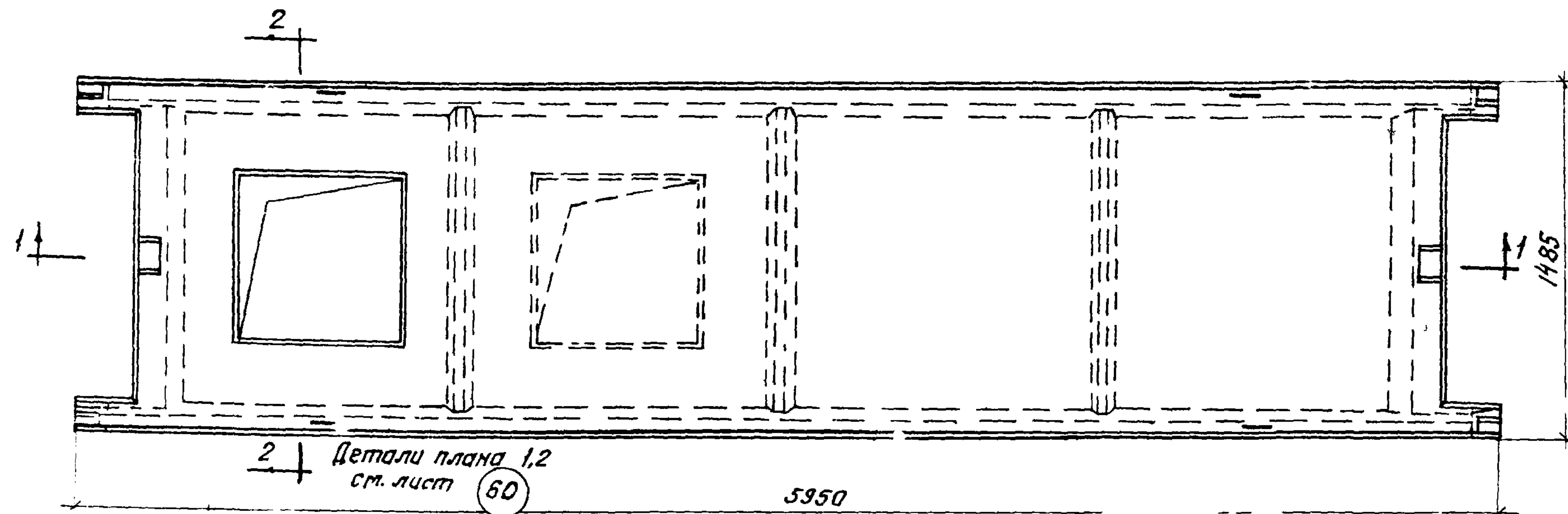
ТК

1974

Выборка стали на одну плиту

ИИ 24-6

Лист 57



Примечание.

Изготовление плит должно производиться в соответствии с положениями, приведенными в пояснительной записке

1-1

Л.Б. №

16.12.1974
Инженер
В.А. Вильямс
1974

ЦНИИОМЗ

Москва

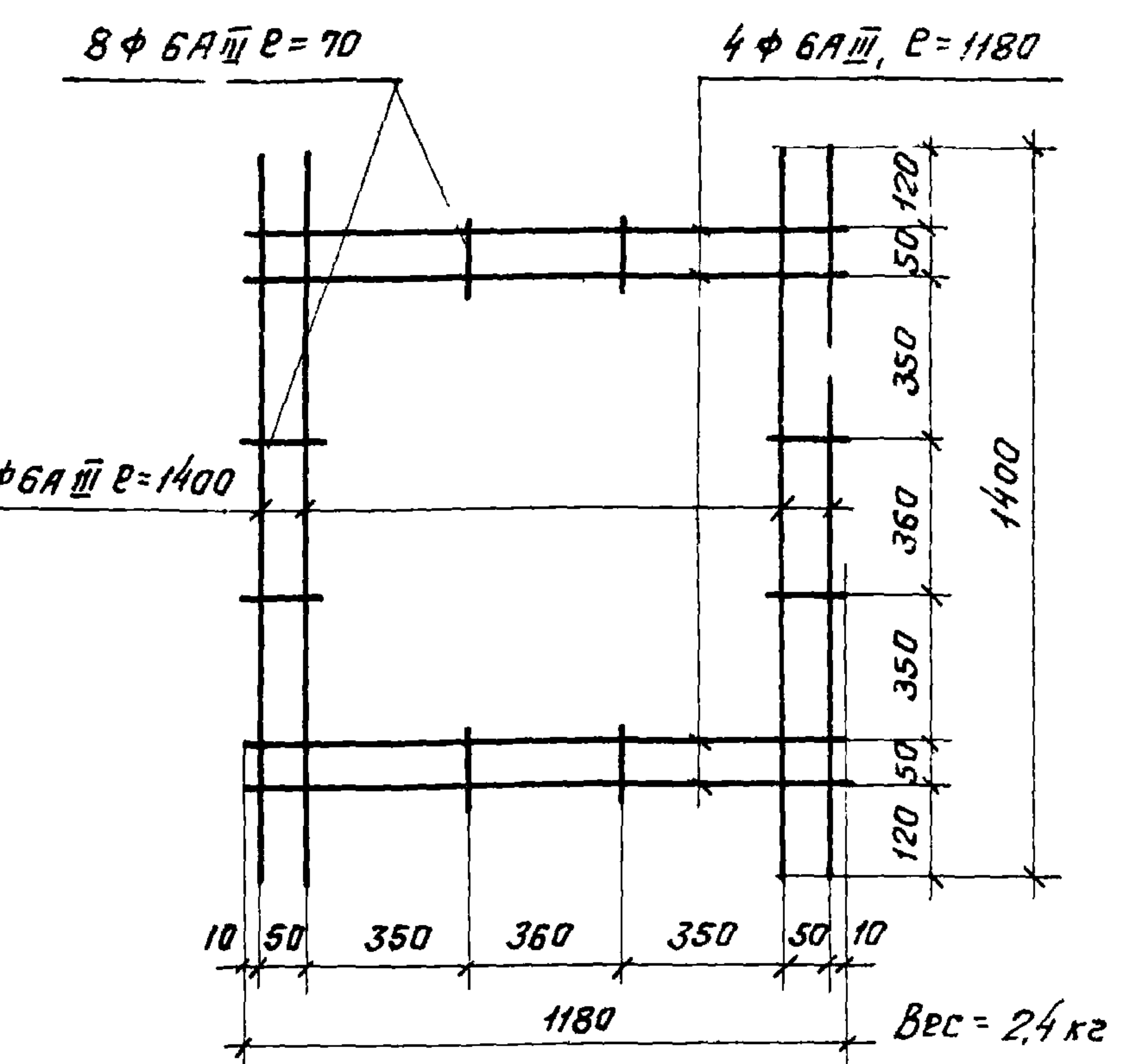
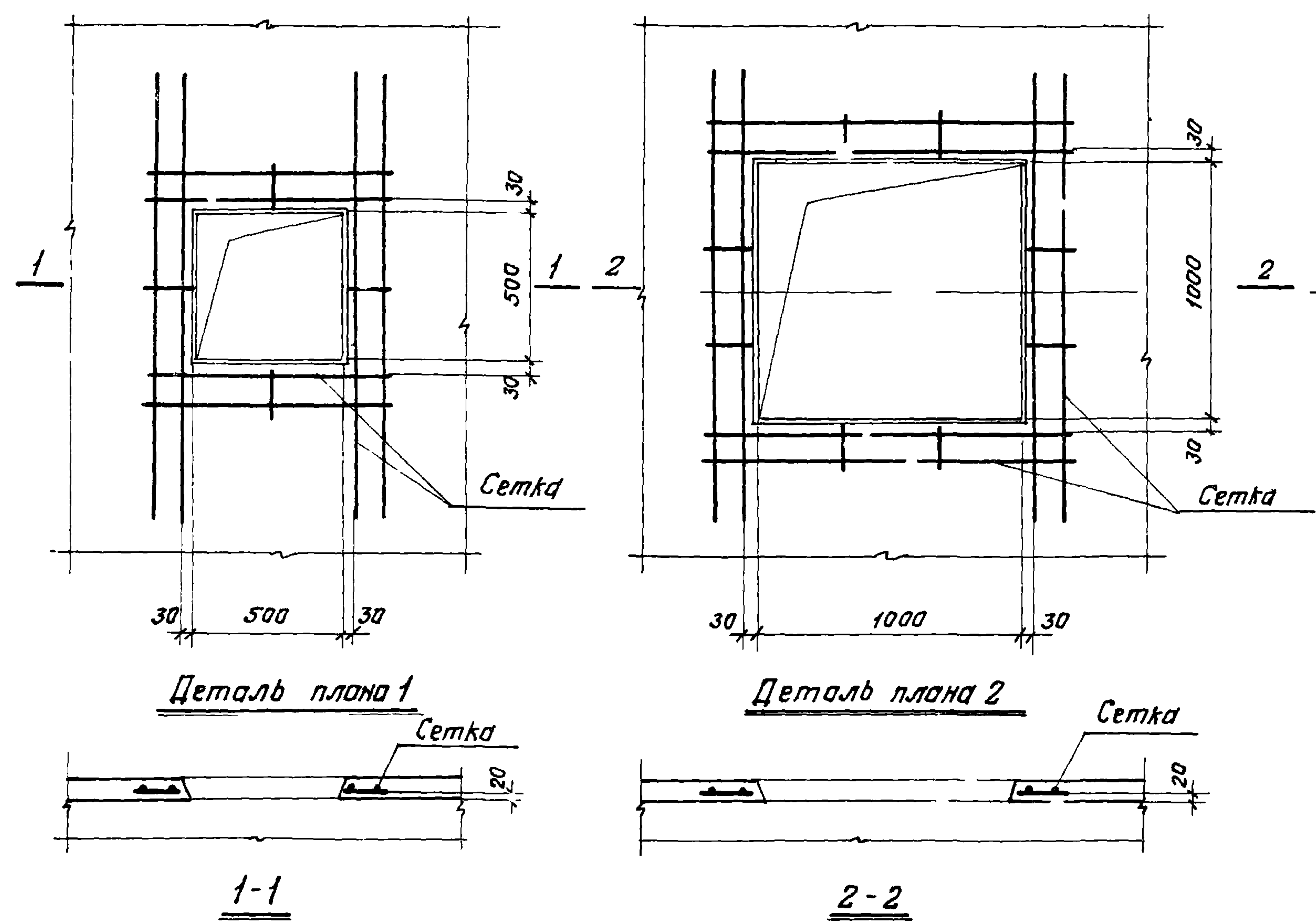
ТК

1974

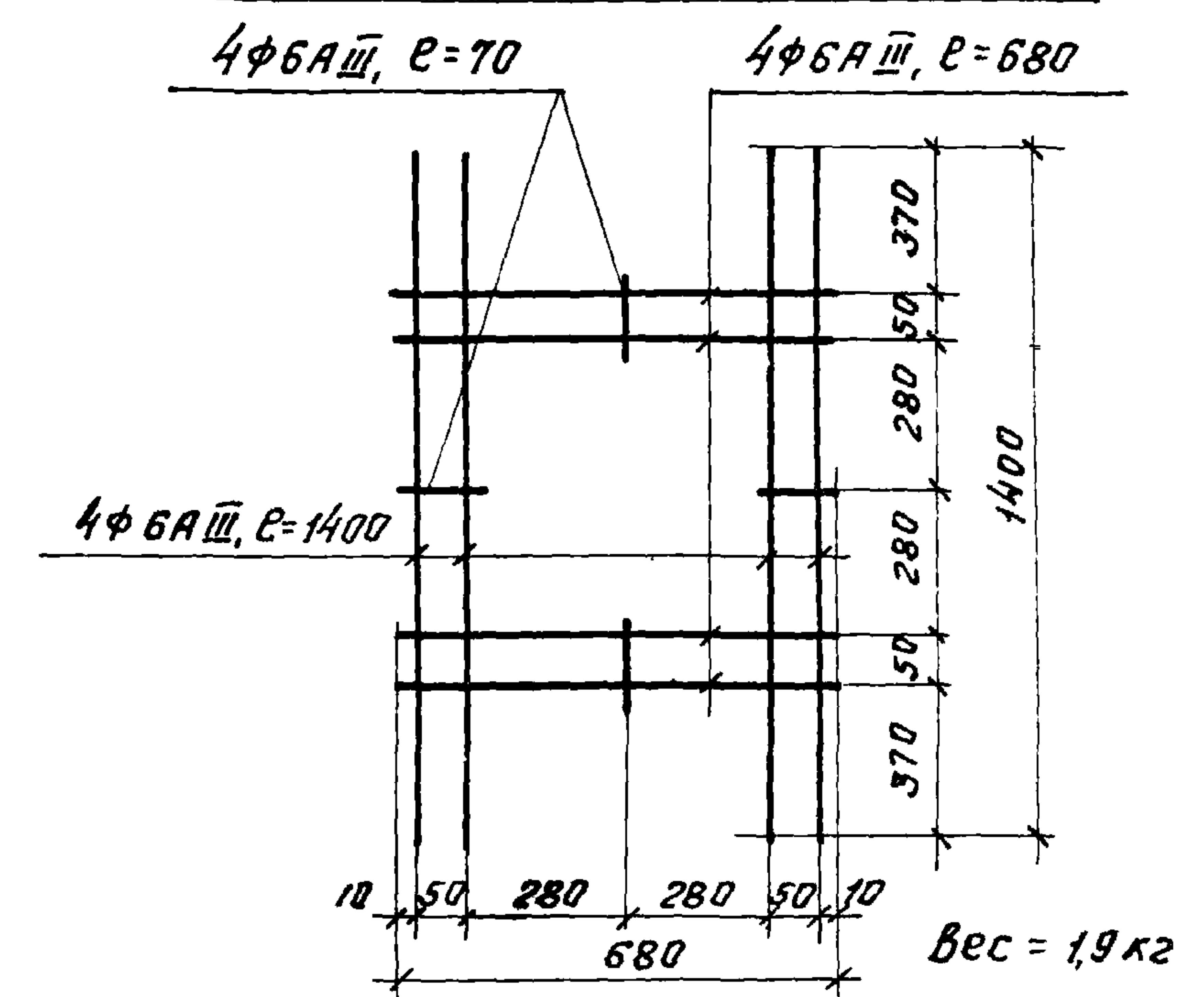
Пример образования отверстий
в плитах перекрытия

ИИ 24-6

Лист 59



Сетка для отверстия 1000x1000 мм



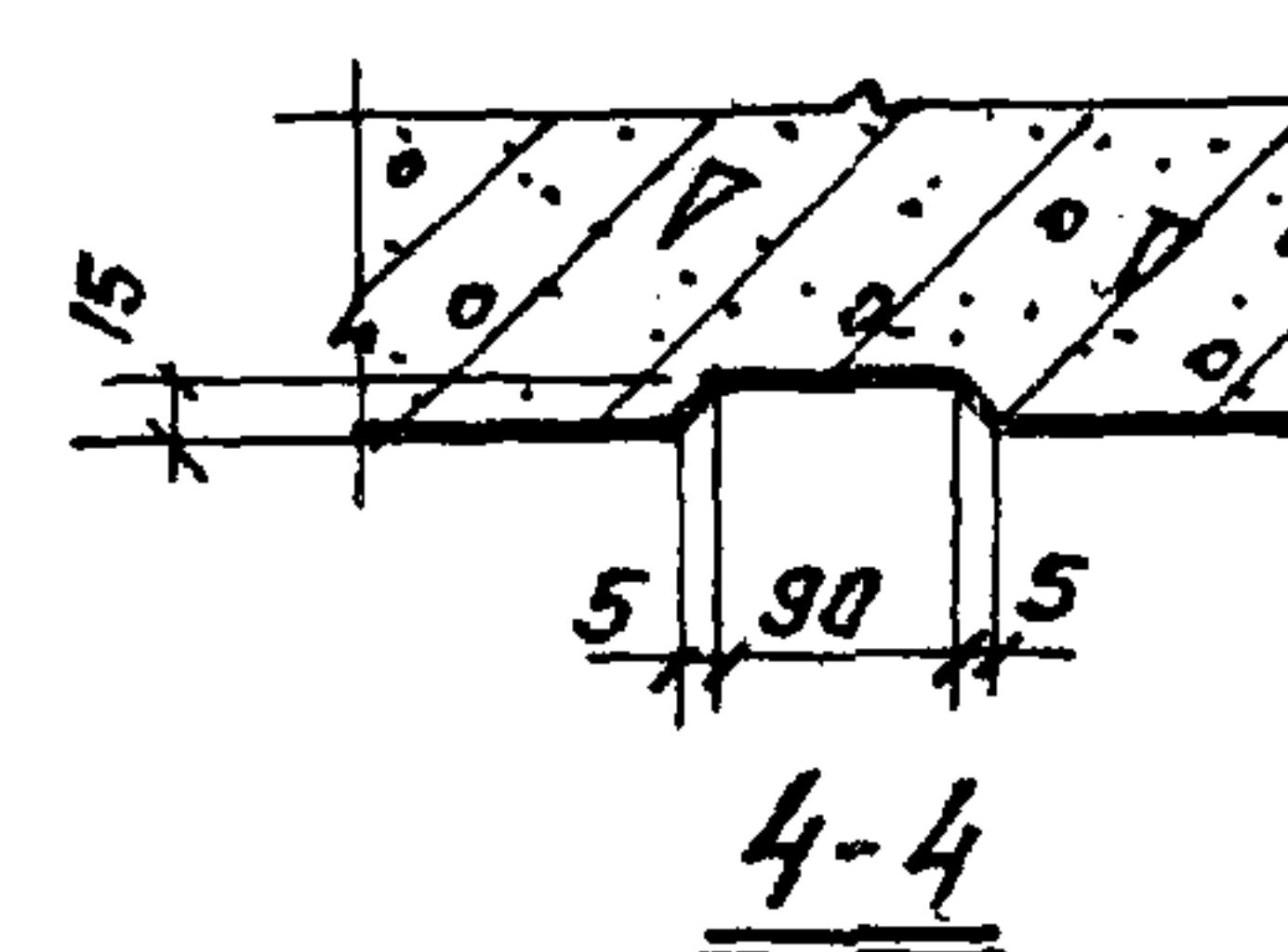
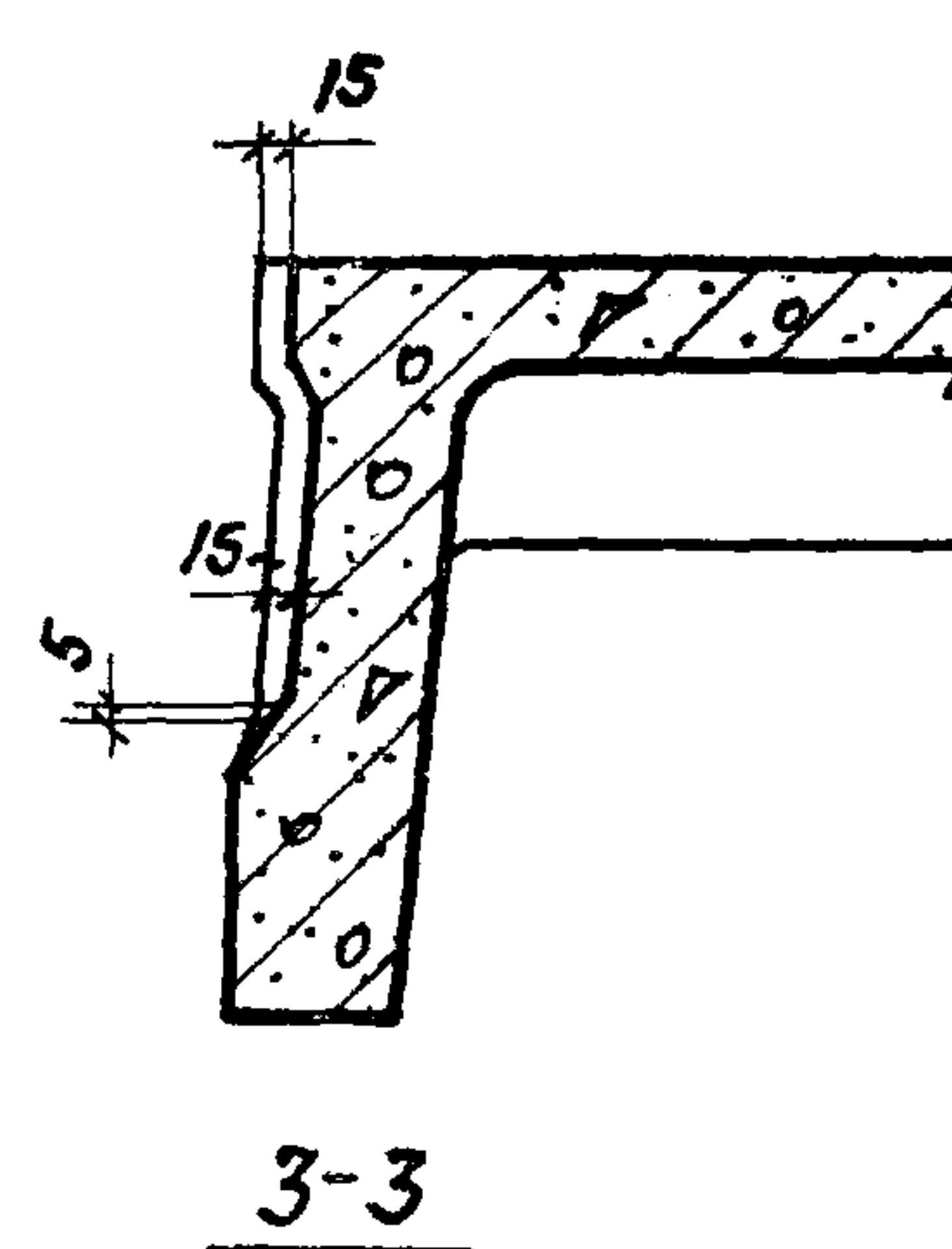
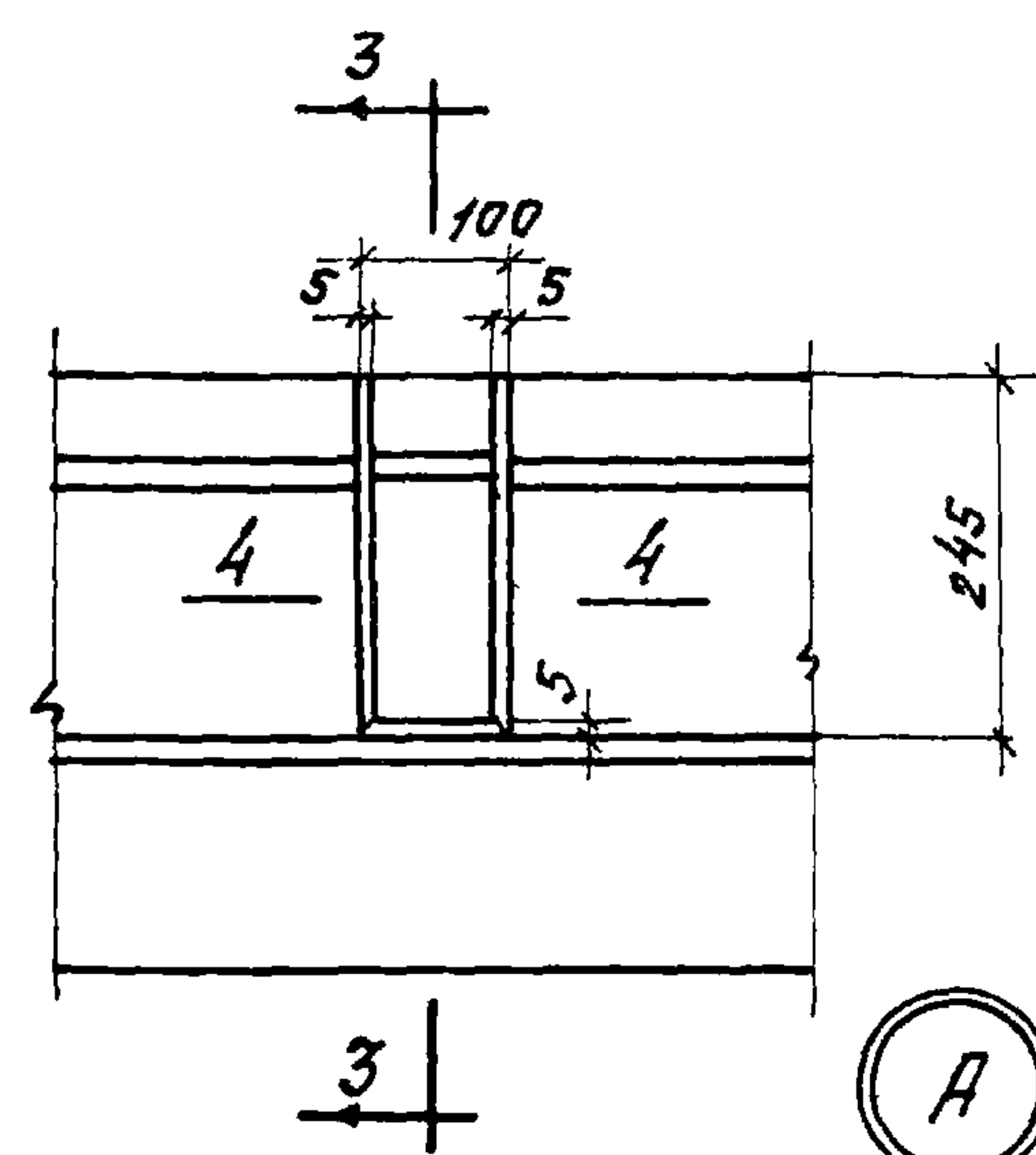
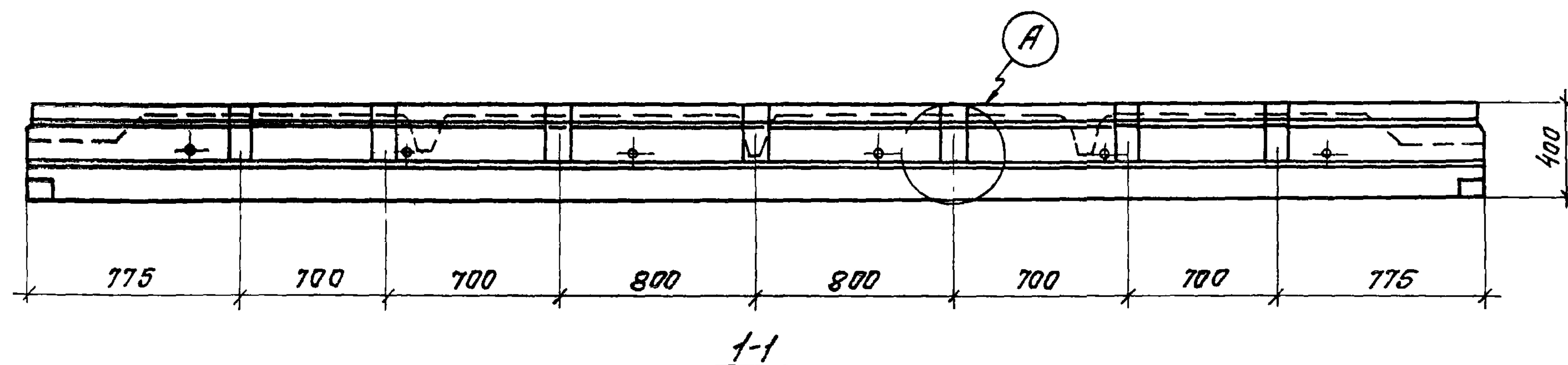
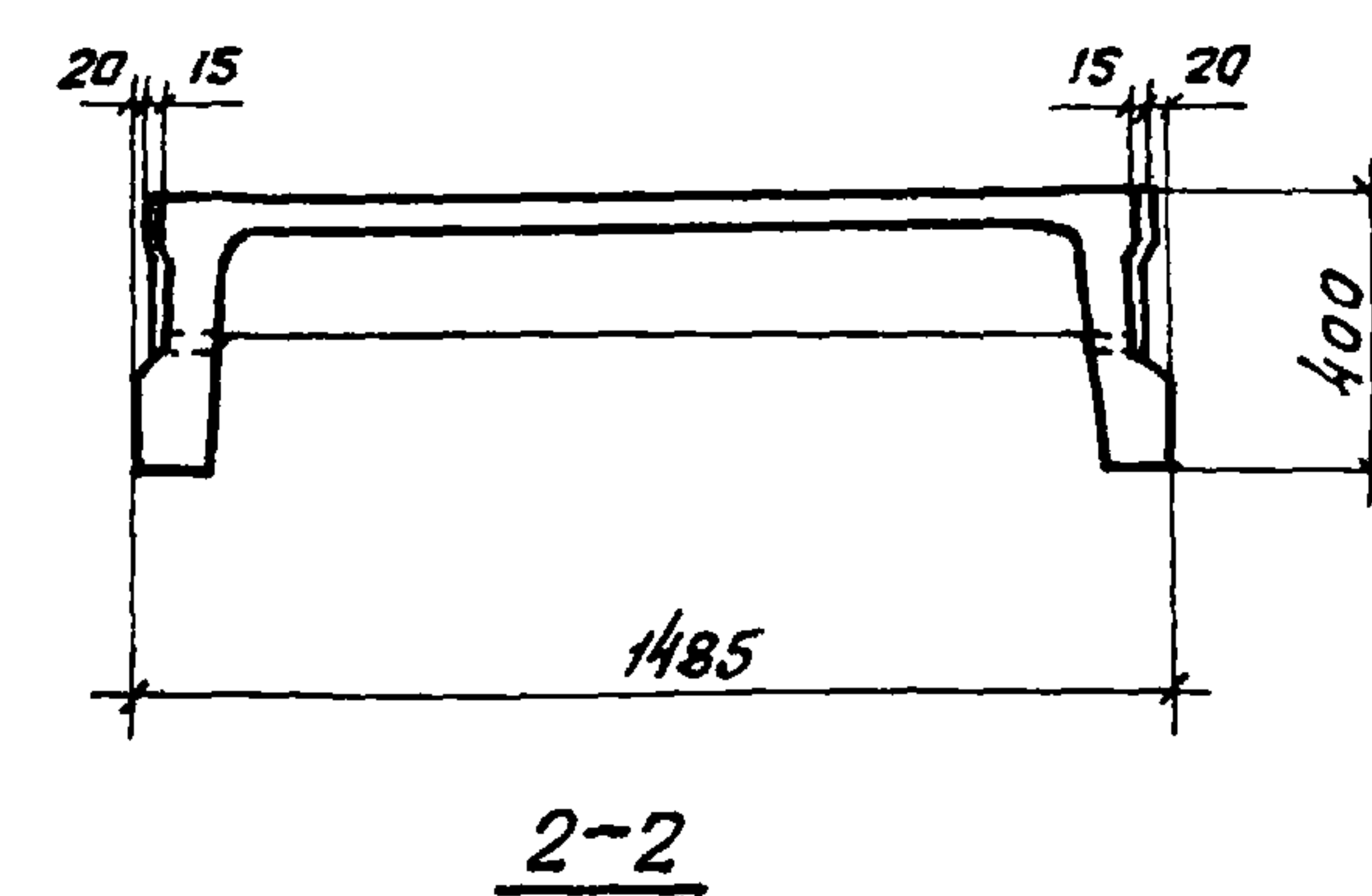
Сетка для отверстия 500x500 мм

Примечание.
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64
Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ТК	Пример образования отверстий в плитах перекрытия Детали плана 1 и 2, сетки.	ЦИ 24-6	
		Лист	60

УНВ. N 9

Госстрой СССР	Выпущено	Проверено	Нарисовано
ЦНИИПромзданий	Инженер	Инженер	Инженер
Москва	Л. С. Суровова	Л. С. Суровова	Л. С. Суровова
	Дата выпуска: 1974 г.		



1974

Опалубочный чертеж плит со
шпалками (вариант)

Лист	61
------	----

13001